	Control de motores en banco de ensayo		Nota Técnica	
	Modelo	General		
			Ref.	Cod.
			Fecha : 31/03/1999	Nº 08LB

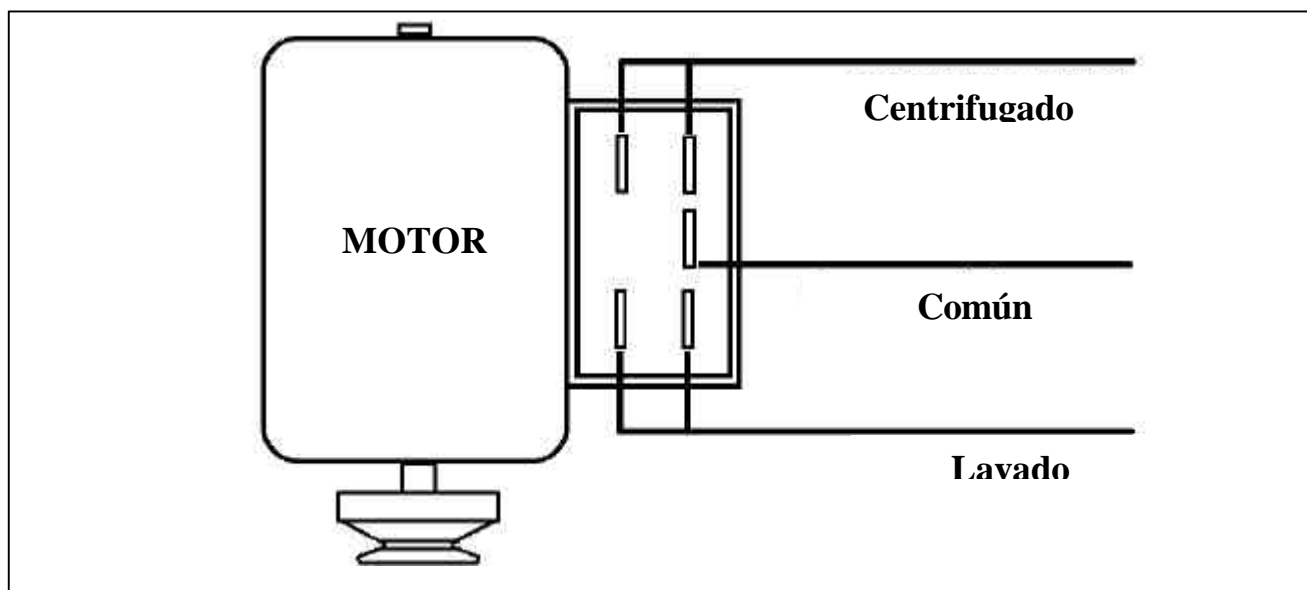
ASUNTO: Metodología de control del funcionamiento, en el banco de ensayo, de los motores de inducción y de colector.

