

CONTENIDO

Capítulo 1 Motor1	
Sección 1 General 2.....	
Sección 2 Drive Belt6.....	
Sección 3 Válvula de Comprobación de la holgura y Adjustment7	
Sección 4 Calendario Chain12	
Sección 5 de la bujía y la presión de compresión Inspection14	
sección 6 Engine15	
Capítulo 2 Lubricación System36	
Sección 1 Lubricación del motor Esquema del circuito de Drawing37.....	
Sección 2 Presión de aceite Inspection37	
Sección 3 del motor Oil37	
Sección 4 Aceite Filter38	
Sección 5 Aceite Pan38	
Sección 6 Aceite Pump39.....	
Capítulo 3 Refrigeración System43	
Sección 1 Sistema de refrigeración del motor Esquema Drawing44.....	
Sección 2 Sustitución del refrigerante y Filling45	
Sección 3 Thermostat46	
Sección 4 Pump46 agua.....	
Capítulo 4 Motor gestión System48	
Sección de servicio del sistema de inyección electrónica 1 Tip49	
Sección 2 Sistema M7 Description51	
Sección 3 Componente Sistema de configuración M7, Principio y Problema Analysis58	
Sección 4 Sistema M7 Realiza Procedimiento de inspección y diagnóstico según problemas Code87	
Sección 5 Procedimientos de reparación y servicio por M7 Sistema de diagnóstico según la Sección 6 Mal funcionamiento Symptoms109 M7 Instrucción probador sistema para Use118	
sección 7 Accessories125	
Capítulo 5 Combustible System130	
Sección 1 Combustible System131	
Sección 2 Combustible Injector136.....	
Sección 3 de la bomba de combustible Assembly140.....	
Sección tanque de combustible 4 Assembly145.....	
Capítulo 6 Refrigeración System150	
Sección 1 Refrigeración System151	
Sección 2 ventilador electrónico System151	
Sección 3 Coolant154.....	
Sección 4 Radiator155.....	
Capítulo 7 de escape System165	
Sección 1 Layout166	
Sección 2 Removal167	
Sección 3 Installation167.....	
Capítulo 8 Transmisión Case169	
Parte 1 Desmontaje y Inspection170	
Sección 1 Desmontaje (Fig.1-1-1) y Detalle (Tabla 1-1-1) Para la parte frontal del armazón periférico Components170	
Sección 2 Desmontaje Diagrama de la parte trasera del caso periférica Components173.....	
Sección 3 Caso Transmisión desmontar Para montar Diagram174	
Sección 4 Conjunto de desmontaje Diagram175	
La sección 5 del eje principal Conjunto de Inspección y Disassembly177	
Sección 6 SUB árbol de ajuste y la inspección Disassembly180.....	
Sección 7 Inspección y diferencial Disassembly183	
Sección 8 Cambio manual de la Asamblea y desmontaje Inspection185	
Sección 9 Palanca de cambios Tenedor Disassembly187	
Parte 2. Ensamble y Inspection189.....	
Sección 1 Asamblea Manual Shift Assemble189	
Sección 2 Tenedor Installation191	
Sección 3 diferencial Installation193.....	

Sección 4 SUB eje Installation	195
Sección 5 Main eje Installation	199

Sección 6. Caso trasero Installation203	
Sección 7 frente del gabinete Installation204	
Sección 8 Closing205	

Capítulo 1 Motor

Sección 1 General 2.....	
1.1 Principal Parameters2	
1.2 servicio técnico data2.....	
1.3 BYD371QA / QB motor de par de apriete Tabla4.....	
Sección 2 Drive Belt6.....	
2.1 Manejar La eliminación de la correa y Installation6	
2.2 Cinturón Inspection6.....	
2.3 Manejar adjustment6 cinturón.....	
Sección 3 Válvula de Comprobación de la holgura y Adjustment7	
3.1 de juego de válvulas Inspection7	
3.2 de juego de válvulas Adjustment8	
Sección 4 Calendario Chain12.....	
4.1 Cadena de distribución Removal12	
4.2 Cadena de distribución Installation13.....	
Sección 5 de la bujía y la presión de compresión Inspection14	
5.1 Bujía de eliminación y Installation14	
5.2 Bujía Inspection14	
5.3 La presión de compresión Inspection15.....	
sección 6 Engine15	
6.1 motor Disassembly15	
6.2 motor Inspection21	
6.3 motor Installation27	

Sección 1 General

BYD371QA logra alta potencia, menor consumo de combustible, bajo nivel de ruido, menos emisiones y construcción compacta. BYD371QA motor puede funcionar de manera óptima bajo cualquier condición. Esto garantiza la fiabilidad, facilidad de conducción cómoda, mejor economía de combustible y el rendimiento favorable al medio ambiente del automóvil.

1.1 Parámetros principales

Los principales parámetros del motor BYD371QA son los siguientes:

Datos	Modelo	BYD371QA
Ítem		
Tipo		3 cilindros, en línea, refrigerado por agua, doble árbol de levas, 12 válvulas, 4 tiempos motor de inyección electrónica de combustible de bucle cerrado
Potencia nominal		50 kw (6, 000 r / min)
Max. par / velocidad		90 N · m (4, 000 r / min-4, 500 r / min)
Min. el consumo de combustible		$\leq 250 + 10 \text{ g / kW} \cdot \text{h}$
Abertura por tiempo		71 mm × 84 mm
Desplazamiento		0,998 L
Índice de compresión		10.5: 1
mecanismo de la válvula		accionamiento de cadena sincronizada, doble árbol de levas, 12 válvulas DOHC
Cámara de combustión		tipo de bola
Tipo de combustible		93 # gasolina sin plomo (GB17930-1999)
Ralentí		(840 ± 50) r / min
presión de compresión del cilindro		1,2 ~ 1,6 MPa (400 r / min)
Suministro de combustible		inyección de combustible multipuerto electrónica secuencial
La presión de inyección (presión diferencial antes y después de la inyección)		390-400 kPa
para la ignición		1-2-3
Tiempo de ignición		BTDC 8 ° ~ 12 °
método de lubricación		Forzado y lubricación por salpicadura
Aceite de motor		SAE 10W-30/40 (SG o superior) (durante cuatro temporadas en el Sur y el invierno, excepto en el Norte) SAE 5W-30 (SG o superior) (para el invierno en el Norte)
sistema de gases de escape		De tres vías convertidor catalítico
Presión del aceite		300 ~ 490 kPa (3, 000 r / min ~ 4, 500 r / min)
la masa del motor		76 KG
Dimensión (Longitud x anchura x altura)		525 × 575 × 720
la regulación de emisiones		EURO IV

Ítem	Estándar
Bloque cilíndrico	
diámetro del cilindro	$\Phi 71^{+0.02}_0 \text{ mm}$
cilindricidad	0.008 mm
Top planitud	100: 0.03
verticalidad	$\Phi 0.04$

	presión de compresión del cilindro	1,2 ~ 1,6 MPa / (400 r / min)
Pistón	diámetro falda del pistón	$\Phi 71_{-0.03}^{-0.01}$ mm

	Pistón diámetro del agujero de perno	$\Phi 18^{+0.011}_{+0.005}$ mm
	juego de ajuste del pistón y el cilindro	0,02 ~ 0,04 mm
Pasador del pistón	diámetro del bulón del pistón	$\Phi 18^{+0.011}_{+0.005}$ mm
	juego de ajuste del pasador de pistón y el pistón	0,005 ~ 0,016 mm
Pistón espacio libre anillo de la abertura	anillo de compresión primero	0,20 ~ 0,35 mm
	Segundo anillo de compresión	0,35 ~ 0,5 mm
	componente de anillo de aceite	0,20 ~ 0,70 mm
holgura lateral de anillo de pistón	anillo de compresión primero	0,03 ~ 0,07 mm
	Segundo anillo de compresión	0,02 ~ 0,06 mm
	Anillo de aceite	0,02 ~ 0,17 mm
Biela	límite de giro permisible	0,05 mm (por 100 mm)
	Permisible límite de flexión	0,05 mm (por 100 mm)
	Biela extremo de diámetro pequeño agujero	$\Phi 18^{+0.016}_{+0.029}$ mm
	del bulón del pistón y la biela Ajuste de interferencia	0,011 ~ 0,029 mm
Cigüeñal	Principal diámetro del muñón	$\Phi 44^{+0.018}_{+0.018}$ mm
	Biela diámetro revista	$\Phi 40^{+0.018}_{+0.018}$ mm
	Diario Cilindricidad	0.007 mm
	descentramiento radial del cigüeñal	0,03 mm
	biela extremo grande axial despeje	0,1 ~ 0,27 mm
	aclaramiento de empuje del cigüeñal	0,02 ~ 0,16 mm
Volante descentramiento axial		0.1 mm
Cabeza de cilindro	Culata planitud superficie inferior	0,05 mm
	planitud conjunta colector	0,05 mm
	Agujero de cilindro cabeza del árbol de levas	$\Phi 23^{+0.021}_{+0}$ mm
Cilindro longitud perno de cabeza		122 mm
Árbol de levas	diámetro revistas del árbol de levas	$\Phi 23^{+0.040}_{+0.053}$ mm
	La leva Cilindricidad	0.004 mm
	Gap entre el muñón de leva y el agujero de eje	0.040 ~ 0.074 mm
	juego axial del árbol de levas de admisión	0,1 ~ 0,175 mm
	holgura axial del árbol de levas de escape	0,1 ~ 0,171 mm
sistema de válvulas	diámetro de la válvula de admisión	27,5 ± 0,125 mm
	diámetro de la válvula de escape	23.6 ± 0,125 mm
	diámetro del tallo de la válvula	Válvula de admisión: $\Phi 5^{+0.020}_{+0.033}$ mm Válvula de escape: $\Phi 5^{+0.030}_{+0.045}$ mm
	guía de la válvula diámetro interior	$\Phi 5^{+0.03}_{+0.01}$ mm
	Gap entre el vástago de la válvula y la guía de válvula	la válvula de admisión: 0,03 ~ 0,065 mm, la válvula de escape: 0,040 ~ 0,075 mm

	Muelle de la válvula longitud libre	51,6 mm
	aclaramiento de admisión y válvula de escape (en frío)	la válvula de admisión: Válvula de escape 0,19 mm: 0,32 mm
Iniciación del termostato y la temperatura de apertura completa		82 ± 2 °C, completa abierta 95 °C
El tipo de bujía y la brecha		K6RTM2, 1,0 mm ~ 1,2 mm
Generador de deformación tensión de la correa		98 N • m, Press en 7 ~ 8 mm

1.3 BYD371QA / QB motor de par de apriete Tabla

No.	área o partes de apriete	La especificación del perno	Cantida d (una motor)	Par de apriete (N · m)
1	tapa del cojinete principal tornillo	M10 × 1,5 perno de cabeza hexagonal	8	60
2	extremo posterior del cigüeñal cubrir	M6 × 16 Tornillo hexagonal brida	5	10
3	perno del volante	M10 × 1,25 perno de cabeza hexagonal	6	75
4	placa de cubierta Laberinto	M8 × 16 Tornillo hexagonal brida	8	25
5	Sensor de detonacion	M8 × 30 Tornillo hexagonal brida	1	20
6	sirena de presión de aceite		1	15
7	Conexión de perno de la varilla	M8 × 0,75 perno Torx	6	En primer lugar: 15 Segundo: + 85 ° ~ 95 °
8	perno de culata	M9 × 1,5 perno hexagonal interior	8	En primer lugar: 32 Segunda: + 175 ° ~ 185 °
9	Enchufe	hexágono interior	1	25
10	Cam tapa de cojinete I	M8 × 45 Tornillo hexagonal brida	3	15
11	Cam tapa de cojinete II	M6 × 35 Tornillo hexagonal brida	12	12
12	Piñón del árbol de levas	perno de la rueda dentada del árbol de levas subconjunto	2	45
13	placa de guía de cadena	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	2	10
14	placa Tensor de cadena	Cadena de perno de la placa tensor	1	20
15	Tensor de cadena	M6 × 25 Tornillo hexagonal brida	2	10
dieciséis	conjunto de la bomba de aceite	M8 × 45 Tornillo hexagonal brida	2	25
		M8 × 80 Tornillo hexagonal brida	1	25
		M10 × 1,25 brida × 40 Hexágono tornillo	2	40
		M10 × 1,25 brida × 70 Hexágono tornillo	6	40
17	Posición del cigüeñal sensor	M6 × 16 Tornillo hexagonal brida	1	8
18	Bomba de agua	M8 × 20 Tornillo hexagonal brida	2	25
		M8 × 45 Tornillo hexagonal brida	1	25
		M8 × 50 Tornillo hexagonal brida	2	25
19	depósito de aceite	M6 × 25 Tornillo hexagonal brida	3	8
	Colector de aceite	M8 × 16 perno hexagonal Brida	9	25

		M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	6	10
20	asiento del filtro de aceite	M8 × 80 Hexágono perno de brida	3	25
21	guía de la varilla de aceite	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	1	10
22	Abrazadera de cable arnés supportI (bomba de aceite)	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	1	10
23	entrada de la bomba de agua tubo	M8 × 16 Tornillo hexagonal brida	1	25
		M8 Tuerca	2	30
24	colector de admisión	M8 × 35 Tornillo hexagonal brida	2	25
		M8 Tuerca	2	25
25	colector de admisión apoyo	M8 × 16 Tornillo hexagonal brida	2	25
26	carril de aceite	M8 × 20 Tornillo hexagonal brida	2	25
27	temperatura de entrada y el sensor de presión	ST5.5 × 19A Autocortantes	1	5
28	Acelerador	M6 × 16 Tornillo hexagonal brida	3	10
29	cable del acelerador soporte	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	2	10
30	Colector de escape	M8 × 16 Tornillo hexagonal brida	2	30

		M8 Tuerca	2	30
31	Colector de escape Me aislante de calor	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	2	10
32	Colector de escape apoyo	M8 × 16 Tornillo hexagonal brida	1	25
		M8 Tuerca	1	25
33	sensor de oxígeno frente		1	45
34	cubierta del termostato	M6 × 30 Tornillo hexagonal brida	2	8
35	árboles de levas sensor	M6 × 16 Tornillo hexagonal brida	1	8
36	Temperatura de agua sensor		1	20
37	Cubierta de tapa de cilindro	M6 × 60 Tornillo hexagonal brida	2	8
		M6 × 30 Tornillo hexagonal brida	13	8
38	naill hilo	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	1	8
39	Cable uñas ii	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	1	8
40	Cable iii uñas	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	1	8
41	Bujía	M141.25	3	25
42	Bobina de encendido	M6 × 25 Tornillo hexagonal brida	3	10
43	Cable el apoyo de uñas (Colector de admisión)	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	1	10
44	control de cartucho soporte de la válvula	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	1	10
45	polea del cigüeñal	perno de la polea del cigüeñal	1	150
46	polea de la bomba de agua	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	4	15
47	soporte del generador soldadura	M8 × 20 Tornillo hexagonal brida	1	35
48	generador de ajuste portadora de piezas soldadas	M8 × 20 Tornillo hexagonal brida	1	35
49	Generador	M10 × 1,25 brida × 70 Hexágono tornillo	1	50
50	Cable soporte de sujeción arnés II (generador)	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	1	10
51	Tapa del embrague montaje	M8 × 16 Tornillo hexagonal brida	6	25
52	Transmisión	M12 × 1,25 brida × 45 Hexágono tornillo	5	sesenta y cinco
53	cubierta de la transmisión plato	M10 × 1,25 brida × 12 Hexágono tornillo	3	40
54	Motor de arranque	M10 × 1,25 brida × 60 Hexágono	2	40

		tornillo		
55	soporte de alambre de uñas (motor de arranque)	M6 × 12 Tornillo hexagonal brida	1	10
56	Tornillo de cierre M12 × 1,25		1	35
57	tapón roscado cónico hexágono interior NPT3 / 8		1	15
58	(Tapa de la bomba de aceite)	M6 × 25 Tornillo hexagonal brida	6	10
		M6 × 14 Cruz empotrada Tornillo de cabeza avellanada	2	8
59	Culata (ingesta colector)	Perno AM8-M8 × 30-8,8	2	10
60	Cabeza de cilindro (colector de escape)	Perno M8	2	10
61	Culata (agua bombear tubo de entrada)	Perno M8	2	10

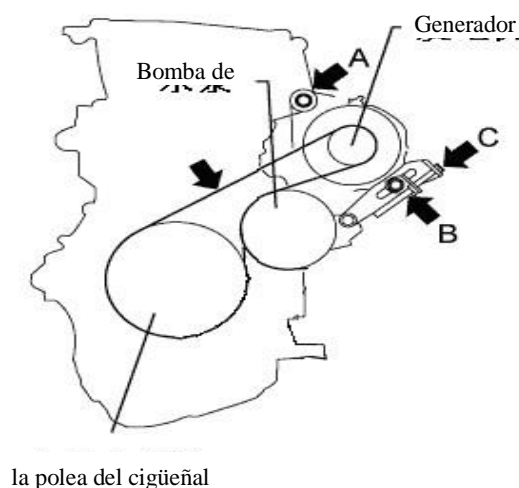
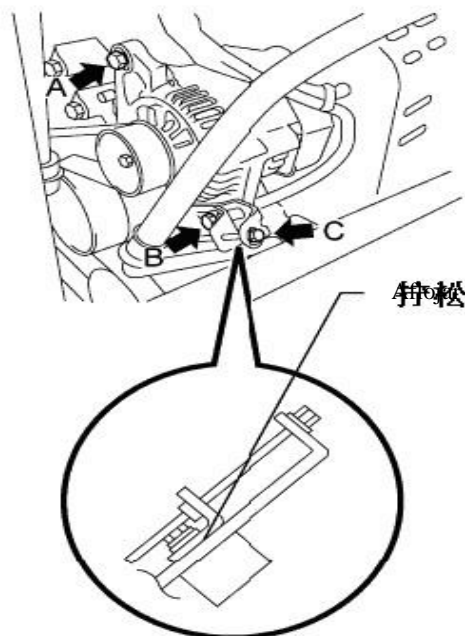
Sección 2 correa de transmisión

2.1 Conducir el desmontaje del cinturón y de instalación

2.1.1 Aflojar el perno A en primer lugar.

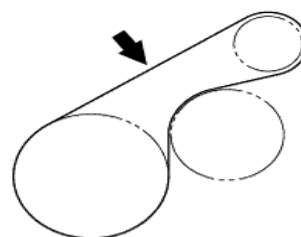
2.1.1 Y luego aflojar el tornillo B.

2.1.1 Finalmente aflojar el perno de C y el generador, y retirar la correa de distribución.



Durante la instalación, instalar la correa y apriete el perno B ligeramente al principio, y luego de vuelta al perno C, ajustar la tensión de la correa, apretar el perno B (par de apriete: 35 N • m). Finalmente apriete el perno A (par de apriete: 50 N • m).

Después de la instalación, comprobar para el diente escalonado de la cinta (como se muestra en debajo de



ajuste de la correa 2.3 Drive

Aflojar el perno A y B, y de vuelta al perno C para ajustar la tensión de la correa. Entonces apriete el perno B y A. AVISO:

Si un nuevo cinturón o la correa de transmisión que funciona durante menos de 5 minutos deben ser reemplazados, ajustarlo a la medida como una nueva.

2.2 Inspección de

2.2.1 Inspección de la aparición de la correa

Examinar la apariencia. Si la correa está desgastada en serio, reemplazarlo.

2.2.2 Drive inspección deformación de la correa

AVISO: Cuando han transcurrido 30 minutos después de motor se cala o deja de funcionar, inspeccionar la deformación.

Aplicar presión 98N a ambas cintas (área indicada por la flecha). Si la deformación excede el límite, ajustarlo a 7 ~ 8 mm.

2.2.3 Correa de transmisión AVISO

inspección de la tensión: Para la inspección de la tensión, que puede ser

sustituido por el cheque deformación. La inspección debe llevarse a cabo después del enfriamiento.

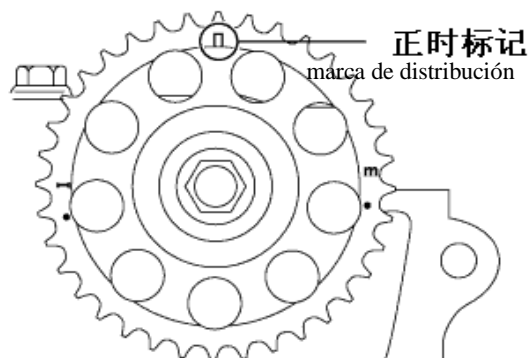
deformación Correa de transmisión	Nuevo (mm / 98N)	Antiguo (mm / 98N)
BYD F0 Mantenimiento y manejo		

Si la correa de transmisión que opera desde hace más de 5 minutos debe ser reemplazado, ajustarlo a la medida como una vieja. Inspeccionar la tensión de la correa y la deformación. Si el resultado no está en conformidad con los requisitos, ajustar repetidamente.

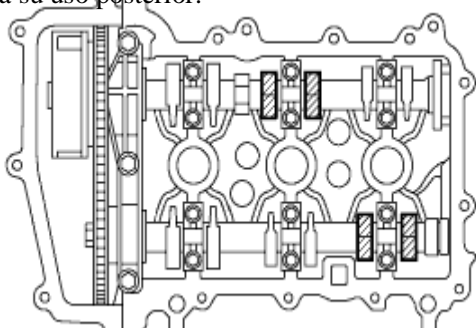
Sección 3 Válvula de Comprobación de la holgura y ajuste

3.1 Válvula Comprobación de la holgura

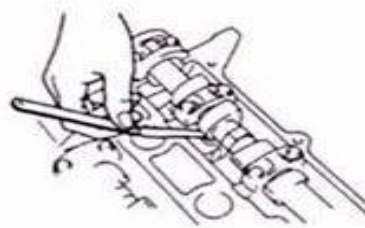
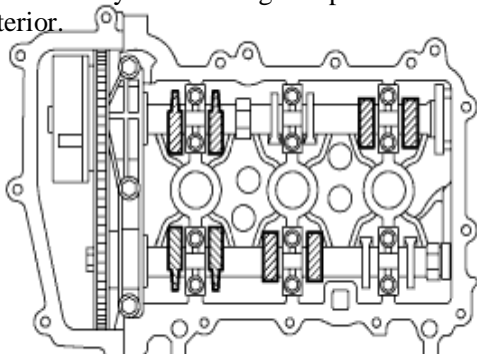
- 3.1.1 Confirmar que el motor se haya enfriado.
- 3.1.2 Retire la tapa del filtro de aire.
- 3.1.3 Retire la bobina de encendido.
- 3.1.4 Retire la tapa de la culata.
- 3.1.5 Giro la pleva del cigüeñal en sentido horario con la marca de sincronización del árbol de levas frente a la derecha arriba.



- 3.1.6 Medir la holgura de la válvula. Controlar el juego de 8 válvulas se indica a continuación con un calibrador y hacer un registro para su uso posterior.



- 3.1.7 Giro el cigüeñal 360°. Compruebe la otra holgura 4 válvulas se indica a continuación con un calibrador y hacer un registro para su uso posterior.



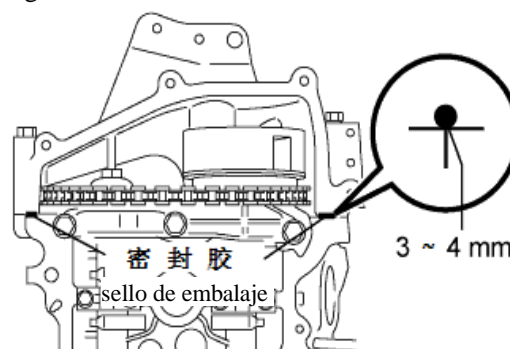
Separación de la válvula indica como la tabla de seguimiento: la válvula de entrada: $0,19 \pm 0,04$ mm

Válvula de escape: $0,32 \pm 0,04$ mm

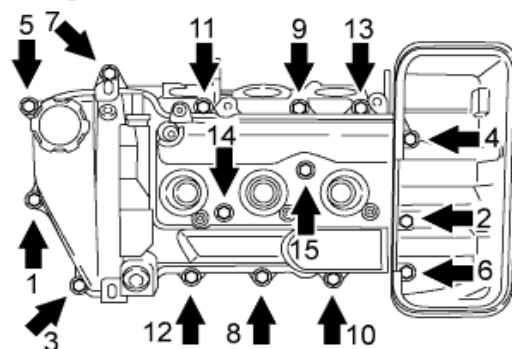
Si el valor medido está dentro de la especificación, vaya al siguiente paso. Si no, proceder al Ajuste de la holgura 3,2 Valve.

- 3.1.8 instalar la cubierta de culata de cilindro.

Aplicar de empaque de junta a la superficie de contacto de la tapa de la culata y la temporización como se muestra en la figura siguiente:



Instalar la tapa de la culata en el orden mostrado en la figura siguiente (par de 8 N * m).



- 3.1.9 Instalar la bobina de encendido; Par de apriete: 10 N * m



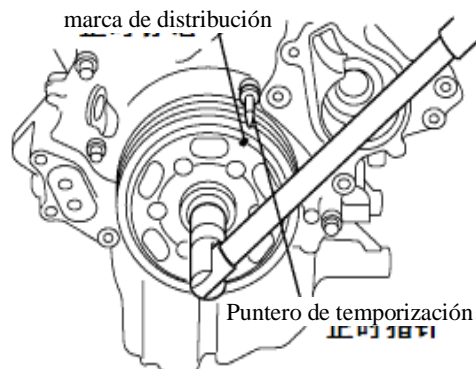
INSINUACIÓN: Cuando se mide, insertar la galga de espesores a la holgura de la válvula desde el centro (lado de la bujía).

3.1.10 Instalar la tapa del filtro de aire.

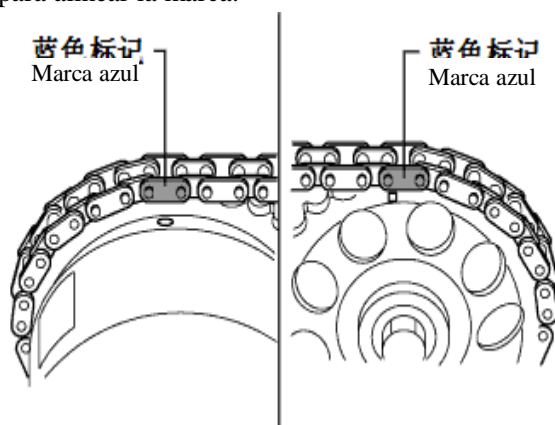
3.2 Válvula Ajuste de la holgura

Este procedimiento es para todas las válvulas que deben regular el juego.

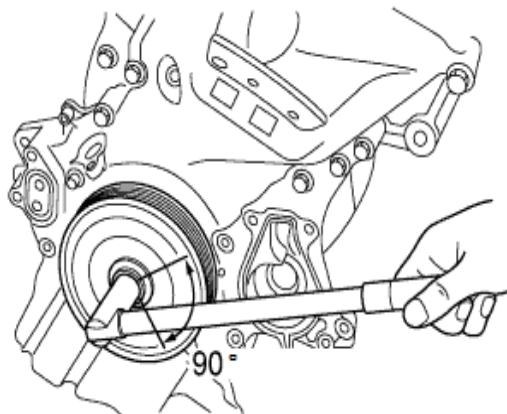
3.2.1 Compruebe si la holgura de la válvula necesita ser ajustado. Girar la polea del cigüeñal y alinear la marca.



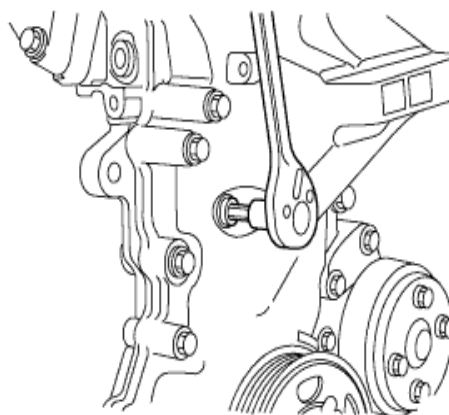
3.2.2 Compruebe si la marca en las 2 ruedas dentadas del árbol de levas se enfrenta hacia el enlace de color de la cadena de la derecha hacia arriba. Si no es así, girar el cigüeñal una revolución para alinear la marca.



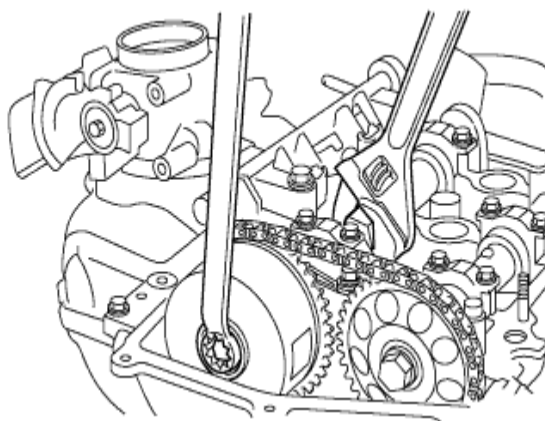
3.2.3 Giro el cigüeñal en sentido horario aproximadamente 90 ° para evitar que el pistón golpee la válvula al retirar el árbol de levas.



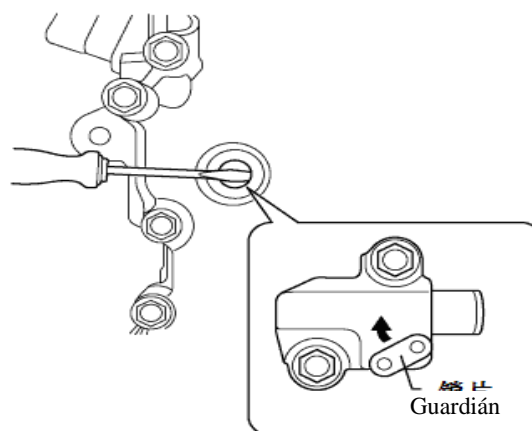
3.2.4 Retire el hexágono ahusada tapón roscado interior en el cárter de distribución.



3.2.5 Mientras sostiene la plaza hexagonal del árbol de levas de admisión con una llave, afloje el perno de la rueda dentada del árbol de levas de admisión.

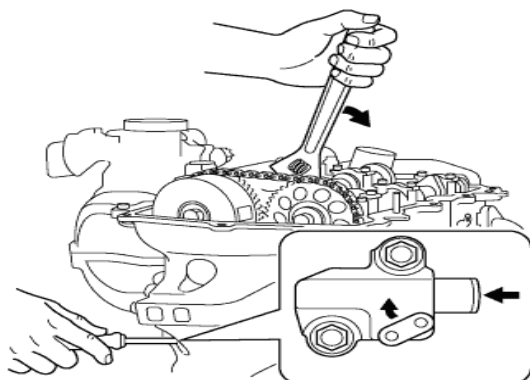


3.2.6 Retire el tapón roscado cónico hexágono interior. Introduzca un destornillador en el orificio de enchufe y mover el portero tensor a la posición de desbloqueo sin aflojar.



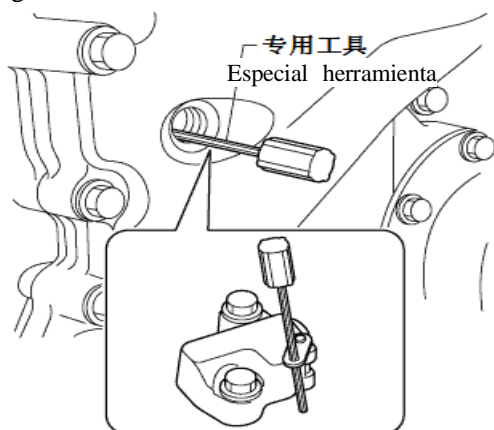
INSINUACIÓN: Si el portero no puede moverse, girar a la plaza hexagonal del árbol de levas con una llave ligeramente para aflojarlo.

3.2.7 Mientras gira la plaza hexágono en el árbol de levas con una llave, gire el árbol de levas de las agujas del reloj para presionar en el émbolo del tensor de la cadena.



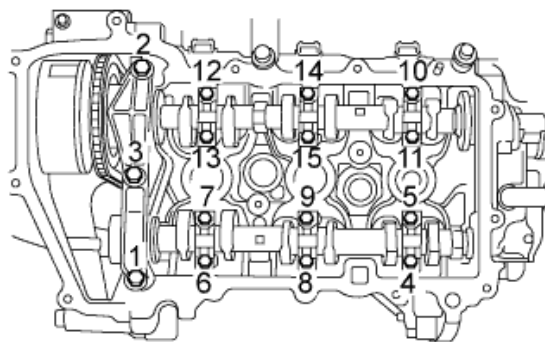
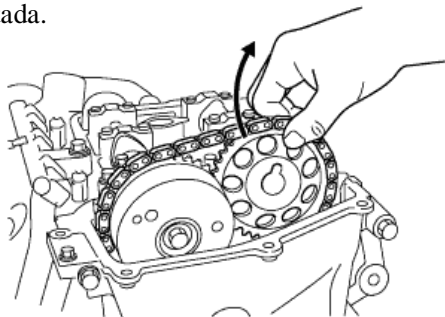
3.2.8 Tomar fuera del destornillador. Inserte la herramienta especial a través del pequeño agujero del arquero tensor y sostenerlo.

AVISO: Al retirar el destornillador y la inserción de la herramienta especial, no suelte la llave en el árbol de levas para evitar que el émbolo tensor salga.

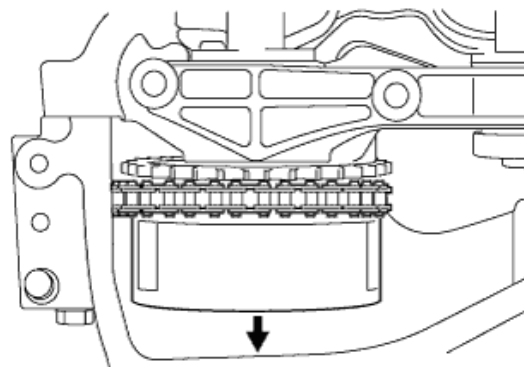


Estos pasos anteriores son para presionar hacia atrás el émbolo y hacer los preparativos para la eliminación de las cadenas. Si se llevan a cabo sin éxito, por favor, repita desde el paso 6.

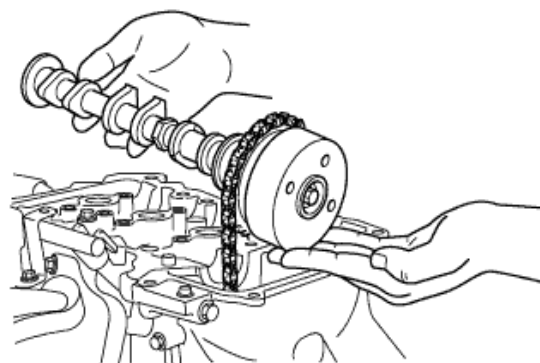
3.2.9 Retire el perno de la rueda dentada del árbol de levas de escape, y quitar la rueda dentada.



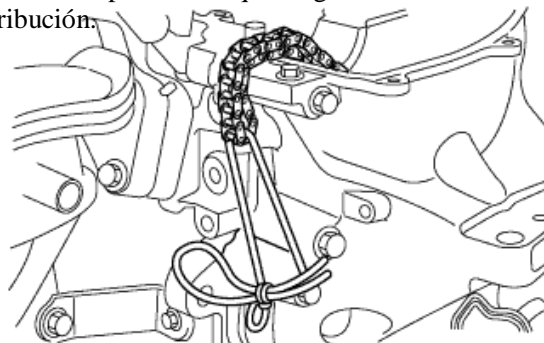
AVISO: Al retirar la tapa del cojinete de leva, mover el árbol de levas de admisión hacia la parte delantera del motor para una distancia corta para facilitar su extracción.



3.2.11 Retire el árbol de levas.



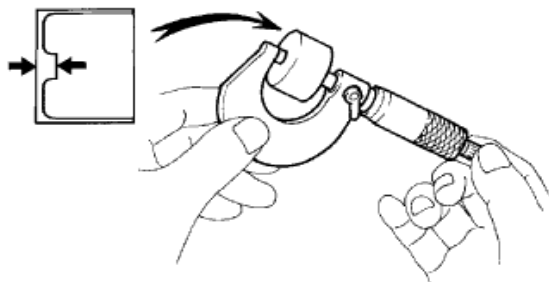
AVISO: Mantenga la cadena con una cuerda u otras herramientas para evitar que caiga en el cárter de distribución.



3.2.10 Retirar la tapa del cojinete del perno y la leva en el orden mostrado en la figura siguiente.

3.2.12 Retire el elevador a ser cambiado.

3.2.13 Medir el espesor de la grúa con un micrómetro.



3.2.14 Calcular el espesor de una nueva levantador. Asegúrese de que la holgura de la válvula está en el intervalo especificado. El método de cálculo es como sigue:

Ingesta de juego de válvulas $A = B + (C - 0,19 \text{ mm})$
de la válvula de escape Clearance $A = B + (C - 0,32 \text{ mm})$

UNA	Nueva levantador Espesor
Lifter (que ser cambiado) de espesor do	Lifter (que ser cambiado) de espesor do
	holgura de la válvula medido

Por ejemplo:

holgura de la válvula medido = 0,39 mm 0,39 mm-
0,19 mm = 0,20 mm

(Aclaramiento Medido - holgura estándar = desviación)

Elevador (que ser cambiado) de espesor = 5,25 mm
0,20 mm + 5,25 mm = 5,45 mm (desviación + elevador
(para ser cambiados respectivamente) espesor = espesor
elevador instalado) Use el levantador más cercano a la
5.45mm. Elija un levantador de mayor tamaño (46) ya
que es un extraño.

AVISO: Trate de elegir el levantador más cercana a los
datos calculados. El espesor levantador se divide en 31
grupos de 5,00 mm a 5,60 mm con una diferencia de
0,02 mm entre cada dos grupos adyacentes.

Grupo N°	Espesor	Grupo N°	Espesor	Grupo N°	Espesor
00	5.00	20	5.20	40	5.40
02	5.02	22	5.22	42	5.42
04	5.04	24	5.24	44	5.44
06	5.06	26	5.26	46	5.46
08	5.08	28	5.28	48	5.48
10	5.00	30	5.30	50	5.50
12	5.12	32	5.32	52	5.52
14	5.14	34	5.34	54	5.54
dieciséis	5.16	36	5.36	56	5.56
18	5.18	38	5.38	58	5.58
				60	5.60

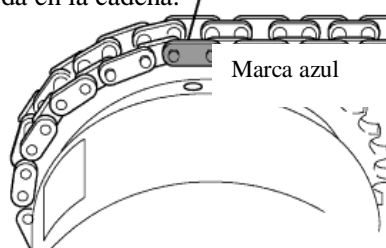
3.2.15 Instalar el elevador.

3.2.16 Instalar el árbol de levas.

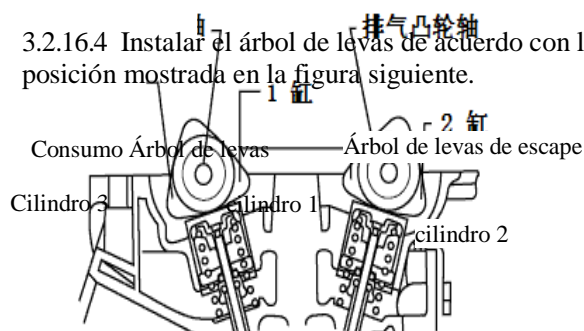
3.2.16.1 Giro la polea del cigüeñal 90 ° en sentido horario en la posición de temporizador de acuerdo con la eliminación. Si el cigüeñal nunca ha girado después de la eliminación, este paso puede ser omitido.

3.2.16.2 Aplicar aceite para el árbol de levas, del árbol de levas revista cabeza del cilindro y la parte superior del elevador.

3.2.16.3 En el orden inverso de la extracción, instale el árbol de levas de admisión primero, con la marca en la rueda dentada alineada con la marca de color izquierda en la cadena.

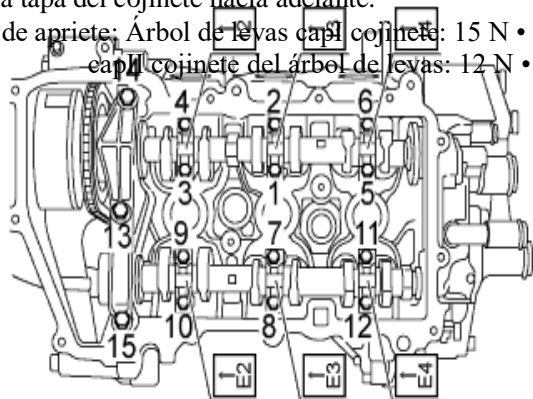


3.2.16.4 Instalar el árbol de levas de acuerdo con la posición mostrada en la figura siguiente.



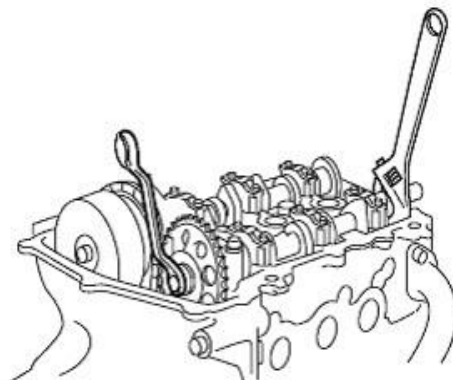
3.2.16.5 Apretar los pernos en el orden mostrado en la figura siguiente, e instalar la tapa de cojinete del árbol de levas. Asegúrese de que la flecha en la cara tapa del cojinete hacia adelante.

Par de apriete: Árbol de levas cap1 cojinete: 15 N • m
cap2 cojinete del árbol de levas: 12 N • m

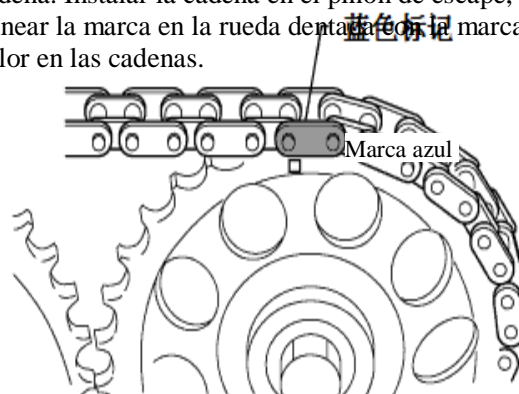


3.2.16.6 Instalar el piñón del árbol de levas.

Apretar el perno de la rueda dentada del árbol de levas de escape usando una herramienta (par de 45 N • m).



3.2.16.7 Giro la ingesta de árbol de levas de las agujas del reloj con una llave y la tensión de la LH cadena. Instalar la cadena en el piñón de escape, y alinear la marca en la rueda dentada con la marca de color en las cadenas.



AVISO: Si las marcas no están alineadas, gire el árbol de levas de escape hacia la derecha con una llave.

3.2.16.8 Retire la herramienta especial en el tensor, y apretar la cabeza hexagonal tapón cónico.

Par de apriete: 15 N • m.

3.2.16.9 Giro la polea del cigüeñal en sentido contrario a su posición original (la marca de la polea está alineado con el puntero de sincronización).

Compruebe si la marca en la rueda dentada del árbol de levas se enfrenta a la derecha hacia arriba y se ha alineado con la marca azul en la cadena.

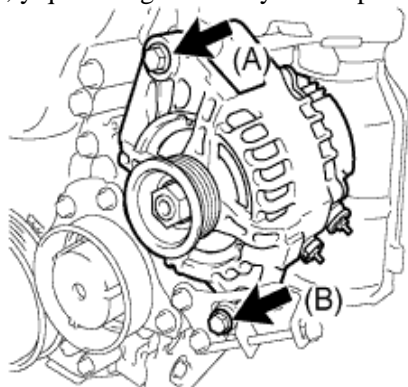
Para los pasos anteriores, asegurarse de que el piñón del cigüeñal y la cadena siempre se involucran. Para la eliminación y la instalación del árbol de levas, el método en la sección 4 se puede utilizar para extraer la cubierta frontal.

3.2.17 Reconfirmar la holgura de la válvula.

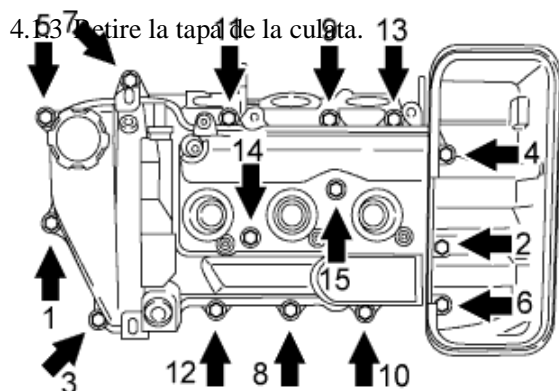
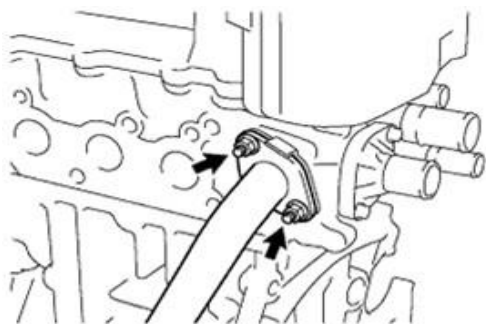
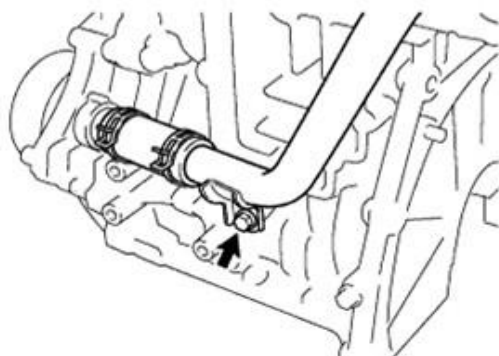
Sección 4 Programación de la cadena

4.1 Remoción de la cadena de distribución

4.1.1 Retire el perno A y B se muestra en la figura siguiente, y quitar el generador y correa poli-V.



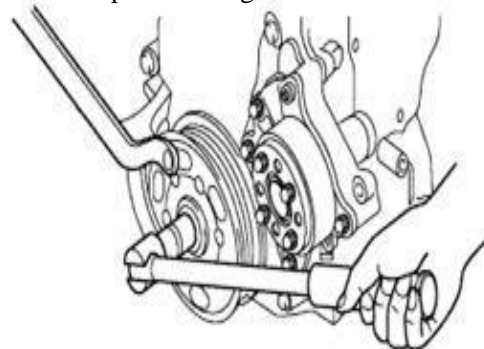
4.1.2 Retire la manguera de entrada de la bomba de agua en el orden mostrado en la figura siguiente.



4.1.4 Retire el sensor de posición del cigüeñal.



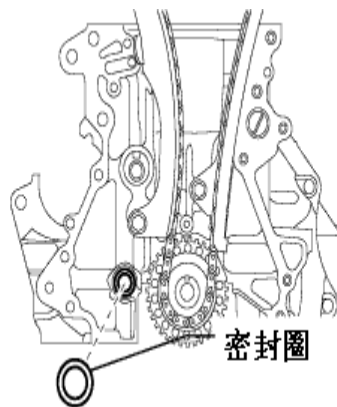
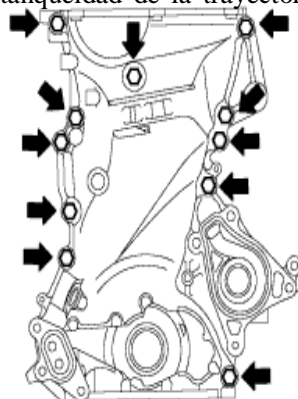
4.1.5 Retire la polea del cigüeñal.



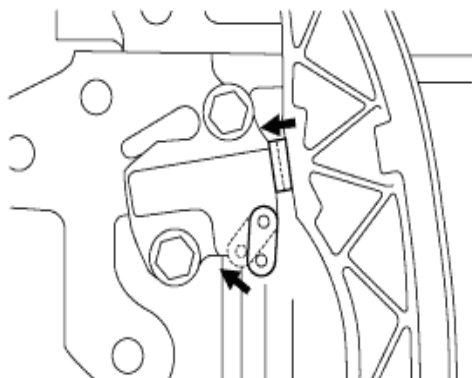
4.1.6 Retire el cárter de aceite.

4.1.7 Retire el depósito de aceite.

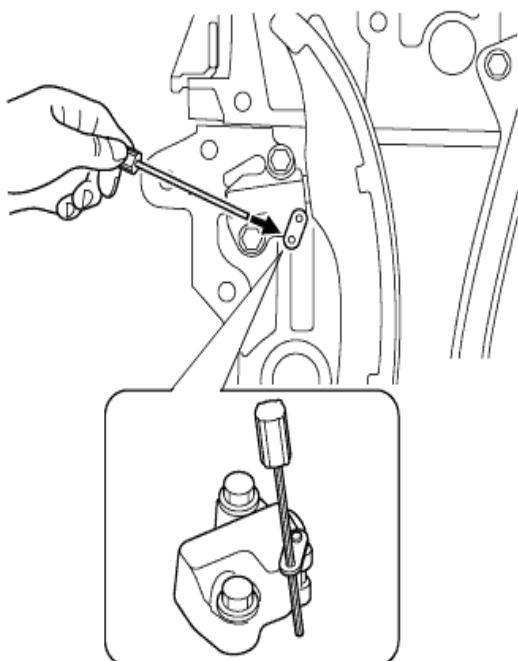
4.1.8 Retire el perno se muestra en la figura siguiente, y retirar el cuerpo cárter de distribución y el anillo de estanqueidad de la trayectoria principal de aceite.



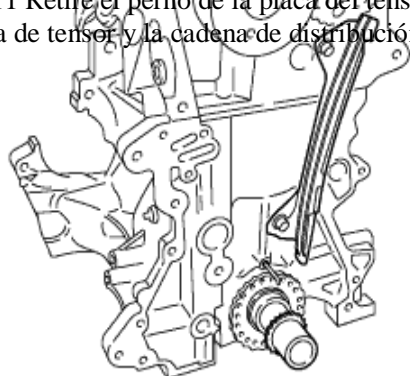
4.1.9 Mientras se mueve el meta agujas del reloj, presione el émbolo y liberar la placa tensor.



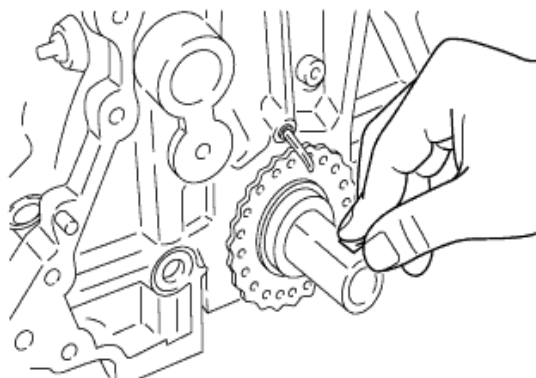
4.1.10 Mientras presiona el émbolo, inserte la herramienta especial en el pequeño orificio de la meta y bloquear el émbolo para evitar que se salga.



4.1.11 Retire el perno de la placa del tensor, y retirar la placa de tensor y la cadena de distribución.



4.1.12 Retire la rueda dentada del cigüeñal. Asegúrese de retirar la chaveta en el cigüeñal.



4.2 El tiempo de instalación Cadena

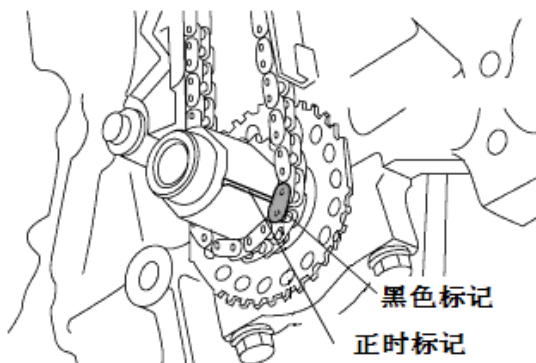
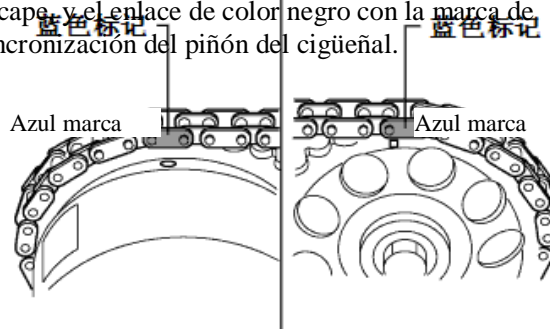
Realizar la instalación en el orden inverso de la extracción. Sigüentes se deben tomar precauciones:

4.2.1 De la misma manera de la eliminación, antes de instalar la cadena, insertar la herramienta especial en el pequeño orificio de la meta y bloquear el émbolo para evitar que se salga.

4.2.2 Instalar la cadena de distribución como se muestra en la ilustración, con la superficie de color hacia fuera.

Nunca instale

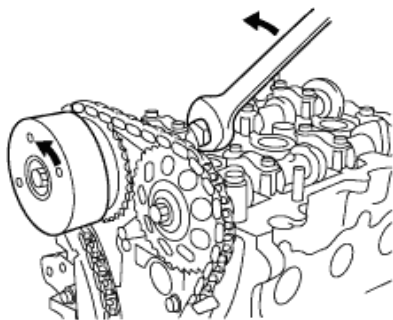
la cadena inversa. Enfrentarse a la marca de distribución en la rueda dentada del árbol de levas a la derecha hacia arriba. Alinear el enlace azul con la marca de sincronización del piñón del árbol de levas de escape, y el enlace de color negro con la marca de sincronización del piñón del cigüeñal.



marca de
distribución Punto
negro

4.2.3 Giro el árbol de levas de admisión ligeramente a la tensión de la cadena de RH. Confirmar ambos lados

de la cadena se encuentran en la posición de instalación de la placa de guía y la placa de tensor, y retirar la herramienta especial. Compruebe si el tensor saldrá automáticamente, y presione la placa tensor firmemente.



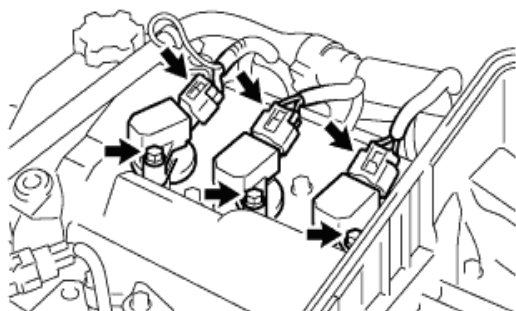
4.2.4 Par de apriete de datos relativa es como sigue: perno de la placa guía: 10 N • m
perno de la placa tensora: 20 N • m
tensor de tornillo: 10 N • m

Sección 5 Spark Plug and Inspección de compresión Presión

tener cuidado con: La temperatura del aceite es muy alta cuando el motor está caliente. Ser cuidadosos para ser quemado durante la instalación y la eliminación de los componentes.

5.1 Desmontaje de la bujía y la instalación

5.1.1 Retire el perno de bobina de encendido, y quitar la bobina de encendido.

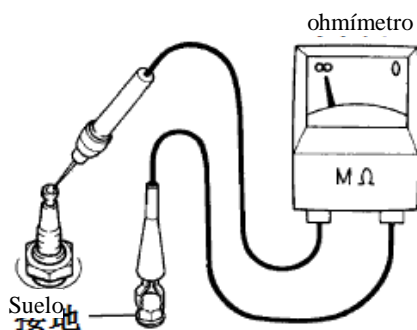


5.1.2 Retire la bujía con una llave especial.

5.1.3 Realizar la instalación en el orden inverso de la extracción. torque Spark instalación plug: 25 N • m, ignición instalación bobina de torsión: 10 N • m.

5.2 Spark Plug Inspección

5.2.1 Usando un ohmímetro, medir la resistencia como se muestra en la ilustración. Compruebe si la resistencia es más de 10 mΩ.



Si la resistencia es menor a 10 MU, ir al paso 7. NOTA: Si el ohmímetro no está disponible, realizar la siguiente inspección. Elegir uno de ellos.

5.2.2 Aumentar la velocidad del motor a 4, 000 rpm rápidamente, y haga funcionar el motor durante 5 minutos:

5.2.3 Retire la bujía.

5.2.4 Examine el electrodo de la bujía.

Si el electrodo está seco, la bujía es normal. Si el electrodo está mojado, continúe con el paso siguiente.

5.2.5 Inspeccionar si la rosca de la bujía y el aislante están dañados. Cambie la bujía si están dañados. chispa recomendada modelo de complemento: K6RTM2

5.2.6 Controlar la distancia entre electrodos de la bujía. El valor admisible de la distancia entre los electrodos chispa es

1,3 mm. Si es superior a 1,3 mm, sustituir la bujía.

Nuevo distancia entre los electrodos de la bujía debe ser

1.0 ~ 1.2 mm. AVISO: Si la nueva distancia entre los electrodos de la bujía necesita ajustar, ajuste siempre la raíz del electrodo lateral en lugar de la parte superior. Nunca ajuste la bujía de edad.



5.2.7 Limpie la bujía.

Si se ensucia la bujía, limpiarla con un limpiador de bujías.



AVISO: Si la superficie de la bujía está unido con aceite, retirar el aceite con la gasolina. Y luego lavar el tapón con un limpiador.

5.3 Comprobación de la presión de compresión

- 5.3.1 Confirmar que la batería se haya cargado completamente.
- 5.3.2 Calentar el motor hasta la temperatura de funcionamiento normal.
- 5.3.3 Detener y enfriar el motor durante 10 minutos.
- 5.3.4 Removmi °mi FUEl pumpag relay acuerdoEn g to oiL CAMINO INSPECCIÓN DE SEGURIDAD PROCEDUREI.
- 5.3.5 Desconectar el conector de la bobina de encendido.
- 5.3.6 Retire la bujía.
- 5.3.7 Conectar un medidor de compresión en el agujero de la bujía cilindro No.1.
- 5.3.8 Pisar el pedal del acelerador hasta el final y arrancar el motor.
- 5.3.9 comienzo el motor y registrar el máximo. lecturas del medidor de compresión.
- 5.3.10 Inspeccionar cada uno de la presión del cilindro en la forma descrita anteriormente. Si la presión de uno o más cilindros es demasiado baja, o la presión diferencial entre los cilindros supera el valor especificado en gran medida, soltar algo de aceite del motor dentro y vuelva a comprobar la presión.
- 5.3.11 Si aumenta la presión de compresión, la pared del pistón, el anillo de pistón y el cilindro puede ser usado. Es necesario revisar.
- 5.3.12 Si la presión del cilindro adyacente es baja, tal vez la junta del cilindro fue dañado o la cabeza del cilindro se deforme. Es necesario revisar.
- 5.3.13 Si la presión de compresión es aún baja, las válvulas pueden ser pegado o la superficie de sellado tiene un mal contacto. Es necesario revisar.

ít	MPa Presión de compresión (≥ 400 r / min)
Estándar	1.2 ~ 1.6
Min. límite	1.0
Presión diferencial máx. límite entre cada cilindro	0.15

5.3.14 Retire el medidor de compresión.

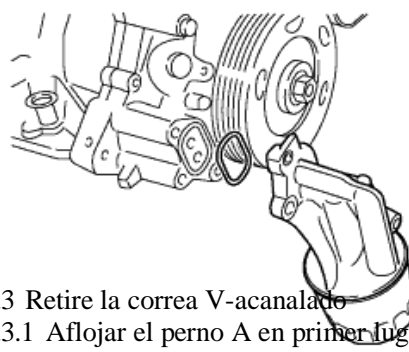
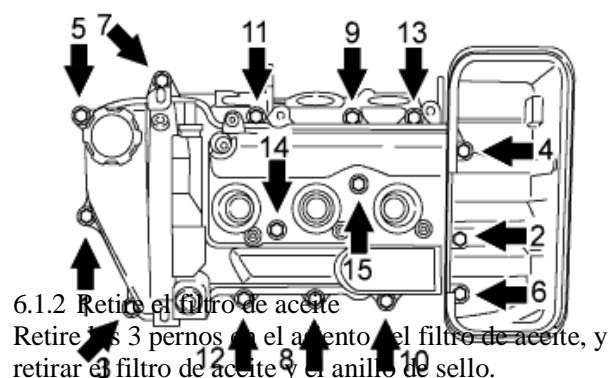
5.3.15 Instalar la bujía y apriete.

Sección 6 Motor

6.1 El desmontaje del motor

6.1.1 Retire la tapa de la culata

Retirar los pernos 13 y 2 tuercas en el orden dado en la ilustración, y retire la tapa de la culata junto con el anillo de sellado. A continuación, retire el anillo de estanqueidad de la cubierta de la cabeza.

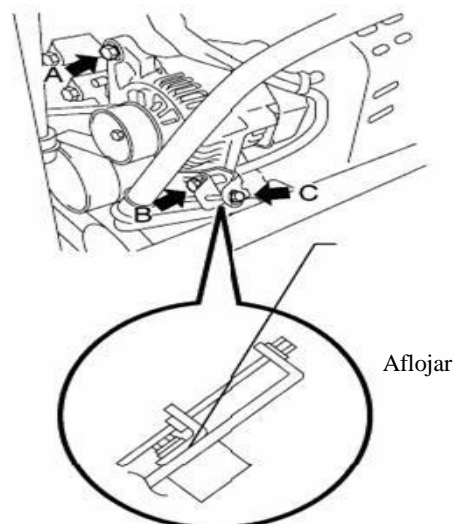


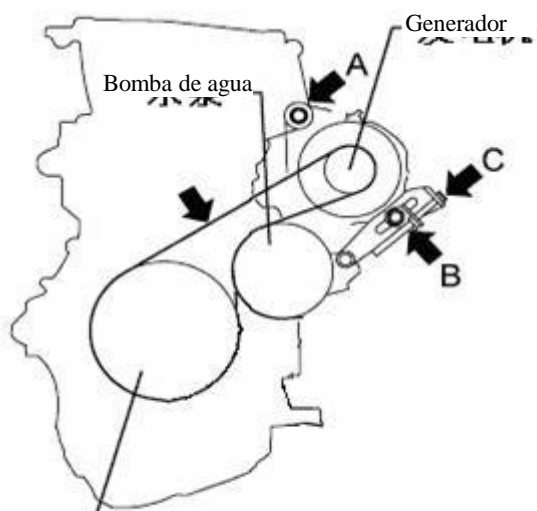
6.1.3 Retire la correa V-acanalado

6.1.3.1 Aflojar el perno A en primer lugar.

6.1.3.2 Y luego aflojar el tornillo B.

6.1.3.3 Finalmente aflojar el perno de C y el generador, y retirar la correa de distribución.





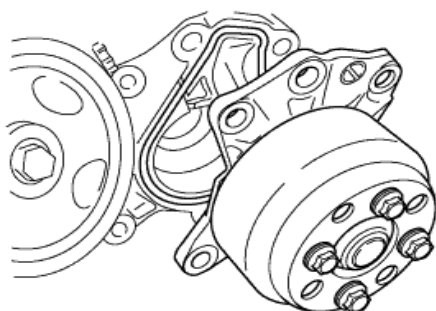
Cigüeñal Polea

6.1.4 Retire el generador

Desatornillar el perno A y B se muestra en la ilustración anterior, y quitar el generador.

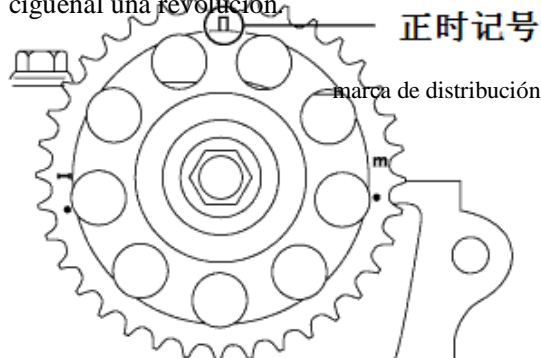
6.1.5 Retire la bomba de agua

Aflojar los tornillos 5 en la bomba de agua, y quitar la bomba de agua.



6.1.6 Alinear la marca de sincronización

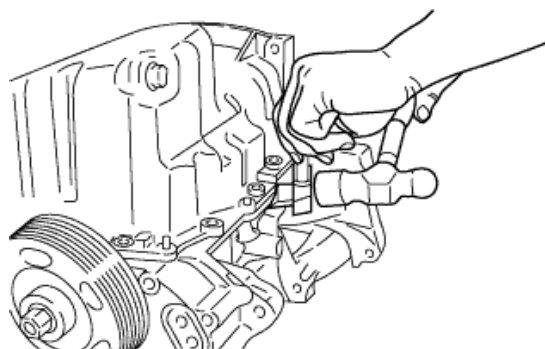
Giro la polea del cigüeñal en sentido horario con la marca de sincronización alineados con el puntero de sincronización. Compruebe si la marca de sincronización del árbol de levas se enfrenta a la derecha hacia arriba. Si no es así, girar la polea del cigüeñal una revolución.



6.1.7 Retire el cárter de aceite

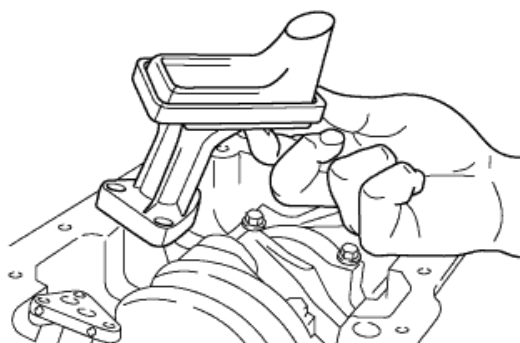
Retirar los pernos 15 en el cárter de aceite, y desacoplar la superficie de contacto del bloque de cárter de aceite y el cilindro mediante una herramienta.

Tenga cuidado de no rayar el borde del cárter de aceite.



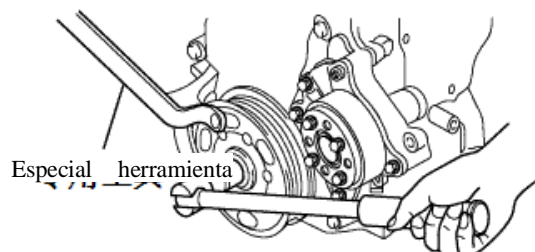
6.1.8 Retire el depósito de aceite

Retire los 3 pernos en el depósito de aceite junto con el anillo de sellado receptor.



6.1.9 Retire la polea del cigüeñal

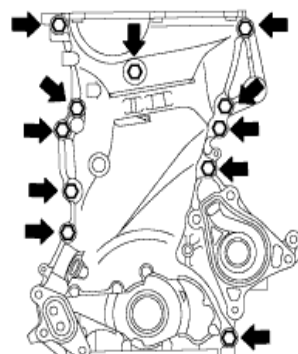
Mientras mantiene la polea del cigüeñal con una herramienta especial, retirar el perno de la polea.

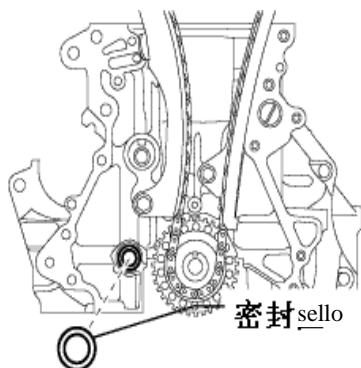
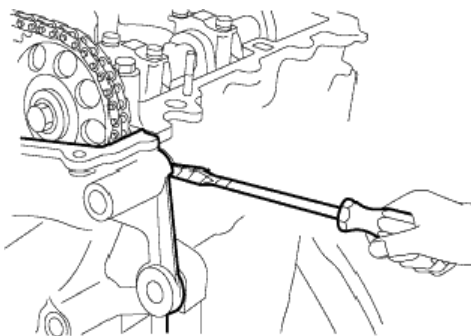


6.1.10 Retire el cuerpo de cárter de distribución

Retire el perno se muestra en la figura siguiente, y haga palanca fuera de la tapa de distribución, a continuación, quitar el anillo de estanqueidad de la trayectoria principal de aceite.

Tenga cuidado de no rayar la superficie de la tapa de los contactos.

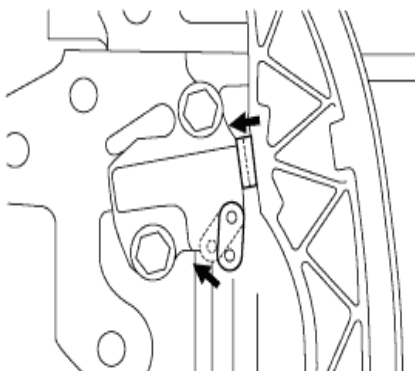




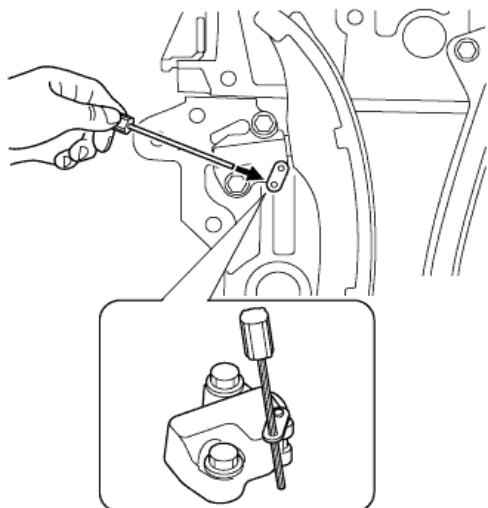
6.1.11

Retire la placa de tensor y cadena

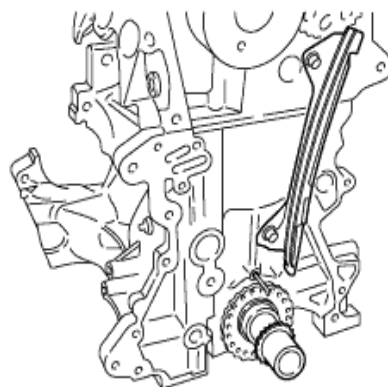
6.1.11.1 Mientras se mueve el meta agujas del reloj, presione el émbolo y liberar la placa tensor.



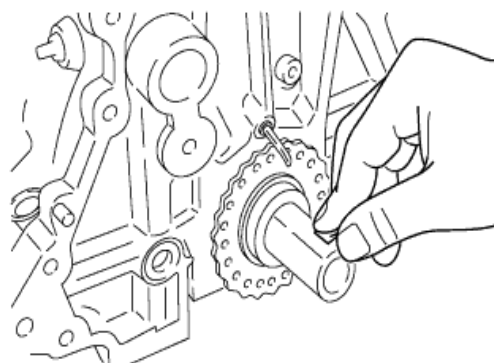
6.1.11.2 Mientras presiona el émbolo, inserte la herramienta especial en el pequeño orificio de la meta y bloquear el émbolo para evitar que se salga.



6.1.11.3 Retire el perno de la placa del tensor, y retirar la placa de tensor y la cadena de distribución.

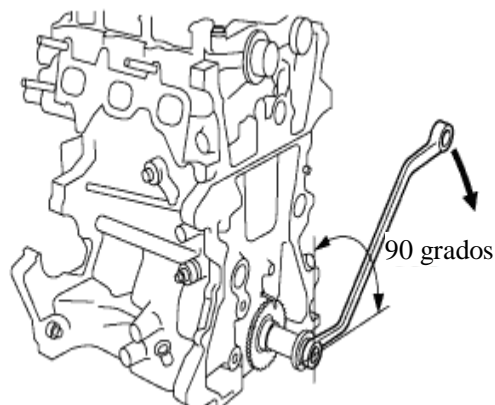


6.1.12 Retire la rueda dentada del cigüeñal. Asegúrese de retirar la chaveta en el cigüeñal.

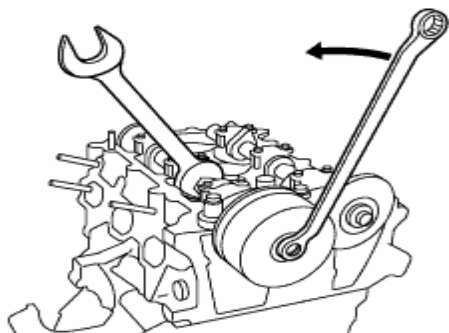


6.1.13 Instalar el perno de la polea temporalmente, y gire el cigüeñal alrededor de 90 ° en sentido horario.

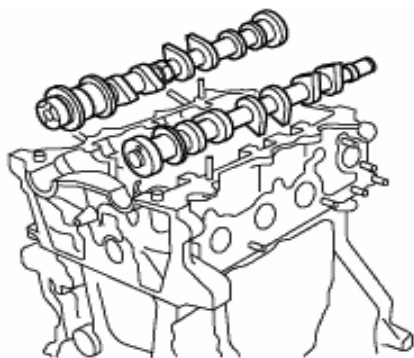
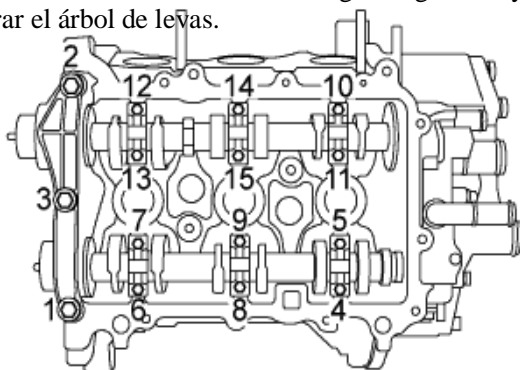
Esto evita la interferencia entre el pistón y la válvula debido a la rotación del árbol de levas en los pasos siguientes.



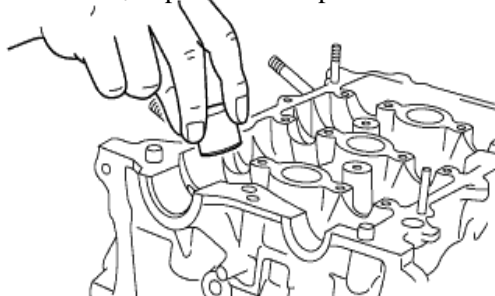
6.1.14 Retire la rueda dentada del árbol de levas
Mientras sostiene el árbol de levas con una llave, retire el perno de la rueda dentada del árbol de levas y la rueda dentada.



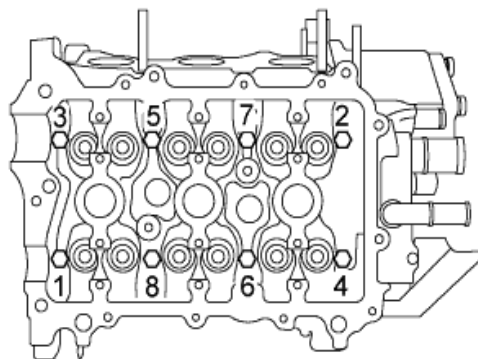
6.1.15 Retire el árbol de levas
Retire el perno de la tapa de cojinete del árbol de levas en el orden mostrado en la figura siguiente, y retirar el árbol de levas.



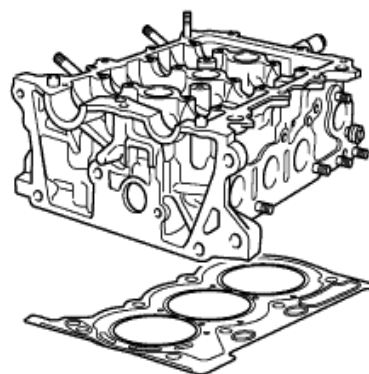
6.1.16 Retire el elevador
AVISO: Antes de retirar el elevador, registrar la marca en cada prisionero de por vida.



6.1.17 Retire la culata
6.1.17.1 Aflojar el perno en varios pasos en el orden que se muestra en la figura siguiente.



6.1.17.2 Retire la culata y la junta del cilindro.



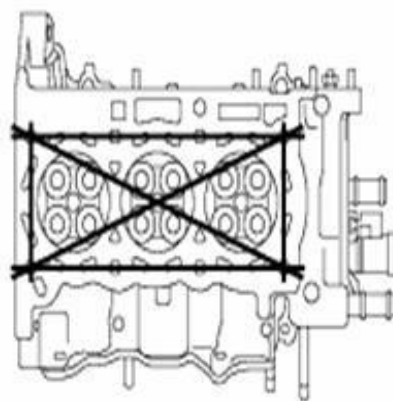
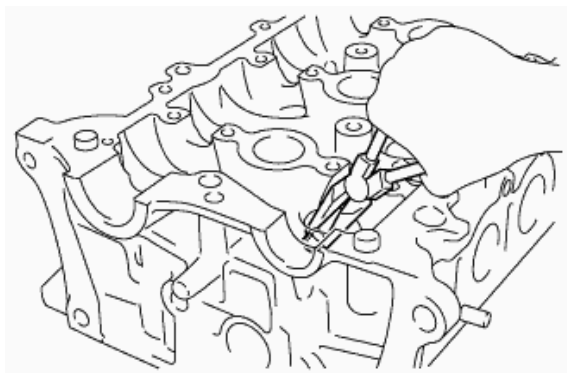
6.1.18 Retire la válvula
6.1.18.1 Retire el clip de resorte de la válvula, asiento superior y muelle de la válvula y de la válvula con la herramienta especial.



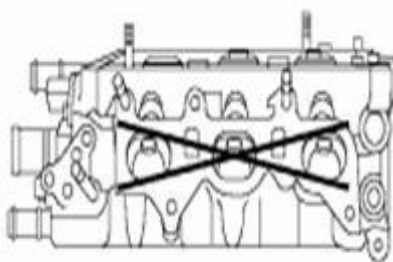
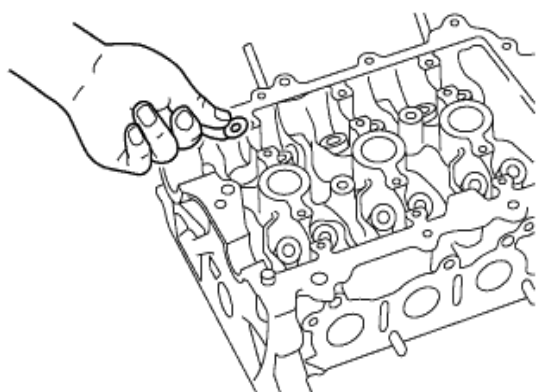
6.1.18.2 Retire las válvulas en orden



6.1.18.3 Extraer el sello de aceite de la válvula con alicates de punta fina.

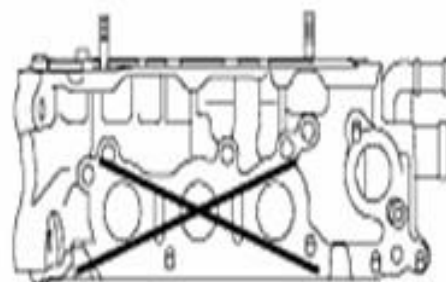
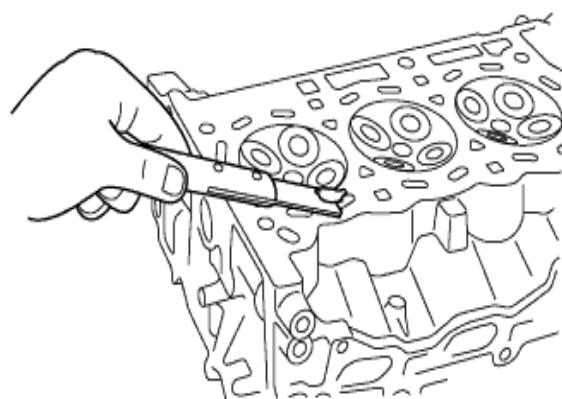


6.1.18.4 Retire el resorte de la válvula bajo el asiento.

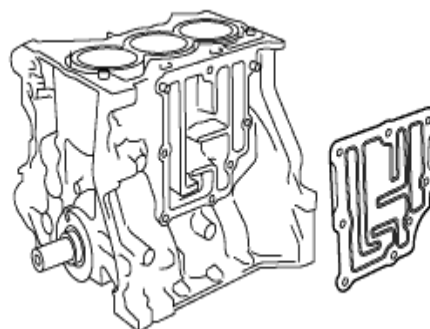


6.1.19 cuerpos extraños limpias en la superficie de la culata

Scrap fuera de las materias extrañas tales como empaque de junta en la superficie de la culata con una cuchilla.



6.1.21 Retire los 8 pernos en la placa de cubierta de laberinto, y retirar la placa de cubierta de laberinto.



AVISO:

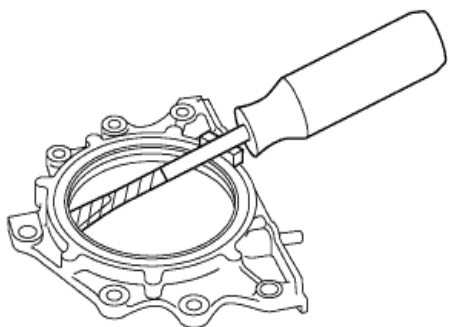
- 1) Siempre llevar el protector ocular durante el trabajo.
- 2) Tenga cuidado de no rayar la superficie de la culata.
- 3) Hacer no caer cualquier materia extraña en la camisa de agua de culata de cilindro.

6.1.20 Comprobar la planeidad de los siguientes 3 superficies con un medidor de regla y espesores. El máximo. brecha permisible es de 0,05 mm. Si la separación es de más de 0,05 mm, sustituir la culata como sea necesario.

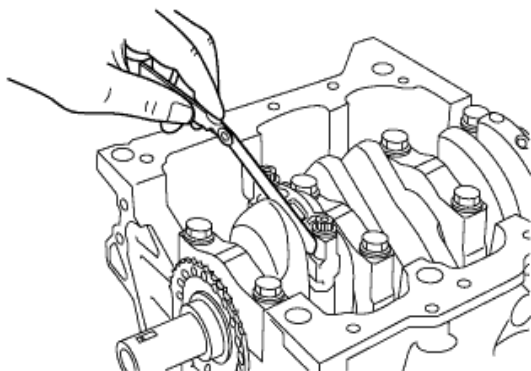
6.1.22 Retire la cubierta del extremo trasero del cigüeñal.

6.1.22.1 Retirar los pernos 5 en la cubierta del extremo trasero del cigüeñal, y retire la tapa de extremo trasero del cigüeñal.

6.1.22.2 Retire el sello de aceite en la cubierta del extremo trasero del cigüeñal con un destornillador.



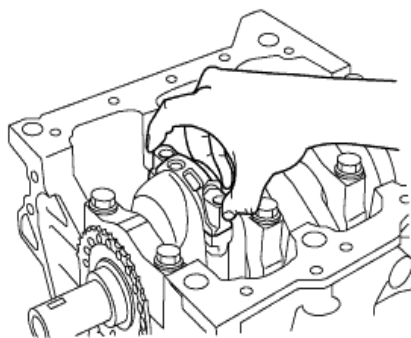
6.1.23 biela biela revista holgura axial Compruebe el juego axial de la varilla de gran revista extremo de conexión con un calibrador.



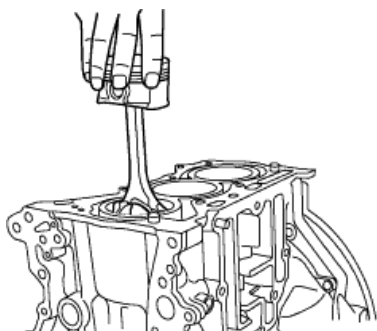
juego estándar: 0,1 ~ 0,27 mm, Max.
holgura permitida: 0,35 mm.

6.1.24 Retire la biela.

6.1.24.1 Quitar los 2 tornillos de la tapa de la biela, y quitar el tapón y el cojinete.



6.1.24.2 Empuje el pistón, la biela y la biela superior que lleva pasar a través del bloque de cilindros. Retire la varilla del bloque.



6.1.24.3 Eliminar la biela de pistón en otros 2 cilindros en orden.

6.1.25 Inspeccionar la holgura axial del cigüeñal Haga palanca en el cigüeñal en una forma con un destornillador, y medir la holgura axial del cigüeñal mediante la inserción de la galga de espesores en la holgura.

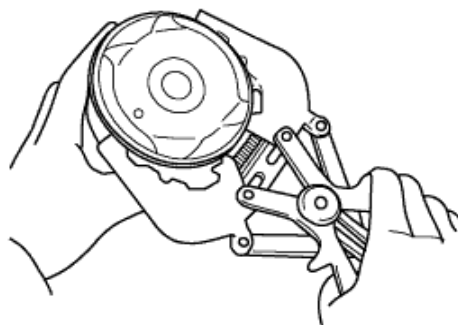
juego estándar: 0,02 ~ 0,16 mm

Max. holgura permitida: 0,30 mm

Si el juego es más que el valor anterior, sustituya la placa de empuje. Si la operación anterior no funciona, cambie el cigüeñal.

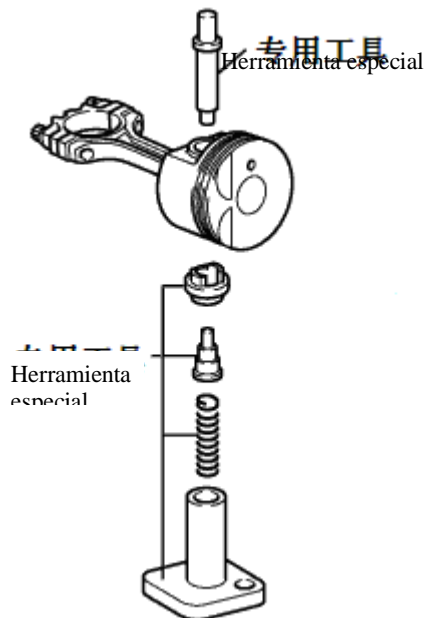
6.1.26 Retire el anillo de pistón

Retire los dos anillos de compresión y un anillo de aceite con un expansor de anillo de pistón.



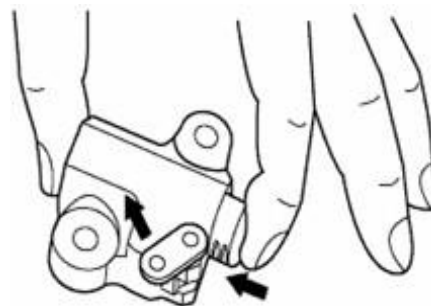
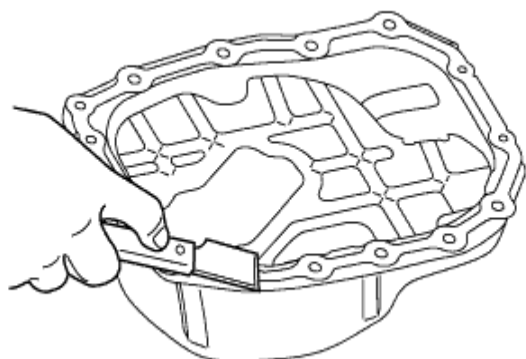
6.1.27 Retire el pasador de pistón

Retire el pasador de pistón con la herramienta especial, y colocar el pistón, el anillo de pistón, el pasador de pistón, la biela y el cojinete de biela en orden.



6.2 inspección del motor

6.2.1 Scrap fuera del embalaje en la superficie de la junta del cárter de aceite con una cuchilla.

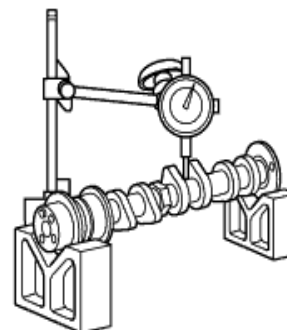


6.2.7 Inspeccionar el árbol de levas

6.2.7.1 Mida el descentramiento del eje de levas tercera revista. Medir la tercera de árbol de levas por medio de 2 bloques en V y un indicador de cuadrante. El máximo. descentramiento permisible es de 0,03 mm. Si está por encima 0,03 mm, reemplazar el árbol de levas.

6.2.2 Inspeccionar la cadena de distribución. comprobar visualmente para el desgaste grave o defecto en la cadena de distribución. Si se comprueba, reemplace la cadena y compruebe la rueda dentada de responder.

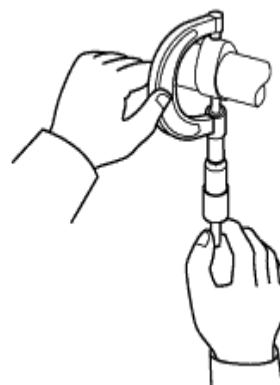
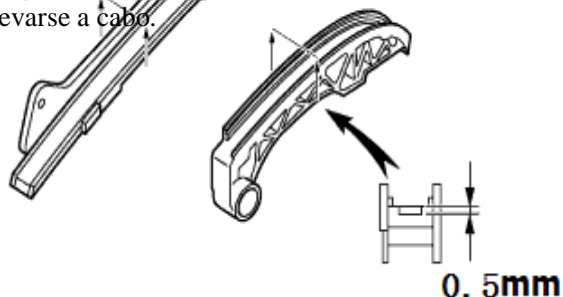
6.2.3 Inspeccione la rueda dentada del árbol de levas. Compruebe si hay desgaste o daños en la rueda dentada del árbol de levas. Si se comprueba, vuelva a colocar la rueda dentada del árbol de levas.



6.2.4 Inspeccionar el piñón del cigüeñal. Compruebe si hay desgaste o daños en la rueda dentada del cigüeñal. Si se comprueba, sustituir el piñón del cigüeñal.

émbolo del tensor con la otra mano. Si el émbolo se puede presionar hacia abajo y aparece de forma automática, el tensor funciona normalmente. Si el tensor funciona de manera anormal, reemplazarlo.

6.2.5 Inspeccionar la placa de guía de la cadena y la placa de tensor. Comprobar el nivel de desgaste de la placa de guía de la cadena y la placa de tensor. Si el desgaste es mayor que 0,5 mm, la sustitución debe llevarse a cabo.



6.2.6 Inspeccione el tensor. Presione el émbolo del tensor. Si no se puede presionar, el tensor funciona normalmente. Girar el tensor arquero agujas del reloj, y mantenga presionado el portero con una mano, y luego presione el

AVISO: La desviación real es un medio de las lecturas del dial.

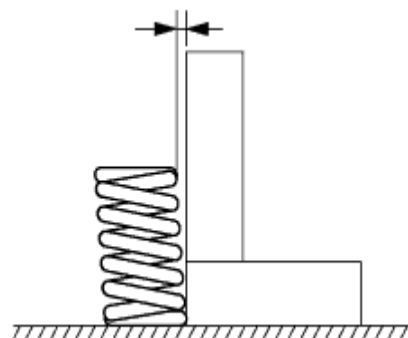
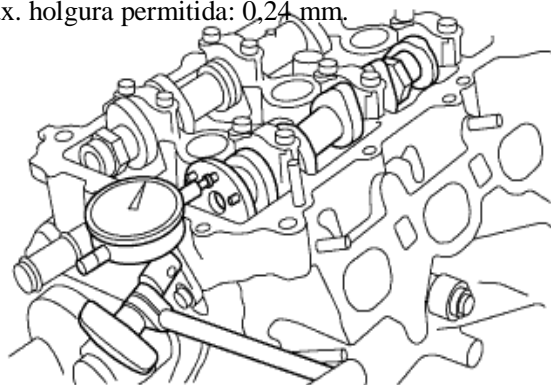
6.2.7.2 Medir el tamaño de la nariz del árbol de levas.
Medir la altura de la nariz con un micrómetro. Si la altura de la nariz no alcanza el valor permisible, vuelva a colocar el árbol de levas.

	el árbol de levas de admisión (Mm)	árbol de levas de escape (Mm)
Estándar altura	41.385-41.615	40,895-41,125
Allowabl altura e	41.44	40.87

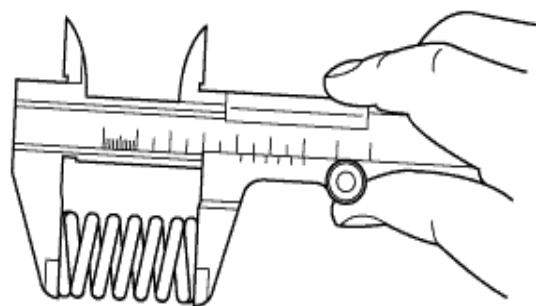
6.2.7.3 Medir el juego axial del árbol de levas.
Instalar el árbol de levas y moverlo hacia atrás y adelante. Medir su juego axial con un indicador de cuadrante.

el árbol de levas de admisión juego axial norma: 0.1 ~ 0,171 mm. Árbol de levas de escape juego axial estándar: 0,1 ~ 0,175 mm.

Max. holgura permitida: 0,24 mm.



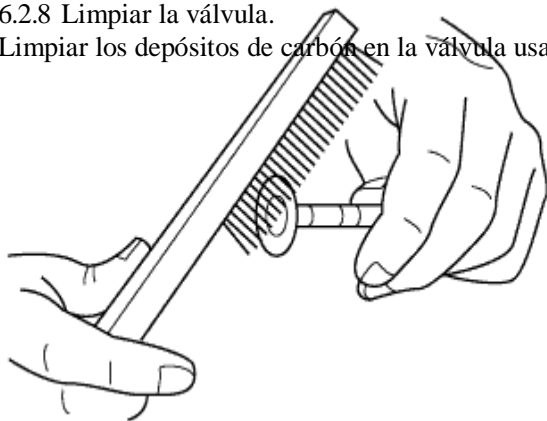
Medir la altura libre del muelle de la válvula con un pie de rey. La altura estándar es de 51,6 mm.



Si la holgura medida supera el valor máximo, inspeccionar la tapa de cojinete del árbol de levas y árbol de levas. Si se lleva puesta la tapa del cojinete, sustituir la culata. Si se usa la superficie del árbol de levas de empuje, reemplace el árbol de levas.

6.2.8 Limpiar la válvula.

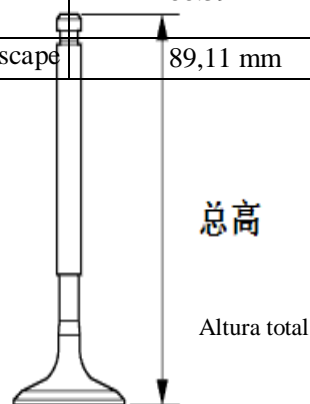
Limpiar los depósitos de carbón en la válvula usando un cepillo.



6.2.10 Inspeccionar la válvula.

6.2.10.1 Medir la altura total de la válvula con un pie de rey. Si la altura medida es menor que el valor en la tabla a continuación, sustituir la válvula.

	Altura
Válvula de admisión	88.39 mm
Válvula de escape	89,11 mm

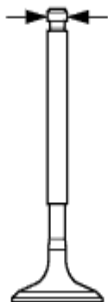


AVISO: Siempre use el protector ocular durante el trabajo.

6.2.9 Inspeccionar el resorte de la válvula.

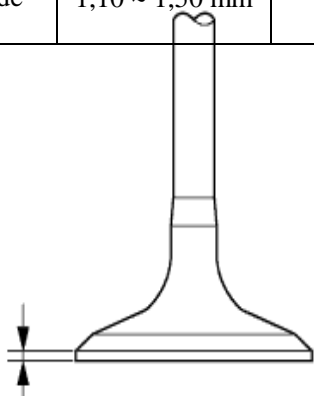
Comprobar la verticalidad del muelle de válvula mediante la medición de la distancia como se indica en la ilustración con una regla. El máximo. espacio libre es de 1,5 mm. Si el valor medido es mayor que 1,5 mm, reemplazar el resorte de la válvula.

6.2.10.1 Medir el diámetro de la punta de la válvula con un micrómetro. Si el diámetro medido es inferior a 3,9 ~ 4,5 mm, sustituir la válvula.



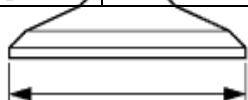
6.2.10.3 medir el espesor de la llanta de la válvula con un pie de rey. Si el espesor medido es menor que el valor especificado a continuación, sustituir la válvula.

	Estándar espesor	Min. admisible espesor
Válvula de admisión	1,05 ~ 1,45 mm	0,7 mm
Válvula de escape	1,10 ~ 1,50 mm	

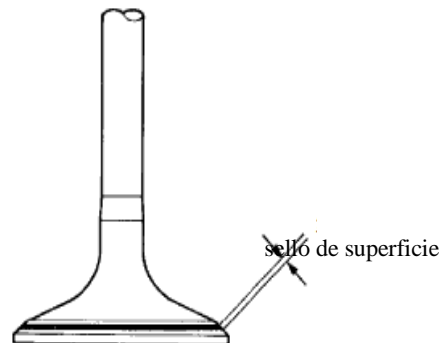


6.2.10.4 Medir el diámetro de la cabeza de la válvula con un pie de rey. Si el diámetro medido no se especifica con el valor en la tabla a continuación, sustituir la válvula.

	Diámetro
Válvula de admisión	27,35 ~ 27,65 mm
Válvula de escape	23,45 ~ 23,75 mm



6.2.11 Inspeccionar la carrera de la válvula y la válvula.
6.2.11.1 Aplicar algunas pinturas (azul de Prusia o otros) para la superficie de sellado de la válvula.



6.2.11.2 Presione la válvula en la carrera de la válvula con la culata instalada. Tenga cuidado de no girar.

6.2.11.3 Compruebe si la pintura aparece 360 ° alrededor de la superficie de sellado de la válvula de manera uniforme. Si no es así, sustituir la válvula.

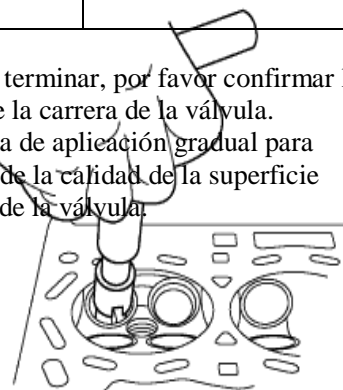
6.2.11.4 Aplicar algunas pinturas a la nueva válvula, y llevar a cabo la operación anterior. Compruebe si la pintura aparece 360 ° alrededor de la carrera de la válvula de manera uniforme. Si no es así, reparar la carrera.

6.2.12 Reparar la carrera de la válvula.

6.2.12.1 Refinish la carrera de la válvula con un raspador de 45 °, lo que garantiza la anchura de la superficie de sellado carrera dentro de la especificación.

Válvula de admisión	1,20 ~ 1,70 mm
Válvula de escape	1,11 ~ 1,61 mm

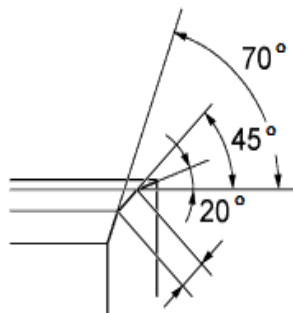
AVISO: Antes de terminar, por favor confirmar la posición central de la carrera de la válvula. Disminuir la fuerza de aplicación gradual para evitar el deterioro de la calidad de la superficie de sellado carrera de la válvula.



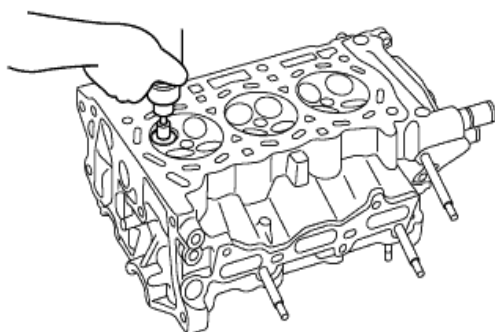
6.2.12.2 Comprobar la posición de la superficie de

sellado carrera de la válvula. Asegúrese de que la superficie de sellado de la válvula se encuentra en el centro de la superficie de sellado carrera.

6.2.12.3 Terminar la anchura de la superficie 45° sello y la posición con un raspador de 70° y 20° , asegurando la válvula de sellado con la superficie por completo. Asegúrese de que la anchura de la superficie de sellado es adecuado.



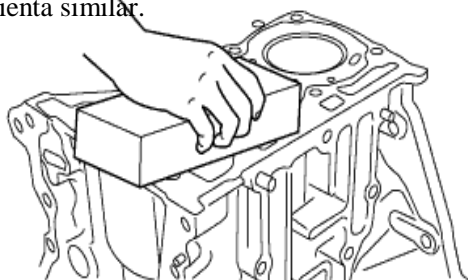
6.2.12.4 Añadir el compuesto abrasivo, y moler la válvula y asiento de válvula con la mano.



6.2.13 Compruebe el perno de culata.
Medir la longitud del perno de culata con un pie de rey.
Max. la longitud es de 123,5 mm. Si la longitud medida es de más de 123,5 mm, reemplazar el perno de la culata.

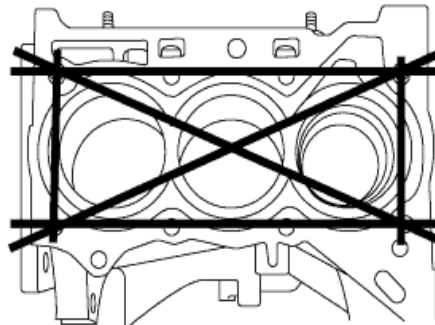


6.2.14 Limpiar el bloque de cilindros.
Limpiar la superficie de contacto de la placa de cubierta tapa del cilindro y el momento, la culata, cárter de aceite y el laberinto usando una piedra de aceite o una herramienta similar.



AVISO: Siempre use el protector ocular durante el trabajo.

6.2.15 Inspeccionar la planeidad de la superficie del bloque de cilindros. Inspeccionar la planitud de la superficie superior del bloque de cilindros con un medidor de la regla y el palpador como se muestra en la figura siguiente. El tamaño de la galga de espesores que se puede insertar es de 0,05 mm. Si se trata de más de 0,05 mm, reemplazar el bloque de cilindros.



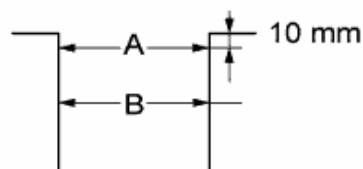
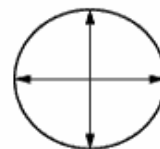
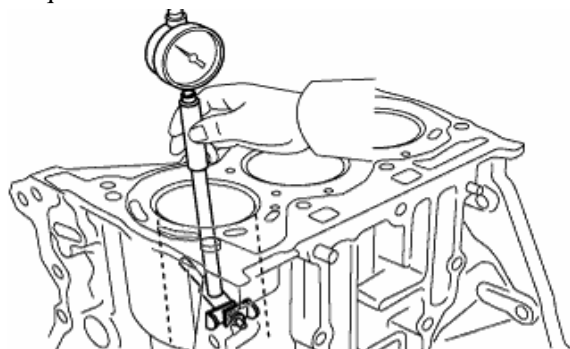
6.2.16 Inspeccionar el diámetro interior de la válvula.

6.2.16.1 Medir el diámetro del cilindro en profundidad A y B en la dirección axial y radial para 4 posiciones con un manómetro de aire.

Tamaño estándar: 71.000 ~ 71.013 mm, Max.

tamaño permitido: 71,013 mm.

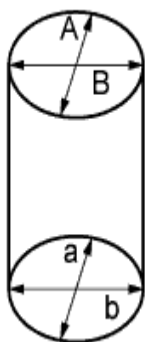
Calcular el diámetro promedio de las 4 mediciones. Si el promedio es mayor que el valor anterior, reemplazar el bloque de cilindros.



No raye la superficie del bloque de cilindros.
No caiga cualquier materia extraña en la camisa de agua del bloque de cilindros.

6.2.16.2 Medir el diámetro del cilindro en las posiciones mostradas en la figura siguiente. Calcular la elipticidad cilindro y conicidad. El máximo. elipticidad permisible y conicidad son 0,02 mm.

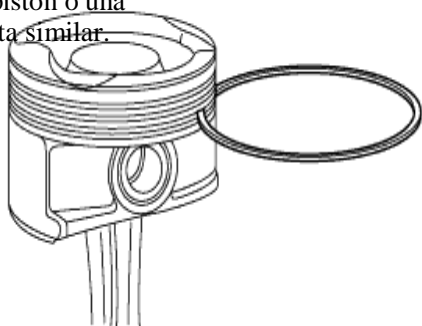
Método de cálculo: elipticidad = $A - B$ o $A - B$
conicidad = $A - A$ o $B - b$



6.2.17 Limpiar el pistón.

Limpiar los depósitos de carbón en el pistón usando un viejo

anillo de pistón o una herramienta similar.



AVISO: Siempre use el protector ocular durante el trabajo.

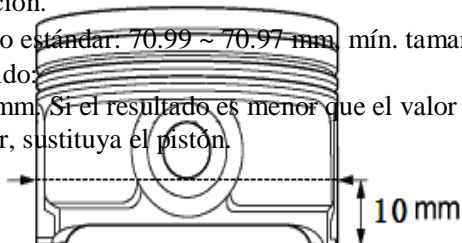
No raye la superficie del pistón.

6.2.18 Inspeccionar el pistón.

Medir el diámetro exterior del pistón en la posición perpendicular al pasador de pistón, de 10 mm desde la parte inferior del pistón como se muestra en la ilustración.

Tamaño estándar: 70.99 ~ 70.97 mm, mín. tamaño permitido:

70.96 mm. Si el resultado es menor que el valor anterior, sustituya el pistón.



6.2.19.2 Si la holgura calculada es mayor que el valor anterior, sustituya el pistón.

opción del pistón: Examinar los números (incluidos 3 figuras) que indican el diámetro del tubo del cilindro en el bloque de cilindros bajo la superficie.

1: indica el diámetro del tubo del cilindro correspondiente es

$$\Phi 71^{+0.02}_{0.01} \text{ mm},$$

Elija el pistón con una marca roja en su parte superior, y el

$$\text{tamaño falda es } \Phi 71^{-0.01}_{-0.02} \text{ mm}.$$

2: indica el diámetro del tubo del cilindro correspondiente es

$$\Phi 71^{+0.01}_0 \text{ mm},$$

Elija el pistón con una marca azul en su parte superior, y el

$$\Phi 71^{-0.02}$$

tamaño $-0.03 \text{ mm}.$

falda es

Por ejemplo: Si la identificación debajo del bloque de cilindro es -123I, elegir el pistón rojo, azul y rojo para el cilindro 1, 2 y 3 respectivamente.

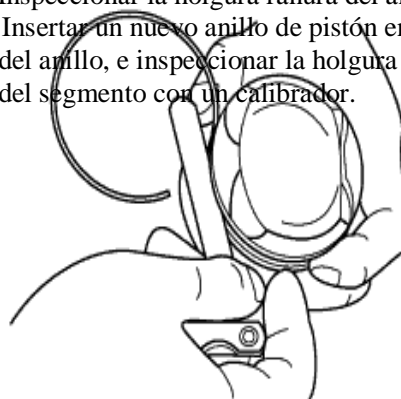
6.2.19.3 Si la holgura calculada es todavía mayor que el valor anterior después de sustituir el pistón, es necesario reemplazar el bloque de cilindros.

AVISO: Un paso menor está formado en el cilindro superior debido al movimiento alternativo del anillo de pistón.

Por lo tanto la medición de cilindro de diámetro debe realizarse en donde el desgaste es más grave (por debajo de la etapa de menor).

6.2.20 Inspeccionar la holgura ranura del anillo del pistón.

Insertar un nuevo anillo de pistón en la ranura del anillo, e inspeccionar la holgura de la ranura del segmento con un calibrador.



	autorización normalizada
anillo de compresión primero	0,03 ~ 0,07 mm
anillo de compresión	0,02 ~ 0,06 mm

segundo	
Anillo de aceite	0,020 ~ 0,175 mm

6.2.19 Inspeccionar la holgura entre el pistón y el cilindro.

6.2.19.1 Cilindro diámetro lateral resta el diámetro del pistón.

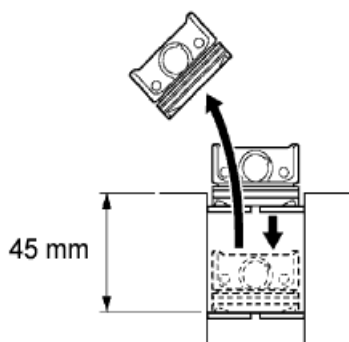
juego estándar: 0,080 ~ 0,103 mm

Max. Separación: 0.103 mm

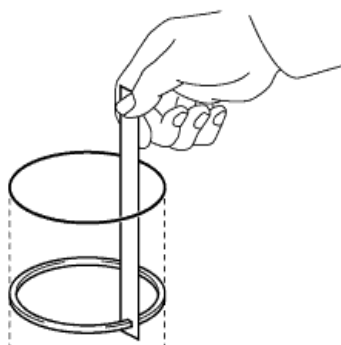
Si la holgura medida es mayor que el valor anterior, sustituya el pistón.

6.2.21 Medir el juego recorte anillo de pistón.

6.2.21.1 Empuje un anillo de pistón en el cilindro por 45 mm utilizando un pistón, y luego extraer el pistón.



6.2.21.2 Medir el juego recorte anillo de pistón con una galga de espesores.



	aclaramiento de recorte Standard	Max. holgura permitida
1 st Compresión anillo	0,20 ~ 0,35 mm	0,79 mm
segundo compresión anillo	0,35 ~ 0,50 mm	0,75 mm
Anillo de aceite	0,20 ~ 0,70 mm	0,69 mm

Si la holgura medida es mayor que el valor especificado, sustituir el anillo de pistón.

Si la holgura medida es todavía mayor que el máximo después de sustituir un nuevo anillo de pistón, reemplazar el bloque de cilindros.

6.2.22 Inspeccionar el cigüeñal.

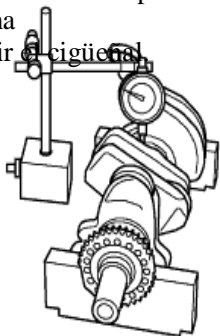
6.2.22.1 Medir la principal revista descentramiento.

Medir la revista principal del cigüeñal por medio de 2 bloques en V y el indicador de línea.

El máximo. descentramiento permisible es de 0,03 mm.

Si está por encima

0,03 mm, sustituir el cigüeñal.



AVISO: La desviación real es un medio de las lecturas del dial.

6.2.22.2 Medir el diámetro de cada revista principal con un micrómetro en la posición mostrada en la figura siguiente.

6.2.22.2.1 El tamaño estándar es 43.982 ~ 44.000 mm. Si el tamaño medido es menor que el valor anterior, cambie el cigüeñal.

6.2.22.2.2 Inspeccionar el principal elipticidad diario y conicidad. Max. elipticidad permisible y conicidad son 0,03 mm.

La elipticidad y cálculo de conicidad: elipticidad: $A - B$ o $A - B$

Conicidad: $A - A$ o $B - b$

Si el valor calculado es mayor que el valor especificado, sustituir el cigüeñal.

6.2.22.3 Medir el diámetro de cada revista varilla de conexión con un micrómetro en la posición mostrada en la figura siguiente.

6.2.22.3.1 El tamaño estándar es 39.982 ~ 40.000 mm. Si el tamaño medido es menor que el valor anterior, cambie el cigüeñal.

6.2.22.3.2 Inspeccionar la conexión elipticidad varilla y conicidad.

El máximo. elipticidad permisible y conicidad son 0,03 mm.

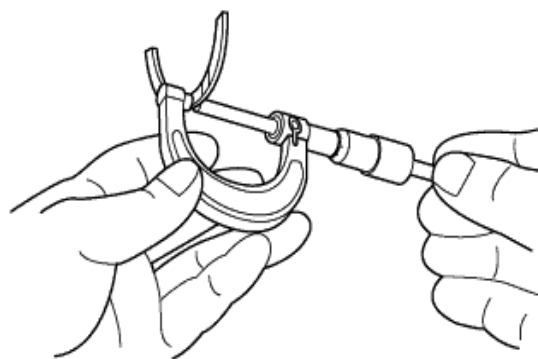
La elipticidad y la conicidad cálculo: elipticidad = AB o $a-b$

Conicidad: $A - A$ o $B - b$

Si el valor calculado es mayor que el valor especificado, sustituir el cigüeñal.

6.2.23 Compruebe la placa de cigüeñal de empuje.

Mida el espesor de la placa de empuje con un micrómetro.

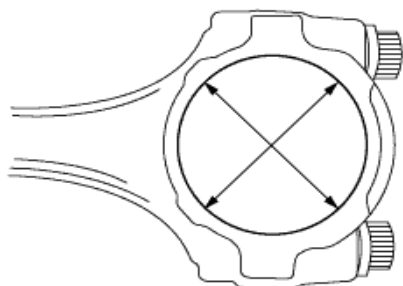


grosor estándar: 1,87 ~ 1,90 mm

Si el resultado de la medición no se especifica con el valor anterior, reemplace la placa de empuje.

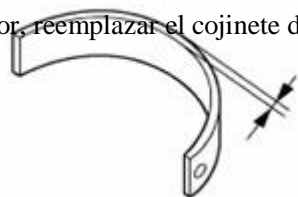
6.2.24 Inspeccionar la biela.

6.2.24.1 Medir el diámetro interior del extremo grande de la biela con un manómetro de aire como se muestra en la ilustración.



Estándar Diámetro interior: 43.000 ~ 43.024 mm. Si el resultado de la medición excede, sustituir la biela.

6.2.24.2 Mida el espesor del cojinete de biela de conexión con un micrómetro. El espesor estándar es de 1,486 ~ 1.502 mm. Si el resultado de la medición no se especifica con el valor anterior, reemplazar el cojinete de biela.



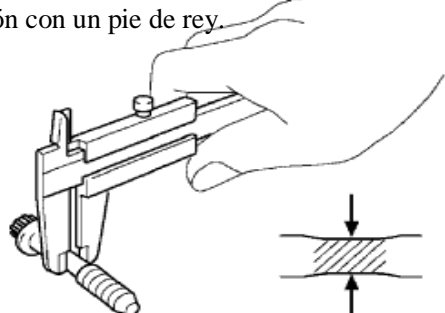
Fórmula de cálculo para el cojinete de biela: X
= 7-A-B

X	Conexión grupo cojinete de biela no.
UNA	Conexión grupo revista varilla no.
segundo	biela grupo orificio extremo gran no.

X se compone de 5 grupos (1-5). A (tres dígitos) localiza en el peso de equilibrio del cigüeñal y B localiza en el rafe lado del cuerpo de la biela.

6.2.25 Inspeccionar el perno de biela.

Medir el diámetro de la barra de tornillo de barra de conexión con un pie de rey.



Si el resultado de la medición es inferior a 6,4 mm, reemplazar el perno de la varilla de conexión.

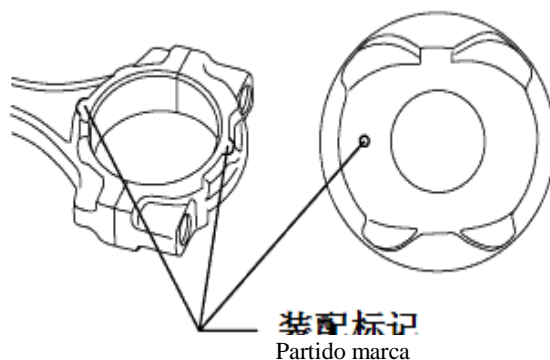
6.3 Instalación del motor

6.3.1 Instalar el pistón biela.

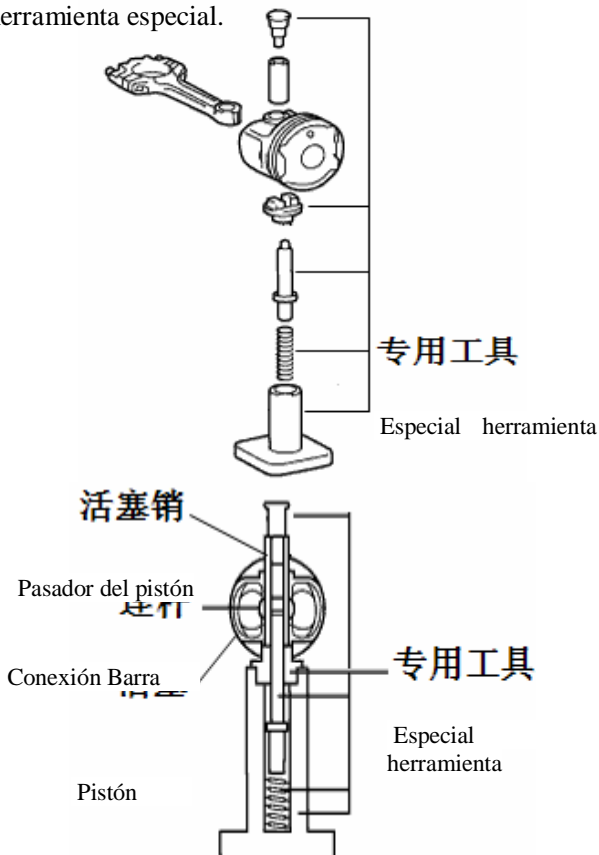
6.3.1.1 Calentar la biela a 80 ~ 90 ° C lentamente.

6.3.1.2 Aplicar aceite a la barra de extremo pequeño, el orificio del pasador de pistón y el pistón pasador de conexión.

6.3.1.3 Montar la biela, tapa de la biela y el pistón, con el matchmark en una dirección.



6.3.1.4 Presione el pasador de pistón en la biela con la herramienta especial.



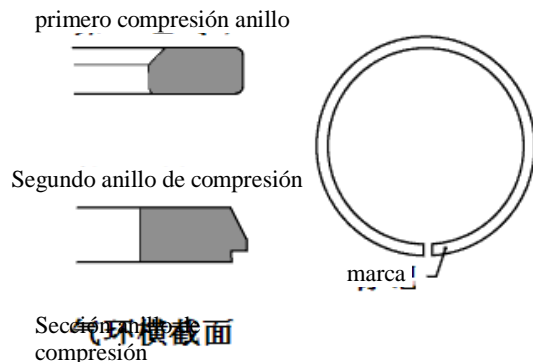
6.3.1.5 Compruebe si la biela puede girar libremente.

Min. Diámetro: 6,4 mm

6.3.2 Instalar el anillo de pistón.

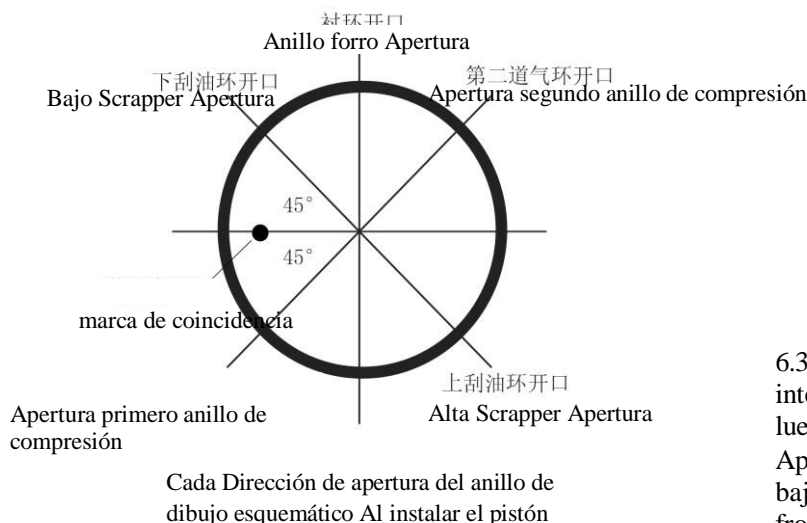
6.3.2.1 Instalar el anillo de aceite en primer lugar.

6.3.2.2 Instalar el anillo de segunda y primera compresión en segundo lugar.



AVISO: Distinguir la sección 1ª y 2ª anillo de compresión. Asegúrese de que la marca del anillo de compresión quede hacia arriba.

6.3.2.3 Ajustar la posición de la escotadura de anillo de pistón como se muestra en la figura siguiente.



6.3.3 Instalar el cigüeñal arbusto del cojinete principal.

6.3.3.1 Instalar el cojinete principal bajo Bush en la tapa del cojinete principal. Alinear el labio conjunto sobre el casquillo con la muesca de bloqueo en la tapa de cojinete.

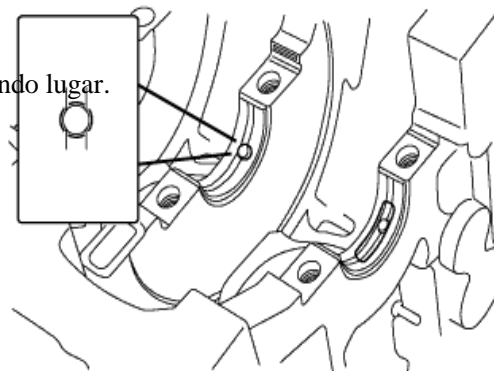
Opcional principal casquillo de cojinete:

Fórmula de cálculo para el casquillo de cojinete principal: $X = 7 - A - B$

X	El principal grupo casquillo de cojinete no.
UN A	El principal grupo revista no.
segu ndo	El principal grupo orificio de apoyo no.

X se compone de 5 grupos (1-5). A (cuatro dígitos) localiza en el peso de equilibrio del cigüeñal y B (cuatro dígitos) localiza parte inferior del bloque de cilindros.

6.3.3.2 Instalar el cojinete principal arbusto superior

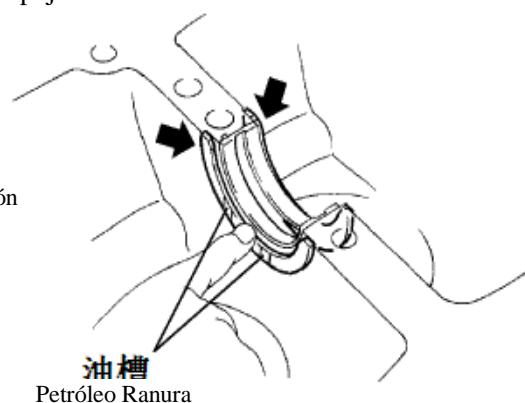


NOTICE: No caer los cuerpos extraños tales como aceite en la parte trasera de la selva.

6.3.4 Instalar el cigüeñal.

6.3.4.1 Instalar 2 placas de empuje en la tercera cojinete principal

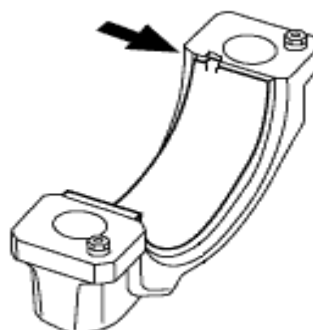
asiento, con la ranura de aceite en las placas de empuje se enfrenta fuera.



6.3.4.2 Aplicar el aceite de lubricación a la superficie interior de la principal arbusto superior del cojinete, y luego instalar el cigüeñal.

Aplicar aceite de lubricación al cojinete principal bajo arbusto, con la flecha en la tapa de cojinete frontal del motor, e instalar la tapa de cojinete de acuerdo con las figuras en la ilustración.

en el asiento de cojinete principal. Alinear el orificio de aceite en el arbusto con que en el asiento de cojinete principal.



Aplicar un poco de aceite de lubricación al perno, y apriete el perno principal tapa de cojinete en 2 a 3 veces en el orden dado en el siguiente ilustración.

Par: 59 N • m Compruebe si el cigüeñal puede girar libremente.

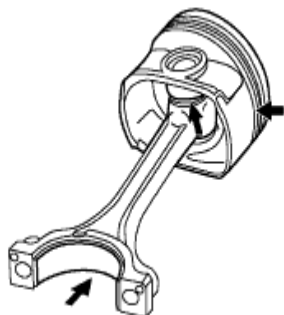
6.3.5 Instalar el cojinete de biela.

Instalar la varilla de conexión que lleva a la tapa de la biela y biela respectivamente, y alinearse con la muesca conjunto de cojinete.

NOTICE: No caiga ningún cuerpos extraños tales como aceite de lubricación en la parte trasera del cojinete.

6.3.6 Instalar la varilla de conexión.

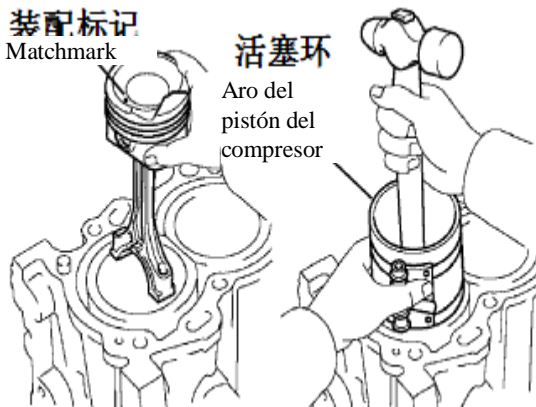
6.3.6.1 Aplicar aceite de lubricación a las superficies de fricción dadas en la ilustración.



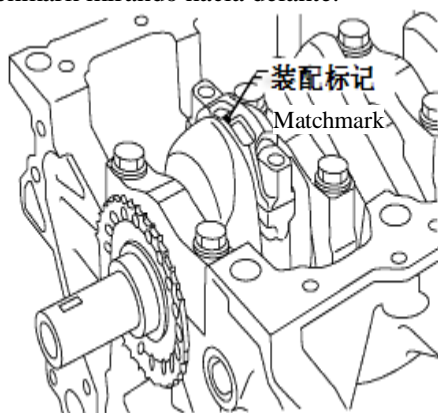
6.3.6.2 Pulse el pistón en el bloque de cilindros con un compresor de anillo de pistón, con la marca en el pistón hacia la parte frontal del motor.

装配标记
Matchmark

活塞环
Aro del pistón del compresor

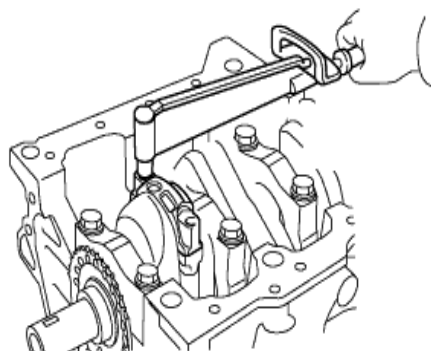


6.3.6.3 aplicar el aceite de lubricación al cojinete tapa de la biela. Instalar la varilla de conexión con el matchmark mirando hacia delante.



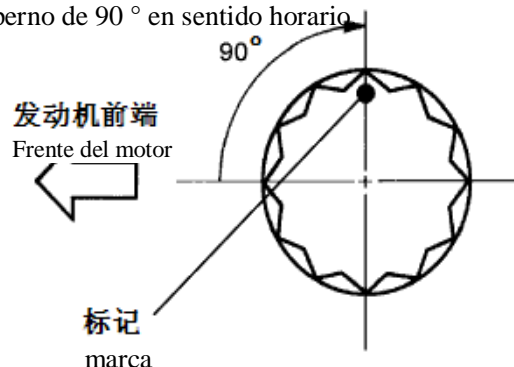
AVISO: No cambie la tapa de la biela de varilla y la conexión. No instale el matchmark en dirección equivocada para evitar la instalación incorrecta del

6.3.6.4 Aplicar un poco de aceite de lubricación en el orificio de perno de la tapa biela perno de la barra y de conexión, y luego apretar el perno de biela en 2 a 3 pasos alternativamente. Torque: 15N • m.



6.3.6.5 Marque el perno de varilla de conexión con una toma de la pluma en la dirección de la parte delantera del motor.

6.3.6.6 Vuelva a apretar el perno de biela, y gire el perno de 90° en sentido horario.



6.3.6.7 Compruebe si el cigüeñal puede girar libremente.

6.3.7 Instalar el sello de aceite trasero del cigüeñal.

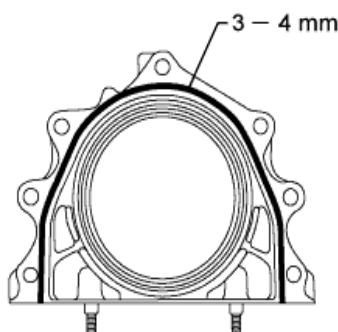
6.3.7.1 Tomar un nuevo sello de aceite, y aplicar aceite de lubricación a ella.

6.3.7.2 Presione el sello de aceite en la tapa de la parte trasera con la herramienta especial. La distancia entre la junta de aceite y la cubierta de extremo posterior no debe estar por encima de 0,5 mm. El sello de aceite espesor superficie superior lejos de la cubierta del extremo trasero no debe ser superior a 1 mm.



pasador tapa de la biela.

6.3.7.3 Aplicar de empaque de junta con un diámetro de 3 ~ 4 mm a la posición mostrada en la figura siguiente.

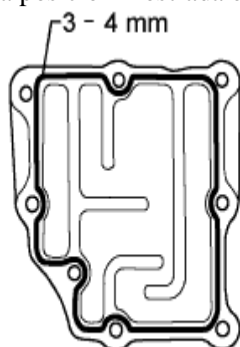


AVISO: Instalar la cubierta del extremo posterior dentro de 3 minutos después de la aplicación. Instalar los 5 tornillos en la cubierta del extremo trasero (par de apriete: 10 N • m).

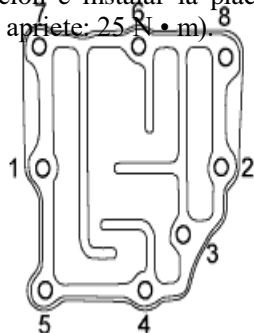
6.3.8 Instalar la placa de cubierta de laberinto.

6.3.8.1 Limpiar la superficie de sellado de la placa de cubierta de laberinto y el bloque de cilindro por separado.

6.3.8.2 Aplicar de empaque de junta con una anchura de 3 ~ 4 mm a la posición mostrada en la ilustración abajo.

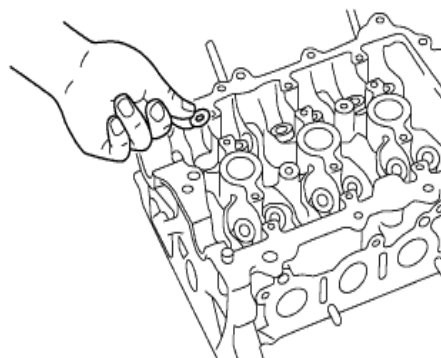


6.3.8.3 Apriete los 8 pernos en el orden dado en el siguiente ilustración e instalar la placa de cubierta de laberinto (par de apriete: 25 N • m).



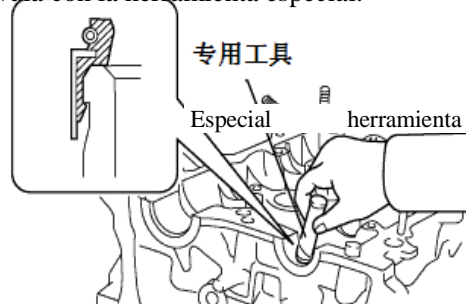
6.3.9 Instalar la válvula.

6.3.9.1 Coloque 12 resorte de la válvula debajo de los asientos.

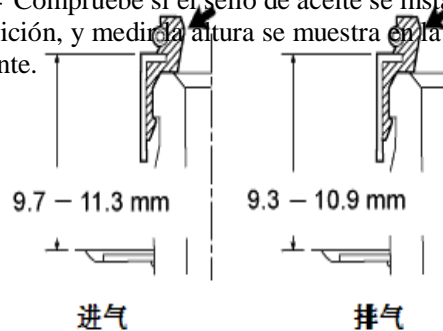


6.3.9.2 Reemplazar el sello de aceite de la válvula con una nueva, y aplicar el aceite de lubricación a la misma.

6.3.9.3 Pulse el sello de aceite de la válvula en la guía de válvula con la herramienta especial.



6.3.9.4 Compruebe si el sello de aceite se instala en su posición, y mida la altura se muestra en la figura siguiente.



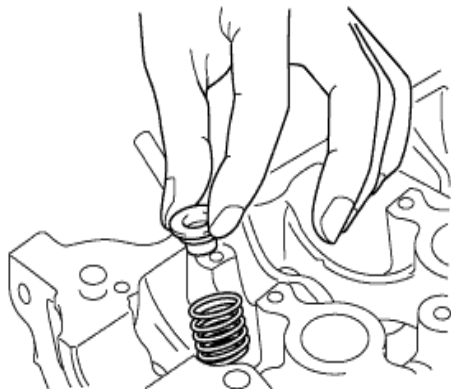
Consumo

Escape

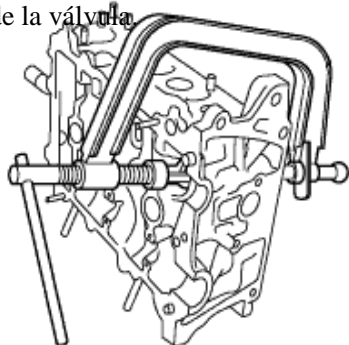
6.3.9.5 Aplicar aceite de lubricación al vástago de válvula 30 mm de distancia de la punta de la válvula.



6.3.9.6 Instalar la válvula, el resorte de la válvula y muelle de la válvula de asiento superior.



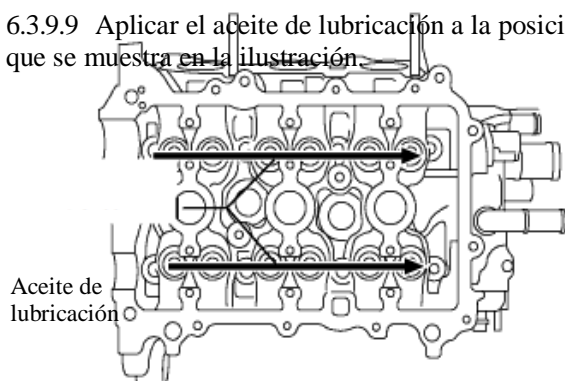
6.3.9.7 comprimir el muelle de la válvula con la herramienta especial, e instalar la traba de la válvula en la punta de la válvula.



6.3.9.8 Grifo la válvula termina ligeramente con un punzón para un mejor ajuste.

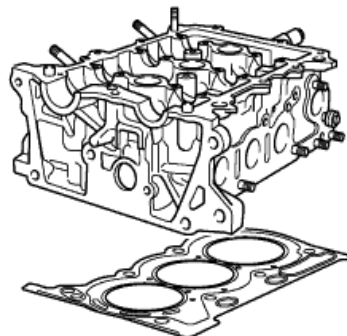


6.3.9.9 Aplicar el aceite de lubricación a la posición que se muestra en la ilustración.



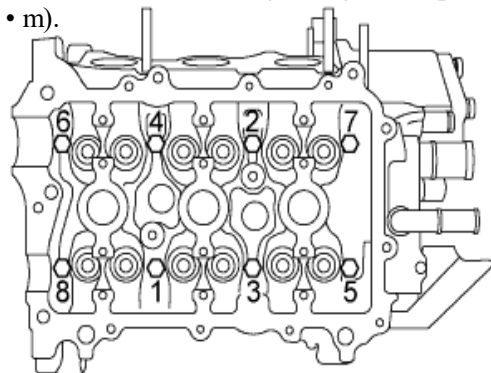
6.3.10 Instalar la culata.

6.3.10.1 Coloque una nueva junta de la cabeza sobre la superficie superior del bloque de cilindros y colocar la culata sobre el bloque de cilindro lentamente. Por favor colocarlos lo más suavemente posible. No dañar la junta del cilindro.



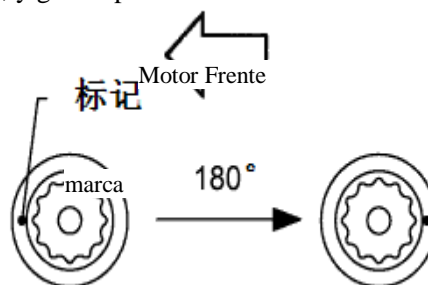
6.3.10.2 Aplicar aceite de lubricación al perno de culata.

6.3.10.3 Apretar el perno de culata de cilindro en el orden mostrado en la figura siguiente (par de 32 N • m).



6.3.10.4 Marque el perno de cabeza de cilindro con una toma de la pluma en la dirección de la parte delantera del motor.

6.3.10.5 Vuelva a apretar el tornillo de cabeza de cilindro, y gire el perno de 180° en sentido horario.



6.3.11 Instalar el elevador.

6.3.11.1 Aplicar aceite de lubricación a la circunferencia levantador.

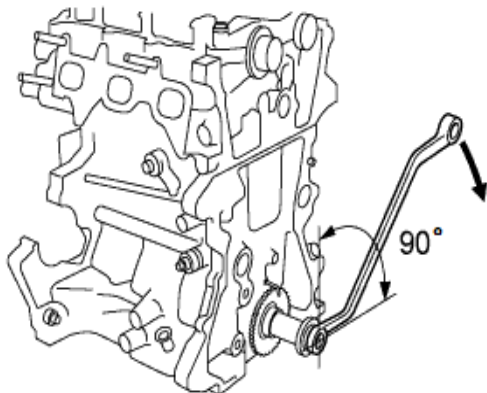
6.3.11.2 Colocar el levantador en la culata.

6.3.11.3 Compruebe si el levantador puede girar

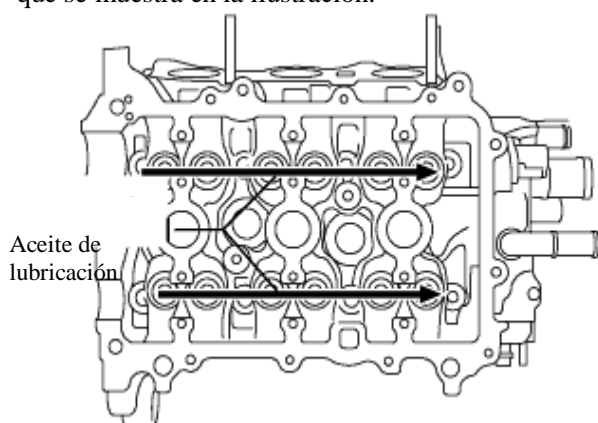
lib
re
me
nte
en
la
cul
ata
.

6.3.12 Instalar el árbol de levas.

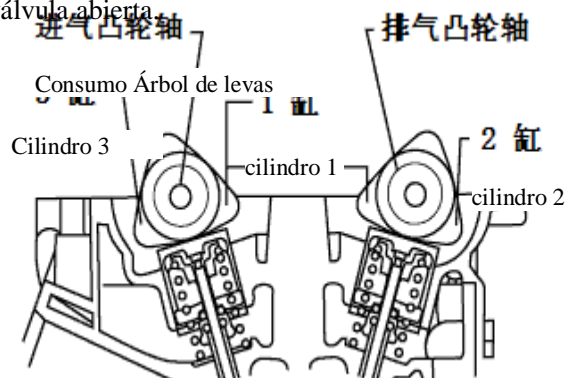
6.3.12.1 Gire la primera cilindro al TDC y gire el cigüeñal 90 ° hacia la derecha para evitar la interferencia del pistón y de la válvula debido a la operación siguiente.



6.3.12.2 Aplicar el aceite de lubricación a la posición que se muestra en la ilustración.

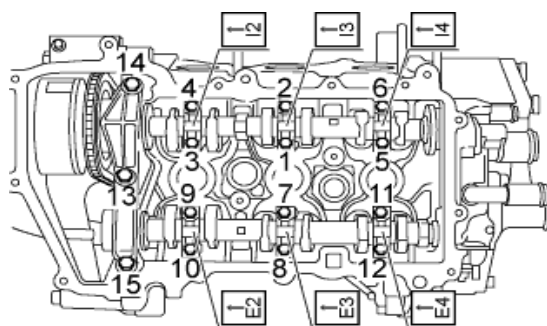


6.3.12.3 Instalar el árbol de levas como se muestra en la ilustración, manteniendo la nariz de leva no empuja la válvula abierta.

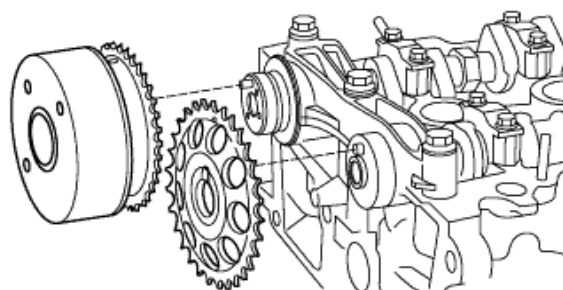


Escape Árbol de levas

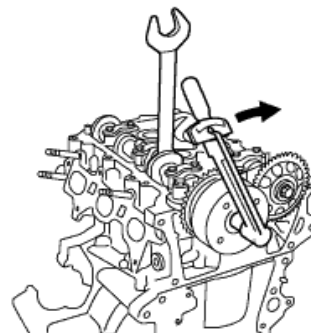
6.3.12.4 Apretar los pernos en el orden mostrado en la figura siguiente, e instalar la tapa de cojinete del árbol de levas. Par de apriete:
capI cojinete del árbol de levas:
15 N • m árbol de levas tapa de



AVISO: Asegúrese de que la flecha en la cara tapa del cojinete hacia adelante.
La instalación de la cubierta del cojinete debe seguir la posición en la ilustración.
6.3.12.5 Instalar la rueda dentada del árbol de levas.



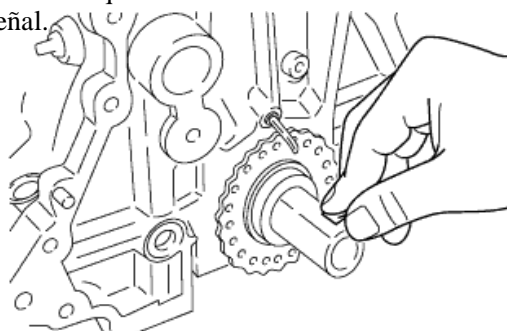
6.3.12.6 Mantenga el árbol de levas con una llave, y luego apretar el perno del árbol de levas rueda dentada con una llave de torsión (par de torsión: 45 N • m).



6.3.12.7 Inspeccione la holgura de la válvula. Referirse a **SECCIÓN III del I CAPÍTULO.**

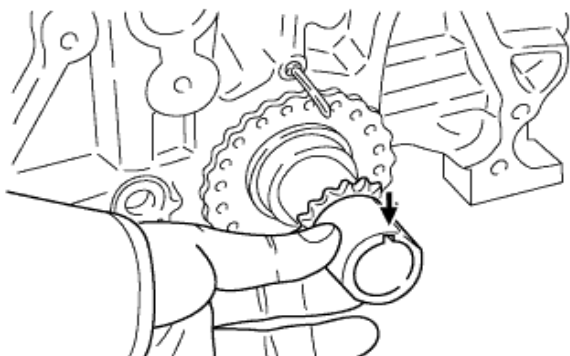
6.3.13 Instalar la cadena.

6.3.13.1 Coloque la chaveta en la ranura clave en el cigüeñal.



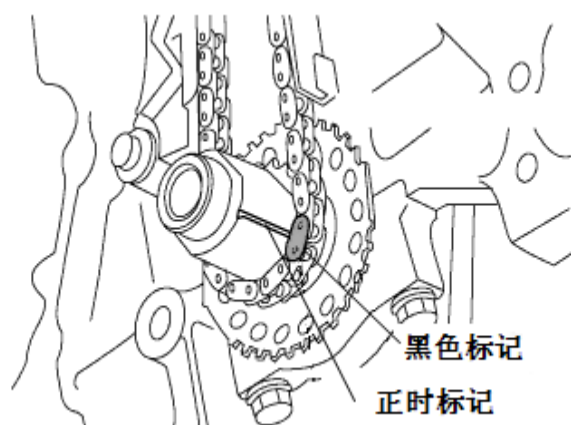
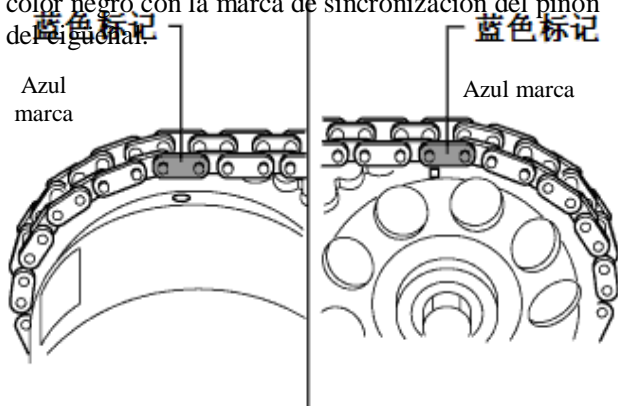
cojinete II: 12 N • m

6.3.13.2 Alinear la ranura de la rueda dentada del cigüeñal con la chaveta, e instalar el cigüeñal.



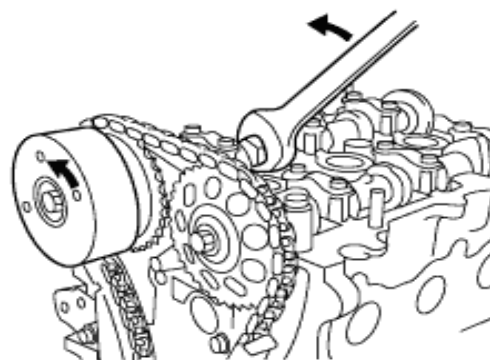
6.3.13.3 Instalar la placa de guía de la cadena. Guía de la placa de pernos de apriete: 10 N • m

6.3.13.4 Instalar la cadena de distribución como se muestra en la ilustración, con la superficie de color hacia fuera. Nunca instale la cadena en sentido inverso. Alinear el enlace azul con la marca de sincronización del piñón del árbol de levas de escape, y el enlace de color negro con la marca de sincronización del piñón del cigüeñal.

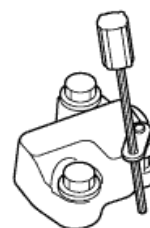


6.3.13.5 Instalar la placa tensor de la cadena. Par de apriete: 20 N • m

6.3.13.6 Giro el árbol de levas de admisión en sentido antihorario lentamente a perder un lado de la placa de tensor. (7) y luego instalar el tensor. Par de apriete: 10 N • m



AVISO: Mantenga el tensor eliminado (herramienta especial aún insertada en el meta). Si la herramienta se ha eliminado, insertarlo antes de instalar.



6.3.13.8 Retirar la herramienta en el tensor, y gire el cigüeñal 2 revoluciones. Compruebe si el tensor funciona bien.

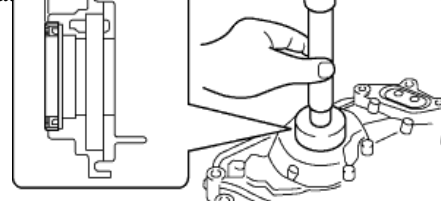
AVISO: Mantener la marca en las caras de la rueda dentada del árbol de levas más ajustado después de encender 2 revoluciones.



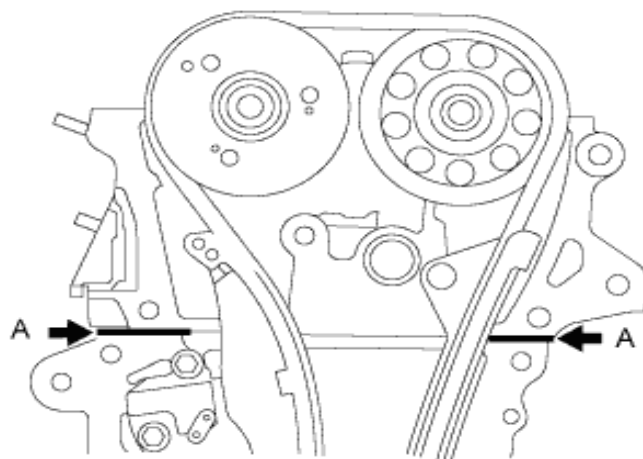
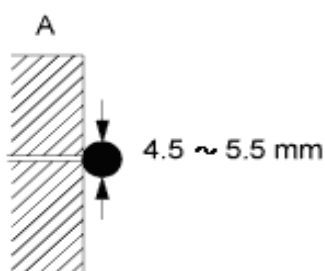
6.3.14 Instalar el cárter de distribución.

6.3.14.1 Aplicar aceite de lubricación al sello de aceite delantero del cigüeñal.

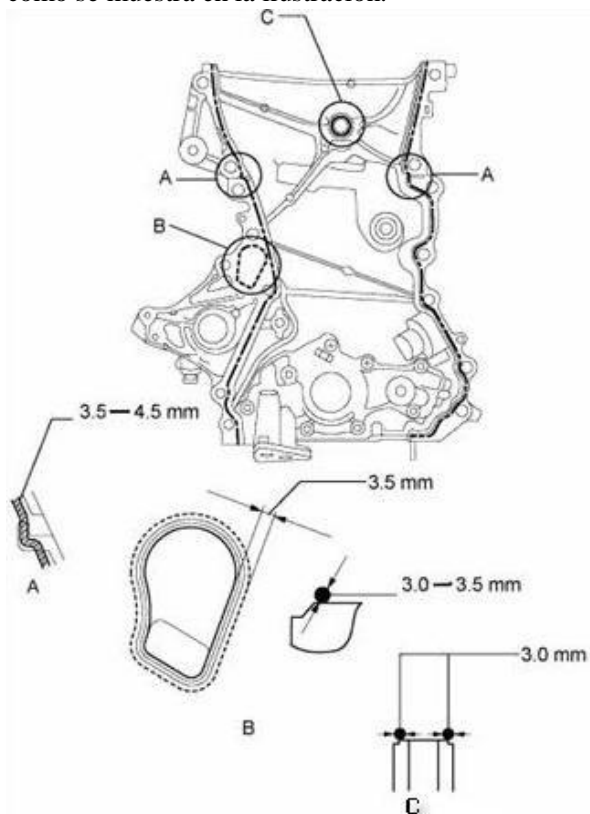
6.3.14.2 Grifo el sello de aceite ligeramente. Asegúrese de que su superficie superior no es 0.5 mm más alta que el cárter de distribución, y 1 mm más baja que la cubierta.



6.3.14.3 Aplicar de empaque de junta a la superficie de contacto de la cabeza del bloque de cilindros en la parte delantera del motor, con una anchura de 4,5-5,5 mm.



6.3.14.4 Aplique sellador a la superficie de sellado de la tapa de distribución, con el ancho y la posición como se muestra en la ilustración.



6.3.14.5 Instalar los tornillos de la tapa de temporización en el orden que se muestra en la figura siguiente.

Instalar los pernos en el orden mostrado en la figura, y apretarlos con el siguiente par:

Par de apriete: 25 N • m para el perno 9, 10 y 11; 40 N • m para otros pernos:

6.3.14.6 Limpiar los restantes selladores.

6.3.15 Instalar la bomba de agua.

6.3.15.1 Apretar el perno se muestra en la ilustración, prestar atención a la dirección de instalación de la empaquetadoras. No lo instale en sentido inverso.

Par de apriete: 25 N • m

6.3.15.2 Instalar la manguera de entrada de agua, y a continuación, instalar la abrazadera de anillo elástico.

Luego apriete el perno inferior. Par de apriete: 25 N • m

6.3.15.3 Apretar el perno en el orden mostrado en la figura a continuación cuando se instala la bomba de agua. Par de apriete: 25 N • m

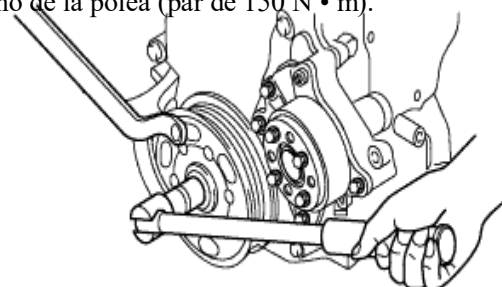
6.3.15.4 Mantenga el disco en su lugar, y luego apriete el perno al instalar el disco de conexión.

Par de apriete: 15 N • m

6.3.15.5 Comprobar la fuga de agua después de la instalación.

6.3.16 Instalar la p Polea del cigüeñal.

Mantenga la polea con una herramienta, y apriete el perno de la polea (par de 150 N • m).



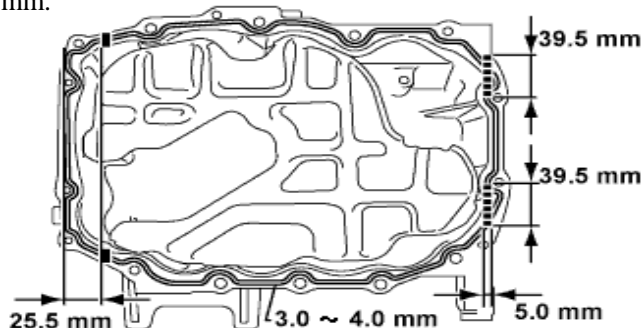
6.3.17 Instalar el receptor aceite.

6.3.17.1 Instalar una nueva arandela receptor aceite.

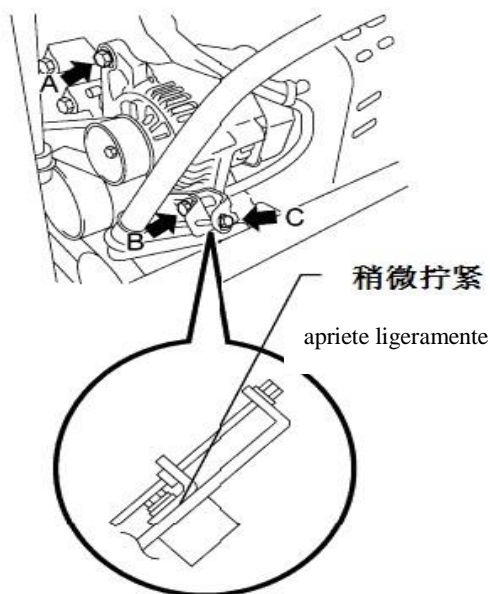
6.3.17.2 Instalar el depósito de aceite y apriete el perno (par de 10 N • m).

6.3.18 Instalar el cárter de aceite.

6.3.18.1 Aplicar de empaque de junta continua en el interior de la bandeja de aceite circunferencia agujero de perno, con la punta solapado. Aplicar de empaque de junta de acuerdo con la anchura se muestra en la figura siguiente. La línea de: 5 mm, línea continua: 3-4 mm.



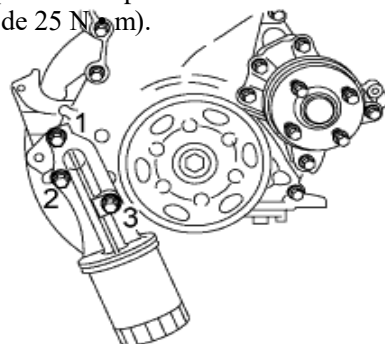
6.3.18.2 Coloque el perno en el orden mostrado en la figura siguiente. 6.3.18.3 Apriete otros pernos al azar. Apretar el tornillo de cárter de aceite con el par de abajo. Par: 25 N • m para perno A 10 N • m para perno segundo



6.3.19 Instalar el filtro de aceite.

6.3.19.1 Instalar el asiento de la arandela del filtro de aceite en el cárter de distribución, y a continuación, instalar la unión del filtro de aceite.

6.3.19.2 Apretar los 3 pernos en el asiento del filtro de aceite (par de 25 N • m).

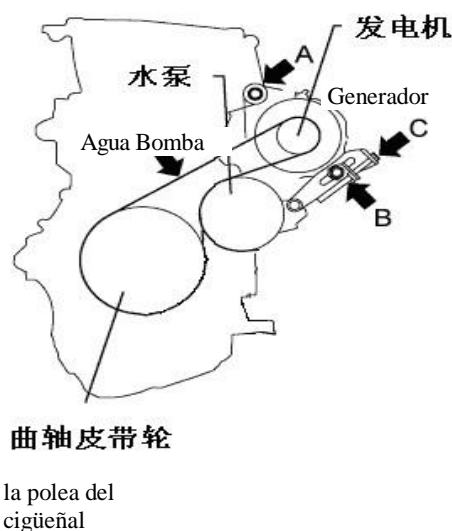


6.3.20 Instalar la correa en V acanaladas.

6.3.20.1 Instalar la correa en V acanaladas en primer lugar.

6.3.20.2 Y a continuación, instalar el generador.

Instalar la correa y apriete el perno B ligeramente al principio, y luego de vuelta al perno C, ajustar la tensión de la correa, apretar el perno B (par de apriete: 35 N • m). Finalmente apriete el perno A (par de apriete: 50 N • m).

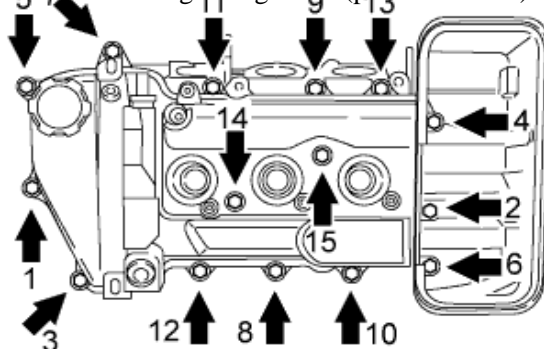


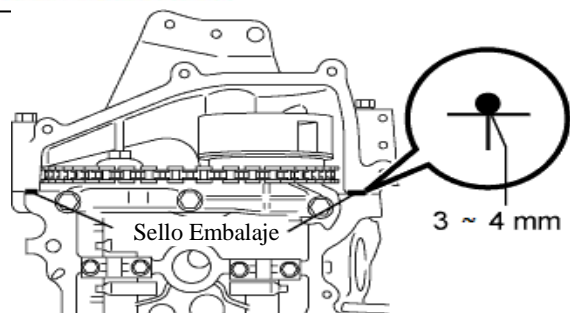
6.3.21 Instalar la tapa de la culata.

6.3.21.1 Instalar la cubierta de junta de culata en su ranura.

6.3.21.2 Aplicar de empaque de junta a la superficie de contacto de la tapa de la culata y la temporización como se muestra en la figura siguiente.

6.3.21.3 Instalar la tapa de la culata en el orden mostrado en la figura siguiente (par de 8 N • m).

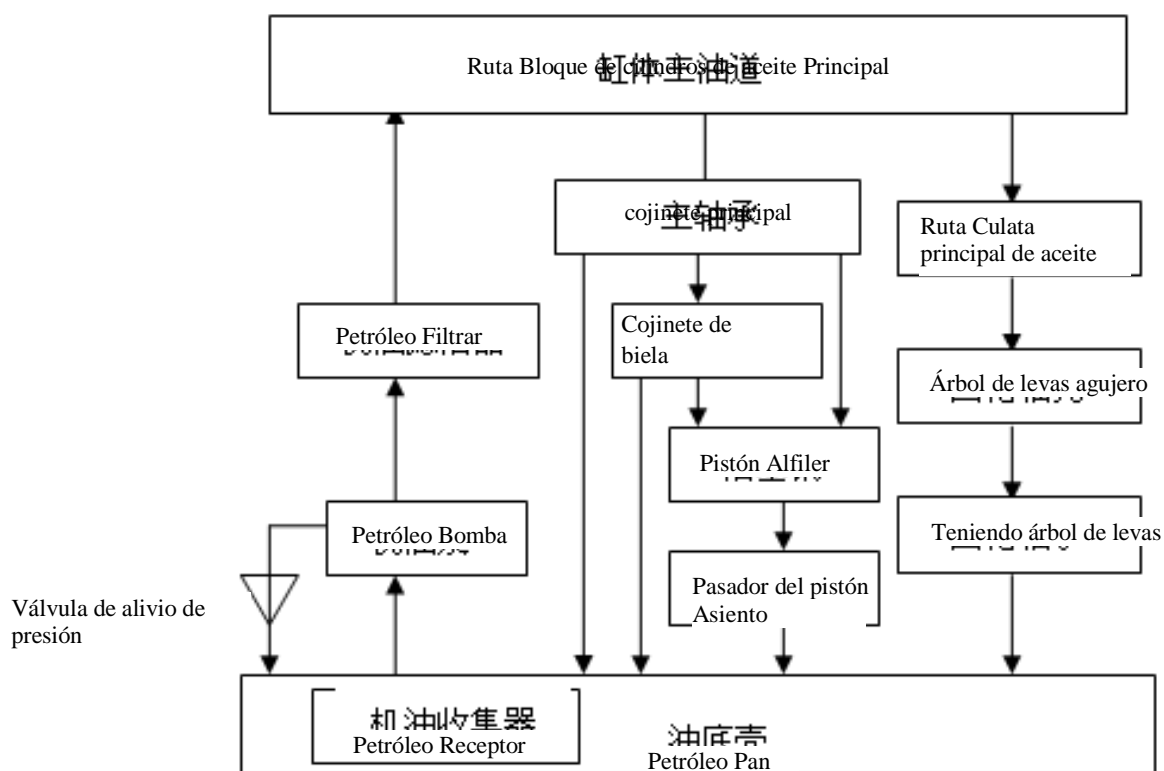




Capítulo 2 Sistema de lubricación

Sección 1 Lubricación del motor Esquema del circuito de Drawing37	
Sección 2 Presión de aceite Inspection38	
2.1 Quitar la presión de aceite Siren38	
2.2 Instalar la herramienta especial para la sirena presión de aceite instalación Hole38	
2.3 Calentar el motor a la operación normal Temperature38.....	
2.4 Aumentar la velocidad del motor en el valor especificado, y prestar atención a las lecturas de la presión de aceite Gauge38.....	
2.5 Parar y enfría la Engine38.....	
2.6 Retire el especial tool38.....	
2.7 Aplicar sello de embalaje de la sirena presión de aceite Thread38.....	
2.8 Instalar la presión de aceite Siren38	
2.9 Arranque el motor y comprobar que el petróleo Leak38	
Sección 3 del motor Oil38	
3.1 Petróleo Inspection38.....	
3.2 Petróleo change38.....	
Sección 4 Aceite Filter39	
4.1 aceite Filtro Replacement39.....	
Sección 5 Aceite Pan39	
5.1 Cáster de aceite de instalación y Removal39	
5.2 La eliminación del cáster de aceite Description39	
5.3 La instalación del cáster de aceite Description39.....	
Sección 6 Aceite Pump40.....	
6.1 Bomba de aceite Removal40	
6.2 Instalación de la bomba de aceite Description41	
6.3 Bomba de aceite Inspection42	

Sección Dibujo 1 Lubricación del motor Esquema del circuito de

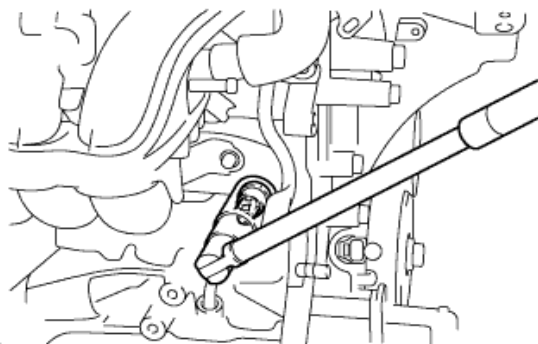


Sección 2 Comprobación de la presión de aceite

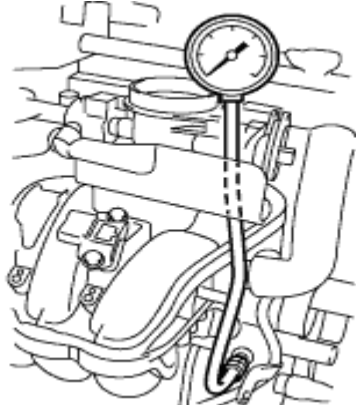
PRECAUCIÓN:

La temperatura del aceite caliente es muy alta. Es fácil ser escaldado. Iniciar el trabajo después de parar y enfriar el motor.

2.1 Retire la sirena de presión de aceite.



2.2 Instalar la herramienta especial para la presión del aceite del orificio de instalación sirena.



2.3 Calentar el motor hasta la temperatura normal de funcionamiento.

2.4 Aumentar la velocidad del motor al valor especificado, y prestar atención a las lecturas en el manómetro de aceite.

* Si no se especifica como la presión, averiguar la causa y reparar o reemplazar según sea necesario.

AVISO:

* La presión de aceite varía de acuerdo con la viscosidad y la temperatura.

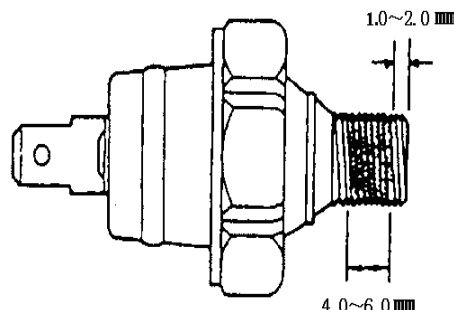
Presión de aceite: 300 ~ 500 kPa [3, 000 r / min]

La velocidad del motor	Presión del aceite
750 rpm	30 kPa o más
3, 000 rpm	200 kPa o más

2.5 Detener y enfriar el motor.

2.6 Retire la herramienta especial.

2.7 Aplicar sello de embalaje a la sirena de rosca de presión de aceite.



2.8 Instalar la sirena presión de aceite.

Par de apriete: 15 ~ 20 N • m

No arrancar el motor dentro de 1 hora después de la instalación de la sirena de presión de aceite.

2.9 comienzo el motor y comprobar que la fuga de petróleo.

Sección 3 de aceite del motor

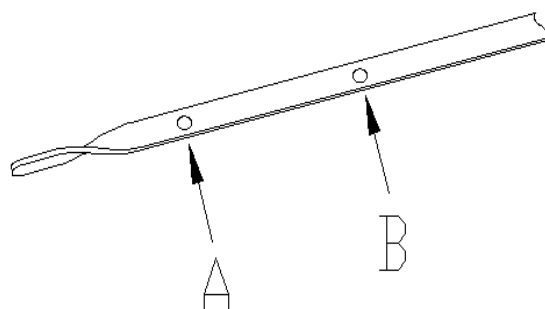
3.1 inspección de petróleo

3.1.1 Estacionar el vehículo en una superficie nivelada.

3.1.2 Calentar el motor hasta la temperatura de funcionamiento normal, y luego se detiene.

3.1.3 Espere durante 5 minutos.

3.1.4 Tire de la varilla de nivel de aceite y examinar el nivel y estado del aceite. Compruebe si el nivel de aceite está entre A y B.



3.1.5 Rellenar o cambiar el aceite del motor según sea necesario.

3.1.6 Inserte la varilla de nivel de aceite nuevo.

3.2 Cambio de aceite

PRECAUCIÓN:

La temperatura del aceite del motor caliente es muy alta. Tenga cuidado de no ser escaldado.

¡⚠ Lávese la piel con un agua limpia y jabón como el aceite viejo causará cáncer.

3.2.1 Estacionar el vehículo en una superficie nivelada.

3.2.2 Retire la tapa de llenado de aceite y el tapón de drenaje del cárter de aceite.

- 3.2.3 Drene el aceite en un recipiente adecuado.
 3.2.4 Instalar el tapón de drenaje de aceite con una nueva lavadora. Par de apriete: 30 N • m
 3.2.5 Añadir el aceite del motor con el tipo y volumen especificado en el motor de nuevo.
 Vuelva a instalar el tapón de llenado de aceite.
 3.2.6 comienzo el motor y el cheque por la fuga de aceite.
 3.2.7 Comprobar el nivel de aceite del motor y agregue aceite según sea necesario.

AVISO:

* En algunos casos, la masa llena de aceite de acuerdo con el nivel de aceite se diferencia de la masa real especificado.

Ítem	Capacidad (L)
Cambio de aceite	3.0
cambio de aceite y filtros	3.5

Aceite de motor gradeSG o mayor

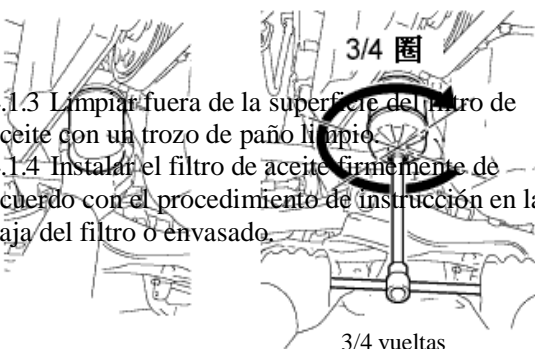
elección viscosidad del aceite estándar	calidad del aceite
Por encima de -25 °C	SG 10W-30
-30;æ ~ 37;æ	SG 5W-30

Sección 4 Filtro de Aceite**4.1 Cambio del filtro de aceite**

- 4.1.1 Quitar el tapón de drenaje del aceite y vaciar el aceite.
 4.1.2 Retire el filtro de aceite con la herramienta especial.



- 4.1.3 Limpiar fuera de la superficie del filtro de aceite con un trozo de paño limpio.
 4.1.4 Instalar el filtro de aceite firmemente de acuerdo con el procedimiento de instrucción en la caja del filtro o envasado.



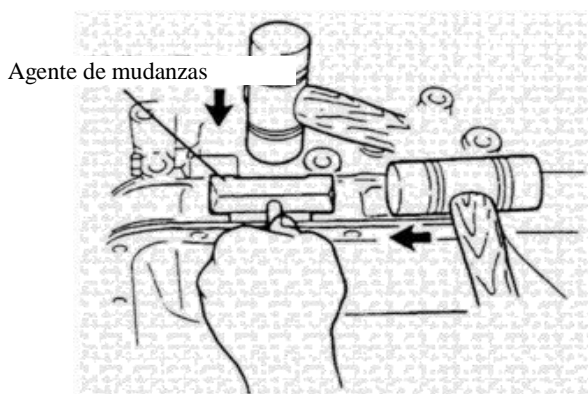
- 4.1.5 comienzo el motor y el cheque por la fuga de aceite.
 4.1.6 Añadir el aceite de lubricación y compruebe el nivel.

Sección 5 del cárter de aceite**5.1 Cárter de aceite Instalación y desinstalación**

- 5.1.1 Desconecte el terminal negativo de la batería.
 5.1.2 Vaciar el aceite.
 5.1.3 Retire el tornillo del cárter de aceite.
 5.1.4 Instalar el cárter de aceite en el orden inverso de la extracción.
 5.1.5 comienzo el motor y el cheque por la fuga de aceite.

5.2 Cárter de aceite de eliminación Descripción

- 5.2.1 Retire el tornillo del cárter de aceite.
 5.2.2 Retire el sello del embalaje en la superficie de la rosca y el sello.
 5.2.3 Grifo el cárter de aceite ligeramente para suelto con un martillo de goma. Retire la bandeja de aceite con un removedor según sea necesario (ver el siguiente fig.).

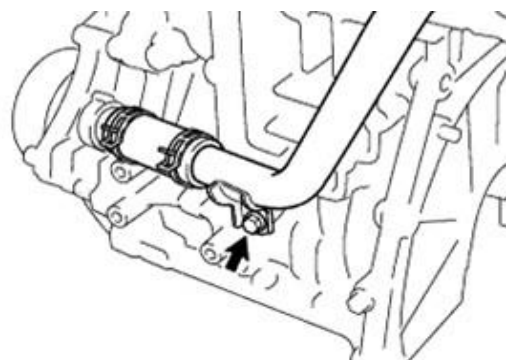
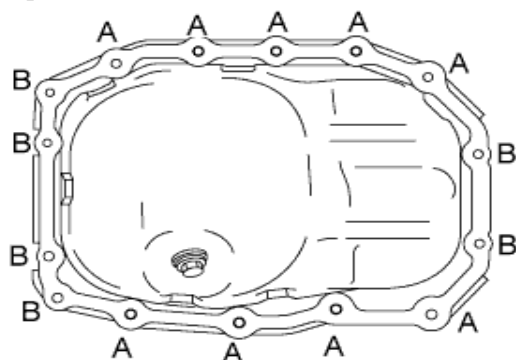
**5.3 Cárter de aceite instalación Descripción**

- 5.3.1 Aplicar de empaque de junta continua en el interior de la bandeja de aceite, circunferencia agujero de perno, con la punta solapado. Aplicar de empaque de junta de acuerdo con la anchura se muestra en la figura siguiente. La línea de: 5 mm, línea continua: 3-4 mm.



5.3.2 Apretar el tornillo de cárter de aceite con el par de abajo. Esfuerzo de torsión:

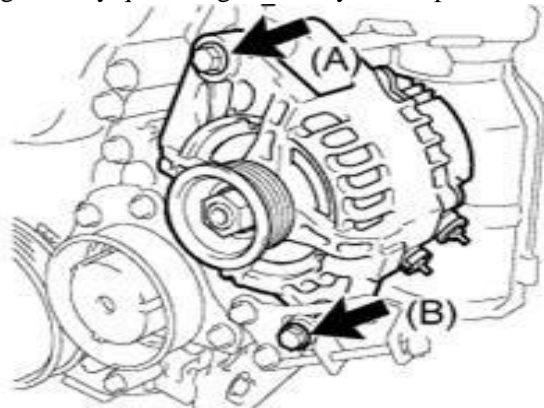
24 N • m para el
perno A 10 N • m
para perno B



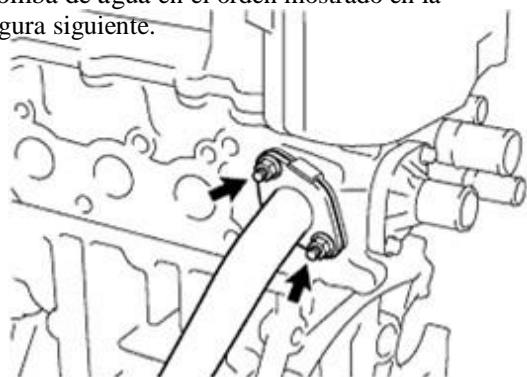
Sección 6 de la bomba de aceite

6.1 Extracción de la bomba de aceite

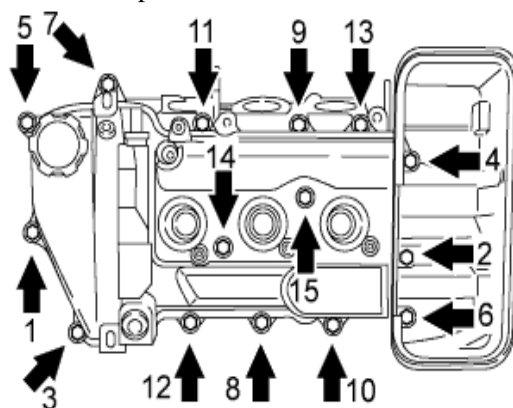
6.1.1 Retire el perno A y B se muestra en la figura siguiente, y quitar el generador y correa poli-V.



6.1.2 Retire la manguera de entrada de la bomba de agua en el orden mostrado en la figura siguiente.



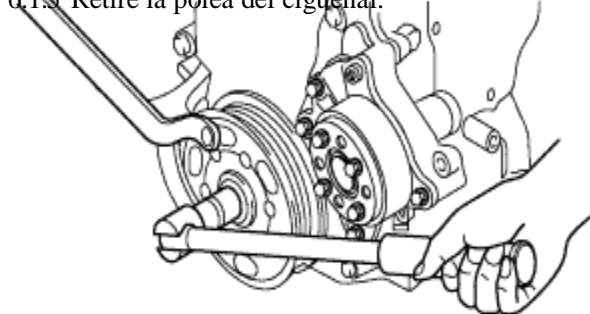
6.1.3 Retire la tapa de la culata.



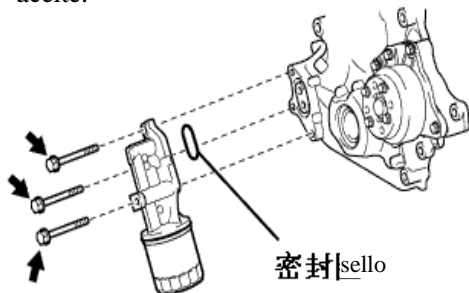
6.1.4 Retire el sensor de posición del cigüeñal.



6.1.5 Retire la polea del cigüeñal.



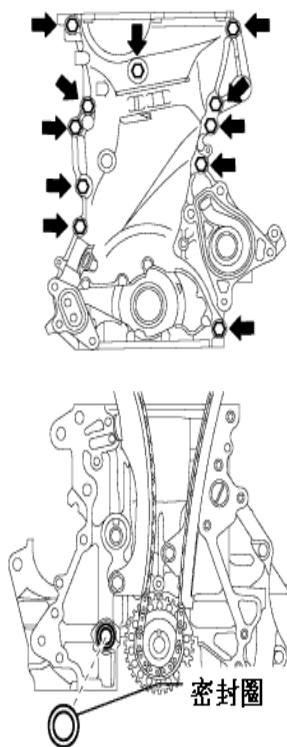
6.1.6 Retire el filtro de aceite.



6.1.7 Retire el cárter de aceite.

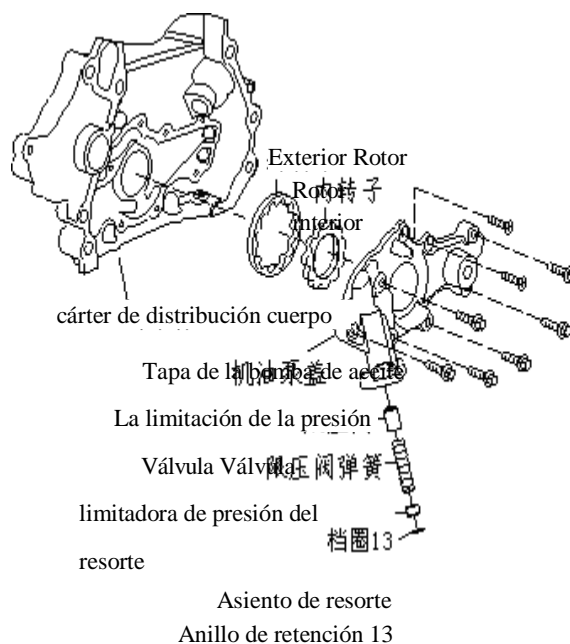
6.1.8 Retire el depósito de aceite.

6.1.9 Retire el perno se muestra en la figura siguiente, y retirar el cuerpo cárter de distribución y el anillo de estanqueidad de la trayectoria principal de aceite.



sello

6.1.10 Realizar la eliminación en el orden indicado en el siguiente ilustración.



6.1.11 sacar de la junta de aceite, y levante el sello de aceite con un destornillador con una madera debajo de ella.



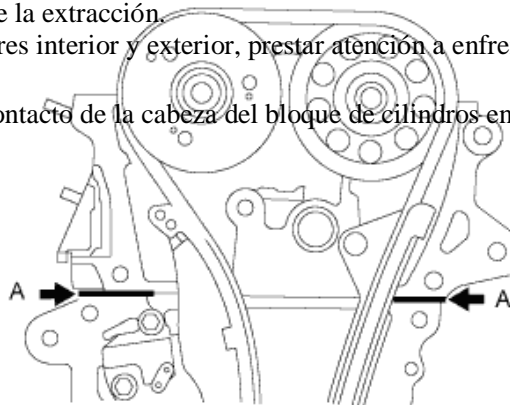
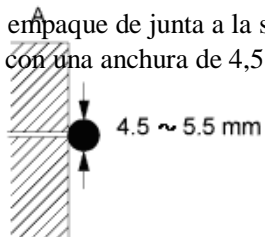
Madera

6.2 Bomba de aceite instalación Descripción

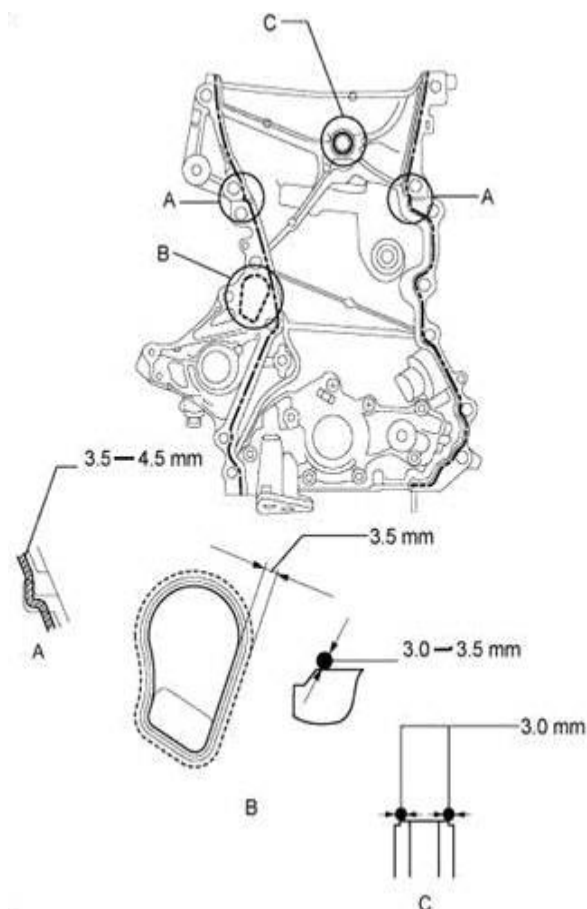
6.2.1 Instalar la bomba de aceite en el orden inverso de la extracción.

6.2.2 Cuando la instalación de la bomba de aceite rotores interior y exterior, prestar atención a enfrentar el lado marca de triángulo hacia el exterior.

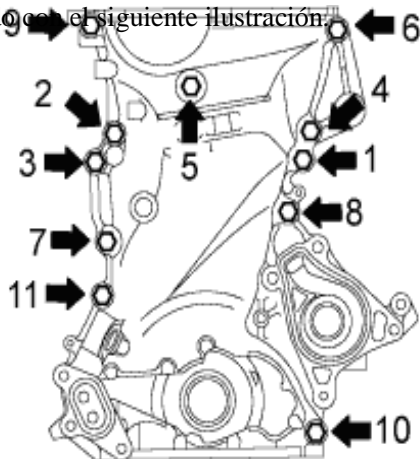
6.2.3 Aplicar de empaque de junta a la superficie de contacto de la cabeza del bloque de cilindros en la parte delantera del motor, con una anchura de 4,5 ~ 5,5 mm.



6.2.4 Aplique sellador a la superficie de sellado de la tapa de distribución, con el ancho y la posición como se muestra en la ilustración.



6.2.5 Instalar el cárter de distribución de acuerdo con la siguiente ilustración:



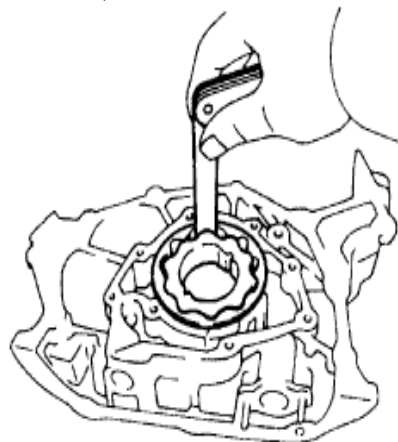
Instalar los pernos en el orden mostrado en la figura siguiente, y apretarlos con el siguiente par de apriete: Tornillo 9, 10 y 11 de par: 24 N • m
Otros pernos: 40 N • m.

6.2.6 Asiento del filtro de aceite Perno de par:

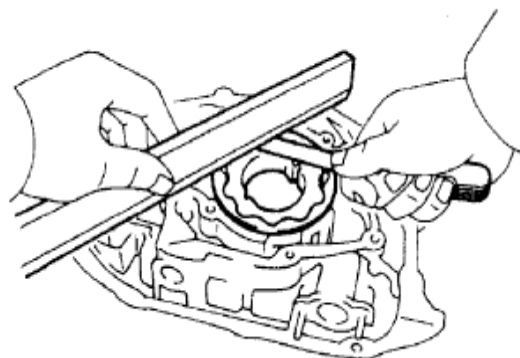
6.3 Inspección de la bomba de aceite

6.3.1 Medir el juego a continuación. Sustituir el rotor según sea necesario.

acoplamiento de acoplamiento estándar: 0,06 mm-0,18 mm Distancia máxima de apareamiento: 0,21 mm



6.3.2 aclaramiento corporal Estándar: 0,24 ~ 0,336 mm Distancia máxima de cuerpo: 0,36 mm



6.3.3 Válvula limitadora de presión inspección primavera Aplique presión en la primavera e inspeccionar su altura. Sustituir el resorte de la válvula de limitación si es necesario.

Presión: 63,6 N ± 6,36
N altura estándar: 38 mm

par 170 N • m, sensor de posición del cigüeñal de torsión:: 24 N • m, cigüeñal par perno de la polea 7.5 N • m.

Capítulo 3 Sistema de Enfriamiento

Sección 1 Sistema de refrigeración del motor Esquema Drawing44	
Sección 2 Sustitución del refrigerante y Filling45	
2.1 Desagüe la Coolant45	
2.2 Llena la Coolant46	
2.3 llenado de refrigerante Description46	
Seccion 3 Thermostat46	
3.1 La eliminación del termostato y Installation46	
3.2 inspection46 termostato.....	
Sección 4 Pump46 agua.....	
4.1 Extracción de la bomba de agua y Installation46	
4.2 Instalación de la bomba de agua Description47	

Sección 1 de enfriamiento del motor Sistema de dibujo esquemático

El dibujo esquemático del sistema de refrigeración del motor en todo el sistema del vehículo línea de tubería es como sigue:

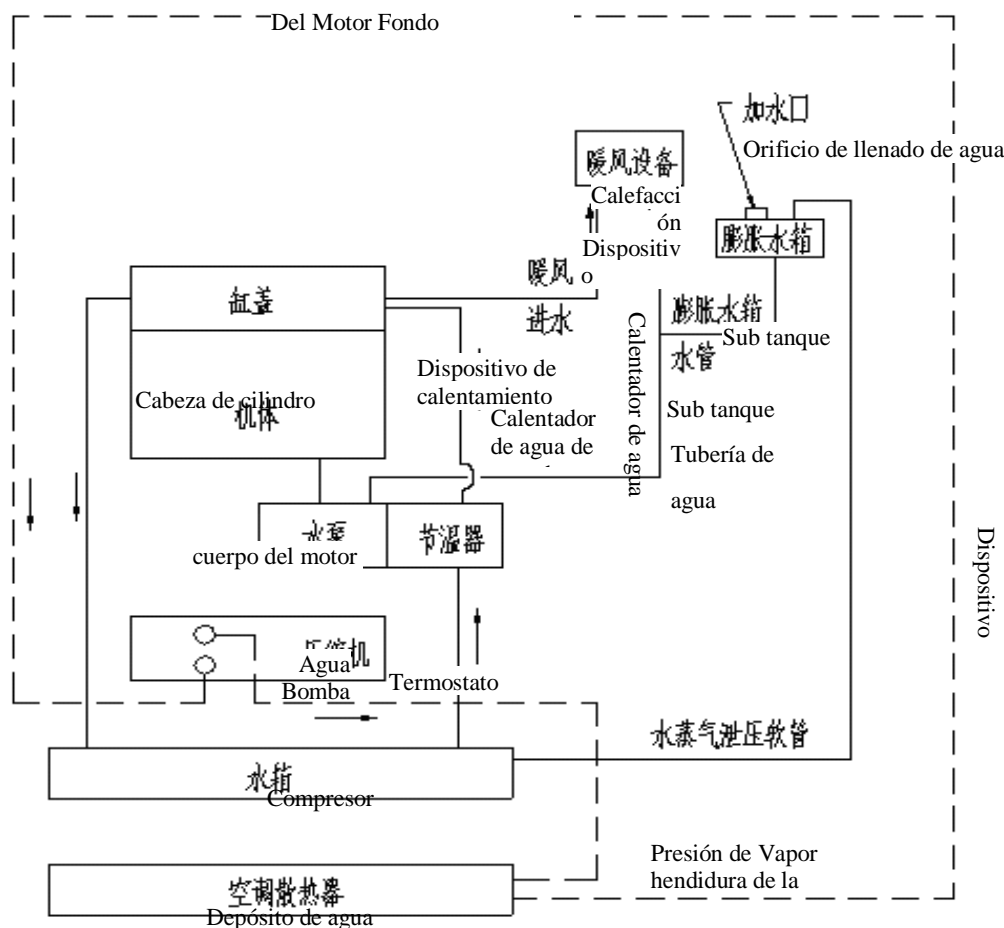
El refrigerante bombeado por la bomba de agua desemboca en el bloque de cilindro desde el lado frontal y luego fluye en la cabeza del cilindro. Y que fluya hacia fuera desde el extremo trasero de la culata. Termostato (temperatura de apertura es 82 °C) está montado en la salida de agua del extremo trasero de la culata. El refrigerante desde el medio de la cara frontal del bloque de cilindros fluye en la línea izquierda y derecha a lo largo de la cavidad de agua del bloque de cilindros a lo largo, y fluye hacia arriba a la cabeza del cilindro, mientras que fluye. Y entonces fluye hacia termostato montado en el extremo trasero de la culata. Bajo el rendimiento de termostato, el refrigerante fluye en la bomba de agua y luego regresa al bloque de cilindro cuando la temperatura del agua es inferior a 82 °C.

Desemboca en el radiador y luego regresa al bloque de cilindros a través de la bomba de agua termostato cuando la temperatura del agua es superior a 95 °C. Refrigerante realizar la grande y pequeña circulación de forma sincronizada en respuesta a la temperatura del agua (82-95 °C). Un poco de refrigerante fluye en el dispositivo de calentamiento, y vuelve a la bomba de agua y hasta el cuerpo del cilindro.

Un sistema / C en el motor: El compresor, que es el componente central en el sistema de A / C está conectado al motor por el

polea para trabajar. Se comprime el refrigerante gaseoso en el estado líquido y envía el refrigerante líquido a la A / C radiador. El refrigerante comienza a expandirse después del enfriamiento, absorbe la temperatura en el vehículo, así como sublima ser gaseoso. El refrigerante es comprimido por el compresor de nuevo y se envía a la A / C radiador para la circulación continua.

从发动机底部走



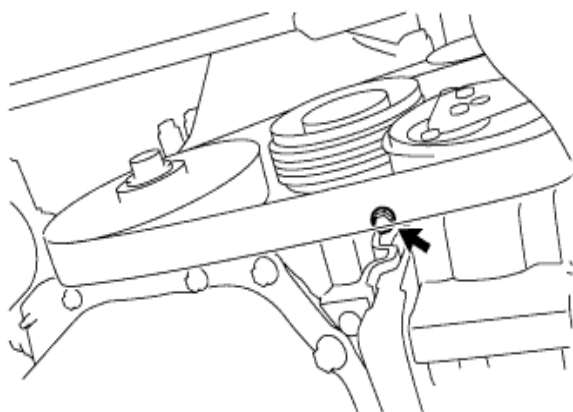
C.A Radiador

Sección 2 Sustitución del refrigerante y el relleno

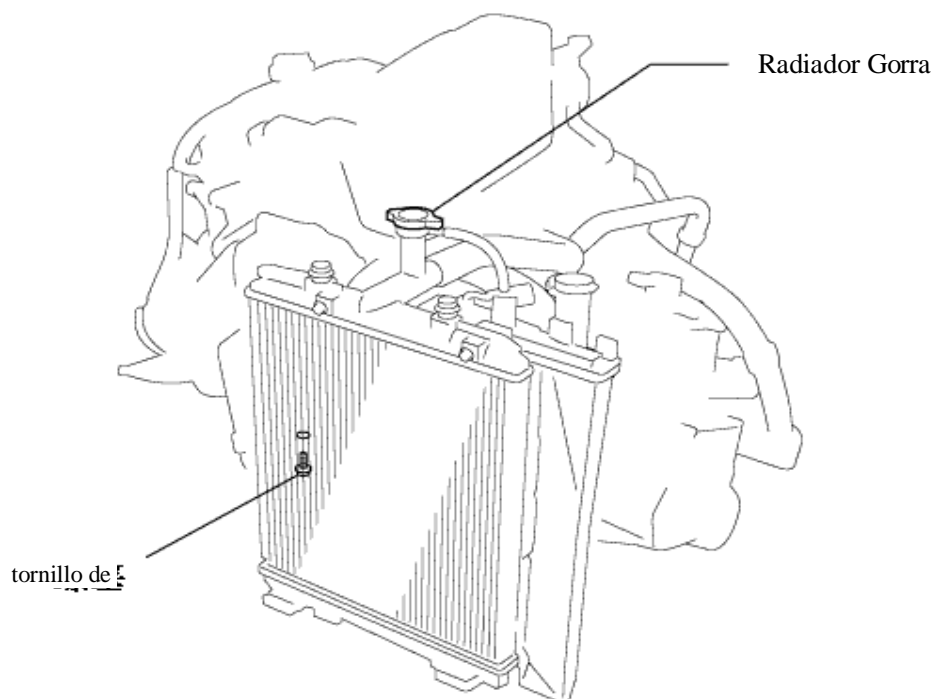
El sistema de refrigeración debe contener suficiente refrigerante para asegurar que el motor puede funcionar normalmente cuando el motor está en marcha. De lo contrario se producirá la -boilingl. Cuando el motor se recalienta en la operación, que afectará a la vida de servicio e incluso la puntuación cilindro va a producir.

2.1 Drenar el líquido refrigerante

2.1.1 Desatornillar el enchufe en el extremo inferior de la bomba de agua y drene el refrigerante.



2.1.2 Aflojar el tornillo de cierre por debajo del radiador y su tapa superior, y luego vaciar el



2.2 Llenar el líquido refrigerante

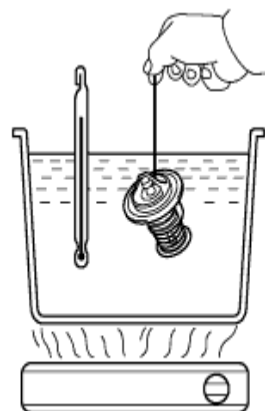
Llenar el líquido refrigerante en el siguiente orden:

2.2.1 Desatornillar el tapón del radiador cuando el motor se haya enfriado.

2.2.2 Añadir el refrigerante para que el nivel para llegar a la laringe del orificio de llenado del radiador.

2.2.3 Cierre la tapa del radiador y apretarla.

2.2.4 comienzo el motor y de reposo de 3 a 5 minutos. Desatornillar la tapa del radiador, la fuga de un poco de aire en la línea de agua. Los mínimos de nivel de refrigerante y vuelva a llenar el refrigerante para que alcance el nivel de la parte superior de la línea -LOW (cerca de la línea -FULL). Tenga cuidado de no exceder la línea -FULL.



temperatura Open (°C)	82
la temperatura de apertura total (°C)	95
accidente cerebrovascular completamente abierta (mm)	8.5 ~ 9.5

2.3 El llenado de refrigerante Descripción

2.3.1 El vehículo debe ser estacionado en una superficie a nivel cuando el llenado, la adición y la sustitución del refrigerante.