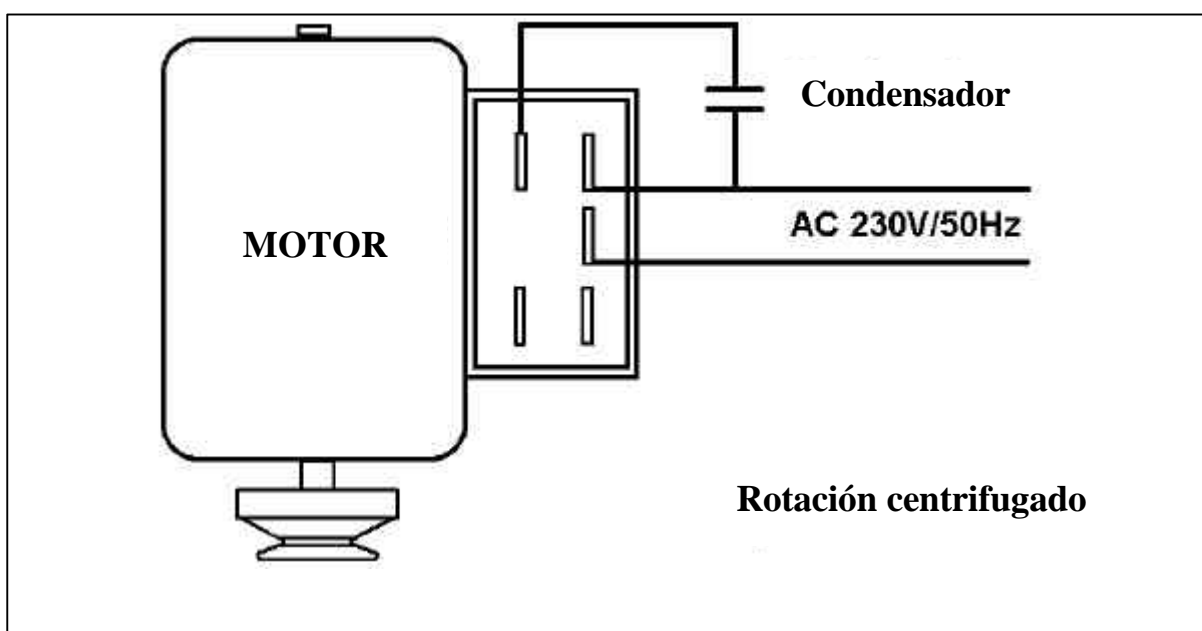
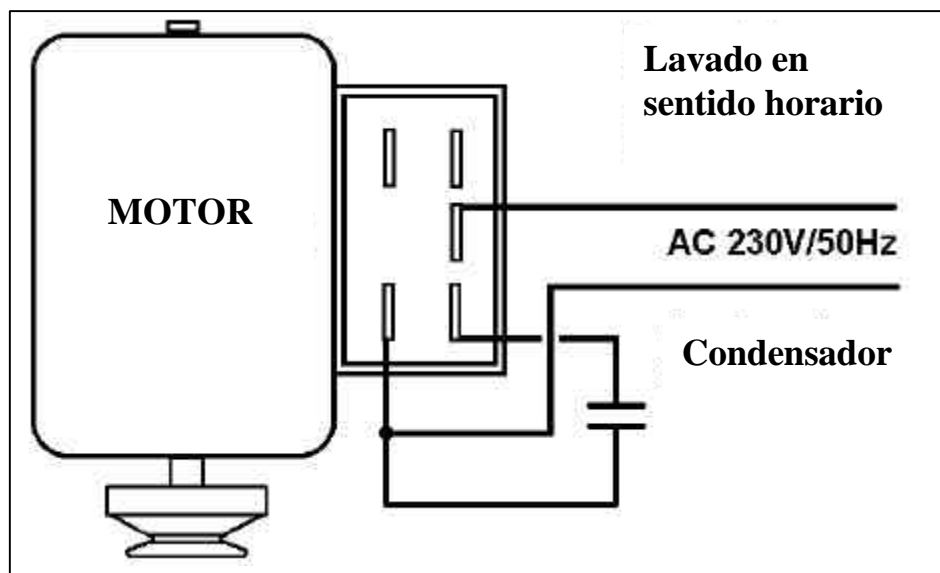
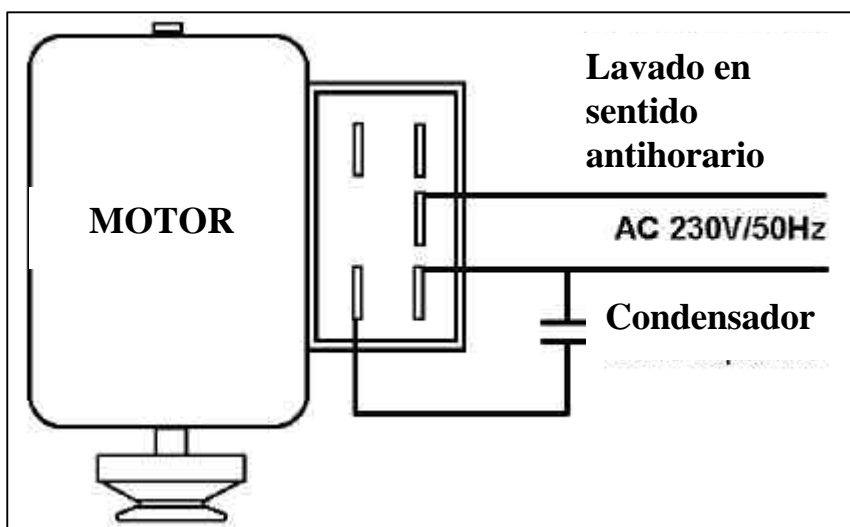
A) METODOLOGÍA DE CONTROL DEL FUNCIONAMIENTO, EN EL BANCO DE ENSAYO, DE LOS MOTORES DE INDUCCIÓN.