2.3.2 Si el líquido refrigerante se reduce drásticamente en un corto período de tiempo, el sistema de refrigeración es permeable. Comprobarlo cuidadosamente.

ADVERTENCIA:

Nunca abra la tapa del radiador cuando el motor está caliente para evitar una quemadura.

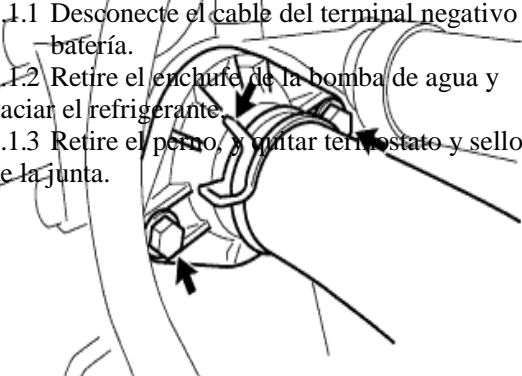
Sección 3 Termostato

3.1 Extracción e instalación del termostato

3.1.1 Desconecte el cable del terminal negativo de la batería.

3.1.2 Retire el enchufe de la bomba de agua y vaciar el refrigerante.

3.1.3 Retire el perno, y quitar termostato y sello de la junta.



Sección 4 de la bomba de agua

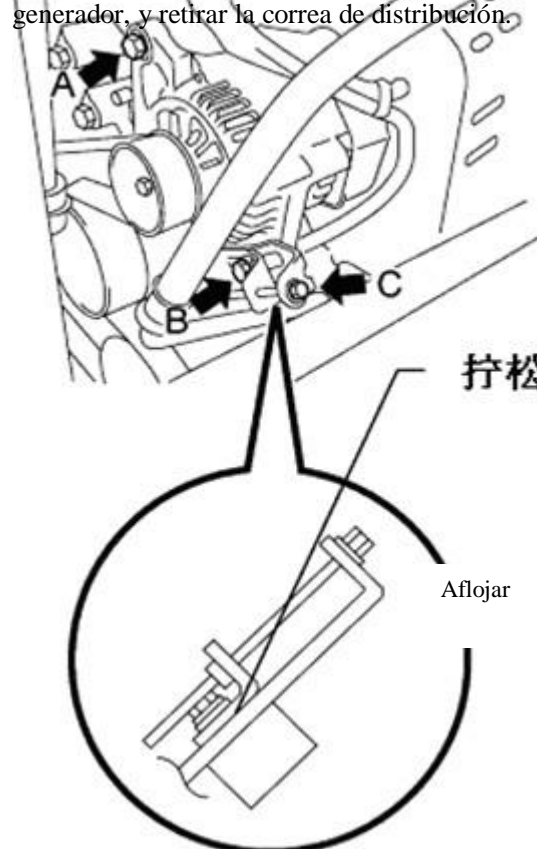
4.1 Agua Extracción de la bomba y la instalación

4.1.1 Aflojar el generador, y retirar la correa de distribución.

4.1.2 Aflojar el perno A en primer lugar.

4.1.3 Y luego aflojar el tornillo B para hacer que se mueva.

4.1.4 Finalmente aflojar el perno de C y el generador, y retirar la correa de distribución.



Precauciones para la instalación del termostato:

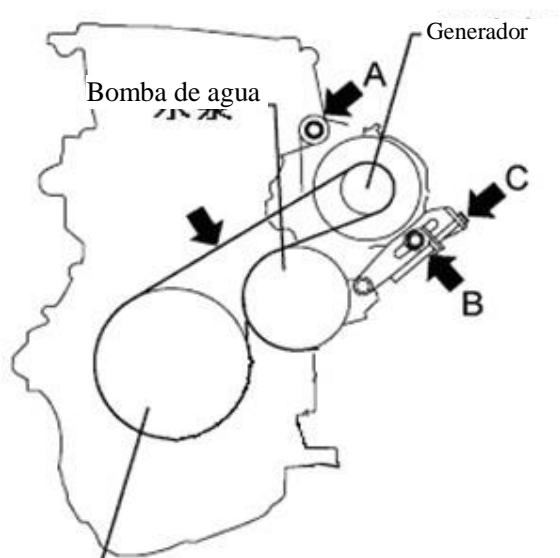
Durante la instalación, el par de la entrada de agua perno de unión de tubo es de 8,0 N • m.

Comprobar la fuga de agua después de la instalación.

3.2 Inspección del termostato

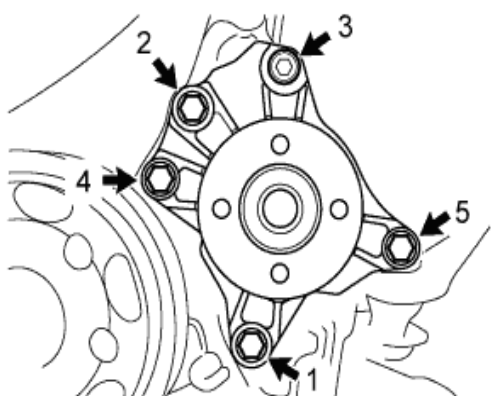
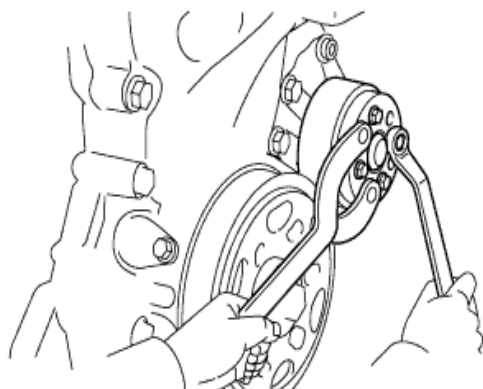
Inspeccionar el termostato de la siguiente manera. Si no

está especificado, reemplace el termostato.



la polea del cigüeñal

- 4.1.5 Quitar el tapón en el extremo inferior de la bomba de agua y drene el refrigerante del motor.
4.1.6 Retire la bomba de agua de conexión disco, y desenroscar los tornillos 5 en la bomba de agua.

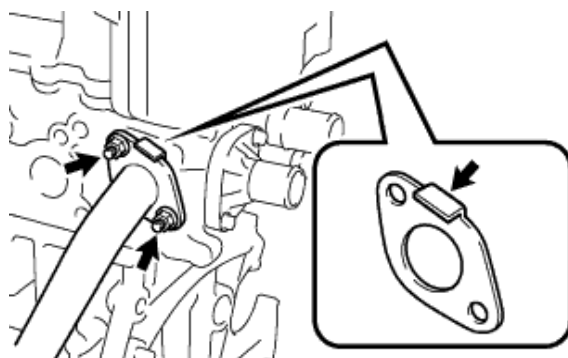


- 4.1.7 Instalar la bomba de agua en el orden inverso de la extracción.

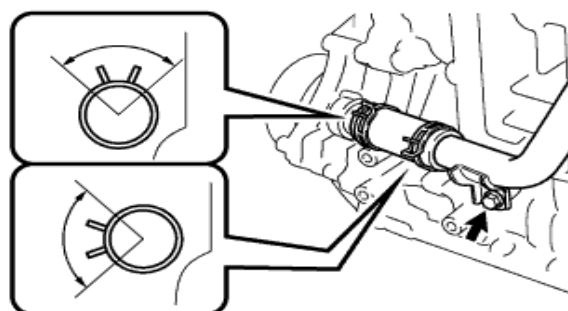
4.2 Agua Instalación de la bomba

Descripción

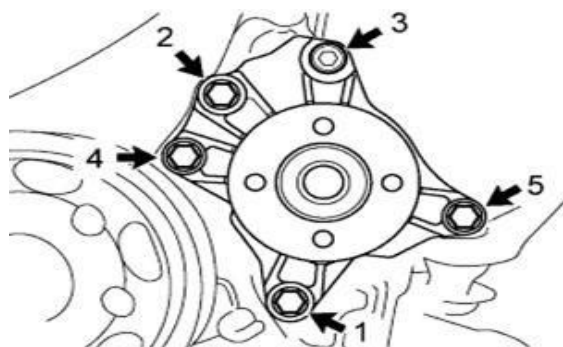
- 4.2.1 Apretar el perno se muestra en la ilustración, prestar atención a la dirección de instalación de la empaquetadoras. No lo instale en sentido inverso.
Par: 25 N • m.



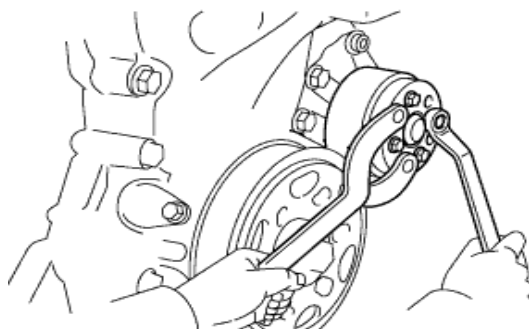
- 4.2.2 Instalar la manguera de entrada de agua. Instalar la abrazadera de anillo elástico tal como se muestra en la ilustración y luego apretar el perno a continuación.
Par: 25 N • m.



- 4.2.3 Instalar los pernos en el orden mostrado en la ilustración de la derecha cuando se instala la bomba de agua. Par: 25 N • m.



- 4.2.4 Mantenga el disco en su lugar, y luego apretar el perno al instalar el disco de conexión.
Par: 15 N • m.



- 4.2.5 Comprobar si la fuga de agua después de la instalación.

Capítulo 4 Sistema de Gestión del motor

Sección de servicio del sistema de inyección electrónica 1 Tip49	
1.1 Servicios Generales Tip49	
1.2 precaución durante Servicing49	
1.3 La herramienta de servicio recomendada List49	
1.4 Abreviaciones Explicación en este Manual51	
Sección 2 Sistema M7 Description51	
2.1 BASIC Principle51	
2.2 Señal de control: Sistema M7 Entrada / Salida Signal54	
2.3 Función del sistema Description54	
2.4 Función del sistema Problema Diagnóstico Description55	
2.5 En cuanto a la descripción Item57	
Sección 3 Componente Sistema de configuración M7, Principio y Problema Analysis58	
3.1 Presión de admisión y de Temperatura Sensor58	
3.2 La posición del acelerador Sensor59	
3.3 Temperatura refrescante Sensor61	
	3.4 Sensor63 oxígeno
3.5 velocidad inductiva Sensor66	
	3.6 Fase Sensor70
3.7 Control electrónico Unidad (ECU) 71	
3.8 Bomba de combustible eléctrica (Tipo EKP13.5) 74	
3.9 Injector76 magnética	
3.10 Idle accionador STEP Motor78	
3.11 Ignición sola chispa Coil80	
3.12 control de bote Valve81	
3.13 Presion de combustible Regulator84	
3.14 Acero Distribución de Combustibles Assembly86	
Sección 4 Sistema M7 Realiza Procedimiento de inspección y diagnóstico según Trouble Code86	
Sección 5 Procedimientos de reparación y servicio por M7 Sistema de diagnóstico según mal funcionamiento Symptoms108	
Sección 6 M7 Instrucción probador sistema para Use117	
sección 7 Accessories124	
7.1 Instalación de componentes / Especificaciones de Torque Table124	
7.2 Inyección electrónica de Mantenimiento del Sistema Schedule124	
7.3 Código problemas (PCODE) List126	
7.4 Cableado Eléctrico Diagram128	

Sección 1 Inyección electrónica Sistema Tip Servicio

1.1 Consejo General de Servicio

1.1.1 Realizar la inspección electrónica sistema de inyección única con un multímetro digital.

1.1.2 Utilizar los componentes genuinos durante el servicio, o es imposible garantizar el funcionamiento normal del sistema de inyección electrónica.

1.1.3 Sólo la gasolina sin plomo se puede utilizar en caso de avería.

1.1.4 Por favor, observe el procedimiento de diagnóstico del servicio de regulación para llevar a cabo la reparación.

1.1.5 Nunca desmontaje y retirar el sistema de inyección electrónica durante el servicio.

1.1.6 Tenga mucho cuidado al llevar a cabo los elementos electrónicos (ECU, sensores, etc.). No los deje caer en el suelo.

1.1.7 punto de vista medioambiental debe ser establecido. gas residual Treat produce durante el servicio con eficacia.

1.2 Precaución en caso de avería

1.2.1 No eliminar cualquier componente del sistema de inyección electrónica o sus conectores hembra al azar de su posición de instalación para evitar daños accidentales o materia extraña (humedad, aceite, etc.) entrada en los conectores. Por lo tanto el funcionamiento normal del sistema de inyección electrónica puede verse afectada.

1.2.2 Asegúrese de apagar el interruptor de encendido al desconectar y conectar los conectores hembra, o los elementos electrónicos serán dañados.

1.2.3 Al llevar a cabo la condición de simulación caliente para el problema y realizar otros trabajos de reparación que puede aumentar la temperatura, la temperatura de la ECU es nunca por encima de 80 °C.

1.2.4 Un tubo de combustible resistente a alta presión se adopta para todas las líneas de combustible, debido a que la presión de suministro del sistema de inyección electrónica es alta (aproximadamente 300 kPa). La presión del combustible en el recorrido de aceite mantiene alta, incluso si el motor no está funcionando. Tenga cuidado de no remover los tubos de combustible en caso de avería de forma aleatoria. En caso de que se necesitan los conductos de combustible para reparar, descargar la presión del sistema de combustible antes de retirar las tuberías de combustible. El método es la siguiente: Retire el relé de la bomba de combustible, y arranque el motor y mantenerlo en reposo hasta que el motor se para automáticamente. La eliminación de los tubos de combustible y la sustitución del filtro de combustible se deben realizar en un área bien ventilada por un técnico de servicio profesional.

1.2.5 Hacer No energizar la bomba de combustible eléctrica al retirarlo del depósito de combustible para evitar una chispa que va a provocar un incendio.

1.2.6 Nunca lleve a cabo las pruebas de funcionamiento

de la bomba de combustible en estado seco o en agua, o su vida útil se acorta. Asegúrese de conectar los polos correctamente.

1.2.7 Durante la comprobación del sistema de encendido, se llevará a cabo la prueba de salto de chispa sólo cuando es inevitable. Y el tiempo de prueba debe ser tan corto como sea necesario. No abra el acelerador durante la prueba, o una gran cantidad de gas no quemado entrará en el tubo de escape

dando como resultado el daño de tres vías convertidor catalítico.

1.2.8 el ajuste de ralenti manual es innecesaria, ya que puede ser operado casi por el sistema de inyección electrónica. El tornillo de tope del acelerador del cuerpo del acelerador ha sido bien ajustado en la fábrica. El usuario no está autorizado a cambiar su posición inicial al azar.

1.2.9 Conectar la batería positivo y negativo correctamente para evitar dañar los elementos electrónicos. Minus tierra se utiliza en este sistema.

1.2.10 Nunca retire el cable de la batería cuando el motor está en marcha.

1.2.11 Antes de soldar, asegúrese de retirar el cable positivo y negativo de la batería y la ECU.

1.2.12 Hacer no detectar la entrada de componente y señal electrónica de salida por la perforación de la capa de alambre.

1.3 Herramienta recomendada List1.3.1 Servicio

Nombre de la herramienta:

BYD

ED300

probador

Función:

Leer / borrar el código de falla del sistema de inyección electrónica, examinar el flujo de datos y probar el funcionamiento de los componentes, etc.

1.3.2



Nombre de la herramienta:
inyección adaptador de sistema
Función electrónica:
Inspeccionar la señal electrónica de cada pasador ECU
y el circuito etc.
1.3.3



Nombre de la herramienta:
Lámpara de tiempo
de encendido
Función:
Compruebe el tiempo de encendido del motor, etc.
1.3.4



Nombre de la herramienta:
Función
multímetro
digital:
Compruebe el parámetro característico
de
sistema de inyección, tales como tensión, corriente, resistencia, etc.
1.3.5



Nombre de la herramienta:
Vacuómetro Función:
Controlar la presión del colector de admisión.
1.3.6



Nombre de la herramienta:
Cilindro medidor de
presión Función:
Controlar la presión de cada cilindro.
1.3.7



Nombre de la herramienta:
Manómetro de
combustible
Función:
Comprobar la presión del sistema de combustible, y
juzgar el funcionamiento de la bomba de combustible y
el regulador de presión de combustible en este sistema.
1.3.8



Nombre de la herramienta:

Analizador de gases de escape

Función:

Comprobar el estado de emisión de ayudar a la estimación de anomalía en el sistema de inyección electrónica.

1.3.9



Nombre de la herramienta:

inyector analizador de limpieza

Función:

Efectuar el análisis de limpieza para el inyector.

1.4 Explicación abreviaturas en este manual

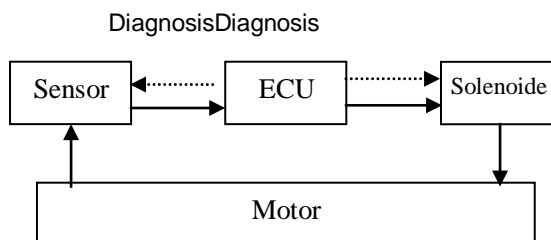
DG	Sensor de velocidad
DKG	Sensor de posición del acelerador
DLA	ajustador Idle / motor paso a paso
DR	Regulador de presión de combustible
DS-S-TF	la presión de admisión y el sensor de temperatura
ECU	unidad de control electrónico (normalmente llamada computadora)
EKP	Bomba de combustible
ccsme	sistema de gestión del motor
EWD	ajustador Idle / válvula piloto giratorio
EV	Inyector
LSH	Sensor de oxígeno calentado
KSZ	conjunto del tubo de distribución de combustible
KVS	tubería de distribución de combustibles
PG	sensor de fase
ROV	sistema de encendido con distribuidor
RUV	Sistema de encendido sin distribuidor
TEE	conjunto de soporte de la bomba de aceite
TEV	válvula de control del frasco

Sección 2 Sistema M7 Descripción

2.1 Principio básico

2.1.1 Descripción general del sistema de gestión del motor M7-Motronic

sistema de gestión del motor se compone principalmente de la unidad de sensor, de control electrónico (ECU) y el actuador. Controla el ángulo de avance de entrada de aire, volumen de inyección y de encendido cuando el motor está en funcionamiento. La configuración básica se muestra como fig. 2.1.



Sistema de control electrónico del motor Constituye Fig.2.1

El sensor como una parte de entrada en el sistema de control electrónico del motor se utiliza para medir todo tipo de señales físicas (temperatura, presión, etc.) y convierte las señales a las señales electrónicas correspondientes. La ECU recibe las señales de entrada desde el sensor para calcular de acuerdo con el programa de ajuste para generar las correspondientes señales de control y de salida al circuito de accionamiento de potencia. Este circuito impulsa cada actuador para realizar la acción diferente para hacer que el motor funcione de acuerdo con el método de control de conjunto. Al mismo tiempo, el sistema de diagnóstico de averías en ECU supervisa todos los componentes o la función de control. El código de problema se almacenará cuando el mal funcionamiento se ha probado y confirmado. Entonces el

sistema de gestión electrónica del motor M7 cuenta para realizar el control basado en el par. El objetivo principal de considerar el toque como la estrategia de control principal es conectar una gran cantidad de los diferentes objetivos de control. Esta es la única manera de integrar todas las funciones en las diferentes variantes de ECU de acuerdo con el motor y el vehículo de tipo flexible. motor M7 configuración del sistema de control electrónico se muestra como fig. 2.2.

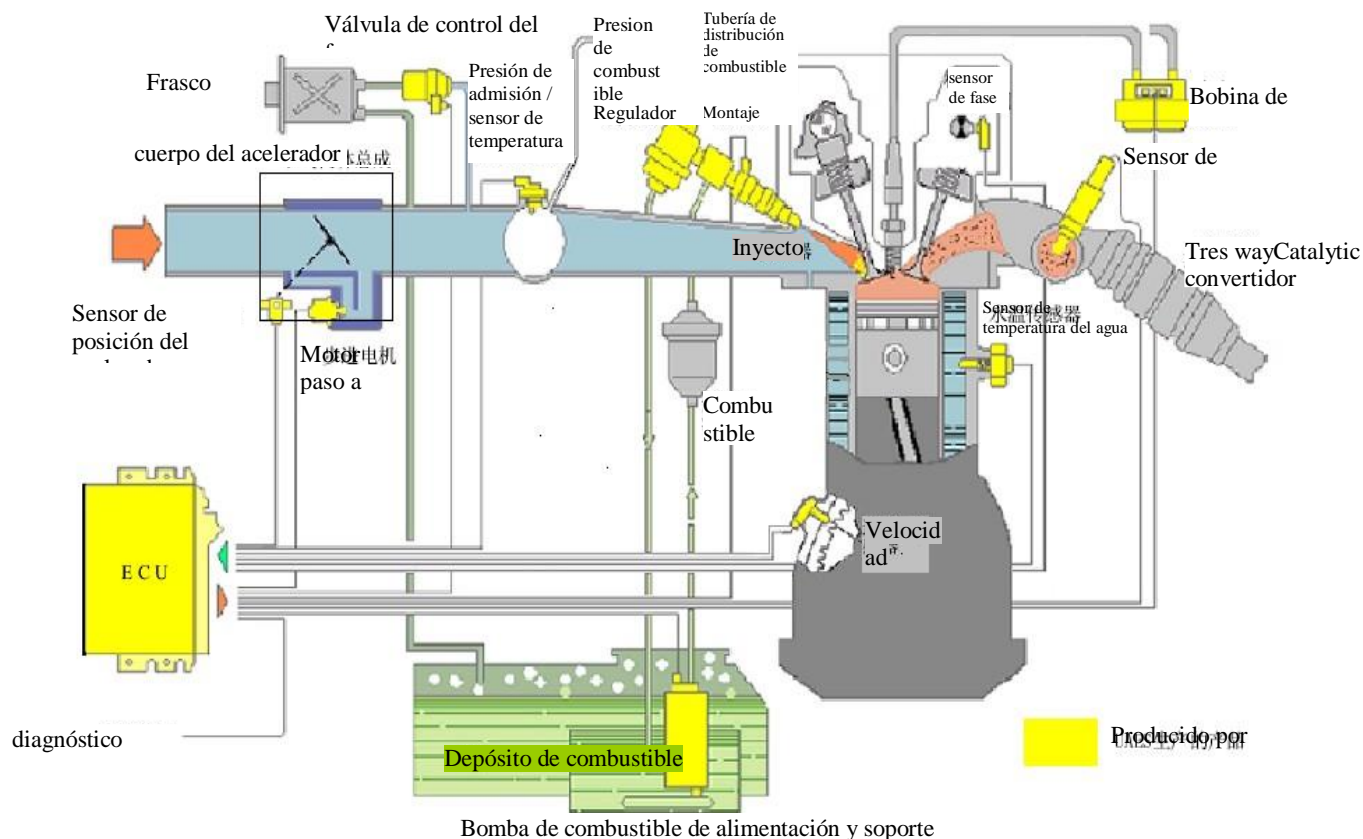


Fig. 2.2 Configuración del sistema de control electrónico del motor M7

Los componentes básicos del sistema de control electrónico del motor:

unidad de control electrónico (ECU)	ajustador de ralentí
medidor de flujo de masa de aire	inyector
sensor de presión de admisión / temperatura	bomba de combustible electrónica
sensor de temperatura de agua	Regulador de presión de combustible
Sensor de posición del acelerador	soporte de la bomba de aceite
Sensor de posición del árbol de levas	tubería de distribución de combustibles
Sensor de velocidad	válvula de control del frasco
Sensor de oxígeno	Bobina de encendido

El sistema de gestión del motor M7-Motronic es un sistema de control de motor de gasolina de control electrónico que proporciona muchas características de control del operador, vehículo o equipo. El bucle abierto y el bucle cerrado de control de bucle (feedback) se combinan para suministrar varias señales de control para el funcionamiento del motor.

Función principal para el sistema:

2.1.1.1 la función básica de gestión para el motor adoptó el modelo físico

(I) Configuración del sistema basado en el par

(II) de carga del cilindro está determinada por el sensor de sensor de presión de admisión y el flujo de aire

(III) Mejorar la función de control de mezcla en la situación estática y dinámica

(IV) □ control cerrado.

(IV) de inyección secuencial de combustible en cada cilindro

(V) de encendido de temporización, incluyendo el cilindro de control de detonación cilindro

(VI) función de control de

emisión (vii) catalizador

calentado

(VIII) de control del

frasco (ix) de control

de ralentí

(X) Casa de Limp

2.1.1.2 función antirrobo

Función adicional

Conexión entre el par y sistema externo (es decir: mecanismo de accionamiento o control dinámico del vehículo)

Suministrar el control de varios componentes del motor a la calibración, herramienta de EOL-desarrollo y la interfaz de la herramienta de servicio.

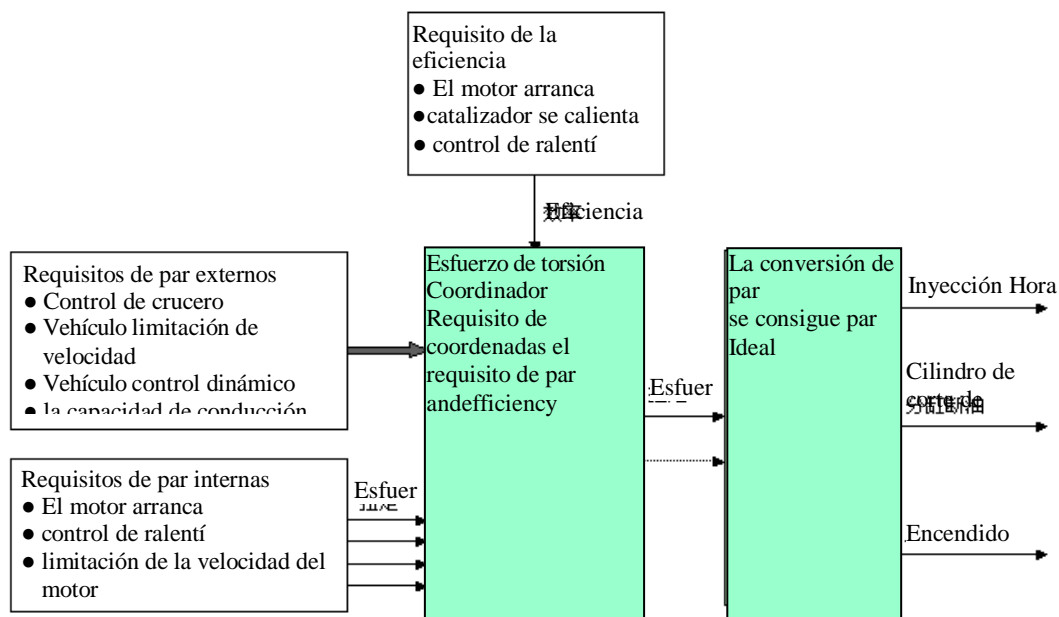
2.1.1.3 On-line para el diagnóstico del OBD II Lograr una serie de funciones del OBD II

Servir como un sistema de gestión de la función de diagnóstico

2.1.2 Esfuerzo de torsión sistema M7 basado en el control de par: configuración

Como se muestra en la fig. 2,3, en el sistema de gestión del motor M7 centrado en el par de torsión, tanto dentro como fuera de la demanda para el motor está definida por el par del motor o el requisito de la eficiencia. Varios requisitos del motor se convierten en las variables de par o de la eficiencia de control, y estas variables se procesan en el centro coordinador de requisitos de par en primer lugar. sistema M7 puede organizar estos requisitos incompatibles en prioridad y llevar a cabo la más importante. Obtener los parámetros de control del motor requeridos (tiempo de inyección, tiempo de encendido etc.) por el módulo de conversión de par. La actuación de la variable de control no afecta a otras variables. Esta es la ventaja para el uso del par de torsión como el sistema de control maestro.

Del mismo modo, sólo los datos del motor se exige al calibrar los datos de la curva de rendimiento del motor y el mapa como la variable del sistema basado en el control de par es independiente



La configuración del sistema Fig.2.3 basado en el par

Las características principales del sistema M7 comparación con el sistema de gestión de la inyección electrónica del motor anterior serie M:

- (1) Nueva configuración del motor con el par como una variable, fácil compatible con otro sistema, fuerte capacidad de expansión.
- (2) El nuevo software modular y configuración de hardware, fuerte capacidad de transporte.
- (3) Motor diagrama característico básico basado en el módulo, independientemente entre sí, simplificar el proceso de calibración.
- (4) Con un sensor de fase, inyección secuencial de combustible ayuda a mejorar la emisión.
- (5) Este sistema está integrado con la función antirrobo.

(6) Coordinar diversos requisitos de par intensamente para mejorar la capacidad de conducción.

(7) procesador central 16 dígitos, 40 frecuencia de reloj MHZ, 768 k caché.

(8) El sistema puede ser ampliado de acuerdo con las necesidades futuras, tales como: el futuro reglamento de emisión, OBDII, aceleradores electrónicos etc.

2.2 Señal de control: Sistema M7 de entrada / salida de señal

sensores principales de señal de entrada de la ECU en el sistema M7:

- (1) señal de presión de admisión
- (2) señal de temperatura de admisión
- (3) señal de ángulo de la mariposa
- (4) señal de temperatura del líquido refrigerante
- (5) señal de velocidad del motor
- (6) señal de fase
- (7) señal del sensor de oxígeno
- (8) Vehículo señal de velocidad
- (9) señal de presión / C A

La información anterior da salida a la ECU y luego se procesa para generar la señal de control de accionador requerida que está ampliada en el circuito de accionamiento de salida y se transmite a cada actuador correspondiente. Estas señales de control incluye elementos siguientes:

- (1) apertura de ajuste de ralentí
- (2) Regulación de la inyección y la duración de inyección
- (3) Relé de la bomba de combustible
- (4) apertura de la válvula de control del frasco
- (5) Bobina de encendido de ángulo cerrado y la chispa ángulo avanzado
- (6) Un relé del compresor / C
- (7) El relé de enfriamiento del ventilador

2.3 Función Descripción del sistema

2.3.1 comienzo controlar

Durante el control de arranque, un método de cálculo especial se debe utilizar para controlar la carga, la inyección y el tiempo de encendido. En el comienzo del proceso, el aire en el colector de admisión es estática y la presión interna en el colector de admisión se muestra como la presión ambiente. La válvula se cierra y el ajustador de ralentí es designado como un parámetro fijo de acuerdo con la temperatura de inicio.

En el proceso similar, un timing: inyección especificado es designado como el pulso de la inyección inicial.

El volumen de inyección de combustible varía con la temperatura del motor para accionar la generación de película de aceite en el colector de admisión y la pared del cilindro. Por lo tanto, enriquecer la mezcla de aire antes de que la velocidad del motor alcanza un determinado valor.

Una vez que el motor se pone en marcha, el sistema comienza a frenar el enriquecimiento de inicio de inmediato. Cuando se termina la partida (600 ... 700 min-1), el enriquecimiento de inicio se cancela por completo.

El ángulo de chispa se ajusta constantemente bajo la condición de inicio por la temperatura del motor, la temperatura de admisión y la velocidad del motor.

2.3.2 Calentar del motor y el control de calentamiento del convertidor catalítico de tres vías

Cuando se arranca el motor en una temperatura baja, la carga del cilindro, de inyección de combustible y la chispa electrónico se ajustan para compensar un par de torsión más alto requerido por el motor. El proceso

continuará hasta que la temperatura aumenta hasta un valor umbral adecuado.

En este proceso, es más importante para calentar el convertidor catalítico de tres vías tan rápido como sea posible porque un tránsito rápido de la operación del convertidor catalítico se reduce la emisión de escape en gran medida. Bajo esta condición de funcionamiento, un método para retrasar el ángulo chispa avanzado puede ser utilizado para calentar el de tres vías

convertidor catalítico por la emisión de escape.

2.3.3 Aceleración / control de desaceleración y el control de corte de combustible para remolcar a popa

El combustible inyectado al colector de admisión parcialmente no alcanzará el cilindro para la combustión a tiempo. Se formará una película de combustible en la pared del colector de admisión en su lugar. El volumen de combustible almacenado en la película de combustible aumentará considerablemente de acuerdo con el aumento de la carga y la duración de inyección extendida.

Algunos combustible inyectado se introduce en la película de combustible cuando aumenta la abertura del acelerador. Por lo tanto, lo que corresponde combustible suplemento debe ser inyectado para compensar para evitar que el aire mezcla convertirse magra cuando se acelera. Cuando el coeficiente de carga se hace pequeña, el combustible adicional en la película de combustible en el colector de admisión dará a conocer de nuevo, y luego durante la desaceleración, correspondiente duración de la inyección debe ser reducida.

Remolque de popa o la operación de remolque es la condición de que la potencia suministrada por el motor en el volante de inercia es valor negativo. Bajo esta situación, la fricción del motor y la pérdida de bombeo de gas hará que el vehículo decelera. inyección de combustible se corta para reducir el consumo de combustible y la emisión cuando el motor está en la popa de remolque o condición de remolque y para proteger el convertidor catalítico de tres vías es más importante.

El sistema de inyección reanuda la alimentación de combustible cuando la velocidad se reduce a una velocidad especificada en la que se reanudará el suministro de combustible. De hecho, hay un rango de velocidad en el programa de ECU, en la que se reanudará el suministro de combustible. El rango varía con los parámetros de la temperatura del motor, el cambio dinámico de velocidad del motor y evita que la velocidad de la disminución en el valor de umbral más bajo especificado por cálculo.

El sistema empieza a utilizar el pulso de la inyección inicial para suministrar combustible y reconstruir la película de combustible en la pared del colector de admisión una vez que la hoja de vida sistema de inyección de suministro de combustible. El Aumento de sistema de control en el par del motor es lenta y constante en el sistema de control se especializó en el par motor cuando se inyecta de nuevo.

2.3.4 control de ralentí

Cuando ralentí, el motor no proporciona el par de torsión al volante. sistema de control de ralentí bucle cerrado debe mantener el equilibrio entre el par generado y el motor

-powerconsumption para asegurar que el motor funciona de manera constante a una velocidad de ralentí bajo como sea posible. Cuando

BYD F0 Mantenimiento y manual de

marcha en vacío, es necesario generar cierta potencia para satisfacer las diversas demanda de carga, incluyendo que a partir de la manivela del motor, el mecanismo de la válvula y accesorio, tal como la fricción interna de la bomba de agua.

sistema M7 considera el par de torsión como la estrategia de control principal para determinar el par de salida del motor requerida por la velocidad de ralentí mantenido bajo cualquier condición de acuerdo con el control de ralentí bucle cerrado. El par de salida aumenta a medida que la velocidad del motor baja y disminuye a medida que la velocidad del motor se eleva. El sistema responde a la nueva factorl perturbaciones debidas al requerir un par de torsión más grande tal como activación / desactivación del compresor A / C o el paso de la transmisión. Es necesario aumentar el par para compensar la pérdida por fricción interior pesada y / o mantener una velocidad más alta de ralentí cuando la temperatura del motor es baja. El total de los requisitos de par de salida se transfiere al ajustador de par motor que calcula la densidad, mezcla correspondiente de carga

la composición del aire y el tiempo de encendido.

2.3.5 λ χοντρολ δε βυχλε χερραδο

disposición Publicar emisión del convertidor catalítico de tres vías es una manera eficaz de reducir la densidad del material perjudicial de escape. El convertidor catalítico de tres vías puede reducir el hidrocarburo (HC), monóxido de carbono (CO) y óxido de nitrógeno (NOx) en alrededor de 98% o más y transformarlos en agua (H₂O), dióxido de carbono (CO₂) y nitrógeno (N₂). Se puede lograr sólo cuando el coeficiente de exceso de aire del motor

$\lambda = 1$ χερχα δε λα βασταντε πεθυε)α γαμα. Ελ οβφε τιπο δελ χοντρολ δε βυχλε χερραδο λ εσ γαραντιζ αρ θυε λα δενσιδαδ δελ αιρε μεζχλα εστ(δεντρο δε εστε ρανγο.

λλ σιστεμα δε χοντρολ χερραδο σ (λο χυανδο λα π υεδε οπεραρ

sensor de oxígeno está equipado. El sensor de oxígeno en el lado del convertidor catalítico de tres vías monitoriza el contenido de oxígeno en el gas de escape, y la mezcla magra ($\lambda < 1$) generará aproximadamente 100 voltaje del sensor mV mientras que la mezcla rica generará alrededor de 800 voltaje del sensor mV. En $\lambda = 1$, hay un salto para el sensor voltage. Closed bucle de control responde a la señal de entrada ($\lambda < 1$ = mezcla demasiado pobre, $\lambda > 1$ = mezcla demasiado rica) para recortar la variable de control, y generar un ajuste gen como multiplicador para recortar la duración de la inyección de combustible.

2.3.6 control de las emisiones de evaporación

Como se transfiere el calor de calor y el retorno radiante externo, el combustible en el depósito se calienta y se genera el vapor de combustible. El vapor con una gran cantidad de HC se limita a la descarga a la atmósfera directamente debido a la restricción de la regulación de emisiones. El vapor de combustible en el sistema se recogen en el recipiente activo a través de la tubería y entra en el motor para la combustión de un enjuague en el momento apropiado. El flujo de aire de limpieza se obtiene por ECU de control de la válvula de control de bote, que opera sólo cuando el sistema de control de bucle cerrado opera bajo la condición de bucle cerrado.

2.4 El diagnóstico de problema del sistema Función Descripción

On-Board Sistema de Diagnóstico (brevemente denominado Sistema OBD) es un sistema de diagnóstico que se integra en el sistema de control del motor para controlar los componentes de mal funcionamiento que afectan la emisión de escape y el estado de funcionamiento del motor principal. Tiene una función del reconocimiento, almacenamiento y visualización de la información de problemas a través de la auto-diagnóstico de la luz indicadora de mal funcionamiento (MIL).

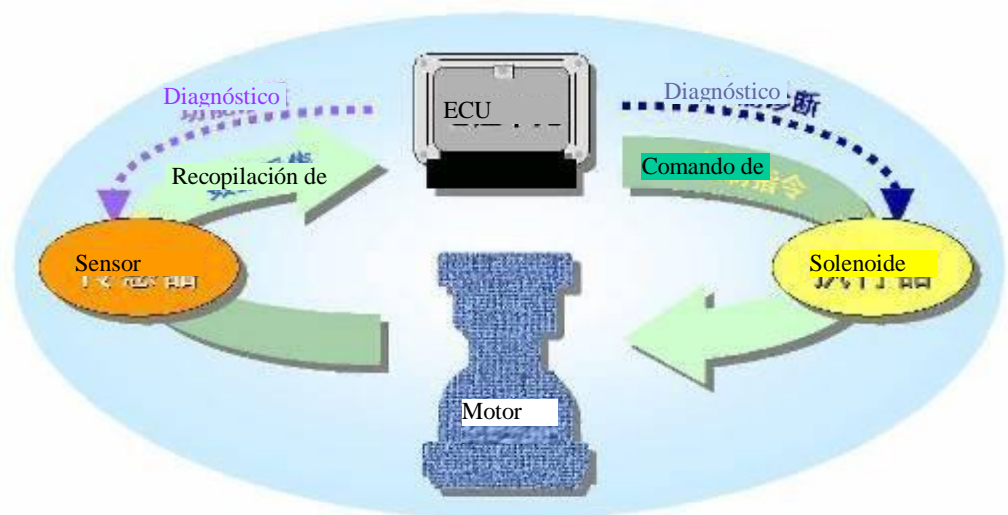
A asegurar la durabilidad del rendimiento de control de emisiones durante vehículo está en servicio, -Límites y métodos de medición a las emisiones de los vehículos ligeros (China III, IV) exige claramente que todos los vehículos deben estar equipados con el sistema OBD que puede hacer que el vehículo reconocer el deterioro o mal funcionamiento de los componentes en toda la vida cycle. Cuando la reparación del vehículo con un sistema DAB, el técnico puede reconocer los componentes de mal funcionamiento de forma rápida y exactamente por el probador, mejorando así la eficiencia y la calidad del servicio.

La tecnología DAB implica muchos conceptos nuevos. La siguiente es la introducción básica relacionada con la tecnología DAB para tener una mejor comprensión del contenido adicional.

2.4.1 registro de información de problemas

unidad de control electrónico supervisa constantemente el etc sensores, actuadores, circuito relacionado, la luz indicadora de mal funcionamiento y el voltaje de la batería e incluso propia ECU. También comprueba la autenticidad de la señal de salida del sensor, la señal de accionamiento del accionador y la señal de interior (es decir control de bucle cerrado, la temperatura del refrigerante, el control de control de velocidad y tensión de la batería de espera, etc.). unidad de control electrónico fijará el registro de información de problemas en la memoria RAM problemas rápidamente una vez que un mal funcionamiento se encuentra en un determinado procedimiento o se sospecha cierta señal. registro de información de problemas se almacena como un modo de código de problema y se muestra en el orden de aparición de los problemas.

Thmi problemas se pueden dividir en troublel -steady y -casual troublel (tal como la causada por el contacto abierto o pobre transitoria del conector de enchufe del arnés.) de acuerdo con la frecuencia de ocurrencia problema.



problemas del sistema de inyección electrónica Fig.2.4 Diagnóstico diagrama esquemático

2.4.2 Mal funcionamiento Descripción LED indicador y método de control

indicador de mal funcionamiento (IMF): Una indicación es exigido por la regulación cuando el componente o sistema relacionado con la emisión está en problemas. En términos generales, MI es una luz indicadora que se podría visualizar en el panel de instrumentos con la forma conforme a la reglamentación.

La activación de la MIL sigue a continuación reglas:

1 Alimentación con el interruptor de encendido (no iniciar), MIL sigue.

2 3 segundos han transcurrido después del arranque del motor. MIL se apague si no hay problemas MIL bajo petición en la memoria de problemas.

3 MIL se enciende si hay una petición MIL EN problemas en la memoria de problemas o en el exterior de la ECU.

4 Cuando hay una solicitud de parpadear MIL en el exterior de la ECU o en la memoria problemas, o debido al fallo de encendido, MIL parpadea en 1 Hz.

SVS (o EPC) Luz: SVS La luz es una luz indicadora de mal funcionamiento para el servicio establecido por el fabricante del vehículo. No hay una regulación clara de la forma y el principio de activación en EOBD.

SVS método de control de la luz se define en base a la fábrica de ensamblaje. Girar la llave de encendido a la posición ON. El tiempo para el suelo K-línea es más larga de 2,5 segundos, y la luz SVS está en el modo de código flash de salida. En el modo diferente, la luz SVS opera de la siguiente manera:

(1) El modo normal, y la memoria problema está en blanco

Giro el interruptor de encendido en estado ON, y la ECU realiza la inicialización de inmediato. SVS es durante 4 segundos y luego se apaga como la inicialización. Si el motor arranca un radio de 4 segundos, la SVS se apaga inmediatamente cuando se obtiene la velocidad del motor.

(2) El modo normal, y el problema existe en la memoria problemas

Girar el interruptor de encendido en estado ON, la luz SVS sigue. Después de arrancar el motor, si el problema en la memoria problemas SVS pide a encender en el modo de dificultad, SVS será en el siguiente círculo de conducción. Si no es así, la SVS se apagará cuando se obtiene la velocidad del motor.

(3) el modo de código de Flash y la memoria problema está en blanco

Si la ECU detecta que la luz SVS está en el modo de código flash, SVS parpadeará para mostrar el código de problema correspondiente en la memoria de problemas. Después de encender el interruptor de encendido a estado ON, SVS mantiene durante 4 segundos. Entonces 1 segundo transcurre, SVS parpadea en 2HZ para indicar ningún mal funcionamiento hasta que se encendió el motor y se obtiene la velocidad.

(4) el modo de código de Flash, y la existencia de este problema en la memoria problemas

Si la ECU detecta que la luz SVS está en el modo de código flash, SVS parpadeará para mostrar el código de problema correspondiente en la memoria de problemas.

Después de encender el interruptor de encendido a estado ON, SVS mantiene durante 4 segundos. Entonces

1 segundo transcurre, SVS parpadea código para indicar el código de avería (DTC) en la memoria de problemas. Si todos los problemas en la memoria problemas han sido expresada por el código flash de la SVS, la SVS se apagará hasta que el modo salidas de código flash.

2.4.3 Cuatro tipos de problemas

B_mxdfp Max problemas, la señal sobrepasa el límite superior del rango normal.

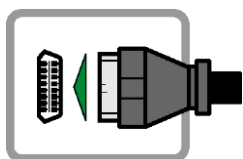
B_mndfp Min. problemas, la señal excede el límite del rango normal inferior.

B_sidfp mal funcionamiento de la señal, no hay señal

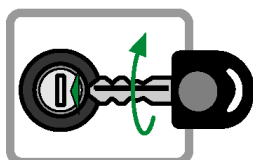
B_npdp mal funcionamiento razonable, pero no existe señal razonable.

2.4.4 procedimiento de reparación de mal funcionamiento

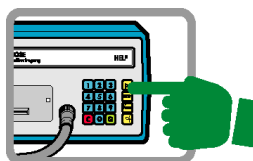
Para el vehículo con la función del OBD, reparar el mal funcionamiento se realiza en el siguiente paso:



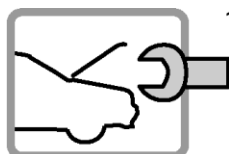
1. Conecte el comprobador de diagnóstico al puerto de diagnóstico, y encienda el probador de diagnóstico.



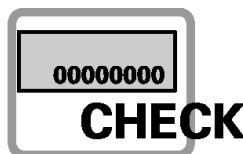
2. Turnorte onorte la encendido cambiarl.



3. Lea la información relacionada con un mal funcionamiento (DTC, congelación de imagen). Consulte el manual de reparación para determinar el componente problemático y escriba. Hacer que el esquema de servicio de acuerdo a la información relacionada con un mal funcionamiento y experiencia.



4. Realizar la solución de problemas.



5. Borrar la memoria del problema. Operar el vehículo correctamente, el método de funcionamiento debe ajustarse a la condición de diagnóstico de problemas correspondiente. Lea la información de mal funcionamiento y confirme la problemas se ha rodado.

para el sistema de gestión del motor (EMS). pin No.4 está conectado al cable de tierra en el vehículo, No.7 está conectado a No.15 pin de la ECU (datos del motor Kll line), y No.16 pin está conectado al positivo de la batería.

2.4.5 Ensayador conexión

lineprotocolo de comunicación y conector de diagnóstico estándar ISO 9141-2 se aplican en este sistema. Ver fig. 2.5. Este conector está conectado al arnés del motor de forma segura. No. 4, 7 y 16 pines en este conector se utilizan

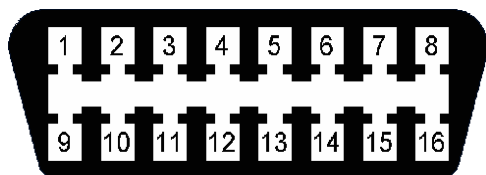


Fig. 2.5 ISO 9141-2 Standard Diagnóstico Conector

ECU se comunica con el comprobador externo por K-línea. Las siguientes operaciones se pueden hacer:

(Para los detalles de las funciones y el funcionamiento del probador, consulte

POrre ED300 Diagnosis introduction tester)

(1) visualización de los parámetros del motor

1, velocidad, temperatura del refrigerante, la apertura del acelerador, Spark ángulo avanzado, anchura de pulso de inyección, presión de admisión, la temperatura de admisión, la velocidad del vehículo, la tensión del sistema, el ajuste de la inyección, la tasa de recipiente de aclarado, control de aire de ralentí, la forma de onda del sensor de oxígeno.

2. Objetivo RPM, el motor de carga relativa, la temperatura ambiente, chispa tiempo cerrado, la temperatura del evaporador, el flujo de aire de admisión, el consumo de combustible.

3. voltaje del acelerador sensor de posición de la señal, temperatura voltaje de la señal del sensor de refrigerante, voltaje de la señal del sensor de temperatura de admisión, el voltaje de la señal del sensor de presión de admisión.

(2) visualización del estado del sistema de inyección electrónica

estado antirrobo del sistema, el estado de seguridad, estado del programa, el estado del sistema de refrigeración, el estado de funcionamiento estable, el estado de funcionamiento dinámico, el estado de control de emisiones, el estado del sensor de oxígeno, el estado de reposo, estado de mal funcionamiento indicador, el estado de operación de emergencia, el estado del sistema A / C, transmisión automática / par requiere de estado.

(3) función de prueba del actuador

la luz indicadora de mal funcionamiento, la bomba de combustible, A / C relé, ventilador, encendido, la inyección (de combustible del cilindro señal cortada).

(4) pantalla del cuentakilómetros

Funcionamiento de la distancia, el tiempo de funcionamiento

(5) Versión visualización de la información

número del bastidor (VIN), número de hardware ECU y el número de software de la ECU.

(6) Indicación de fallo

sensor de admisión de presión, sensor de temperatura de admisión, el sensor de temperatura del refrigerante del motor, el sensor de posición del acelerador, sensor de oxígeno, sensor de oxígeno línea de calentamiento, la relación de ajuste de aire-combustible, cada inyector cilindro, bomba de combustible, sensor de velocidad, sensor de fase, la válvula de control bote, ventilador de refrigeración relé, señal de velocidad, la velocidad de ralentí, ajustador de reposo, la tensión del sistema, ECU, relé del compresor A / C, sensor de temperatura del evaporador, la luz indicadora de mal funcionamiento.

2.4.6 Lea la información de mal funcionamiento de acuerdo con el código de destellos

Giro en el interruptor de encendido, y hacer que el K-línea de datos del motor (conector de diagnóstico estándar 7 #) Planta más de 2,5 segundos. Si hay un código de problema en la memoria de la ECU problemas, SVS motorla luz indicadora de mal funcionamiento da salida a un código de flash que es el valor de código P. Por ejemplo: modo de flash P0203: Flash 10 veces continuamente-intervalo-flash

continuaamente-interval-flash10 dos veces
continuaamente-intervalo-flash 3 veces de forma continua.

NOTA: código flash no se puede operar para vehículos sin luz SVS.

2.5 En cuanto a la descripción del artículo

Características del sistema:

sistema de inyección secuencial multi-puerto.

Nueva configuración del motor con el par como una variable, fácil compatible con otro sistema, fuerte capacidad de expansión. Nueva configuración de software y hardware modular, fácil compatibilidad y fuerte capacidad de transporte.

Se utiliza la señal juicio cilindro (PG3.5 sensor de fase).

Utilice 60-2 placa señal de marcha para reconocer la señal de velocidad (sensor de velocidad DG6).

Utilice el control de ralentí de la trayectoria de aire de derivación (inactivo motor ajustador de paso).

Lograr control de bucle cerrado par de ralentí.

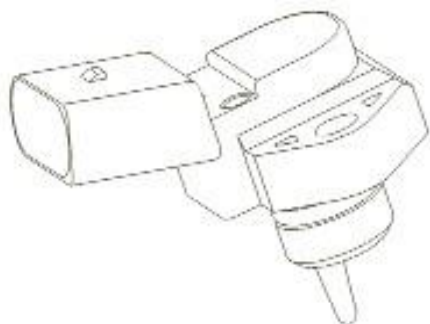
Catalytic calor convertidor y función de protección. la función de funcionamiento de emergencia.

Flash función de código, etc.

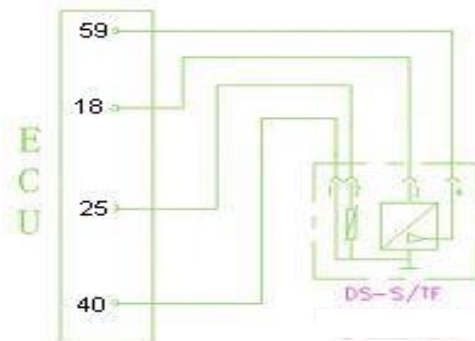
Sección 3 M7 Configuración de componentes del sistema, Principio y Análisis de Problemas

3.1 Presión de admisión y del sensor de temperatura

Boceto y el pin



Presión de admisión Fig.3-1 y del sensor de temperatura



Presión de admisión Fig.3-2 y del sensor de temperatura
Diagrama de cableado eléctrico

Pin: N ° 1 está conectada a tierra.
salidas No.2 señal de
temperatura. No.3 conecta a 5
V.
No.4 salidas de señal de presión.

3.1.1 posición de montaje

El sensor, que consta de dos sensores que son colector de admisión sensor de presión absoluta y el sensor de temperatura de admisión, está instalado en el colector de admisión.

3.1.2 Principio de funcionamiento

Colector de admisión absoluta elemento de detección de la presión consiste en una pieza de chip de silicio en el que etch un trozo de membrana de tensión.

Hay 4 resistencias piezoeléctricas sobre el diafragma de presión, que forman un puente de Wheatstone como un elemento de deformación. Además de la membrana de tensión, el chip de silicio también se integra con el circuito de procesamiento de señales. chips de silicio y una carcasa de metal forman un espacio de referencia cerrada donde la presión absoluta del aire es cerca de 0. Por lo tanto, se crea un sistema de mecanismo de micro-electrónica. La superficie activa sobre el silicio se somete a la presión de aproximada 0. Mientras que su espalda se somete a la presión absoluta del colector de admisión introducido por un tubo, que ha de ser detectado. Cambio de la presión absoluta del colector de admisión hará que el chip de silicio se deforman mecánicamente como el espesor de la viruta es sólo de varias micras. En consecuencia, los 4 resistencias piezoeléctricas se deformarán y su resistencia cambia.

Ingesta elemento detector de temperatura es una resistencia de coeficiente de temperatura negativo (NTC). Su valor de resistencia varía según la temperatura de admisión. El sensor transmite una tensión que indica el cambio de presión al controlador.

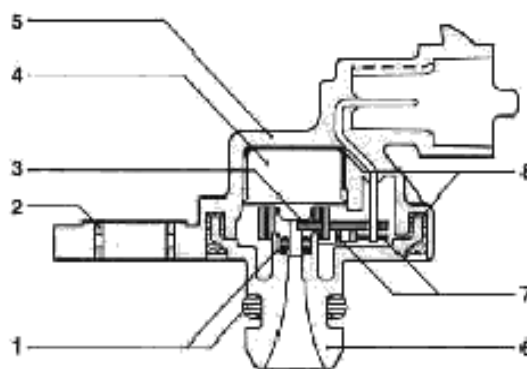


Fig 3-3 colector de admisión de presión absoluta y la sección transversal del sensor de admisión Temperatura
1. Anillo de cierre, 2. Acero inoxidable buje 3. Placa PCB, 4. Elemento de detección 5. Caso, 6. Portador de presión, soldadura 7. Conexión, 8. Adhesivo de conexión

3.1.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
voltaje de la fuente tolerantes			dieciséis	V
la presión tolerante			500	kPa
temperatura de almacenamiento Tolerante	-40		130	°X

(2) Datos de rendimiento

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
Rango de prueba de presión	20		115	kPa
Temperatura de operación	-40		125	°X
voltaje de la fuente de operación	4.5	5.0	5.5	V
Actual en US = 5,0 V	6.0	9.0	12.5	ma
Corriente de carga del circuito de salida	-0.1		0.1	má
Resistencia a la carga al suelo o la batería	50			k□
Tiempo de reacción		0.2		Sra
Peso		27		sol

(3) función de transferencia para el sensor de presión

$$UA = (pabs C1 + C0) \text{ con nosotros}$$

En esta fórmula, UA = tensión de salida de señal (V)

EE.UU. = fuente de tensión

(V) pabs = presión absoluta

(kPa) c0 = -9,4 / 95

c1 = 0,85 / 95 (1 / kPa)

En la fórmula anterior, bajo la presión atmosférica, la tensión de salida de la señal del sensor de presión está cerca de la tensión de la fuente.

Si el voltaje de la fuente es de 5 V, la tensión de salida de la señal del sensor de presión es de aproximadamente 4 V cuando el acelerador está totalmente abierta.

(4) datos límite para la temperatura de almacenamiento sensor de temperatura:

-40 / + capacidad 130 □ C 25 □ Load a 25

° C: 100 mW

(5) Datos de rendimiento para el sensor de temperatura Temperatura de funcionamiento: -

40 / + 125 □ C

Tensión nominal: Operar en la resistencia frente-construida (1 k□) a 5 V, u operar en corriente de prueba (□ 1 mA).

20 □ C resistencia nominal: 2,5 k□ □ 5%

Coefficiente de tiempo de la temperatura en el □ 63 aire,

v = 6 m / s:

≤45σ

apropiada (bomba de la presión del colector de admisión, para juntas de tubos de presión se inclina hacia abajo, etc.), es necesario asegurarse de que no hay agua de condensación es en el elemento de detección de presión.

Perforar agujero en el colector de admisión y mantenga de acuerdo con la ilustración suministrado para asegurar un sellado a largo plazo y resistencia a la erosión del medio.

El contacto seguro de la conexión electrónica de unión

3.1.4 precauciones para la instalación

Este sensor está diseñado para instalar en la parte plana del colector de admisión del motor del vehículo. El proyecto sensor para juntas de tubos de presión y de temperatura desde el colector de admisión y la atmósfera está sellada por una junta tórica.

Si el sensor está montado en el vehículo por una forma

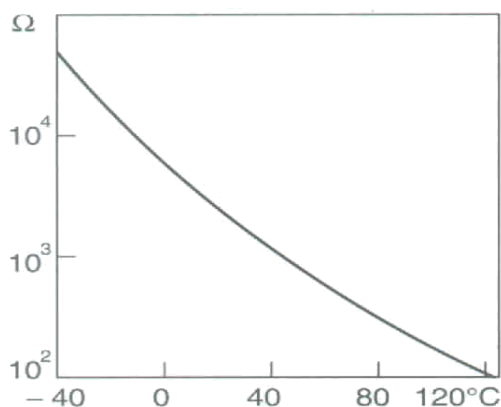
puede ser afectada por los componentes de los conectores principalmente. La calidad del material y precisión del tamaño de los conectores emparejados en el mazo de cables son también los factores del efecto.

3.1.5 Síntoma de problema y el método de diagnóstico

- Problema síntomas: pérdida, mal inactivo etc.
- causa del mal funcionamiento normal:
 1. Anormal de alto voltaje o corriente grande inversa durante el servicio.
 2. Vacío componente se daña durante la reparación.
- precaución Servicio: aire a alta presión está limitada a los golpes de los componentes de vacío durante el servicio. Comprobar si la tensión de salida del motor y la corriente es normal cuando la sustitución del sensor como se encuentra mal funcionamiento.
- método de medición simple:

Temperatura sensor: (Desconexión) Encender el multímetro digital a la posición OHMETRO, a continuación, conectar ambas sondas a 1 #, 2 # pin del sensor respectivamente. La resistencia nominal es de $2,5 \text{ kW} \pm 5\%$ a 20°C , y otros valores de resistencia correspondientes se puede medir de acuerdo con la anterior curva característica. método de simulación de se puede utilizar durante la medición. A continuación se presentan los detalles. Utilice el secador de pelo eléctrico a la explosión para el sensor (no demasiado cerrado), y observar el cambio de la resistencia del sensor. Se debe disminuir en este sensor time.Pressure: (conector conectado) Encender el multímetro digital a la posición de tensión continua, sonda negro está conectada a tierra, y el rojo está conectado a

3, # 4 pin separado. Cuando marcha en vacío, la tensión de referencia del 3 # pasador debe ser de 5 V, y 4 de tensión # pin es de aproximadamente 1,3 V (el valor real está relacionada con el tipo de vehículo). En el estado de descarga, abra el acelerador lentamente, sin cambio brusco se produjo el 4 de tensión # de alfiler. Abrir el acelerador rápidamente, el voltaje 4 # de pin puede alcanzar alrededor de 4 V (el valor real está relacionada con el tipo de vehículo) al instante y luego disminuir hasta alrededor de 1,5 V (el valor real está relacionada con el tipo de vehículo).



Curva característica Fig 3-4 de refrigerante del sensor de temperatura de resistencia NTC

3.2 Sensor de posición del acelerador

Boceto y el pin

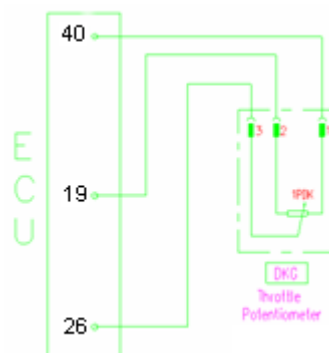


Fig.3-5 del acelerador Posición Sensor Fig.3-6 de posición del acelerador eléctrico Sensor Alambrado Diagrama

Pin: Pal para un gran abierta cuando el acelerador gira en sentido antihorario (ver el acelerador de un lado del sensor en la dirección del eje del acelerador): No. 1 está conectada a tierra, No. 2 está conectado a una fuente de alimentación de 5 V.

Pal para la gran abierta cuando el acelerador gira en sentido horario (véase el acelerador de un lado del sensor en la dirección del eje del acelerador): No. 1 está conectado a una alimentación de 5 V, No. 2 está conectada a tierra, la señal de salidas No.3.

3.2.1 posición de montaje

Se monta en el cuerpo del acelerador.

3.2.2 Principio de funcionamiento

El sensor es un sensor de ángulo de salida lineal y se compone de dos resistencias de arco deslizante y dos brazos de deslizamiento. El husillo del brazo deslizante está conectado al eje del acelerador en la misma línea axial. 5 V fuente de tensión U_s se aplica a ambos lados de la resistencia de deslizamiento. Cuando el acelerador gira, los brazos deslizantes giran con él y también se deslizan sobre las resistencias de deslizamiento y consideran el potencial U_P del punto de contacto como el voltaje de salida para proyectar. De hecho, el sensor corta como un potenciómetro ángulo que da salida a la señal de voltaje que es proporcional a la posición del acelerador.

3.2.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor	Valor	Unidad
ángulo mecánico entre los dos extremidad posiciones	≥ 95	La licenciatura
ángulo disponible eléctrica entre los dos posición de las extremidades	≤ 86	La licenciatura

		ura
Permisible actual brazo deslizante	≤ 18	μA
Temperatura de almacenamiento	$-40 / + 130$	$^{\circ}X$
aceleración de la vibración permitida	≤ 700	m / s ²

(2) Datos de rendimiento

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
La resistencia total (pin 1-2)	1.6	2.0	2.4	k Ω
Sliding brazo de resistencia de protección (brazo deslizante a 0, pin 2-3)	710		1380	Ω
temperatura de operacion	-40		130	$^{\circ}\text{X}$
voltaje de la fuente		5		V
relación de tensión en la posición de extremidad (RH)	0.04		0,093	
relación de tensión en la posición de extremidad (LH)	0,873		0,960	
ARRIBA / a incrementar con el ángulo del acelerador		0.00927		1 / grado
Peso	22	25	28	sol

3.2.4 precauciones para la instalación

- Para la fuga en la junta del eje del acelerador después de ejecutar un largo tiempo, se sugiere que el eje de la válvula del acelerador debe ser instalado con una desviación de 30 grados de la dirección vertical.
- par de apriete admisible para tornillo es 1,5 Nm-2,5 Nm.

3.2.5 Síntoma de problema y el método de diagnóstico

- Problema síntomas: pérdida de aceleración, etc.
- causa del mal funcionamiento normal: problemas para el hombre.
- Servicio de precaución: prestar atención a la posición de montaje.
- método de medición simple:

(Desconexión) Encender el multímetro digital a la posición ÓHMETRO y, a continuación, conectar ambas sondas a 1 #, 2 # pin del sensor respectivamente. La resistencia es 2 kW \pm 20% a temperatura normal. Los dos plumas de los metros están conectados a 1 # y 3 # pin. Gire el acelerador y sus cambios de resistencia linealmente de acuerdo con la apertura de la válvula reguladora. Para 2 #, 3 # pasadores se encuentra en la condición opuesta.

NOTA: Examinar si hay un salto al observar el cambio de la resistencia.

(Conector conectado) Encienda el interruptor de encendido, pero no arranque el motor. Conmutar el multímetro digital a la posición de tensión continua, la sonda está conectada a tierra negro y el rojo está conectado al pin # 2. En este momento, no debe haber una tensión de referencia 5 V. Conectarse a la 3 # pasador cuando el acelerador se cierra completamente, la tensión es de aproximadamente 0,3 V (el valor real depende del modelo de vehículo). El voltaje es de aproximadamente 3 V cuando el acelerador se abre completamente (el valor real depende del modelo de vehículo).

3.3 Sensor de temperatura del refrigerante

Boceto y el pin

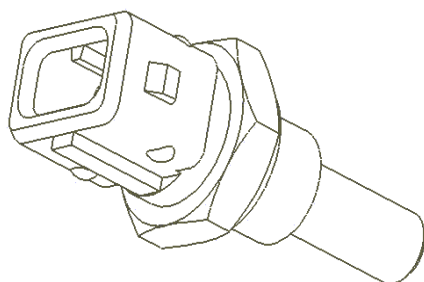


Fig.3-7 Coolant Temperatura Sensor

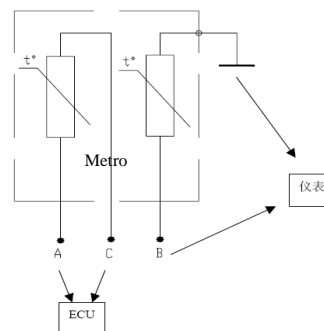


Fig.3-8 Coolant Temperatura Sensor Cableado eléctrico Diagram a

Pins: Hay 3 pines en este sensor, uno está conectado con el medidor, y los otros están conectados al controlador electrónico.

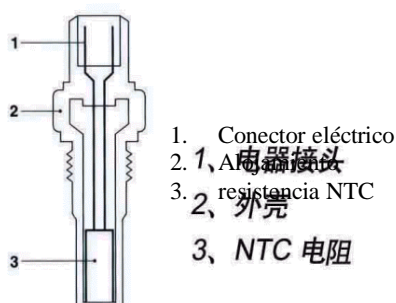
3.3.1 posición de montaje

Se monta en la salida de agua del motor.

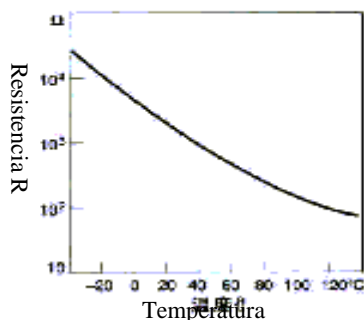
3.3.2 Principio de funcionamiento

Este sensor es un termostato de coeficiente negativo de temperatura (NTC), y su resistencia disminuye con el aumento de la temperatura del refrigerante. Pero la relación entre la resistencia y la temperatura no es lineal. termostato NTC está montado sobre una superficie de cobre. Ver el siguiente ilustración.

Configuració



Curva característica



Curva de rendimiento del sensor del sensor de temperatura del refrigerante Cruz Sección Fig.3-10 Fig.3-9 temperatura del refrigerante

3.3.3 Técnico parámetro

(1) datos límite

Factor	Valor	Unidad
tensión nominal	Operar solamente por la ECU	
resistencia 20℃ Rated a 20 ° C	2.5 ± 5%	kΩ
rango de temperatura de operación	-30-130	°X
Max. corriente de medida que pasa el sensor	1	mA
aceleración de la vibración permitida	600	m / s ²

(2) Datos de rendimiento

No.	Resistencia (kΩ)				Temperatura (°X)
	tolerance ± 1 °C temperatura		tolerance ± 0 °C temperatura		
	Min.	Max.	Min.	Max.	
1	8.16	10,74	8.62	10,28	-10
2	2.27	2.73	2.37	2.63	20
3	0,290	0,354	0,299	0,345	80

3.3.4 precauciones para la instalación

El sensor de temperatura del refrigerante está instalado en el bloque de cilindros, con el casquillo conductor de calor de cobre insertado en el coolant. Using la cabeza hexagonal del casquillo con rosca en él puede apretar el sensor de temperatura del refrigerante en el orificio de rosca en el bloque de cilindros fácilmente. Max. par de apriete admisible es 20 N · m.

3.3.5 Síntoma de problema y el método de diagnóstico

- Problema síntomas: dificultad para iniciar etc.
- causa del mal funcionamiento normal: problemas para el hombre.
- método de medición simple:

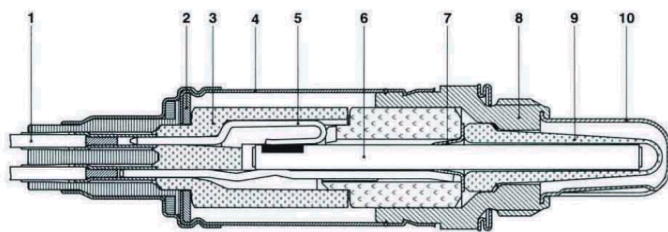
(Desconexión) Encender el multímetro digital a la posición ÓHMETRO, a continuación, conectar ambas sondas a 1 #, 3 # pin del sensor respectivamente. La resistencia nominal es de 1.825-2.155 kW a 25 °C, y otros valores de resistencia correspondientes se puede medir de acuerdo con la anterior curva característica. método de simulación de se puede utilizar durante la medición. A continuación se presentan los detalles. Poner el área funcional sensor en el agua de ebullición (el tiempo de remojo debe ser lo suficientemente) y observar el cambio de la resistencia del sensor. En este momento se debe disminuir a 300 Ω-400 Ω (valor real depende de la temperatura de ebullición).

3.4 Sensor de oxígeno

Boceto y el pin



Sensor de Oxígeno Fig 3-11



Sección Fig 3-12 Oxygen Sensor Cross

- 1 Cable 2 de la mariposa Lavadora 3 Aislamiento Bushing
- 4 manga de protección 5 Elemento de calefacción de sujeción conjunta
- 6 Calefacción Bar 7 Contacto cojín del asiento del sensor 8
- 9 de cerámica de la sonda 10 tubo de protección

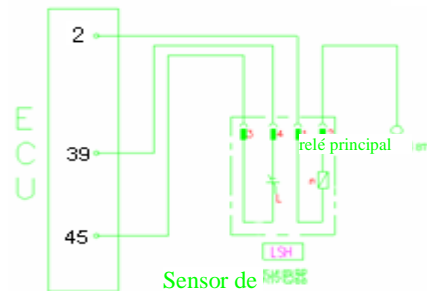


Fig.3-13 Oxygen Sensor Fig.3-14 Oxygen Sensor Cableado eléctrico Diagrama

Todos los sensores de oxígeno están equipadas con cable. Hay un conector electrónico en el otro extremo del cable. Hay 4 pines en el conector eléctrico de los sensores de oxígeno producidos por nuestra empresa.

No.1 está conectado a la potencia de calentamiento positiva (blanco).

No.2 está conectado al terminal negativo de suministro de potencia de calentamiento (blanco). No.3 está conectado al terminal negativo de la señal (gris).

No.4 está conectado al positivo de la señal (negro).

NOTA: El sensor de oxígeno se muestra en la conexión de pasador fig.3-13 y ECU puede ser ajustado de acuerdo a la asignación. Para los detalles del número de pin ECU, por favor refiérase al diagrama esquemático mazo de cables.

3.4.1 posición de montaje

Se monta en la parte frontal del tubo de escape.

3.4.2 Principio de funcionamiento

El elemento de detección del sensor de oxígeno es un tubo de cerámica con una abertura. La periferia de la pared del tubo está rodeado por el escape del motor y su interior está abierto a la atmósfera. La pared del tubo de cerámica de detección es un tipo de electrolito sólido y un tubo de calentamiento eléctrico está construido en él. Ver fig.3-12.

El funcionamiento del sensor de oxígeno se logra mediante la conversión de las diferencias de densidad de iones de óxido entre el exterior y el interior del tubo de cerámica de detección en la salida de señal de tensión. Cuando la temperatura del tubo de cerámica de detección alcanza 350 °C, que cuenta con electrolito sólido. El ion de óxido puede pasar a través del tubo de cerámica libremente debido al material especial. De acuerdo, convertir la diferencia de densidad en la diferencia de potencial y generar una señal eléctrica a la salida usando encima de rendimiento. Si el gas de mezcla es más rica, la diferencia de densidad entre el exterior y el interior del tubo de cerámica es grande, la diferencia de potencial es mayor; una gran cantidad de movimientos de iones óxido de fuera a dentro, y la tensión de

salida es mayor (aproximado 800 mV-1000 mV). Si el gas de mezcla es más magra,

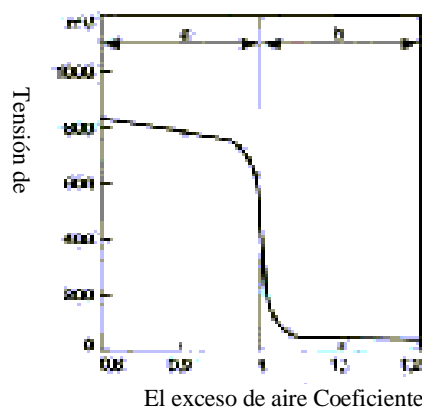


Fig 3-15 Curva de rendimiento del sensor de oxígeno en 600 °C

Más pequeñas, solamente unos pocos movimientos de iones óxido de dentro a fuera, y la tensión de salida es menor (aproximadamente 100 mV). Tensión de señal cambia bruscamente cerca de la relación aire-combustible estequiométrica ($\lambda = 1$). Vea la ilustración anterior.

3.4.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor		Valor			Unidad
		Min.	Típico	Max.	
Temperatura de almacenamiento		-40		100	°X
temperatura de operacion	extremo del tubo de cerámica	200		850	°X
	La cabeza de alojamiento hexagonal			≤570	°X
	anillo de retención de metal Cable y Bond cable			≤250	°X
	enchufe de conexión			≤120	°X
Max. temperatura permisible cuando la energización del elemento de calentamiento (10 minutos a la vez a lo sumo, el total acumulativo es de 40 horas a más)	De escape desde el extremo del tubo de cerámica			930	°X
	La cabeza de alojamiento hexagonal			630	°X
	anillo de retención de metal cable y el cable de enlace			280	°X
tasa de variación de la temperatura admisible del tubo cerámico final				≤100	Kan sas
elemento de cerámica temperatura permisible cuando condensación el agua se recoge en el lado de escape				≤350	°X
Vivienda vibración permitida	vibración aleatoria (pico)			≤800	m / s ²
	vibración armónica (Desplazamiento de la vibración)			≤0.3	mm
	vibración armónica (Aceleración de la vibración)			≤300	m / s ²
corriente continua 350 °C Continuos en 350 °C				Absoluto value ≤ 10	μA

Max. corriente alterna continua en el escape temperature $\leq 350^{\circ}\text{C}$, f $\leq 1\text{Hz}$			± 20	μA
aditivo para el combustible permitida	La gasolina sin plomo, plomo tolerancia 0,15 g / L			
El consumo de petróleo y la combustión de petróleo	<p>El valor permisible y los datos deben ser confirmados por pruebas apropiadas realizadas por los clientes.</p> <p>Valor de referencia: $\leq 0.7\text{L} / 1,000\text{ km}$</p>			

(2) Datos de rendimiento

Factor	Nuevo		Siga 250 prueba de soporte	
temperatura de escape cuando se reunió los datos de rendimiento	350°C	850°C	350°C	850°C
$\lambda A \tau \lambda = 0,97$ (XO = 1%), tensión de elemento sensor (mV)	840 ± 70	710 ± 70	840 ± 80	710 ± 70
$\lambda A \tau \lambda = 1,10$, tensión de elemento sensor (mV)	20 ± 50	55 ± 30	20 ± 50	40 ± 40
resistencia interna elemento de detección (kΩ)	≤ 10. 0	≤ 00. 1	≤ 10. 5	≤ 00. 3
El tiempo de reacción (ms) (600 mV a 300 mV)	<200	<200	<400	<400
El tiempo de reacción (ms) (300 mV a 600 mV)	<200	<200	<400	<400

(3) Sensor de datos eléctricos

Factor		Valor	Unidad
Resistencia de aislamiento entre el nuevo elemento de calentamiento y el sensor conector	la temperatura ambiente, de elementos de calentamiento se desenergiza	≥30	MΩ
	temperatura de escape: 350°C	≥10	MΩ
	temperatura de escape: 850°C	≥100	kΩ
voltaje de la fuente de enchufe	tensión nominal	12	V
	voltaje de funcionamiento continuo	12 a 14	V
	Voltaje de la operación para mantener el 1% de toda la vida a lo sumo (temperatura ≤ 850°C escape)	15	V
	Voltaje de la operación que dura 75 segundos como máximo (Temperature ≤ 350°C escape)	24	V
	tensión de prueba	13	V
Potencia de calentamiento cuando la tensión de funcionamiento es de 13 V y se alcanza el equilibrio térmico (Temperatura de escape: 350°C, la tasa de flujo de escape: aproximadamente 0,7 m / s)		12	W
corriente de calentamiento cuando la tensión de funcionamiento es de 13 V y se alcanza el equilibrio térmico (temperatura de escape: 350°C, la tasa de flujo de escape: aproximadamente 0,7 m / s)		5	UNA
eslabón fusible del circuito de calefacción		8	UNA

(4) Vida de servicio

La vida de servicio del sensor de oxígeno depende de la ventaja en el gas, ver la tabla de abajo.

El plomo en gas (g / L)	Vida (km)
≤0.6	30000
≤0.4	50000
≤0.15	80000
≤0.005 (γασολινα σιν πλ ομο)	160000

3.4.4 precauciones para la instalación

● El oxígeno se debe instalar en el tubo de escape para asegurar una posición que representa el contenido de emisión y puede satisfacer el límite de temperatura especificado. Posición de montaje debe estar cerca del motor como sea posible. El hilo se proporciona en el tubo de escape para apretar el sensor de oxígeno, véase el siguiente ilustración.

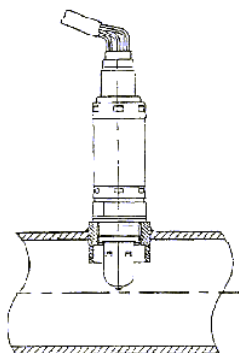


Fig 3-16 Posición de instalación del sensor de oxígeno

- postura de instalación del sensor de oxígeno

El sensor de oxígeno debe ser instalado en un ángulo de 10 grados desde la superficie al nivel de la punta del sensor hacia abajo para evitar la acumulación de agua de condensación entre la caja del sensor y el tubo de cerámica de detección durante el arranque en frío. Ver el siguiente ilustración.

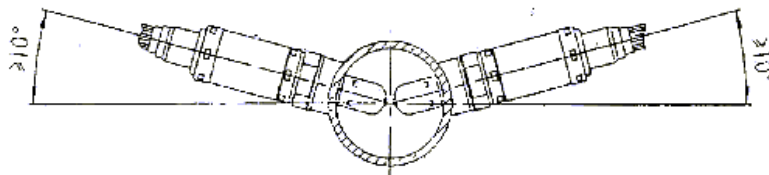


Fig 3-17 Postura Oxygen Sensor de instalación

- Requisito para el tubo de escape: debe ser calentado rápidamente, que se localiza en la parte frontal del sensor de oxígeno. Si es necesario, el tubo de escape debe estar diseñado para inclinar hacia abajo para evitar la acumulación de agua de condensación en la parte delantera del sensor.
- No calentar el (lado del sensor de oxígeno) anillo de retención de metal cable mal, especialmente cuando el motor se para.
- No aplicar líquido de limpieza, líquido aceitoso o sólido volátil en el enchufe del sensor de oxígeno.
- El hilo del sensor de oxígeno es M18×1.5.
- El tamaño de la llave de cabeza hexagonal del sensor de oxígeno es 22 a 0,33.
- El par de apriete del sensor de oxígeno es de 40 a 60 N · m.

3.4.5 Síntoma de problema y el método de diagnóstico

- Problema síntoma: pobres de inactividad, pérdida de aceleración, de escape ilegal, un mayor consumo de aceite, etc.
- causa del mal funcionamiento normal:
 1. La humedad entra en el sensor, la temperatura cambia bruscamente y la sonda está roto.
 2. Thmi oxygenorte sensores -poisonedll. (Pb, S, Br, Si)
- Servicio de precaución: No aplique el líquido de limpieza, líquido aceitoso o sólidos volátiles en el sensor de oxígeno durante la reparación.
- método de medición simple:

(Desconexión) Encender el multímetro digital a la posición ÓHMETRO, a continuación, conectar ambas sondas a 1 # (blanco), 2 # (blanco) pin del sensor respectivamente. La resistencia es de 2,5 ~ 4,5 Ω a temperatura normal.

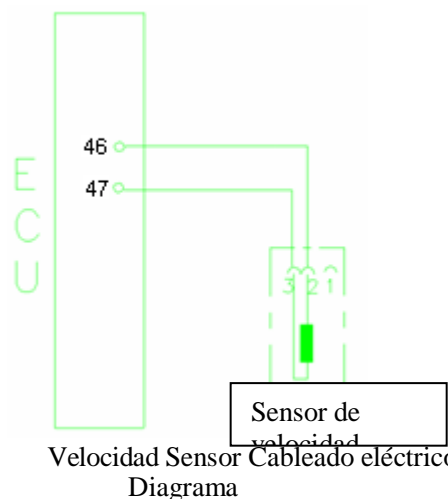
(Conector conectado) Durante ralentí, Cambie el multímetro digital a la posición de tensión continua hasta que la temperatura del sensor de oxígeno alcanza 350 (temperatura de funcionamiento) °C. Conectar las dos sondas a 3 # (gris), 4 # (negro) pin del sensor respectivamente. En este momento, la tensión debe fluctuar entre 0,1-0,9 V rápidamente.

3.5 Sensor de velocidad inductivo

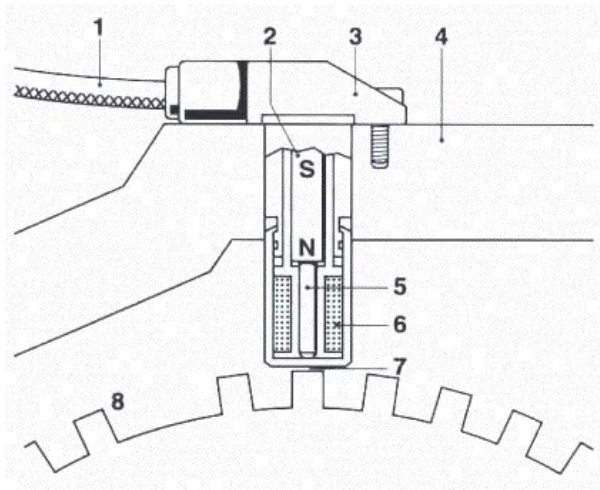
Boceto y el pin



Velocidad inductivo Fig.3-18 SensorFig.3-19 inductivo



Velocidad Sensor Cableado eléctrico Diagrama

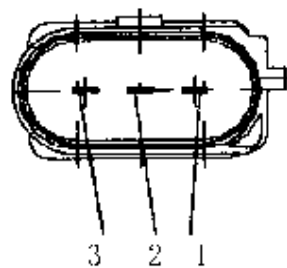


- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. Escudo Línea | 2. imán permanente |
| 3. carcasa del sensor | 4. Soporte de montaje |
| 5. Imán Soft Core | 6. bobina |
| 7. Cámara de aire | |

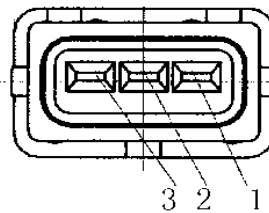
Sección figura 3-20 inductivo Cruz del sensor de velocidad

Pin: Hay dos tipos de conectores de los sensores de velocidad inductivos producidos por nuestra empresa para la M979.8. Ver el siguiente ilustración.

De acuerdo con ello, hay dos definiciones para los pasadores. El conector mostrado en la fig. 3-26 se aplica en este sistema.



Higo. 3-21Fig.



3-22

No.1 está conectado a la shield.No.3 está conectado a la No.2 No.3 y están conectados a la señal de line.No.1 y

proteger.
No.2 están conectados a la línea de señal.

3.5.1 posición de montaje

Se monta en el plan de volante de inercia en la parte trasera del motor.

3.5.2 Principio de funcionamiento

sensor de velocidad inductivo emparejado con la placa de señal se utiliza para suministrar información de la velocidad del motor y la parte superior del cigüeñal información de punto muerto en el sistema de encendido sin distribuidor. El sensor de velocidad inductivo consiste en un imán permanente y la bobina alrededor del imán. rueda de impulsos es una placa de auxiliares, que cuenta con 60 engranajes anteriormente, pero se pierden 2 marchas. plancha de referencia está instalado en el cigüeñal y gira con él. Cuando la punta del engranaje se cierra hasta la punta del sensor de velocidad inductivo a pasar, la rueda de impulsos que está hecho de material de imán de hierro corta la línea imán del imán permanente en el sensor de velocidad inductivo, genera tensión de detección en la bobina como una señal de velocidad a salida.

3.5.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor		Valor			Unidad
		Min.	Típico	Max.	
temperatura soportable para sensor PUR plomo velocidad inductivo (véase el siguiente ejemplo)	área de la bobina	-40		150	°X
	zona de transición	Mezclado		Mezclado	°X
	zona de entrada	-40		120	°X
	Temperatura de almacenamiento	-20		50	°X
	Temperatura ambiente sin operación	-40		120	°X
	temperatura ambiente a largo plazo en funcionamiento	-40		120	°X
	A corto plazo la temperatura ambiente en operación	150 horas		150	°X
		380 horas		140	°X
	para el área de entrada toda la vida de servicio	150 horas		150	°X
		380 horas		140	°X
		1, 130 horas		130	°X
temperatura soportable para sensor de velocidad inductivo de plomo H & S (ver el siguiente ilustración)	área de la bobina	-40		150	°X
	zona de transición	Mezclado		Mezclado	°X
	zona de entrada	-40		130	°X
	Temperatura de almacenamiento	-20		50	°X
	Temperatura ambiente sin operación	-40		130	°X
	temperatura ambiente a largo plazo en funcionamiento	-40		130	°X
	A corto plazo la temperatura ambiente en operación			150	°X
	para el área de entrada toda la vida de servicio	500 horas		150	°X
		200 horas		160	°X
capacidad Anti-vibración para cada plano en 168 horas	20-71 Hz		Acceleration □ 40		m / s ²
	71-220 Hz		Amplitude □ 0.2		mm
Permitidos intensidad de campo magnético para el campo externo en direccion opuesta				≤2	kA / m
Resistencia de aislamiento (10 s, tensión de prueba 100 V)	Nuevo		≥1		M □
	fecha de caducidad para su uso		≥100		k □
Voltaje que soporta (de 1 a 3 segundos, 1, 200 V alternos)		Ataque a través no está permitido			

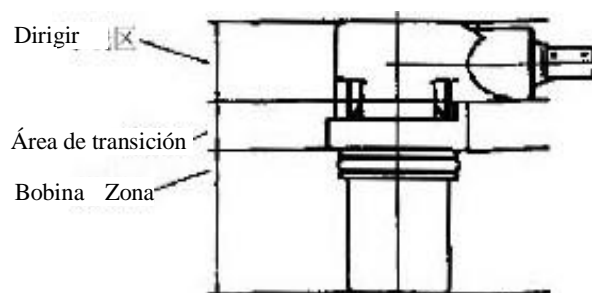


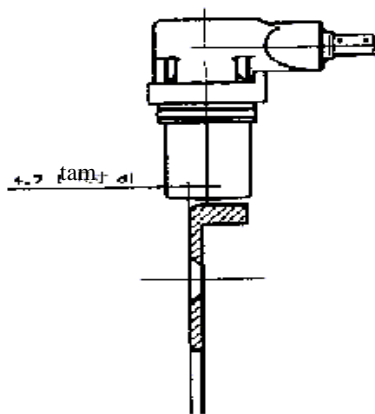
Fig.3-23 Tres áreas de la temperatura para el sensor de velocidad

(2) Datos de rendimiento

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
Resistencia a 20°C en temperatura ambiente	731	860	989	Ω
Inductancia	310	370	430	mH
El voltaje de salida cuando el cigüeñal gira a 416 rpm	>1650			mV

3.5.4 precauciones para la instalación

- señor velocidad inductiva sólo se le permite llevar desde el material del envase cuando está a punto de ser instalado en el vehículo o instalado en el dispositivo de prueba.
- El sensor de velocidad inductivo está instalado pulsando pero no tocar.
- Se sugiere un perno M6×12 con micro-encapsulación parcial se debe utilizar para fijar el sensor de velocidad inductivo.
- Par de apriete es 8±2 Nm.
- espacio de aire entre la punta del sensor de velocidad y la placa de señal de marcha inductivo: 0,8 a 1,2 mm.
- d Dimensión (véase la siguiente ilustración): 4,7 mm.
-



Instalación del sensor de velocidad 3-24 Fig

3.5.5 Síntoma de problema y el método de diagnóstico

- Problema Síntoma: No se puede iniciar etc.
- causa del mal funcionamiento normal: problemas para el hombre.
- Servicio de precaución: Si se pulsa, pero no tocando se debe utilizar durante el mantenimiento.
- método de medición simple:

(Desconexión) Encender el multímetro digital a la posición ÓHMETRO, a continuación, conectar ambas sondas a 2 #, 3 # pin del sensor respectivamente. La resistencia nominal es de $860 \Omega \pm 10\%$ a 20 °C.

(Conector conectado) Encender el multímetro digital a la posición tensión alterna, a continuación, conectar ambas sondas a 2 #, 3 # pin del sensor, respectivamente, y arrancar el motor. En este momento, el voltaje de salida debe ser. (De a bordo se sugiere osciloscopio para utilizar al comprobar)



Diagrama de onda de prueba de 3-25 Fig

3.6 sensor de fase

Boceto y el pin



Sensor de fase Fig.3-26

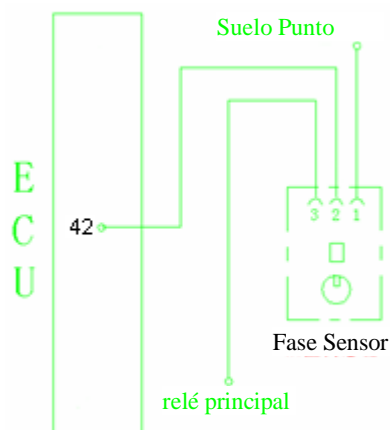


Diagrama de cableado eléctrico del sensor Fase Fig.3-27

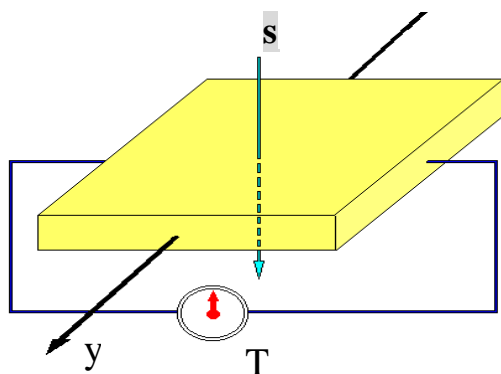
Alfiler: mark -1|| Indianaica suelo.
mark -2|| indica salida de señal.
mark -3|| indica conexión con el poder positivo.

3.6.1 posición de montaje

Se monta en la cubierta del extremo del árbol de levas.

3.6.2 Principio de funcionamiento

Este sensor se produce de acuerdo con la condición de que tensión de Hall se ve afectada por la fuerza de la inducción del campo magnético cambiado en el principio de Hall.



Principio sensor Hall

Una tensión de Hall U_H se generará en la dirección de rotación actual derecho cuando la corriente pasa a una hoja delgada de semiconductores. Y el valor de la tensión es proporcional a la inducción del campo magnético B (vertical a la corriente SE) y es actual. tensión de Hall se ve afectada por el cambio de intensidad de campo magnético de inducción B .

Fig. 3-28 Efecto Hall diagrama esquemático

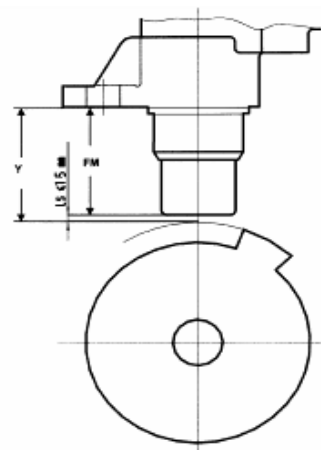
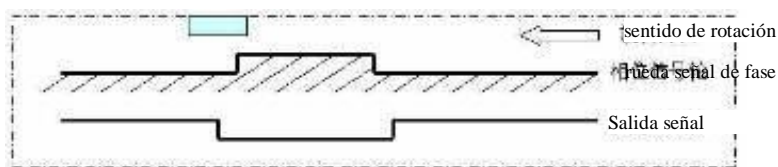


Fig. Esquema de trabajo 3-29Hall Element

(1)

Fig. Esquema de trabajo 3-30Hall Element

(2)

3.6.3 Técnico Límite de datos de parámetros

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
Temperatura ambiente	-30		130	°X
juego de montaje	0.1		1.8	mm
tensión de alimentación	4.5		24	V

3.6.4 precauciones para la instalación

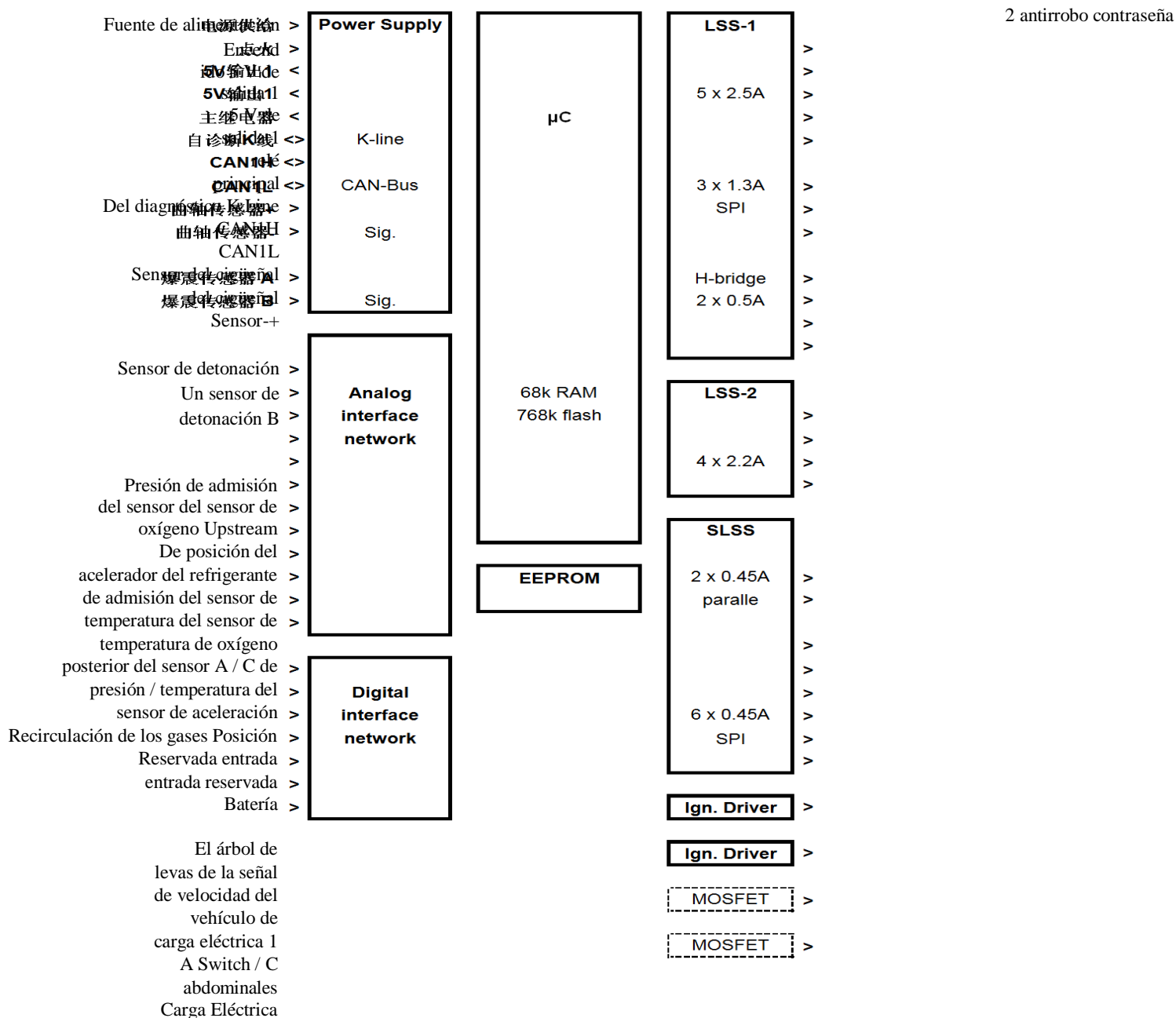
Sólo un agujero en la caja del sensor está disponible para su endurecimiento.

3.6.5 Síntoma de problema y el método de diagnóstico

- Problema síntoma: de escape ilegal, aumento del consumo de aceite etc.
- causa del mal funcionamiento normal: problemas para el hombre.
- método de medición simple:

(Conector conectado) Encienda el interruptor de encendido, pero no arranque el motor. Cambiar el multímetro digital a la posición de tensión continua, a continuación, conectar ambas sondas a 3 #, 1 # pin del sensor respectivamente. Asegúrese de que la tensión de 12 V de referencia se genera en este momento. Encender el motor. Es posible comprobar si la señal # 2 pin es normal con un osciloscopio de a bordo en este momento.