En las figuras siguientes se indica cómo realizar las conexiones, para comprobar en el banco de ensayo los motores de inducción montados en las lavadoras y en las lavasecadoras de nuestra producción.

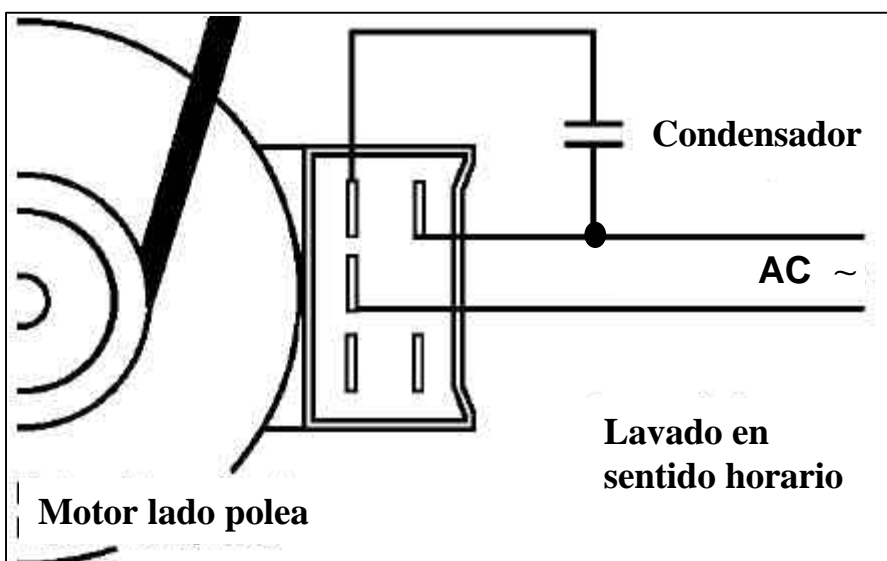
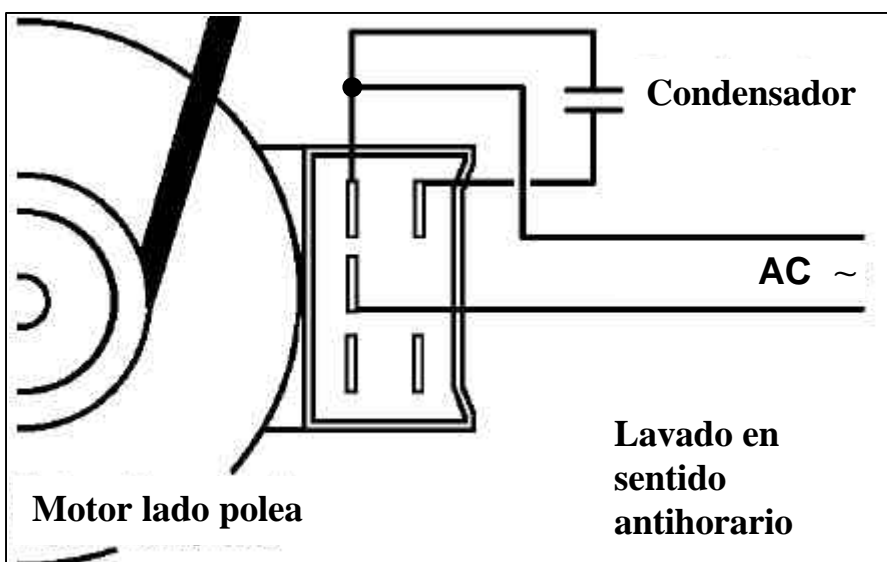
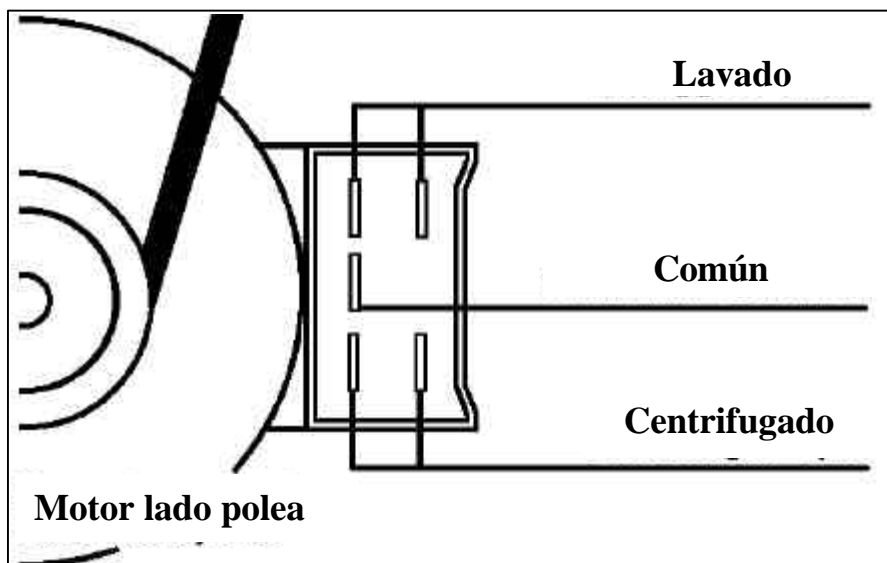
Se recuerda que el condensador a utilizar para la prueba debe **obligatoriamente ser igual al que está montado en origen en el motor** a someter a prueba.