3.7 Unidad de Control Electrónico (ECU)



El inyector 1
El inyector 1
El inyector 1
El inyector 1
Mal funcionamiento de señal de
indicación

Bomb
a de
combu
stible
relé A
/ C
Relay
El ventilador 1

Pa
so
M
ot
or
U
n
m
ot
or
de
pa
so
B
de
l
m
ot
or
de
pa
so
D
M
ot
or

Oxygen Oxygen Sensor
de calefacción Válvula
de control del frasco
Calefacción Sensor
Exhaust Gas válvula de control de
recirculación

El consumo de aceite de
salida Velocidad de
salida

El
ventilado
r 2
Reservad
o
Reservad
o
Reservad
o
Reservad
o

de control de encendido 1

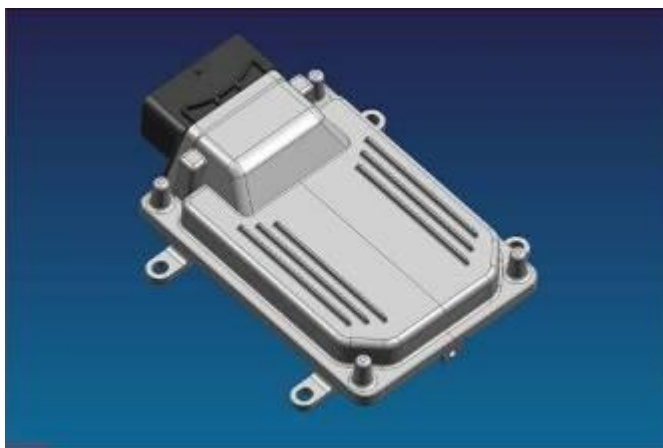
de control de encendido

2 Oxygen Calefacción

Sensor Sensor de

Oxígeno Calefacción

Dibujo Fig.3-31 ECU Principio eléctrico esquemático



El dibujo de esquema Fig.3-32 ECU

3.7.1 posición de montaje

Se monta en el lado derecho del espacio para los pasajeros.

3.7.2 Principio de funcionamiento

(1) Función

- inyección secuencial multi-puerto
- control de encendido
- control de ralentí
- Alimentar el sensor: 5 V / 100 mA
- $\chi\omicron\upsilon\tau\rho\omicron\lambda\ \delta\epsilon\ \beta\upsilon\chi\lambda\epsilon\ \lambda\chi\lambda\omicron\sigma\epsilon\delta\ (\chi\omicron\upsilon\upsilon\lambda\alpha\ \phi\upsilon\nu\chi\iota\ \acute{\iota}\nu\ \delta\epsilon\ \alpha\delta\alpha\pi\tau\alpha\chi\iota\ \acute{\iota}\nu)$
- control de la válvula de control del frasco
- interruptor de A / C
- luz indicadora de mal funcionamiento del motor
- ración de ajuste de combustible
- Motor de salida de señal de velocidad (señal TN)
- Vehículo entrada de señal de velocidad
- Problemas de autodiagnóstico
- Recibir la señal de carga del motor, etc.

(2) ECU definición del pin:

Alfiler	Conectar a	Tipo	Alfiler	Conectar a	Tipo
1	LSH Downstream sensor de oxígeno calentado (Opcional) *	Salida	33	CAN alto	De entrada y salida
2	sensor de oxígeno calentado Upstream *	Salida	34	CAN baja	Entrada, salida
3	Bobina de encendido 1	Salida	35	fase del motor Paso C	Salida
4	Downstreamheatedoxygen sensor*	Salida			
5	planta de ignición	Suelo	37	válvula de control del frasco	Salida
6	LSH Upstream oxígeno calentado sensor (Opcional) *	Salida	38	Reservado	Salida
7	Bobina de encendido 2	Salida	39	de masa del sensor	Suelo
8	UBR	Entrada	40	de masa del sensor	Suelo
9	salida de velocidad del motor	Salida	41	Temperatura de anticongelante	Entrada
10	KO de entrada / CBR	Entrada	42	sensor de fase	Entrada
11	ABS de entrada / IGN	Entrada	43	tierra eléctrica	Suelo
12	carga eléctrica 1	Entrada	44	interruptor de A / C	Entrada
13	PAC / TAC	Entrada	45	sensor de oxígeno Upstream	Entrada
14	Robo de entrada de señal de disuasión	Entrada	46	Señal de velocidad B	Entrada
15	Diagnóstico K-line	Salida entrada	47	Una señal de velocidad	Entrada
dieciséis	UBD	Entrada	48	tierra de la fuente	Suelo
17	Switch de ignición	Suelo	49	Inyección 2	Salida
18	5 V de salida 2	Salida	50	Inyección 1	Salida
19	5 V de salida 1	Salida	51	UBR	Entrada
20	la luz MIL	Salida			
21	motor Paso B	Salida	53	Reservado	Salida
22	Paso motor A	Salida	54	Reservado	Salida
23	SVS luz / escape gas válvula de recirculación	Salida	55	Reservado	Salida
24	carga eléctrica 2	Entrada	56	salida KVA / TMOT	Salida
25	Temperatura en la toma de aire	Entrada	57	sensor de señal del vehículo	Entrada
26	Sensor de posición del acelerador	Entrada	58	válvula de recirculación de gases de escape Sensor de posición	Entrada
27	FLS de entrada / TOIL	Entrada	59	sensor de presión de admisión	Entrada
28	Sensor de aceleración	Entrada	60	Relé de la bomba de combustible	Salida
29	sensor de oxígeno Downstream	Entrada	61	Un relé del compresor / C	Salida
30	De Knock sensor A	Entrada	62	El ventilador 1	Salida
31	De Knock sensor B	Entrada	64	Inyección 3	Salida
32	relé principal	Salida			

* El pasador es reutilizable. El número real pin está sujeta al diagrama esquemático mazo de cables. (El espacio en blanco indica que no hay contactos)

3.7.3 Técnico Límite de

datos de parámetros

Factor		Valor			Unidad
		Min.	Típico	Max.	
Voltaje de la batería	Operación normal	9.0	12	16.0	V
	función de límite	6,0 a 9,0	12	16,0-18,0	V
Límite y hora para la batería tolerantes sobre voltaje	26,0 V	Mantener algunas funciones, problemas diagnóstico se puede realizar		60	s
	13,0 V	función de arranque seguro, problemas diagnóstico se puede realizar		60	s
Temperatura de operacion		-40		70	°X
Temperatura de almacenamiento		-40		90	°X

3.7.4 precauciones para la instalación

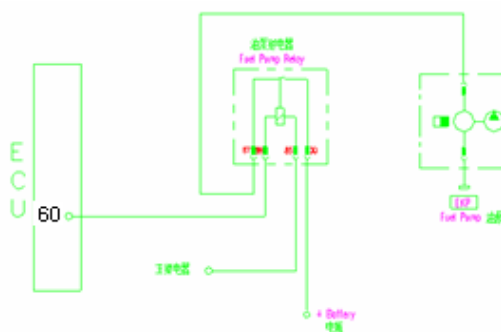
- Asegúrese de evitar la estática al instalar
- Asegúrese de proteger la clavija

3.7.5 Síntoma de problema y el método de diagnóstico

- Problema síntoma: ralentí inestable, pérdida de aceleración, no puede iniciar, ralentí alto, de escape ilegal, le cuesta arrancar, A / C fuera de servicio, el control de inyector fuera de servicio, Apagado, etc.
- causa normal para el mal funcionamiento: 1. Los componentes internos ECU se queman para fallar como el dispositivo externo eléctrico sobre la carga. 2. La placa de circuito está corroído como agua entra ECU etc.
- precaución de servicio: 1. No retire la ECU azar durante la reparación. 2. Retire la ECU 5 minutos después de retirar el terminal de la batería. 3. Preste atención a almacenar la ECU eliminado. 4. Nunca instale ningún rutas de cableado en la ECU línea de conexión.
- método de medición simple:
 1. (Conector conectado) Utilice los datos del motor K-line a leer el registro de avería del motor.
 2. (Desconexión) Compruebe si la ECU línea de conexión es buena, y concentrarse en comprobar si la fuente de alimentación ECU y línea de tierra son normales.
 3. Compruebe si el sensor externo funciona normalmente, la señal de salida es fiable y otras líneas están en buenas condiciones.
 4. Compruebe si el actuador opera normalmente y otras líneas están en buenas condiciones.
 5. Cambie la ECU para tener una prueba en el último.

3.8 Bomba de combustible eléctrica (tipo EKP13.5)

Boceto y el pin



Combustible Eléctrica Fig.3-33 PumpFig.3-34 eléctrica de combustible de la bomba Cableado eléctrico Diagrama

Alfiler: Dos pasadores están en la bomba de combustible eléctrica, que están conectados al relé de bomba de combustible. - + | y --| están marcados en la carcasa de la bomba de combustible, además de dos pines, lo que indica una conexión con el positivo y negativo, respectivamente.

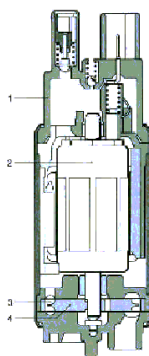
3.8.1 posición de montaje

Se monta en el depósito de combustible.

3.8.2 Principio de funcionamiento

la bomba de combustible eléctrica consta de motor de corriente continua, bomba de paletas y la cubierta del extremo etc (integrando con válvula de retención, válvula de alivio de presión y componente de interferencia anti-solenoide). Consulte la siguiente ilustración.

La bomba y el motor están montados en el mismo eje y se sellan en el mismo escudo. La bomba y el motor en el escudo se completa llenos de gasolina en torno a irradiar calor y lubricar por el combustible. La batería suministra energía a la bomba eléctrica de combustible a través del relé de la bomba de combustible que podría energizar el circuito de la bomba de combustible eléctrica sólo cuando es el motor de arranque y se. La bomba de combustible dejará de funcionar automáticamente cuando el motor deja de funcionar debido al mal funcionamiento.



Sección fig Cruz bomba de combustible eléctrica 3-35

La presión máxima de la salida de la bomba eléctrica de combustible está determinada por la válvula de alivio de presión, que está entre 450 y 650 kPa. Pero la presión de la totalidad de las olas del sistema de combustible con el cambio de la presión del colector de admisión. La diferencia entre la presión del sistema y la presión de colector de admisión se determina por el regulador de presión de combustible. Generalmente es 300 kPa.

la bomba de combustible eléctrica tiene un flujo diferente de acuerdo a la solicitud de motor. Para una fácil producción, serie EKP13 bomba de combustible eléctrica con la misma configuración ajusta la velocidad del motor mediante el ajuste de la bobina gira para regular el flujo. Así que la bomba eléctrica de combustible para un modelo de vehículo no está autorizado a instalar en otro vehículo al azar.

3.8.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
voltaje de la operación	8		14	V (directo)
La presión del sistema		300		kPa
La presión de salida	450		650	kPa
Temperatura ambiente (Para el almacenamiento y transporte)	-40		80	°X
temperatura del combustible admisible	-30		70	°X
aceleración de la vibración permitida			20	m / s ²

(2) Datos de rendimiento

El flujo de la bomba de combustible eléctrica es proporcional a la tensión bajo cierta presión del suministro de combustible. Diferentes fabricantes de vehículos se aplican diferentes bomba de combustible

El peso para EKP bomba de combustible eléctrica 13.5 tipo es 295-305 g.

3.8.4 precauciones para la instalación

bomba de combustible eléctrica se debe almacenar en la caja de embalaje original cerrado. Después de que la bomba está instalada en el vehículo, su máximo tiempo de almacenamiento permisible es de 6 meses, y el período es de 4 años como componente. Se sugiere que el fabricante debe volver a comprobar los datos de rendimiento de la bomba de combustible si excede anterior período. En el lugar de almacenamiento, la bomba de combustible debe ser protegido no se vea afectado por la atmósfera. No dañe el paquete original durante el almacenamiento.

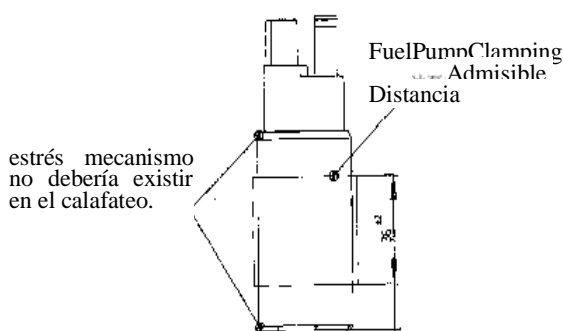
EKP bomba de combustible eléctrica 13 series solamente se aplica para el depósito de combustible. filtro de entrada de combustible cuya dimensión agujero no es mayor que 60 □ o que se acuerda con el cliente debe estar instalado cuando se instala la bomba de combustible. Tener cuidado de no hacer que la pulverización de combustible inyectado desde la rejilla de ventilación inyecta al filtro de entrada de combustible, soporte de la bomba de combustible o depósito de combustible pared. Tenga cuidado al mover la bomba de combustible. En primer lugar, asegúrese de proteger el filtro de entrada de combustible de la carga y descarga. La bomba de combustible debe ser sacado del embalaje con cuidado cuando está a punto de ser instalado de plástico. La tapa protectora no puede llevar fuera hasta que la bomba de combustible está a punto de ser instalado. Nunca quitarse el filtro de entrada de combustible, o el material extraño introducido en la entrada de la bomba de combustible o colador dará lugar a daños en la bomba de combustible.

Limpiar el tubo de combustible al instalarlo. El interior de la tubería de combustible debe ser limpiado. Sólo use una nueva abrazadera de tubo de combustible. Confirmar la posición correcta de la abrazadera de tubo de combustible, y seguir el método recomendado por el fabricante.

No sujete la bomba de combustible en el tubo de combustible o de entrada de combustible colador.

No ponga en funcionamiento la bomba de combustible en el estado seco para evitar daños. No utilizar la bomba de combustible dañado y que se dejó caer sobre el suelo. Repalce la bomba de combustible en el tanque de combustible cuando el depósito de combustible se dejó caer sobre el suelo.

No aplicar ninguna presión a la placa de entrada de combustible. estrés mecanismo no debería existir en el calafateo. La sujeción de la bomba de combustible debe ser operado en el rango especificado. Consulte la siguiente ilustración.



Si desea devolver los artículos, por favor proporcione la bomba de combustible con la lista de materiales, lista de inspección y la etiqueta del embalaje juntos. La bomba de combustible devuelto debe ser embalado de una manera específica. Si se ha utilizado la bomba de combustible, limpiar con el líquido de ensayo y se seca en el aire. No se permite secar. Por razones de seguridad, no se acepta la bomba de combustible con combustible.

3.8.5 Síntoma de problema y el método de diagnóstico

● Problema síntoma: un gran ruido de funcionamiento, aceleración pobre, no puede iniciar (difícil empezar), etc.

● causa normal para el mal funcionamiento: el uso de combustible de mala calidad conduce a: 1. coloide acumularse para formar una capa de aislamiento, 2. combustible buje de la bomba y la armadura están bloqueadas, componentes del sensor de nivel 3. combustible se corroen.

● precaución de servicio: 1. bomba de combustible eléctrica puede tener un flujo diferente de acuerdo a la solicitud del motor. La bomba de combustible con la misma forma y podría ser instalado pueden no ser la adecuada. Los componentes de la bomba de combustible aplicados durante el servicio deben ajustarse a las originales. No se permite el reemplazo incorrecto.

2. No ponga en funcionamiento la bomba de combustible en el estado seco para evitar daños. 3. Asegúrese de limpiar el tanque de combustible y su tubería y reemplazar el filtro de combustible si se necesita bomba de combustible que ser reemplazado.

● método de medición simple:
(Desconexión) Encender el multímetro digital a la posición ÓHMETRO, a continuación, conectar ambas sondas a dos pasadores de la bomba de combustible, respectivamente, y medir la resistencia interna para asegurar que no es 0 o infinito (sin cortocircuitado o abierto).

(Conector conectado) Conectar un medidor de presión de combustible en el tubo de entrada de combustible, arranque el motor, y observar si la bomba de combustible funciona. Si no funciona, revise - + l alfiler para ver si tiene fuente de alimentación. Si funciona, comprobar si la presión de combustible es de aproximadamente 260 kPa durante el ralentí. A continuación, tire de la tubería de regulador de vacío de presión de combustible, comprobar si la presión de combustible es de aproximadamente 300 kPa.

Fig. Bomba de combustible de sujeción Rango permisible

3.9 inyector magnética

Boceto y el pin

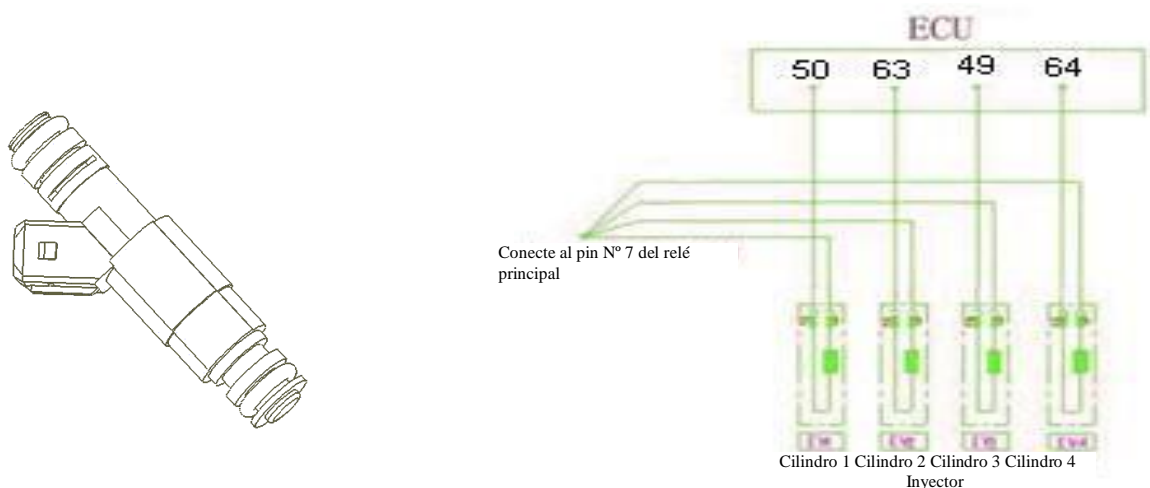


Fig.3-37 magnética Injector Fig.3-38 magnética inyector de cableado eléctrico Diagrama

Alfiler: Hay dos clavijas en cada inyector. Un pin marcado con - + l en un lado de la caja está conectada a No. 87 pin en el lado de salida del relé principal y otro pasador está conectado a la ECU No.49, 50, 63, 64 pin.

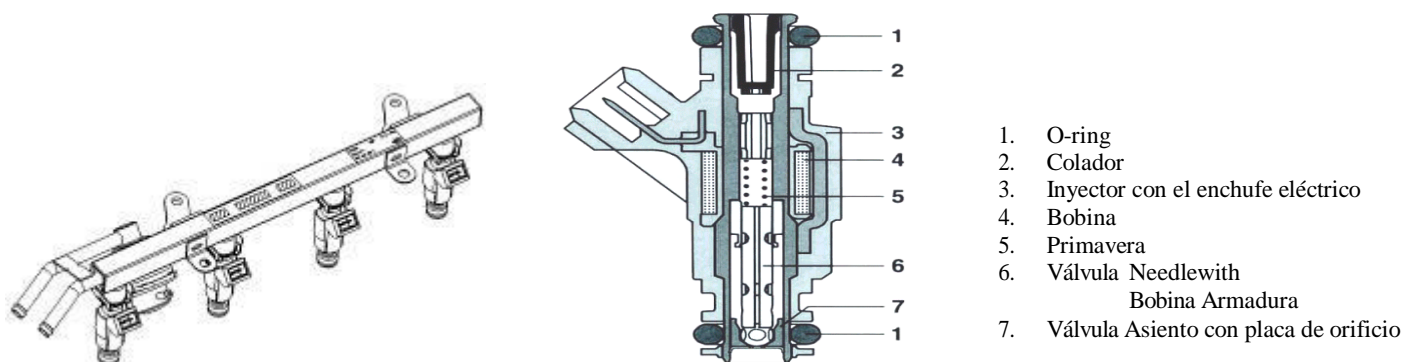


Fig.3-39 inyector de combustible para la Distribución Sección de tubo Fig.3-40 magnética inyector Cruz

3.9.1 posición de montaje

Está montado en el colector de admisión cerca de un lado de la válvula de admisión.

3.9.2 Principio de funcionamiento

La ECU envía impulsos eléctricos a la bobina de inyector para generar la fuerza de campo magnético. Cuando los magnéticos aumenta la fuerza de campo para superar la combinación de la fuerza de presión del muelle de retorno, la gravedad válvula de aguja y la fricción, la válvula de aguja comienza a levantar, y se inicia la inyección. La presión del muelle de retorno se cierra la válvula de aguja cuando el pulso de la inyección se corta.

- Tipo para EV 6 inyector magnético:

tipo -Enlonged y el tipo estándar de acuerdo a la longitud

- (solo agujero, solo paquete), C (cuatro agujeros, cónica) y E (de cuatro agujeros, haces dobles) de acuerdo con la forma de pulverización

- Tipo selección se determina por la configuración del colector del motor y la ingesta.

3.9.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor	Valor			Uni dad
	Min.	Típico	Max.	
Temperatura de almacenamiento (paquete original)	-40		70	°X
temperatura admisible para el inyector en el vehículo (No funcionamiento)			140	°X

	Continuo	-40		110	°X
--	----------	-----	--	-----	----

funcionamiento de los inyectores temperatura	corto intervalo de tiempo después del arranque en caliente (Aproximadamente 3 minutos)			130	°X
temperatura del combustible admisible para entrada del inyector	Continuo			70	°X
	intervalo corto (aproximadamente 3 minutos)			100	°X
Temperatura a la que la desviación del flujo de combustible es de hasta a 5% en comparación que en 20°C		-40		45	°X
Permitidos fugas junta tórica a -35 a -40°C		humedecido de combustible está bien pero no gotea alrededor de la O-ring			
Max. aceleración de la vibración permisible (pico)				400	m / s ²
tensión de alimentación		6		di eci séis	V
Resistencia de aislamiento		1			MΩ
Tolerante presión de combustible interna				1100	kPa
esfuerzo de flexión tolerantes				6	Nuevo Méjico
tensión axial Tolerante				600	norte

(2) Datos de rendimiento

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
presión de funcionamiento (diferencia de presión)		300		kPa
20°C Inyector resistencia a 20 °C	11.4		12.6	Ω

(3) combustible permitida

El inyector sólo puede utilizar el combustible especificado que se ajuste a la República Popular China Estándar Nacional GB 17930 a 1999 Gasolina sin plomo para vehículos y de Protección del Medio Estándar Nacional GWKB 1-1999 Hazardous Material Estándar de Control para la gasolina para automóviles y el detergente se requiere agregar en el gasolina. Se hace notar que la gasolina se deteriora si se almacena durante mucho tiempo. Especialmente para el taxi con un motor de GLP y gasolina duelo de combustible, la gasolina se utiliza solamente para el arranque si el GLP sirve como combustible principal, por lo que el consumo diario de la gasolina es muy poco. Sin embargo, la bomba de combustible sigue funcionando en la conducción, por lo que la temperatura en el tanque de combustible es muy alto. Si la gasolina que se almacena en el tanque de tal auto, es fácil de oxidar y puede bloquear o incluso dañar el inyector.

3.9.4 precauciones para la instalación

- Confirmar la marca BOSCH y el número de producto.
- enchufe especificado se debe utilizar en el inyector especificado. No mezclarlos.
- Para una fácil instalación, se sugiere aplicar aceite limpio libre de sílice a la superficie de la junta tórica superior, que está conectado a la tubería de distribución de combustible. Tenga en cuenta que el interior del inyector y el orificio de inyección no deberán ser contaminadas por el petróleo.
- Instalar el inyector para el asiento del inyector verticalmente y fijar el inyector para el asiento con una

abrazadera.

AVISO: ① abrazadera del inyector se divide a la abrazadera de posicionamiento axial y la abrazadera de posicionamiento radial por la forma de posicionamiento. No utilice la abrazadera de tipo incorrecto.

②For instalación inyector posicionamiento axial, asegúrese de que la bayoneta en el centro de la abrazadera se acopla a la ranura del inyector completamente, y la ranura en ambos lados de la abrazadera se acopla a la brida de borde del asiento del inyector.

③ para el inyector con el posicionamiento axial y el requisito de posicionamiento radial, abrazadera axial-radial debe ser

utilizado durante la instalación. Y el bloque de posicionamiento del inyector y el pasador de posición deben participar en la ranura correspondiente de la abrazadera de posicionamiento separado.

④ Si hay dos ranuras en el inyector, tener cuidado de no participar incorrectamente. Ver la posición de instalación de la original.

- Instalar el inyector con las manos. Nunca golpee con un martillo, etc.

- O-anillo debe ser reemplazado cuando retirar e instalar el inyector. No dañe la superficie de sellado del inyector en este momento.

- No tire de la arandela de apoyo de la junta tórica del inyector. Evitar daños la entrada del inyector, el anillo O-, el anillo de retención, la placa de orificio y el enchufe eléctrico. Si son daños, no utilice.

- Compruebe la estanqueidad del conjunto del tubo de distribución de combustible después de la instalación del inyector se ha completado. No se permite ninguna fuga.

- Quitar el componente que ha fallado por las manos. Retire la abrazadera inyector en primer lugar y luego tirar hacia fuera del inyector desde el asiento del inyector.

Asegúrese de que el asiento del inyector está limpio después de la eliminación para evitar la contaminación.

3.9.5 Síntoma de problema y el método de diagnóstico

- Problema síntomas: mala inactivo en marcha, aceleración pobre, no puede iniciar (difícil empezar), etc.

- causa del mal funcionamiento normal:

Falta de mantenimiento conduce a la acumulación de coloides en el interior del inyector para que el inyector se deteriore.

- Servicio de precaución: (consulte la precaución de instalación)

- método de medición simple:

(Desconexión) Encender el multímetro digital a la posición ÓHMETRO y, a continuación, conectar ambas sondas para ambos pasadores del inyector, respectivamente. La resistencia nominal es de 11-16 Ω a 20 °C.

SUGERIR: Efectuar el análisis de limpieza de la inyector periódicamente con un probador especial de limpieza de inyectores.

3.10 Actuador de ralentí del motor de paso

Boceto y el pin

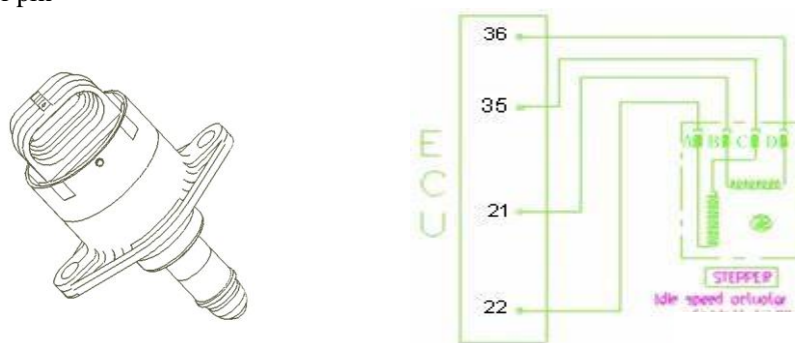


Fig. 3-41 Idle actuador del motor de paso Fig 3-42 Actuador de ralentí del motor de paso eléctrico

Diagrama de cableado Pin.: Pin A está conectado a la ECU No. 22 pin

Pin B está conectado a la ECU No. 21

pin Pin C está conectado a la ECU

No. 35 pin Pin D está conectado a la

ECU No. 36 pin

3.10.1 posición de montaje

Está montado en el bloque acelerador.

3.10.2 Principio de funcionamiento

Como un micro-motor, motor paso a paso se compone de varios estatores de acero que forman un círculo y un rotor, consulte el siguiente diagrama. Cada estator de acero tiene una bobina alrededor. El rotor es un imán permanente, con una tuerca en su centro. La moneda siempre se ejecuta a través de todas las bobinas de los estatores. Si la dirección de la corriente en una bobina cambia, el rotor girará en un ángulo determinado. Un campo magnético rotativo se forma cuando la dirección de la corriente en cada bobina de estator se cambian en un orden adecuado, que hará que el rotor hecha de imán permanente gire en una dirección determinada. Si invirtiendo el orden de los cambios de dirección de la corriente, la dirección de rotación del rotor se invertirá también. La tuerca en el centro del rotor se conecta un vástago de tornillo. Debido a que la barra del tornillo no puede girar, sólo puede moverse en dirección del eje. Por lo tanto, también se le llama eje lineal. Un tapón en el extremo de la barra de tornillo puede retraer o estiramiento con el fin de aumentar o disminuir el área de la sección de la trayectoria de inactividad de entrada de aire de derivación del actuador hasta bloquearlo. Cada vez que se cambia la dirección de la corriente en cierta bobina, el rotor girará un cierto ángulo, que se denomina tamaño de paso. El valor del tamaño de paso es igual al número que 360° se divide por el número de estatores o bobinas. El tamaño del paso de este motor paso a paso es 15° . Por consiguiente, la distancia de movimiento de la varilla de tornillo en cada movimiento es fijo. ECU controla el número de movimiento del motor paso a paso mediante el control del número de cambio de dirección de la corriente en las bobinas con el fin de ajustar el área de la sección de la vía de aire de derivación y el flujo de masa de aire a través de él. En general, el flujo de masa de aire es lineal con el tamaño de paso. Hay un resorte detrás del tapón en el extremo de la barra de tornillo. Véase el siguiente diagrama. La fuerza disponible en el enchufe dirección de estiramiento es igual a la fuerza de motor paso a paso, más que la del muelle. Mientras que la fuerza disponible en el enchufe dirección de retracción es igual a la fuerza del motor de paso menos que la del muelle.

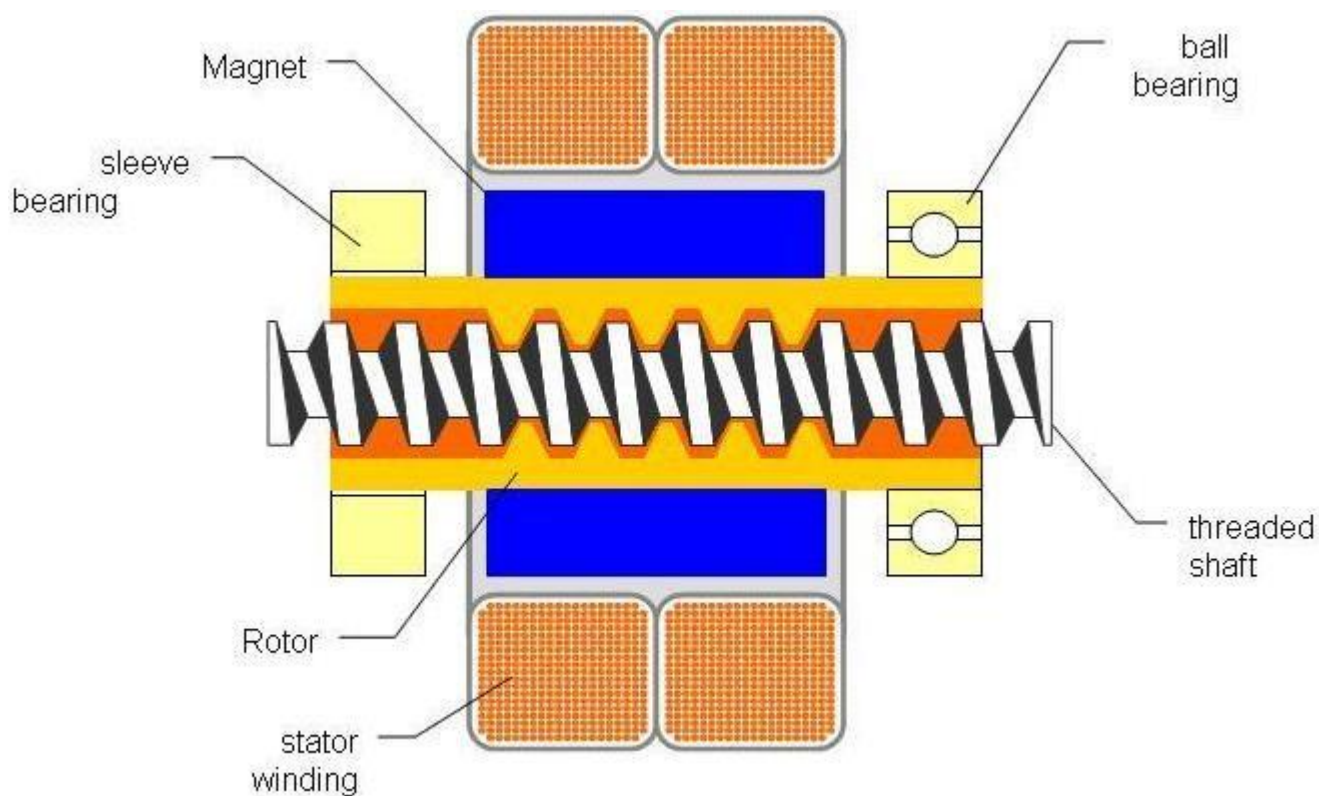


Fig. 3-43 Actuador Idle Paso Sección Cross Motor

3.10.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
Temperatura de operación	-40		125	°X
Max. número permitido que el enchufe de motor paso a paso puede tocar asiento			2.0 ± 10 6	veces

(2) Datos de rendimiento

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
Resistencia de cada bobina en 25 °C	47.7	53	58.3	Ω
Resistencia de cada bobina en el intervalo de temperatura de operación	35 (-40°X)		95 (+ 125 °C)	Ω
Inductancia de cada bobina a 1, 000 Hz a 25 °C	26.8	33.5	40.2	mH
voltaje de funcionamiento normal	7.5		12.0	V
voltaje de funcionamiento posible	3.5		14.0	V
tamaño de paso de rotor del motor paso a paso		15		La licenci atura kPa
La caída de presión en ambos extremos del trayecto de derivación cuando está abierto		60		
Máxima fuerza axial hecha por presión de aire diferencia		6.28		norte

3.10.4 precauciones para la instalación

El actuador de ralentí con motor paso a paso está instalado en el yeso en el cuerpo de estrangulación, que forma la trayectoria de derivación en ambos extremos de la válvula reguladora. Véase la siguiente figura.

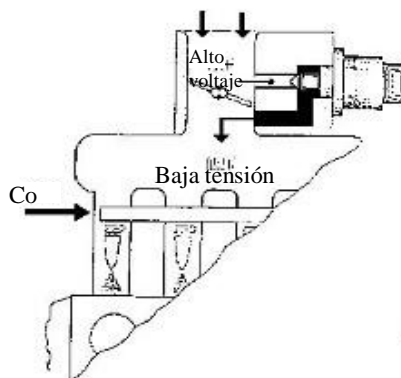


Fig. Figura 3-44 Instalación de motor paso a paso Idle

- Instalarlo con 2 pernos (M5□0.8□14).
- Perno de par de apriete es 4.0□0.4 Nm.
- Instalarlo con una arandela de resorte, y aplicar adhesivo.
- El eje del actuador de ralentí con motor paso a paso no debe estar en o por debajo de la superficie de nivel para evitar el agua de condensación.
- No aplique ninguna fuerza en dirección axial para intentar presionar o tire del eje.

Antes de que el actuador de ralentí con motor paso a paso se instala en el cuerpo del acelerador, su eje tiene que estar en la posición totalmente retracción.

3.10.5 Problema método de los síntomas y el diagnóstico

- Problema síntoma: la velocidad de ralentí puesto demasiado alto, inactivo, etc.
- causa normal para el mal funcionamiento: vía de aire de derivación está parcialmente bloqueado por el polvo, gas de petróleo, etc., para que el motor de paso anormalmente ajusta su velocidad de ralentí.
- Servicio de precaución: 1. No aplique ninguna fuerza en dirección axial para intentar presionar o tire del eje. 2. Antes de instalar el ajustador de ralentí con motor paso a paso en el acelerador, su eje tiene que estar en posición completamente retracción. 3. Mantener ruta de derivación de aire limpio y realizar tareas de mantenimiento. 4. Realizar el autoaprendizaje de motor paso a paso sin demora después de la eliminación de la batería o la ECU.

El método de autoaprendizaje del sistema M7: encender el interruptor de encendido, pero no arranque el motor inmediatamente. Esperar 5 segundos y luego arrancar el motor. Si se encuentra mal de ralentí del motor, los procedimientos anteriores se deben repetir.

- Simple método de medición: (eliminado conector) Cambiar el multímetro digital a la posición ÓHMETRO, y conectar ambas sondas a AD, BC pin del ajustador respectivamente. La resistencia nominal es de $53 \pm 5,3 \Omega$ a 25 °C.

3.11 Spark sola bobina de encendido

Boceto y el pin

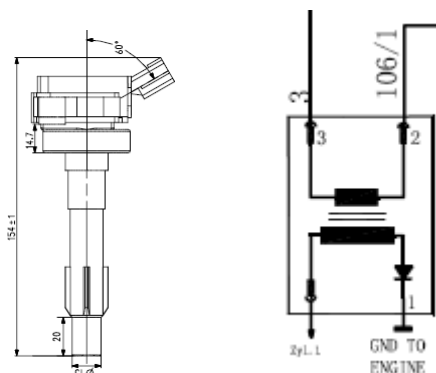


Fig. 3-45 sola chispa Ignición Coil Fig. 3-46 sola chispa bobina de encendido Cableado eléctrico Diagrama

AVISO: Hay dos bobinas de encendido en este sistema. Cada bobina de encendido secundario conecta dos cilindros, es decir, el banco 1 y el banco 4 chispa simultáneamente, Banco 2 Banco 3 y chispa simultáneamente.

Definición de los pines:

Banco 1 Banco y la bobina de encendido 4

lado de baja presión: pasador de devanado No.1 bobina primaria está conectada a relé principal 87 #. pin devanado No.1 bobina primaria está conectada al pin 3 # de ECU.

Alta lado de presión: Dos terminales de los devanados secundarios están conectados a la bujía del mismo cilindro del motor a través del distribuidor, respectivamente.

Banco 2 Banco y la bobina de encendido 3

lado de baja presión: pasador de devanado No.2 bobina primaria está conectada a relé principal 87 #. pin devanado No.2 bobina primaria está conectada al pin 7 # de ECU.

Alta lado de presión: Dos terminales de los devanados secundarios están conectados a la bujía del mismo cilindro del motor a través del distribuidor, respectivamente.

3.11.1 posición de montaje

Se monta en el cuerpo del motor o vehículo.

3.11.2 Principio de funcionamiento

La bobina de encendido se compone de bobinado, bobinado, núcleo de hierro y carcasa exterior secundaria primaria, etc. Cuando uno primario está conectado a tierra devanado, se ha cargando. Una vez que el circuito de devanado primario está cortado por la ECU, se detiene la carga. Al mismo tiempo electricidad de alto voltaje es detectada en el devanado secundario y hace que la descarga de la bujía. Diferente de la bobina de encendido con distribuidor, ambos extremos de la bobina de encendido devanado secundario se conectan una bujía de encendido, por lo que los dos chispa bujías simultáneamente. La electricidad en los dos devanado primario está en ON y OFF alternativamente. De acuerdo con ello, dos devanado secundario descargar alternativamente.

3.11.3 Técnico Los datos

de rendimiento de parámetros

Factor		Valor			Unidad
		Min.	Típico	Max.	
parámetro estático Coil	La resistencia primaria	0.77		0.95	Ω
	inductancia primaria	2.25		2.75	mi
	resistencia secundaria	7.57		10.23	K \square
	inductancia secundaria	15.30		20.70	H

la temperatura normal de la bobina ($25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$) gráfico de voltaje de salida secundario

Tensión de alimentación	Tiempo para la continuidad	La velocidad del motor	tensión de salida secundaria (kV)
-------------------------	----------------------------	------------------------	-----------------------------------

(V)	(lío)	(R / min)	
$14 \pm 0,1$	4.41	800 ± 100	≥ 34
	4.41	2400 ± 100	≥ 34
	3.84	4000 ± 100	≥ 34
	3.32	5600 ± 100	≥ 32
	2.94	7200 ± 100	≥ 27.5

3.11.4 Problema método de los síntomas y el diagnóstico

- Problema síntoma: no puede iniciar etc.
- causa del mal funcionamiento normal: intensidad muy elevada causando queme o se daña por la fuerza externa, etc.
- Servicio de precaución: se prohíbe para probar la función de encendido mediante el uso de "prueba corta chispa" durante la reparación para evitar el daño al controlador electrónico.
- método de medición simple:
(Desconexión) Encender el multímetro digital a la posición Ω y, a continuación, conectar ambas sondas a los dos pasadores de devanado primario, respectivamente. A los 20 °C, la resistencia es 0,77-0,95 Ω ; la resistencia del devanado secundario es 7.57-10.23 k Ω .

3.12 Válvula de control del frasco

Boceto y el pin

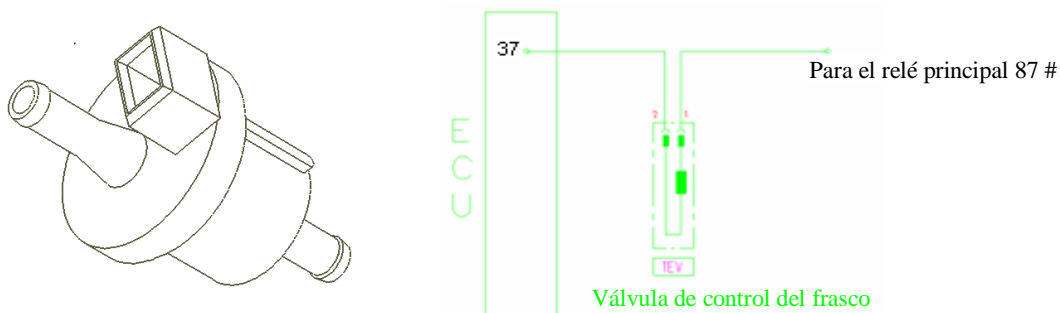
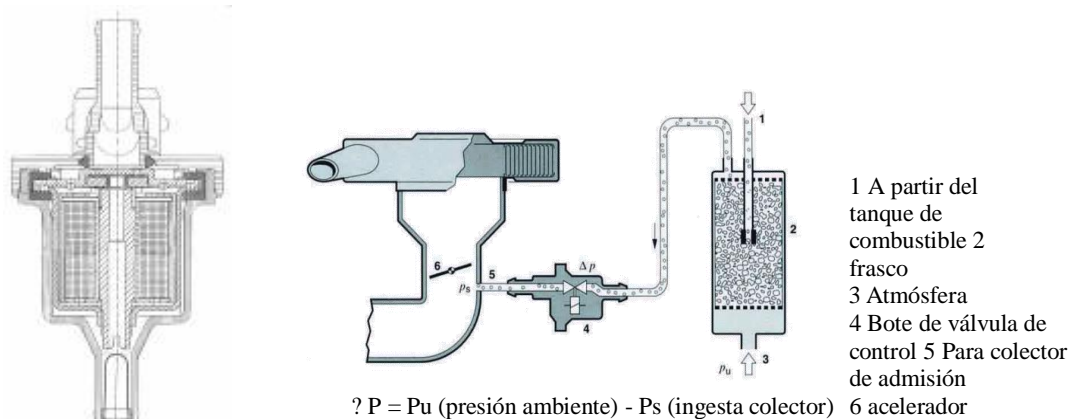


Fig. 3-47 Canister válvula de control de TEV-2 Fig. 3-48 frasco control de válvula TEV-2 Diagrama de cableado eléctrico
Pin: válvula de control de cartucho solamente tiene dos pasadores. Uno se conecta a la No.87 pasador en el extremo principal de salida de relé y el otro está conectado a la No.37 pin de ECU.

3.12.1 posición de montaje

Está montado en la línea de vacío de bote a colector de admisión.

3.12.2 Principio de funcionamiento

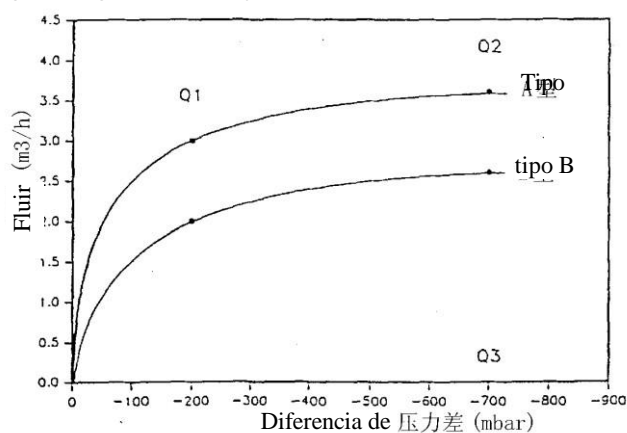


Válvula de control del frasco 3-49 Fig Cruz SectionFig. 3-50 Instalación Figura de control Canister Válvula

válvula de control del frasco consiste en la bobina del solenoide, la armadura y la válvula, etc. Hay un filtro en la entrada. El flujo de aire a través de la válvula de control bote, en una mano, se relaciona con la relación de trabajo del pulso eléctrico que ECU de salida a la válvula de control de bote, y en el otro lado, está relacionada con la diferencia de presión entre la entrada y salida del bote válvula de control. válvula de control del frasco está cerrado cuando no hay impulso eléctrico.

El flujo de diferente tipo de válvula de control de bote difiere en la relación de trabajo de 100%, es decir, completamente abierta. La siguiente figura muestra dos curvas de flujo típicas. De acuerdo con la figura, en virtud de la misma diferencia de presión de 200 mbar y con la válvula abierta, el flujo de válvula de control de bote es de 3,0 m³ / h (tipo A) y 2.0m³ / h (tipo B). (Este modelo es de tipo B)

Fig. 3-51 gráfico de flujo de la válvula de control del frasco



3.12.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor	Valor			Unid ad
	Min.	Típico	Max.	
voltaje de la operación	9		dieciséis	V
Sobretensión durante 1 minuto		22		V
Tensión mínima de arranque	7			V
caída de voltaje mínimo	1.0			V
temperatura de operación permisible	-30		120	°X
temperatura de operación permitida por un tiempo corto			130	°X
Temperatura de almacenamiento permitida	-40		130	°X
diferencia de presión Tolerante entre la entrada y salida			800	mbar
número permitido de encendido y apagado		108		
aceleración de la vibración admisible del producto			300	m / s ²
volumen de fuga cuando la diferencia de presión es de 400 mbar			0,002	m ³ / h

(2) Datos de rendimiento

Factor		Valor			Unid ad
		Min.	Típico	Max.	
tensión nominal			13.5		V
+ 20°C resistencia			26		Ω
Actual con tensión nominal			0.5		UNA
La frecuencia de impulso de control				30	hz
ancho de pulso de control típico	Escribe un		7		Sra
	tipo B		6		Sra
Flujo de volumen	Escribe un	2.7	3.0	3.3	m ³ / h

cuando la diferencia de presión es de 200 mbar y de relación de trabajo es 100%	tipo B	1.7	2.0	2.3	m3 / h
---	--------	-----	-----	-----	-----------

3.12.4 precauciones para la instalación

Para la conexión de válvula de control de bote, bote y colector de admisión, ver fig. 3-50.

- Con el fin de evitar la transmisión de ruido por cuerpos sólidos, se recomienda instalar la válvula de control de cartucho en la manguera colgando en el aire.
- Asegúrese de que la dirección del flujo de aire cumple con el requisito.
- medidas Propios (filtrado, purificación, etc.) tienen que han adoptado para evitar materia extraña (tal como la materia particulada) para entrar en la válvula de control bote de bote o de la manguera.
- Por lo tanto, se recomienda instalar un filtro protector en la salida del bote (tamaño de malla <50 μ m).

3.12.5 Problema método de los síntomas y el diagnóstico

- Problema síntoma: fallo funcional, etc.
- causa normal para el mal funcionamiento: materia extraña entra en el interior de la válvula de control que provoca óxido o pobre estanqueidad al aire, etc.
- Servicio de precaución: 1. Asegúrese de que la dirección del flujo de aire cumple con el requisito. 2. Comprobar condición bote cuando se necesita la sustitución de la válvula de control desde la materia en partículas negro se encuentra en el interior de la válvula, lo que conduce al fallo de la válvula de control. 3. Evitar cualquier objetos tales como agua, aceite, etc. para entrar en la válvula durante la reparación. 4 Con el fin de evitar la transmisión del ruido transmitido por cuerpos sólidos, se recomienda instalar la válvula de control de cartucho en la manguera colgando en el aire.
- método de medición simple:
(Desconexión) Encender el multímetro digital a la posición Ω METRO y, a continuación, conectar ambas sondas a los dos pasadores de válvula de control de bote respectivamente. La resistencia nominal es de $26 \pm 4 \Omega$ en 20°C .

3.13 Regulador de presión de combustible

Bosquejo

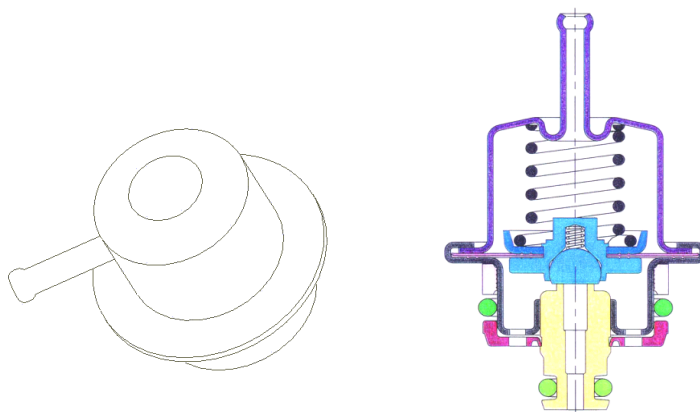


Fig. 3-52 Presión de combustible Regulator Fig. 3-53 de combustible del regulador de presión Cruz Sección

3.13.1 posición de montaje

Se monta en el conjunto del tubo de distribución de combustible.

3.13.2 Principio de funcionamiento

Como se muestra en la figura 3-53, una película delgada flexible hecho de fibra de caucho divide el regulador de presión de combustible en dos cavidades: cavidad superior y la cavidad inferior. La cavidad superior está conectada al colector de admisión con una manguera y una articulación en su lado. Hay un resorte en la cavidad superior. La cavidad inferior es completamente de combustible y el combustible de la tubería de distribución de combustible entra en la cavidad inferior a través de entradas de combustible alrededor de la parte inferior del regulador de presión. La parte inferior de película delgada está sujeto a la presión de combustible de la tubería de distribución de combustible y la parte superior está sujeta a la presión del colector de admisión más la de la primavera. La película delgada puede deformar y guiar asiento de la válvula a moverse, lo que hace que la válvula de apertura o cierre. Sin embargo, puesto que la deformación es tan leve que la fuerza del muelle es considerado como fijo. Por lo tanto, la apertura y cierre de la válvula está determinada principalmente por la diferencia de presión entre la presión de combustible de la cavidad inferior y la presión del colector de admisión de la cavidad superior. Supongamos que la válvula está cerrada originalmente. Entonces ya que la disminución de la carga del motor y la caída de presión en el colector de admisión, o ya que el aumento de presión de combustible, lo que conduce al aumento de la diferencia de presión anteriormente, finalmente la película delgada es levantada por la presión de combustible y abre la válvula. Entonces, los

rendimientos de combustible al depósito de combustible a través del puerto de retorno de combustible en el centro de regulador de presión y la presión de combustible cae hasta que la válvula está cerrada. Y esto mantiene la diferencia de presión entre el tubo de distribución de combustible y el colector de admisión sin cambios en general. Esta es también la condición fundamental para la aplicación de las cantidades de combustible controlar electrónicamente. De hecho, cuando el flujo de combustible aumenta, hay un ligero aumento linealmente en la diferencia de presión. Cuando la presión absoluta de cambios colector de admisión, habrá también una ligera fluctuación en la diferencia de presión.

3.13.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
volumen de fuga cuando la diferencia de presión es de 280 kPa			9	cm ³ / min
temperatura admisible de funcionamiento continuo	-40		110	°X
Temperatura máxima de combustible admisible			85	°X
-30°C máximo deriva de presión permisible (reversible)	-2%		+ 5%	
+ 85°C máximo deriva de presión permisible (reversible)	-5%		+ 2%	
pico de aceleración máxima permisible			600	m / s ²
pulsante cantidad a la máxima presión permisible la entrada			100	kPa

(2) Datos de rendimiento

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
Calificación diferencia de presión en el volumen de flujo de Q = 80 l / h	294	300	306	kPa
valor de variación de la presión de operación cuando el flujo de cambios de volumen entre 15 y 140 l / h			17.5	kPa
rango de volumen de flujo	10		280	L / h
De decantación de la curva de rendimiento			0.12	kPa / L / h

(3) requerimiento de combustible

El regulador de presión de combustible puede ser aplicado al combustible estipulado por la República Popular China Estándar Nacional GB 17.930 a 1.999 Gasolina sin plomo para vehículos y de Protección del Medio Estándar Nacional GWKB 1-1999 Hazardous Material Estándar de Control para la gasolina del automóvil.

regulador de presión de combustible también se puede aplicar a la gasolina con el porcentaje en volumen de metanol o etanol por debajo del 15%.

3.13.4 precauciones para la instalación

- Ligeramente moje la junta tórica en, aceite de motor libre de silicona limpia o otros lubricantes aprobados por BOSCH.
- No deforme la válvula reguladora de presión durante su retiro y la instalación.
- Cuando se retira el regulador de presión Vale y reutilizado, es necesario reemplazar la junta tórica con una nueva. Si la válvula de regulación está sujeto a la presión de más de 1, 500 kPa, reemplazarlo.
- La válvula reguladora de presión que se ha utilizado en ensayo de rotura o una prueba de vida no se puede usar en el vehículo de nuevo.

3.13.5 Problema método de los síntomas y el diagnóstico

- Problema síntoma: la presión del combustible demasiado baja o demasiado alta, le cuesta arrancar, etc.
- causa del mal funcionamiento normal: la falta de mantenimiento durante mucho tiempo, lo que resulta en: 1. la obstrucción del filtro, 2. fuga masiva causada por sustancias extrañas partículas, 3. el daño mecánico de acción personal, etc.
- Servicio de precaución: durante la reparación: 1. Nunca ataque a la membrana con aire a alta presión. 2. Nunca limpiar con líquido fuertemente corrosivo. 3. Nunca hacen deformado por una fuerza externa.
- método de medición simple:
- Conectar el manómetro de combustible para alimentar tubo de entrada, arranque el motor y haga funcionar el motor en estado de reposo, comprobar si la presión del combustible es de alrededor de 260 kPa. Tire del tubo de vacío en el regulador de presión de combustible para ver si la presión de combustible es de alrededor de 300 kPa.

3.14 Acero Conjunto de Distribución de Combustible

Bosquejo

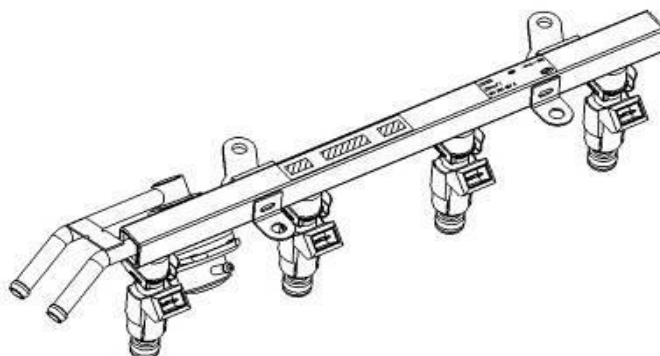


Fig. 3-54 Distribución de combustible Conjunto de tubo

3.14.1 posición de montaje

Está montado entre el tubo de entrada de aire y el cuerpo del cilindro.

3.14.2 Principio de funcionamiento

conjunto del tubo de distribución de combustible se compone de tubo de distribución de combustible (KVS-S), el inyector (EV) y el regulador de presión de combustible (DR). Se utiliza para almacenar y distribuir combustible.

3.14.3 Técnico parámetro

(1) datos de límite

Factor	Valor			Unidad
	Min.	Típico	Max.	
Temperatura de la operación cuando la tubería de distribución de combustible y O-anillo está conectado correctamente	-40		80	°X
La temperatura máxima de funcionamiento en condiciones de soakage durante 15 minutos			130	°X
pico máximo permisible de aceleración de vibración			300	m / s ²

Para la presión del sistema, consulte el parámetro técnico de la válvula de regulador de presión. Para el requisito de combustible, consulte el parámetro técnico de inyector. Para la estanqueidad al aire, se requiere que no hay fugas de aceite a presión operación.

El diámetro interior del tubo de goma de combustible es $\Phi 8.0 \pm 0.2$.

3.14.4 precauciones para la instalación

- Conectar la entrada de combustible y el tubo de salida y el tubo de goma con una abrazadera de seguridad, y elegir la abrazadera que coincida con el tubo de goma para asegurarse de que la conexión de la tubería de entrada de combustible y el tubo de goma es apretado.
- Asegúrese de que no hay grietas, daños, hoyo, rebabas y la corrosión en la pared de la tubería de entrada de combustible.
- Antes del montaje de conjunto de tubo de distribución de combustible, lubricar junta tórica inferior del inyector con aceite lubricante limpio.

3.14.5 Problema método de los síntomas y el diagnóstico

La hermeticidad de la tubería de distribución de combustible puede ser probada por el método de caída de presión: realizar la prueba para la junta tórica de distribución de combustible del inyector de tubo, el valor límite de la prueba de fuga es $\leq 1.5 \text{ cm}^3 / \text{min}$ a 4,5 bar.

Sección 4 Sistema M7 Realiza Procedimiento de inspección y diagnóstico según código de problema

NOTA: 1. Efectuar el control cuando se confirma problemas de equilibrio actual. De lo contrario, dará lugar a un diagnóstico erróneo.

2. Multimeter (se menciona a continuación se refiere a multímetro digital. Nunca lleve a cabo la inspección para el sistema de inyección electrónica mediante el uso de un tipo de puntero multímetro.

3. Cuando INSPECTing la vehicle WITH la Fts sistema de disuasión, si el step1 -siguiendo es la sustitución de la ECU, el programa de la ECU después de la sustitución.

4. Si el código de problema indica que el voltaje de circuito determinado es demasiado baja, significa que puede haber un cortocircuito a masa o abierto en el circuito. Si el código de problema indica que la tensión de cierta circuito es demasiado alto, significa que puede haber un cortocircuito hacia alimentación en el circuito. Si el código de problema indica cierta circuito es un mal funcionamiento, significa que puede haber un abierto en el circuito o hay muchas disfunciones en diferentes líneas.

Solución de problemas ayuda: 1. Si el código de problema no se puede solucionar, el mal funcionamiento es un problema constante.

Si el mal funcionamiento es de vez en cuando, la prioridad se debe dar para comprobar la conexión del mazo de cables para ver si está suelto.

2. La inspección se ha completado de acuerdo con los pasos anteriores, y ninguna condición anormal ha sido encontrado.

3. No pase por alto la influencia de la condición de mantenimiento del vehículo, la presión del cilindro, tiempo de encendido mecánico, etc para el sistema durante la inspección.

4. Reemplazar la ECU, y realice la prueba.

Si código de problema se puede borrar, fallo de funcionamiento de la ECU. Si código de problema todavía no se puede borrar, restaurar la unidad de control original, y repetir los procedimientos anteriores y llevar a cabo la inspección de nuevo.

Instrucciones para la herramienta de exploración o el modo de probar: Sistema de DAB puede proporcionar mucha información relacionada a funcionar mal diagnóstico, y esta información es de gran valor para las referencias al inspeccionar el sistema de inyección electrónica. Según la definición de la norma ISO / DIS15031-5 (Norma Internacional de Automotive Industry), la información relacionada con el sistema OBD se proporciona en 9 servicios / modos diferentes y se pueden obtener mediante el uso de equipos de diagnóstico que cumple con el requisito de la norma ISO / DIS15031-4. Las funciones principales de cada modelo son los siguientes:

- 01 Leer los datos de diagnóstico actuales del sistema de energía
- 02 Leer los datos del marco de helada
- 03 Lea los DTC de sistemas relacionados con las emisiones.
- 04 Borrar y restablecer la información de diagnóstico relacionada con las emisiones.
- 05 Lea el resultado de la prueba del sensor de oxígeno
- 06 Lea el resultado de la vigilancia específica OBD sistema
- 07 Lea la corriente DTC o la monitorización DTC del sistema DAB durante el último ciclo de conducción
- 08 Prueba componente (sin la necesidad forzosa)
- 09 Lea el número de identificación del vehículo y el software

Lo que hay que tener en cuenta es que el contenido leído por la herramienta de análisis de diagnóstico o equipo pertenece a uno de los modos anteriores, aunque diferentes herramienta de exploración o equipo de diagnóstico puede ser diferente en el diseño y uso.

Después de que se confirme el fallo, el DTC se mostrará en el modo 3. Todos los DTC que se producen en el ciclo de conducción actual o se produjeron en el pasado ciclo de conducción se mostrará en el modo 7.

Los siguientes son el significado DTC, correspondientes estrategias de diagnóstico y posible causa de un mal funcionamiento, y las estrategias para hacer frente a los problemas, que se utilizan en el sistema de M7.8 actualmente. Pueden ser considerados como referencia durante la reparación

Todos los pasadores ECU se mencionan a continuación en este programa se basa en el

diagrama de cableado práctico. código de problema: P0030 abierto en el oxígeno anterior

Sensor de calefacción del circuito de control

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0030			P0030

<p>Servicio de punta:</p> <p>El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) circuito abierto entre el terminal ECU y el terminal del sensor de oxígeno aguas arriba 2 2) circuito abierto entre el terminal sensor de oxígeno aguas arriba 1 y el relé principal 3) circuito abierto entre el terminal 1 y el terminal 2 de la sonda de oxígeno anterior 	<p>Servicio de punta:</p> <p>El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes, a continuación, compruebe los siguientes elementos</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Medir la resistencia entre el conector de enchufe ECU y el terminal de sonda de oxígeno anterior 2, y determinar si es normal 2) Medir la resistencia entre el terminal sensor de oxígeno aguas arriba 1 y el relé principal, determinar si es normal 3) Medir la resistencia entre el terminal 1 y el terminal 2 de la sonda de oxígeno anterior, determinar si es normal
---	---

Código problemas: P0031 cortocircuito a masa en el circuito del sensor de oxígeno anterior Calefacción

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0031			P0031
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Breve a tierra en el circuito para ECU terminal		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir y comprobar si la resistencia de tierra de los terminales de la ECU circuito es normal	

Código problemas: P0032 cortocircuito hacia alimentación en el circuito del sensor de oxígeno anterior Calefacción

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0032			P0032
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El corto circuito entre el circuito de ECU terminal y la sonda de oxígeno anterior terminal 1 2) El corto circuito entre el circuito de ECU terminal y otros circuitos de alimentación		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir y comprobar si los valores de tensión de ECU son normales 2) Medir la resistencia entre el ECU terminal y la sonda de oxígeno anterior terminal 1	

Código problemas: P0036 abierto en el circuito del sensor de oxígeno posterior Calefacción

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0036			P0036
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) de circuito abierto entre el terminal ECU y el terminal del sensor de oxígeno aguas abajo 2. 2) de circuito abierto entre el de aguas abajo terminal de sensor de oxígeno 1 y el relé principal 3) de circuito abierto entre el terminal 1 y terminal 2 del sensor de oxígeno aguas abajo		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir la resistencia entre el ECU conector de zócalo y el oxígeno aguas abajo terminal de sensor 2 2) Measuretheresistancebetweenthe oxígeno aguas abajo terminal de sensor 1 y el relé principal 3) Medir la resistencia entre el terminal 1 y el terminal 2 del oxígeno aguas abajo sensor	

Código problemas: P0037 cortocircuito a masa en el circuito del sensor de oxígeno posterior Calefacción

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0037			P0037
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Breve a tierra en el circuito para ECU terminal		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir y comprobar si la resistencia de tierra de los terminales de la ECU circuito es normal	

Código problemas: P0038 cortocircuito hacia alimentación en el circuito del sensor de oxígeno posterior Calefacción

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0038			P0038
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El corto circuito entre el circuito de ECU terminal y la sonda de oxígeno posterior terminal 1 2) El corto circuito entre el circuito de ECU terminal y otros circuitos de alimentación		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir y comprobar si los valores de tensión de los terminales de la ECU son normales 2) Medir la resistencia entre el ECU terminal y la sonda de oxígeno posterior terminal 1	

Código problemas: sensor de oxígeno P0053 Upstream Calentamiento inherente resistencia es inexacto de instrucciones de diagnóstico para el calentador del sensor de oxígeno: el sistema identifica y determina si la salida de calentamiento es correcta mediante la medición de la resistencia del calentador del sensor. Bajo algunas condiciones desfavorables, el sensor calentado será dañado por condensación, especialmente en la fase de arranque en frío.

Por lo tanto, el sensor convertidor catalítico primario se calienta directamente después del arranque del motor.

Mientras que el sensor convertidor catalítico secundario se calienta solamente cuando la temperatura teórica en el convertidor catalítico está por encima de 308 °C.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0053			P0053
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) la función de oxígeno anterior calefacción sensor falla, reemplazar sensor de oxígeno.		Servicio de punta: Si la avería no se confirma por el sistema, por favor, espere a que el resultado final del diagnóstico.	

Código problemas: P0054 sonda de oxígeno posterior calentamiento por resistencia inherente es inexacto

de instrucciones de diagnóstico para el calentador del sensor de oxígeno: el sistema identifica y determina si la salida de calentamiento es correcta mediante la medición de la resistencia del calentador del sensor. Bajo algunas condiciones desfavorables, el sensor calentado será dañado por condensación, especialmente en la fase de arranque en frío.

Por lo tanto, el sensor convertidor catalítico primario se calienta directamente después del arranque del motor. Mientras que el sensor convertidor catalítico secundario se calienta solamente cuando la temperatura teórica en el convertidor catalítico está por encima de 308 °C.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0054			P0054
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) funciones oxigenadas Downstream calefacción sensor falla, reemplazar sensor de oxígeno.		Servicio de punta: Si la avería no se confirma por el sistema, por favor, espere a que el resultado final del diagnóstico.	

Código problemas: P0105 Presión del señal del sensor no está cambiando.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0105			P0105
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El sensor de presión de admisión está helado o bloqueado 2) El sensor de presión de admisión se deteriora seriamente		Servicio de punta: La avería no se confirma y tal vez el hielo se ha derretido, a continuación, comprobar la siguientes elementos 1) Fundir el hielo en el sensor en ambientes, temperatura y luego instalar el sensor nuevo. Nosotrosmi tester -modmi 1l to reare °mi pressurmi faetr eso Está empezado.	

Troublmi Código: P0106 -Intakmi pressurmi Sensor La señal es Unreasonablel

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0106			P0106
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El elemento de detección en el sensor de presión es aire fuga 2) El sensor de presión está dañado 3) La posición de instalación del sensor de presión es		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes Compruebe lo siguiente artículos: 1) Dado que el sensor de presión es libre de tensión estilo, no se puede diagnosticar mediante la lectura de la parámetro de presión en el probador, por lo tanto, esperar	

fuga de aire 4) No hay una desviación característica de la presión sensor	para el diagnóstico final como resultado del sistema.
---	---

Troubleshooting Código: P0107 -Intake sensor de presión del circuito de baja Voltage

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0107			P0107
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) ECU detecta que hay un cortocircuito a tierra en el circuito de la señal del sensor		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) La resistencia entre el terminal ECU y suelo	

Troubleshooting Código: P0108 -Intake sensor de presión del circuito de alta Voltage

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0108			P0108
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) ECU detecta que hay un cortocircuito a la fuente de alimentación en el circuito de señal del sensor		Servicio de punta: El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes, a continuación, compruebe los siguientes elementos 1) El voltaje de terminal de ECU	

Problema Código: P0112 sensor de temperatura de admisión de señal de bajo voltaje

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0112			P0112
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) corto a masa en el circuito de la señal del sensor al terminal ECU		Servicio de punta: El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes, a continuación, compruebe los siguientes elementos 1) Medir la resistencia entre el circuito de la señal del sensor de terminal de ECU y tierra	

Problema Código: P0113 ingesta del sensor de temperatura de la señal de alto voltaje

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0113			P0113
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) corto a masa en el circuito de señal del sensor a terminal de la ECU		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir y comprobar si la señal del sensor	

	tensión del circuito de terminal de ECU es normal
--	---

Troubleshooting Código: P0116 -Indicating Temperature of engine Coolant Temperature Sensor is Unreasonable

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0116			P0116
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El sensor de temperatura del agua está dañado y debe ser reemplazado.		Servicio de punta: Si la avería no se confirma por el sistema, por favor, espere a que el resultado final del diagnóstico	

Problema Código: P0117 refrigerante del motor del sensor de temperatura del circuito de baja tensión

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0117			P0117
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El corto circuito entre el circuito de ECU terminal y tierra		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículo 1) Medir la resistencia entre ECU terminal y tierra.	

Problema Código: P0118 refrigerante del motor del sensor de temperatura del circuito de alto voltaje

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0118			P0118
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El corto circuito entre el circuito al terminal ECU y otros circuitos de alimentación		Servicio de punta: El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes, a continuación, compruebe los siguientes elementos 1) Medir y comprobar si los valores de tensión de los terminales de la ECU son normales	

Código problemas: P0122 Circuito de posición del acelerador voltaje del sensor está por debajo del valor mínimo

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0122			P0122
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Breve a tierra en el terminal de la ECU		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículo 1) Medir la resistencia entre ECU terminal y tierra	

Código problemas: P0123 Circuito del sensor de posición del acelerador voltaje es superior al valor máximo

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0122			P0122
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El corto circuito entre el circuito al terminal ECU y otros circuitos de alimentación		Servicio de punta: El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes, a continuación, compruebe los siguientes elementos 1) Medir y comprobar si los valores de tensión de los terminales de la ECU son normales	

Troublmi Código: P0130 -Upstreammetro Oxygenorte Sensor La señal es Unreasonablel

Introducción de causa un mal funcionamiento: cuando se producen las siguientes condiciones de la señal del sensor de oxígeno anterior, se determina que la señal del sensor de oxígeno anterior no es razonable.

señal del sensor de oxígeno anterior mantiene en el rango de tensión inferior (0,1 ~ 0,4 V) durante un largo tiempo mientras que la tensión de la señal del sensor de oxígeno aguas abajo se mantiene siempre por encima de 0,5 V.

señal del sensor de oxígeno anterior mantiene en el rango de voltaje más alto (0,6 ~ 1,5 V) durante un largo tiempo mientras que la tensión de la señal del sensor de oxígeno aguas abajo siempre se mantiene por debajo de 0,1 V.

El circuito de la señal del sensor de oxígeno aguas arriba está acoplado con el circuito de calefacción.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0130			P0130
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Compruebe si los conectores hembra de sensor de oxígeno son correctas y normales. 2) Compruebe si el circuito de la señal del sensor de oxígeno aguas arriba está acoplado con el circuito de calefacción.		Servicio de punta: Si la avería no se confirma, por último, por favor, espere a que la comprobación final de la ECU	

Troublmi Código: P0131 Circuito del sensor de oxígeno -Upstream baja Voltagel

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0131			P0131
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) corto a masa en el circuito de señal al terminal ECU		Servicio de punta: El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes, a continuación, compruebe los siguientes elementos 1) Medir la resistencia entre el circuito de la señal al terminal ECU y tierra	

Troubleshooting Código: P0132 Circuito del sensor de oxígeno -Upstream alta Voltaje

Introducción de causa un mal funcionamiento: La ECU mide el voltaje de circuito del sensor de oxígeno aguas arriba después de que se arranca el motor. Cuando el voltaje de la señal está por encima de 1,5 V por un largo tiempo, se determina que existe un cortocircuito a la fuente de alimentación en el circuito de la señal del sensor de oxígeno de aguas arriba.

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0132			P0132
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El corto circuito entre el circuito de señal a terminal de ECU y el terminal del sensor de oxígeno 1. 2) El corto circuito entre el circuito de señal a terminal de la ECU y otros circuitos de alimentación		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir la resistencia entre la señal circuito al terminal ECU y el sensor de oxígeno terminal 1 2) Medir la tensión de circuito de la señal a la ECU terminal	

Código problemas: P0133 aguas arriba del sensor de oxígeno se deteriora

Introducción de causa un mal funcionamiento: La relación de aire y combustible de la mezcla de aire y combustible se conmuta entre Lean and Rich. Por consiguiente, las amplitudes de la señal del sensor de oxígeno fluctuarán continuamente. Después de que el deterioro del sensor de oxígeno, su sensibilidad al gas de mezcla de gotas, lo que hará que el período de la señal de fluctuación más lento. El ECU calcula el período promedio de la señal de acuerdo con su correspondiente algoritmo. Si el período real es más lento que el preajuste valor crítico, se determina que el sensor se deteriora.

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador to reare -modmi 3 y unre -modmi 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0133			P0133
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El sensor se deteriora y tiene que ser reemplazado		Servicio de punta: Si la avería no se confirma, por último, por favor, espere a que la comprobación final de la ECU	

Troubleshooting Código: P0134 -Upstreammetro Oxygenorte Sensor señal Malfunction

Introducción de causa un mal funcionamiento: La ECU mide el voltaje de circuito del sensor de oxígeno aguas arriba después de que se arranca el motor. Cuando el voltaje de la señal siempre fluctúa en el intervalo de 0,4 ~ 0,6 V, el sistema determina que hay un abierto en el circuito de la señal del sensor de oxígeno de aguas arriba.

procedimiento 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3 y -Modo 7			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0134			P0134

<p>Servicio de punta:</p> <p>El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) circuito abierto entre el sensor de oxígeno y el terminal ECU 2) conector de enchufe del sensor de oxígeno tiene un mal contacto (los pasadores se oxidan) 	<p>Servicio de punta:</p> <p>El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes, a continuación, compruebe los siguientes elementos</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Medir la resistencia entre el conector de receptáculo ECU y el sensor de oxígeno 4
--	---

Código problemas: P0136 de oxígeno posterior señal del sensor irrazonable

Instrucción de causa un mal funcionamiento: El circuito de la señal del sensor de oxígeno aguas arriba está acoplado con el circuito de calefacción.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0136			P0136
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Compruebe si los conectores hembra de sensor de oxígeno son correctas y normales. 2) Compruebe si el circuito de la señal del sensor de oxígeno aguas arriba está acoplado con el circuito de calefacción.		Servicio de punta: Si la avería no se confirma, por último, por favor, espere a que la comprobación final de la ECU	

Problema código: P0137 de oxígeno posterior la señal del sensor de circuito de bajo voltaje

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0137			P0137
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) corto a masa en el circuito de señal al terminal ECU		Servicio de punta: El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes, a continuación, compruebe los siguientes elementos 1) Medir la resistencia entre el circuito de la señal al terminal ECU y tierra	

Problema código: P0138 de oxígeno posterior señal del sensor de circuito de alto voltaje

Introducción de causa un mal funcionamiento: La ECU mide el voltaje de circuito del sensor de oxígeno aguas abajo después de arrancar el motor. Cuando el voltaje de la señal está por encima de 1,5 V por un largo tiempo, se determina que existe un cortocircuito a la fuente de alimentación en el circuito de la señal del sensor de oxígeno aguas abajo.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0138	P0138		P0138
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El corto circuito entre el circuito de señal a terminal de ECU y el terminal del sensor de oxígeno 1. 2) El corto circuito entre el circuito de señal a terminal de la ECU y otros circuitos de alimentación		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir la resistencia entre la señal circuito al terminal ECU y el sensor de oxígeno terminal 1 2) Medir la tensión de circuito de la señal a la ECU terminal	

código de problema: P0140 Sensor de oxígeno posterior Circuito testigo de fallo

Introducción de causa un mal funcionamiento: La ECU mide el voltaje de circuito del sensor de oxígeno aguas abajo después de arrancar el motor. Cuando el voltaje de la señal siempre fluctúa en el intervalo de 0,4 ~ 0,6 V, el sistema determina que hay un abierto en el circuito de la señal del sensor de oxígeno aguas abajo.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0140			P0140
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) de circuito abierto entre el sensor de oxígeno y terminal de la ECU 2) conector de enchufe del sensor de oxígeno tiene pobre contacto (los pasadores se oxidan)		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir la resistencia entre ECU conector y oxígeno sensor 4	

código de problema: Relación de Aire P0170 combustible lazo cerrado de control de auto aprendizaje valor detectado por la línea inferior es irrazonable

Problema código: P0171 Relación aire combustible de lazo cerrado de control de auto aprendizaje valor detectado por la línea inferior es más magra

Problema código: P0172 Relación aire combustible de lazo cerrado de control de auto aprendizaje valor detectado por la línea inferior es más rico

(NOTA: Los procedimientos de inspección son para la situación en la que el DTC de sensor toma de presión, válvula de control de cartucho y sensor de oxígeno, etc. no se producen simultáneamente si existe el código de problema relativo al mismo tiempo, hacer frente a los otros problemas en primer lugar, y luego comprobar. Si las líneas de aceite son normales.)

Problema código: P0201 abierto en el 1 inyector código Trouble circuito de control del cilindro: Abrir en la 2 inyector código Trouble circuito de control P0202 del cilindro: P0203 abierto en el 3 inyector código Trouble circuito de control del cilindro: P0204 abierto en el circuito del cilindro 4 de control del inyector

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0201			P0201
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) La bobina de inyector está abierta o no 2) La conexión entre el inyector terminal del conector y el terminal de la ECU es bueno o no 3) La conexión entre el inyector terminal del conector y el relé principal es bueno o no		Servicio de punta: El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes, a continuación, compruebe los siguientes elementos 1) La bobina de inyector está abierta o no 2) La conexión entre el inyector terminal del conector y el terminal de la ECU es bueno o no 3) La conexión entre el terminal conector del inyector y el relé principal es bueno o no	

Problema código: P0261 corto a masa en el código de problema del cilindro 1

del circuito del inyector Control: P0264 corto a masa en el código de problema
del cilindro 2 del circuito del inyector Control: P0267 corto a masa en el
código de problema del cilindro 3 del circuito del inyector Control: P0270
corto a masa en el Cilindro 4 inyector del circuito de control

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0261			P0261
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Breve a tierra en cada circuito de accionamiento a la ECU terminal		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir la resistencia de tierra en la ECU circuito de las	

código de problema: P0262 cortocircuito hacia alimentación en el código de problema Cilindro 1 del circuito del inyector de control: P0265 cortocircuito hacia alimentación en el código de problema Inyector cilindro 2 Circuito de control: P0268 cortocircuito hacia alimentación en el código de problema Inyector cilindro 3 Circuito de control: P0271 corto a la fuente de alimentación en el cilindro 4 del circuito del inyector de control

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Indicaciones de pantalla 1		Indicación en pantalla 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0262			P0262
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas. 1) Breve a otras fuentes de alimentación de la ECU circuito de terminales.		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) Medir la tensión en los terminales de la ECU circuito	

DTC: P0300 cilindros múltiples fallos de encendido se puede producir DTC: P0301 Cilindro 1 fallo de encendido se puede producir

DTC: P0302 Cilindro 2 fallo de encendido

se puede producir DTC: P0303 Cilindro 3 fallo de encendido se puede producir DTC:

P0304 Cilindro 4 fallo de encendido se puede producir

Causa de la avería: fallo de encendido significa que la combustión en los cilindros no puede detener o producirse en un cilindro para la energía ineficaz liberación de encendido del motor (de encendido fallado), la desviación de inyección de combustible (magra mezcla aire-combustible), la presión bajo compresión de los cilindros u otros factores , lo que provocará deterioro de las emisiones o convertidor catalítico demasiado caliente para dañar. En términos de sistema de DAB, se refiere a un fallo de funcionamiento identificado por el sistema cuando el número de fallos de encendido se encuentra sobre el nivel especificado.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P030x			P030x

<p>Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas</p> <ol style="list-style-type: none">1) Limpiar el inyector (s)2) Limpiar el puerto (s) de entrada3) Válvula fugas4) mal funcionamiento del sistema de encendido (comprobar y cambiar el enchufe (s) de encendido, distribuidor (s))5) Pasado cilindro (s)	<p>Servicio de punta: Si la avería no se confirma por el sistema, por favor, espere a que el resultado final.</p>
--	---

El fracaso de la señal de detección de ABS P0317 camino áspero: DTC

Que ocasiona el problema: La señal del sensor de velocidad de rueda ABS es anormal, por lo que no puede detectar la carretera en mal estado.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0317			P0317
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Verificar la señal de velocidad de rueda ABS		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas de manera intermitente, a continuación, compruebe los siguientes elementos	

El fracaso P0318 camino áspero a la señal del sensor de detección: DTC

Causa de la avería: fallo en el sensor de aceleración se puede determinar si la aceleración detectada estaba fuera del intervalo especificado; carretera en mal estado no debe ser detectado por el sensor de aceleración después de que el vehículo se ha detenido durante un período, como por ejemplo 10 segundos.

De lo contrario, el sistema determinará que no hay fallo en el sensor de aceleración.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0318			P0318
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) corto a masa en el circuito de terminales de la ECU 2) Breve o abierto a la fuente de alimentación en la ECU circuito de terminales 3) Aflojar posición de montaje o soporte de la sensor de aceleración 4) El sensor de aceleración está dañado		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) Inspeccionar la resistencia de tierra en la ECU circuito de terminales 2) Medir la tensión en los terminales de la ECU circuito 3) Inspeccionar la posición de montaje o soporte condiciones del sensor de aceleración	

Fallo del sensor de velocidad del punto de referencia P0321: DTC

Causa de la avería: El sistema de prueba de velocidad 60-2 dientes es adoptado. El engranaje anular 60-2 de detección está instalado en el volante de inercia, y es giratorio (la misma velocidad con el cigüeñal) con el volante provoca flujo magnético cambiante en el sensor de velocidad para crear induce tensión alterna, cuya frecuencia está determinada por la velocidad de rotación. circuito de señal ECU va a cambiar la onda senoidal de entrada en onda rectangular. Luego de referencia de posición se encontrará si la ECU descubrió que la distancia entre los flancos de bajada de dos ondas rectangulares es más largo que dos campos de engranajes. El paso de rueda de referencia se corresponde físicamente a una posición de un cilindro. El segundo flanco de bajada después el terreno de juego de engranaje de referencia se define como la señal de referencia de software (BM) en el sistema, y el ángulo de rotación del cigüeñal entre la distancia de la señal de punto de referencia de software y TDC se fija en 108 ° CA. Así que el sistema recibirá una señal de punto de referencia de software por revolución del cigüeñal, y mantener la sincronización con la posición del cigüeñal de acuerdo con la señal de punto de referencia de software, a continuación, para asegurar la inyección de combustible preciso, admisión de aire y tiempo de encendido.

Hay una señal de punto de referencia de software cigüeñal (BM) falla si se produce uno de los siguientes:

-
1. Detectado señal de punto de referencia de software cigüeñal (BM) es a menudo avanzado o van a la zaga de posición esperada;
 2. se detecta señal de velocidad de rotación, pero no hay señal de punto de referencia de software cigüeñal (BM);
 3. señal de que falta el software del cigüeñal punto de referencia (BM) con frecuencia.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0321			P0321
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) intermitente corto o abierto en el circuito conexión 2) la posición de instalación de la señal de cigüeñal rotor se desvía. 3) Posición de montaje de sensor de velocidad de rotación es desviado.		Servicio de punta: Este error se produce debido a la corta o intermitente abrirá en la conexión del circuito, y no necesita realizar adiagnosticcheck beforefinal confirmación. Por favor, espere a que el resultado final.	

DTC: P0322 n del sensor de velocidad de pulso de la señal (abierto o cortocircuito)

Causa del mal funcionamiento: Cuando arranca el motor, los monitores ECU velocidad de la señal del sensor y la señal de sensor de fase al mismo tiempo. Si la recepción de señales de los sensores de fase continua, pero no hay señal del sensor de velocidad, el sistema determinará que la señal del sensor de velocidad no se encuentra.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0322			P0322
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) de circuito abierto entre el sensor de velocidad y el ECU 2) El corto circuito entre el sensor de velocidad y el ECU 3) de la bobina del sensor de velocidad abierto		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) La resistencia del circuito entre el sensor de velocidad y la ECU 2) tensión del circuito entre el sensor de velocidad y el ECU 3) La resistencia de bobina de sensor de velocidad	

DTC: p0327 Sensor de detonación de señal de circuito de bajo voltaje

Causa de la avería: Knock sensores se monta sobre el bloque del motor y vibran con frecuencias diferentes bajo diferentes condiciones del motor, generando distintas señales de tensión. Diferentes señales de tensión no sólo reflejan si se produce el golpeteo, pero también indican los niveles de ruido de fondo (parte mecánica). Mientras que el motor y los sensores de picado operan normalmente, el valor de ruido de fondo fluctúa en el rango apropiado. Una vez que el valor está por debajo del valor de configuración, el sistema determinará que hay un fallo en el circuito de señal de sensor de detonación.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
p0327			p0327

<p>Servicio de punta:</p> <p>El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas</p> <p>1) abierto o cortocircuito a masa en el sensor de detonación (Terminal 1) de circuito al terminal ECU</p> <p>2) abierto o cortocircuito a masa en el sensor de detonación (Terminal 2) de circuito al terminal ECU</p>	<p>Servicio de punta:</p> <p>Si la avería no se confirma por el sistema, compruebe los siguientes elementos</p> <p>1) Control de la resistencia en el sensor de detonación (Terminal 1) de circuito a la ECU</p> <p>2) Verificar la resistencia en el sensor de detonación (Terminal 2) de circuito a la ECU</p>
---	--

DTC: P0328 Sensor de detonación de la señal de alta tensión

Causa de la avería: Knock sensores se monta sobre el bloque del motor y vibran con frecuencias diferentes bajo diferentes condiciones del motor, generando distintas señales de tensión. Diferentes señales de tensión no sólo reflejan si se produce el golpeteo, pero también indican los niveles de ruido de fondo (parte mecánica). Mientras que el motor y los sensores de picado operan normalmente, el valor de ruido de fondo fluctúa en el rango apropiado. Una vez que el valor es superior al valor de configuración, el sistema determinará que el fracaso de las piezas mecánicas se produjo.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0328			P0328
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Algunas partes mecánicas en el motor se usan en serio. Por favor inspeccionarlos (tales como anillos de pistón, pasador del pistón, el casquillo del cojinete, piezas holguras).		Servicio de punta: Si la avería no se confirma por el sistema, por favor, espere a que el resultado final del diagnóstico	

DTC: P0340 sensor de fase de instalación Posición

incorrecta DTC: P0341 Fase sensor mal contacto

Causa de la avería: elemento Hall se utiliza en el sensor de fase para detectar la rueda de disparo que gira con el árbol de levas juntos, por lo que el sensor de fase puede supervisar las posiciones de árbol de levas. Las señales de fase recibidas por la ECU debe ser alternativamente cambian en un ciclo regular entre nivel alto y nivel bajo. Si la ECU detecta los cambios lentos entre nivel alto y bajo nivel o cambios irregulares, el sistema determinará hay un mal funcionamiento de la señal de fase.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0340			P0340
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Posición de montaje de sensor de fase es pobre 2) Phasesensor mazo de cables enchufe conector tiene una mala conexión		Servicio de punta: El mal funcionamiento no es confirmado y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar los siguientes elementos 1) posición de montaje sensor de fase (tal como el ángulo, el aclaramiento a la rueda de disparo) 2) los condición de conexión de sensor de fase conectores hembra mazo de cables (de compromiso pasadores firmes y oxigenación)	

DTC: P0342 Sensor Fase corto a tierra

Causa de la avería: elemento Hall se utiliza en el sensor de fase para detectar la rueda de disparo que gira con el árbol de levas juntos, por lo que el sensor de fase puede supervisar las posiciones de árbol de levas. Las señales de fase recibidas por la ECU debe ser alternativamente cambian en un ciclo regular entre nivel alto y nivel bajo. Si la ECU

detecta señales de fase continua a bajo nivel, el sistema determinará que corta a se produce de tierra en el circuito de la señal de fase.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0342			P0342
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) cortocircuito en el circuito de sensor de fase (Terminal 3) a la ECU 2) corto a masa en el circuito a la ECU		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) Inspeccionar la resistencia de tierra en la ECU circuito de terminales 2) Verificar la resistencia en el sensor de fase (Terminal 3) de circuito a la ECU	

DTC: P0343 Fase alimentación del sensor de cortocircuito

Causa de la avería: elemento Hall se utiliza en el sensor de fase para detectar la rueda de disparo que gira con el árbol de levas, por lo que el sensor de fase puede supervisar las posiciones de árbol de levas. Las señales de fase recibidas por la ECU deben cambiar alternativamente en un ciclo regular entre nivel alto y nivel bajo. Si la ECU detecta señales de fase continuas a nivel alto, el sistema determinará que un corto circuito de alimentación se produce en el circuito de señal de fase.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0343			P0343
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Breve en el sensor de fase 1) de circuito terminal (a la ECU 2) Breve en otros circuitos de alimentación a la ECU		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) Medir la tensión de los terminales de la ECU 2) Verificar la resistencia en el sensor de fase (Terminal 1) de circuito a los terminales de la ECU	

DTC: P0420 de tres vías convertidor catalítico Capacidad de almacenamiento de oxígeno Deterioro (Emisión Deterioro)

Causa de la avería: Hay una correlación directa entre la eficiencia de catalizador de tres vías y su capacidad de almacenamiento de oxígeno. El valor de salida del sensor de oxígeno de aguas abajo es una indicación de la capacidad de almacenamiento de oxígeno del TWC. Cuanto más grande es el valor, peor es la capacidad y la eficiencia del catalizador de tres vías son. El sistema de diagnóstico vigila la vibración de tensión del sensor de oxígeno aguas abajo para determinar si se ha producido el deterioro de TWC, cuando el rango de vibración de tensiones está fuera de los límites especificados.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0402			P0402
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Baja eficiencia de la tRes de vías catalítico convertidor mayresultinemission deterioro.		Servicio de punta: Si la avería no se confirma por el sistema, por favor espere a que el resultado final.	

DTC: P0444 Válvula de control de control de cartucho de circuito abierto

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0444			P0444
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) circuito abierto entre la ECU y el terminal de válvula de control de bote 2 2) circuito abierto entre el terminal de válvulas de control de bote 1 y el relé principal 3) Abrir en la bobina del solenoide entre el terminal de válvula de control de bote 1 y el terminal 2		Servicio de punta: El mal funcionamiento no es confirmado y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar los siguientes elementos 1) Medir la resistencia entre el conector de enchufe ECU y el terminal de válvula de control de bote 2 2) Medir la resistencia entre el terminal de válvula de control de bote 1 y el relé principal 3) Medir la resistencia entre el bote terminal de la válvula de control 1 y el terminal 2	

DTC: Válvula de control P0458 Circuito de control de cartucho de Baja Tensión

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0458			P0458
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) corto a masa en el circuito a la ECU		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) Medir y comprobar si la resistencia de la terminales de la ECU a la tierra es normal	

DTC: Válvula de control P0459 Circuito de control de cartucho de alto voltaje

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0459			P0459
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El corto circuito entre la ECU y el terminal de válvula de control de bote 1 2) Breve entre los terminales de la ECU y otros circuitos de fuentes de alimentación		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) Medir y comprobar si los valores de tensión de los terminales de la ECU son normales 2) Medir las resistencias entre la ECU terminalsandthe control de bote válvula terminal 1	

DTC: P0480 abierto en el relé de ventilador de refrigeración del circuito de control (baja velocidad) DTC: P0481 abierto en el relé de ventilador de refrigeración del circuito de control (alta velocidad)

DTC: P0691 cortocircuito a masa en el circuito de refrigeración de control de relé de ventilador (baja velocidad)

DTC: P0692 cortocircuito hacia alimentación en el enfriamiento del circuito de control de relé

de ventilador (baja velocidad) DTC: P0693 cortocircuito a masa en el circuito de refrigeración

de control de relé de ventilador (alta velocidad)

DTC: P0694 cortocircuito hacia alimentación en el enfriamiento del circuito de control de relé de ventilador (alta velocidad)

Causa del mal funcionamiento: El módulo de control del circuito de la ECU mide el voltaje en el circuito de control del relé del ventilador de enfriamiento después del arranque del motor. Si el resultado de la medición de la tensión o corriente se encuentra con el valor en diferentes modelos de insuficiencia, se determina como un mal funcionamiento en el circuito de relé.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0480			P0480
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Abrir / cortocircuito a masa / corto para la fuente de alimentación entre la ECU y el relé de ventilador de refrigeración 2) Abierta entre el relé del ventilador de refrigeración y el relé principal 3) Abrir en la bobina del solenoide del ventilador de refrigeración relé		Servicio de punta: El mal funcionamiento no es confirmado y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar los siguientes elementos 1) Medir la resistencia entre el conector de enchufe ECU y el terminal relé 2) Medir la resistencia entre el relé del ventilador de refrigeración y el relé principal 3) Medir la resistencia entre el enfriamiento terminales del relé del ventilador	

DTC: P0501 la señal del sensor de velocidad del vehículo inexacta

Causa de la avería: Mientras el vehículo está conduciendo al soltar el pedal del acelerador con el engranaje D, la ECU controla la velocidad del motor y la velocidad del vehículo. Si la velocidad del motor es alta, pero la velocidad del vehículo se muestra en el cero absoluto o baja, el sistema determinará hay un mal funcionamiento de la señal de velocidad del vehículo.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0501			P0501
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Breve a tierra o abierto entre la ECU y el circuito de señal del sensor de velocidad del vehículo		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) Medir la resistencia entre el ECU conector de zócalo y el sensor de velocidad del vehículo circuito de señales 2) Medir la resistencia del circuito de la ECU terminal a la planta	

DTC: P0506 Control de ralentí velocidad inferior a la velocidad de ralentí de objetos

Causa del mal funcionamiento: velocidad de ralentí del motor está dominada por el control de bucle cerrado. Si la ECU realiza el control de velocidad de ralentí por un momento, pero la velocidad del motor sigue siendo inferior a la velocidad de ralentí del objeto, se determina la avería.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0506			P0506
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) El motor de escalonamiento atascado en ángulo de abertura pequeña 2) Inspectthefunctionofrelative		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes	

componentes, tales como ajuste de regulador tornillos, cable del acelerador y el acelerador operación 3) cuerpo del acelerador es demasiado sucia	
--	--

DTC: P0506 Control de ralentí velocidad superior a la velocidad de ralentí de objetos

Causa del mal funcionamiento: velocidad de ralentí del motor está dominada por el control de bucle cerrado. Si la ECU realiza el control de velocidad de ralentí por un momento, pero la velocidad del motor es aún mayor que la velocidad de ralentí del objeto, se determina la avería.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0507			P0507
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Inspeccionar la función de los componentes relativos, tales como el ajuste del acelerador tornillos, cable del acelerador y el funcionamiento del acelerador 2) cuerpo del acelerador es demasiado sucia 3) motor paso a paso atascado en gran ángulo de apertura 4) Inspeccionar si el respiradero del cárter positivo ventilación ha caído o fugas de aire		Servicio de punta: El mal funcionamiento no está confirmado y puede haber problemas intermitentes	

DTC: P0508 Paso impulsión del motor Terminal corto a tierra

DTC: P0509 Paso Motor Drive terminal de alimentación

cortocircuito DTC: P0511 Paso Motor Drive Abrir terminal

Causa del mal funcionamiento: El módulo de control del circuito de la ECU controla continuamente la tensión en el circuito del motor de paso de inactividad después del arranque del motor. Si el cortocircuito a masa / cortocircuito hacia alimentación / abierta sucede en uno de los cuatro circuitos, se determina como un fallo en el circuito de motor paso a paso.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0508			P0508
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) corto a tierra / cortocircuito hacia alimentación / abierta ocurre en uno de los circuitos de control de paso del motor a la ECU		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir la resistencia o voltaje entre el circuito de accionamiento de cada motor paso a paso a la ECU y el suelo	

DTC: P0560 Sistema de voltaje de la batería de la

señal inexacta DTC: P0562 Sistema de batería de bajo

voltaje

DTC: P0562 Sistema de la batería de alto voltaje

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P0560			P0560
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser	

<p>el resultado de los siguientes problemas</p> <ol style="list-style-type: none">1) El generador ha sido dañado y no puede generar electricidad o corriente de fugas en la pila2) Abrir en el circuito de campo del motor3) El regulador de generador se ha dañado y no puede controlar la potencia generada resultando en salida de alta tensión.	<p>problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos</p> <ol style="list-style-type: none">1) Inspeccionar la capacidad de generación de potencia de la generador (medir la tensión de generador Después de empezar)
---	--

DTC: P0627 abierto en el circuito de control del relé de la bomba de combustible

DTC: P0628 cortocircuito a masa en el circuito de control del relé de la bomba de combustible

DTC: P0629 cortocircuito hacia alimentación en el circuito de control del relé de la bomba de combustible

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P062X			P062X
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Abrir / corto a masa / cortocircuito de suministro eléctrico de suministro entre el control de relé de la bomba de combustible circuito a la ECU y el relé de la bomba de combustible 2) abierto entre el relé de la bomba de combustible y el relé principal 3) Abrir en la bobina del solenoide de la bomba de combustible relé		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser problemas intermitentes, a continuación, comprobar el siguiente artículos 1) Medir la tensión o la resistencia en el combustible bomba del circuito de control de relé a la ECU 2) Medir la resistencia entre el combustible relé de la bomba y el relé principal 3) Medir la resistencia entre el combustible bombear terminales del relé	

DTC: P0645 abierto en el relé del circuito de control A / C Compresor

DTC: P0646 cortocircuito a masa en el circuito de control de relé A / C compresor

DTC: P0647 cortocircuito hacia alimentación en el circuito de control de relé A / C compresor

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P064X			P064X
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Abrir / corto a masa / cortocircuito de suministro eléctrico de suministro entre el relé del compresor A / C circuito de control a la ECU y el A / C relé del compresor 2) abierta entre el relé del compresor A / C y el relé principal 3) Abrir en la bobina del solenoide de la A / C relé del compresor		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) Medir la resistencia o el voltaje en el A / C compresor de circuito de control de relé al ECU 2) Medir la resistencia entre el A / C relé del compresor y el relé principal 3) Medir la resistencia entre el A / C terminales del relé del compresor	

DTC: p0650 MIL Drive Mal funcionamiento del circuito

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
p0650			p0650
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar	

1) Abrir / corto a masa / cortocircuito de suministro eléctrico de suministro en el circuito de accionamiento MIL a la ECU 2) abierto entre el MIL y el relé principal 3) MIL está quemada	Los siguientes elementos 1) Medir la resistencia o el voltaje en el MIL conducir circuito a la ECU
---	--

DTC: P1651 Indicador SVS Drive Mal funcionamiento del circuito

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
p0650			p0650
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Abrir / corto a masa / cortocircuito de suministro eléctrico de suministro en el circuito de excitación de indicador SVS a la ECU 2) abierto entre el indicador SVS y la relé principal 3) El indicador SVS está quemada		Servicio de punta: La avería no se confirma y puede ser el resultado de problemas intermitentes, a continuación, comprobar Los siguientes elementos 1) Medir la resistencia o el voltaje en el SVS circuito de excitación de indicador a la ECU	

DTC: relación aire-combustible p2177 lazo cerrado de control de aprendizaje valor superior Límite superior de DTC: Relación de combustible P2178 Aire lazo cerrado de control de aprendizaje valor superior Límite inferior

Operación y la causa del mal funcionamiento: relación aire combustible de la mezcla aire-combustible deben ser controlados a 14,7: 1 para mantener la mejor eficiencia global de TWC para convertir el HC, CO y NOx. relación de aire y combustible tal vez se desvíe el valor 14,7: 1 a un cierto grado (pobre o rica) para algunos factores, tales como los componentes del motor defectuosos, partículas en la sartén, lodos que se acumulan alrededor de la abertura de entrada o la superficie posterior de la válvula. La desviación excesiva podría conducir a deterioro de las emisiones y las prestaciones del motor. El sistema de control del motor puede realizar la corrección y el aprendizaje de la inyección de combustible de acuerdo con el grado de desviación y característica de la relación de aire y combustible. Cuando el valor de aprendizaje alcanza el límite superior predeterminado (inyección de combustible pobre mezcla de aire-combustible o rica, y max a través de la corrección), se determina el fallo de funcionamiento.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P2177 o P2178			P2177 o P2178
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Limpiar el inyector (s) obstruida 2) sistema de inducción de aire o fugas en el sistema de escape 3) El lodo se acumula alrededor de la abertura de entrada o la superficie posterior de la válvula y necesita limpiar 4) componente de motor Defected (s) 5) holgura de la válvula desviado 6) presión desviada en el sistema de combustible		Servicio de punta: Si la avería no se confirma por el sistema, por favor, espere a que el resultado final del diagnóstico	

DTC: P2195 Deterioro Aguas arriba del sensor de oxígeno (magro)

Causa de la avería: La desviación de la señal de sonda de oxígeno anterior puede causar desplazamiento de relación aire-combustible, y lograr la corrección por el oxígeno extremo cerrado ajuste en bucle en un intervalo predeterminado. Cuando el ajuste es más de la gama, el sistema determinará hay un mal funcionamiento de sensor de oxígeno aguas arriba deteriorado (magro).

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P2195			P2195

<p>Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Si el sensor de oxígeno aguas arriba se ha deteriorado, puede causar una emisión excesiva</p>	<p>Servicio de punta: Si la avería no se confirma, por último, por favor, espere a que la comprobación final de la ECU</p>
---	--

DTC: Deterioro P2196 Upstream sensor de oxígeno (Rich)

Causa de la avería: La desviación de la señal de sonda de oxígeno anterior puede causar desplazamiento de relación aire-combustible, y lograr la corrección por el oxígeno extremo cerrado ajuste en bucle en un intervalo predeterminado. Cuando el ajuste es más de la gama, el sistema determinará hay un mal funcionamiento de sensor de oxígeno aguas arriba deteriorado (Rich).

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P2196			P2196
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Si el sensor de oxígeno aguas arriba se ha deteriorado, puede causar una emisión excesiva		Servicio de punta: Si la avería no se confirma, por último, por favor, espere a que la comprobación final de la ECU	

DTC: P2270 sonda de oxígeno posterior deteriorado (magro)

Causa de la avería: Normalmente, la señal del sensor de oxígeno aguas abajo fluctúa alrededor del valor objetivo. Si el voltaje del sensor es persistente magra para cierto periodo de tiempo, el sistema enriquecer la mezcla aire-combustible. El mal funcionamiento se determinará si la señal del sensor no se convierta en rico como se esperaba.

DTC: P2271 sonda de oxígeno posterior deteriorado (Rich)

Causa de la avería: Normalmente, la señal del sensor de oxígeno aguas abajo fluctúa alrededor del valor objetivo. Si el voltaje del sensor es persistente rico para cierto periodo de tiempo, el sistema se establece magra la mezcla de aire-combustible. El mal funcionamiento se determinará si la señal del sensor no se convierta magra como se esperaba.

procedurmi 1: Nosotrosmi ensayador -Modo de leer 3l y -Modo 7l			
Visualización Indicación 1		Indicación Display 2	
modo 3	modo 7	modo 3	modo 7
Anormal	Normal	Normal	Anormal
P2270 o P2271			P2270 o P2271
Servicio de punta: El mal funcionamiento se confirma y puede ser el resultado de los siguientes problemas 1) Si el sensor de oxígeno aguas abajo se ha deteriorado, puede causar una emisión excesiva		Servicio de punta: Si la avería no se confirma, por último, por favor, espere a que la comprobación final de la ECU	

Sección 5 Procedimientos de reparación y servicio por M7 Sistema de diagnóstico de acuerdo a los síntomas de avería

Antes de iniciar la solución de problemas de acuerdo a los síntomas del mal funcionamiento del motor, asegúrese de realizar la inspección básica:

1. Confirme que la luz indicadora de mal funcionamiento opera normalmente.
2. Confirmar que no hay antecedentes de solución de problemas en el equipo de diagnosis.
3. Entrevistar al cliente para confirmar el problema y su condición ocurrencia.

Realizar una comprobación visual:

- (1) Inspeccione si hay fugas en la tubería de combustible.
- (2) Inspeccionar el tubo de vacío para grietas, torceduras y conexión correcta.
- (3) Inspeccionar los puertos de entrada para los bloques, fugas de aire, trituración y daños.
- (4) Inspeccionar el cable de alta tensión del sistema de encendido para las pausas y el deterioro, y si la secuencia de encendido es correcta.
- (5) Inspeccionar si el punto de contacto de tierra del arnés es limpio y fijo.
- (6) Inspeccionar los conectores de sensores y actuadores para la flojedad y contacto deficiente

NOTA IMPORTANTE: Si hay un mal funcionamiento se mencionó anteriormente, no repararlo en un principio. De lo contrario, afectará a las siguientes operaciones de solución de problemas y reparación.

ayuda para solucionar problemas: 1. Asegúrese de que no hay una historia mal funcionamiento del motor.

2. Entrevistar al cliente para confirmar el problema.
3. Sin condición anormal se produce después de completar los procedimientos anteriores.
4. No pasar por alto la influencia de algunos factores al sistema, tales como el mantenimiento, la presión del cilindro, el tiempo de encendido mecánica y la condición del combustible.
5. Cambie la ECU y llevar a cabo la prueba.

Si el síntoma se desapareció, la ECU puede ser la ubicación de mal funcionamiento. Si el problema se sigue produciendo, instale la unidad de control original, repita los procedimientos de solución de problemas y reparación.

1. El motor no arranca o vira lentamente cuando el motor arranque.
2. El motor puede girar por medio de remolque, pero no puede iniciar correctamente.
3. Calentar motor arranque difícil.
4. motor frío comienza difícil.
5. A un rpm normal del motor, el motor arranca dificultad en cualquier momento.
6. El motor arranca normalmente, pero funciona a ralentí áspero en cualquier momento.
7. El motor arranca normalmente, pero funciona a ralentí en bruto cuando se calienta.
8. El motor arranca normalmente, pero funciona a ralentí en bruto cuando se calienta.
9. El motor arranca normalmente, pero funciona a ralentí irregularmente o se atasca con algunas cargas (por ejemplo, aire acondicionado está encendido).
10. El motor arranca con normalidad, pero la velocidad de ralentí es demasiado alto.
11. La velocidad rpm motor no se puede mejorar o calado del motor se produce cuando la aceleración.
12. La respuesta del motor es lenta velocidad de rpm cuando se acelera.
13. El motor genera una potencia débil y mal rendimiento cuando se acelera.

1. El motor no arranca o vira lentamente cuando el motor arranque.

Lugar con el problema: 1. Batería 2. Motor de arranque 3. Mazo de cables o el interruptor de encendido del motor 4. piezas mecánicas

procedimientos de solución de problemas:

No.	procedimientos de operación	Detección resultado	procedimiento siguiente
1	Compruebe la tensión entre los dos bornes de la batería por multímetro, y confirmar si es aproximada 8 - 12 V cuando el motor arranque.	Sí	próximo
		No	Reemplazar la batería
2	Después de que el interruptor de encendido está en ON, comprobar si el voltaje de la entrada positiva del motor de arranque es superior a 8 V.	Sí	próximo
		No	Reparar o reemplazar el arnés
3	Retire el motor de arranque, y comprobar su estado de funcionamiento, especialmente comprobar si hay un circuito abierto o un bloque debido a la mala lubricación.	Sí	Reparar o sustituir el motor de arranque
		No	próximo
4	Si la avería se produce sólo en invierno, compruebe si el lubricante del motor o el aceite de la caja de engranajes es inadecuada que resulta en una resistencia excesiva fuerza para el motor de arranque.	Sí	Aplicar apropiado lubricante
		No	próximo
5	Compruebe si la fuerza de resistencia mecánica en el motor en el interior es excesiva que resulta que el motor de arranque no funciona o funciona lentamente.	Sí	Reparar y reducir el interior motor resistencia
		No	Repita el encima procedimiento

2. El motor puede girar por medio de remolque, pero no puede arrancar con éxito.

Área problemas: 1. El tanque de combustible vacío de la bomba de combustible sensor de velocidad 2. 4. 5. bobina de encendido del motor procedimientos de solución de problemas mecánicos 3. motor:

No.	procedimientos de operación	resultado de la detección	procedimiento siguiente
1	Después de conectar el medidor de presión de combustible (en el extremo delantero del tubo de entrada del conjunto de tubo de distribución de combustible) y arrancar el motor, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a 260 kPa en marcha en vacío; y a continuación, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente 300 kPa después de tirar el tubo de vacío del regulador de presión de combustible.	Sí	próximo
		No	Reparar el sistema de suministro de combustible
2	connect EFI probador al motor, observar los datos -Motor Speedl y comprobar si hay salida de señal de velocidad después de arranque del motor.	Sí	próximo
		No	Repairengine velocidad circuito sensor
3	Tire del distribuidor (s) de un cilindro y conectar a la bujía. Mantenga una distancia de 5 mm entre el electrodo de la bujía y el cuerpo del motor. A continuación, comprobar si las chispas azules y blancas saltan a través del hueco tras el arranque del motor.	Sí	próximo
		No	Repairthe encendido sistema
4	Comprobar la presión de compresión de cada cilindro y observar si hay un cilindro con baja presión.	Sí	Solucionar el motor problema mecanico
		No	próximo
	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido a ON, a continuación, comprobar si la fuente de	Sí	ayuda para solucionar problemas

5	alimentación del pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	No	Reparar correspondien te circuito
---	---	----	---

3. Calentar motor arranque difícil.

Area Trouble: agua que contiene 1. Combustible 2. Bomba de combustible 3. refrigerante sensor de temperatura del tubo 4. vacío del regulador de presión de combustible de la bobina de encendido 5.

procedimientos de solución de problemas:

No.	procedimientos de operación	resultado de la detección	procedimiento siguiente
1	Después de conectar el medidor de presión de combustible (en el extremo delantero del tubo de entrada de combustible del conjunto del tubo de distribución de combustible) y arrancar el motor, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a 260 kPa en marcha en vacío. Y a continuación, comprobar si la presión de combustible es de aproximadamente 300 kPa después de sacar el tubo de vacío del regulador de presión de combustible.	Sí	próximo
		No	Reparar el sistema de suministro de combustible
2	Tire del distribuidor (s) de un cilindro y conectar a la bujía. Mantenga una distancia de 5 mm entre el electrodo de la bujía y el cuerpo del motor. A continuación, comprobar si las chispas azules y blancas saltan a través del hueco tras el arranque del motor.	Sí	próximo
		No	Reparar la sistema de encendido
3	Arranque el motor y observe si se puede iniciar correctamente después de sacar el conector del sensor de temperatura del refrigerante. (O conecte una resistencia de 300 Ω al conector del sensor de temperatura del refrigerante en lugar de una serie, y observar si el motor se puede iniciar correctamente.)	Sí	Repairthe admonitor reemplazar la sensor
		No	
4	Compruebe el tubo de vacío del regulador de presión de combustible están flojos o fugas de aire.	Sí	Repairor reemplazar
		No	próximo
5	Comprobar el estado del combustible, y observar si se trata de un síntoma mal funcionamiento después del llenado de combustible.	Sí	reemplazar el combustible
		No	próximo
6	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	Sí	Solución de problema g ayuda
		No	circuito correspondien te reparación

4. motor frío comienza difícil.

Area de problemas: contiene agua 2. Bomba de combustible sensor de temperatura 3. líquido refrigerante 1.

Combustible 4. Inyector de trayectoria de aire 5. encendido cuerpo de la bobina 6. Throttle y bypass inactivo 7.

Motor mecánico

procedimientos de solución de problemas:

No.	procedimientos de operación	resultado de la detección	procedimiento siguiente
1	Después de conectar el medidor de presión de combustible (en el extremo delantero del tubo de entrada de combustible del conjunto del tubo de distribución de combustible) y arrancar el motor, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a 260 kPa en marcha en vacío. Y a continuación, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a las 300 kPa después de sacar el tubo de vacío del regulador de presión de combustible.	Sí	próximo
		No	Repairthefuel suministro sistema
	Tire del distribuidor (s) de un cilindro y conectar a la bujía. Mantenga una distancia de 5 mm entre el electrodo	Sí	próximo

2	de la bujía y el cuerpo del motor. A continuación, comprobar si las chispas azules y blancas saltan a través del hueco tras el arranque del motor.	No	Reparar el sistema de encendido
3	Arranque el motor y observe si se puede iniciar correctamente después de retirarse el refrigerante conector de sensor de temperatura. (O conecte una resistencia de 2500 Ω al conector del sensor de temperatura del refrigerante en lugar de una serie, y observar si el motor se puede iniciar correctamente.)	Sí	Reparar o reemplazar el circuito del sensor
		No	próximo

4	Pise ligeramente el pedal del acelerador, y observar si el motor puede arrancar.	Sí	Lavar y el cuerpo del acelerador limpia e inactivo
		No	camino próximo
5	Retire el inyector y comprobar si existe alguna fuga o bloqueo por el analizador de limpieza de inyectores.	Sí	cambios de fallo
		No	próximo
6	Comprobar el estado del combustible, y observar si se trata de un síntoma mal funcionamiento después del llenado de combustible.	Sí	reemplazar el combustible
		No	próximo
7	Comprobar la presión de compresión de cada cilindro y observar si hay un cilindro con baja presión.	Sí	Troubleshootthe motor problema mecanico
		No	próximo
8	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	Sí	ayuda para solucionar problemas
		No	Reparar correspondien te circuito

5. A un rpm normal del motor, el motor arranca dificultad en cualquier momento.

Area de problemas: 1. Combustible agua que contiene 2. Combustible bomba de sensor de temperatura 3. refrigerante 4. Inyector bobina de encendido 5.

6. cuerpo del acelerador y de derivación de inactividad trayectoria de aire 7. camino del aire de admisión 8.

Tiempo de encendido 9. Bujía 10. Motor de procedimientos de solución mecánica:

No.	procedimientos de operación	resultado de la detección	procedimiento siguiente
1	Controlar el filtro de aire está obstruido, y comprobar itrayectoria de aire Ntake para fugas de aire.	Sí	sistema de entrada de reparación
		No	próximo
2	Después de conectar el medidor de presión de combustible (en el extremo delantero del tubo de entrada de combustible del conjunto del tubo de distribución de combustible) y arrancar el motor, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a 260 kPa en marcha en vacío. Y a continuación, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a las 300 kPa después de sacar el tubo de vacío del regulador de presión de combustible.	Sí	próximo
		No	Repairthefuel suministro sistema
3	Tire del distribuidor (s) de un cilindro y conectar a la bujía. Mantenga una distancia de 5 mm entre el electrodo de la bujía y el cuerpo del motor. A continuación, comprobar si las chispas azules y blancas saltan a través del hueco tras el arranque del motor.	Sí	próximo
		No	Reparar el sistema de encendido
4	Comprobar cada bujía de encendido en los cilindros, y observar si su tipo y brecha cumple con la especificación.	Sí	próximo
		No	Ajustar o reemplazar
5	Arranque el motor y observe si se puede arrancar con éxito después de retirarse el refrigerante conector de sensor de temperatura.	Sí	Reparar o reemplazar el circuito el sensor
		No	próximo
6	Pise ligeramente el pedal del acelerador, y observar si el motor puede arrancar.	Sí	Lavar y el cuerpo del acelerador limpia e inactivo
		No	camino próximo
7	Retire el inyector y comprobar si existe alguna fuga o bloqueo por inyector analizador de limpieza.	Sí	cambios de fallo
		No	próximo
8	Comprobar el estado del combustible, y observar si se	Sí	reemplazar el combustible

	trata de un síntoma mal funcionamiento después del llenado de combustible.	No	próximo
9	Comprobar la presión de compresión de cada cilindro y observar si hay un cilindro con baja presión.	Sí	Troubleshootthe motor problema mecanico
		No	próximo
10	Compruebe si la secuencia de encendido y el tiempo de encendido cumple con la especificación	Sí	próximo
		No	Compruebe tiempo de encendido
11	Conectar el conector del sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del pasador 16 #, 17 #, # 8, # 51	Sí	ayuda para solucionar problemas

	Es normal y comprobar si el suelo del pin 5 #, # 43, # 48 es normal.	No	Reparar correspondiente te circuito
--	--	----	---

6. El motor arranca normalmente, pero funciona a ralentí áspero en cualquier momento.

Area de problemas: 1. Combustible agua que contiene 2. Inyector enchufe 3. Spark 4. Throttle trayectoria de aire cuerpo y de derivación de ralentí 5. ruta del aire de admisión 6. ajustador Idle 7. Regulación del encendido 8. Bujía mecánica 9. Motor

procedimientos de solución de problemas:

No.	procedimientos de operación	resultado de la detección	procedimiento siguiente
1	Controlar el filtro de aire está obstruido, y se les trayectoria aire de admisión para las fugas de aire.	Sí	sistema de entrada de reparación
		No	próximo
2	Compruebe si el ajuste de ralentí funciona más o menos.	Sí	Lavar o reemplazar
		No	próximo
3	Comprobar cada bujía en cilindros, y observar si su tipo y brecha cumple con la especificación.	Sí	próximo
		No	Ajustar o reemplazar
4	Compruebe si el cuerpo del acelerador y la ruta de aire de derivación de inicio cuenta con carbono.	Sí	Lavar
		No	próximo
5	Retire el inyector y comprobar que no haya fugas, bloquear o poco volumen de flujo por el analizador de limpieza de inyectores.	Sí	cambios de fallo
		No	próximo
6	Comprobar el estado del combustible, y observar si se trata de un síntoma mal funcionamiento después del llenado de combustible.	Sí	reemplazar el combustible
		No	próximo
7	Compruebe la presión de compresión de cada cilindro y observar si hay un cilindro con alta presión.	Sí	Troubleshoottheengine problema mecanico
		No	próximo
8	Compruebe si la secuencia de encendido y el tiempo de encendido cumple con la especificación	Sí	próximo
		No	Compruebe tiempo de encendido
9	Compruebe si la fuente de alimentación de los pines 8 # y 51 # es normal, y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	Sí	ayuda para solucionar problemas
		No	Reparar correspondiente te circuito

7. El motor arranca normalmente, pero funciona a ralentí en bruto cuando se calienta.

Area de problemas: 1. Combustible agua que contiene 2. refrigerante enchufe sensor de temperatura 3. Spark 4. Throttle trayectoria de aire cuerpo y de derivación de ralentí 5. ruta del aire de admisión 6. ajustador Idle 7. Motor mecánico

procedimientos de solución de problemas:

No.	procedimientos de operación	resultado de la detección	procedimiento siguiente
1	Controlar el filtro de aire está obstruido, y comprobar ruta del aire de admisión para fugas de aire.	Sí	sistema de entrada de reparación
		No	próximo
2	Comprobar cada bujía de encendido en los cilindros, y observar si su tipo y brecha cumple con la especificación.	Sí	próximo
		No	Ajustar o reemplazar
3	Retire el ajustador de ralentí, y comprobar si el cuerpo del acelerador, ajustador de ralentí y la ruta de aire de derivación inactiva tienen carbono.	Sí	Lavar correspondiente e componentes
		No	próximo
4	Arranque el motor y observe si funciona a ralentí cuando áspera calentamiento del motor después de sacar el conector del	Sí	Reparar o reemplazar el circuito del sensor
		No	próximo

	sensor de temperatura del refrigerante.		
5	Retire el inyector y comprobar que no haya fugas, bloquear o poco volumen de flujo por el analizador de limpieza de inyectores.	Sí	cambios de fallo
		No	próximo
6	Comprobar el estado del combustible, y observar si se trata de un mal funcionamiento síntoma después del llenado de combustible.	Sí	reemplazar el combustible
		No	próximo
7	Compruebe la presión de compresión de cada cilindro y observar si hay un cilindro con alta presión.	Sí	Troubleshootthe motor problema mecanico
		No	próximo
8	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	Sí	ayuda para solucionar problemas
		No	Repaircorresponding circuito

8. El motor arranca normalmente, pero funciona a ralentí en bruto cuando se calienta.

Área de problemas: 1. Combustible agua que contiene 2. refrigerante enchufe sensor de temperatura 3. Spark 4. Throttle trayectoria de aire cuerpo y de derivación de ralentí 5. ruta del aire de admisión 6. ajustador Idle 7. Motor mecánico

procedimientos de solución de problemas:

No.	procedimientos de operación	resultado de la detección	procedimiento siguiente
1	Controlar el filtro de aire está obstruido, y se les trayectoria aire de admisión para las fugas de aire.	Sí	sistema de entrada de reparación
		No	próximo
2	Comprobar cada bujía en cilindros, y observar si su tipo y brecha cumple con la especificación.	Sí	próximo
		No	Ajustar o reemplazar
3	Retire el ajustador de ralentí, y comprobar si el cuerpo del acelerador, ajustador de ralentí y la ruta de aire de derivación inactiva tienen carbono.	Sí	Lavar correspondientes componentes
		No	próximo
4	Arranque el motor y observe si funciona a ralentí áspero cuando calentamiento del motor después de sacar el conector del sensor de temperatura del refrigerante.	Sí	Reparar o reemplazar el circuito del sensor
		No	próximo
5	Retire el inyector y comprobar que no haya fugas, bloquear o poco volumen de flujo por el analizador de limpieza de inyectores.	Sí	cambios de fallo
		No	próximo
6	Comprobar el estado del combustible, y observar si se trata de un síntoma mal funcionamiento después del llenado de combustible.	Sí	reemplazar el combustible
		No	próximo
7	Compruebe la presión de compresión de cada cilindro y observar si hay un cilindro con alta presión.	Sí	Troubleshoot the motor problema mecánico
		No	próximo
8	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	Sí	ayuda para solucionar problemas
		No	circuito correspondiente reparación

9. El motor arranca normalmente, pero funciona a ralentí irregularmente o se atasca con algunas cargas (por ejemplo, aire acondicionado). Área problemas: 1. Sistema de aire acondicionado de ajuste de ralentí 2. 3. Inyector

procedimientos de solución de problemas:

No.	procedimientos de operación	resultado de la detección	procedimiento siguiente
1	Retire el ajustador de ralentí, y comprobar si el cuerpo del acelerador, ajustador de ralentí y la ruta de aire de derivación inactiva tienen carbono.	Sí	Lavar correspondientes componentes
		No	próximo
2	Observar si aumenta la potencia del motor al abrir aire acondicionado. En otras palabras, observar los cambios de ángulo de avance de encendido, la anchura de pulso de inyección y el volumen de admisión de aire por EFI tester.	Sí	Ir a procedimiento 4
		No	próximo
3	Conectar el conector del sistema EFI y desconecte el cable a la clavija de la ECU 75 #, compruebe si es alto nivel en el alambre terminar después de abrir el aire acondicionado.	Sí	próximo
		No	Reparar el sistema de aire acondicionado
	Compruebe si la presión en el sistema de aire	Sí	próximo

4	acondicionado, el embrague magnético en la bomba de compresor y la compresión del aire acondicionado es normal.	No	Reparar el sistema de aire acondicionado
5	Retire el inyector y comprobar que no haya fugas, bloquear o poco volumen de flujo por el analizador de limpieza de inyectores.	Sí	cambios de fallo
		No	próximo
6	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	Sí	ayuda para solucionar problemas
		No	circuito correspondiente reparación

10. El motor arranca normalmente, pero funciona a ralentí altamente.

Area de problemas: 1. cuerpo del acelerador y de derivación de inactividad trayectoria de aire 2. Tubo de vacío 3. ajustador Idle sensor de temperatura de refrigerante 4.

5. ignición procedimientos

de temporización de

solución de problemas:

No.	procedimientos de operación	Detección resultado	procedimiento siguiente
1	Compruebe si el cable del acelerador está atascado o demasiado apretado.	Sí	Ajustar
		No	próximo
2	Compruebe el sistema de admisión de aire y el tubo de vacío para la fuga de aire.	Sí	sistema de entrada de reparación
		No	próximo
3	Retire el ajustador de ralentí, y comprobar si el cuerpo del acelerador, ajustador de ralentí y la ruta de aire de derivación inactiva tienen carbono.	Sí	Lavar correspondiente componentes
		No	próximo
4	Arranque el motor y observe si funciona a ralentí demasiado rápido después de sacar el conector del sensor de temperatura del refrigerante.	Sí	Reparar o reemplazar el circuito el sensor
		No	próximo
5	Compruebe si el tiempo de encendido del motor cumple con la especificación.	Sí	próximo
		No	Compruebe tiempo de encendido
6	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	Sí	ayuda para solucionar problemas
		No	circuito correspondiente reparación

11. La velocidad rpm motor no se puede mejorar o calado del motor se produce cuando la aceleración.

Area de problemas: 1. Combustible agua que contiene 2. sensor de presión del aire de admisión y el sensor de posición del acelerador 3. Spark cuerpo de enchufe 4. Throttle y bypass inactivo trayectoria de aire 5. ruta del aire de admisión 6. ajustador Idle 7. Inyector 8. Regulación del encendido 9. escape procedimientos de resolución tubo:

No.	procedimientos de operación	Detección resultado	procedimiento siguiente
1	Controlar el filtro de aire está obstruido.	Sí	sistema de entrada de reparación
		No	próximo
2	Después de conectar el medidor de presión de combustible (en el extremo delantero del tubo de entrada de combustible del conjunto del tubo de distribución de combustible) y arrancar el motor, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a 260 kPa en marcha en vacío. Y a continuación, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a las 300 kPa después de sacar el tubo de vacío del regulador de presión de combustible.	Sí	próximo
		No	Repairthefuel suministro sistema
3	Comprobar cada bujía de encendido en los cilindros, y observar si su tipo y brecha cumple con la especificación.	Sí	próximo
		No	Ajustar o reemplazar
4	Retire el ajustador de ralentí, y comprobar si el cuerpo del	Sí	Lavar correspondiente

	acelerador, ajustador de ralentí y la ruta de aire de derivación inactiva tienen carbono.		e componentes
		No	próximo
		Sí	próximo
5	Compruebe si el sensor de presión del aire de admisión, el sensor de posición del acelerador y circuitos correspondientes son normales.	No	Reparar o reemplazar el circuito del sensor
6	Retire el inyector y comprobar si existe alguna fuga o bloqueo por inyector analizador de limpieza.	Sí	cambios de fallo
		No	próximo
7	Comprobar el estado del combustible, y observar si se trata de un síntoma mal funcionamiento después del llenado de combustible.	Sí	reemplazar el combustible
		No	próximo

8	Compruebe si la secuencia de encendido y el tiempo de encendido cumple con la especificación	Sí	próximo
		No	Compruebe tiempo de encendido
9	Compruebe si el aire pasa a través del tubo de escape fácilmente.	Sí	próximo
		No	Reparar o reemplazar de escape tubo
10	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	Sí	ayuda para solucionar problemas
		No	circuito correspondiente reparación

12. La respuesta del motor es lenta velocidad de rmp cuando se acelera.

Area de problemas: 1. Combustible agua que contiene 2. sensor de presión del aire de admisión y el sensor de posición del acelerador 3. Spark cuerpo de enchufe 4. Throttle y bypass inactivo trayectoria de aire 5. ruta del aire de admisión 6. ajustador Idle 7. Inyector 8. Regulación del encendido 9. escape procedimientos de resolución tubo:

No.	procedimientos de operación	Detección resultado	procedimiento siguiente
1	Controlar el filtro de aire está obstruido.	Sí	sistema de entrada de reparación
		No	próximo
2	Después de conectar el medidor de presión de combustible (en el extremo delantero del tubo de entrada de combustible del conjunto del tubo de distribución de combustible) y arrancar el motor, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a 260 kPa en marcha en vacío. Y a continuación, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a las 300 kPa después de sacar el tubo de vacío del regulador de presión de combustible.	Sí	próximo
		No	Repairthefuel suministro sistema
3	Comprobar cada bujía en cilindros, y observar si su tipo y brecha cumple con la especificación.	Sí	próximo
		No	Ajustar o reemplazar
4	Retire el ajustador de ralentí, y comprobar si el cuerpo del acelerador, ajustador de ralentí y la ruta de aire de derivación inactiva tienen carbono.	Sí	Lavar correspondient e componentes
		No	próximo
5	Compruebe si el sensor de presión del aire de admisión, el sensor de posición del acelerador y circuitos correspondientes son normales.	Sí	próximo
		No	Reparar o reemplazar el circuito del sensor
6	Retire el inyector y comprobar si existe alguna fuga o bloqueo por el analizador de limpieza de inyectores.	Sí	cambios de fallo
		No	próximo
7	Comprobar el estado del combustible, y observar si se trata de un mal funcionamiento síntoma después del llenado de combustible.	Sí	reemplazar el combustible
		No	próximo
8	Compruebe si la secuencia de encendido y el tiempo de encendido cumple con la especificación	Sí	próximo
		No	Compruebe tiempo de encendido
9	Compruebe si el aire pasa a través del tubo de escape fácilmente.	Sí	próximo
		No	Reparar o reemplazar de escape tubo

10	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	Sí	ayuda para solucionar problemas
		No	circuito correspondiente reparación

13. El motor genera una potencia débil y mal rendimiento cuando se acelera.

Area de problemas: 1. Combustible que contiene agua 2. sensor de presión del aire de admisión y el sensor de posición del acelerador 3. Spark bobina de enchufe 4. encendido 5. cuerpo del acelerador y de derivación de inactividad trayectoria de aire 6. camino del aire de admisión 7. ajustador Idle 8. Inyector 9. ignición sincronización 10. escape procedimientos de solución de problemas de tubo:

No.	procedimientos de operación	Detección resultado	procedimiento siguiente
1	Compruebe si hay un mal funcionamiento, tales como embrague de fricción, baja presión de neumáticos, rotura atascado, tamaño de los neumáticos inadecuada e incorrecta alineación de cuatro ruedas.	Sí	Reparar
		No	próximo
2	Controlar el filtro de aire está obstruido.	Sí	sistema de entrada de reparación
		No	próximo
3	Después de conectar el medidor de presión de combustible (en el extremo delantero del tubo de entrada de combustible del conjunto del tubo de distribución de combustible) y arrancar el motor, comprobar si la presión de combustible es aproximadamente a 260 kPa en marcha en vacío. Y luego comprobar si la presión del combustible es aproximadamente 300 kPa después de sacar el tubo de vacío del regulador de presión de combustible.	Sí	próximo
		No	Repairthefuel suministro sistema
4	Tire del distribuidor (s) de un cilindro y conectar a la bujía. Mantenga una distancia de 5 mm entre el electrodo de la bujía y el cuerpo del motor. A continuación, comprobar si el chispas fuerza es normal después de arrancar el motor.	Sí	próximo
		No	Reparar el sistema de encendido
5	Comprobar cada bujía de encendido en los cilindros, y observar si su tipo y la brecha cumple con la especificación.	Sí	próximo
		No	Ajustar o reemplazar
6	Retire el ajustador de ralentí, y comprobar si el cuerpo del acelerador, ajustador de ralentí y la ruta de aire de derivación inactiva tienen carbono.	Sí	Lavar correspondient e componentes
		No	próximo
7	Compruebe si el sensor de presión del aire de admisión, el sensor de posición del acelerador y circuitos correspondientes son normales.	Sí	próximo
		No	Reparar o reemplazar el circuito del sensor
8	Retire el inyector y comprobar si existe alguna fuga o bloqueo por inyector analizador de limpieza.	Sí	cambios de fallo
		No	próximo
9	Comprobar el estado del combustible, y observar si se trata de un síntoma mal funcionamiento después del llenado de combustible.	Sí	reemplazar el combustible
		No	próximo
10	Compruebe si la secuencia de encendido y el tiempo de encendido cumple con la especificación	Sí	próximo
		No	Compruebe tiempo de encendido
11	Compruebe si el aire pasa a través del tubo de escape fácilmente.	Sí	próximo
		No	Reparar o reemplazar de escape tubo
	Conectar conector de sistema EFI y gire el encendido, a continuación, comprobar si la fuente de alimentación del	Sí	ayuda para solucionar problemas

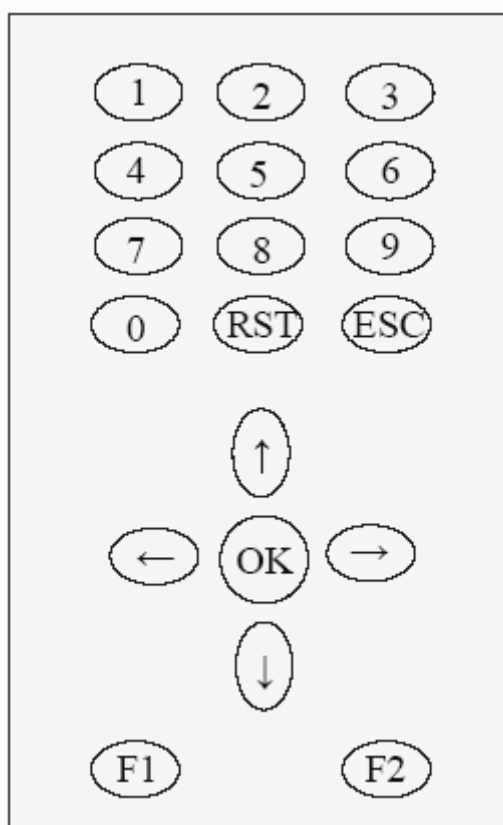
12	pasador 16 #, 17 #, 8 #, 51 # es normal y comprobar si la base de pin 5 #, 43 #, 48 # es normal.	No	circuito correspondiente reparación
----	--	----	-------------------------------------

Sección 6 probador Sistema M7 Instrucciones de uso

En este capítulo, tomaremos BYD ED300 que se produce por BYD como un ejemplo para explicar el método de diagnóstico de mal funcionamiento del sistema M7.8 con comprobador de diagnóstico. Por favor, preste atención a que la pantalla y las funciones pueden estar sujetos diferentes a los nuevos modelos. Los valores y los contenidos relativos en este capítulo son sólo como referencia.

- **Información general para el panel de operación probador**

- En la parte izquierda de este panel es LCD, que se utiliza para la visualización de toda la información chino.
- En el lado derecho se encuentran las teclas de operación como se indica a continuación:



- **Instrucción de la función de las teclas**

números 0-9: Seleccionar el menú e introduzca el acto números.

Direcciones ↑ ↓ ← →: ↑ y ↓ se utilizan para seleccionar el menú, ← y → para rodar las páginas. Cuando ingrese los números,

↑ indica la operación de añadir 1, ↓ restando 1 y ← despejar el número delante. Al realizar la prueba de funcionamiento de componentes, → medios de cierre y → medios activos o de apertura.

Restablecer clave RST: Restablecer el sistema. NOTA: Tenga cuidado al usar esta clave. Pulse y mantenga pulsado 1-2 segundos antes de soltarlo.

Volver / Salir tecla ESC: Vuelve al menú anterior. Salir de la pantalla actual. Salir de los objetos de configuración actuales.

Confirmar tecla OK: Ir al siguiente menú. Confirmar para hacer la operación.

F2: F1 visualizar los contenidos de la ayuda; F2 imprimir la página actual. Estas dos claves se pueden usar como clave de entrada auxiliar en las condiciones especificadas. Por favor, vea las notas en las páginas correspondientes al ingresar los símbolos positivo y negativo.

● Ensayador Resumen de las funciones:

1. Autotest

Incluyen principalmente: leer y borrar los DTC.

2. visualización de los parámetros del sistema

Principalmente incluir: Visualizar el parámetro, el parámetro y la señal de sensor de tensión principal.

3. estado del sistema de

Principalmente incluir: 10 Estado displays (condición de edición, sistema de refrigeración, el estado de trabajo estable, estado de funcionamiento dinámico, de control de emisiones, sensor de oxígeno, al ralentí, la luz mal funcionamiento, el funcionamiento emergente y A / C, etc).

4. La prueba del actuador

Principalmente incluir: prueba 6 funciones (luz mal funcionamiento, la bomba de combustible, A / C relé, control del ventilador, la prueba de ignición y de aceite de un solo cilindro de corte etc.).

5. Velocímetro

Incluyen principalmente: Muestra las millas recorridas o meses transcurridos.

6. Versión información

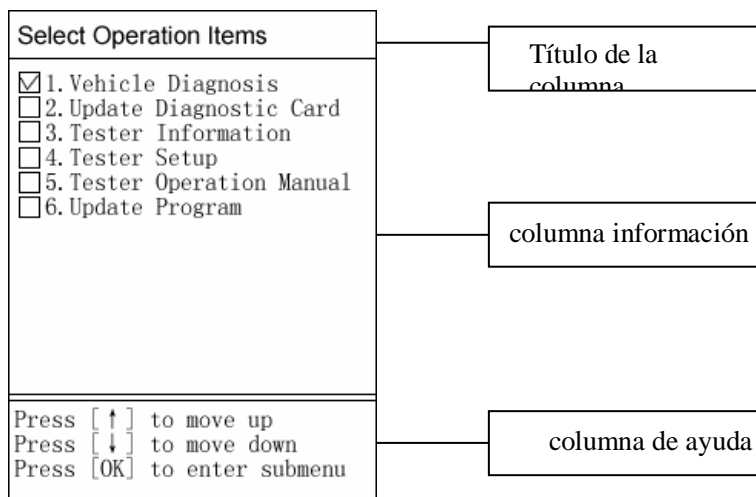
Incluyen principalmente: muestra el número de cuadro (opcional), la ECU número de hardware y software de la ECU número.

● Ensayador instrucciones de uso

1. Conectar el cable de diagnóstico.

2. Giro en el interruptor de encendido.

3. Entrar en la pantalla de selección de función de diagnóstico.



4. Seleccione el modelo de diagnosticar.

5. Introduzca el modelo de selección de pantalla de diagnóstico.

6. Seleccione el modelo FO necesita para diagnosticar.

7. Entrar en el sistema de selección de pantalla de diagnóstico.

The diagram shows a screen titled "System Select" with a list of three items, each with a checkbox. The first item, "1. EMS", is checked. At the bottom of the screen, there are instructions for pressing [OK] to enter the submenu and [ESC] to return.

System Select
<input checked="" type="checkbox"/> 1. EMS
<input type="checkbox"/> 2. ABS
<input type="checkbox"/> 3. SRS
Press [OK] to enter submenu Press [ESC] to return

8. Elija un sistema de gestión del motor.

9. Entrar en el sistema de gestión del motor pantalla de selección.

10. Select el sistema -UAES-M7.8l.

DELPHI 4G18 EMS
→1. Read ECU Identification 2. Read DTC By Status 3. Clear DTC Information 4. Read Data 5. Input Output Control 6. ECU Reset
Press [↑] to move up Press [↓] to move down Press [OK] to run Press [ESC] to exit

10.1 Leer versión de la computadora.

información de versión de la computadora es una serie de datos definidos por el fabricante. Se utiliza para identificar la información básica, como el número de identificación del vehículo, etc ..

10.2 Leer el código de problema

Esta función permite visualizar las averías detectadas por el ECU en un código específico (código de problema). Para la especificación de codificación de códigos de problemas, consulte las normas relativas industria.

- Si el sistema es normal,
BYD-ED300 indicará un mal funcionamiento. Como se muestra en la figura siguiente.

Read DTC By Status
No DTC Detected!
Press Any Key to Return

- Si el sistema es anormal,
-Información columnn\ mostrará una lista de todos los códigos de problemas de mal funcionamiento y la información correspondiente. Como se muestra en la figura siguiente.

Read DTC By Status
Page:1/2
1.P0122(intermittent): TPS Voltag Low 2.P0480(intermittent): Fan 1 Circuit Fault 3.P0481(present): Fan 2 Circuit Fault 4.P0685(history): DTC Undefined 5.P0230(history): Pump Relay Fault
Press [←] to previous page Press [→] to next page Press [F2] to Print Screen Press [ESC] to exit

Cada información de mal funcionamiento se compone de 4 partes. El primer número es válido. Entonces, lo que se sigue es el código de problemas, tales como "P0122". La carta -P- indica que el fallo de funcionamiento se encuentra en el motor y combina un código de problema con los seguidos 4 números -0122-, que se edita según la norma relativa. La tercera parte está incluido en un soporte y se indica la condición de este mal funcionamiento. Hay tres condiciones, incluyendo la actualidad, la historia e intermitente, indica presente existe el mal funcionamiento durante mucho tiempo y no se puede borrar por el -clear el problema code- función. -history - significa el mal funcionamiento se produjo con anterioridad y ha sido reparado durante esta operación. Puede desactivarla por el -clear el problema code- función. -Intermittent- indica el mal funcionamiento de vez en cuando aparece lo que podría causada por un mal contacto y puede ser aprobado por la -clear el problema code- función. La última parte es la descripción completa información de mal funcionamiento. Si hay información no incluida en BYD-ED300, aparecerá -No definición en el code- problemas.

-Página:1 / 2- en la esquina superior derecha indica que hay 2 páginas que muestran la información recibida mal funcionamiento y es la primera página que se muestra. Los usuarios podrían presionar [→] para pasar a la segunda página y comprobar la otra información insinuado en el column- help. También puede pulsar [←] para volver a la primera página.

10.3 Borrar el código de problema

Esta función se utiliza para borrar el historial de fallos de funcionamiento o INTERMIT registrados en la ECU. Si tener éxito, se mostrará como la figura de la derecha. Repita la operación para 2-3 veces para asegurarse clara a fondo.

Read DTC By Status
No DTC Detected!
Press Any Key to Return

10.4 Lea la secuencia de datos

probador displays BYD-ED300 en dos formatos: normal y figura. El segundo uno muestra en la figura es una gran mejora para ED300 comparación con los probadores anteriores producidos por BYD. Se puede cambiar entre estas dos pantallas de acuerdo con los consejos clave en column- BYD-ED300 -help.

● visualización normal

-Información column- monitors unas shownorte en °mi Figura abajo. Thmi Current es °mi abetost pagmi contenido. you Californianorte press ← y → para comprobar los otros datos.

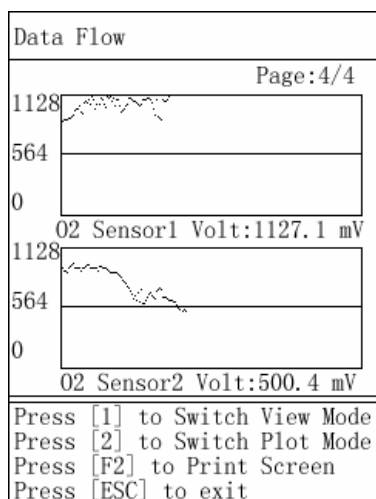
Data Flow	
Page:1/5	
NumberOfDTC:	0
BatteryVoltage:	12.0 V
MAP:	10 KPa
IntakeAirTemp:	39 °C
CoolantTemp:	39 °C
VehicleSpeed:	0 km/h
EngineSpeed:	0 RPM
DesiredIdleSpeed:	1350 RPM
TPS Signal:	117.1 mV
TPS Signal:	0 %
Press [1] to Switch View Mode	
Press [2] to Switch Plot Mode	
Press [F2] to Print Screen	
Press [ESC] to exit	

Figura pantalla

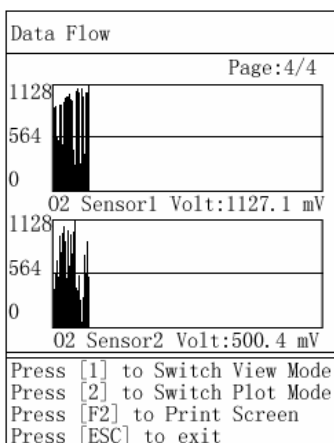
visualización de la figura BYD-ED300 puede mostrar dos tendencias figura en una página. A la izquierda de la figura son el max., Medio y min. valores. Al mismo tiempo, el texto relativo mostrará en la parte inferior de la figura. La pantalla adopta figura salpican de izquierda a derecha a tiempo, por lo tanto presenta un proceso dinámico. paginación pista -Page: 4 / 4 se mostrará en la esquina superior derecha de -información columnn. Por favor, vea el método de operación anterior.

La figura muestra en dos formatos.

La primera de ellas adopta salpican descripción. Como se muestra en la figura siguiente.



El segundo adopta descripción de la columna. Como se muestra en la figura siguiente.



you Californianorte SOPicar serTween Tesmi dos reuestra, referirs a las pistas en columnn BYD-ED300 -help.

Como se muestra en la forma normal, la pantalla actual también puede imprimir por la impresora micro. Por favor, vea la operación

yoDTO yonorte -helpag columnal.

10.5 prueba de funcionamiento del componente

Componente prueba de funcionamiento puede ser controlada por 3 métodos, incluyendo level -switch, -control level y-activación level. Como se muestra en la figura siguiente.

Las operaciones son diferentes. Describir respectivamente como sigue:

DELPHI 4G18 EMS
→ 1. Group ON/OFF 2. Group Control 3. Group Activate 4. Group Reset
Press [↑] to move up Press [↓] to move down Press [OK] to enter submenu Press [ESC] to return

● interruptor de nivel

nivel Interruptor significa que hay dos condiciones: ON u OFF. APAGADO

·↑ indica el estado actual. El usuario actual pantallas estado de funcionamiento requeridos en el lado derecho: encendido o apagado. Se pueden seleccionar los objetos de prueba mediante teclas ↑ y ↓. Controlar el volumen mediante teclas ← y →. ← significa OFF y → significa ON.

Si desea salir de la operación en curso, pulse las teclas ↑ y ↓ para seleccionar los otros objetos de prueba o presione [ESC] para salir de la página actual.

DELPHI 4G18 EMS
→1. Dwell time 2. Spark Advance 3. Idle Adjust(in P/N) 4. Desired Idle 5. Air Fuel Ratio 6. Linear EGR Pulse Ratio 7. Volumetric Efficiency 8. Idle Air Control 9. CCP Duty Cycle 10. Idle Adjust(in Drive)
Enter Items by Keyboard [0-21] 0 Press [OK] to Confirm

● nivel de control

nivel de control es algunos valores de configuración. Los usuarios pueden ajustar los valores dentro de la ECU mediante configuraciones para cambiar las condiciones del motor.

·★ || indicarslos objetos ajustables actuales. Los usuarios pueden pulsar las teclas ↑ y ↓ para seleccionar la configuración necesaria.

En la segunda línea de column -help muestra el rango de configuración de objeto actual. El valor de entrada se mostrará en la tercera línea. La cuarta línea insinúa puede pulsar [OK] para configurar el objeto actual.

Después de introducir los valores, pulse [OK] para la configuración. A continuación, el resultado se mostrará en la cuarta línea.

Si desea salir de la operación en curso, pulse las teclas ↑ y ↓ para seleccionar los otros objetos de prueba o presione [ESC] para salir de la página actual.

● nivel de activación

Thmi óperación oF -C.Ativación nivell es similara -Switch levell. La pantalla que se muestra como sigue: Para los detalles, referirse al método de operación de levell -switch.

DELPHI 4G18 EMS	
→EST A:	Activated
EST B:	
EST C:	
EST D:	
Injector 1:	
Injector 2:	
Injector 3:	
Injector 4:	
Press [↑][↓] to select item	
Press [←][→] to On/Off	
Press [ESC] to return	

Nota: Por favortener cuidado al aplicar testl operación -component. Por favor, no use esta función por personal no profesional o profesionales. De lo contrario, el sistema motor podría resultar dañado por la operación incorrecta.

10.5 Sistema de reset

reinicio del sistema dará lugar a la ECU operación de restablecimiento automático. Si el restablecimiento del sistema tenga éxito, BYD-ED300 aparecerá reajuste se realiza completamente.

Update Diagnostic Card
Successufully Update the Diagnostic Card.
Press Any Key to Return

Sección 7 Accesorios

7.1 Instalación de componentes / Tabla de Especificaciones de Torque

No.	Nombre del componente	Instalación de par (N · m)
1	la presión de admisión y el sensor de temperatura	3.3
2	Sensor de temperatura del refrigerante	20 (Max)
3	Sensor de oxígeno	50 ± 10
4	Sensor de posición del acelerador	2 ± 0,5
5	Sensor de velocidad	8 ± 2
6	sensor de fase	8 ± 0,5
7	solenoides del inyector	6
8	actuador de ralentí	4,0 ± 0,4

7.2 Inyección electrónica Sistema Programa de mantenimiento

7.2.1 vehículos familiares

Instrucción:

1. Este programa de mantenimiento es adecuado para coches familiares.
2. Determinar el intervalo para dar servicio al vehículo utilizando cualquiera de millas conducidas o meses transcurridos, lo que llega a la especificación primero.
3. El programa de mantenimiento se presume como el uso normal y deben cumplirse estrictamente.

Artículos	x1000km	10	20	30	40	50	60	70	80
	Mes	3	6	9	12	15	18	21	24
Bobina de encendido			yo		yo		yo		yo
ignición Cam			yo		yo		yo		yo
Cap de ignición			yo		yo		yo		yo
Cable de encendido			yo		yo		yo		yo
Bujía			yo		yo		yo		R
Tiempo de ignición			yo		yo		yo		yo
La velocidad de ralentí del motor			yo		yo		yo		yo
Depósito de combustible					yo				do
Filtro de combustible			R		R		R		R
Inyector de combustible			D O*		D O*		D O*		DO*
Filtro de aire			yo		R		yo		R
EWD o paso a paso de derivación de aire			do		do		do		do
cuerpo del acelerador			do		do		do		do
Comprobar la emisión			yo		yo		yo		yo
Compruebe por la herramienta de diagnóstico			yo		yo		yo		yo

7.2.2 taxis

Instrucción:

1. Este programa de mantenimiento es adecuado para coches familiares.
2. Determinar el intervalo para dar servicio al vehículo utilizando cualquiera de millas conducidas o meses transcurridos, lo que llega a la especificación primero.
3. El programa de mantenimiento se presume como el uso normal y deben cumplirse estrictamente.

Artículos	x1000km	20	40	60	80	100	120	140	160
	Mes	3	6	9	12	15	18	21	24
Bobina de encendido		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo
ignición Cam		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo
Cap de ignición		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo
Cable de encendido		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo
Bujía			yo		R		yo		R
Tiempo de ignicion			yo		yo		yo		yo
La velocidad de ralentí del motor			yo		yo		yo		yo
Depósito de combustible					do				do
Filtro de combustible		R	R	R	R	R	R	R	R
Inyector de combustible		DO*	DO*	DO*	DO*	DO*	DO*	DO*	DO*
Filtro de aire		yo	R	yo	R	yo	R	yo	R
Inactivo EWD actuador o velocidad Paso a paso de derivación de aire del motor		yo	do	yo	do	yo	do	yo	do
cuerpo del acelerador		yo	do	yo	do	yo	do	yo	do
Comprobar la emisión			yo		yo		yo		yo
Compruebe por la herramienta de diagnóstico			yo		yo		yo		yo

Nota: Reemplazar R-

C- Clean

Inspeccionar (Reemplazar las piezas de repuesto cuando se enteran de fracaso en la inspección.)

C * - El mantenimiento del inyector de combustible tenía mejor limpieza de una herramienta especial --- limpiador del inyector de combustible.

73 Problema Código (CÓDIGO P) Lista

No.	código de problema	Descripción (UAES)
1	P0030	Abrir en el oxígeno anterior Sensor de calefacción del circuito de control
2	P0031	Cortocircuito a masa en el circuito del sensor de oxígeno anterior Calefacción
3	P0032	Corta a la fuente de alimentación en el circuito del sensor de oxígeno anterior Calefacción
4	P0036	P0036 abierto en el circuito del sensor de oxígeno posterior Calefacción
5	P0037	Cortocircuito a masa en el circuito del sensor de oxígeno posterior Calefacción
6	P0038	Corta a la fuente de alimentación en el sensor de oxígeno posterior Calefacción Circuito
7	P0053	De oxígeno anterior Sensor de calentamiento por resistencia inherente es inexacto
8	P0054	De oxígeno posterior Sensor de calentamiento por resistencia inherente es inexacto
9	P0105	Presión ingesta de la señal del sensor no está cambiando (congelado)
10	P0106	Presión ingesta de la señal del sensor es inexacto
11	P0107	Cortocircuito a masa en el sensor de presión de admisión
12	P0108	Corta a la fuente de alimentación en el sensor de presión de admisión
13	P0112	La ingesta del sensor de temperatura de la señal de bajo voltaje
14	P0113	La ingesta del sensor de temperatura de la señal de alto voltaje
15	P0116	Sensor de temperatura del refrigerante del motor es inexacto
di eci séis s	P0117	Refrigerante del motor del sensor de temperatura del circuito de baja tensión
17	P0118	Refrigerante del motor del sensor de temperatura del circuito de alto voltaje
18	P0122	Tensión de circuito del sensor de posición del acelerador está por debajo del valor mínimo
19	P0123	Tensión de circuito del sensor de posición del acelerador está por encima del valor mínimo
20	P0130	De oxígeno anterior la señal del sensor está incorrecto
21	P0131	El oxígeno aguas arriba del sensor de circuito de bajo voltaje
22	P0132	Aguas arriba del sensor de oxígeno de alta tensión
23	P0133	Sonda de oxígeno anterior se deteriora
24	P0134	Aguas arriba del sensor de oxígeno Circuito testigo de fallo
25	P0136	Oxygen Downstream la señal del sensor está incorrecto
26	P0137	El oxígeno aguas abajo del sensor de señal de circuito de bajo voltaje
27	P0138	El oxígeno aguas abajo señal del sensor de circuito de alto voltaje
28	P0140	El oxígeno aguas abajo del sensor Circuito testigo de fallo
29	P0170	Relación aire combustible de lazo cerrado de control de auto aprendizaje valor detectado por el Línea inferior es irrazonable

30	P0171	Relación aire combustible de lazo cerrado de control de auto aprendizaje valor detectado por el Línea inferior es más magra
31	P0172	Relación aire combustible de lazo cerrado de control de auto aprendizaje valor detectado por el Línea inferior es más rico
32	P0201	Abrir en el circuito de control 1 inyector Cilindro

33	P0202	Abrir en el circuito de control 2 inyector Cilindro
34	P0203	Abrir en el circuito de control 3 inyector Cilindro
35	P0204	Abrir en el circuito de control 4 inyector Cilindro
36	P0261	Cortocircuito a masa en el cilindro 1 del circuito del inyector de Control
37	P0262	Corta a la fuente de alimentación en el cilindro 1 del circuito del inyector de Control
38	P0264	Cortocircuito a masa en el circuito del inyector del cilindro 2 de Control
39	P0265	Corta a la fuente de alimentación en el cilindro 2 del circuito del inyector de Control
40	P0267	Cortocircuito a masa en el circuito del inyector del cilindro 3 de Control
41	P0268	Corta a la fuente de alimentación en el circuito del inyector del cilindro 3 de Control
42	P0270	Cortocircuito a masa en el cilindro 4 del circuito del inyector de Control
43	P0271	Corta a la fuente de alimentación en el cilindro 4 del circuito del inyector de Control
44	P0300	Los cilindros múltiples fallos de encendido se produce
45	P0301	Cilindro 1 fallo de encendido se produce
46	P0302	Ocurre fallo de encendido del cilindro 2
47	P0303	Cilindro 3 fallo de encendido se produce
48	P0304	Cilindro 4 fallo de encendido se produce
49	P0317	El fracaso de la señal de detección de ABS camino áspero
50	P0318	La falta camino áspero a la señal del sensor de detección de
51	P0321	La falta de velocidad de la señal del punto de referencia
52	P0322	Sin pulso del sensor de velocidad de la señal (abierto o cortocircuito)
53	p0327	Golpee la señal del sensor circuito de baja tensión
54	P0328	Golpee la señal del sensor de alta tensión
55	P0340	Fase de instalación del sensor de posición incorrecta
56	P0341	Fase sensor de contacto deficiente
57	P0342	Fase sensor de corto a tierra
58	P0343	Fase de la fuente de alimentación del sensor de cortocircuito
59	P0420	De tres vías El deterioro de la capacidad de almacenamiento de oxígeno Catalizador (Deterioro de las emisiones)
60	P0444	Control de la válvula de control bote de circuito abierto
61	P0458	Control de la válvula de control bote de circuito de bajo voltaje
62	P0459	Control de la válvula de control bote de circuito de alto voltaje
63	P0480	Abrir en el relé de ventilador de refrigeración del circuito de control (baja velocidad)
64	P0481	Abrir en el relé de ventilador de refrigeración del circuito de control (alta velocidad)
sese nta y cinc o	P0501	La señal del sensor de velocidad del vehículo inexacta
66	P0506	Ralentí Control de velocidad inferior a la velocidad de ralentí de objetos
67	P0507	Ralentí Control de velocidad superior a la velocidad de ralentí de objetos

68	P0508	Paso impulsión del motor Terminal corto a tierra
69	P0509	Paso impulsión del motor de terminales de potencia de cortocircuito de suministro
70	P0511	Paso Motor Drive Abrir terminal

71	P0532	A / C del sensor de presión de circuito de bajo voltaje
72	P0533	A / C del sensor de presión del circuito de alto voltaje
73	P0537	Una temperatura / C evaporador circuito del sensor de bajo voltaje
74	P0538	Una temperatura / C Evaporador circuito del sensor de alto voltaje
75	P0560	La señal de tensión de la batería del sistema incorrecta
76	P0562	Sistema de batería de bajo voltaje
77	P0563	Sistema de batería de alto voltaje
78	P0602	El fracaso Código ECU
79	P0627	Abierto en el circuito de control del relé de la bomba de combustible
80	P0628	Cortocircuito a masa en el circuito de control del relé de la bomba de combustible
81	P0629	Corta a la fuente de alimentación en el circuito de control del relé de la bomba de combustible
82	P0645	Abrir en el relé del circuito de control A / C Compresor
83	P0646	Cortocircuito a masa en el circuito de control del relé A / C compresor
84	P0647	Corta a la fuente de alimentación en el circuito de control de relé A / C compresor
85	p0650	MIL Drive Mal funcionamiento del circuito
86	P0691	Cortocircuito a masa en el ventilador de refrigeración del circuito de control del relé
87	P0692	Corta a la fuente de alimentación en el ventilador de refrigeración del circuito de control del relé
88	P0693	Cortocircuito a masa en el circuito de refrigeración de control de relé de ventilador (alta velocidad)
89	P0694	Corta a la fuente de alimentación en el enfriamiento del circuito de control de relé de ventilador (Alta Velocidad)
90	P1651	SVS indicador de la unidad Mal funcionamiento del circuito
91	p2177	Relación aire-combustible Control de circuito cerrado de aprendizaje valor superior a Alta Límite
92	P2178	Relación aire-combustible lazo cerrado de control de aprendizaje valor superior a inferior Límite
93	P2195	Sonda de oxígeno anterior deteriorado (magro)
94	P2196	Sonda de oxígeno anterior deteriorado (Rich)
95	P2270	Sonda de oxígeno posterior deteriorado (magro)
96	P2271	Sonda de oxígeno posterior deteriorado (Rich)

74 Diagrama de Cableado Eléctrico

Por favor refiérase al diagrama de mazo de cables correspondiente para los diferentes modelos. Consulte los diagramas estrictamente al comprobar la avería o realizar tareas de mantenimiento.

Capítulo 5 Sistema de combustible

Sección 1 Combustible System131	
1.1 Sistema de Combustible Removal131	
1.2 Layout133	
1.3 Esquema del sistema Diagram134.....	
1.4 Inspection135	
Sección 2 Combustible Injector136.....	
2.1 Layout136	
2.2 Removal137	
2.3 Inspection138	
2.4 Installation138.....	
Sección 3 de la bomba de combustible Assembly140	
3.1 Layout140	
3.2 Removal141	
3.3 Inspection142	
3.4 Installation143	
Sección tanque de combustible 4 Assembly145.....	
4.1 Layout145	
4.2 Removal145	

Sección 1 Sistema de combustible

1.1 La eliminación del sistema de combustible

1.1.1 Preparación

1.1.1.1 Antes de inspeccionar o reparar el sistema de combustible, el terminal negativo de la batería debe desconectarse.

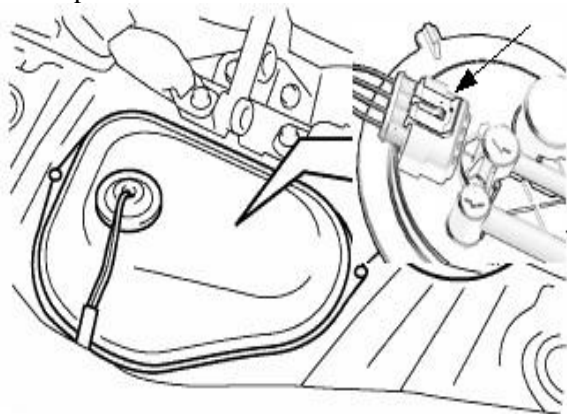
1.1.1.2 Nunca fume o cerca del fuego al inspeccionar o reparar el sistema de combustible.

1.1.1.3 Evitar que el aceite se derrame a la goma o de cuero.

1.1.2 Soltar el aviso de la presión del sistema de combustible:

Los componentes del sistema de combustible pueden ser retirados sólo cuando se libera la presión del sistema de combustible.

A pesar de la presión del sistema de combustible ha sido puesto en libertad, por favor cubrir el conector de línea del sistema de combustible con una pieza de paño seco o material de la tela cuando se desconecta para evitar el derrame de combustible a su cuerpo o el compartimiento del motor.



1.1.2.1 Retire la cubierta del orificio de reparación del piso trasero y desconectar el conector del zócalo de la bomba de combustible.

1.1.2.2 Arrancar el motor, luego se detiene.

1.1.2.3 Confirmar que el motor se ha detenido.

1.1.2.4 Abrir la tapa de llenado de combustible para liberar el aire en el tanque de combustible.

1.1.2.5 Desconecte el terminal negativo de la batería.

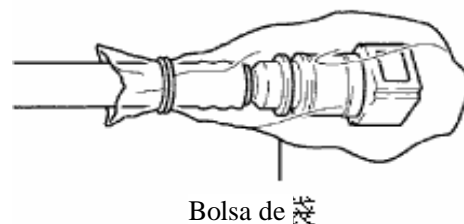
1.1.3 retirar el sistema de combustible

1.1.3.1 Cuando eliminar la línea de alta presión, el combustible se derrama a granel. Así que, por favor, siga los pasos a continuación:

1.1.3.1.1 Ponga un camión cisterna de combustible debajo del vehículo para captar todo el combustible derramado.

1.1.3.1.2 Liberar la presión del sistema de combustible (paso 2).

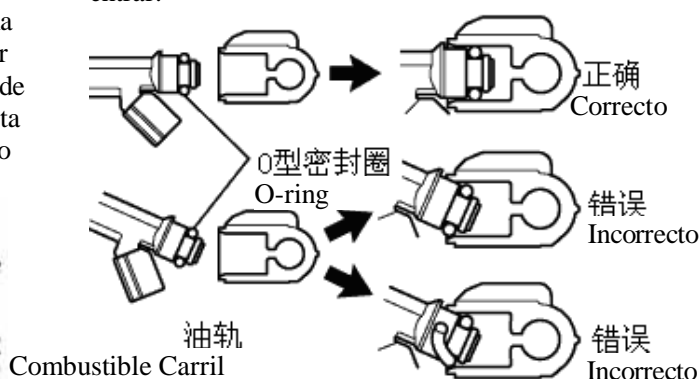
1.1.3.1.3 Desconectar la manguera de nylon salida de la bomba de combustible y filtro conjunto de manguera nylon salida.



Bolsa de 袋

1.1.3.1.4 Desagüe el combustible restante en el conjunto de manguera de nylon salida de la bomba de combustible y salida del filtro.

1.1.3.1.5 Envolver el extremo de la manguera de salida nylon eliminado bomba de combustible y conjunto de la manguera de salida del filtro de nylon con una bolsa de plástico para evitar que material extraño dañe o entre.

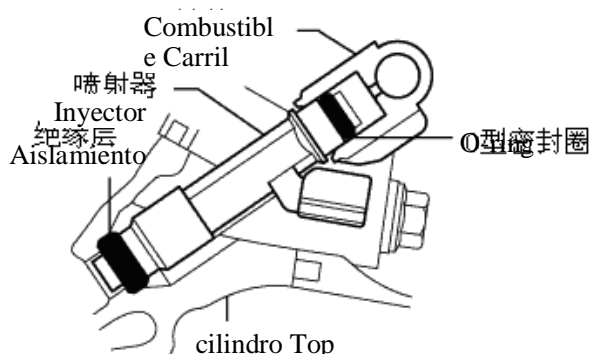


1.1.3.2 Al retirar o instalar el inyector de combustible, por favor siga los siguientes pasos:

1.1.3.2.1 Hacer No vuelva a usar la vieja junta tórica.

1.1.3.2.2 no dañar la junta tórica cuando reemplazarla con una nueva.

1.1.3.2.3 Antes de instalar, aplicar grasa o gasolina a la nueva junta tórica. Nunca use aceite de motor, aceite del engranaje o del líquido de frenos.

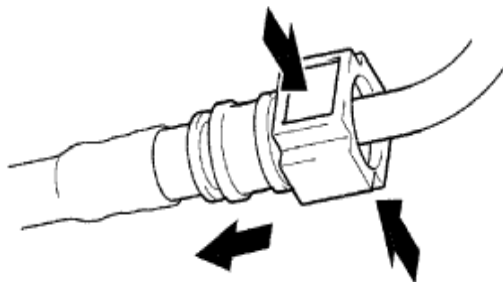


1.1.3.2.4 Instalar el riel de combustible con inyector de combustible a la posición de la cabeza del cilindro se muestra en la ilustración anterior.

AVISO:

Antes de instalar el inyector de combustible, asegúrese de aplicar grasa o gasolina al carril de combustible o cilindro de cabeza que está en contacto con la nueva junta tórica.

1.1.3.3 Al desconectar la junta rápida tubo de nylon, por favor siga los siguientes pasos:



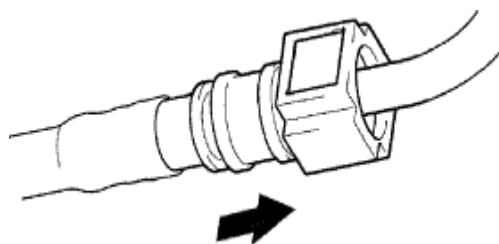
1.1.3.3.1 Antes de desconectar estas uniones rápidas de tubos de nylon, comprobar si hay materiales extraños como barro cerca de la tubería de combustible de junta rápida y limpiar a fondo.

1.1.3.3.2 Hacer Asegúrese de desconectar estas uniones rápidas de tubos de nylon manualmente.

1.1.3.3.3 Cuando los rápidos acopla conjuntas a la tubería de combustible con fuerza, sostienen la tubería de combustible con una mano, empuje y tire de la junta rápida con la otra mano, a continuación, tire de ella. No utilice ninguna herramienta durante este paso.

1.1.3.3.4 Si hay alguna barro o materiales extraños en la superficie de sellado del conector de tubo de combustible desconectado, limpiar a fondo.

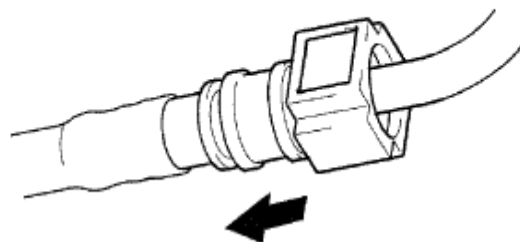
1.1.3.3.5 Hacer Asegúrese de que el tubo de combustible y la junta rápida no están dañados y se envuelven con una bolsa de plástico para evitar que materiales extraños penetren.



1.1.3.4 Durante el montaje de la junta rápida tubo de nylon, por favor siga los siguientes pasos:

1.1.3.4.1 Compruebe si la conexión de la tubería de combustible está dañado o se adhiere al barro o cualquier material extraño.

1.1.3.4.2 Después de alinear el tubo de combustible con la junta rápida, inserte la junta rápida en la tubería de combustible hasta que se oiga un clic. Aplicar un aceite de motor pequeño para el extremo superior del tubo de combustible si es difícil durante el montaje.

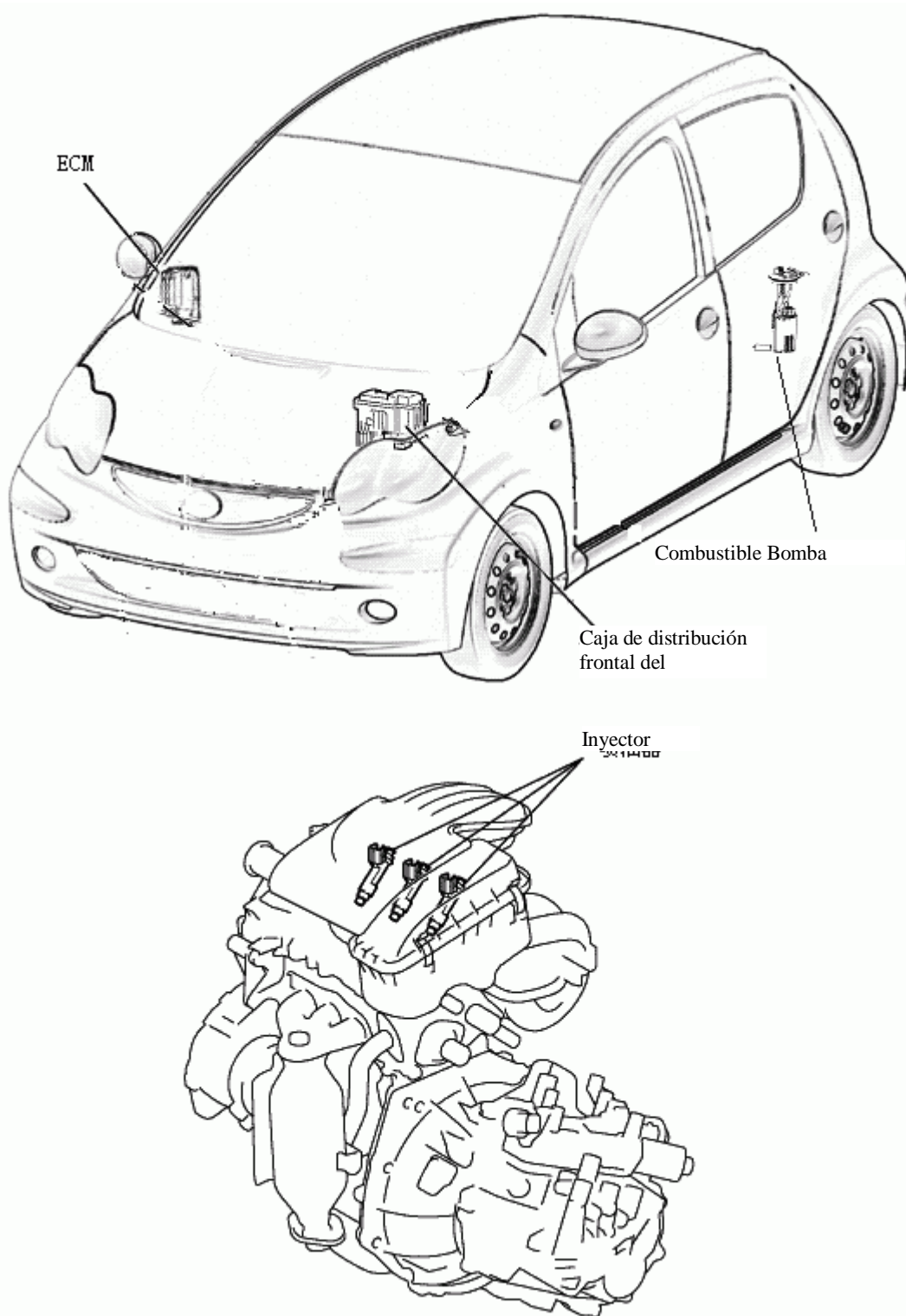


1.1.3.4.3 Después de montar, empujar y tirar de la junta rápida ligeramente para comprobar si está conectado de forma segura.

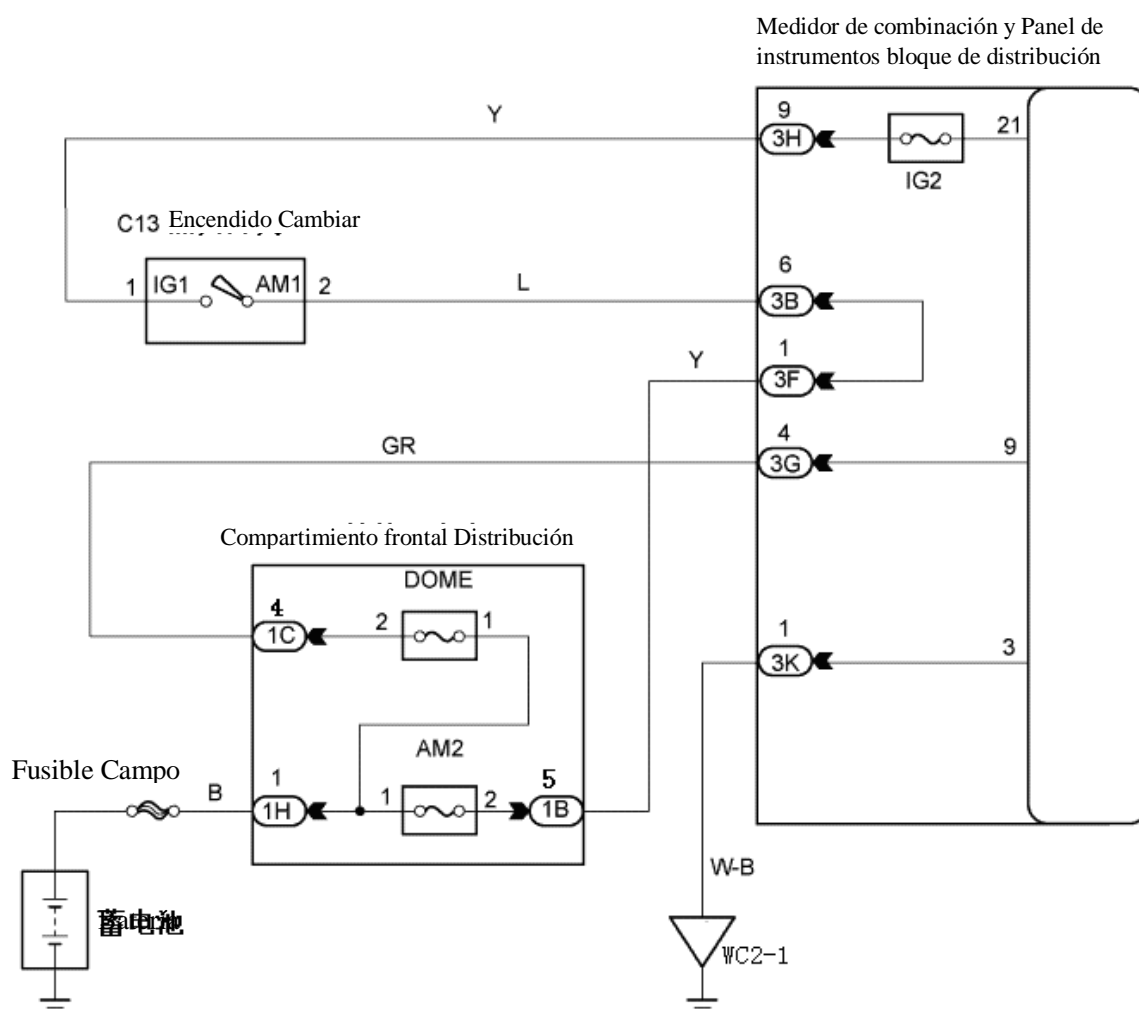
1.1.4 Comprobar fugas de combustible

Después de la reparación, la verificación de las fugas del sistema de combustible.

1.2 Diseño



1.3 Diagrama esquemático del sistema



1.4 Inspección

1.4.1 Inspeccionar la bomba de combustible y la fuga de combustible

1.4.1.1 Utilizar el comprobador inteligente.

1.4.1.1.1 Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

1.4.1.1.2 Turne el motor encendido SOPICAR to -EN Position y encienda el probador inteligente.

AVISO:

No arrancar el motor.

1.4.1.1.3 Seleccione el modo de prueba activa en el probador inteligente.

INSINUACIÓN:

Para más detalles, consulte el manual del operador probador inteligente.

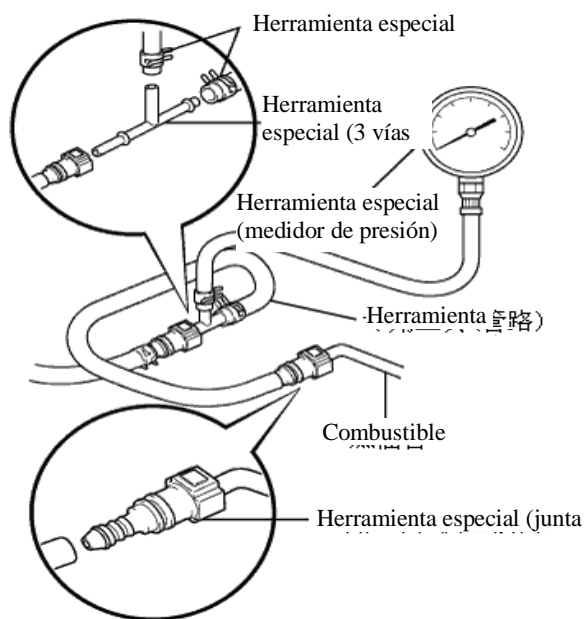
1.4.1.2 Después de la reparación, la verificación de las fugas del sistema de combustible.

1.4.2 Compruebe la presión de combustible

1.4.2.1 Liberar la presión del sistema de combustible.

1.4.2.2 Medir el voltaje de la batería con un voltímetro.

Voltaje: 12-14 V



1.4.2.3 Desconecte el terminal negativo de la batería.

1.4.2.4 Desconectar el conjunto de manguera de nylon salida de la bomba de combustible de la tubería rígida de combustible.

1.4.2.5 Conecte el conector de 3 vías y un manómetro especial como se muestra en la ilustración.

1.4.2.6 Limpiar de la gasolina derramada.

1.4.2.7 Vuelva a conectar el terminal negativo de la batería.

1.4.2.8 Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

1.4.2.9 Medir la presión del sistema de combustible. la presión del sistema de combustible: 390 KPa-400 kPa

Si la presión es mayor, sustituir el regulador de presión. Si es inferior, comprobar la manguera de combustible, conexión de línea de combustible, la bomba de combustible y el regulador de presión.

1.4.2.10 Desconecte el probador inteligente de DLC3.

1.4.2.11 comienzo el motor.

1.4.2.12 Medir la presión de combustible al ralentí. La presión de combustible: 390 kPa-400 kPa

Si el valor no está dentro de este rango, compruebe el regulador de presión de combustible.

1.4.2.13 Detener el motor.

1.4.2.14 Medir y comprobar si la presión de combustible está dentro del intervalo de abajo después de 5 minutos desde que el motor se ha detenido.

La presión de combustible: por encima de 160 kPa.

Si el valor no está dentro de este rango, comprobar la bomba de combustible, regulador de presión y el inyector de combustible.

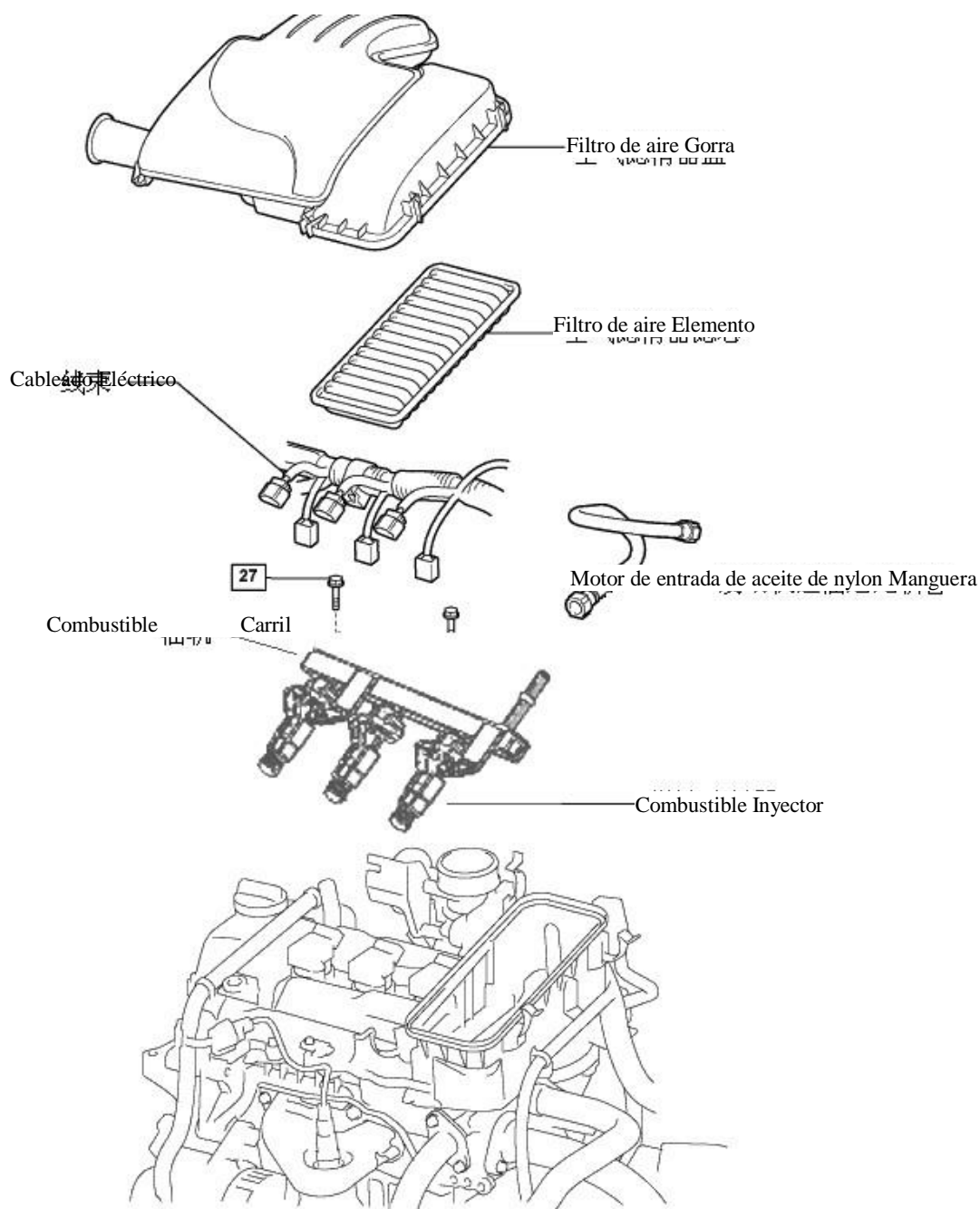
1.4.2.15 Después de medir la presión del combustible, desconecte el terminal negativo de la batería y retire con cuidado el conector de 3 vías y un manómetro especial para evitar que se derrame el combustible.

1.4.2.16 Vuelva a conectar la manguera de nylon salida de la bomba de combustible a la tubería rígida de combustible.

1.4.2.17 Compruebe si la fuga de combustible (paso 1).

Sección 2 del inyector de combustible

2.1 Diseño



N*m :Par de apriete No

● 不可重复 Parte

2.2 Eliminación

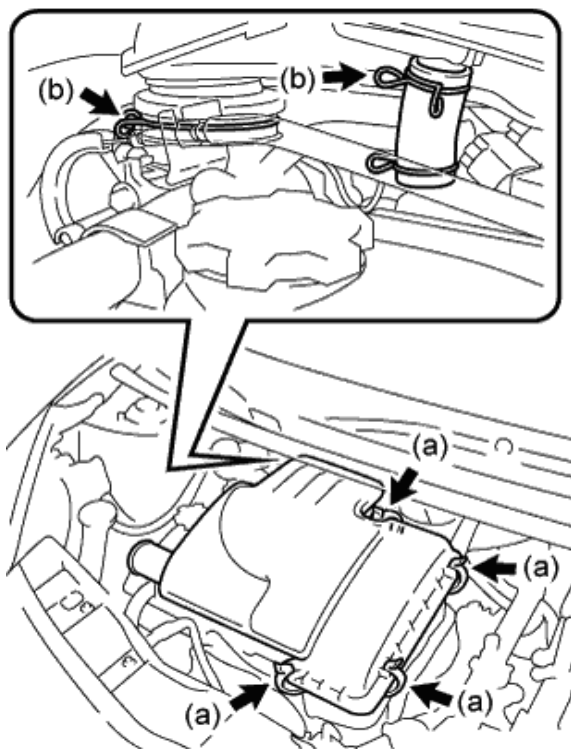
2.2.1 Liberar la presión del sistema de combustible

2.2.2 Desconecte el terminal negativo de la batería

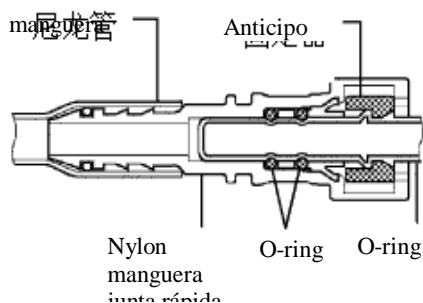
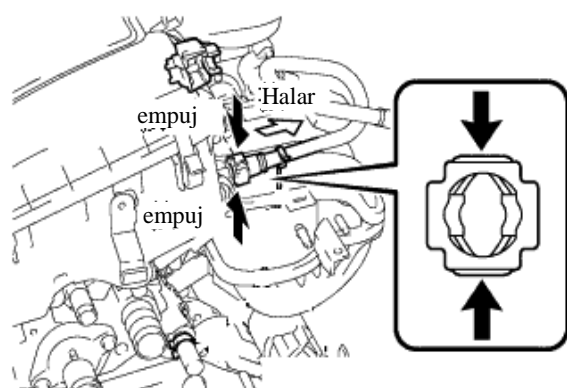
2.2.3 retirar la tapa del filtro de aire

2.2.3.1 Quitar los 4 abrazaderas como se muestra en la Fig.A.

2.2.3.2 Retire 2 abrazaderas como se muestra en la fig. b, a continuación, quitar el elemento de tapa del filtro de aire y filtro de aire.



2.2.4 retirar el carril de combustible



2.2.4.1 Pulse el motor de entrada de aceite medias de nylon junta rápida, a continuación, tire de ella hacia fuera del conector de tubo distribuidor de combustible.

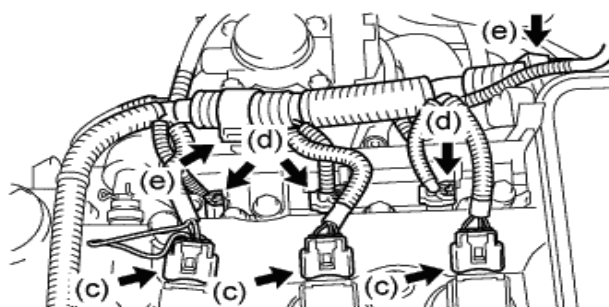
AVISO:

Antes de la operación, comprobar si hay barro o cualquier otro material extraño cerca de la junta rápida tubería de combustible.

¡Cuidado! La junta tórica que se utiliza para sellar la tubería de combustible en la junta rápida puede estar contaminado con barro.

No utilice ninguna herramienta durante esta operación.

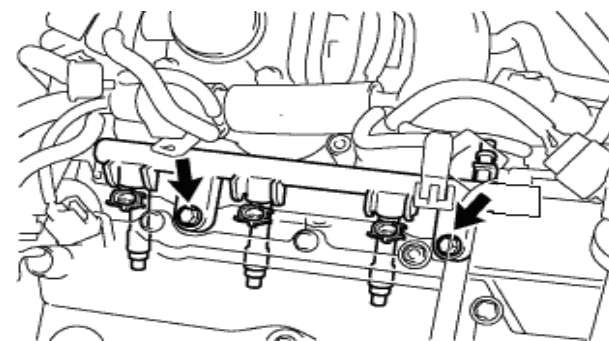
Asegúrese de que el tubo de combustible y la junta rápida no están dañados y se envuelven con una bolsa de plástico para evitar que materiales extraños penetren. Cuando el tubo de combustible se acopla a la junta rápida, empujar y tirar de la junta rápida a la ligera.



2.2.4.2 Desconectar conectores de la bobina de encendido 3 como se muestra en la fig.c.

2.2.4.3 Desconectar conectores de los inyectores 3 de combustible como se muestra en la fig.d.

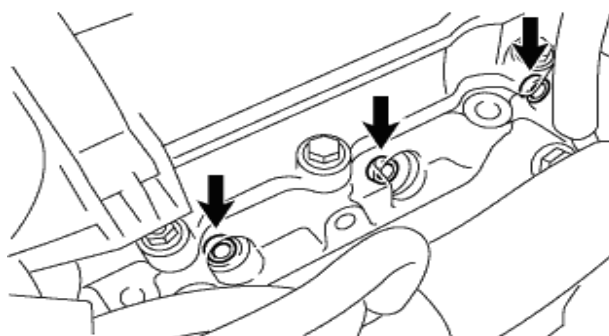
2.2.4.4 Desconectar 2 abrazaderas y mazo de cables como se muestra en la fig.e.



2.2.4.5 Retire 2 pernos y 3 carriles de combustible con inyector.

AVISO:

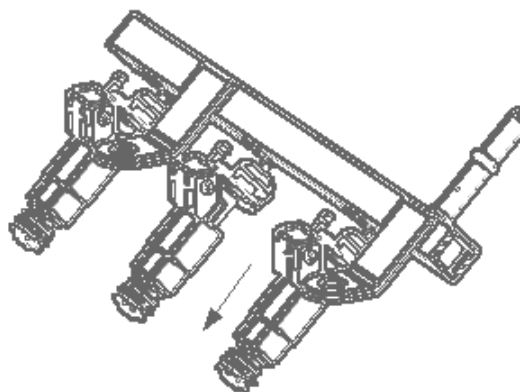
Al retirar el tubo distribuidor de combustible, tenga cuidado de no hacer caer el inyector de combustible.



2.2.4.6 Eliminar 3 cojines inyectores de la cabeza de cilindro.

2.2.5 retirar el conjunto del inyector de combustible

de los 5 minutos.



Tire de 3 inyectores de combustible desde el carril de combustible.

2.3 Inspección

2.3.1 Inspeccionar el conjunto del inyector de combustible

2.3.1.1 Inspeccionar el valor de resistencia del inyector de combustible.

2.3.1.1.1 Mida el valor de la resistencia entre los terminales con un ohmímetro.

Valor de resistencia: 11.4 a 12.6 U (a 20 °)

Si no se especifica como el valor, sustituir el inyector de combustible.

2.3.1.2 Inspeccionar la capacidad del inyector de combustible.

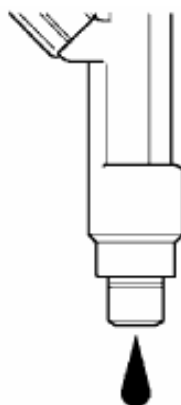
ADVERTENCIA:

Nunca fume durante la inspección.

Capacidad: 47 ~ 58 ml dentro de 15 segundos.

El valor de la diferencia de cada inyector: 15 ml o menos.

Si no se especifica como la capacidad del inyector, sustituir el inyector.



2.3.1.3 Compruebe la fuga. combustible del inyector no tiene fugas.
volumen de combustible: una gota o menos dentro

2.4 Instalación

2.4.1 Instalar el conjunto de inyector de combustible

2.4.1.1 Aplique una capa de grasa o gasolina a la nueva junta tórica e instalarlo en el inyector.

2.4.1.2 Aplicar una capa de grasa o gasolina al carril de combustible que está en contacto con la junta tórica.

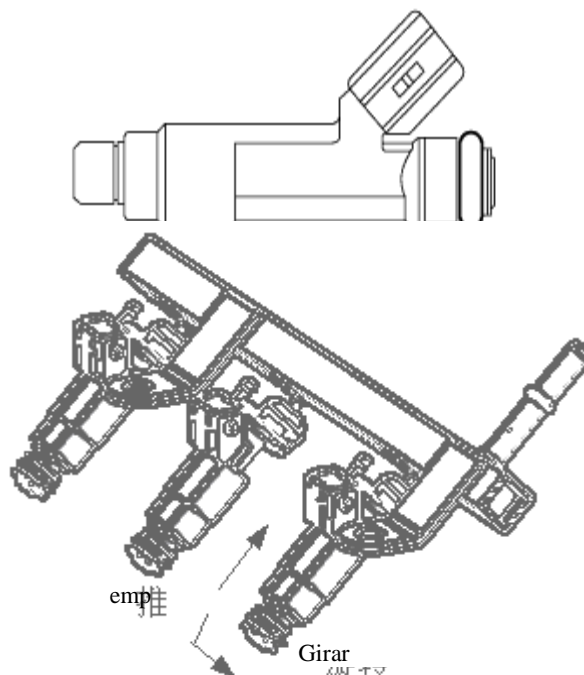
2.4.1.3 Girar el inyector de combustible hacia adelante y hacia atrás, a continuación, empuje en el carril de combustible.

AVISO:

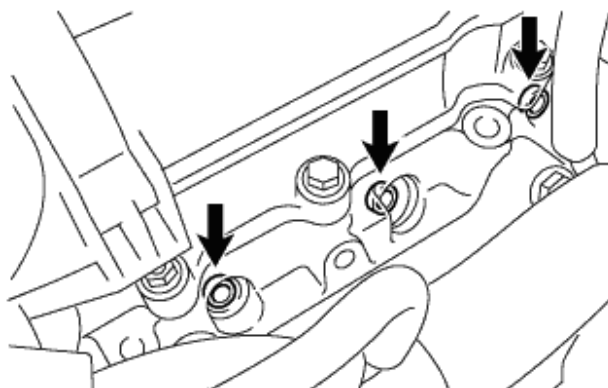
No tuerza la junta tórica.