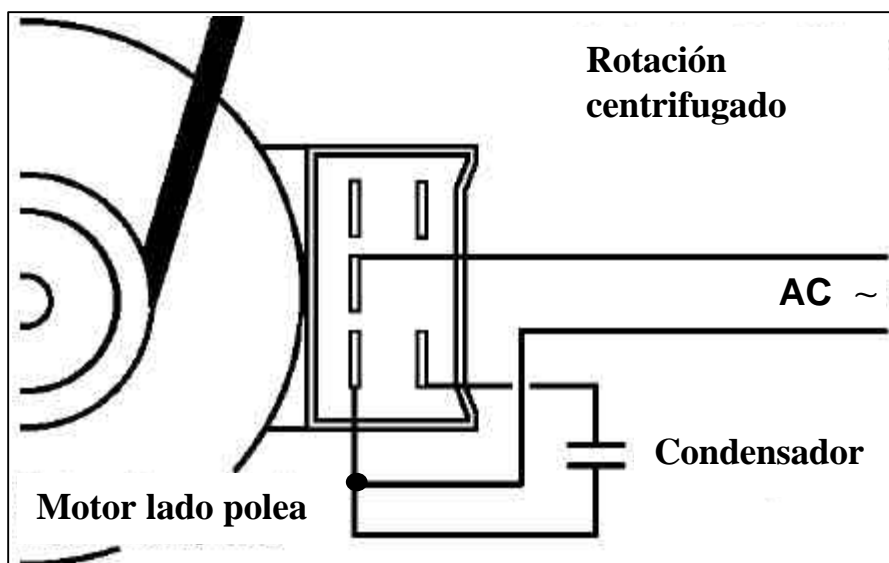
A1) Motores de inducción con conector di tipo “A” (Contacto Común Exterior).