Después de instalar el inyector de combustible, comprobar si se gira suavemente. Si no es así, vuelva a instalarlo con una nueva junta tórica.

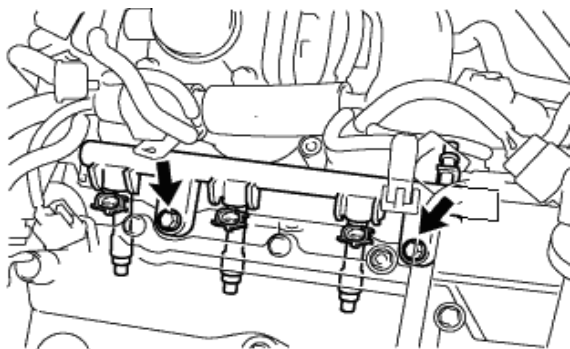
2.4.1.4 Ajustar la ubicación del conector del inyector de combustible y hacer que la cara hacia arriba.



2.4.2 Instalar el riel de combustible



2.4.2.1 Instalar 3 cojines de inyector sobre la culata.



2.4.2.2 Instalar el carril de combustible y los inyectores de combustible 3 juntas en la cabeza del cilindro.

AVISO:

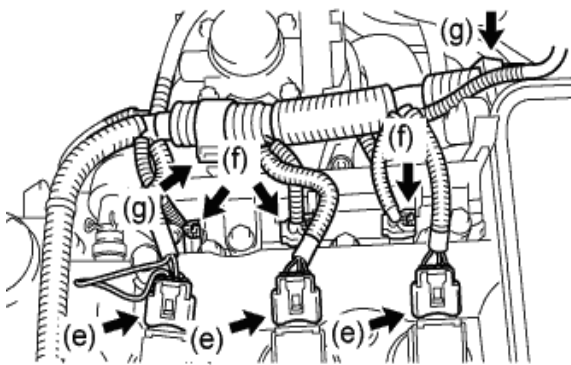
Al retirar el tubo distribuidor de combustible, tenga cuidado de no hacer caer el inyector de combustible.

2.4.2.3 Instalar 2 pernos para fijar el carril de combustible temporal en la cabeza del cilindro.

AVISO:

Después de instalar el inyector de combustible, comprobar si se gira suavemente. Si no es así, vuelva a instalarlo con una nueva junta tórica.

2.4.2.4 Apretar estos 2 pernos para poder instalar el carril de combustible en la cabeza del cilindro.
Par: 12 N * m

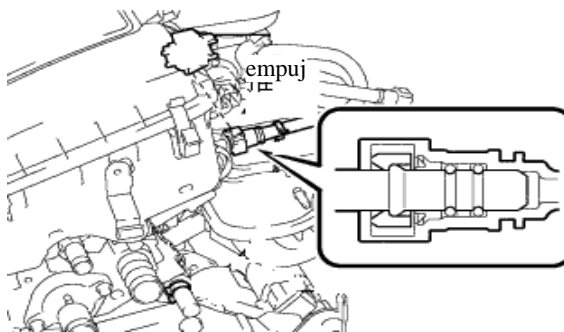


2.4.2.5 Instalar conectores de la bobina de encendido 3 como se muestra en la fig.e.

2.4.2.6 Instalar conectores de los inyectores 3 de combustible como se muestra en la fig.f.

2.4.2.7 Instalar 2 abrazaderas y mazo de cables como se muestra en la fig.g.

2.4.2.8 Empuje el aceite del motor medias de nylon entrada de junta rápida en el conector de línea de combustible hasta que se oiga un clic.

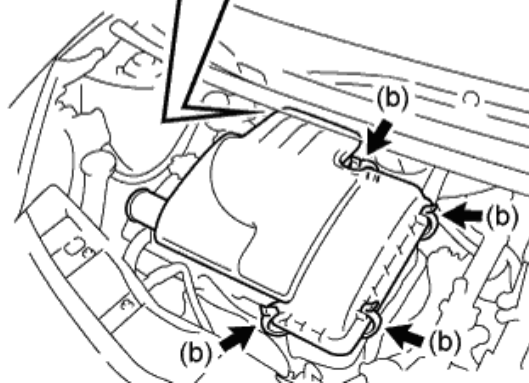
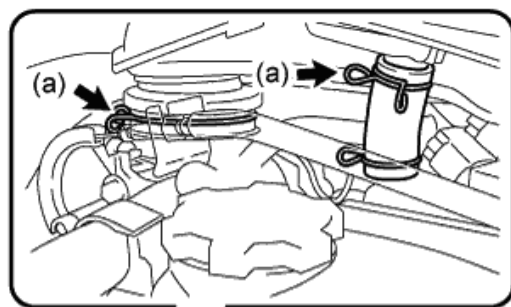


AVISO:

Antes de la operación, comprobar si hay barro o cualquier otro material extraño cerca de la junta rápida tubería de combustible.

Cuando el tubo de combustible se acopla a la junta rápida, empujar y tirar de la junta rápida a la ligera.

2.4.3 Instalar el conjunto de tapa del filtro de aire



2.4.3.1 Instalar la tapa del filtro de aire y el elemento del filtro de aire con una pinza como se muestra en la Fig.A.

2.4.3.2 Apretar las 4 abrazaderas como se muestra en la fig.b.

2.4.4 Conectar el terminal negativo de la batería

2.4.5 Control de fugas de combustible

2.4.5.1 Utilizar el comprobador inteligente.

2.4.5.1.1 Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

2.4.5.1.2 Turnorte °mi encendido SOPicar to -EN|| POSition unre encienda el probador inteligente.

AVISO:

No arrancar el motor.

2.4.5.1.3 Seleccione el modo de prueba activa en el probador inteligente.

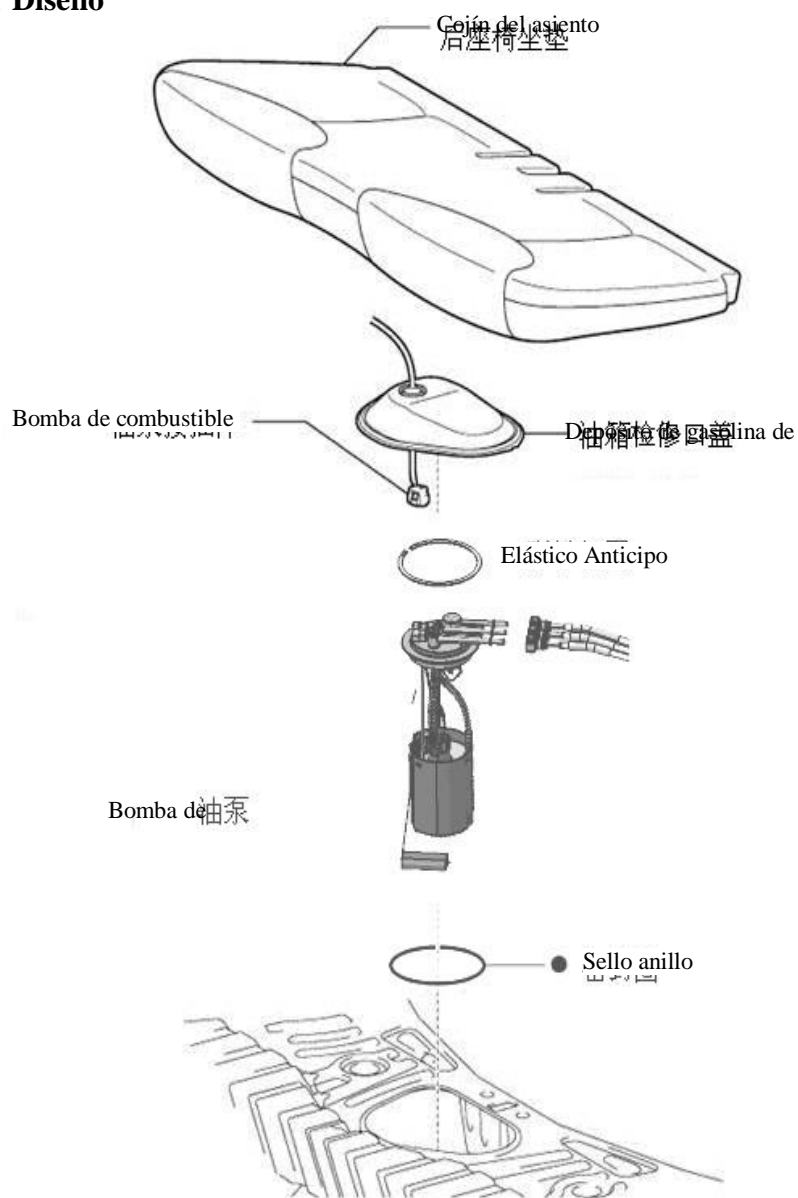
INSINUACIÓN:

Para más detalles, consulte el manual del operador probador inteligente.

2.4.5.2 Después de la reparación, la verificación de las fugas del sistema de combustible.

Sección 3 Conjunto de la bomba de combustible

3.1 Diseño



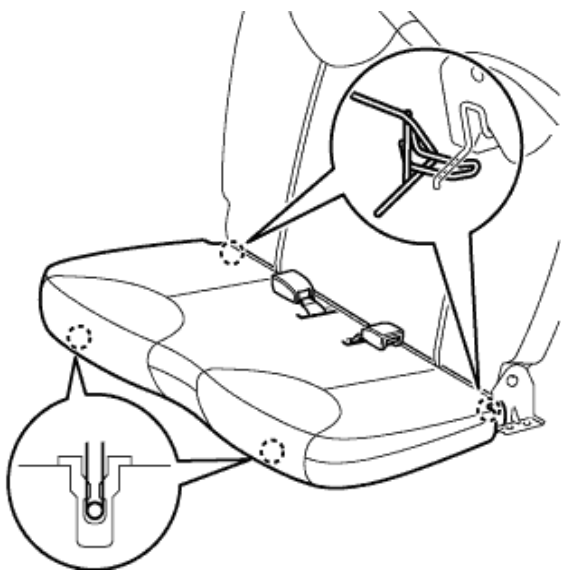
● No reutilizable Parte

3.2 Eliminación

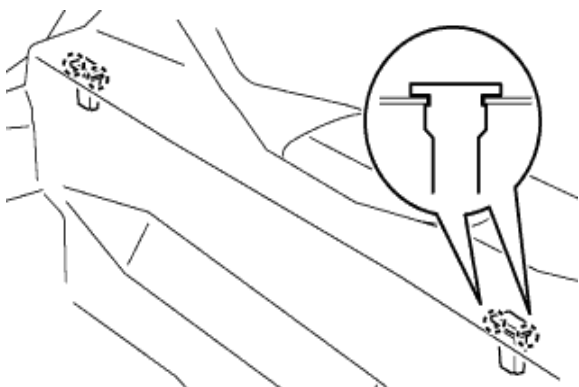
3.2.1 Retire el conjunto del asiento trasero

3.2.1.1 Retire el conjunto de amortiguador trasero

3.2.1.1.1 Tomar off estos 4 ganchos para eliminar el amortiguador trasero.

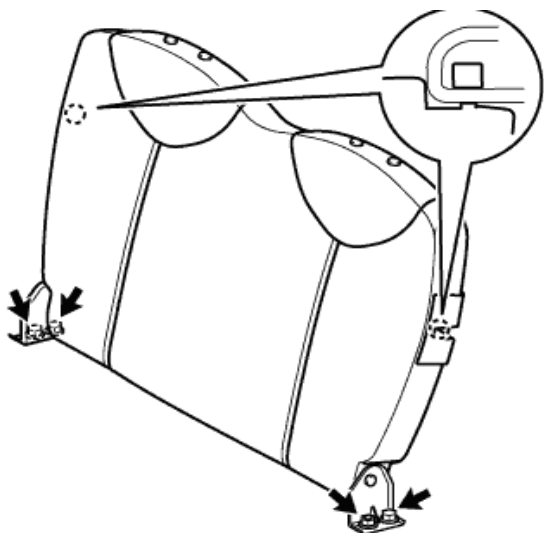


3.2.1.1.2 Retire el soporte de amortiguador trasero.

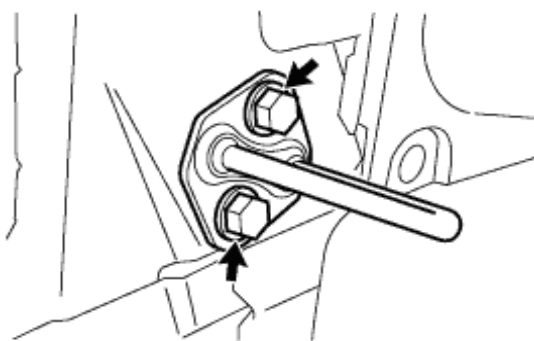


3.2.1.2 Retire el conjunto del respaldo del asiento trasero

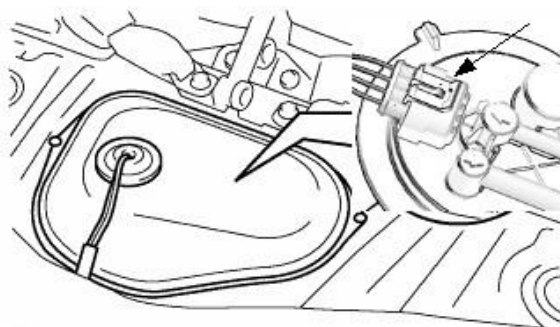
3.2.1.2.1 Retire los 2 ganchos de retención, 2 tornillos y 2 tuercas que se muestran en la figura.



3.2.1.2.2 Retire el bloqueo del anillo de asiento trasero.



3.2.2 retirar la cubierta del orificio de reparación del piso trasero



3.2.2.1 Retire la cubierta del orificio de reparación del piso trasero.

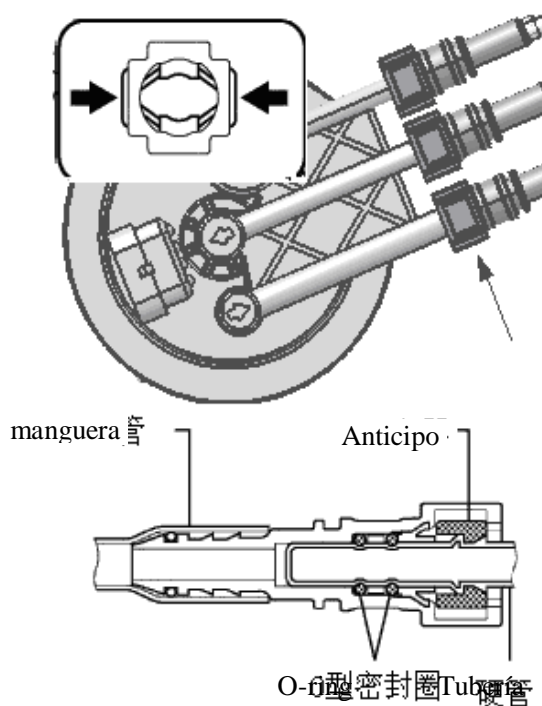
3.2.2.2 Extraiga el terminal de la bomba de combustible.

3.2.3 Liberar la presión del sistema de combustible

3.2.4 Desconecte el terminal negativo de la batería

3.2.5 retirar el retenedor elástico bomba de combustible

3.2.5.1 Desconectar el conjunto de manguera de nylon salida de la bomba de combustible en el extremo de la bomba de combustible.



Mantenga la junta rápida medias de nylon y tire de ella

hacia fuera de la tubería de combustible.

AVISO:

- Antes de la operación, comprobar si hay barro o cualquier otro material extraño cerca de la junta rápida tubería de combustible
- Tomar cuidado la junta tórica que se utiliza para sellar la tubería de combustible en la junta rápida no está contaminado con barro.
- No utilice ninguna herramienta durante esta operación.
- Asegúrese de que el tubo de combustible y la junta rápida no está dañado y se envuelven con una bolsa de plástico para evitar que materiales extraños entren.
- Cuando el tubo de combustible se acopla a la junta rápida, empuje y tire de la junta rápida.

3.2.5.2 Desconectar el conjunto de manguera de nylon de salida del filtro en el extremo de la bomba de combustible.

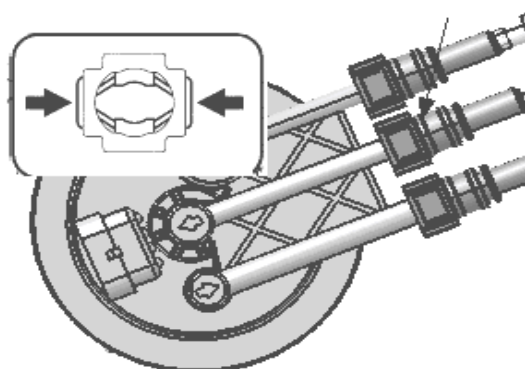
Mantenga la junta rápida medias de nylon y tire de ella hacia fuera de la tubería de combustible.

AVISO:

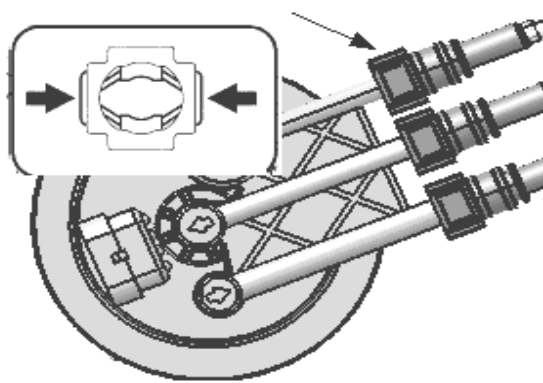
- Antes de la operación, comprobar si hay barro o cualquier otro material extraño cerca de la junta rápida tubería de combustible
- Tomar cuidado la junta tórica que se utiliza para sellar la tubería de combustible en la junta rápida no está contaminado con barro.
- No utilice ninguna herramienta durante esta operación.
- Asegúrese de que el tubo de combustible y la junta rápida no está dañado y se envuelven con una bolsa de plástico para evitar que materiales extraños entren.
- Cuando el tubo de combustible se acopla a la junta rápida, empuje y tire de la junta rápida.

de la bomba de combustible.

Mantenga la junta rápida medias de nylon y tire de ella hacia fuera de la tubería de combustible.



3.2.5.3 Desconectar el conjunto de manguera de nylon evaporación del combustible en el extremo



AVISO:

- Antes de la operación, comprobar si hay barro o cualquier otro material extraño cerca de la junta rápida tubería de combustible
- Tomar cuidado la junta tórica que se utiliza para sellar la tubería de combustible en la junta rápida no está contaminado con barro.
- No utilice ninguna herramienta durante esta operación.
- Asegúrese de que el tubo de combustible y la junta rápida no está dañado y se envuelven con una bolsa de plástico para evitar que materiales extraños entren.
- Cuando el tubo de combustible se acopla a la junta rápida, empuje y tire de la junta rápida.

3.2.5.4 Retire el retén elástico de la bomba de combustible.

3.2.6 retirar el conjunto de la bomba de combustible

3.2.6.1 Retire el conjunto de la bomba de combustible.

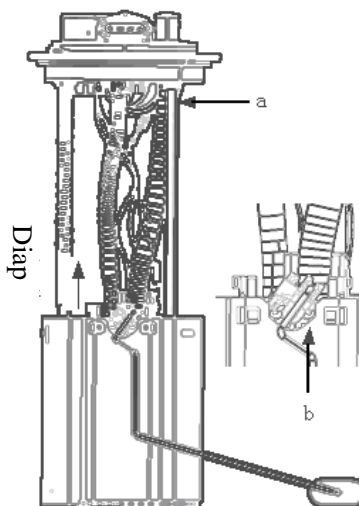
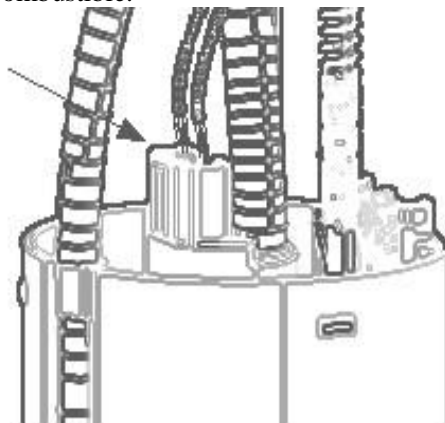
AVISO:

No tuerza el brazo del flotador del sensor del nivel de aceite.

3.2.6.2 Retire el anillo de sello de la bomba de combustible de la bomba de combustible.

3.2.7 retirar el conjunto de sensor de nivel de aceite

3.3.1.1 Tire del terminal de montaje de la bomba de combustible.



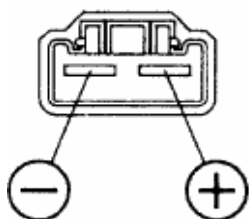
3.2.7.1 Desconectar el terminal del sensor de nivel de aceite como se muestra en la Fig.A.

3.2.7.2 Desconectar la pinza (como se muestra en la figura B), luego se deslizó para eliminar el sensor de nivel de aceite.

3.3 Inspección

3.3.1 Inspeccionar el conjunto de la bomba de combustible

3.1.1.2 Mida el valor de resistencia del conjunto de la bomba de combustible.



Utilice ohmímetro para medir el valor de la resistencia entre el terminal 1 y 2.

Valor de resistencia: 0,2-0,3 U (a 20 °)

3.1.1.3 Inspeccionar la condición de operar de conjunto de la bomba de combustible.

Conectar la batería a los dos terminales.

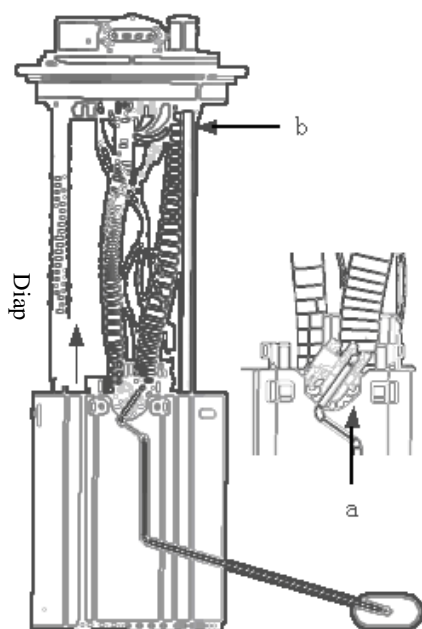
AVISO:

- Por favor completar estas inspecciones en un corto período de tiempo (en 10 segundos) que se eviten daños a la bomba de combustible.
- Mantenga la bomba de combustible lejos de la batería.
- El interruptor debe estar siempre en el lado de la batería.

3.1.1.4 Conectar el terminal de montaje de la bomba de combustible.

3.4 Instalación

3.4.1 Instalar el conjunto de sensor de nivel de aceite



3.4.1.1 Slide hasta que el clip se acopla en la posición como se muestra en la Fig.A. Instalar el sensor de nivel de aceite.

3.4.1.2 Conectar el terminal de sensor de nivel de aceite como se muestra en la fig.b.

3.4.2 Instalar el conjunto de la bomba de combustible

3.4.2.1 Instalar una nueva junta tórica en la bomba de combustible.

3.4.2.2 Instalar el conjunto de la bomba de combustible en el tanque de combustible.

AVISO:

No tuerza el brazo del flotador del sensor del nivel de aceite.

3.4.3 Instalar el retén elástico de la bomba de combustible

3.4.3.1 Instalar el retén elástico de la bomba de combustible.

3.4.3.2 Conectar el conjunto de manguera nylon salida de la bomba de combustible en el extremo de la bomba de combustible.

Instalar la junta rápida medias de nylon en el conector del tubo de la bomba de combustible hasta que se note un clic.

AVISO:

Compruebe si el conector de tubo de la bomba de combustible está dañado o hay materiales extraños.

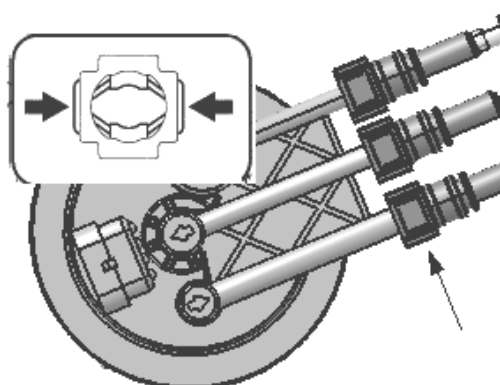
Después de montar, empujar y tirar de la junta rápida para comprobar si está conectado de forma segura.

3.4.3.3 Conectar el conjunto de manguera nylon salida del filtro en el extremo de la bomba de combustible.

Instalar la junta rápida medias de nylon en el conector del tubo de la bomba de combustible hasta que se note un clic.

AVISO:

- Compruebe si el conector de tubo de la bomba de combustible está dañado o hay materiales extraños.
- Después de montar, empujar y tirar de la junta rápida para comprobar si está conectado de forma segura.

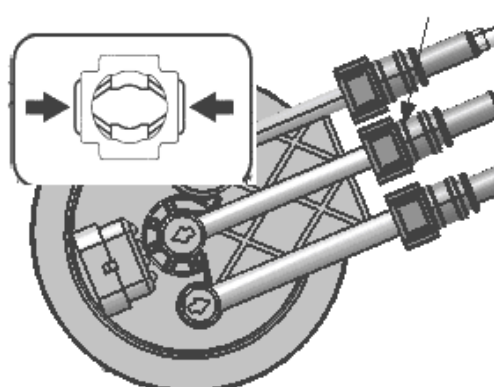


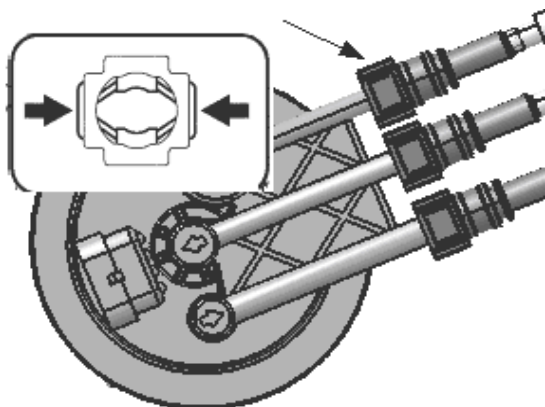
3.4.3.4 Conectar el conjunto de manguera nylon evaporación del combustible en el extremo de la bomba de combustible.

Instalar la junta rápida medias de nylon en el conector del tubo de la bomba de combustible hasta que se note un clic.

AVISO:

- Compruebe si el conector de tubo de la bomba de combustible está dañado o hay materiales extraños.
- Después de montar, empujar y tirar de la junta rápida para comprobar si está conectado de forma segura.





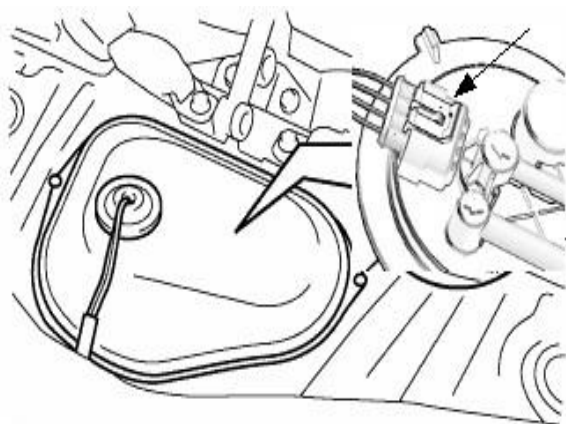
3.4.4 Conectar el terminal negativo de la batería

3.4.5 Control de fugas de combustible

AVISO:

Compruebe la bomba de combustible rápida fuga de combustible conjunta.

3.4.6 Instale la cubierta del orificio de reparación del piso trasero



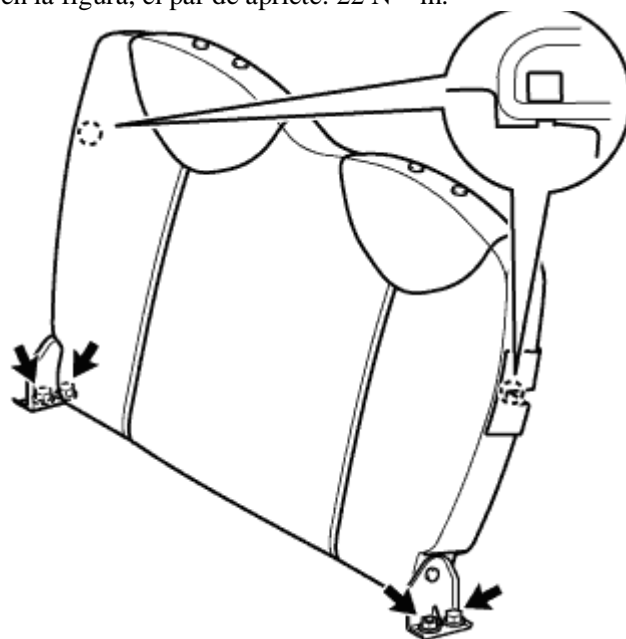
3.4.6.1 Conectar el conector del zócalo de la bomba de combustible.

3.4.6.2 Instale la cubierta del orificio de reparación del piso trasero.

3.4.7 Instalar el conjunto de asiento trasero

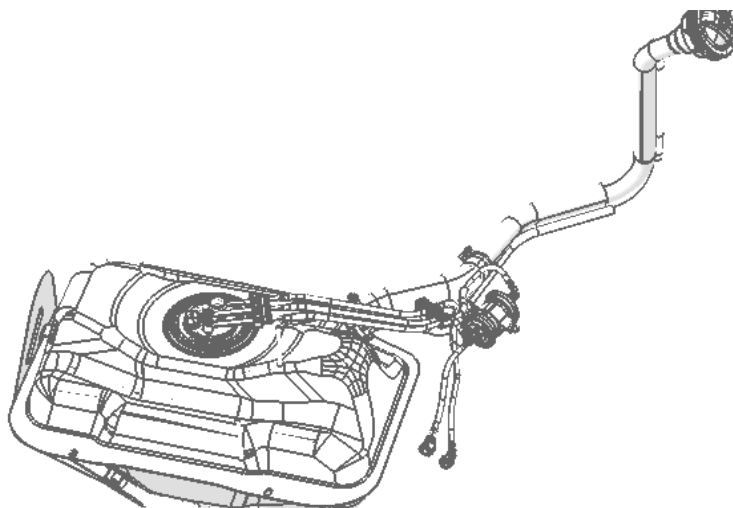
Realizar la instalación en el orden inverso de la extracción. Siguiendo se deben tomar precauciones:

- Asegúrese de que el conector del zócalo del interruptor de la hebilla del asiento está conectado correctamente.
- Retire el perno de montaje posterior de cierre de anillo de asiento, el par de apriete: 21 N * m.
- Coloque el perno y la tuerca como se muestra en la figura, el par de apriete: 22 N * m.



Sección 4 montaje del tanque de combustible

4.1 Diseño

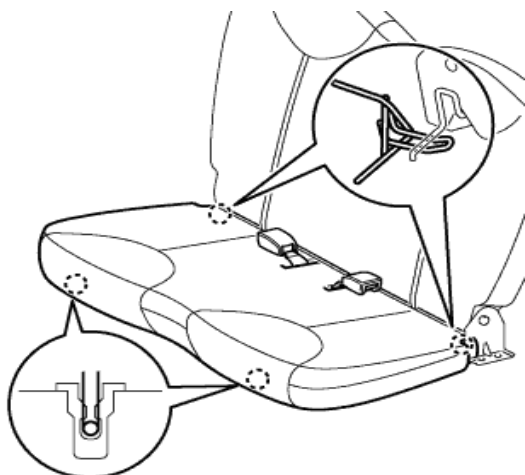


4.2 Eliminación

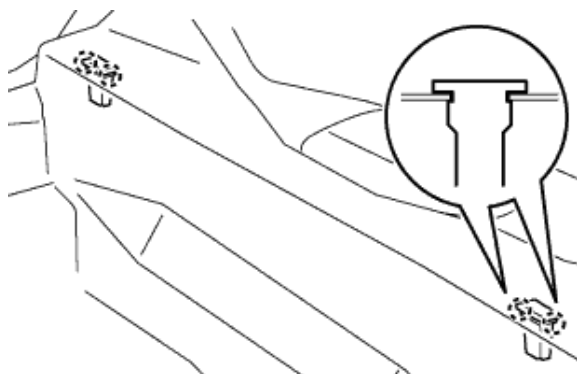
4.2.1 retirar el conjunto de asiento trasero

4.2.1.1 Retire el conjunto de amortiguador trasero

4.2.1.1.1 Tomar off estos 4 ganchos para eliminar el amortiguador trasero.

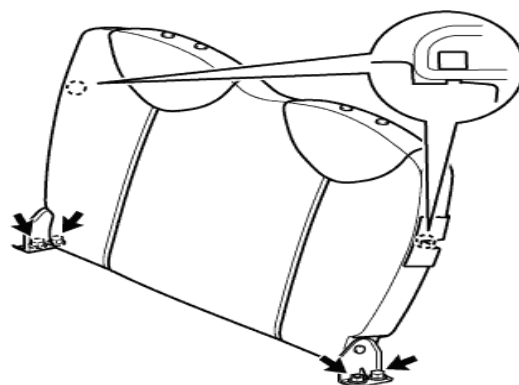


4.2.1.1.2 Retire el soporte de amortiguador trasero.

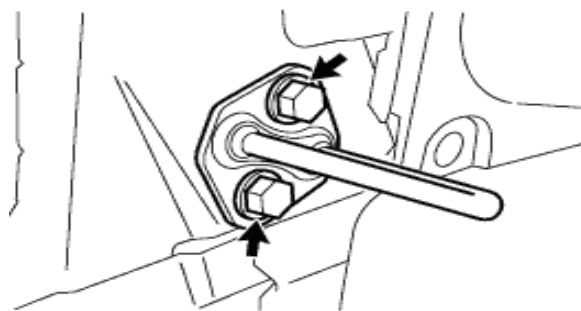


4.2.1.2 Retire el conjunto del respaldo del asiento trasero

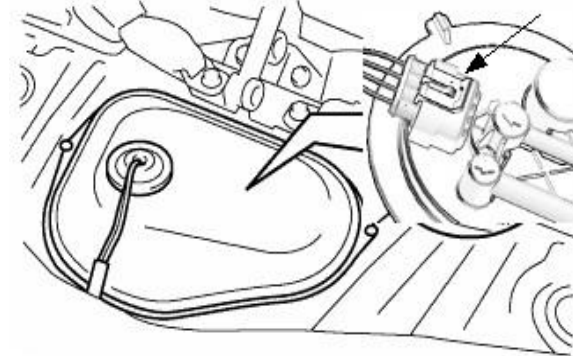
4.2.1.2.1 Retire los 2 ganchos de retención, 2 tornillos y 2 tuercas que se muestran en la figura.



4.2.1.2.2 Eliminar el bloqueo del anillo de asiento trasero.



4.2.2 retirar la cubierta del orificio de reparación del piso trasero



4.2.2.1 Retire la cubierta del orificio de reparación del piso trasero.

4.2.2.2 Retire el conector de empalme de la bomba de

combustible.

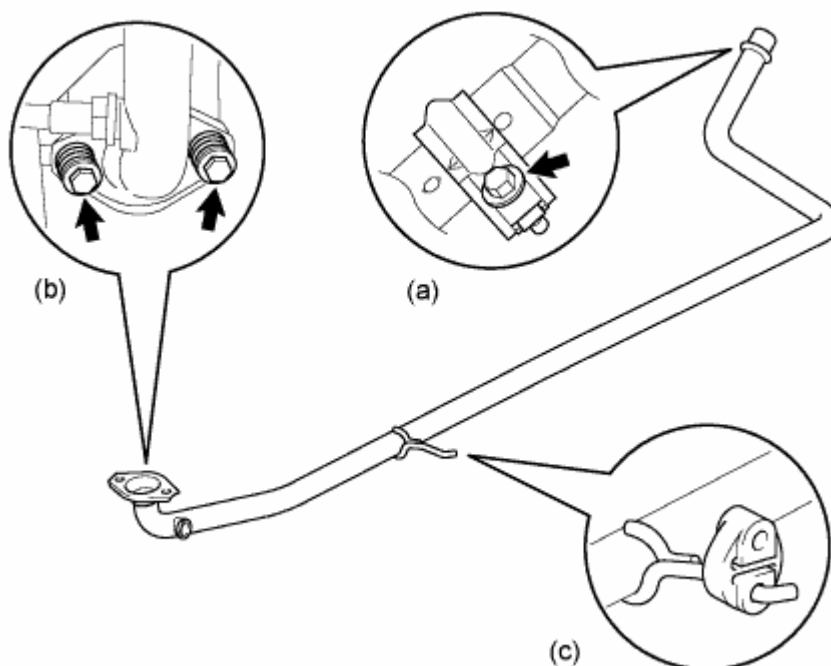
4.2.3 Liberar la presión del sistema de combustible

4.2.4 retirar la haz de giro posterior (ver la sección VI en el capítulo XII)**4.2.5 retirar el conjunto del tubo de escape delantero**

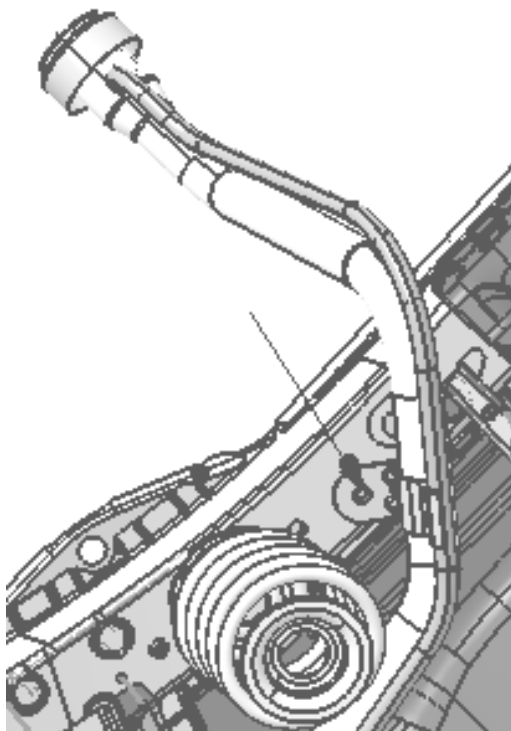
4.2.5.1 Retire la banda de perno y metal.

4.2.5.2 Retire 2 tornillos, 2 muelles de compresión y la junta taza.

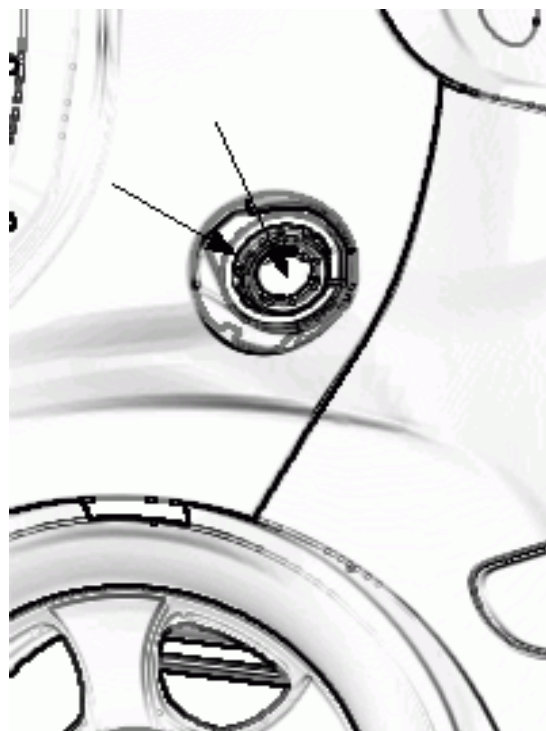
4.2.5.3 Eliminar la percha de tubo de escape y el conjunto del tubo de escape delantero.

**4.2.6 retirar el conjunto de tubo de llenado**

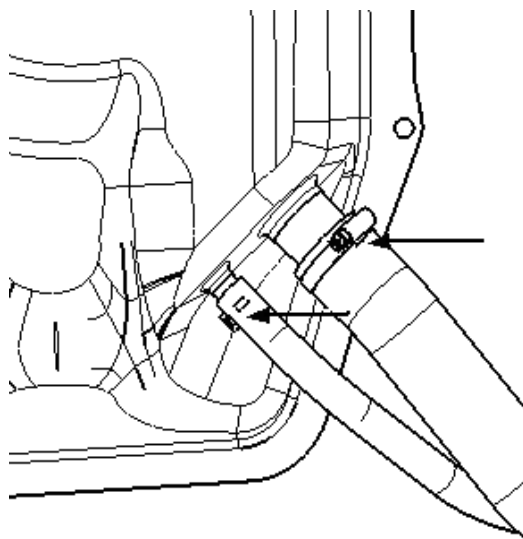
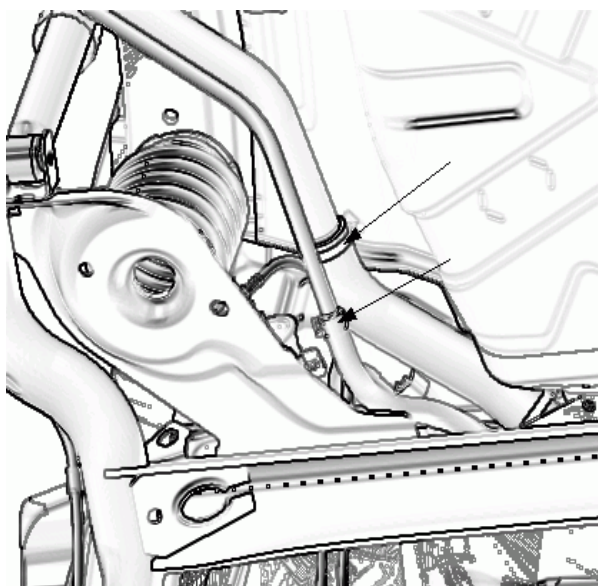
4.2.6.2 Desconectar el tubo de relleno de la arandela de goma de llenado de aceite.



4.2.6.1 Retire el perno de servicio de la conexión de la pip material de carga y la carrocería del vehículo.



4.2.6.3 Aflojar la abrazadera y desconectar el tubo de llenado y la manguera de ventilación.



4.2.7 Desconectar el conjunto de manguera de nylon tubo rígido

4.2.7.1 Desconectar el conjunto de manguera de nylon salida de la bomba de combustible en el extremo del tubo rígido de combustible.

4.2.7.2 Desconectar el conjunto de manguera de nylon de salida del filtro de combustible en el extremo de filtro de combustible.

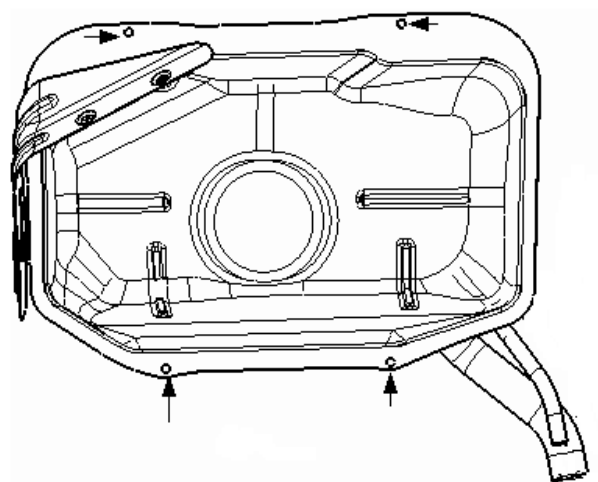
4.2.7.3 Desconectar el conjunto de manguera de nylon evaporación del combustible en el extremo de la tubería rígida de combustible.

extremo de la bomba de combustible.

4.2.9.3 Desconectar el conjunto de manguera de nylon evaporación del combustible en el extremo de la bomba de combustible.

4.2.10 Retire el tubo de llenado del depósito de combustible y la manguera de ventilación.

4.2.8 retirar el conjunto de depósito de combustible



4.2.8.1 Coloque un gato debajo del depósito de combustible.

4.2.8.2 Retire los 4 tornillos y depósito de combustible.

4.2.9 retirar el conjunto del tubo de nylon en el extremo de la bomba de combustible.

4.2.9.1 Desconectar el conjunto de manguera de nylon salida de la bomba de combustible en el extremo de la bomba de combustible.

4.2.9.2 Desconectar el conjunto de manguera de nylon de salida del filtro de combustible en el

Aflojar la abrazadera y desconecte el tubo de llenado del depósito de combustible y la manguera de ventilación.

4.2.11 Retire el aislante térmico del tanque de combustible

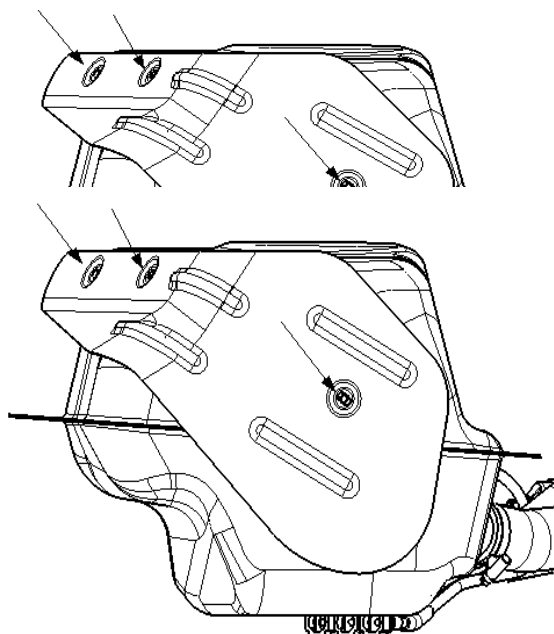
Eliminar 3 pernos y aislante térmico depósito de combustible.

4.3 Instalación

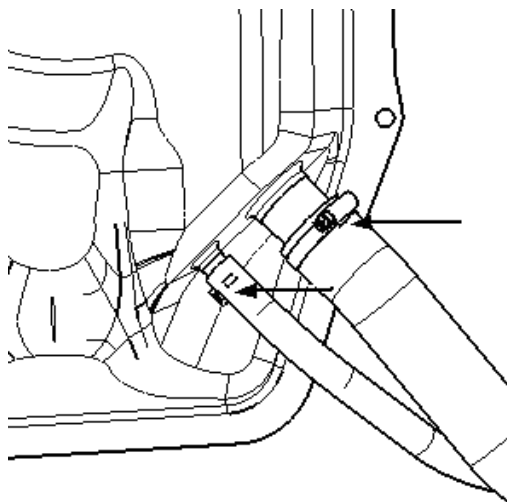
4.3.1 Combustible aislante térmico del tanque

Instalar el aislante térmico tanque de combustible con 3 tornillos, par de apriete: 8 N * m.

4.3.2 Instalar el tubo de llenado y el tubo de ventilación al depósito de combustible



4.3.2.1 Instalar el tubo de llenado y la manguera de ventilación para el depósito de combustible con la abrazadera como se muestra en la figura.



nylon salida del filtro en el extremo de la bomba de combustible.

Instalar la junta rápida medias de nylon en el conector del tubo de la bomba de combustible hasta que se note un clic.

AVISO:

Compruebe si el conector de tubo de la bomba de combustible está dañado o hay materiales extraños.

Después de montar, empujar y tirar de la junta rápida para comprobar si está conectado de forma segura.

4.3.3 Instalar el conjunto de la bomba de combustible

4.3.3.1 Instalar una nueva junta tórica en la bomba de combustible.

4.3.3.2 Instalar el conjunto de la bomba de combustible en el tanque de combustible.

AVISO:

No tuerza el brazo del flotador del sensor del nivel de aceite.

4.3.3.3 Instalar el retenedor elástico bomba de aceite.

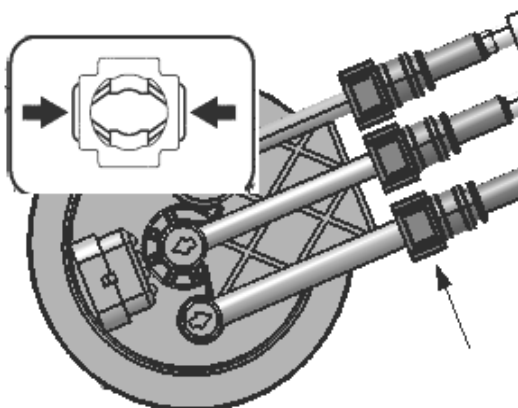
4.3.3.4 Conectar el conjunto de manguera nylon salida de la bomba de combustible en el extremo de la bomba de combustible.

Instalar la junta rápida medias de nylon en el conector del tubo de la bomba de combustible hasta que se note un clic.

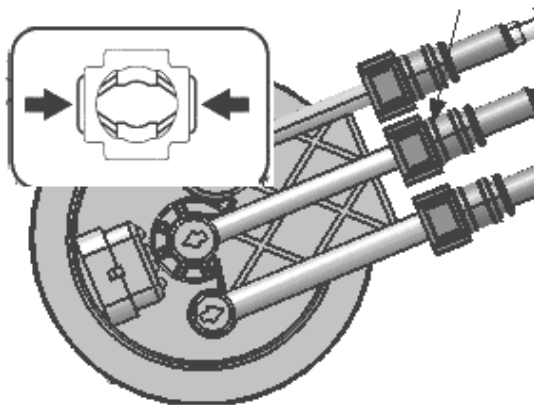
AVISO:

Compruebe si el conector de tubo de la bomba de combustible está dañado o hay materiales extraños.

Después de montar, empujar y tirar de la junta rápida para comprobar si está conectado de forma segura.



4.3.3.5 Conectar el conjunto de manguera



4.3.3.6 Conectar el conjunto de manguera nylon evaporación del combustible en el extremo de la bomba de combustible.
Instalar la junta rápida medias de nylon en el conector del tubo de la bomba de combustible hasta que se note un clic.

AVISO:

Compruebe si el conector de tubo de la bomba de combustible está dañado o hay materiales extraños.

Después de montar, empujar y tirar de la junta rápida para comprobar si está conectado de forma segura.

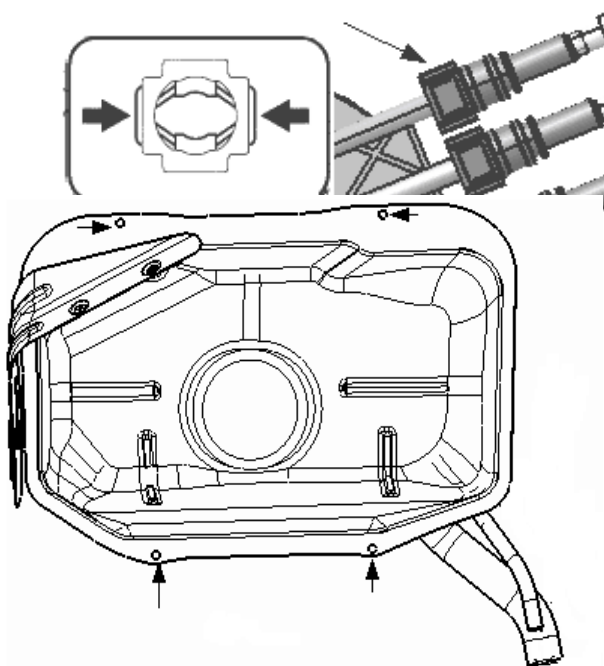
4.3.4 Instalar el conjunto de depósito de combustible

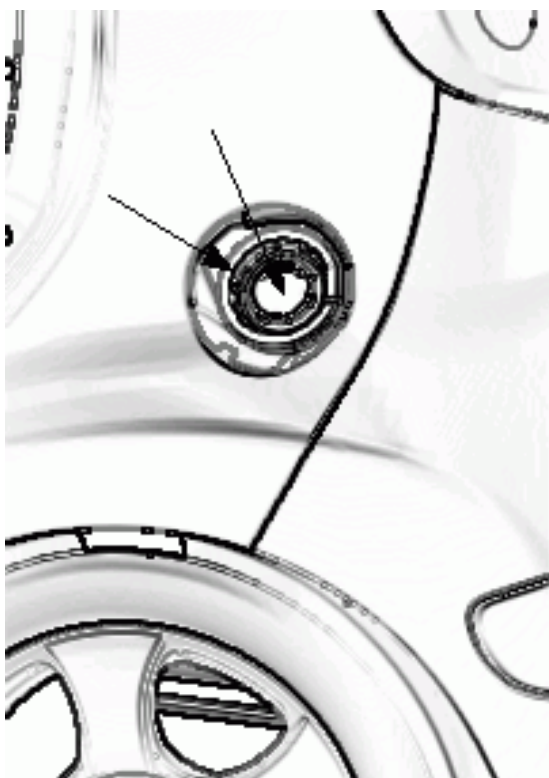
4.3.4.1 Instalar el depósito de combustible con 4 tornillos nuevos.

Par: 30 N * m

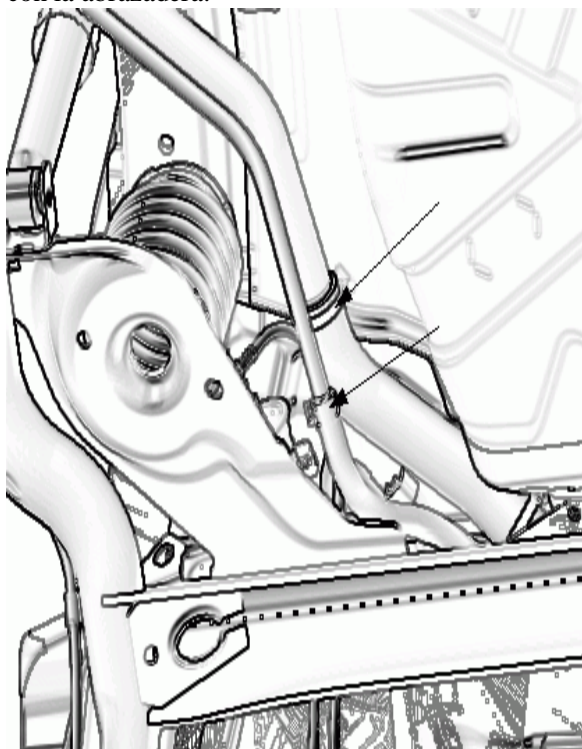
4.3.5 Instalar el conjunto de tubo de llenado

4.3.5.1 Insertar el tubo de llenado en casquillo de caucho de llenado de aceite.

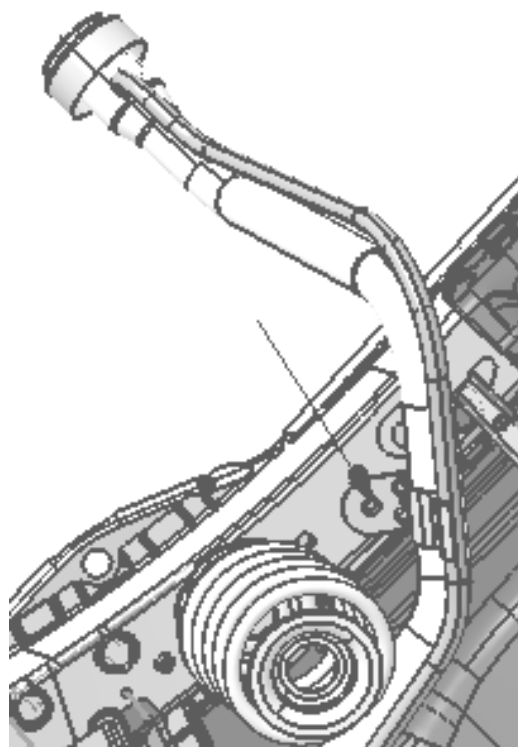




4.3.5.2 Instalar el tubo de llenado y la manguera de ventilación para el conjunto de tubo de llenado con la abrazadera.



4.3.5.3 Instalar el conjunto de tubo de llenado con el perno. Par: 25 N * m



4.3.6 Instalar el conjunto de tubo de escape delantero

4.3.6.1 Medir la longitud libre resorte de compresión con pie de rey.

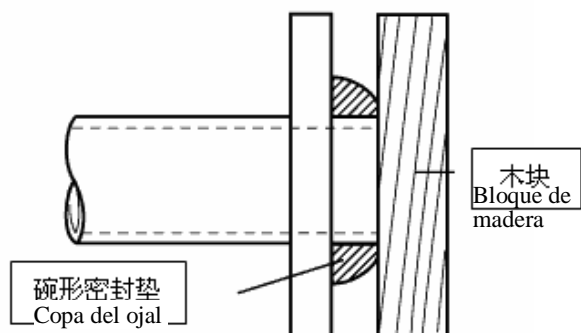
Min. longitud: 40,5 mm

Si no se especifica como la longitud, reemplace con un nuevo muelle de compresión.

4.3.6.2 Reemplazar una nueva arandela de taza y toque en el tubo de salida del catalizador de tres vías con un martillo de plástico y una pequeña pieza de bloque de madera.

AVISO:

Por favor alinear el punto marcado en la banda de metal a la ranura estampada.



AVISO:

- Asegúrese de que la dirección de instalación para la taza ojal es correcta.
- No dañe la superficie exterior de la taza ojal.
- La arandela de copa es desechable.
- No empuje la arandela de copa en el tubo de salida del catalizador de tres vías con el tubo de escape frontal.

(3) Instalar el conjunto de tubo de escape delantero con 2 tornillos y 2 muelles.

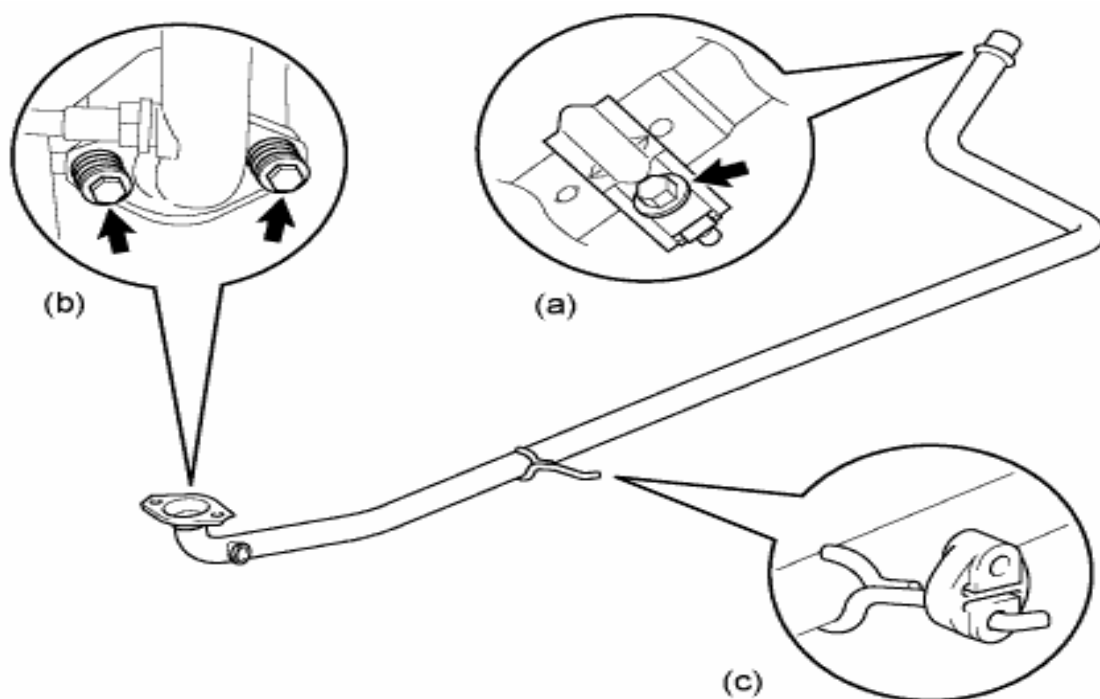
Par: 45 N * m

(4) Instalar la percha.

(5) Instalar la banda perno y

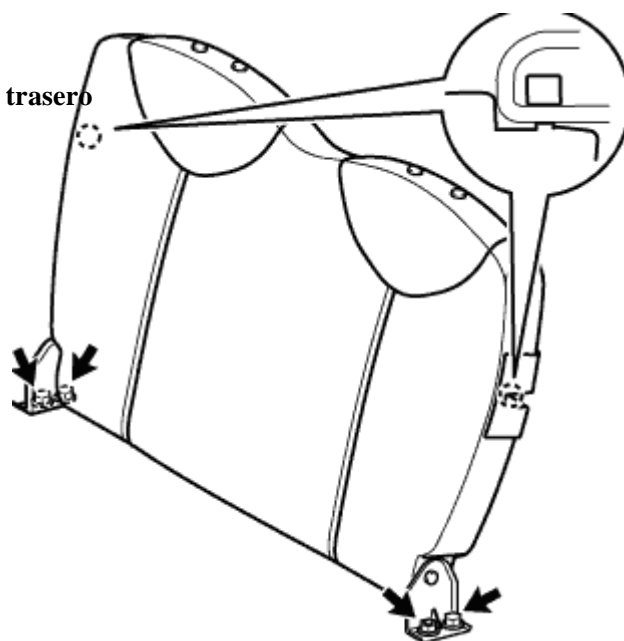
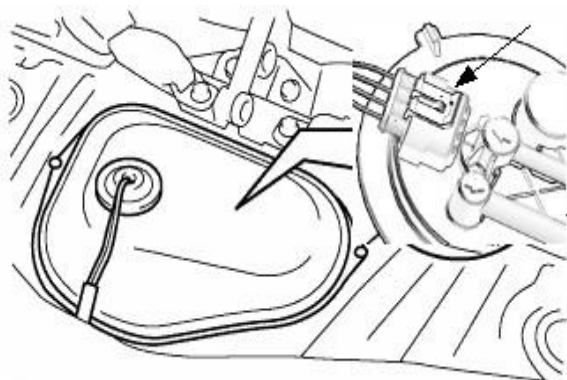
metal. Par: 32 N

* m



4.3.7 Instalar el conjunto de haz de giro posterior (ver la sección VI en el capítulo XII)

4.3.8 Instale la cubierta del orificio de reparación del piso trasero



4.3.8.1 Conectar el conector del zócalo de la bomba de combustible.

4.3.8.2 Instale la cubierta del orificio de reparación del piso trasero.

4.3.9 Instalar el conjunto de asiento trasero

Realizar la instalación en el orden inverso de la extracción. Sigüentes se deben tomar precauciones: Asegúrese de que el conector del zócalo del interruptor de la hebilla del asiento está conectado correctamente. El par de apriete para posterior de cierre de anillo de asiento perno de montaje: 21 N * m. Coloque el perno y la tuerca como se muestra en la figura, el par de apriete: 22 N * m.

4.3.10 Llenar el combustible

4.3.11 Conectar el terminal negativo de la batería

4.3.12 Control de fugas de combustible Usar el probador inteligente.

4.3.12.1 Conecte el comprobador inteligente al DLC3.

4.3.12.2 Turnorte °mi IGNition SWItch to -EN|| POSition unre encienda el probador inteligente.

AVISO:

No arrancar el motor.

4.3.12.3 Seleccione el modo de prueba activa en el probador inteligente.

INSINUACIÓN:

Para más detalles, consulte el manual del operador probador inteligente.

4.3.12.4 Después de reparar, comprobar las fugas del sistema de combustible.

Capítulo 6 Sistema de Enfriamiento

Sección 1 Refrigeración System151	
1.1 en el vehículo Inspection151	
Sección 2 Eletric Ventilador System151	
	2.1 Layout151
2.2 Diagrama de cableado eléctrico del sistema (EWD) 152	
2.3 Servicio en el vehículo Inspection153	
2.4 Inspection153.....	
Seccion 3 Coolant154.....	
3.1 Replacement154	
Sección 4 Radiator155.....	
	4.1 Layout155
4.2 Removal157.....	
4.3 Disassembly160.....	
4.4 Inspection160.....	
4.5 Assemble160.....	
4.6 Installation161	

Sección 1 del sistema de refrigeración

1.1 Servicio en el vehículo Inspección

1.1.1 La inspección del sistema de refrigeración

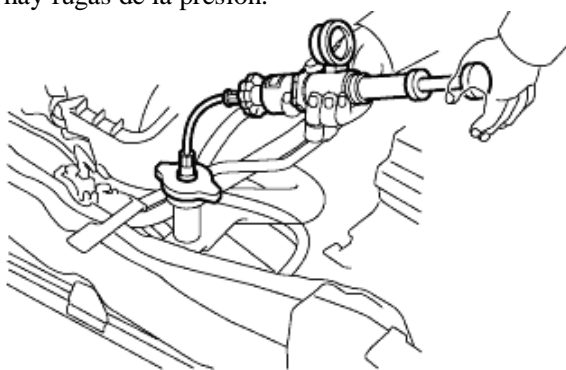
ADVERTENCIA: No abra la tapa del radiador antes de que el motor y el radiador se enfriaron a fondo con el fin de evitar que se queme.

Dependiendo del principio de la expansión y contracción térmica, el refrigerante caliente y vapor fluirán de radiador.

1.1.1.1 Llenar líquido refrigerante, cierre la tapa del radiador y conectar un medidor de la tapa del radiador.

1.1.1.2 Iniciar y calentar el motor.

1.1.1.3 Se presuriza a 137 kPa, asegúrese de que no hay fugas de la presión.



Si hay una fuga, por favor verifica la manguera, el radiador y la bomba de agua. Si no hay fugas de refrigerante, por favor, compruebe el cuerpo del motor.

1.1.1.4 Presurizar debajo de 177 kPa.

1.1.2 Comprobar el nivel de refrigerante en el tanque sub Normalmente, el nivel de refrigerante debe estar entre "bajo" y "-FULL".

INSINUACIÓN: yoF la Level yos a continuación -LOWI, a continuación, comprobar si hay fugas y llenar el refrigerante a -FULLI.

1.1.3 Comprobar el rendimiento de refrigeración

1.1.3.1 Abrir la tapa del radiador.

ADVERTENCIA: Con el fin de prevenir el contagio de la quemadura, no abra la tapa del radiador antes de que el motor y el radiador se enfriaron a fondo. Dependiendo de

principio de la expansión y contracción térmica, el refrigerante caliente y vapor fluirá del radiador.

1.1.3.2 Asegúrese de que no hay óxido o incrustantes en el agujero de la tapa del radiador o de llenado del radiador. Asegúrese de que no haya aceite flotando en el nivel de refrigerante.

1.1.3.3 Instalar la tapa del radiador.

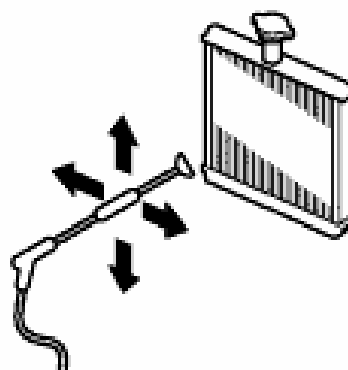
1.1.4 Comprobar estado de suciedad de las aletas

(1) Si las aletas están conectando, limpiarlo con agua o un limpiador de vapor, a continuación, secar con el aire comprimido. **AVISO:** La dirección de inyección debe ser vertical a la superficie principal de placa para evitar daños en las aletas.

Si es demasiado estrecha entre el filtro de vapor y la placa principal, entonces tal vez romper las aletas. Así que por favor mantener las distancias de la siguiente manera.

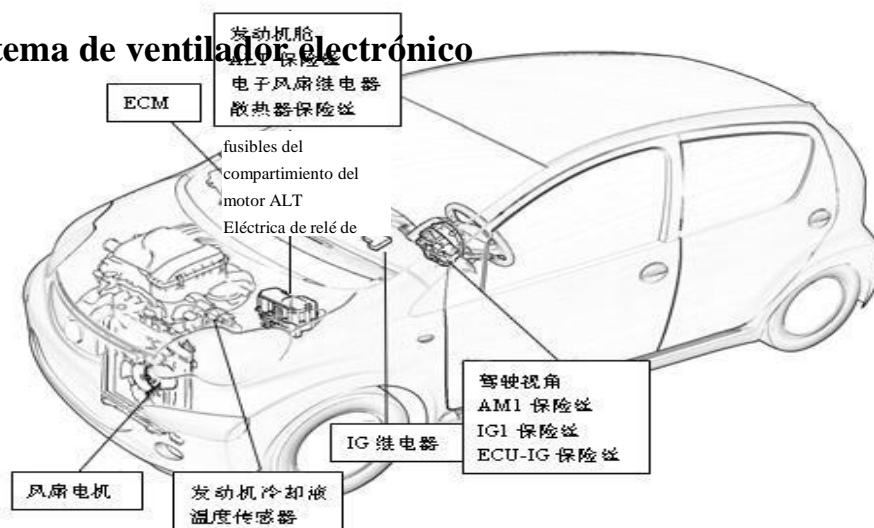
Inyectar de presión (kPa)	Inyectar distancia (mm)
2,942-4,903	300
4,903-7,845	500

Si las aletas inclinación, fijarlos con destornillador o alicates. No utilice agua ionizada.



Sección 2 Sistema de ventilador electrónico

2.1 Diseño

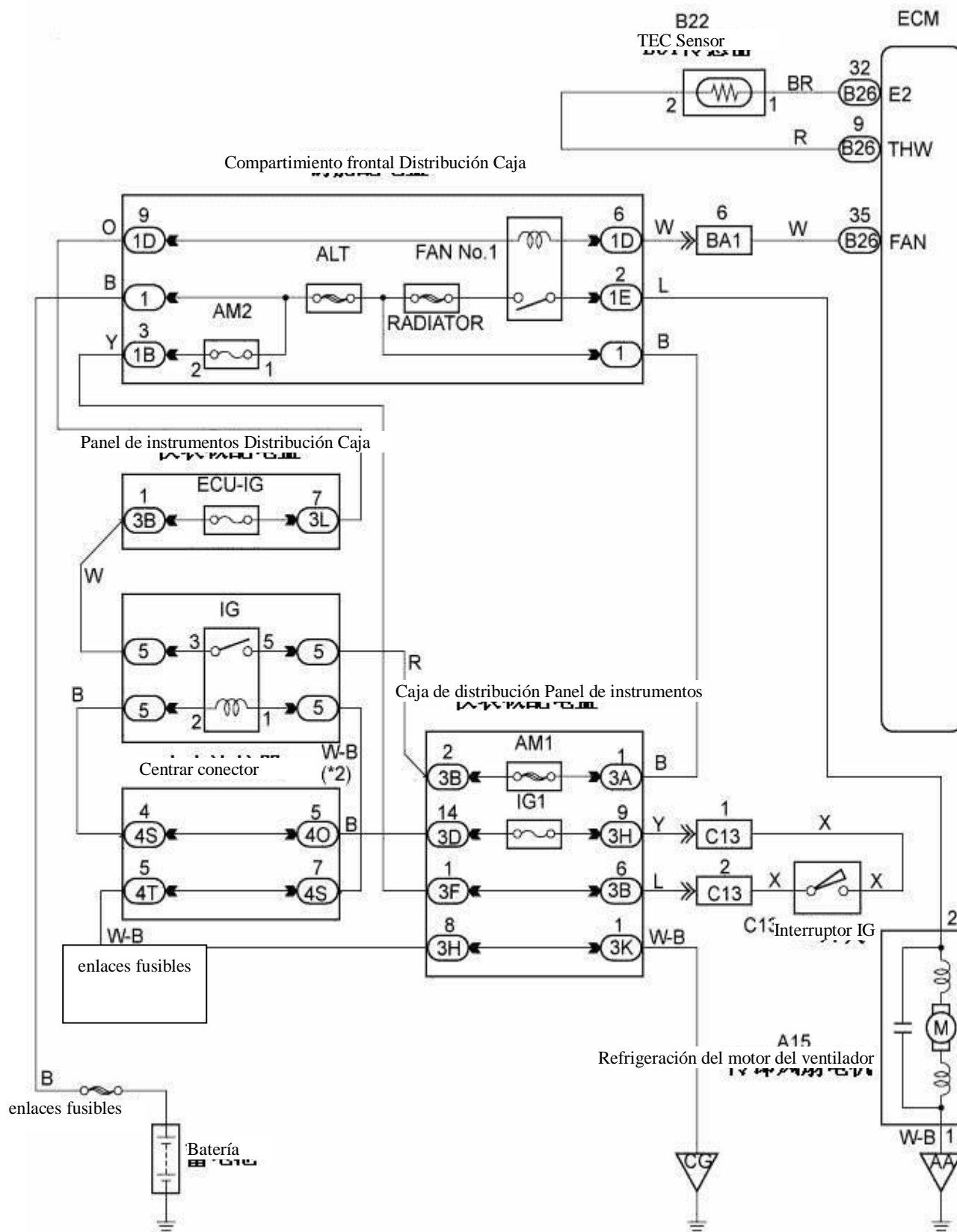


Motor del ventilador Motor
refrigera

YO G relé

Vista de
conducción
AM1 Fusible
IG1

2.2 Diagrama de circuito



2.3 En el vehículo de Inspección

2.3.1 Verificar el estado operar de ventilador eléctrico bajo la temperatura baja (por debajo de 83 °)

- 2.3.1.1 Giro desconecte el interruptor de encendido.
2.3.1.2 Asegúrese de que el ventilador eléctrico no se inicia.

Si se inicia, compruebe el sensor de temperatura y el relé del ventilador de refrigeración del motor eléctrico y si se desconecta el circuito entre ellos.

- 2.3.1.3 Retire el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

2.3.1.4 Asegúrese de que el ventilador eléctrico gira normalmente. Si no es así, por favor, compruebe el fusible, el relé del ventilador eléctrico, ECM y ventilador eléctrico. Por otra parte, comprobar si hay cortocircuito entre el relé del ventilador eléctrico y sensor de temperatura del refrigerante del motor.

- 2.3.1.5 Instalar el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

2.3.2 Verificar el estado operar de ventilador eléctrico bajo temperatura alta (más de 93 °)

- 2.3.2.1 Arranque el motor y hacer que la temperatura del refrigerante alcanza a 93 °.

Pista: La temperatura del refrigerante se puede medir desde el sensor de temperatura del refrigerante en la salida del motor.

- 2.3.2.2 Compruebe el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

2.3.3 Compruebe el motor del ventilador

- 2.3.3.1 Retire el motor del ventilador.

- 2.3.3.2 Conectar el motor del ventilador de la batería, asegúrese de que gira suavemente.

- 2.3.3.3 Utilice un amperímetro para medir la corriente del circuito que se mencionó antes.

Especificaciones: Con el interruptor A / C 07/03 hasta 09/03 A (12V) Sin A / C conmutar 02/05 hasta 04/05 A (12V)

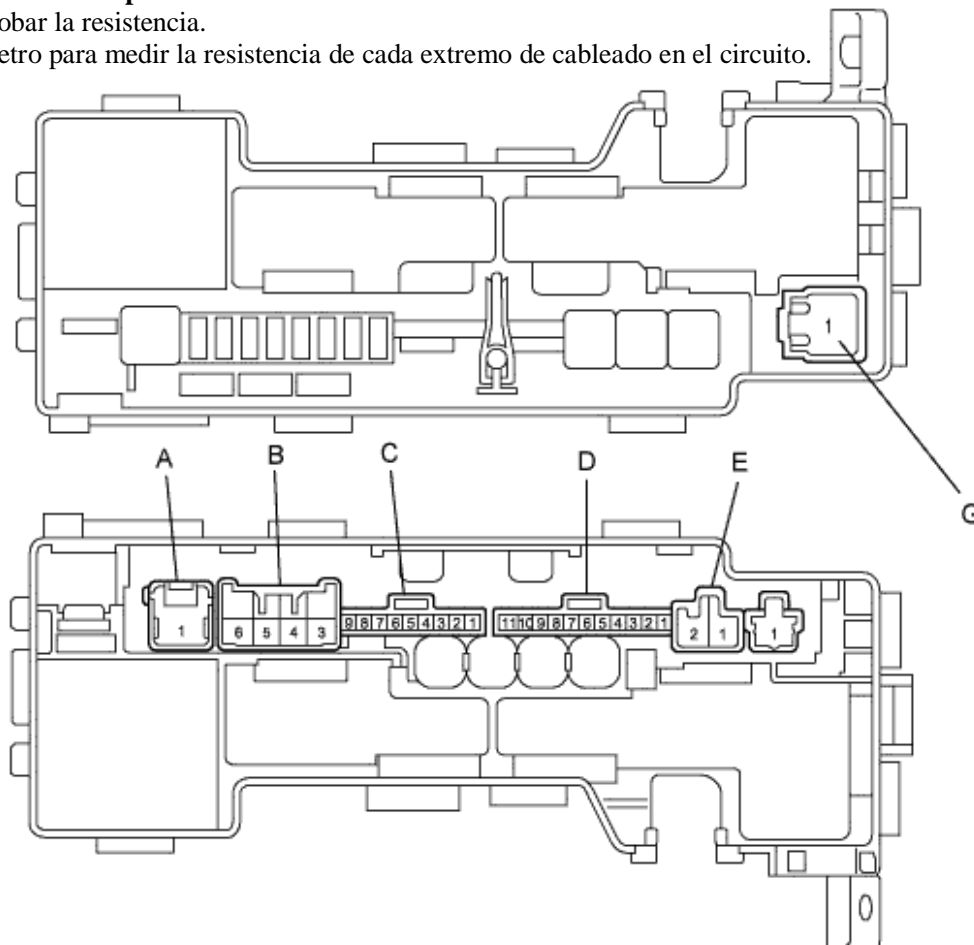
- 2.3.3.4 Instalar el motor del ventilador.

2.4 Inspección

2.4.1 Compruebe el compartimiento del motor

- 2.4.1.1 Comprobar la resistencia.

Utilice ohmímetro para medir la resistencia de cada extremo de cableado en el circuito.



Condiciones de medida:

puntos de	valor de medición
-----------	-------------------

medición	
G1 y E2	10 Ku y más
G1 y E2	A continuación (se aplica la tensión de alimentación entre D3 y D6) 1 U

Si el resultado no es el valor especificado, sustituir el relé compartimiento del motor y el final de conexiones.

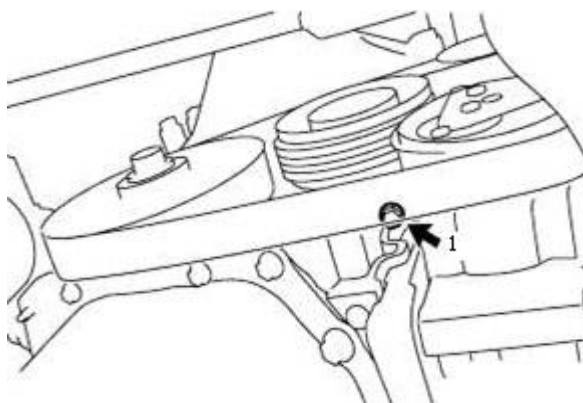
Sección 3 Refrigerante

3.1 Reemplazo

3.1.1 refrigerante del motor de drenaje

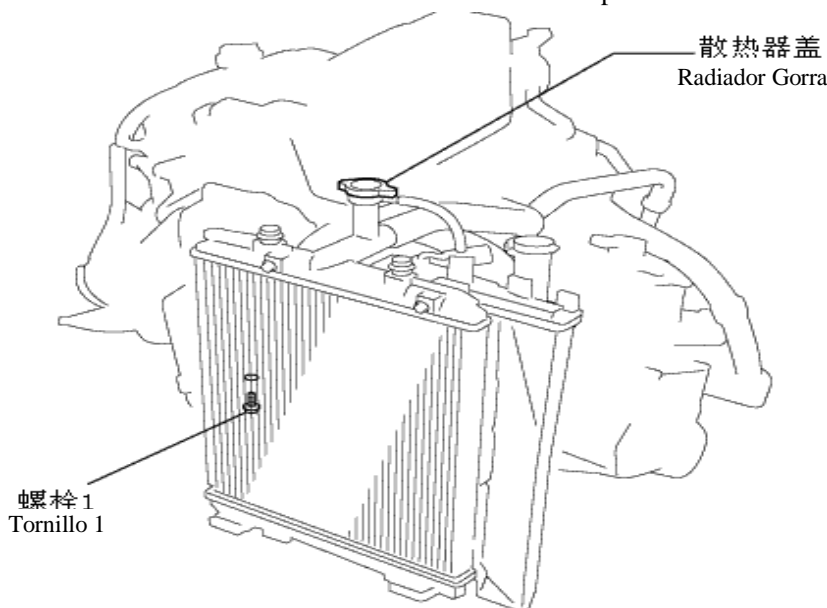
AVISO: Con el fin de prevenir el contagio de la quemadura, no abra la tapa del radiador antes de que el motor y el radiador se enfriaron a fondo. Dependiendo del principio de la expansión y contracción térmica, el refrigerante caliente y vapor fluirán de radiador.

3.1.1.1 Retire el perno N ° 1 y drenar el refrigerante del motor.



INSINUACIÓN: Este perno se encuentra debajo de la correa de transmisión y sobre el borde.

3.1.1.2 Retire la tapa del radiador.



3.1.1.3 Mover la manguera de salida del radiador del motor y doblarla para drenar el refrigerante.

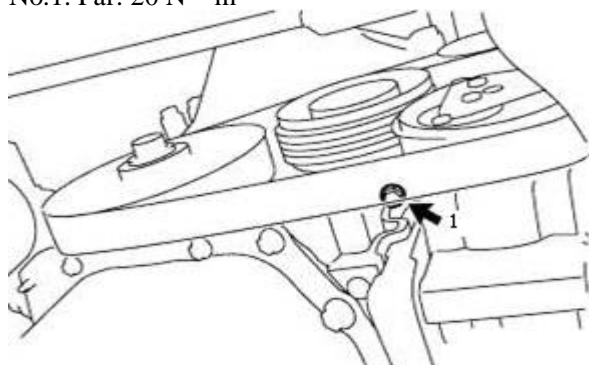
3.1.2 Rellenar refrigerante del motor

3.1.2.1 Instalar la manguera de salida del radiador en el lado del motor.

3.1.2.2 Coloque el perno de No.1. Par: 20 N * m

desionizada.

3.1.2.4 Comprobar el nivel de refrigerante en el interior del radiador y



3.1.2.3 Llenar líquido refrigerante en el radiador hasta que esté lleno. Capacidad: 4 L

AVISO: No utilice agua en vez de refrigerante. **PISTA:** El uso de refrigerante inadecuada puede dañar el sistema de refrigeración. Por favor, use alta calidad refrigerante glicol

agitar la manguera de salida del radiador para varias veces. Si el nivel es bajo, por favor, rellene el refrigerante ..

3.1.2.5 Instalar la tapa del radiador.

3.1.2.6 Llenar líquido refrigerante en el tanque sub lentamente hasta que alcanza - FULLL.

3.1.2.7 Arrancar el motor hasta que el ventilador eléctrico funciona.

a. Cuando la temperatura del motor sube, ajuste de la siguiente manera:

ajustes	sistema de control de aire manual
	La velocidad del ventilador - las posiciones excepto el botón STOP posición
	Pinura al templetura - turnorte a - CALENTARI
	Un interruptor de control / C - STOP

b. Calentar hasta el motor a la velocidad de 2.000 a 2.500 rpm hasta las obras ventilador eléctrico.

3.1.2.8 Cuando el motor está caliente, agitar la manguera de salida del radiador por varias veces.

3.1.2.9 Pare el motor hasta que la temperatura del refrigerante es baja.

3.1.2.10 yoF la coolant nivel está por debajo - FULLL, repita el paso 3.1.2.1 a 3.1.2.8 hasta que la alcanza -FULLL.

3.1.2.11 Comprobar el nivel de refrigerante en el interior del tanque sub otra vez. Llenar líquido refrigerante, si está por debajo -FULLL.

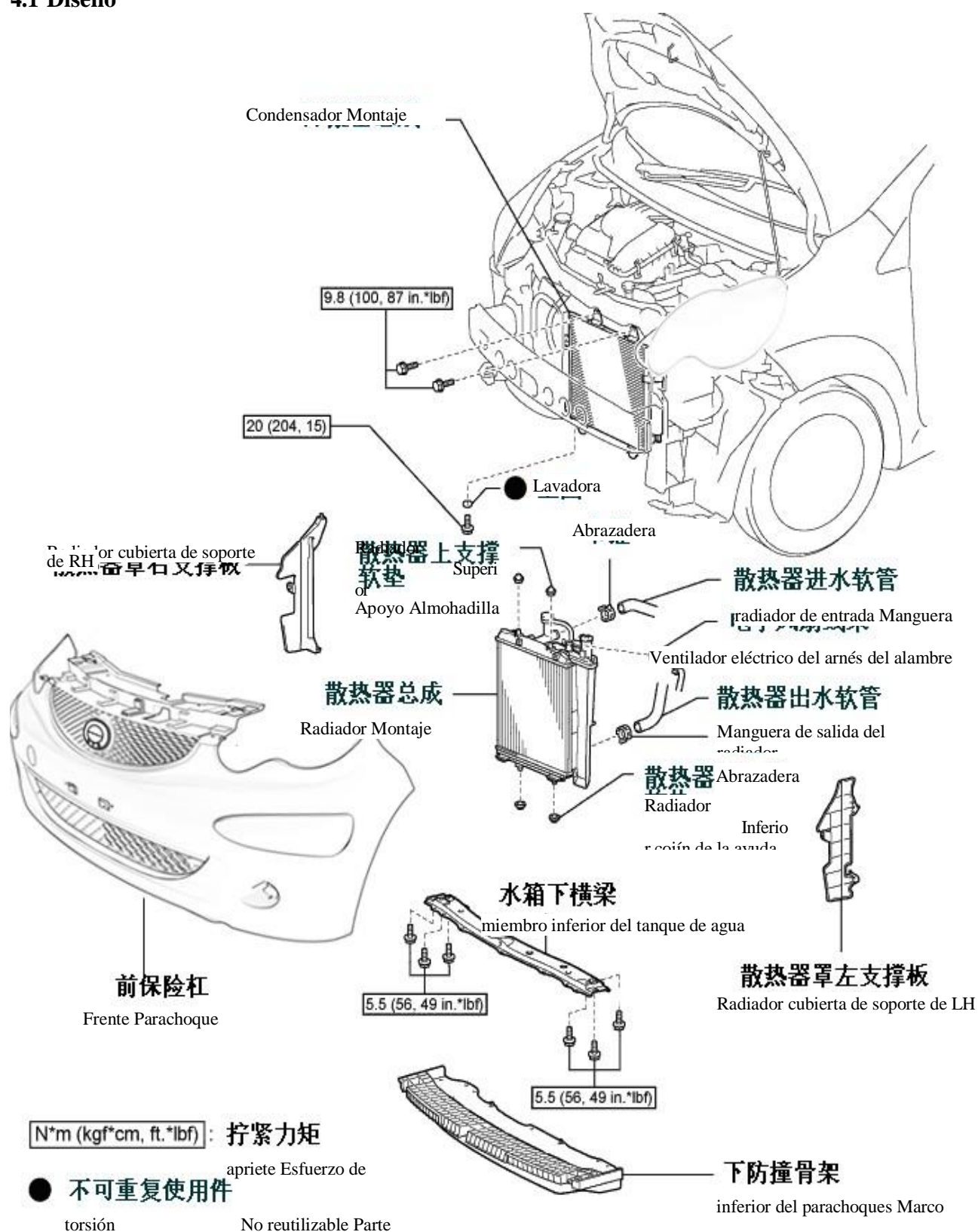
3.1.3 Compruebe si la condición de fuga de refrigerante

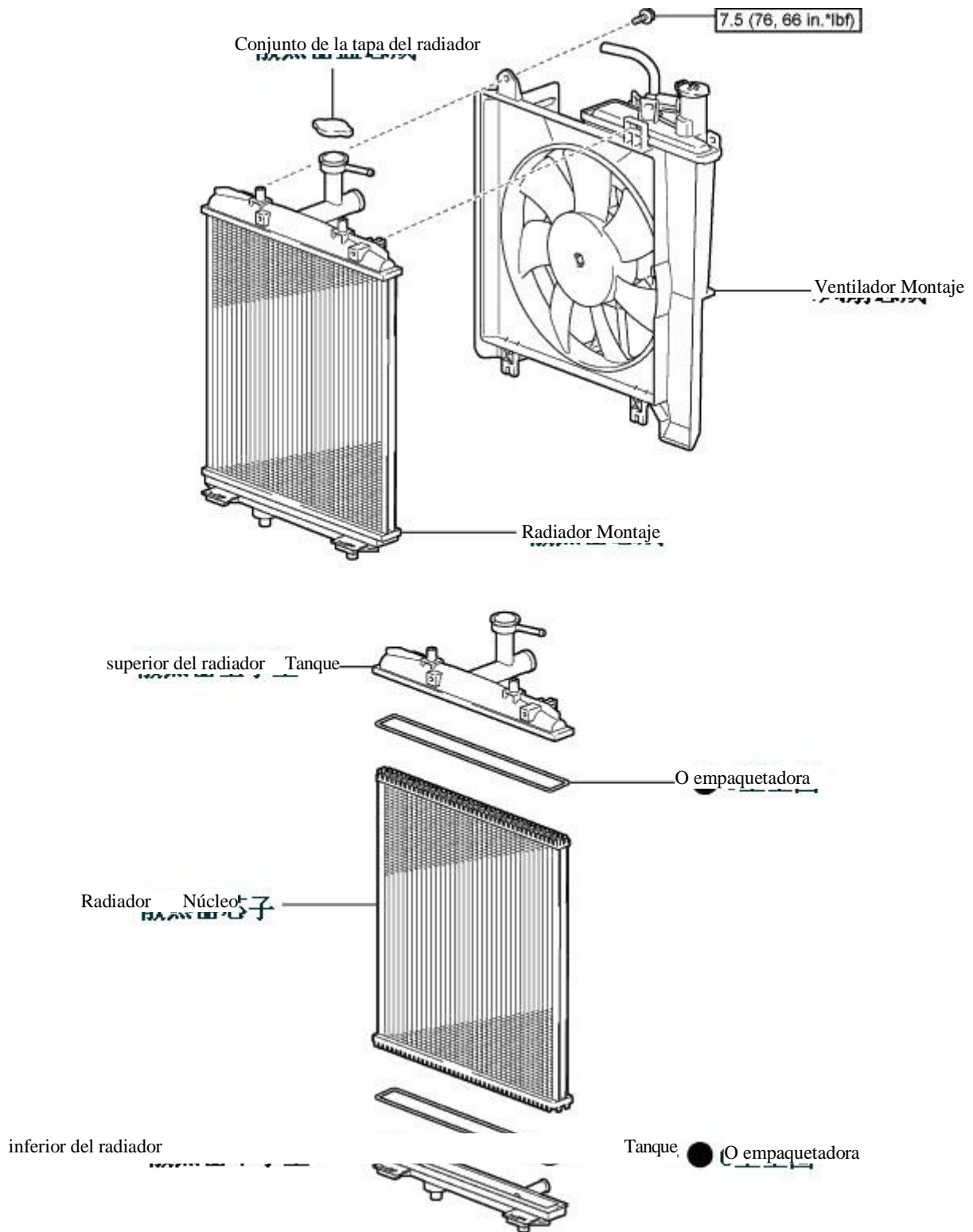
3.1.3.1 Llenar líquido refrigerante en el radiador, cerca de la tapa del radiador y conectar un probador del radiador.

3.1.3.2 Presurizar a 137 kPa, comprobar la fuga.

Sección 4 del radiador

4.1 Diseño





N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : 拧紧力矩 ● No reutilizable Parte

4.2 Eliminación

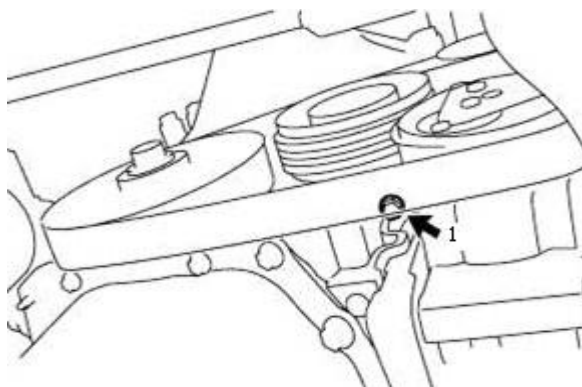
4.2.1 refrigerante del motor de drenaje

AVISO: Con el fin de prevenir el contagio de la quemadura, no abra la tapa del radiador antes de que el motor y el radiador se enfriaron a fondo. Dependiendo del principio de la expansión y contracción térmica, el refrigerante caliente y vapor fluirán de radiador.

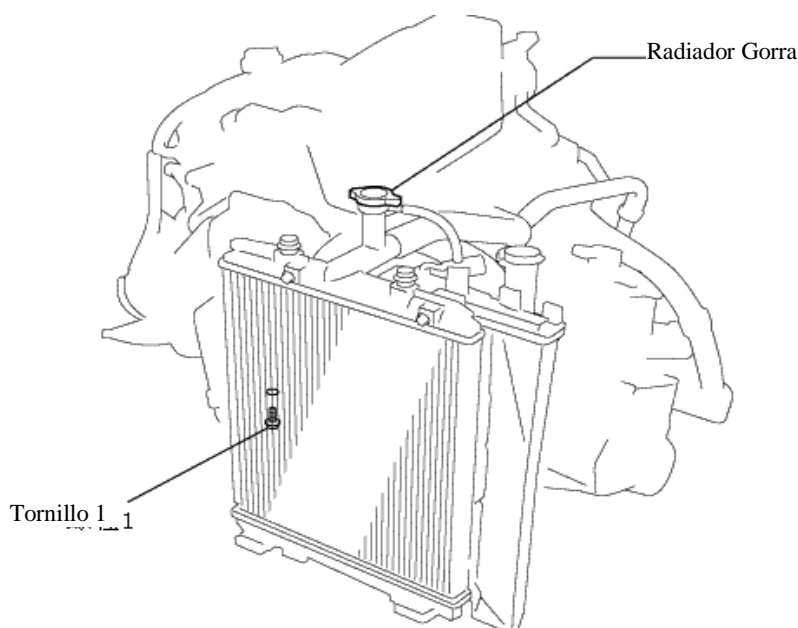
4.2.1.1 Levantar el vehículo a una altura adecuada. Retire el perno N ° 1 y drenaje del refrigerante del motor.

INSINUACIÓN:

Este perno se encuentra debajo de la correa de transmisión y en el borde.



4.2.1.2 Retire la tapa del radiador.

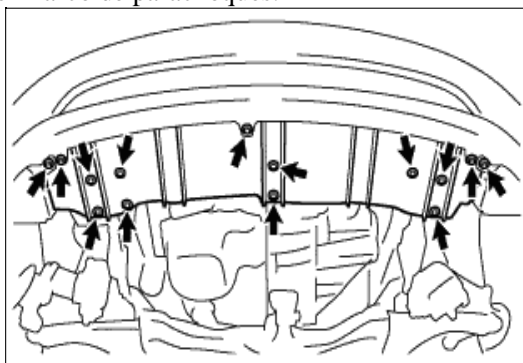


4.2.1.3 Mover la manguera de salida del radiador del motor y doblarla para drenar el refrigerante.

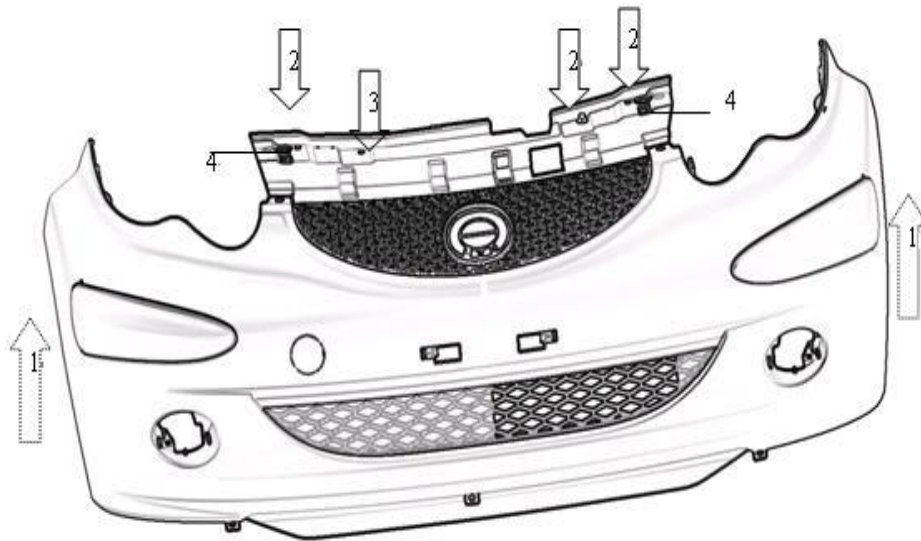
4.2.2 retirar el marco de parachoques

4.2.2.1 Levantar el vehículo a posición alta de trabajo, eliminar 9 tornillos.

4.2.2.2 Retire los pernos 5 y retire el marco de parachoques.



4.2.3 retirar el parachoques delantero.