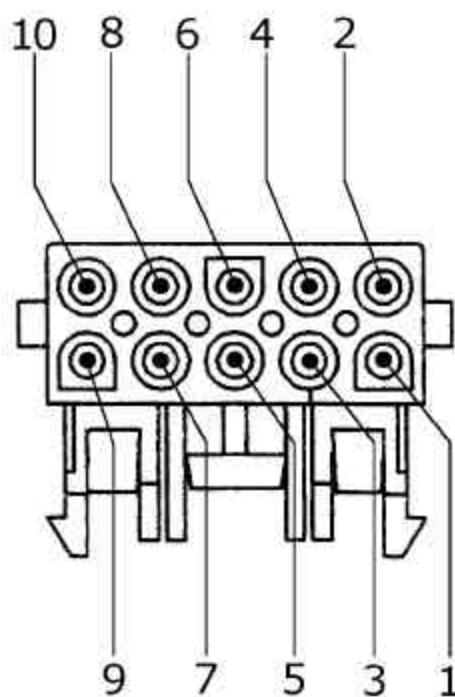
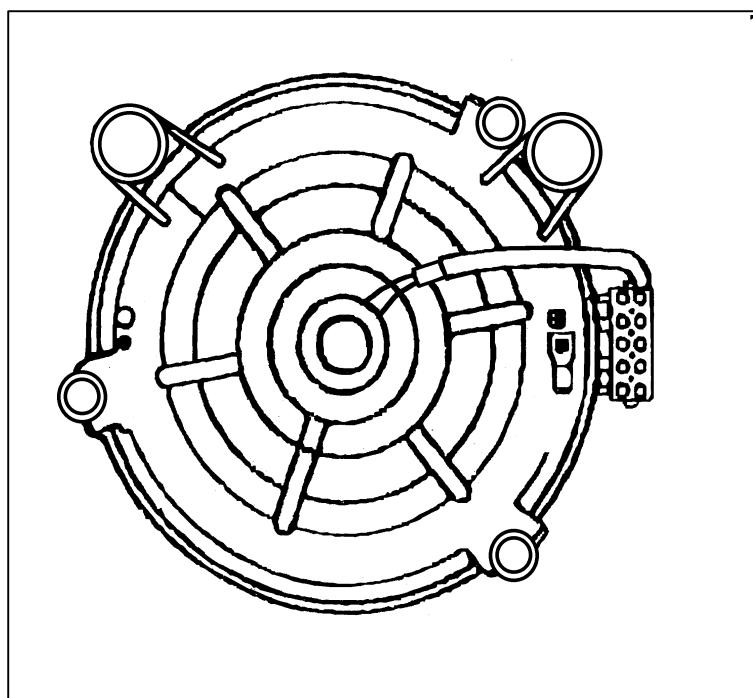


A2) Motores de inducción con conector de tipo "B" (Contacto Común Interior).





B) METODOLOGÍA DE CONTROL, EN EL BANCO DE ENSAYO, DEL FUNCIONAMIENTO DE LOS MOTORES DE INDUCCIÓN CON BOBINA TAQUIMÉTRICA Y MÓDULO ELECTRÓNICO DE MANDO.



Contactos nº 10 y nº 9 : KLIXON (Protector térmico interior del motor).

Contacto nº 8 : Contacto COMÚN de los devanados.

Contacto nº 7 : Sin conectar.

Contactos nº 6 y nº 5 : Devanado **2 Polos**.

Contactos nº 4 y nº 3 : Devanado **12 Polos**.

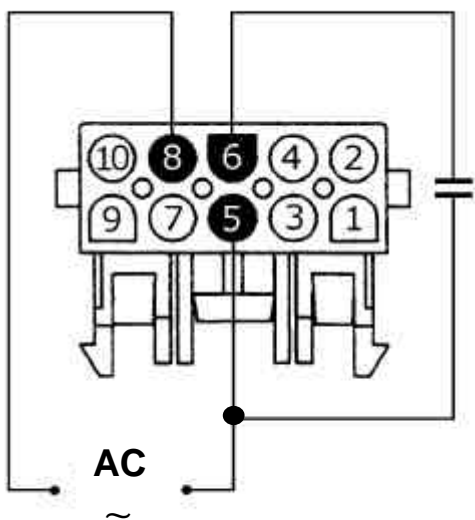
Contactos nº 2 y nº 1 : Bobina taquimétrica.

B1) Pruebas de control del funcionamiento del motor en el banco de ensayo sin módulo:



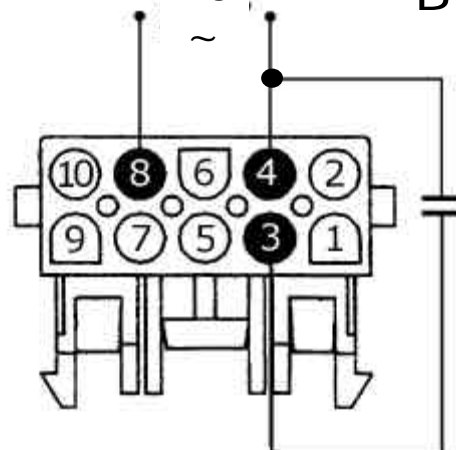
Condensador

A



AC

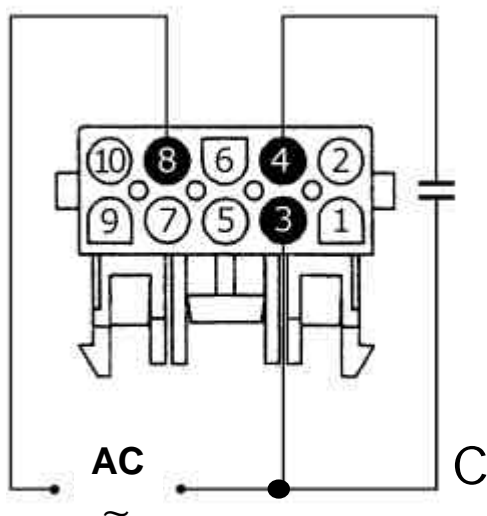
B



A = Prueba de centrifugado con rotación del motor en sentido antihorario.

B = Prueba de lavado con rotación del motor en sentido horario.

Nota: en caso de necesidad, se pueden solicitar al almacén GIAS los “fastons” hembra útiles para realizar las conexiones de prueba a la caja de bornes del motor. Se gestionan con el código **91940402**.



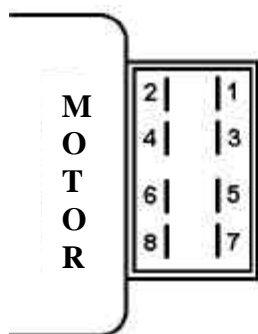
C = Prueba de lavado con rotación del motor en sentido antihorario.

NOTA: en caso de necesidad, se pueden solicitar a GIAS los “fastons” hembra cilíndricos, necesarios para realizar las conexiones de prueba al motor. Se gestionan con el código **91940402**.

C) METODOLOGÍA DE CONTROL, EN EL BANCO DE ENSAYO, DEL FUNCIONAMIENTO DE LOS MOTORES UNIVERSALES DE ESCOBILLAS Y COLECTOR, CON BOBINA TAQUIMÉTRICA Y MÓDULO ELECTRÓNICO DE MANDO.

C1) Pruebas de control del funcionamiento del motor en el banco de ensayo sin módulo:

C1a) MOTOR DE COLECTOR DE 8 CONTACTOS:



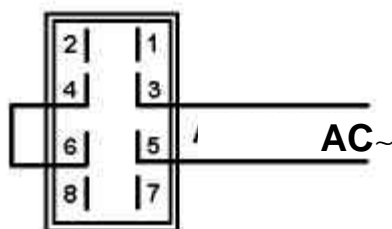
Contactos 1-2 = Bobina taquimétrica

Contactos 7-8 = Protector térmico

Contactos 3-4 = Rotor

Contactos 5-6 = Estator

Para la comprobación, proceder como indicado a continuación:



1º) Contactos **1-2** y **7-8** libres.

2º) Hacer **punto** entre los contactos **4-6**.

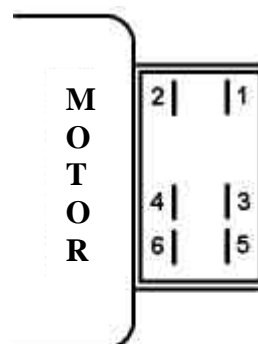
3º) Aplicar **tensión** a los contactos **3-5**.