1 - Pequeño Snap button2 -

Combinación Bolt3 -
Tornillo

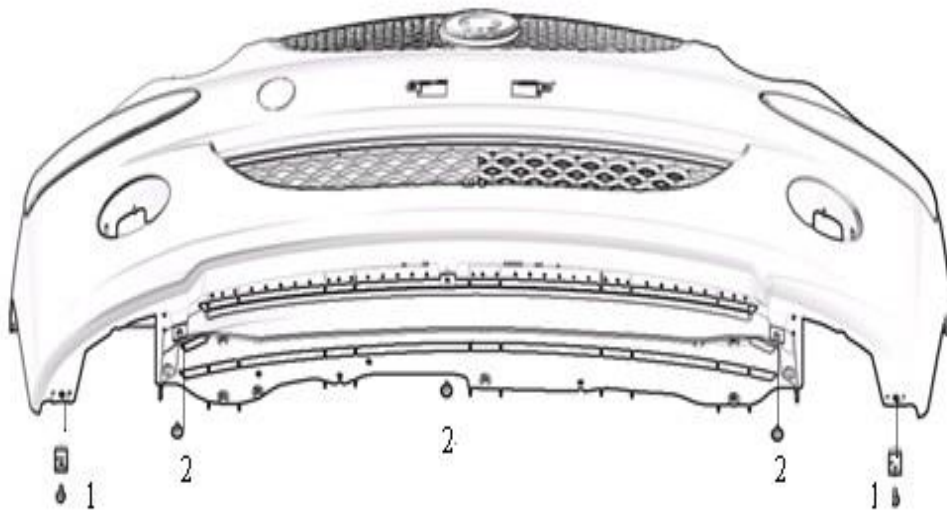
Chasquido Button4 - Cabeza de goma

4.2.3.1 Viento cinta protectora alrededor del parachoques delantero,

4.2.3.2 Retire 3 tornillos de combinación y un botón a presión con la llave,

4.2.3.3 Desconectar 2 pernos de cabeza de goma y 2 pequeños botones a presión con un destornillador,

4.2.3.4 Desconectar 4 garras en la izquierda y la derecha con un destornillador.



1 - Parachoques delantero Montaje Sleeve2 - Tornillo

4.2.3.5 Retire el manguito de montaje 2 parachoques delantero,

4.2.3.6 Retire los 3 tornillos,

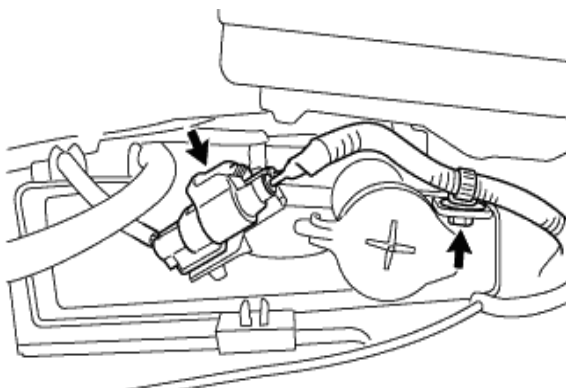
4.2.3.7 Retirar el parachoques delantero.

4.2.4 Retire el apoyo de los miembros tanque de agua RH

4.2.5 Retire el apoyo de los miembros tanque de agua RH

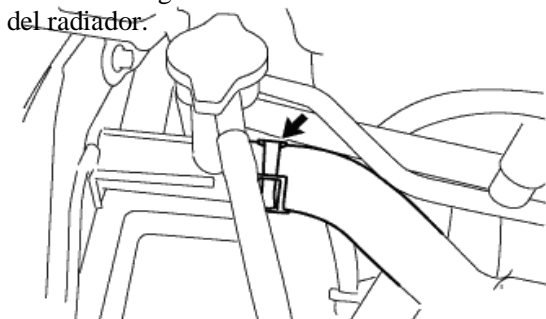
4.2.6 Desconecte el cable de alimentación del motor del ventilador

4.2.6.1 Desconecte el cable de alimentación del motor del ventilador y su conector.



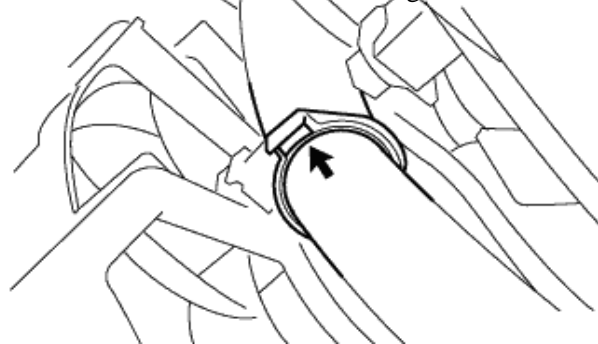
4.2.7 Retire la manguera de entrada del radiador

Retire la manguera de entrada del radiador del radiador.

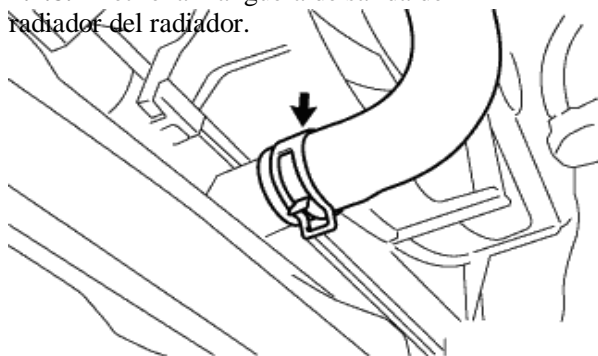


4.2.8 retirar la manguera de salida del radiador

4.2.8.1 Desconectar la manguera de salida del radiador de la abrazadera de la manguera.

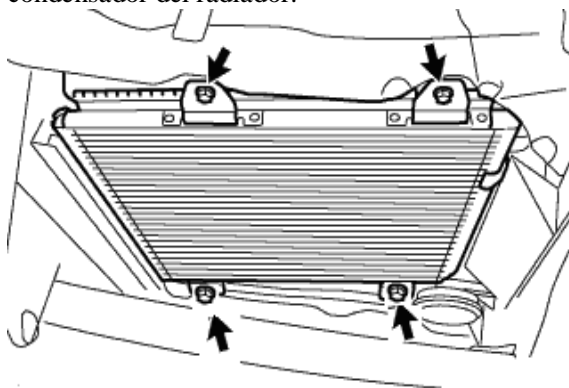


4.2.8.2 Retire la manguera de salida del radiador del radiador.



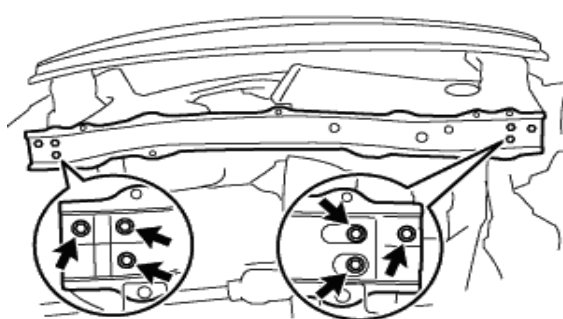
4.2.9 Retire el condensador

Retire 4 tornillos, a continuación, quitar el condensador del radiador.



4.2.10 Eliminar miembro del depósito de agua más baja

Retirar 6 tornillos y tanque de agua miembro inferior.

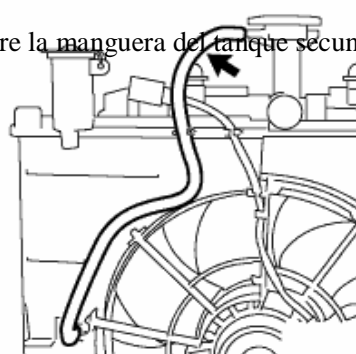


4.2.11 Retire el radiador

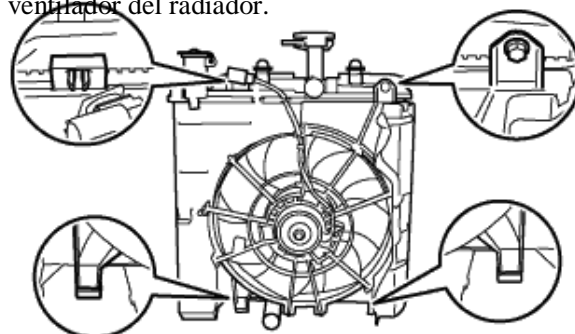
4.2.11.1 Retire el radiador.

AVISO: No retire el condensador junto con el radiador.

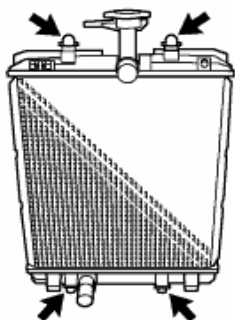
4.2.11.2 Retire la manguera del tanque secundario del radiador.



4.2.11.3 Retire el perno, abra el clip y retire el ventilador del radiador.



4.2.11.4 Retire la parte superior del radiador y las almohadillas de soporte inferior.



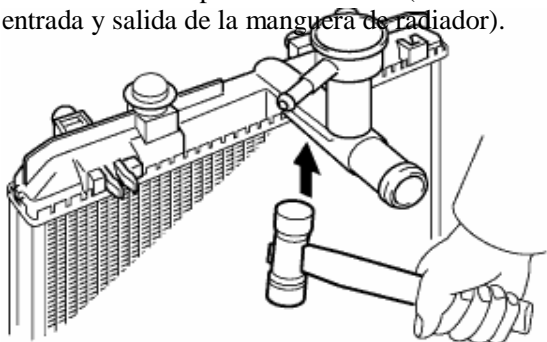
4.3 desmontaje

4.3.1 Abra la placa principal y la garra de montaje

(1) Abrir la placa principal y la garra de montaje.

4.3.2 retirar los tanques superior e inferior

4.3.2.1 Grifo el soporte del radiador (o la entrada y salida de la manguera de radiador).



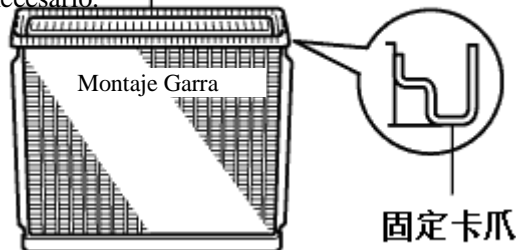
4.3.2.2 Retire la junta tórica.

4.3.3 Comprobar si la superficie de contacto dañado

Compruebe si la superficie de contacto dañado.

INSINUACIÓN: Si la ranura de la superficie de contacto está dañado, vuelva a montar el depósito por favor. Use pinzas para fijar todas las deformaciones.

El daño o deterioro de la superficie de contacto pueden dañar la junta. Reparar o reemplazar es necesario.



Garra de montaje

AVISO: El radiador sólo debe ser reparado por el

4.4 Inspección

4.4.1 Inspeccionar la tapa del radiador

AVISO: Si la tapa del radiador está sucio, limpiarlo con agua. Antes de usar la tapa del radiador, humedecer la válvula de escape y la válvula de admisión con agua o refrigerante.

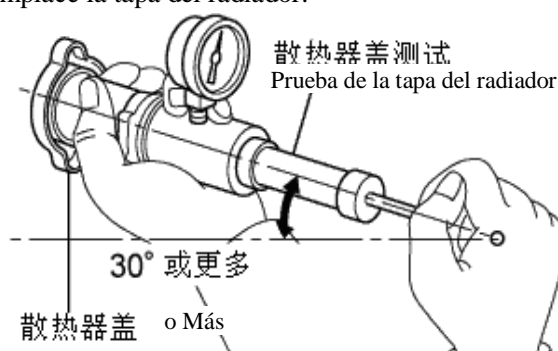
Cuando proceda al paso 4.4.1.1 y 4.4.1.2, asegúrese de que la unidad de prueba y horizontal están con la inclinación de más de 30°.

4.4.1.1 Utilice el probador de la tapa del radiador, dibujar el pistón ligeramente, a continuación, comprobar si hay aire extraído fuera de la válvula de vacío.

Dibuje velocidad: tres segundos por sorteo o más rápido.

AVISO: Dibujar con una velocidad constante.

Si no hay aire procedente de la válvula de vacío, reemplace la tapa del radiador.



Tapón de radiador

4.4.1.2 Medir la presión de apertura de válvula de seguridad con el probador.

Dibuje velocidad: un segundo por sorteo.

AVISO: Dibuje con alta velocidad solamente en la primera vez (el fin de cerrar la válvula de vacío). Reducir la velocidad de estiramiento posterior.

presión de apertura estándar: 93 a 123

kPa Min. presión de apertura: 78 kPa

Si la presión de apertura es por debajo de la min.

presión de apertura, reemplace la tapa del radiador.

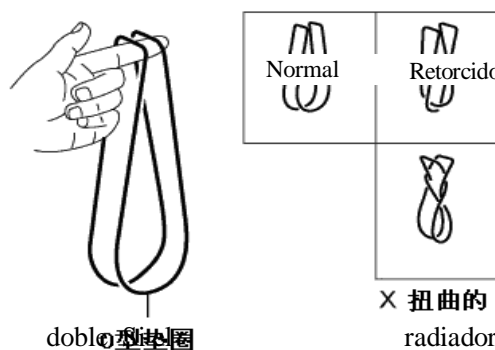
Pista: La máx. lectura de unidad de prueba está abriendo presión.

4.5 Montar

4.5.1 Instalar los tanques superior e inferior

4.5.1.1 Asegúrese de que no hay ningún material extraño en la superficie de contacto. Instalar la junta tórica. Asegúrese de que el anillo no se tuerce.

INSINUACIÓN: Cuando limpia la superficie de contacto, final ligeramente con papel de lija. No frote y dañarlo.



doble 型垫圈

X 扭曲的

radiator ha sido

reparado por dos veces, a continuación, es necesario sustituir la placa principal del radiador.

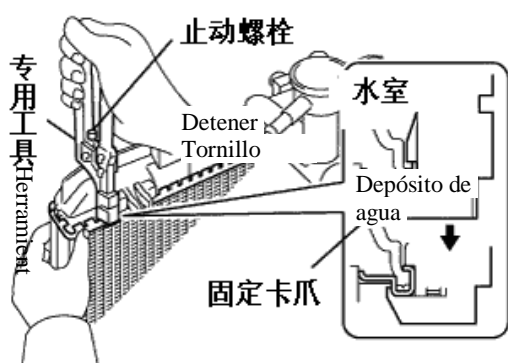
Retorcido

O
empaquetadora

4.5.1.2 Grifo la superficie de contacto con el martillo de plástico, asegúrese de que no quede espacio entre la superficie de contacto y el tanque.

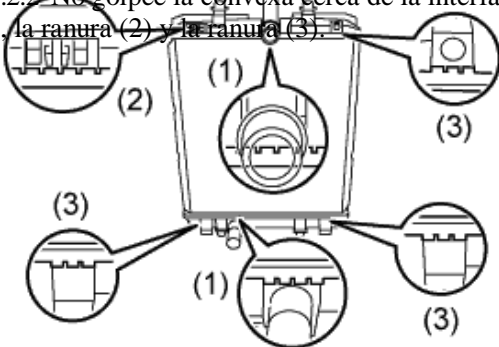
4.5.2 Bloquear la placa principal superior fuertemente

4.5.2.1 presione lentamente la placa principal como se muestra en la ilustración. Después de varias veces, bloquee la placa principal presionando el mango hasta conseguir y mantener el tornillo de tope.

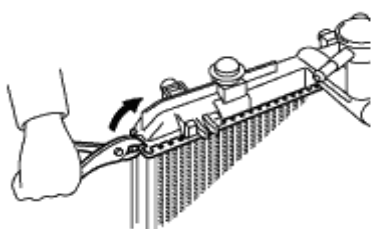


Garra de montaje

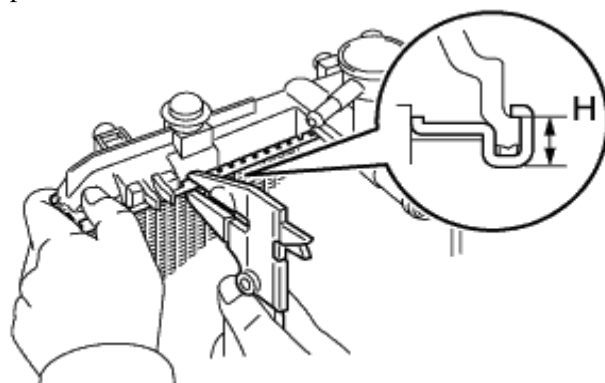
4.5.2.2 No golpee la convexa cerca de la interfaz (1), la ranura (2) y la ranura (3).



4.5.2.3 No pulse sobre estos puntos indicados en la fig. con la herramienta. Utilice tornillo de banco y se eviten daños a la placa principal.



4.5.2.4 Después de la grabación, asegúrese de que la altura de la placa principal se encuentre dentro del rango especificado.



4.5.3 Compruebe el tanque

4.5.3.1 Obstruir la entrada de agua y salida del radiador.

4.5.3.2 Flush aire comprimido en el radiador con su probador tapa.

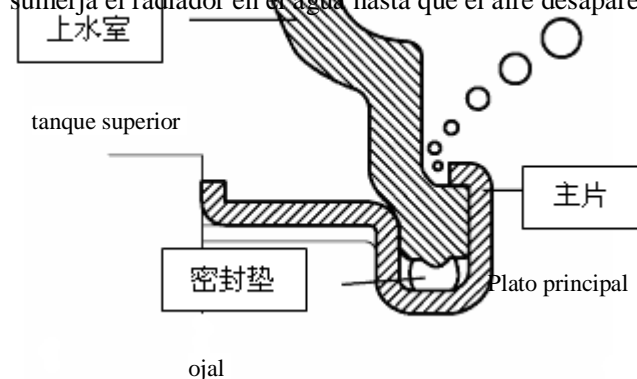
Presión de prueba: 177 kPa

AVISO: La presión no debe ser mayor de 177 kPa.

4.5.3.3 Sumergir el radiador en agua.

4.5.3.4 Compruebe la fuga.

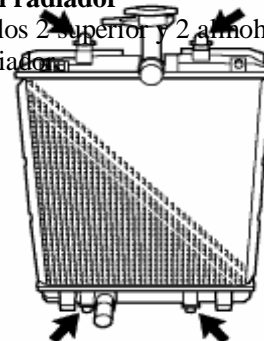
INSINUACIÓN: Cuando instale el tanque en el radiador, no habrá aire se mantiene entre el depósito y la placa principal. Después de sumergir el radiador en el agua, el aire se escapará. Por lo tanto, antes de probar el tanque, sumerja el radiador en el agua hasta que el aire desaparece.



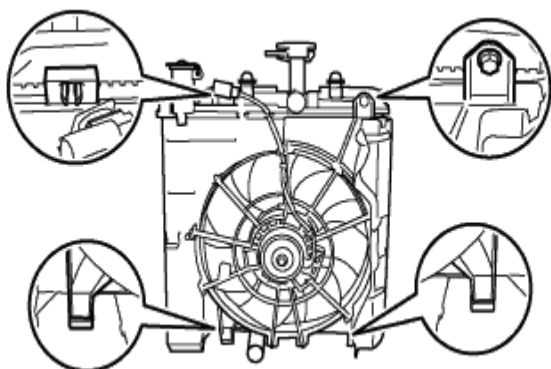
4.6 Instalación

4.6.1 Instalar el radiador

4.6.1.1 Instalar los 2 superior y 2 almohadillas de soporte inferiores al radiador.

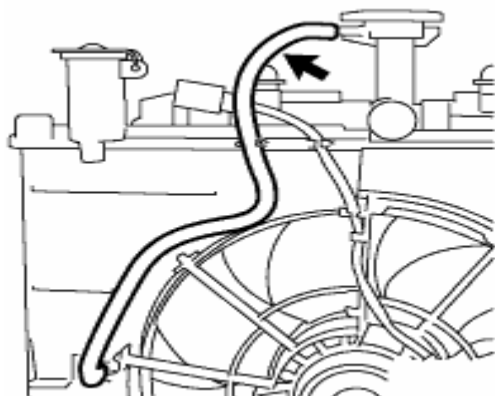


4.6.1.2 Instalar el ventilador eléctrico establecido en el radiador, instale el clip correctamente y apretar el tornillo. Par: 7,5 N * m



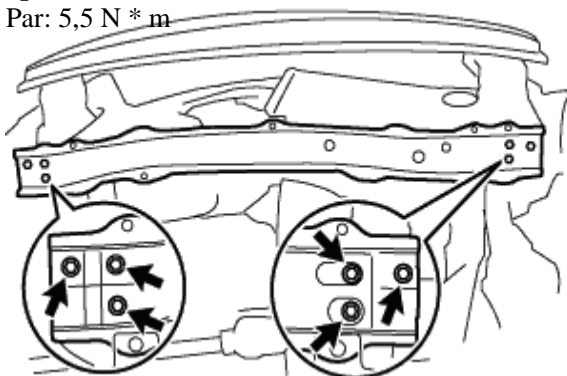
4.6.1.3 Montar el depósito secundario de radiador.

4.6.1.4 Coloque el conjunto de radiador en tanque de miembro inferior.



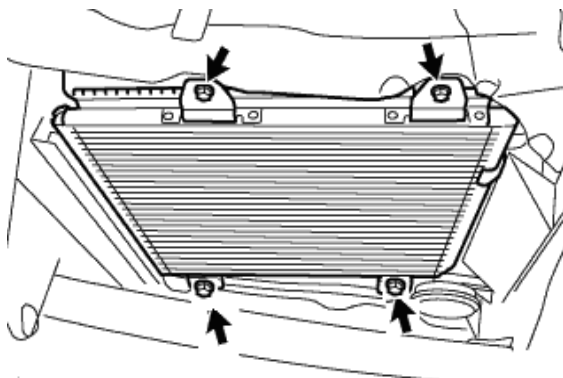
4.6.2 Instalar tanque de miembro inferior, apriete 6 tornillos.

Par: 5,5 N * m



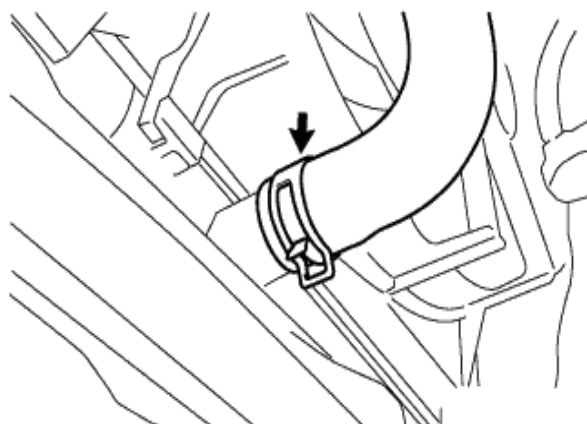
4.6.3 Conectar el condensador

4.6.3.1 Conectar el condensador con 2 pernos. Par: 9,8 N * m

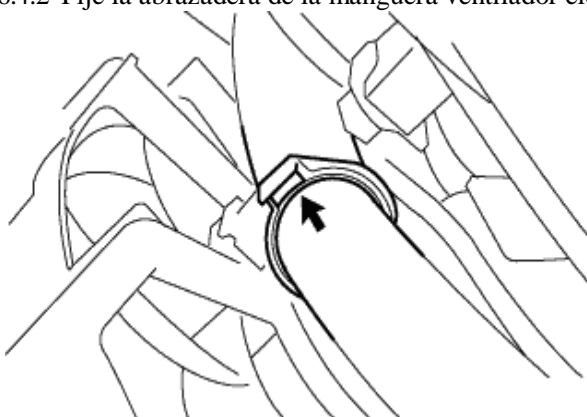


4.6.4 Instalar la manguera de salida del radiador

4.6.4.1 Conectar la manguera de salida del radiador con banda de acero de sujeción resiliente.

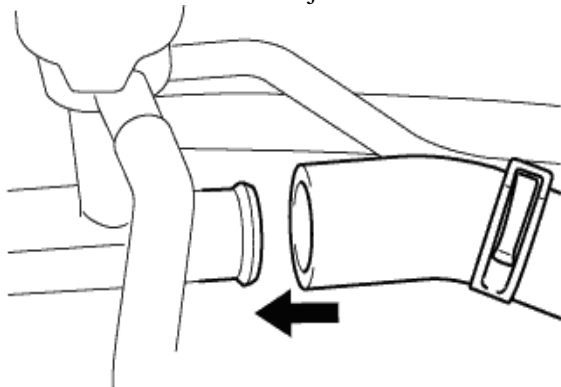


4.6.4.2 Fije la abrazadera de la manguera ventilador eléctrico.



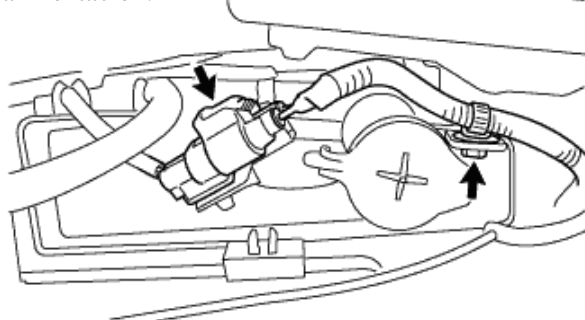
4.6.5 Instalar la manguera de entrada del radiador

4.6.5.1 Conectar el tubo de entrada del radiador con la banda de acero de sujeción resiliente.



4.6.6 Conectar el cable de alimentación del motor del ventilador

4.6.6.1 Conectar el cable de alimentación del motor del ventilador y fije el clip de la fuente de alimentación.



4.6.7 Añadir refrigerante del motor

4.6.7.1 Conectar la manguera de salida del radiador en el lado del motor.

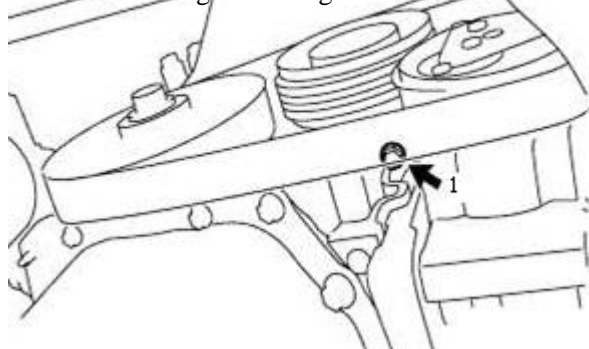
4.6.7.2 Coloque el perno de

No.1. Par: 20 N * m

4.6.7.3 Añadir líquido refrigerante en el radiador hasta la completa. Capacidad: 4,0 l

AVISO: No utilice agua en vez de refrigerante. Pista: El uso de refrigerante inapropiado podría dañar el sistema de refrigeración.

Utilizar el refrigerante especial o igual calidad desionizada refrigerante de glicol.



4.6.7.4 Agitar la entrada del radiador y la manguera de salida manualmente a estable el nivel de refrigerante. Si el nivel es bajo, por favor, rellene el refrigerante.

4.6.7. 5 Instalar la tapa del radiador.

4.6.7. 6 Rellene el refrigerante en el tanque sub lentamente hasta que alcanza -FULLI.

4.6.7.7 Calentar hasta el motor hasta que el ventilador eléctrico funciona.

a. Cuando la temperatura del motor sube, ajuste de la siguiente manera:

ajustes	sistema de control de aire manual
	La velocidad del ventilador - posición, excepto el posición STOP
	Pintura al templetura - turnorte a - CALENTARI
	Un interruptor de control / C - STOP

b. Calentar hasta el motor a la velocidad de 2.000 a 2.500 rpm hasta las obras ventilador eléctrico.

4.6.7.8 Cuando el motor está caliente, agitar la manguera de salida del radiador por varias veces.

4.6.7.9 Pare el motor hasta que la temperatura del refrigerante es baja.

4.6.7.10 yoF la coolant nivel está por debajo -FULLI, repita el paso

4.6.7.1 to 4.6.7.8 hasta que alcanza -FULLI.

Comprobar el nivel de refrigerante 4.6.7.11 dentro del tanque sub otra vez. Llenar líquido refrigerante, si está por debajo -FULLI.

4.6.8 La inspección del sistema de refrigeración

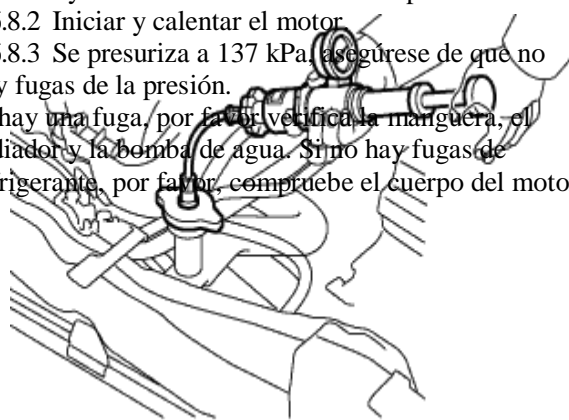
tener cuidado con: Con el fin de prevenir el contagio de la quemadura, no abra la tapa del radiador antes de que el motor y el radiador se enfriaron a fondo. Dependiendo del principio de la expansión y contracción térmica, el refrigerante caliente y vapor fluirán de radiador.

4.6.8.1 Llenar líquido refrigerante, cierre la tapa del radiador y conectar un medidor de la tapa del radiador.

4.6.8.2 Iniciar y calentar el motor.

4.6.8.3 Se presuriza a 137 kPa (asegúrese de que no hay fugas de la presión).

Si hay una fuga, por favor, verifique la manguera, el radiador y la bomba de agua. Si no hay fugas de refrigerante, por favor, compruebe el cuerpo del motor.

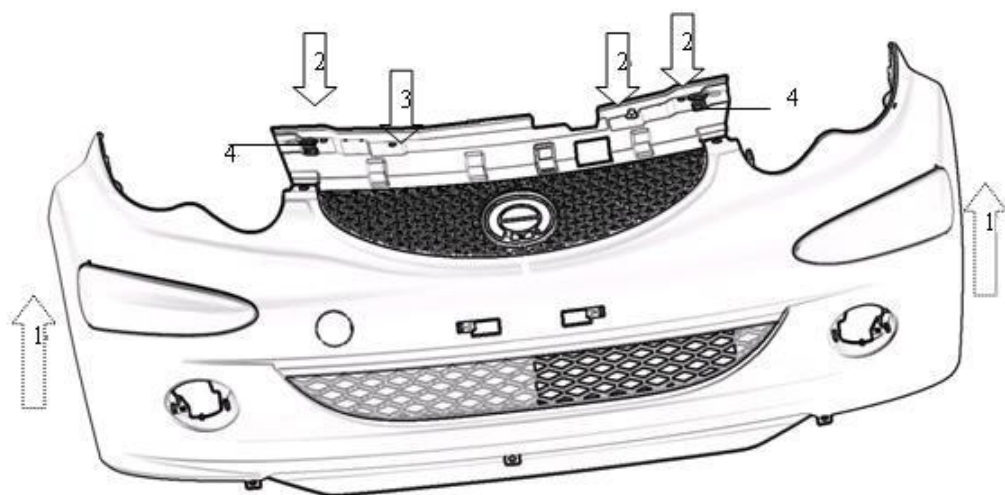


4.6.8.4 Presurizar debajo de 177 kPa.

4.6.9 Instalar la columna de miembro de tanque de RH

4.6.10 Instalar la columna de la elemento de tanque LH

4.6.11 Instalar la placa de la cubierta del parachoques delantero

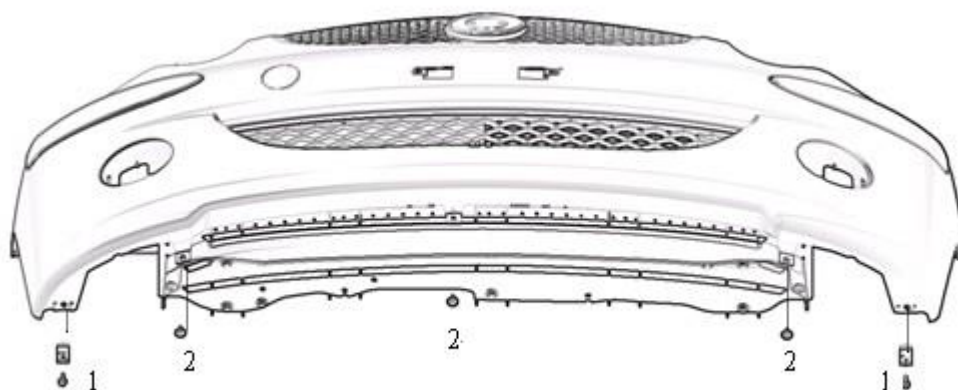


1 - Pequeño Snap button

Combinación Bolt
3 - Tornillo

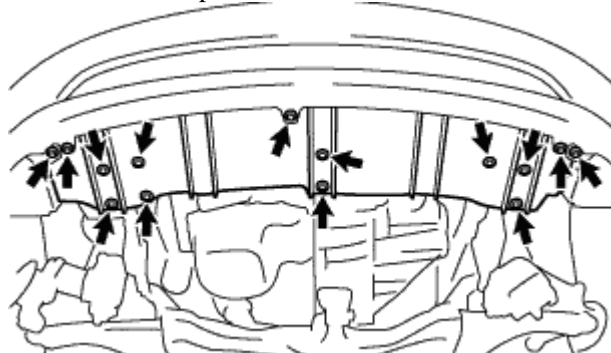
Chasquido Button
4 - Cabeza de goma

- 4.6.11.1 Viento cinta protectora alrededor del parachoques delantero,
- 4.6.11.2 Instalar 3 pernos de combinación y un botón a presión con la llave,
- 4.6.11.3 Instalar 2 pernos de cabeza de goma y 2 pequeños botones a presión,
- 4.6.11.4 Asegure 4 garras de la izquierda y la derecha,



1 - Parachoques delantero Montaje Sleeve
2 - Tornillo

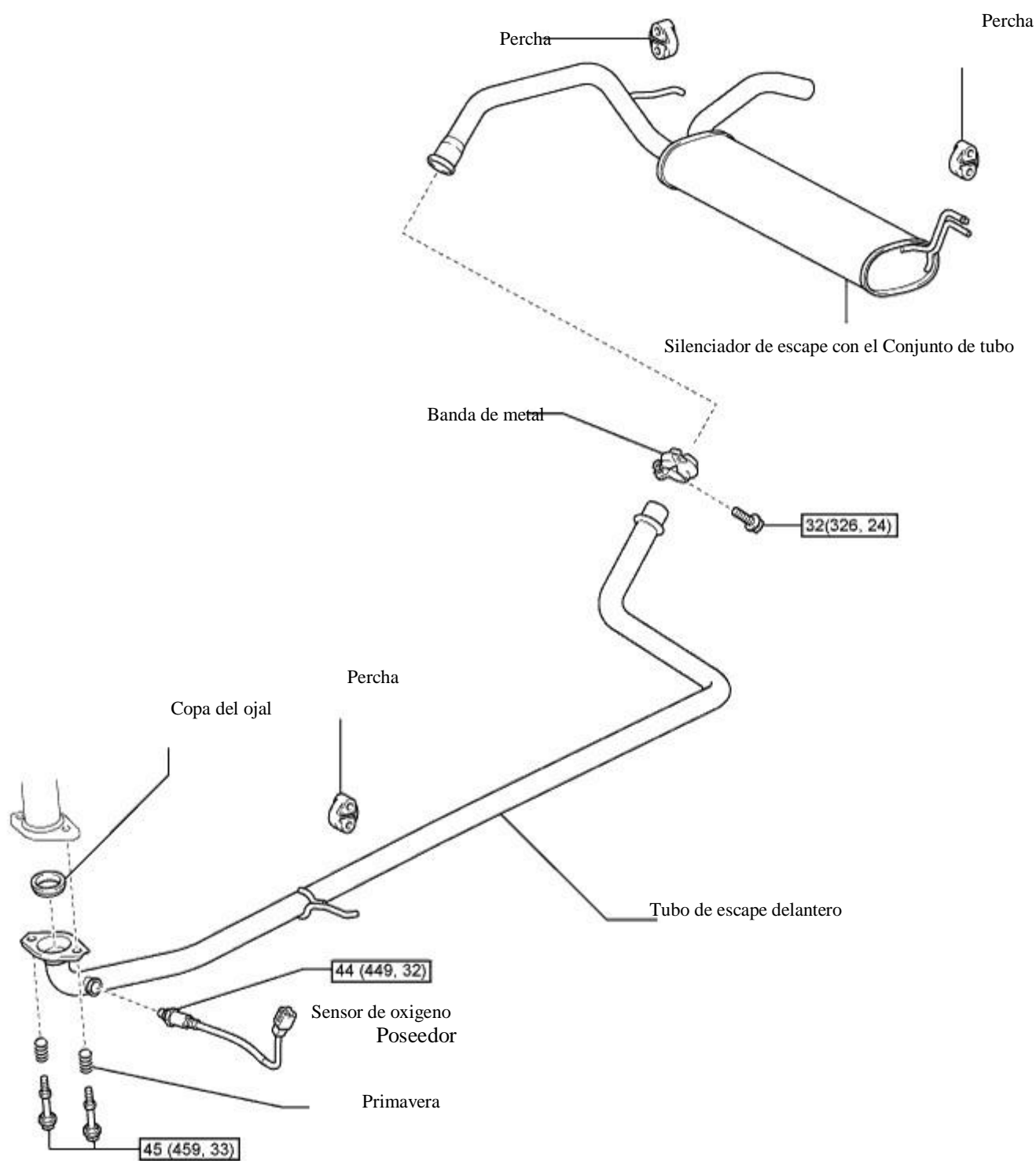
- 4.6.11.5 Instalar 2 manga parachoques de montaje frontal,
- 4.6.11.6 Instalar 3 pernos,
- 4.6.11.7 Completar la instalación del parachoques delantero.
- 4.6.12** Instalar el compartimiento del motor debajo de la placa de cubierta
- 4.6.12.1 Apretar 5 pernos, instalar el motor en la placa de cubierta.
- 4.6.12.2 Apretar 9 pernos.



Capítulo 7 Sistema de escape

Sección 1 Layout166
Sección 2 Removal167
Seccion 3 Installation167.....

Sección 1 Disposición

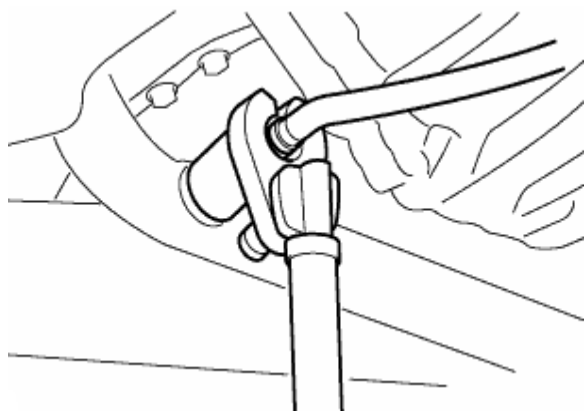


N*m (kgf*cm, ft.*lbf) :

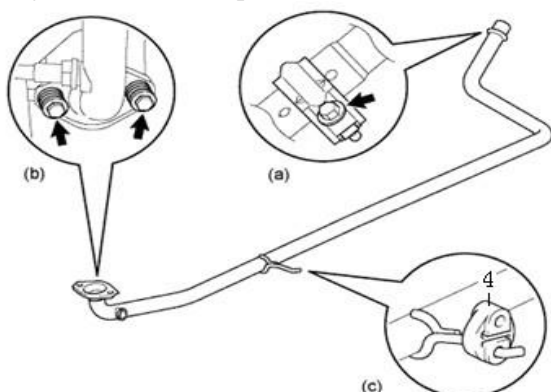
Par de apriete

Sección 2 Extracción

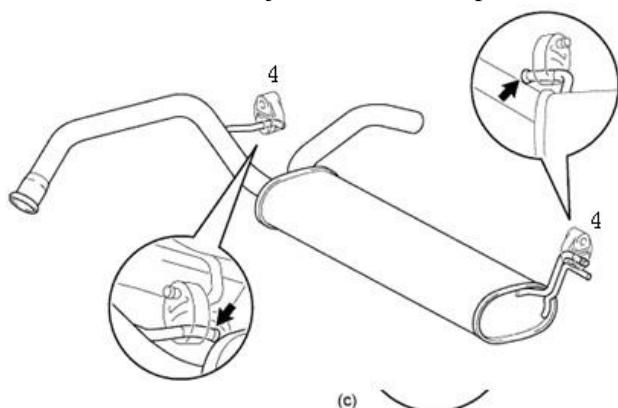
1. Retire el sensor de oxígeno
- (1) Desenganche el soporte del sensor de oxígeno
- (2) Retire el sensor de oxígeno



- 2 Retire el conjunto del tubo de escape delantero
- (1) Aflojar el perno, abra la banda de metal
- (2). Retire 2 tornillos, 2 resortes y arandela de copa. (3). Retire la percha No.4 y retire el conjunto tubo de escape delantero

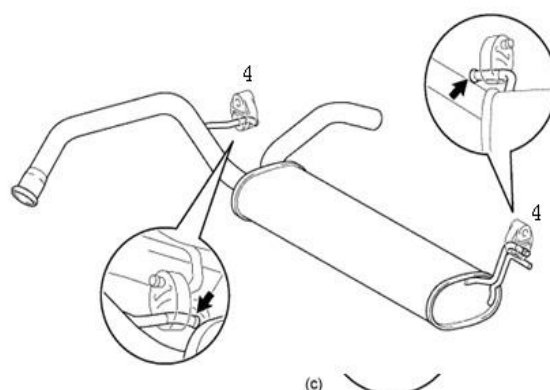


3. Retire el silenciador con el montaje del tubo de escape (1). Retire 2 perchas No.4 y quitar el silenciador con el montaje del tubo de escape

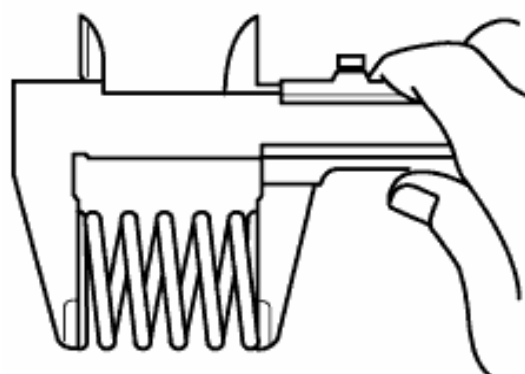


Sección 3 Instalación

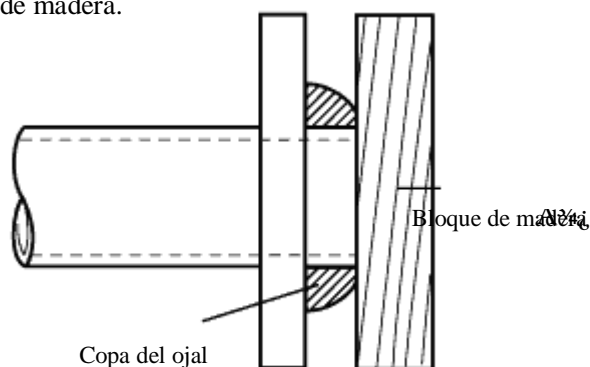
1. Instalar el silenciador con el montaje del tubo de escape
- (1) Instalar 2 perchas No.4 y el silenciador con el montaje del tubo de escape.



2. Instalar el conjunto de tubo de escape delantero
- (1) Medir la longitud libre del resorte con pie de rey. Min. longitud libre: 40,5 mm
- Si es menor, sustituir el muelle.



- (2) Reemplazar una nueva arandela de taza y toque en la tubería de salida del convertidor catalítico de tres vías con un martillo de plástico y un pequeño trozo de bloque de madera.



AVISO: Asegúrese de que la dirección de instalación es correcta. No dañe la superficie exterior de la taza ojal. La arandela de copa es desechable. No empuje la arandela de copa en el catalizador de tres vías con el tubo de escape

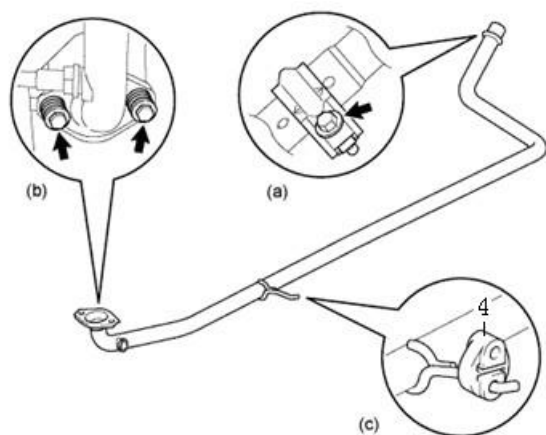
(3) Instalar el conjunto de tubo de escape delantero con 2 tornillos y 2 muelles.

Par: 45 N * m

(4) Instalar la percha No.4.

(5) Coloque el perno y la banda. Par: 32 N * m

AVISO: Por favor alinear el punto marcado en la banda de la ranura estampada.

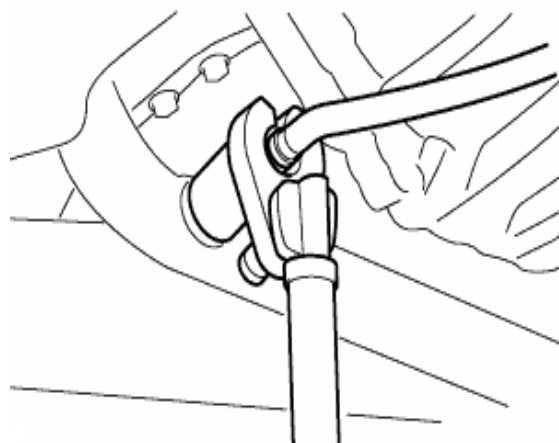


3. Instalar el sensor de oxígeno

(1) Instalar el sensor de oxígeno.

Par: 44 N * m

(2) Conectar el soporte del sensor de oxígeno.



4. Comprobar el estado de fuga de

Capítulo 8 Transmisión Caja

Parte 1 Desmontaje y Inspección	170
Sección 1 Desmontaje (Fig.1-1-1) y Detalle (Tabla 1-1-1) Para la parte frontal del armazón periférico Components	170
Sección 2 Desmontaje Diagrama de la parte trasera del caso periférica Components	173
Sección 3 Caso Transmisión desmontar Para montar Diagram	174
Sección 4 Conjunto de desmontaje Diagram	175
La sección 5 del eje principal Conjunto de Inspección y Disassembly	177
Sección 6 SUB árbol de ajuste y la inspección Disassembly	180
Sección 7 Inspección y diferencial Disassembly	183
Sección 8 Cambio manual de desmontaje Asamblea y Inspección	185
Sección 9 Palanca de cambios Tenedor Disassembly	187
Parte 2. Ensamble y Inspección	189
Sección 1 Asamblea Manual Shift Assemble	189
Sección 2 Tenedor Installation	191
Sección 3 diferencial Installation	193
Sección 4 SUB eje Installation	195
Sección 5 Main eje Installation	199
Sección 6. Caso trasero Installation	203
Sección 7 frente del gabinete Installation	204
Sección 8 Closing	205

Parte 1 Desmontaje e Inspección

Sección 1 Desmontaje (Fig.1-1-1) y Detalle (Tabla 1-1-1) para los componentes periféricos frente del gabinete

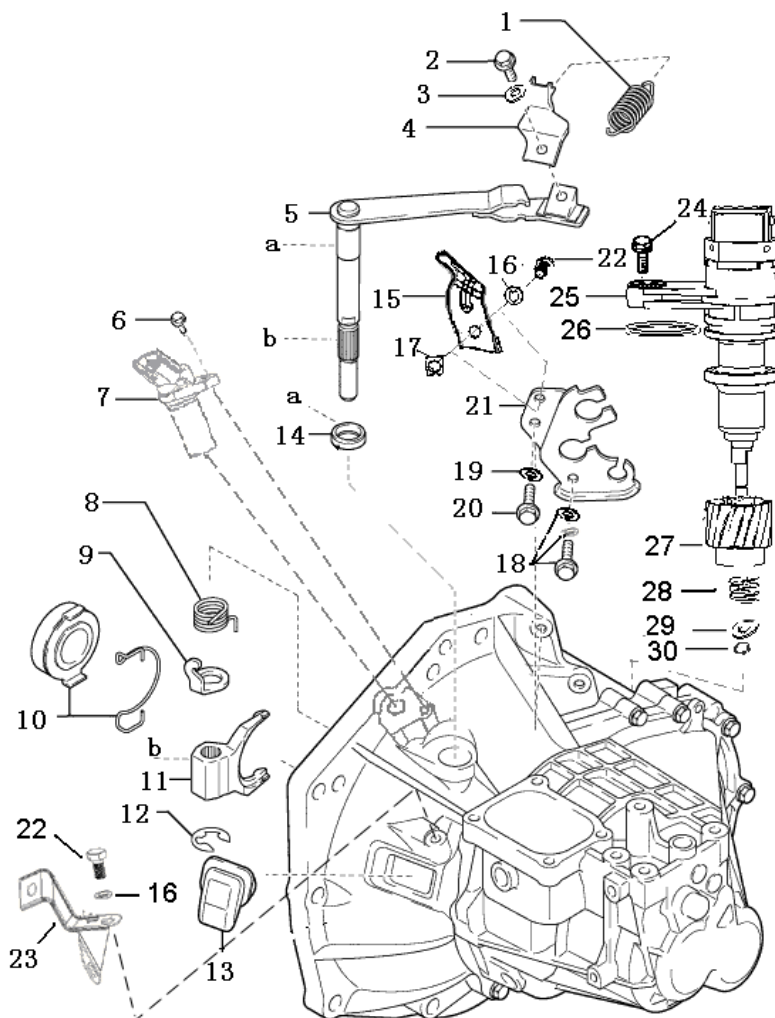


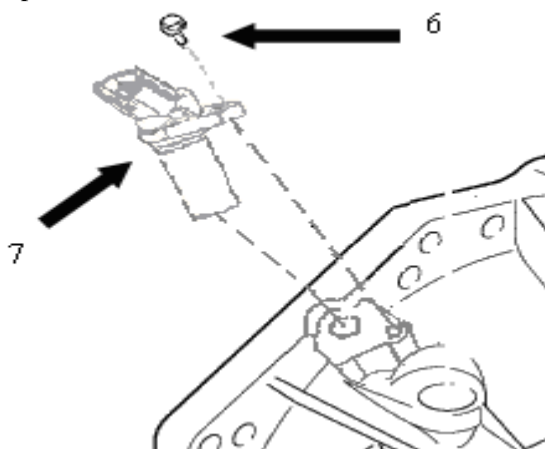
Fig. 1-1
Tabla 1-1

1	La separación de retorno del brazo primavera	11	tenedor de liberación	21	soporte del cable
2	soporte del muelle de retorno 1 tornillo	12	arandela partida	22	Tornillo
3	Wire perno del soporte del clavo empaquetadora	13	Guardapolvo	23	soporte 2
4	soporte del muelle de retorno 1	14	La separación de la junta de aceite brazo	24	perno de brida hexagonal
5	La separación de la unidad de brazo	15	Soporte 3	25	cuerpo del sensor de velocidad
6	Tornillo	dieci séis	arandela de resorte	26	O-ring
7	Sensor de velocidad del motor	17	Nuez	27	sensor de velocidad impulsado engranaje
8	La separación de torsión brazo primavera	18	Perno arandela de resorte y la placa subconjunto arandela	28	Primavera

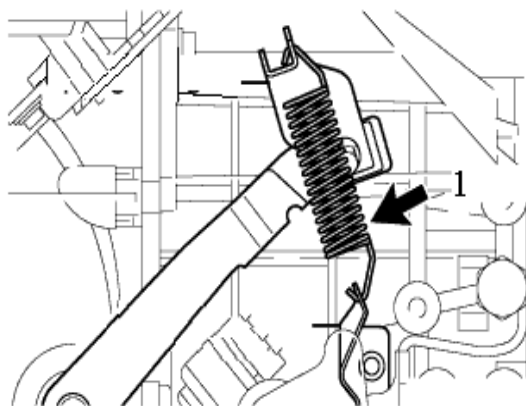
9	Torsión tope de muelle soporte	19	Empaquetadora	29	arandela 8 MM
10	Selfaligningclutch collarín	20	perno de soporte del cable	30	de resorte de ajuste

AVISO: Ponga la caja de transmisión en dos bloques de madera que son suficientes para soportar, con el fin de evitar daños cuando el caso toca el suelo.

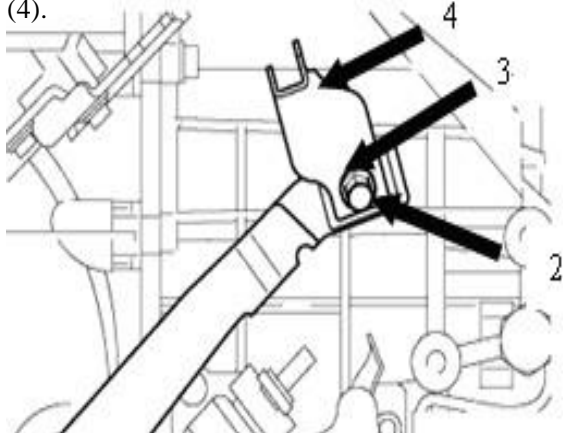
1.1 Retire el sensor de velocidad del motor (7) y el perno (6).



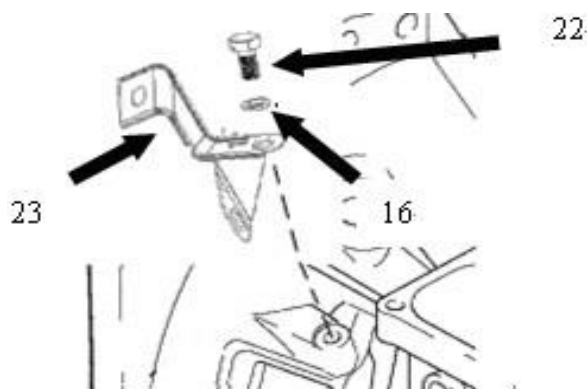
1.2 Desmontar el resorte de separación retorno brazo (1).



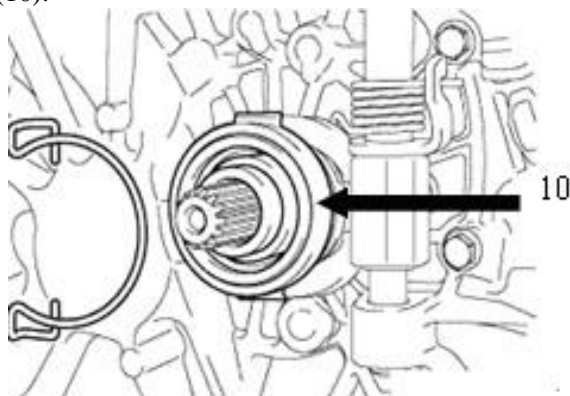
1.3 Retire el perno de soporte del muelle de retorno 1 (2), soporte de clavo de alambre perno empaquetadora (3) y volver de soporte de muelle 1 (4).



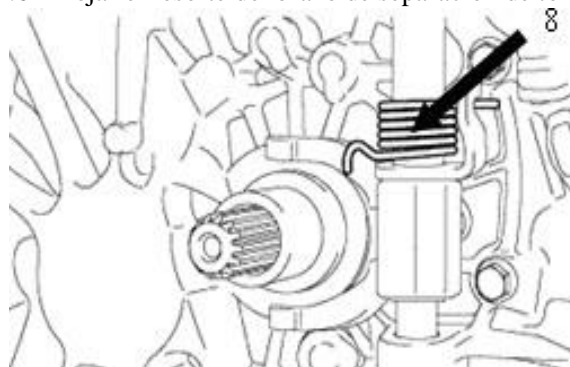
1.4 Retire el soporte 2 (23), el perno (22) y la junta (dieciséis).



1.5 Retire el cojinete de liberación de resorte de ajuste y la auto alineación de tope de desembrague (10).



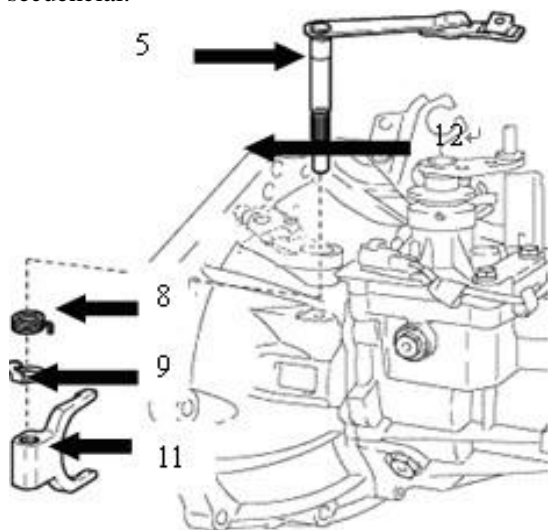
1.6 Aflojar el resorte del brazo de separación de torsión (8).



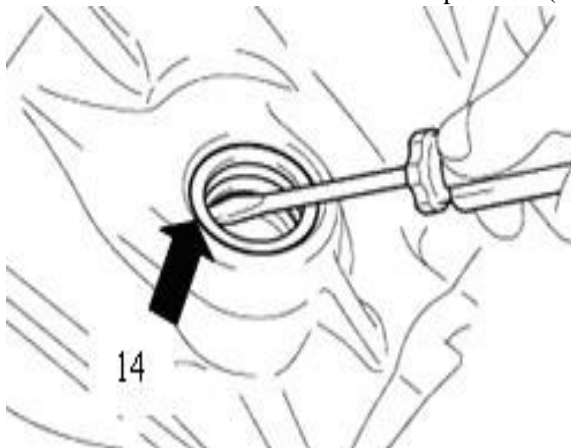
1.7 Retire la arandela de separación del brazo de división (12).



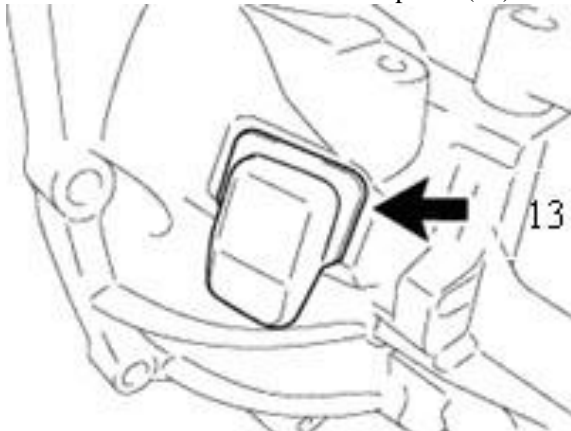
1.8 Tomar la unidad de brazo de separación (5), quitarse el tenedor de liberación (11), la torsión fijación de tope de resorte (9) y la separación de resorte del brazo de torsión (8) de forma secuencial.



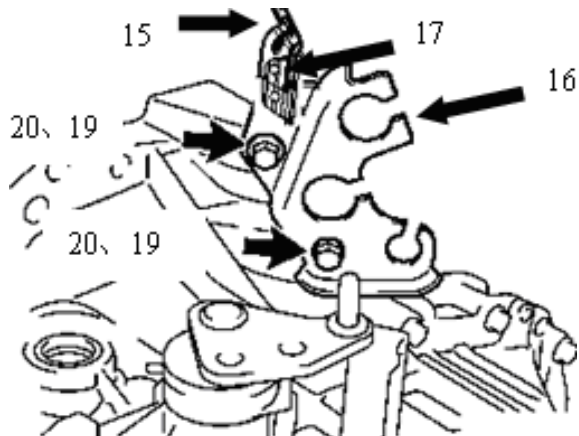
1.9 Retire el sello de aceite brazo de separación (14).



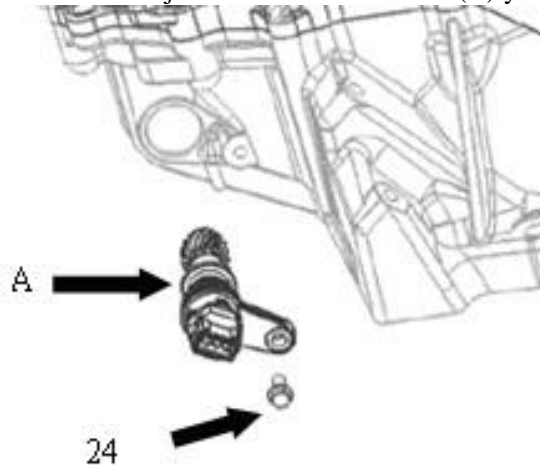
1.10 Tomar fuera de la cubierta de polvo (13).



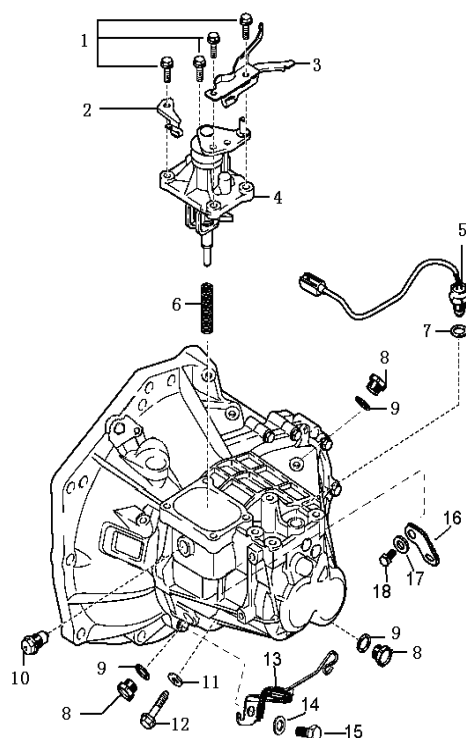
1.11 Retire el conjunto tornillo (17) y el soporte 3 (15). Retire el perno de soporte del cable (20), soporte de cableempaquetadora (19) y el soporte del cable (16).



1.12 Retire el conjunto sensor de velocidad (A) y el perno (24).



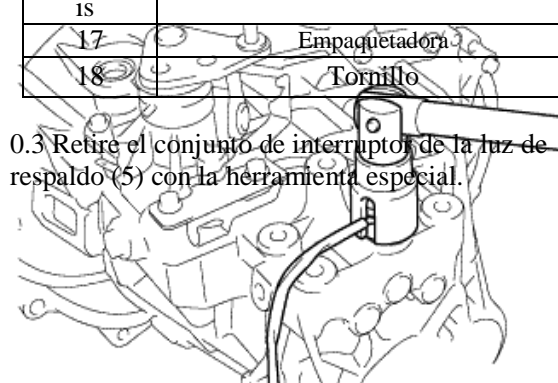
Sección 2 Desmontaje diagrama de los componentes periféricos caja trasera



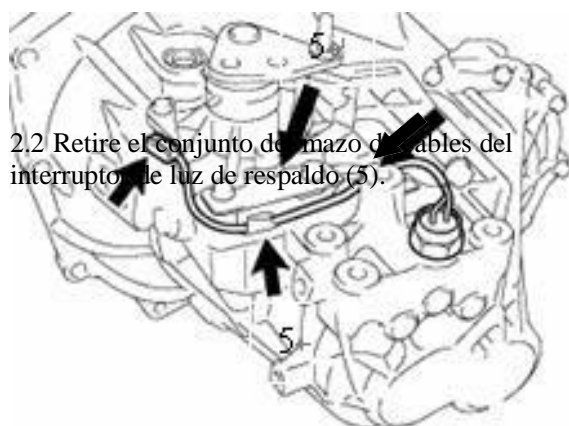
1	perno de cabeza hexagonal y la primavera subconjunto arandela
2	conjunto conector de enchufe
3	soporte del muelle de retorno 2
4	ensamblaje de cambio manual
5	Copias de seguridad de conjunto de interruptor de la luz
6	amortiguador de primavera
7	Empaquetadora
8	tapón de llenado, el tapón de drenaje, medidor de aceite enchufe
9	hoja de tapón de llenado, escurrir hoja de enchufe, junta del tapón indicador de aceite
10	Compruebe sistema de la bola
11	perno de tope eje de marcha atrás empaquetadora
12	perno de tope eje de marcha atrás
13	Alambre de soporte del conjunto de uñas
14	soporte de alambre de uñas empaquetadora
15	Tornillo
dieciséis	soporte 1
17	Empaquetadora
18	Tornillo



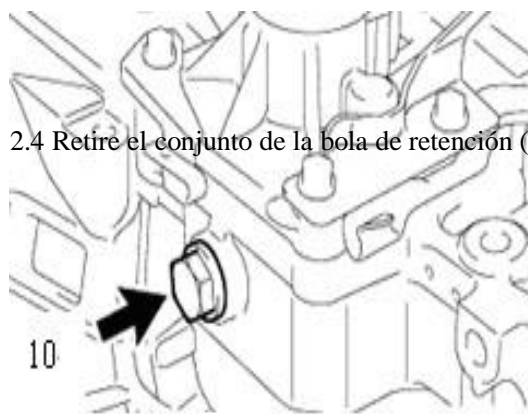
2.1 Quitar el tapón de llenado, el tapón de drenaje, el enchufe medidor de aceite (8) y empaquetadora (9).



0.3 Retire el conjunto de interruptor de la luz de respaldo (5) con la herramienta especial.

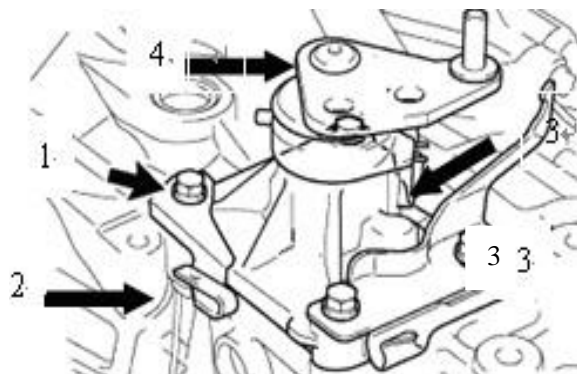


2.2 Retire el conjunto de mazo de cables del interruptor de luz de respaldo (5).

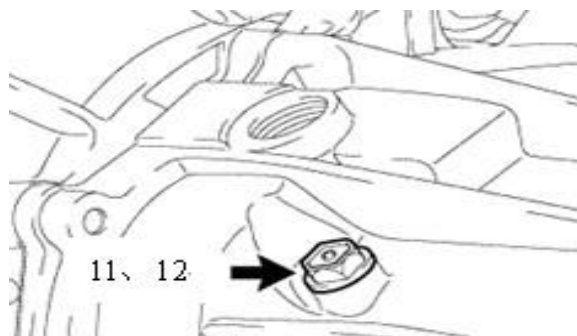


2.4 Retire el conjunto de la bola de retención (10).

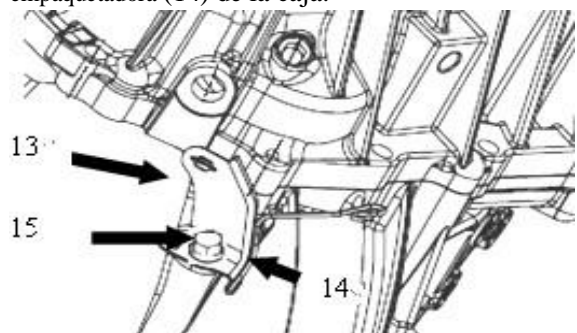
2.5 Retire el perno de cabeza 4 hexágono y la arandela de resorte subconjunto (1), el retorno de soporte de muelle 2 (3), conjunto conector de enchufe (2), conjunto de cambio manual (4) y el resorte amortiguador interior secuencialmente.



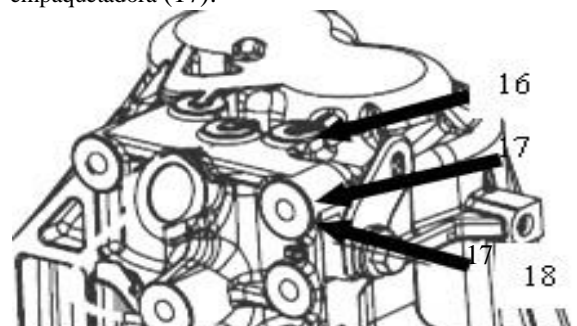
2.6 Quitar el tornillo inverso eje de tope (12) y la junta (11).



2.7 Retire el conjunto de soporte (13), el perno (15) y empaquetadora (14) de la caja.

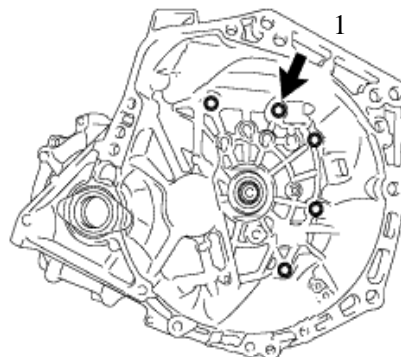


2.8 Retire el soporte 1 (16), el perno (18) y empaquetadora (17).

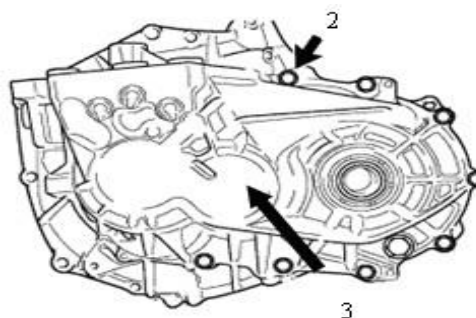


Sección 3 Caso Transmisión Desmontaje Diagrama de ensamblaje

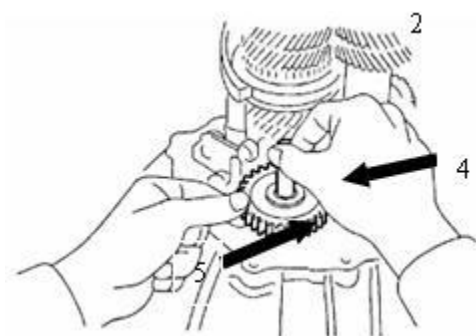
3.1 Eliminar 5 pernos de cierre (1) en la caja frontal en orden.



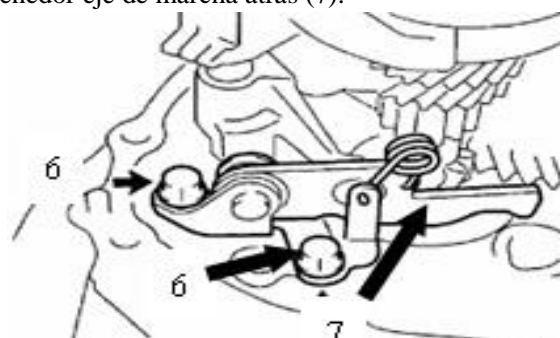
3.2 eliminar Alternativamente 8 pernos de cierre (2) en la caja trasera y quitar la caja trasera de transmisión (3).



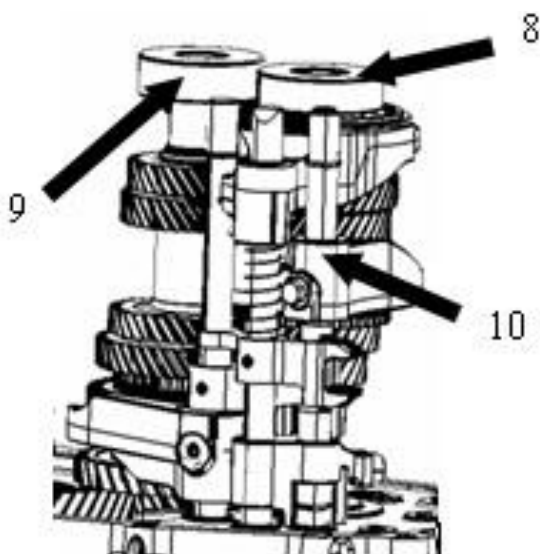
3.3 Retire el eje del engranaje loco de marcha atrás (4) y revertir engranaje intermedio (5).



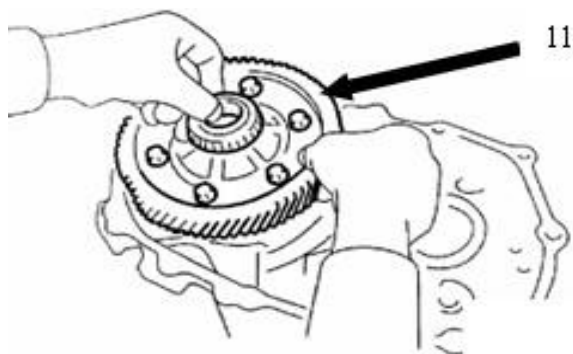
3.4 Retire 2 tornillos (6), quitarse el conjunto tenedor eje de marcha atrás (7).



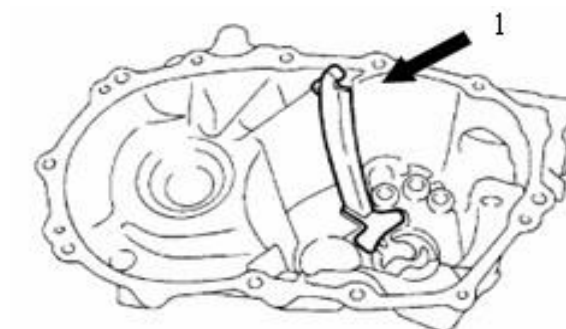
3.5 Retire el eje principal (8), aparato de sub eje (9) y de cambio de marchas (10).



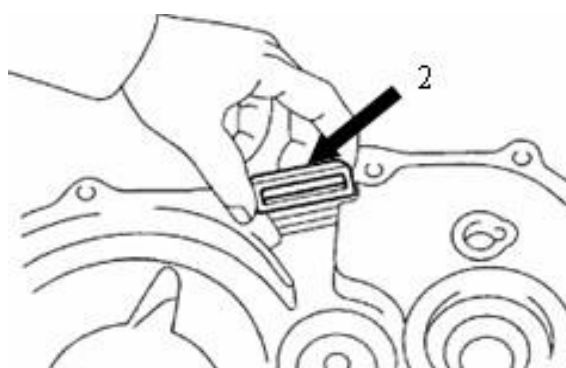
3.6 Tomar set cabo diferencial de transmisión (11).



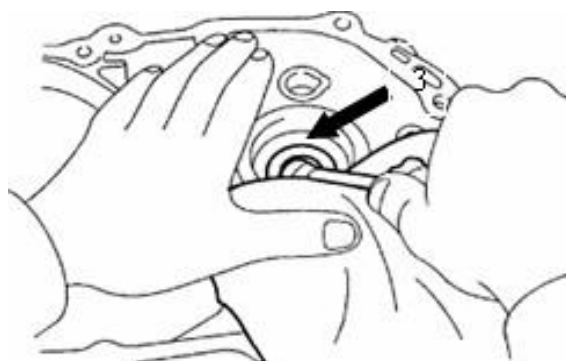
Sección 4 seleccionado Diagrama de desmontaje



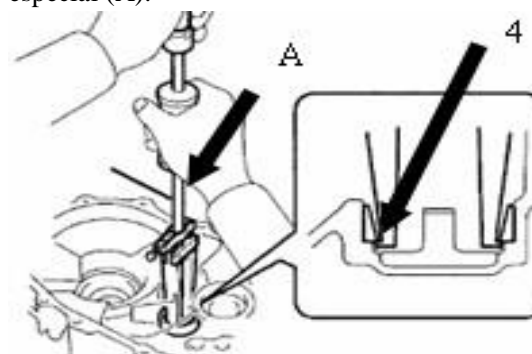
4.2 Retire el imán (2) de la caja delantera.



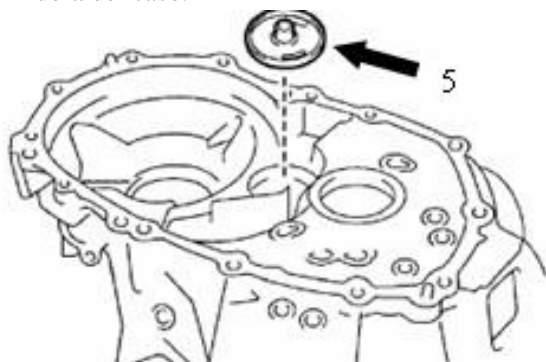
4.3 Retire el sello de caja frontal principal de aceite del eje (3) con la herramienta especial.



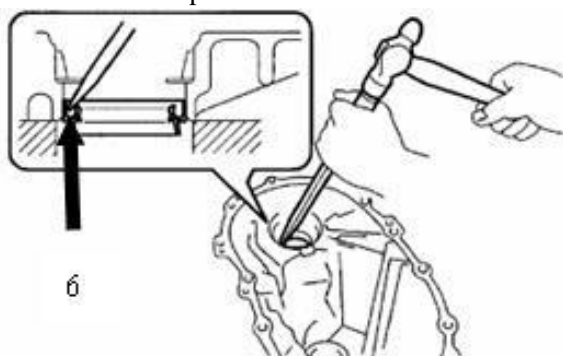
4.4 Retire el anillo exterior del rodamiento cónico (4) en el contraeje caja frontal con la herramienta especial (A).



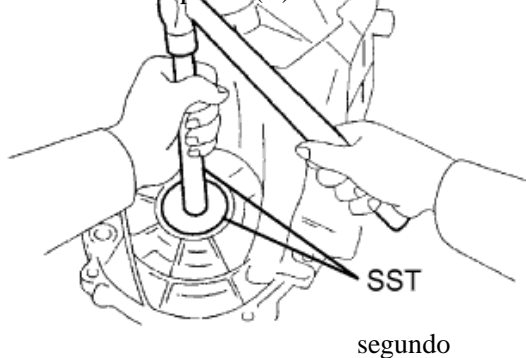
4.5 Tomar la placa de guía de aceite (5) fuera del caso.



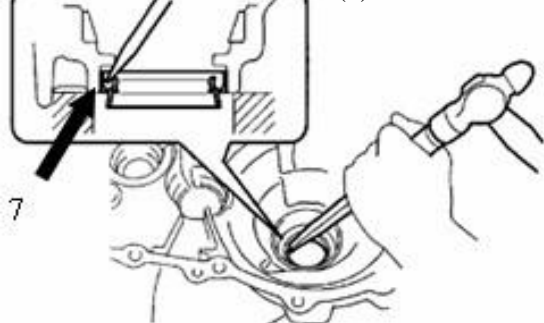
4.6 Retire el resorte del sello de aceite (6) con la herramienta especial.



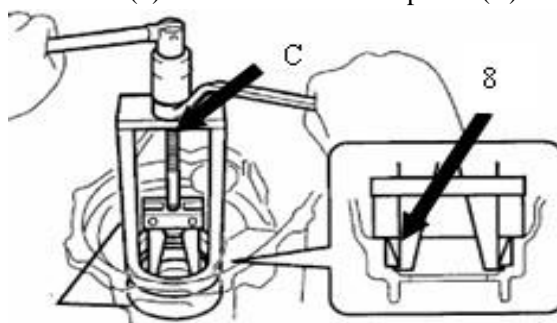
4.7 Retire el sello de aceite de la transmisión caja del diferencial trasero con herramienta especial (B).



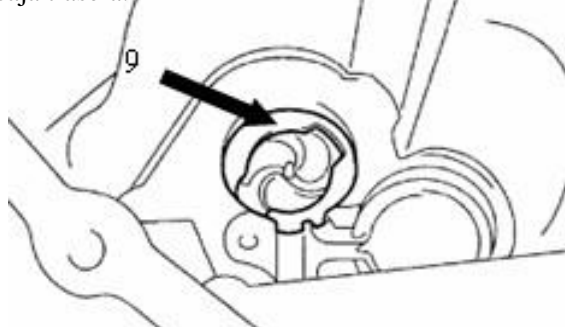
4.8 Retire el diferencial caja frontal sello de aceite de transmisión (7) con la herramienta especial.



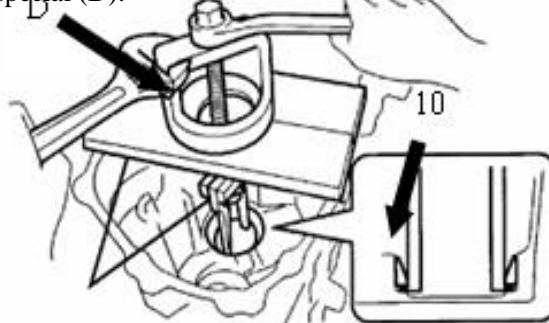
4.9 Eliminar la transmisión de la caja del diferencial delantera ahusada aro exterior del rodamiento (8) con la herramienta especial (C).



4.10 Retire el principal shim eje de ajuste (9) de la caja trasera.



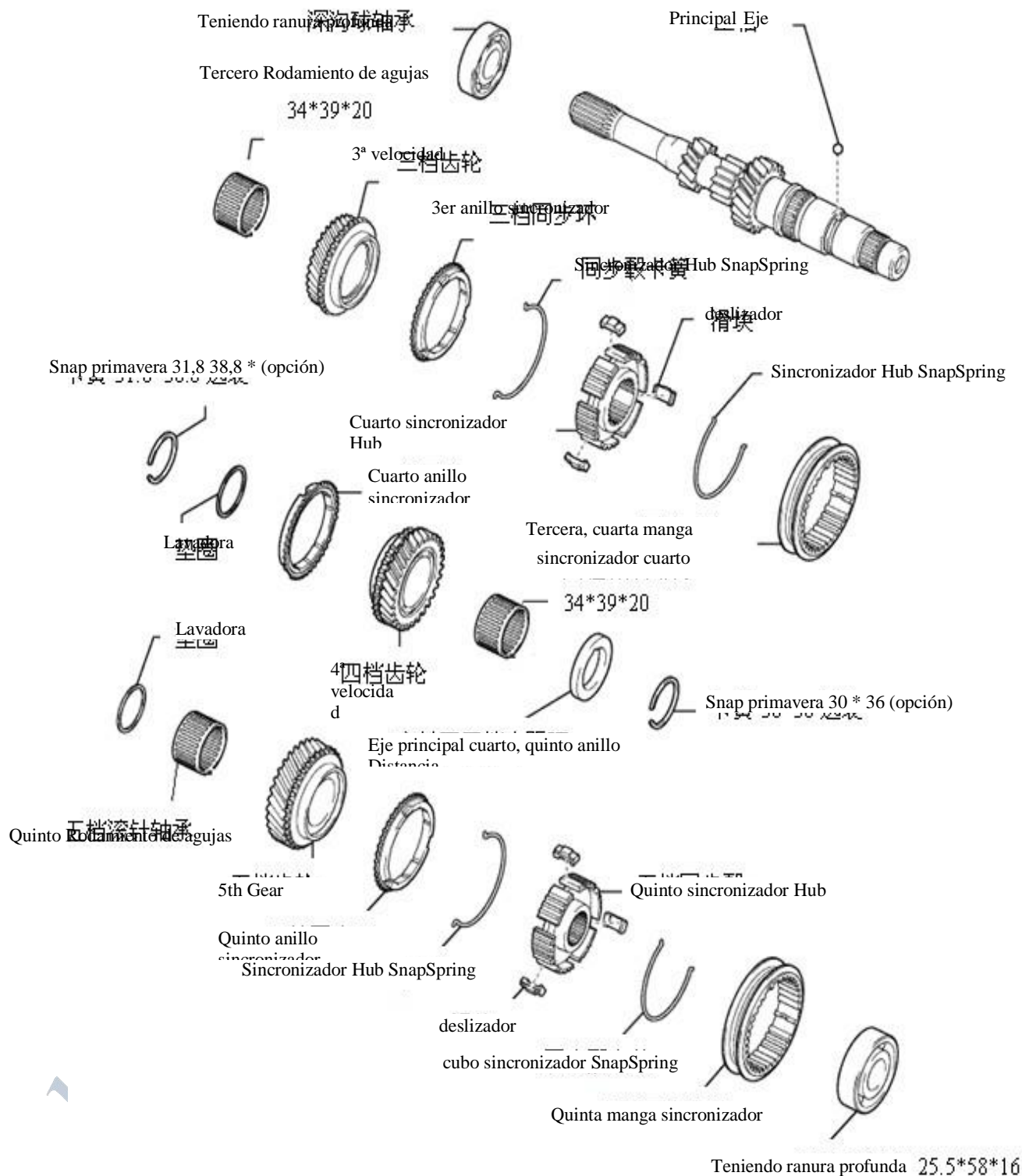
4.11 Retire el anillo exterior del cojinete cónico (10) en el contraeje caso trasero con herramienta especial (D).



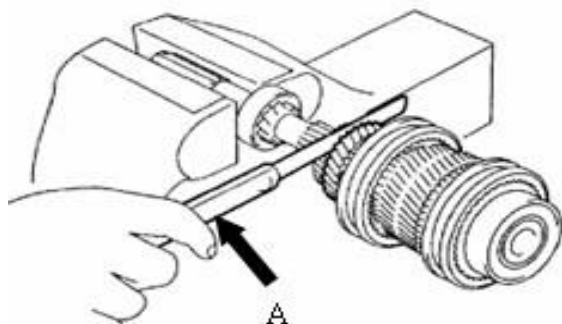
4.12 Retire la cuña árbol de ajuste sub (11) de la caja trasera.



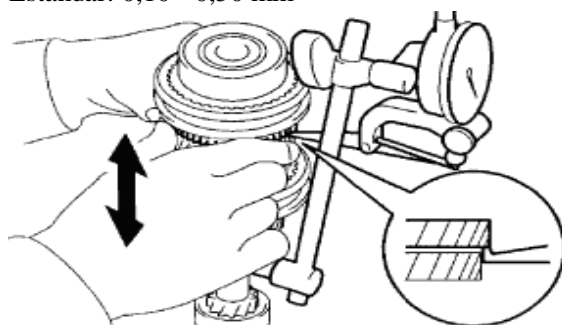
La sección 5 del eje principal Conjunto de Inspección y desmontaje



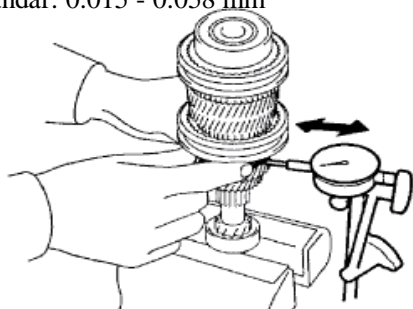
5.1 Inspeccionar el eje tercera holgura del engranaje principal con un calibrador (A).
Estándar: 0,10-0,35 mm



5.2 Mueva el principal cuarto eje y quinto engranaje hacia arriba y hacia abajo manualmente como se muestra en la figura para inspeccionar la holgura axial.
Estándar: 0,10 - 0,50 mm

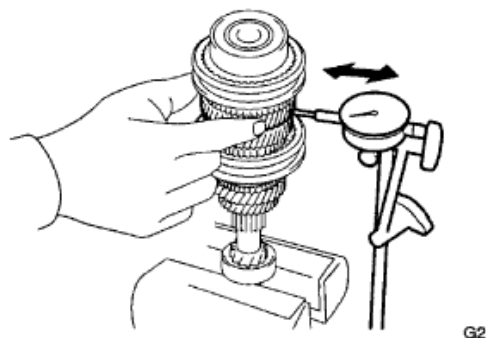


5.3 Mueva la 3ª marcha a la izquierda y derecha como se muestra en la figura manualmente para inspeccionar su juego radial.
Estándar: 0.015 - 0.058 mm

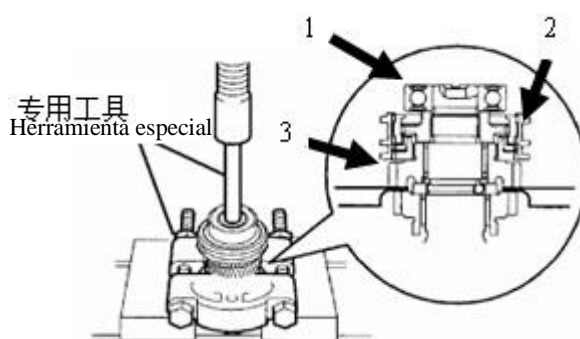


5.4 La inspección para el cuarto espacio libre del engranaje radial.
Estándar: 0.015 - 0.058 mm

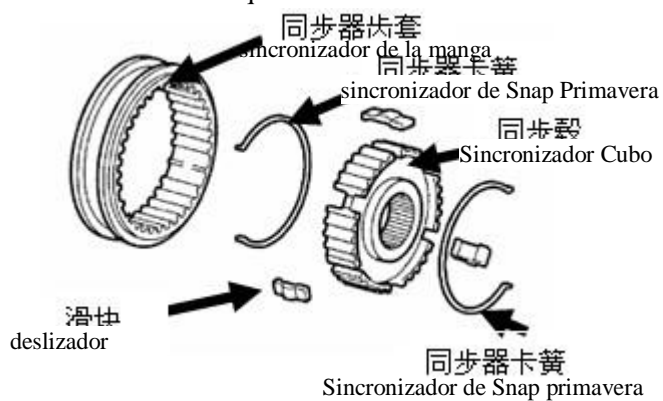
5.5 La inspección de la holgura radial de engranajes quinto. Estándar: 0.015 - 0.058 mm



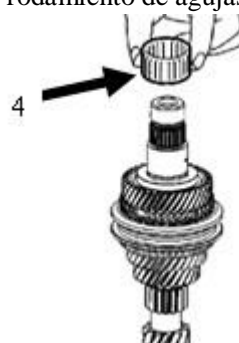
5.6 Retire el rodamiento rígido de bolas (1), quinto sincronizador (2) y quinto engranaje (3).

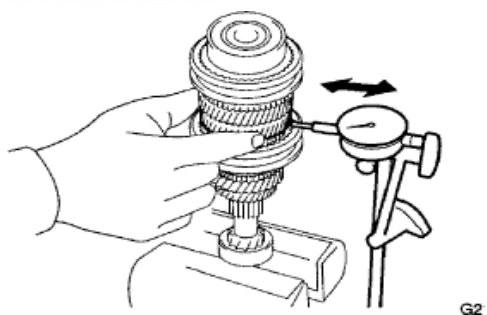


5.7 Desmontar la quinta sincronizador.

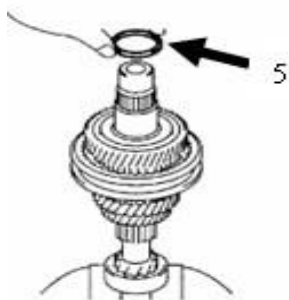


5.8 Retire el rodamiento de agujas quinta (4).

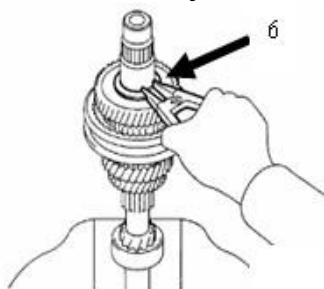




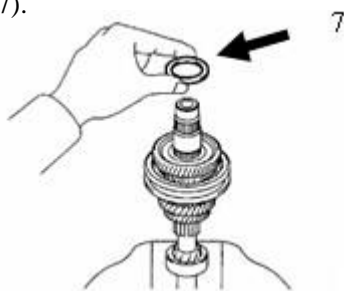
5.9 Tomar la arandela (5).



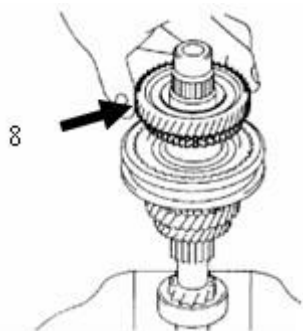
5.10 Retire el resorte de ajuste (6) con unos alicates de resorte de ajuste (30 * 36).



5.11 retire el anillo de distancia cuarto y quinto (7).

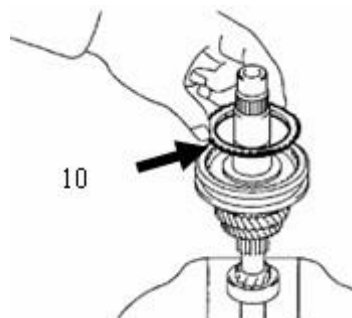


5.12 Retire la 4ª marcha (8).

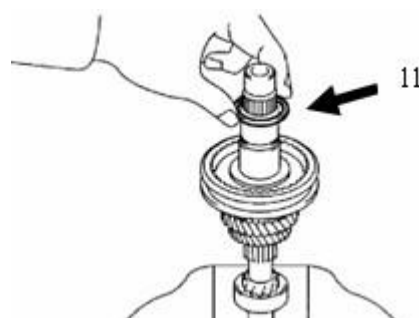


5.13 quitarse el cuarto cojinete de rodillos de aguja (9).

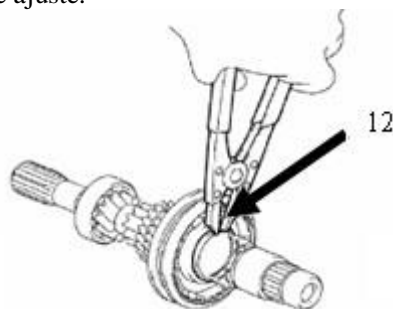
5.14 quitarse el anillo sincronizador cuarto (10).



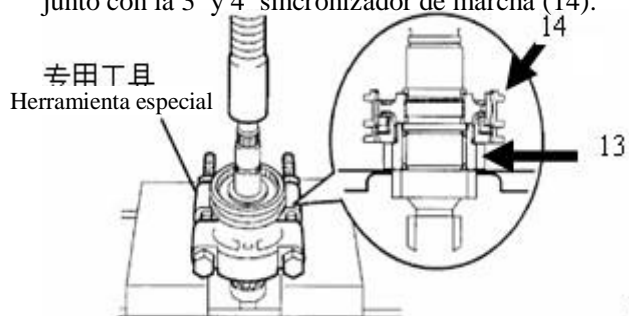
5.15 Quitar la arandela (11).



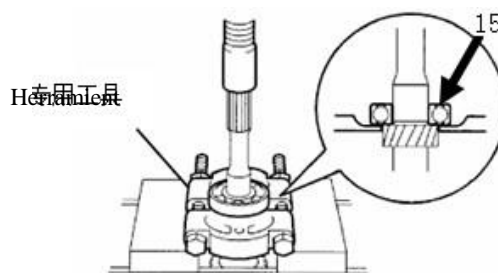
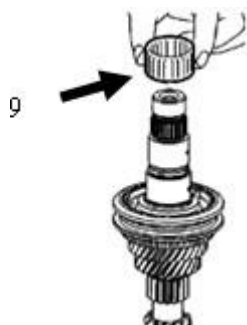
5.16 Retire el resorte de ajuste (12) con pinzas de resorte de ajuste.



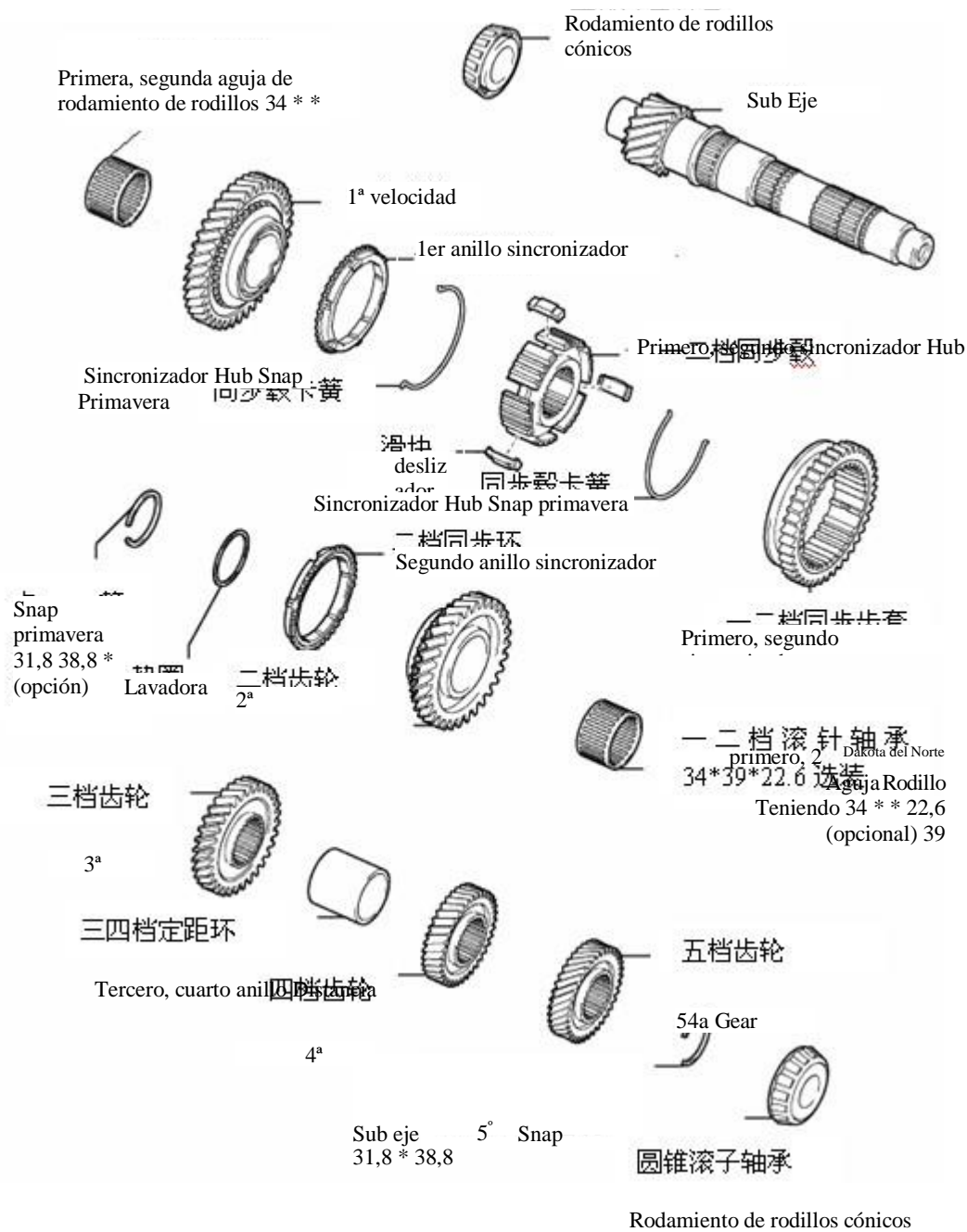
5.17 Utilizar la herramienta especial para quitar la tercera rueda dentada (13) junto con la 3ª y 4ª sincronizador de marcha (14).