C1b) MOTOR DE COLECTOR DE 6 CONTACTOS:

Contactos 1-2 = Bobina taquimétrica

Contactos 3-4 = Rotor

Contactos 5-6 = Estator

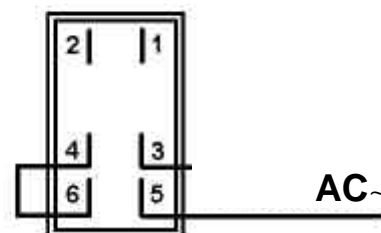


Para la prueba, proceder como indicado a continuación:

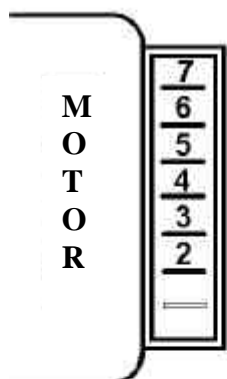
1º) Contactos **1-2** libres.

2º) Hacer **punto** entre los contactos **4-6**.

3º) Aplicar **tensión** a los contactos **3-5**.



C1c) MOTOR DE COLECTOR DE 6 CONTACTOS EN LÍNEA:



Contacto 1 = Vacío sin faston

Contactos 2-6 = Rotor

Contactos 3-7 = Estator

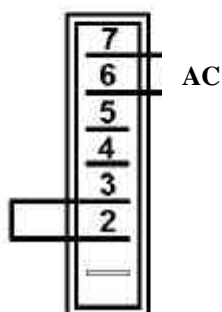
Contactos 4-5 = Bobina taquimétrica

Para la prueba, proceder como indicado a continuación:

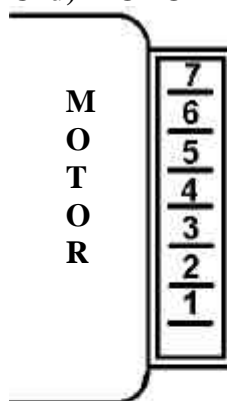
1º) Contactos **4-5 libres**.

2º) Hacer **punto** entre los contactos **2-3**

3º) Aplicar **tensión** a los contactos **6-7**



C1d) MOTOR DE COLECTOR DE 7 CONTACTOS EN LÍNEA:



Contactos 2-6 = Rotor

Contactos 3-7 = Estator (baja velocidad)

Contactos 1-7 = Estator (alta velocidad)

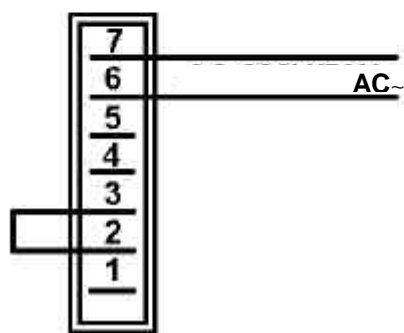
Contactos 4-5 = Bobina taquimétrica

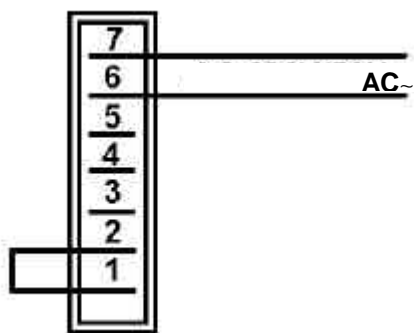
Para la prueba de la rotación a **baja velocidad**, proceder como indicado a continuación:

1º) Contactos **1-4-5 libres**

2º) Hacer **punto** entre los contactos **2-3**

3º) Aplicar **tensión** a los contactos **6-7**





Para la prueba de la rotación a alta velocidad, proceder como indicado a continuación:

- 1º) Contactos **3-4-5** libres
- 2º) Hacer **punte** entre los contactos **1-2**
- 3º) Aplicar **tensión** a los contactos **6-7**

Bergara, 28 de Abril de 1999

J.L. Yarza
Responsable Técnico GIAS ESPAÑA