5.18 Retire el cojinete del eje principal (15) con la herramienta especial.

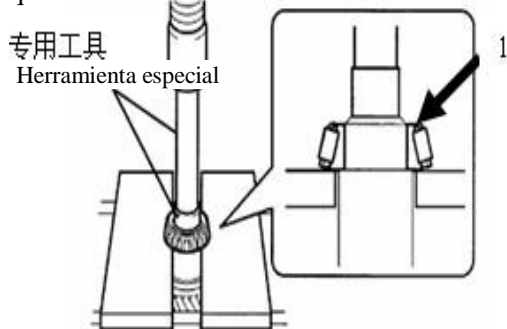


Sección 6 SUB árbol de ajuste Inspección y desmontaje

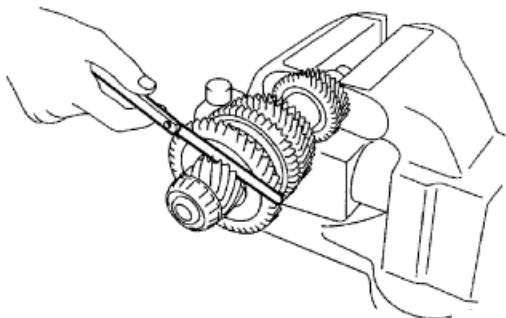


6.1 Retire la sub eje de cojinete de rodillos cónicos (1) con la herramienta especial como se muestra en la figura.

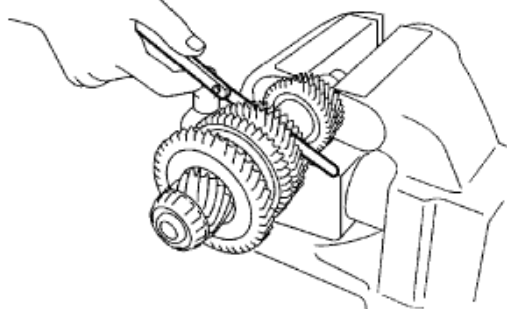
NOTA: Asegúrese de que se aplica la fuerza sobre el anillo interior del cojinete, cuando quitar el rodamiento de rodillos cónicos.



6.2 Medir el juego axial de sub eje primero engranaje con un calibrador. Estándar: 0,10 - 0,35 mm



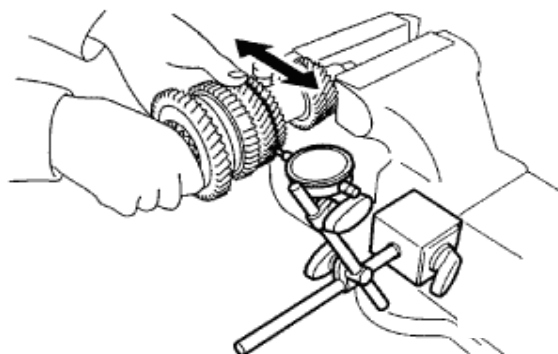
6.3 Medir el juego axial del engranaje de sub segundo eje con un calibrador. Estándar: 0,10 - 0,35 mm



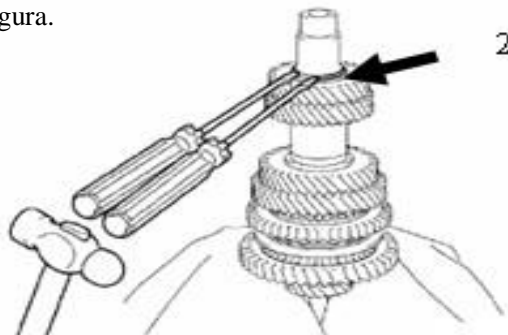
6.4 Medida de la holgura radial de sub eje primero de engranajes como se muestra en la figura. Estándar: 0.015 - 0.056 mm

6.5 Medida de la holgura radial de sub engranaje segundo eje como se muestra en la figura.

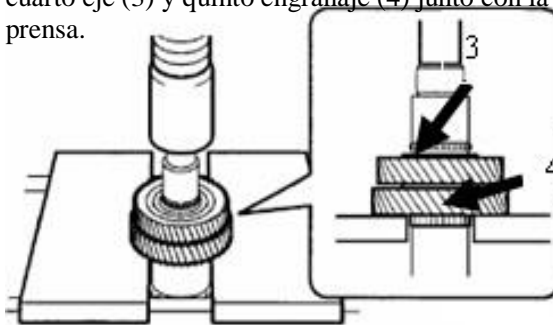
Estándar: 0.015 - 0.056 mm



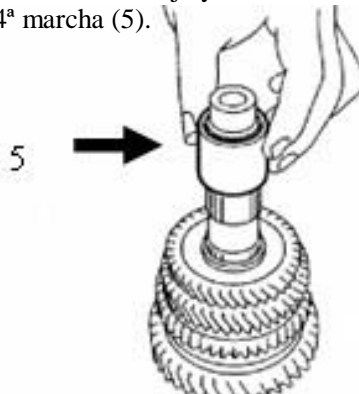
6.6 asegurar el eje sub, a continuación, quitar el muelle de tope de resorte (2) como se muestra en la figura.

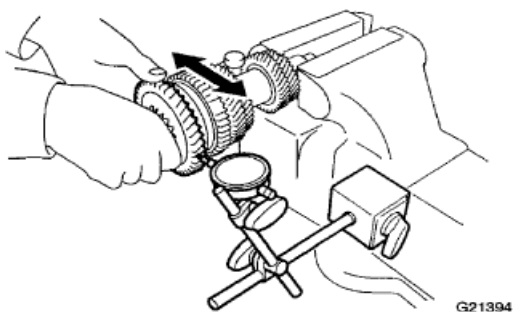


6.7 Poner el eje sub en herramienta especial como se muestra en la figura y eliminar el sub engranaje cuarto eje (3) y quinto engranaje (4) junto con la prensa.

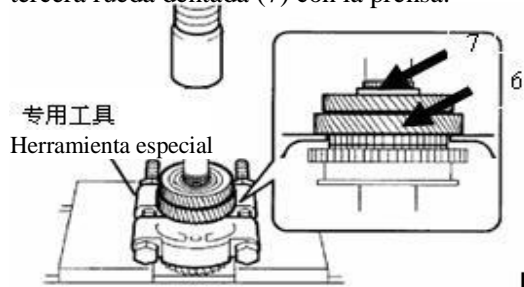


6.8 Retire la tercera sub eje y el anillo de distancia 4ª marcha (5).

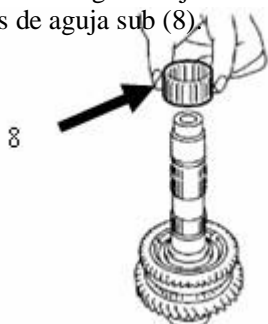




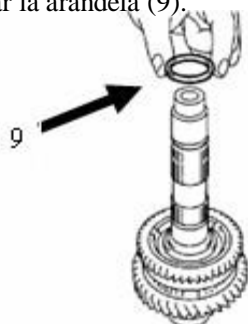
6.9 Ponga el engranaje en la herramienta especial, como se muestra en la figura y eliminar el sub engranaje segundo eje (6) y tercera rueda dentada (7) con la prensa.



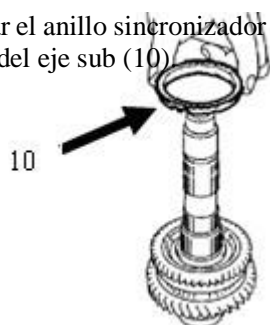
6.10 quitarse el segundo eje de rodamiento de rodillos de aguja sub (8).



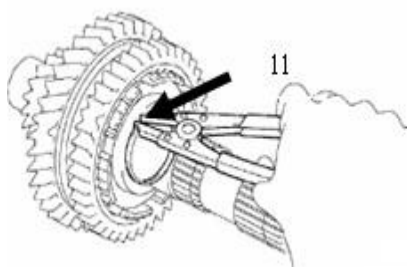
6.11 Quitar la arandela (9).



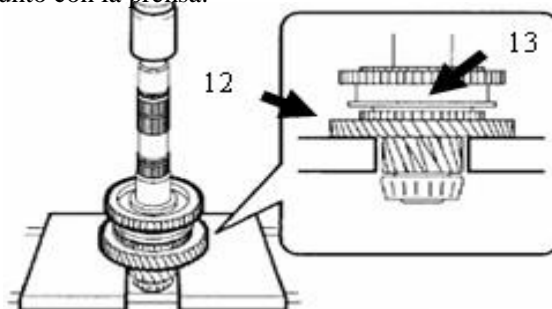
6.12 Tomar el anillo sincronizador segundo engranaje del eje sub (10).



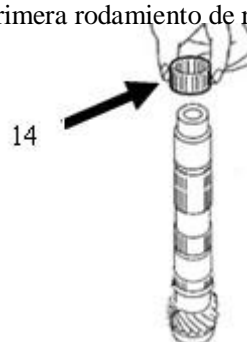
6.13 Retire el resorte de ajuste (11) con pinzas de resorte de ajuste.



6.14 Poner el eje secundario en la herramienta especial y retire la primera rueda dentada (12) y primero, segundo sincronizador (13) de montaje, junto con la prensa.



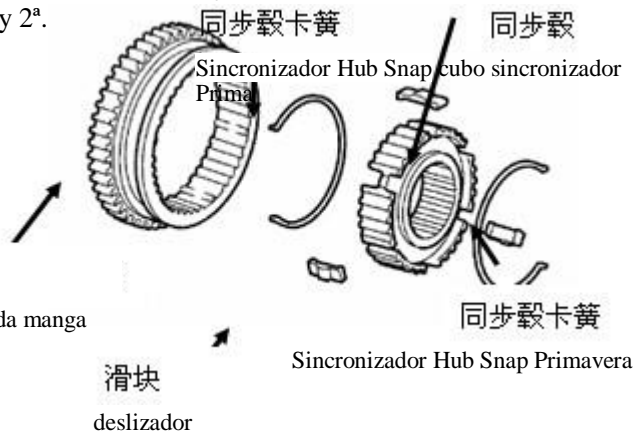
6.15 sacar la primera rodamiento de rodillos de aguja (14).



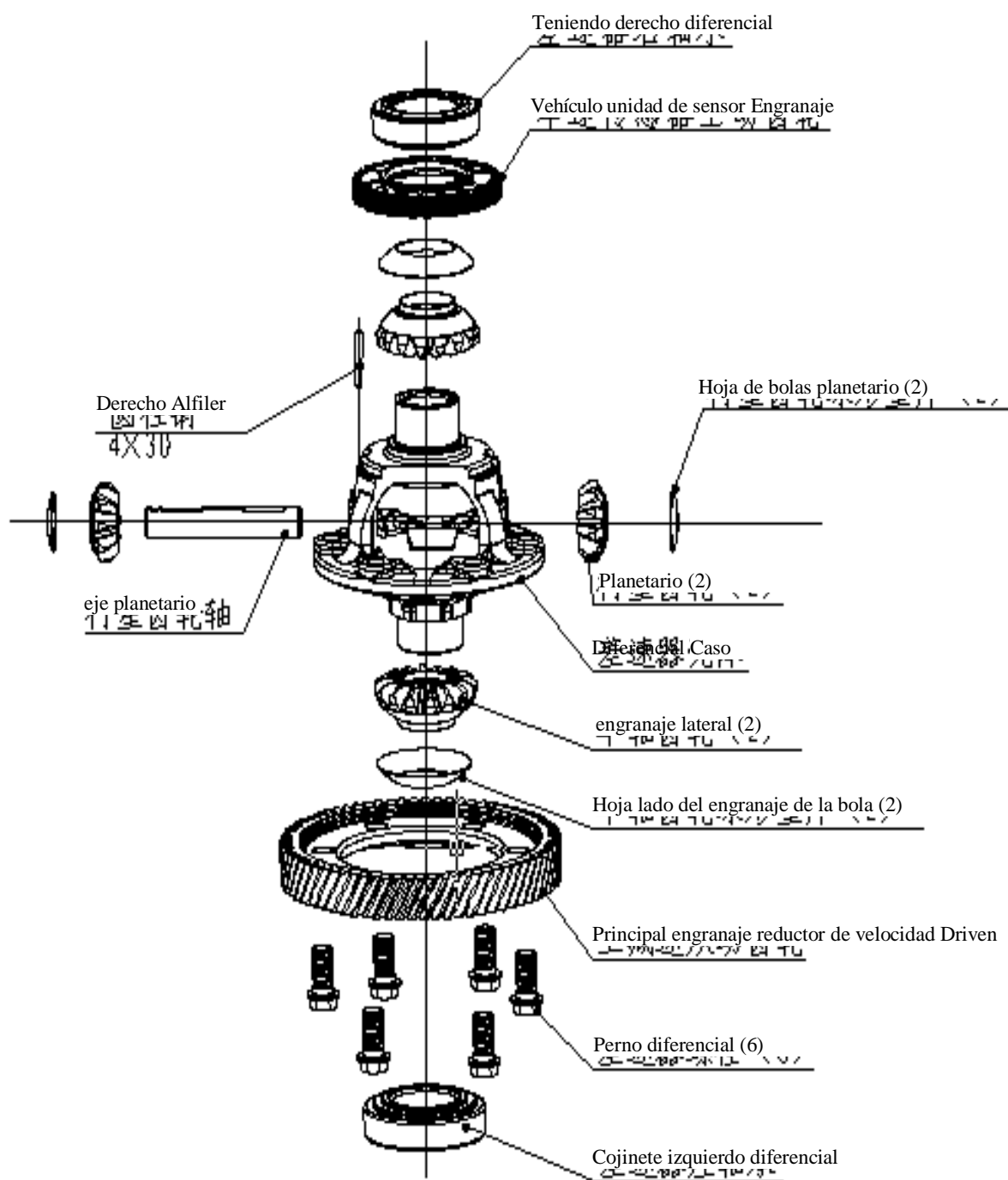
6.16 Retire el cojinete de rodillos cónicos (15) en el otro extremo de la sub árbol con la herramienta especial.
NOTA: Plaza del cojinete con la prensa y asegúrese de aplicar la fuerza en su anillo interior.



6.17 desmontar el conjunto sincronizador de 1ª y 2ª.

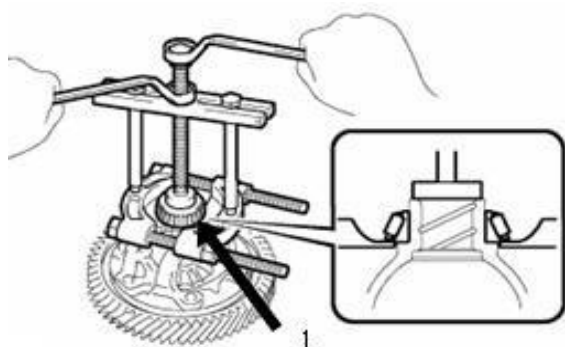


Sección 7 Inspección diferencial y desmontaje

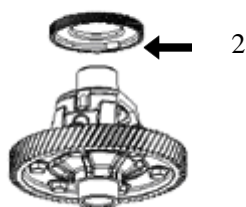


7.1 Retire la izquierda transmisión diferencial y cojinetes adecuados con la herramienta asistida extractor de tornillos especiales.

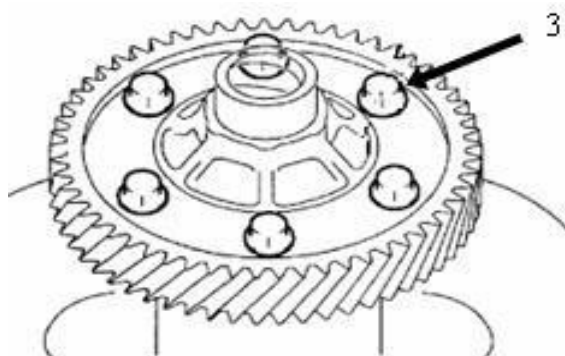
Nota: Es necesario aplicar la fuerza sobre el anillo interior del rodamiento.



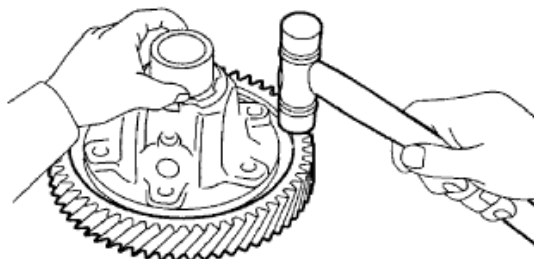
7.2 Retire el engranaje de accionamiento de sensor de velocidad (2).



7.3 Retirar 6 tornillos de transmisión diferencial (3) con la llave.

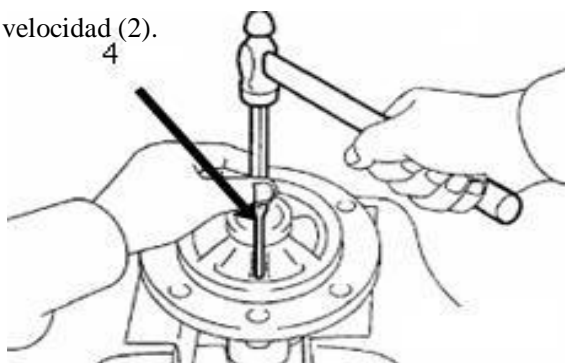


7.4 Ligeramente toque el engranaje accionado transmisión diferencial con el martillo de plástico, luego quitárselo.

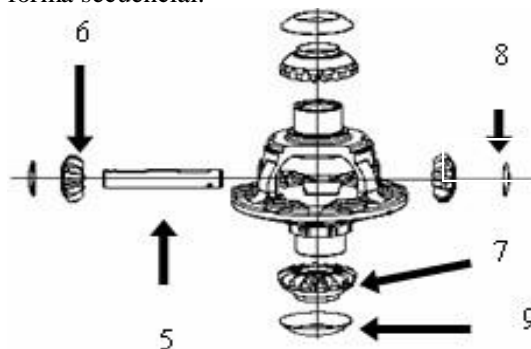


G21406

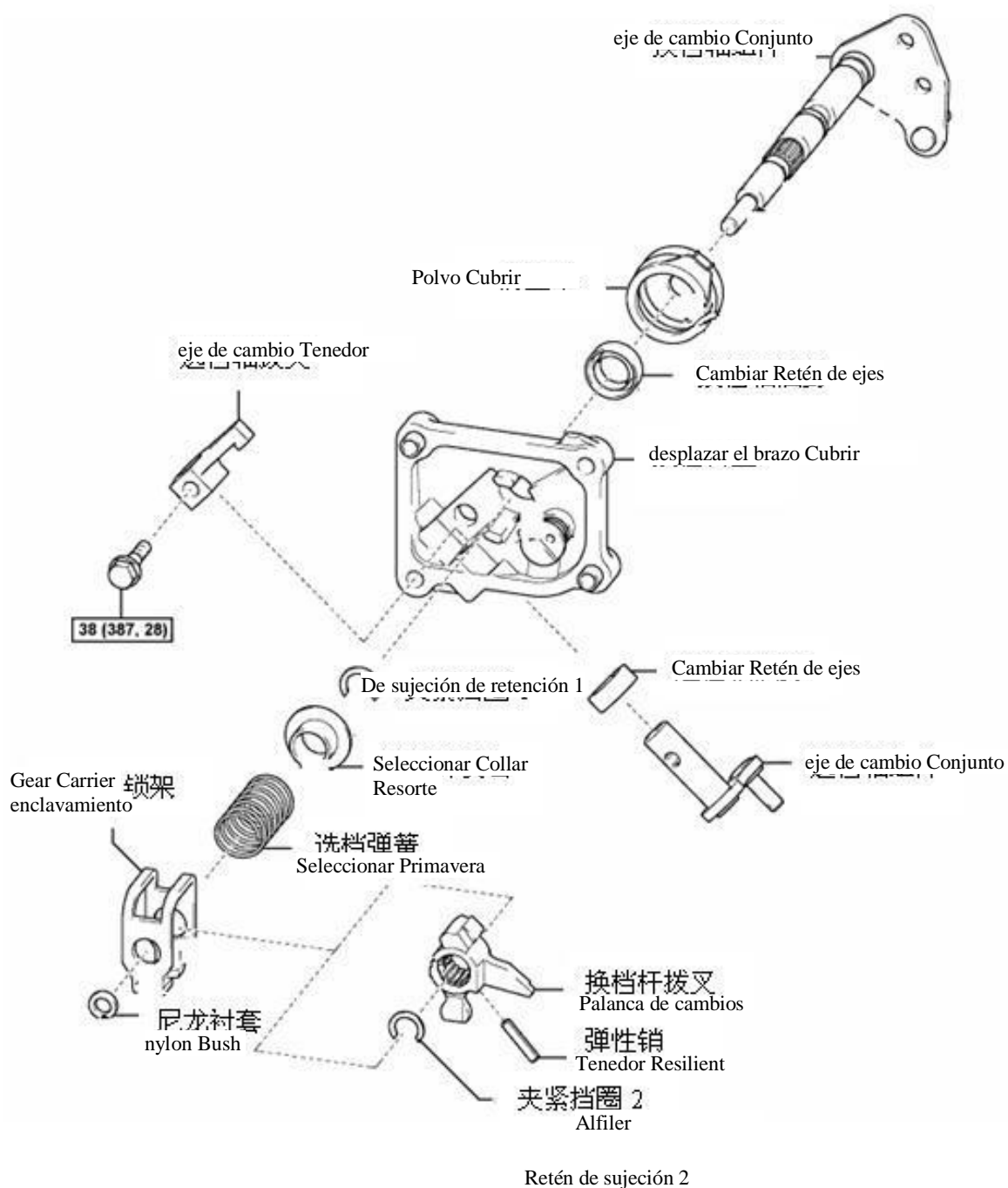
7.5 Retire el pasador recto (4) en el eje planetario con herramienta especial.



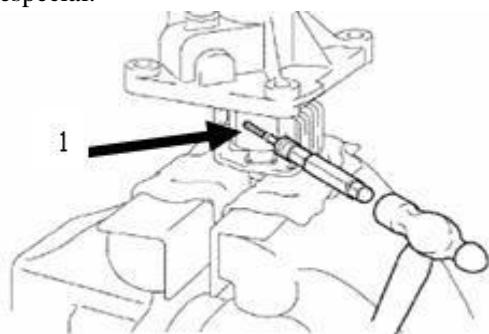
7.6 Tomar el eje planetario (5), planetario (6), el engranaje lateral (7), planetario cuña de ajuste (8) y el engranaje lateral suplemento de ajuste (9) de forma secuencial.



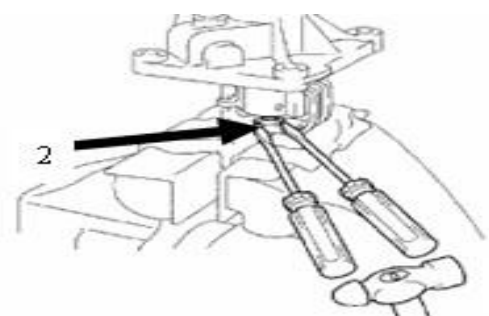
Sección 8 Cambio manual de la Asamblea de desmontaje e inspección



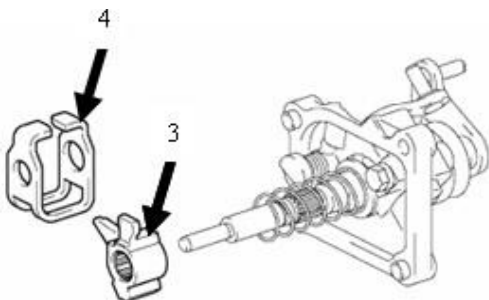
8.1 Retire el pasador elástico (1) el tenedor palanca de cambios con la herramienta especial.



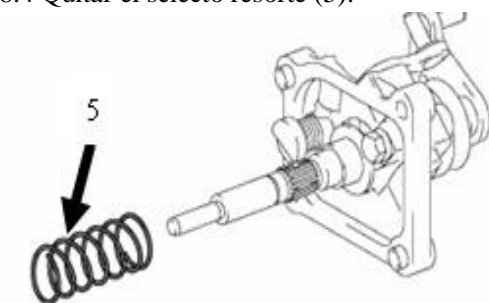
8.2 Retire el retén de sujeción 2 (2).



8.3 Retire el tenedor palanca de cambio (3) y el soporte de bloqueo de engranaje (4) en consecuencia.

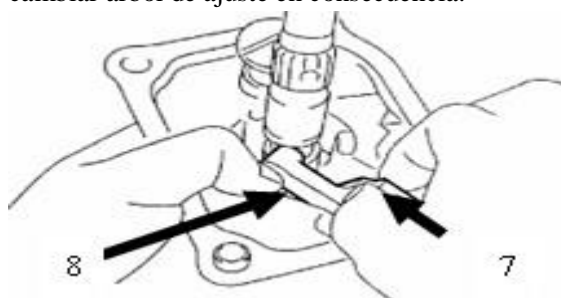


8.4 Quitar el selecto resorte (5).

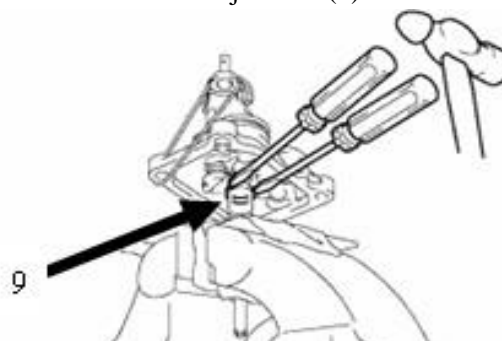


8.5 Quitar el selecto primavera collar (6) .8.10 Retire el sello de aceite (13), con especial

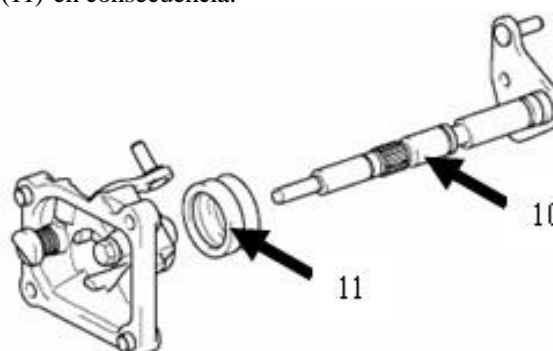
8.6 Retire el perno tenedor eje de cambio (7) con la llave y despegar el selecto tenedor palanca (8) y cambiar árbol de ajuste en consecuencia.



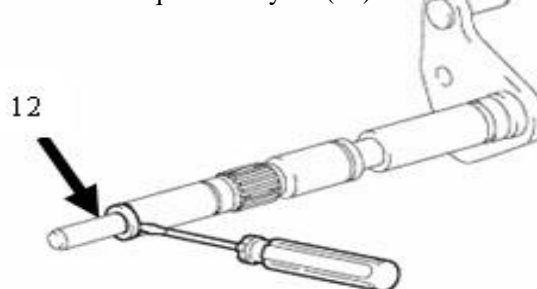
8.7 Retire el retén de sujeción 1 (9).



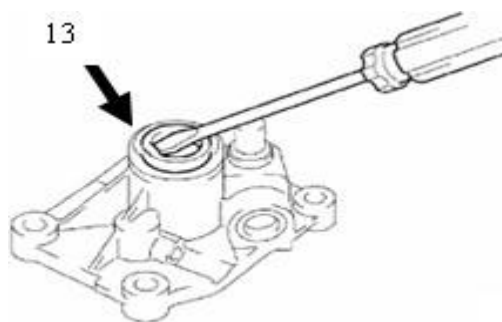
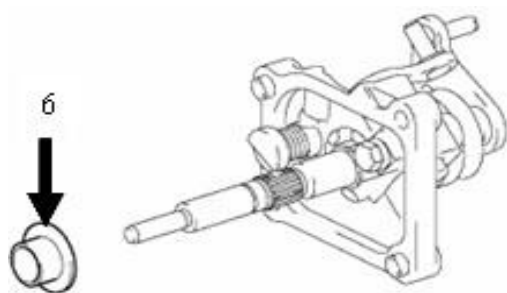
8.8 Quitar el conjunto eje de cambio (10) y la cubierta de polvo (11) en consecuencia.



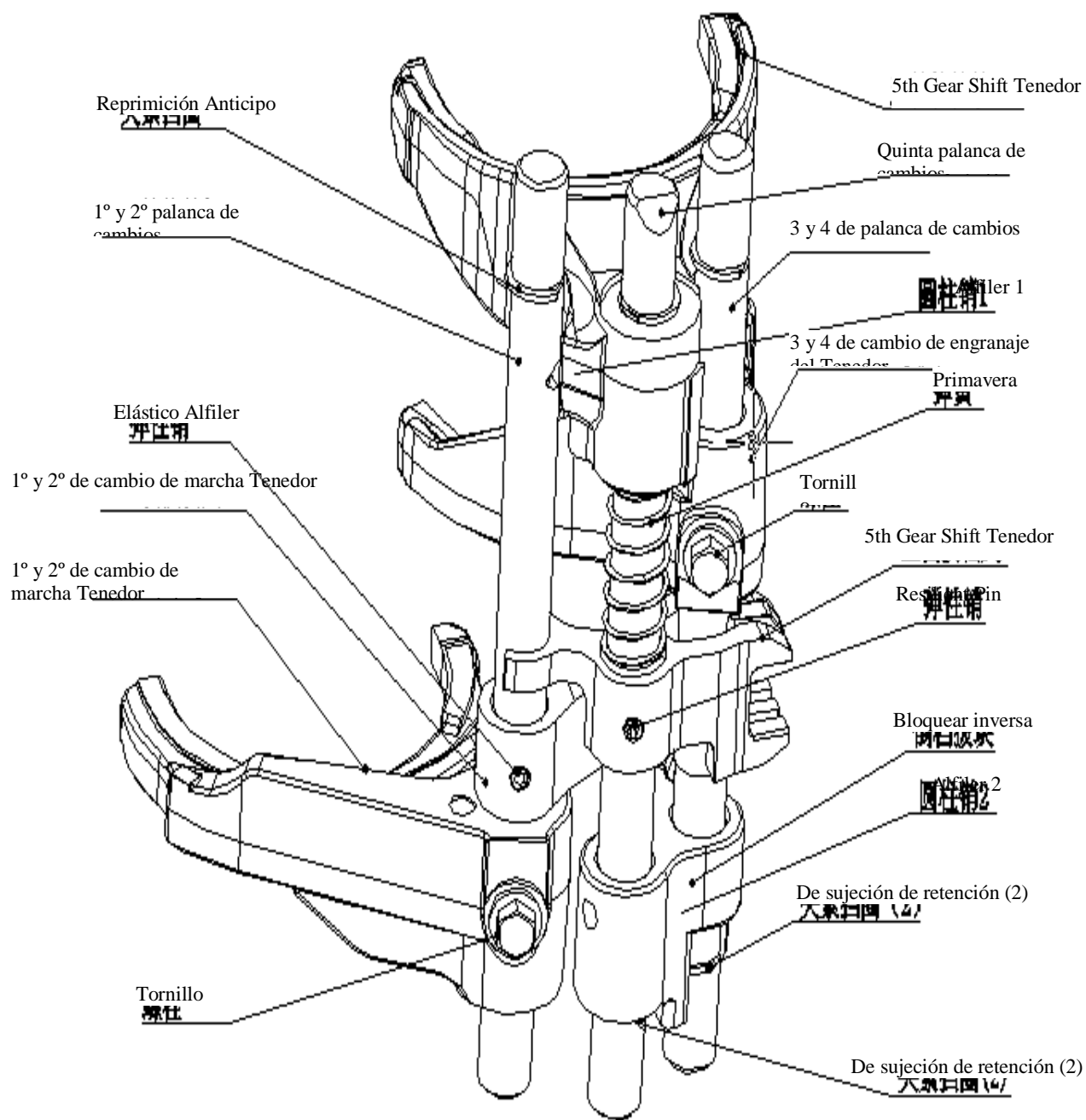
8.9 Retire el casquillo de nylon (12) con las herramientas.



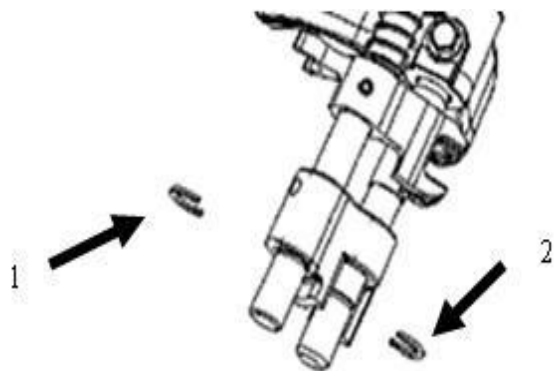
herramienta.



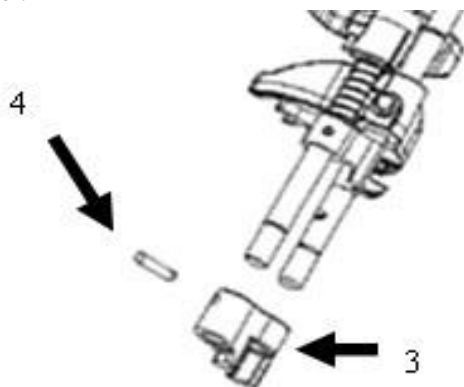
Sección 9 Palanca de cambios Tenedor Disassembly



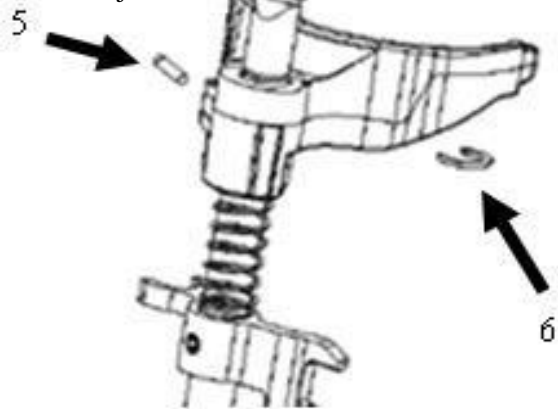
9.1 Retire el retén de sujeción (1) (2) en la parte inferior de la tercera y cuarta eje del engranaje tenedor y quinto eje tenedor inversa con la herramienta.



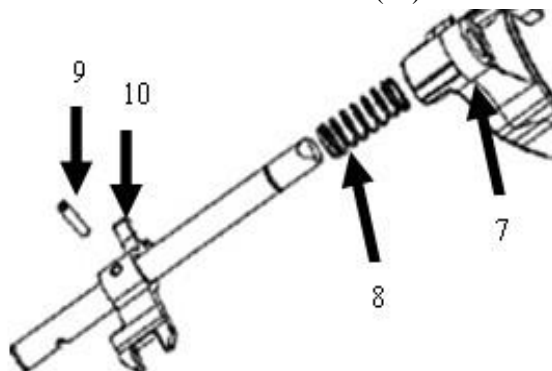
9.2 Mantener estos dos ejes tenedor en el mismo nivel. Eliminar bloque inverso (3) y tomar alfiler 2 (4) fuera de él.



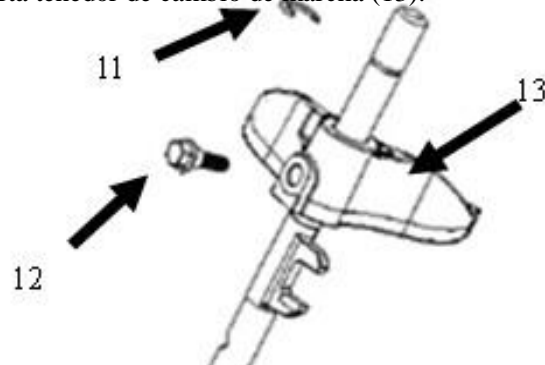
9.3 Retire el perno recto 1 (5) en el tenedor inversa quinto. Retire el retén de sujeción (6) en el extremo superior del eje de tenedor con herramientas.



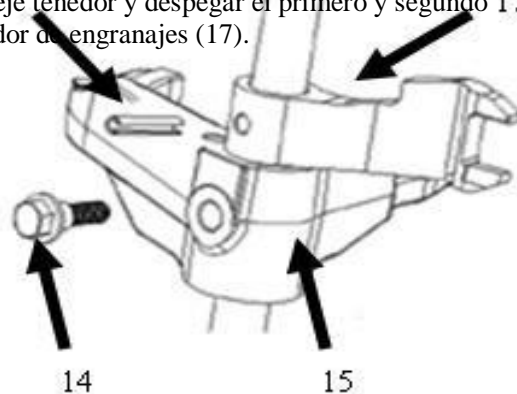
9.4 Tomar fuera de la quinta tenedor marcha atrás (7) y el resorte (8). Retire el pasador recto (9) conectado quinto tenedor de cambio de marcha y el eje tenedor y quinto tenedor de cambio de marcha (10).



9.5 Retirar el retén de sujeción (11) en el extremo superior de 3° y 4° eje tenedor de engranajes con herramientas. Retire el perno (12) que está conectado el tercero y cuarto cambio de engranaje tenedor y el eje tenedor y quitar la tercera y cuarta tenedor de cambio de marcha (13).



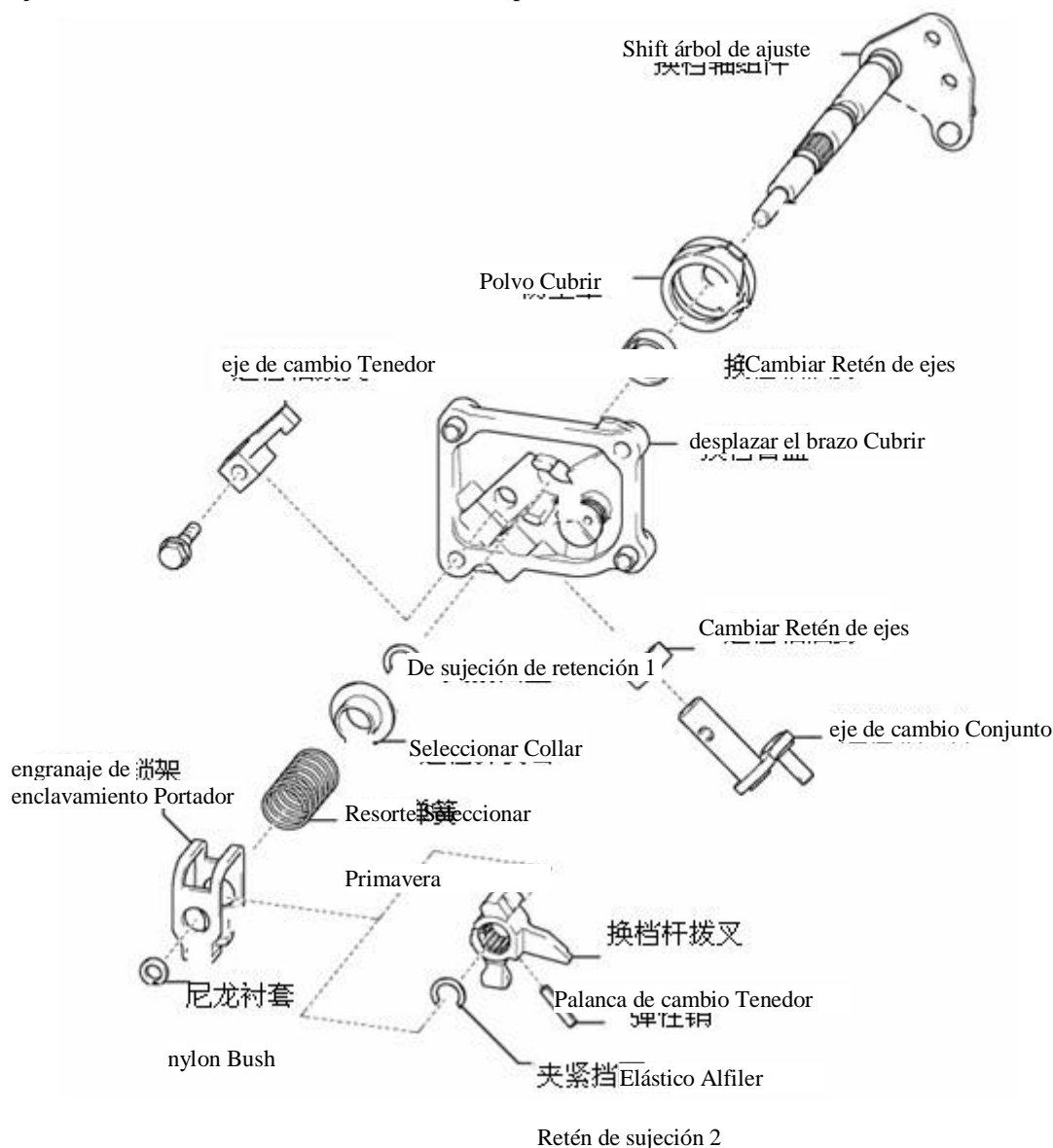
9.6 Retire el perno (14) que está conectada la primera y segunda tenedor de cambio de marcha y el eje tenedor, a continuación, quitar la primera y segunda tenedor de cambio de marcha (15). Retire el perno (16) conectado al primero y el desplazamiento de la 2ª marcha tenedor y el eje tenedor y despegar el primero y segundo 17 tenedor de engranajes (17).



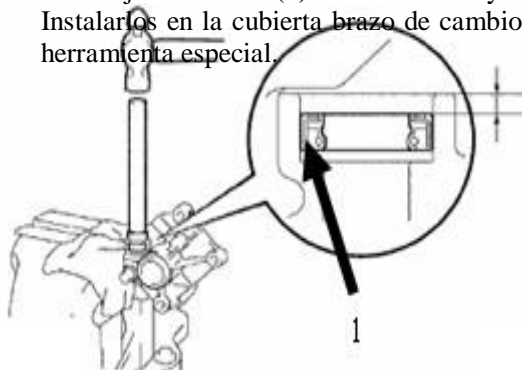
Parte 2. Ensamble e Inspección

Sección Asamblea Shift 1 manual monta

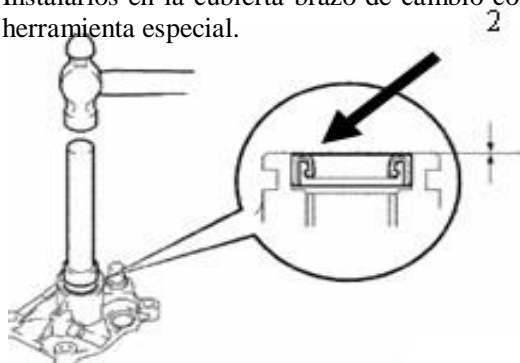
AVISO: Antes de volver a montar, comprobar si el cojinete gira suavemente y la condición daño de los anillos interior y exterior. Si casi no girar, producen gran ruido y mala daños, sustituir un nuevo conjunto de apoyo. Todas las juntas de aceite utilizados necesitan ser reemplazados.



- 1.1 Aplicar una capa adecuada de grasa a la junta de aceite eje de cambio (1) anillos interior y exterior. Instalarlos en la cubierta brazo de cambio con la herramienta especial.



- 1.2 Aplicar una capa adecuada de grasa a la junta de aceite eje de cambio (2) anillos interior y exterior. Instalarlos en la cubierta brazo de cambio con la herramienta especial.



1.3 Instalar el nylon casquillo (3) 1,8 Ajustar el selecto plato de muelle (11).

1.4 Envolver el conjunto de eje de cambio (5) con cubierta de polvo (4) e instalar el eje de cambio establecido en la cubierta brazo de cambio (6).

1.9 Montar el selecto de resorte (12).

1.5 Colocar el retenedor de apriete 1 (7) con herramientas de sujeción especiales.

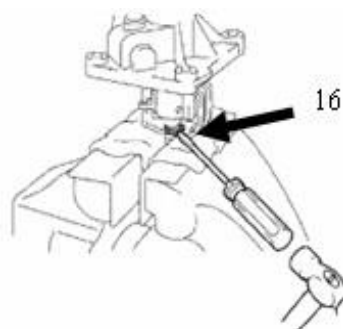
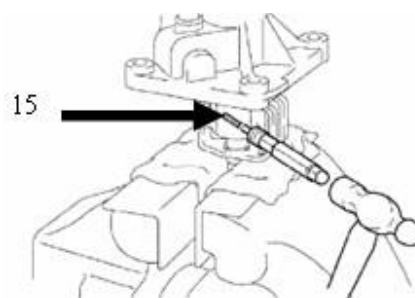
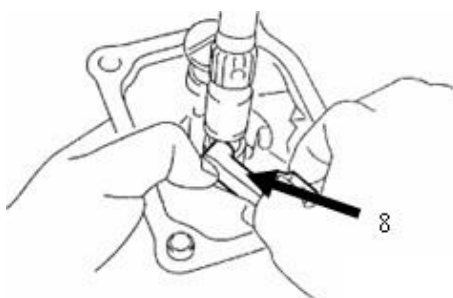
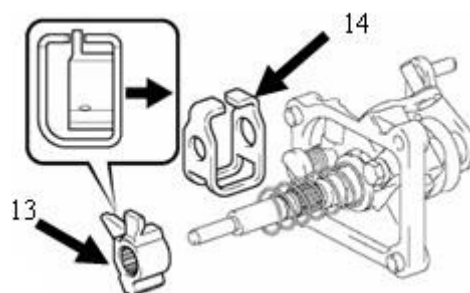
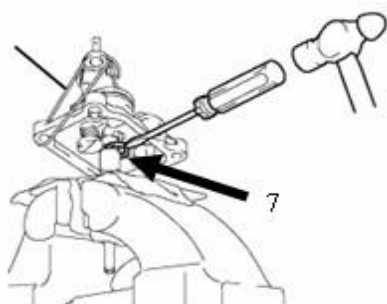
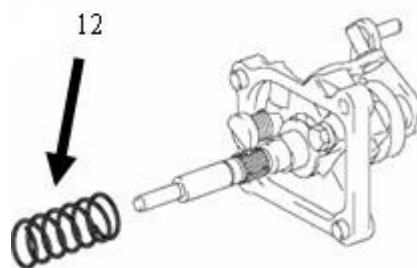
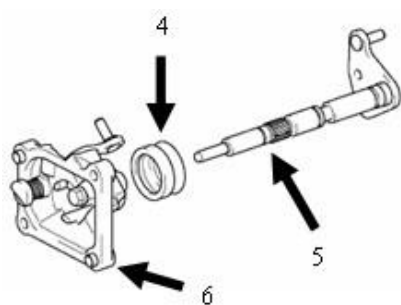
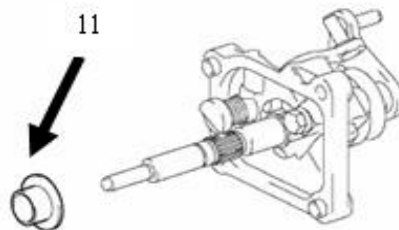
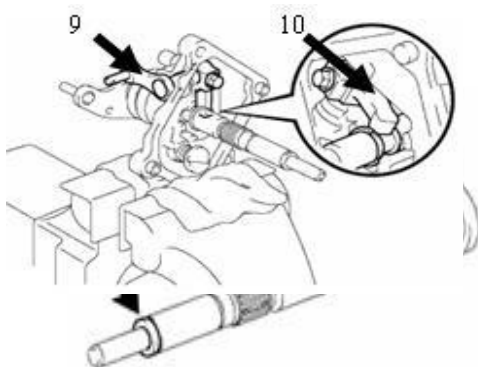
1.10 Instalar el tenedor palanca de cambio (13) y el soporte de bloqueo de engranaje (14) en la dirección indicada en la figura. Prestar atención a la dirección de la parte durante la instalación.

1.6 Montar el eje de cambio y cambiar tenedor eje (8).

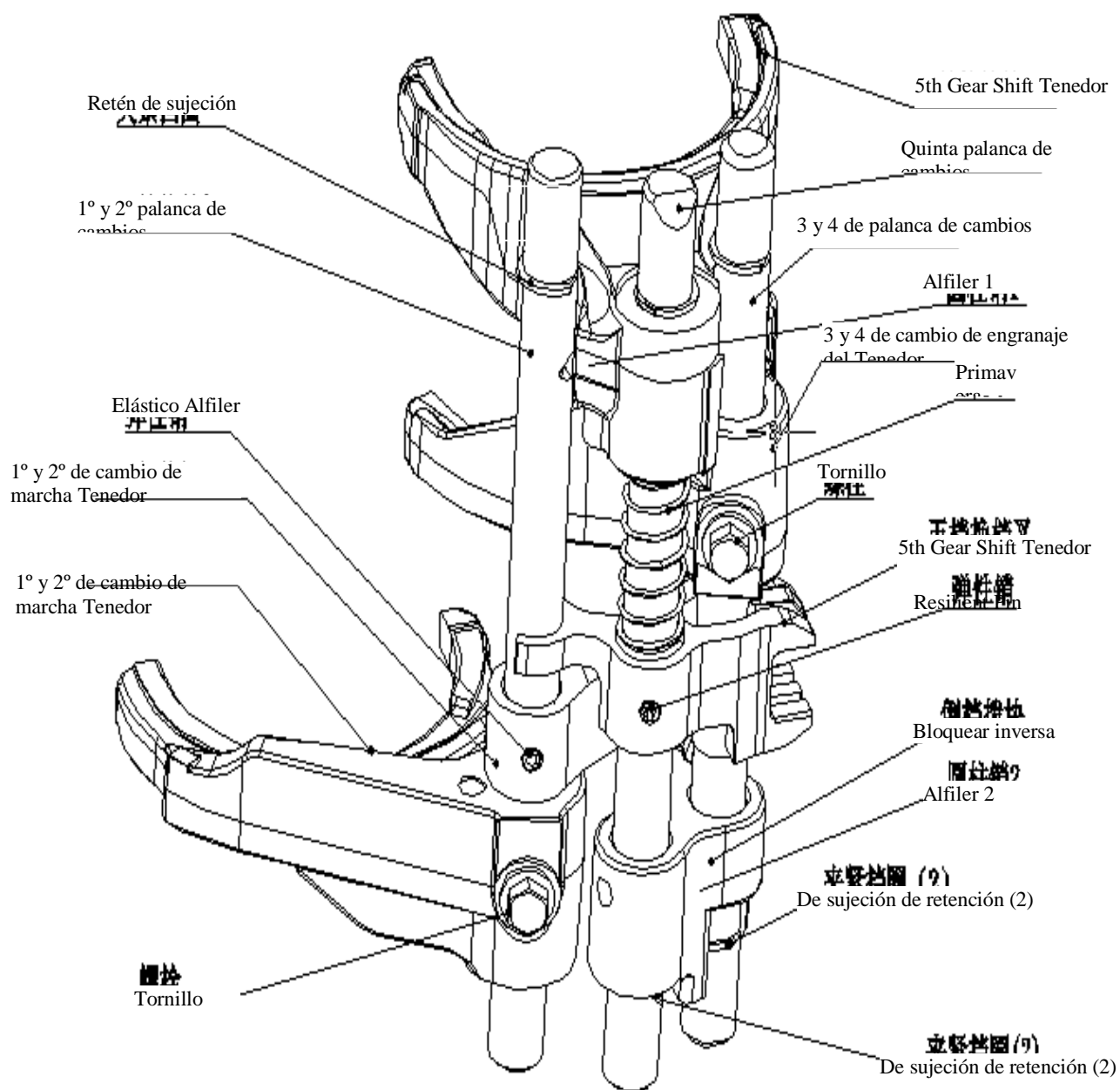
1.11 Instalar el pasador elástico (15) con la herramienta especial.

1.7 Montar el eje de cambio (9) y desplazar tenedor eje (10) en la posición como se muestra en la figura. Apretar el (par de apriete: 38 N * m) perno de eje de cambio.

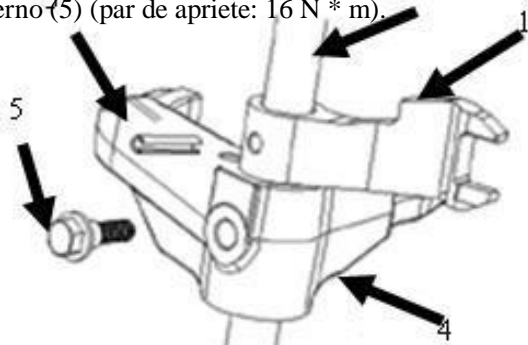
1.12 Montar el retén de sujeción 2 (16) con la herramienta especial.



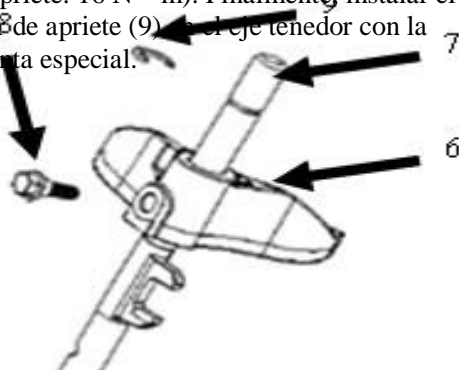
Sección 2 Instalación Tenedor



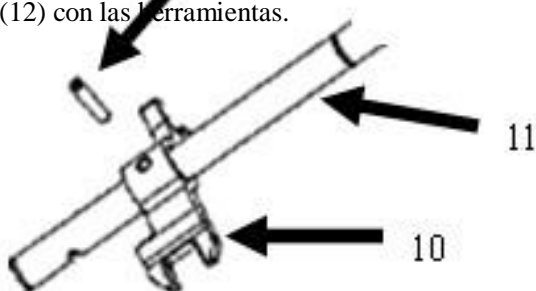
2.1 Cubrir la primera y la segunda palanca de cambios con el primero y el segundo tenedor de cambio de marcha. Alinear el orificio del pasador con el agujero en la palanca de 1º y 2º turno. Instalar el pasador elástico (3) con la herramienta especial. Prestar atención a los agujeros de los tornillos en la 1ª y 2ª tenedor palanca de cambios y asegúrese de que la dirección es correcta. A continuación, instalar la primera y segunda de engranajes tenedor de cambio (2) en el primero y segundo cambio de engranaje (4) tenedor y apriete el perno (5) (par de apriete: 16 N * m).



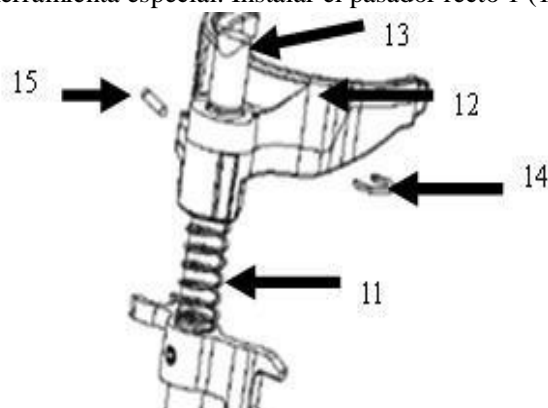
2.2 Instalación de la 3ª y 4ª marcha tenedor de cambio (6) en la 3ª y 4ª palanca de cambio (7). Alinee el orificio tenedor con el orificio del eje roscado tenedor y prestar atención a la dirección. Apretar el perno (8) (Par de apriete: 16 N * m). Finalmente, instalar el retenedor de apriete (9) en el eje tenedor con la herramienta especial.



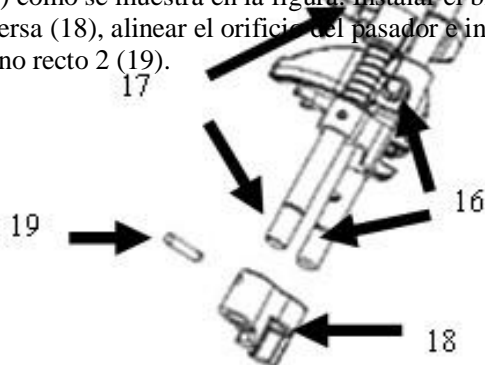
2.3 Instalar el tenedor quinto de cambio de marcha (10) en la palanca de quinta de cambio (11), alinear el orificio del pasador e instalar el pasador elástico (12) con las herramientas.



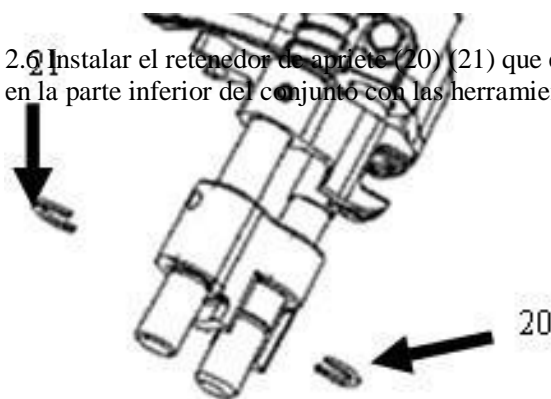
2.4 Instalar el resorte (11), quinto tenedor de cambio de marcha (12) en la palanca de cambio quinta (13), a continuación, instalar el retenedor de apriete (14) con la herramienta especial. Instalar el pasador recto 1 (15).



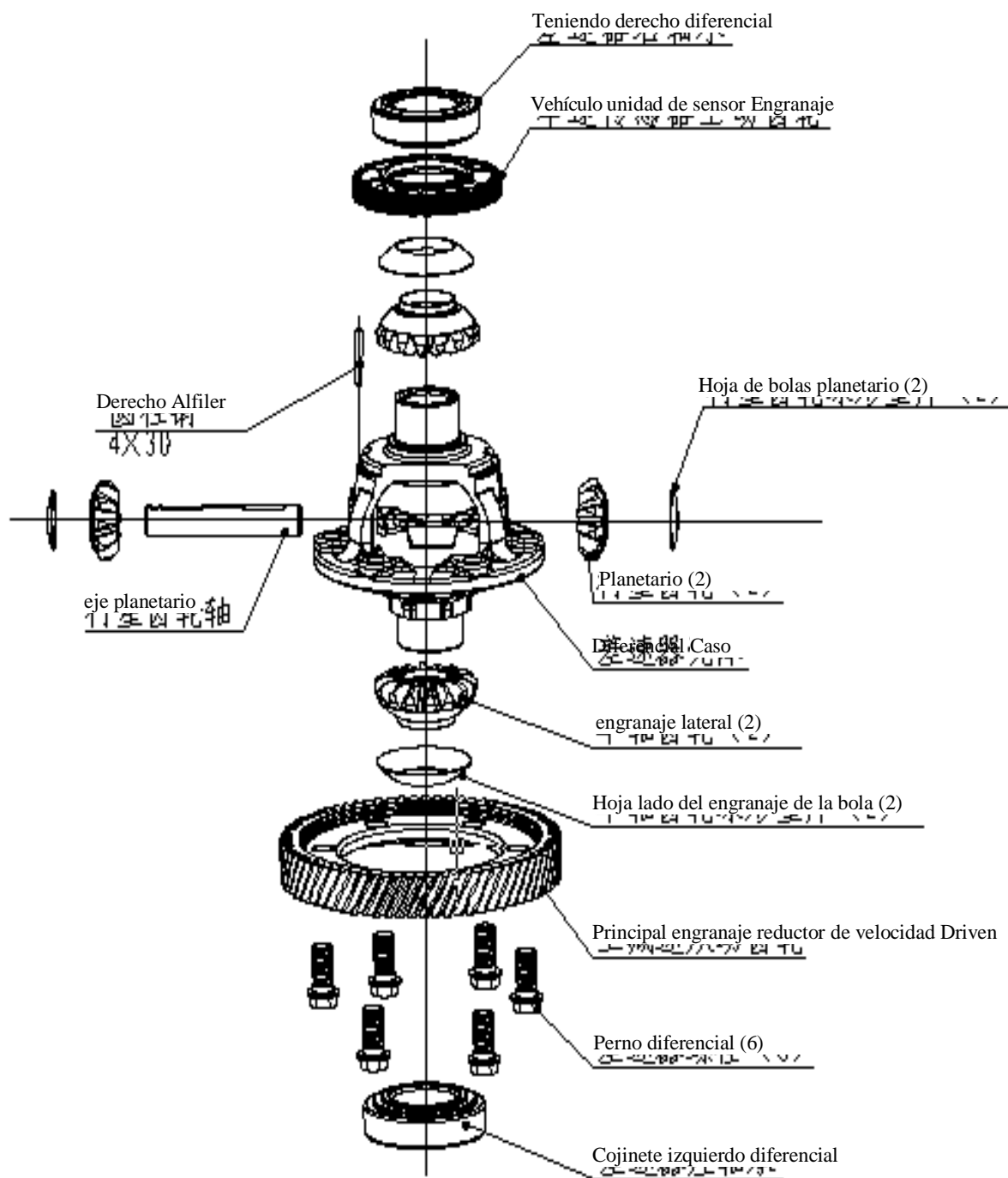
2.5 Disponer el tercero y cuarto engranaje conjunto tenedor (16) y conjunto de engranajes tenedor quinto (17) como se muestra en la figura. Instalar el bloque inversa (18), alinear el orificio del pasador e instalar el perno recto 2 (19).



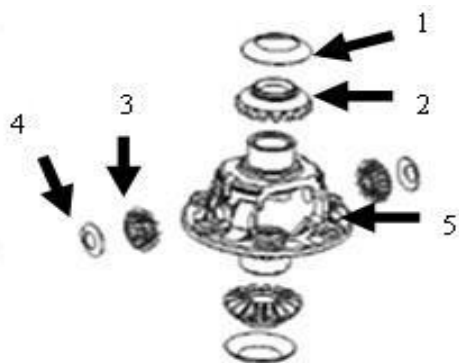
2.6 Instalar el retenedor de apriete (20) (21) que están en la parte inferior del conjunto con las herramientas.



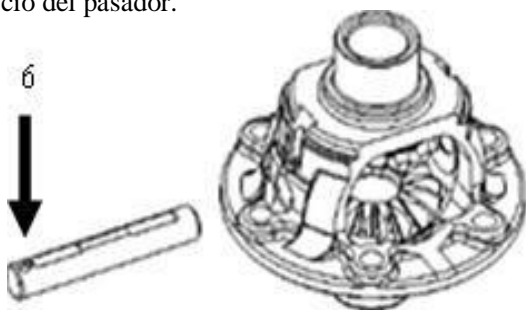
Sección 3 Instalación diferencial



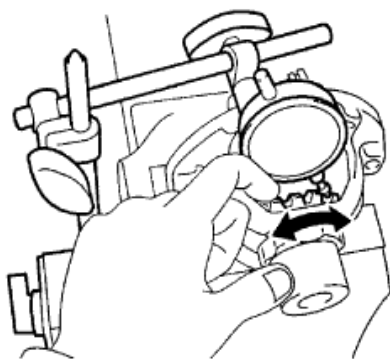
3.1 Seleccionar una junta adecuada bola del engranaje lateral (1). Instalar engranaje lateral (2), hoja de bolas planetario (3) y planetaria (4) en la caja del diferencial (5).



3.2 Insertar eje planetario (6) en el orificio y alinear el orificio del pasador.



3.3 Inspeccionar la liquidación de engranaje lateral con la herramienta especial (A).
Estándar: 0,20-0,30 mm

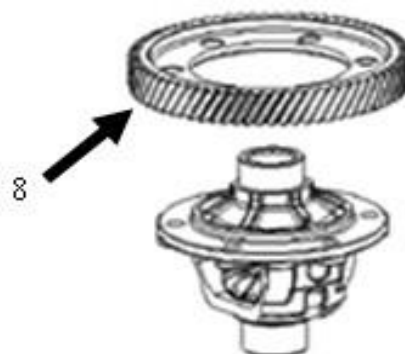


3.4 Poner el alfiler (7) en los orificios correspondientes e instalarlo en su posición con herramientas.

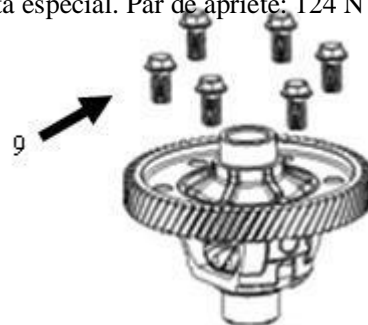


3.5 Montar el engranaje accionado de reducción de velocidad principal (8).

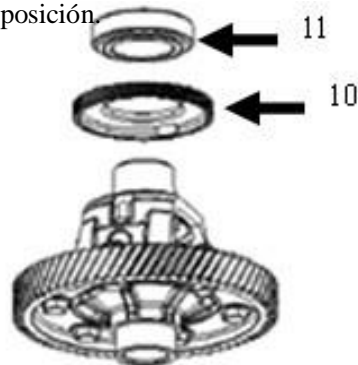
AVISO: Ponga el chaflán anillo interior hacia abajo.



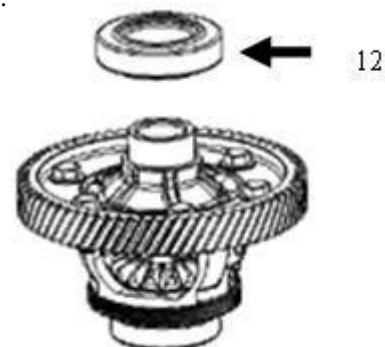
3.6 Montar 6 tornillos diferenciales (9) con la herramienta especial. Par de apriete: 124 N * m



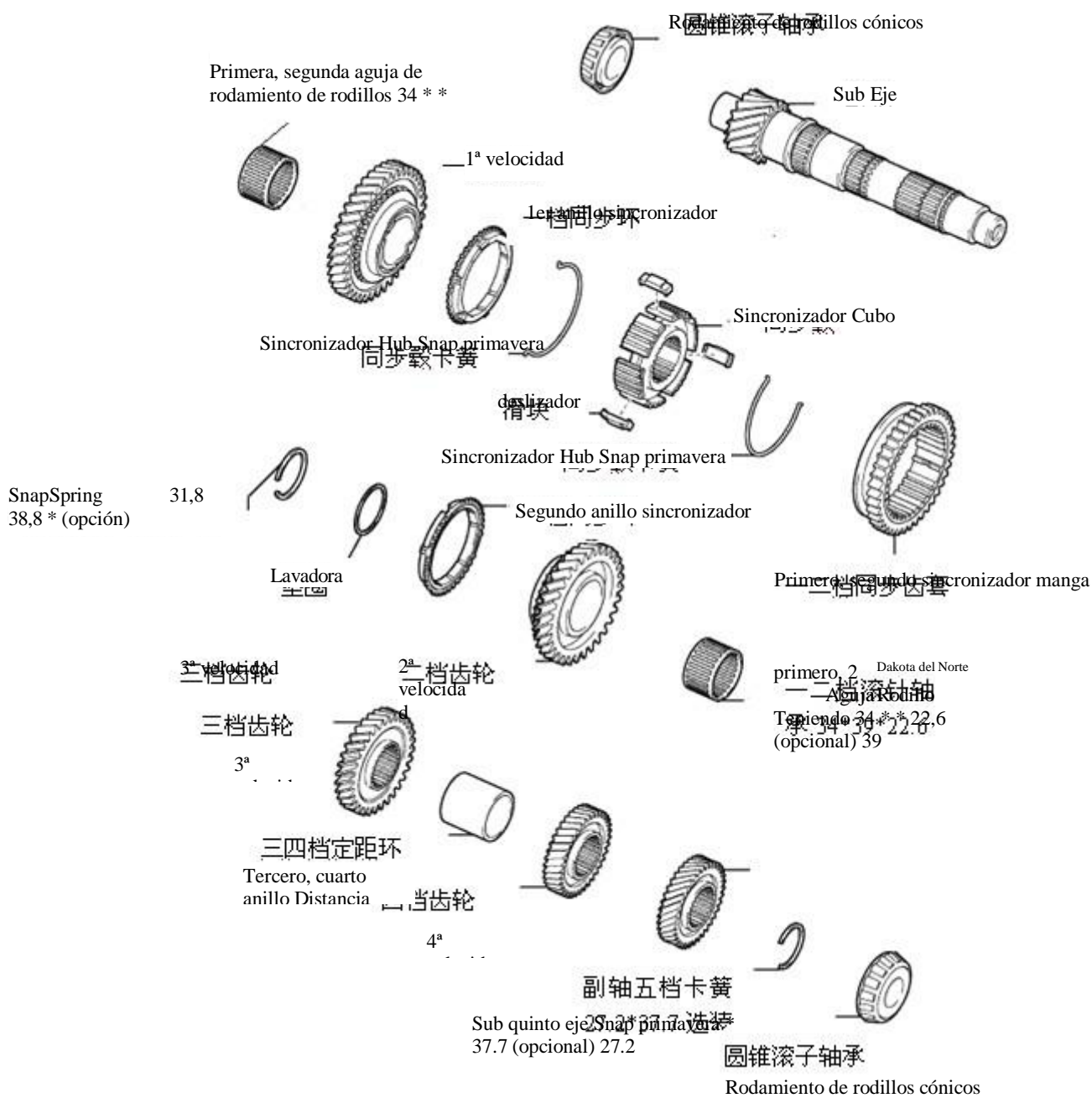
3.7 Instalar el engranaje de accionamiento de sensor de velocidad (10) en los lugares correspondientes de la caja del diferencial y montar el perno de diferencial (11) en su posición.



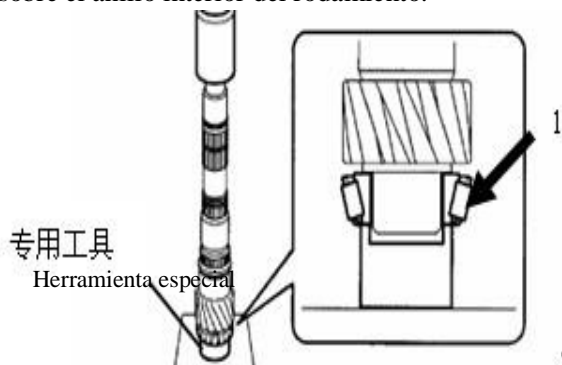
3.8 Montar el cojinete (12) en el otro extremo del diferencial.



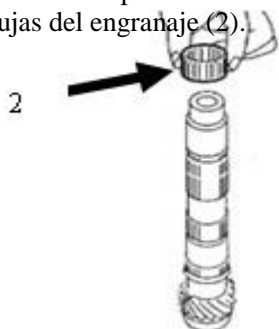
Sección 4 SUB instalación Eje



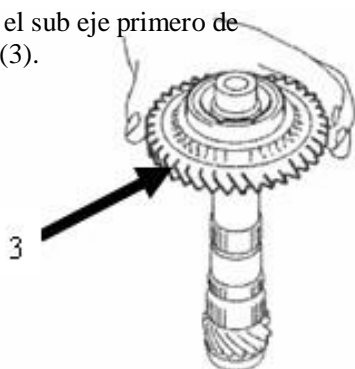
4.1 Antes del montaje, aplicar grasa en el anillo interior del eje. Luego montar el rodamiento de rodillos cónicos (1) en la parte inferior del eje sub con la herramienta especial. Asegúrese de aplicar la fuerza sobre el anillo interior del rodamiento.



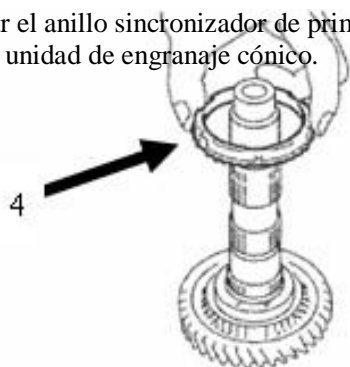
4.2 Aplicar grasa en el rodamiento de agujas, a continuación, instalar la primera rodamiento de rodillos de agujas del engranaje (2).



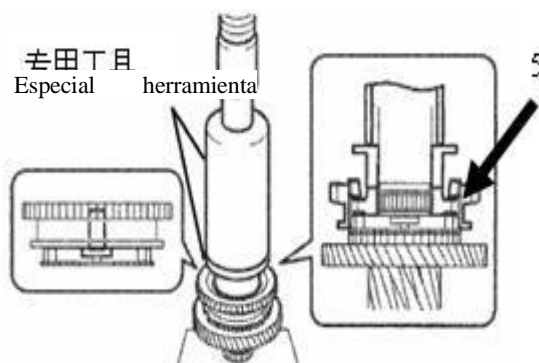
4.3 Montar el sub eje primero de engranajes (3).



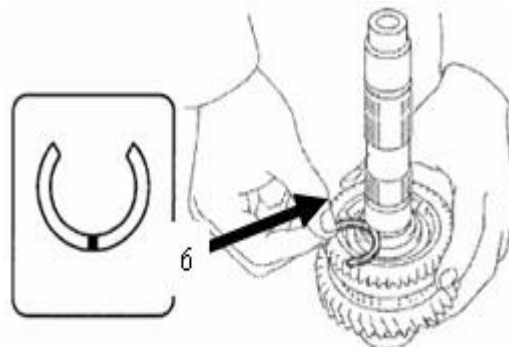
4.4 Instalar el anillo sincronizador de primera (4) en la primera unidad de engranaje cónico.



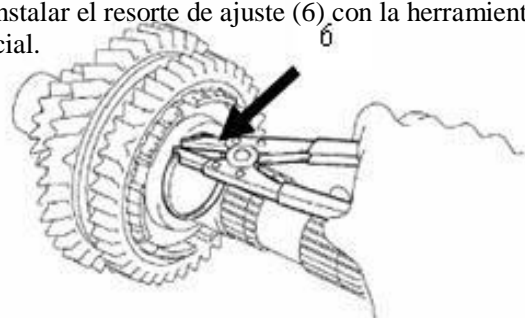
4.5 Montar el primero y el segundo sincronizador de montaje (5) con la herramienta especial, prestar atención a la dirección y encajarlo en su sitio.



4.6 Seleccionar un resorte de ajuste adecuado (6).



4.7 Instalar el resorte de ajuste (6) con la herramienta especial.



4.8 Medir el juego axial de la 1ª marcha con un calibrador.

Estándar: 0,10 - 0,35 mm

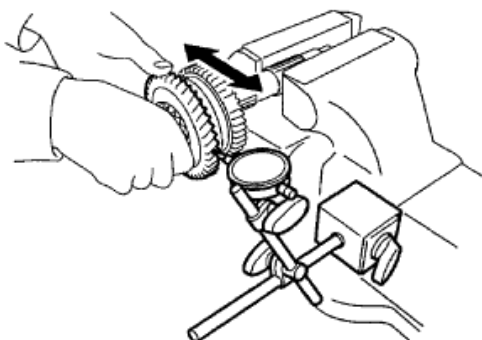
Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya a la tercera etapa y volver a instalar la 1ª marcha.



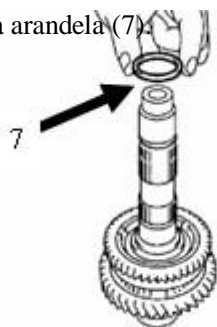
4.9 Medir el juego de empuje de la 1ª marcha con indicador especial de espesores.

Estándar: 0.015 - 0.056 mm

Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya a la tercera etapa y volver a instalar la 1ª marcha.



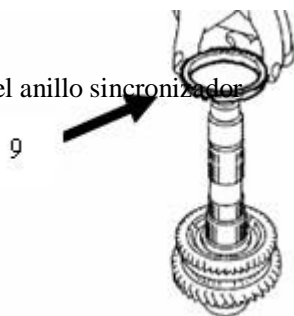
4.10 Instalar la arandela (7).



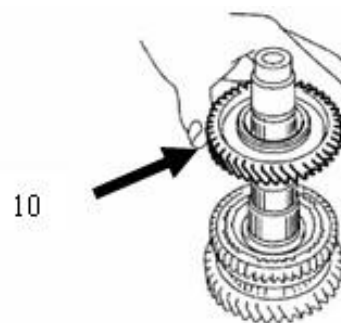
4.11 Aplicar grasa en el segundo cojinete de rodillos de agujas del engranaje, a continuación, instalar el segundo cojinete de rodillos de agujas del engranaje (8).



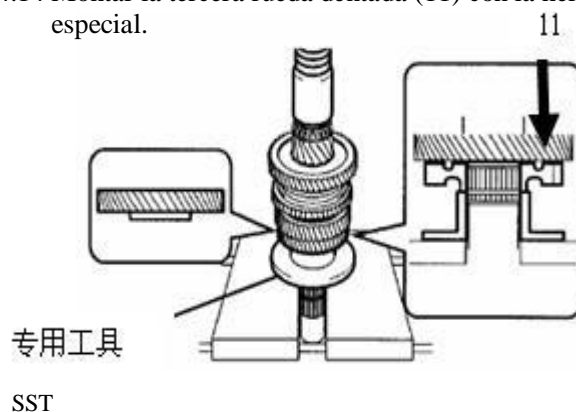
4.12 instalar el anillo sincronizador segundo (9).



4.13 Instalar el segundo engranaje (10).



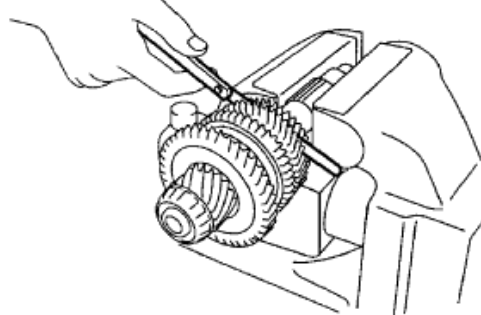
4.14 Montar la tercera rueda dentada (11) con la herramienta especial.



4.15 Medir el juego axial de la 2ª marcha con un calibrador.

Estándar: 0,10 - 0,35 mm

Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya al paso 13 y volver a instalar la 2ª marcha.



4.16 medir la holgura radial de la 2ª marcha con indicador especial de espesores.

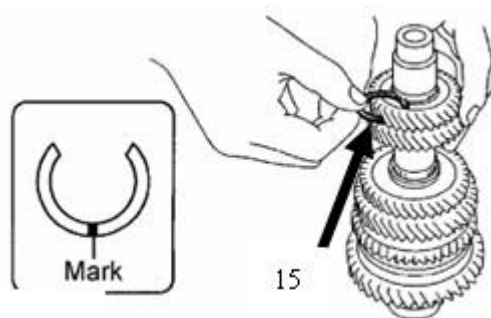
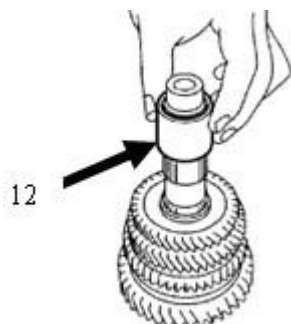
Estándar: 0.015- 0.056 mm

Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya al paso 13 y volver a instalar la 2ª marcha.

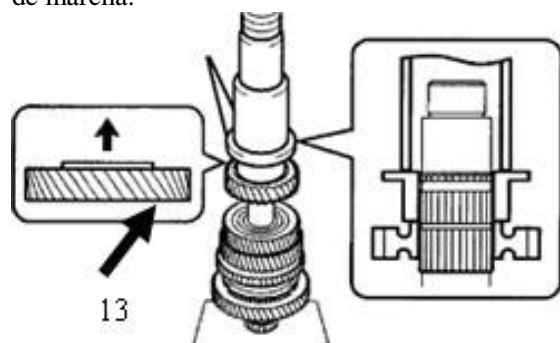


4.17 Instalar el anillo 3 y 4 de la distancia (12) .4.20 Monte el eje sub 5

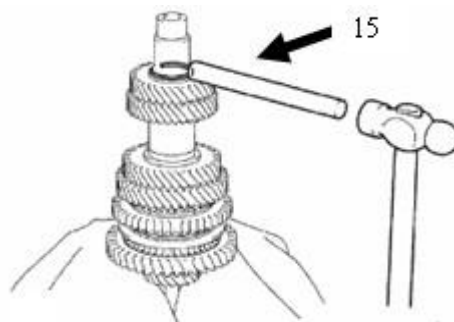
de resorte de ajuste ° (15).



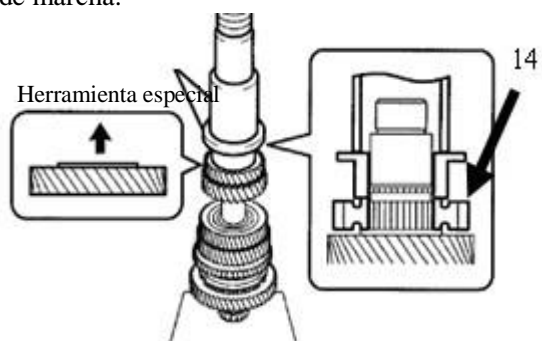
4.18 Instalar el cuarto engranaje (13) con la herramienta especial y prestar atención a la dirección de marcha.



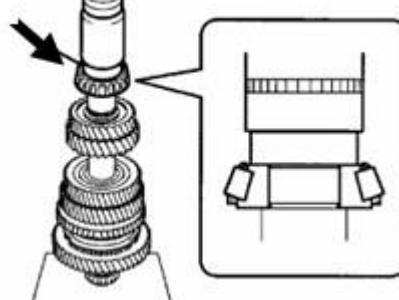
4,21 Monte el resorte del eje de quinta a presión sub (15) con la herramienta especial.



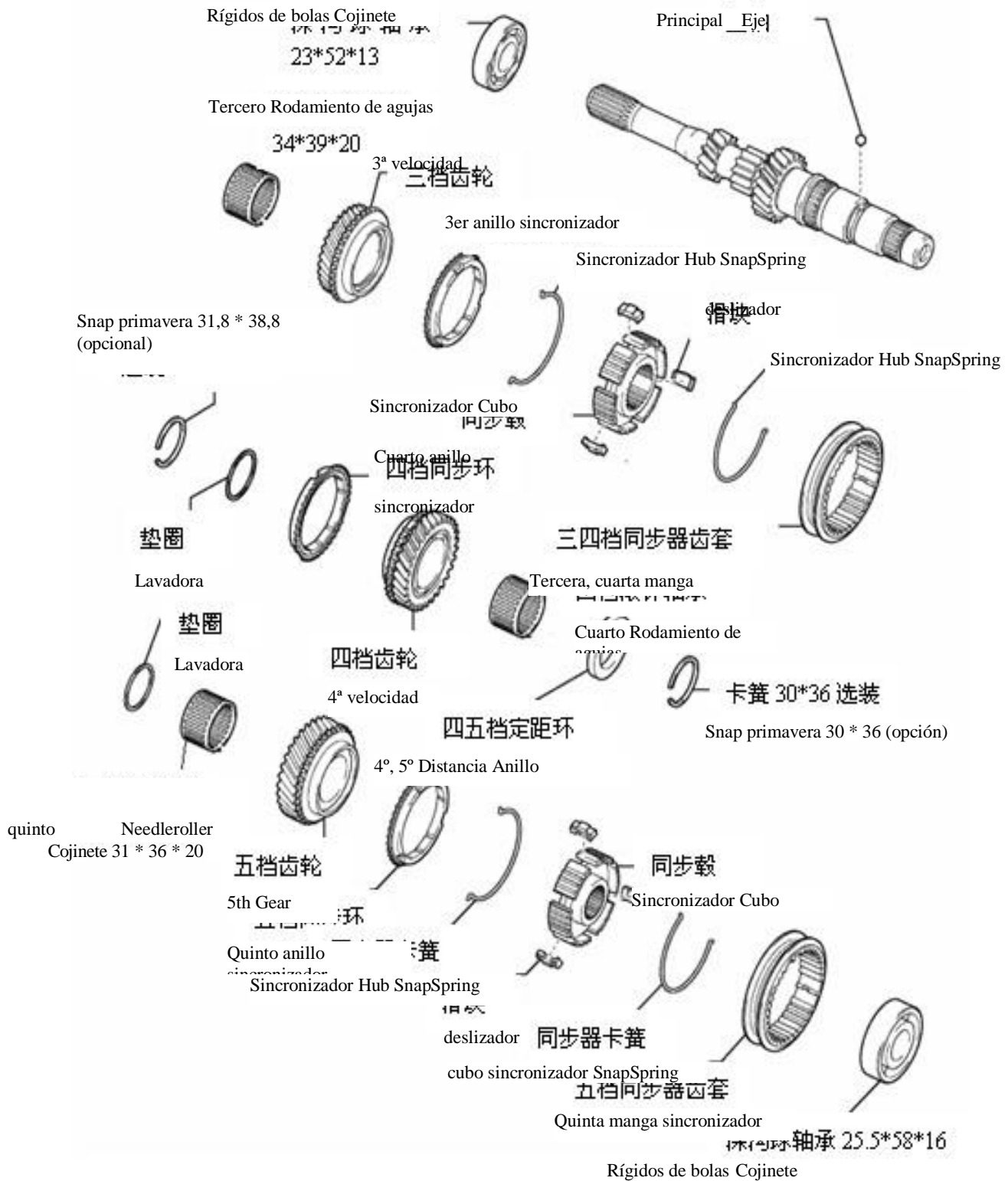
4.19 Instalación de la 5ª marcha (14) con la herramienta especial y prestar atención a la dirección de marcha.



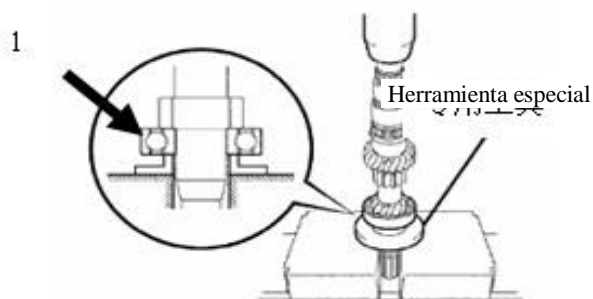
4,22 Monte el cojinete de rodillos cónicos (16) en el extremo superior del eje sub con la herramienta especial y asegúrese de aplicar la fuerza sobre el anillo interior del rodamiento.



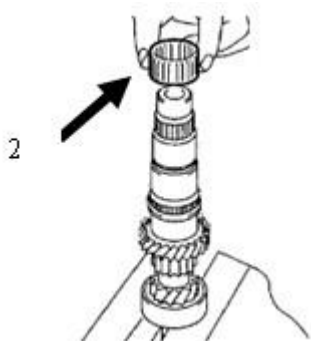
Sección 5 Instalación del eje principal



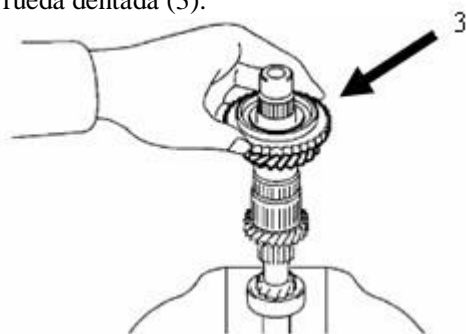
5.1 Montar el principal frontal eje rodamiento rígido de bolas (1) con la herramienta especial.



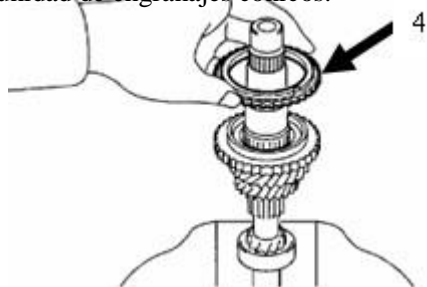
5.2 Aplicar grasa en el rodamiento de agujas, a continuación, instalar la tercera rodamiento de rodillos de agujas del engranaje (2).



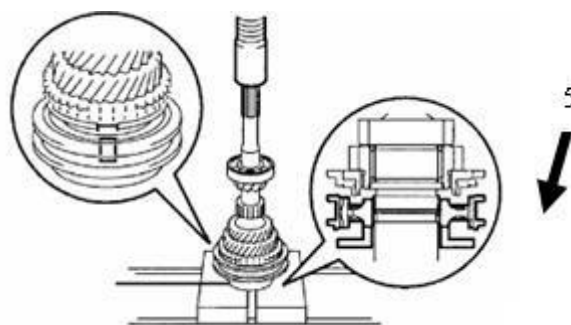
5.3 Instalación de la tercera rueda dentada (3).



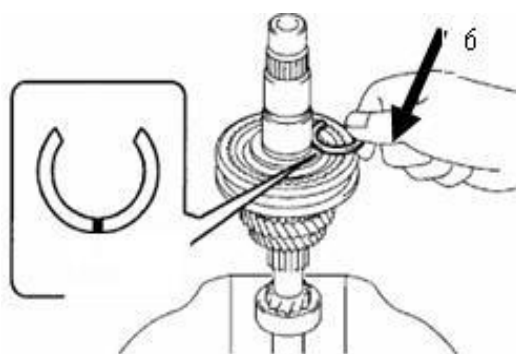
5.4 Instalar el anillo sincronizador de 3ª (4) en la tercera unidad de engranajes cónicos.



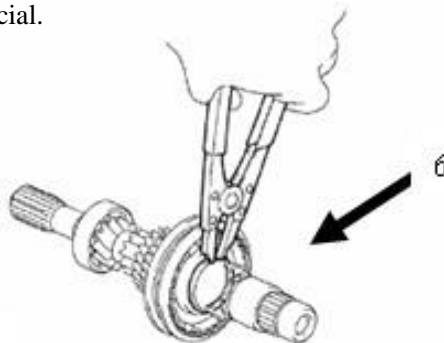
5.5 Montar el conjunto sincronizador (5) con la herramienta especial.



5.6 Montar el 3 y 4 de la primavera sincronizador de presión (6) (31,8 * 38,8).



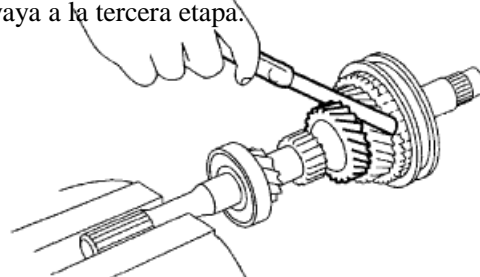
5.7 Instalar el resorte de ajuste (6) con la herramienta especial.



5.8 Medir el juego axial de la 3ª marcha.

Estándar: 0,10 - 0,35 mm

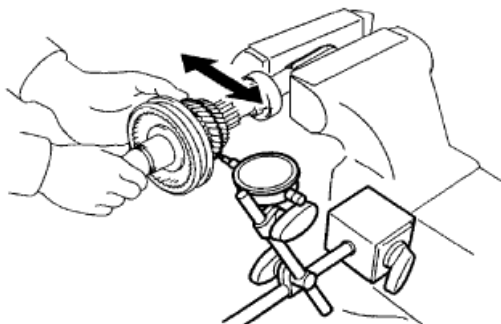
Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya a la tercera etapa.



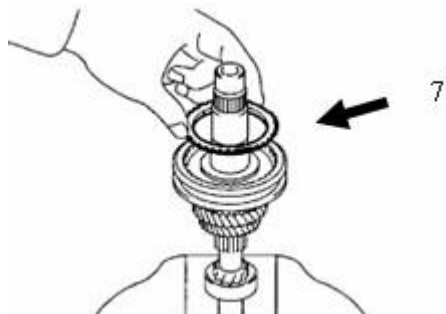
5.9 Medir la holgura radial de 3ª marcha con indicador especial de espesores.

Estándar: 0.015 - 0.058 mm

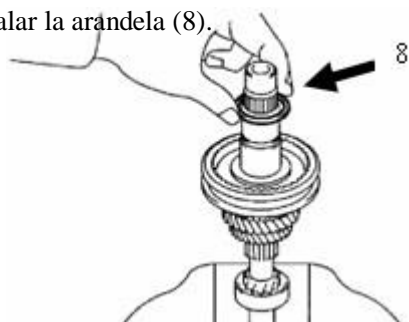
Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya a la tercera etapa.



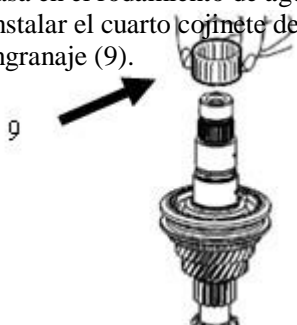
5.10 Instalar el anillo sincronizador cuarto (7).



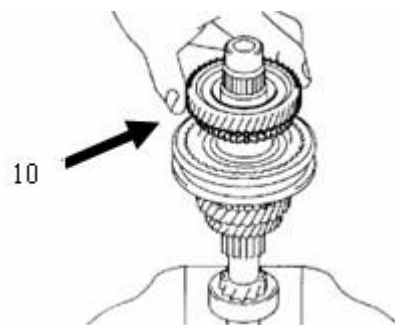
5.11 Instalar la arandela (8).



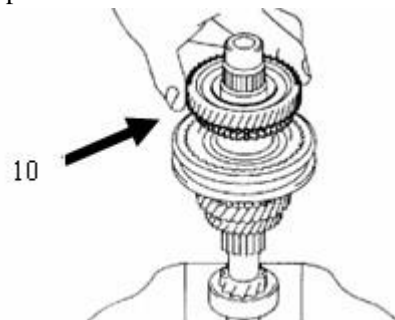
5.12 Aplicar grasa en el rodamiento de agujas, a continuación, instalar el cuarto cojinete de rodillos de agujas del engranaje (9).



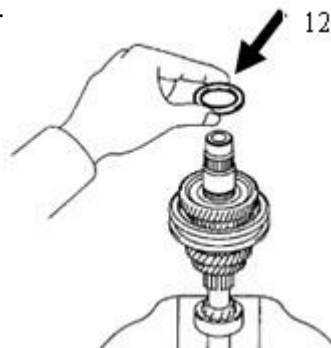
5.13 Instalar el cuarto engranaje en el cuarto anillo de sincronización de forma cónica.



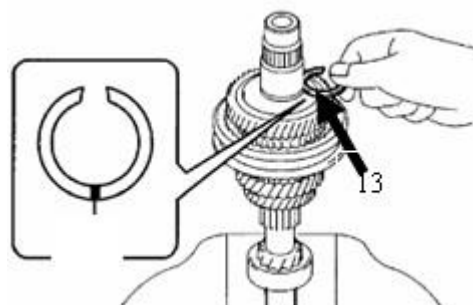
5.14 Ponga la bola de acero (11) en el orificio correspondiente.



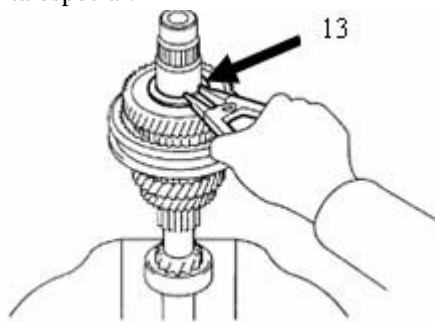
5.15 instalar el anillo de distancia cuarto y quinto (12) y asegúrese de que la ranura se puede enganchar en la bola de acero.



5.16 Monte el resorte de ajuste (13) (30 * 36).



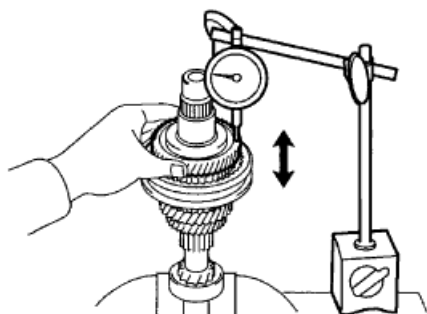
5.17 Montar el resorte de ajuste cuarta (13) con la herramienta especial.



5.18 Medir el juego axial de la 4ª marcha con indicador especial de espesores.

Estándar: 0,1 - 0,55 mm

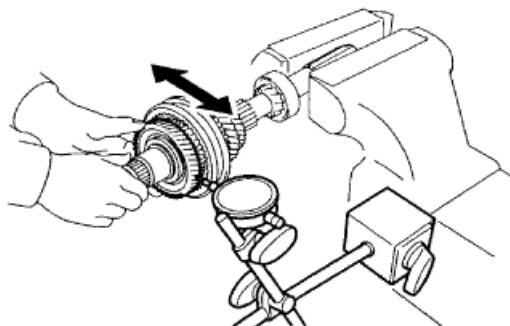
Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya al paso 13.



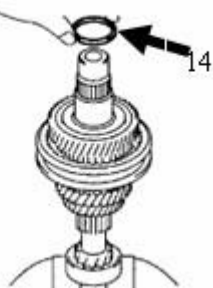
5.19 medir la holgura radial de la 4ª marcha con indicador especial de espesores.

Estándar: 0.015-0.058 mm

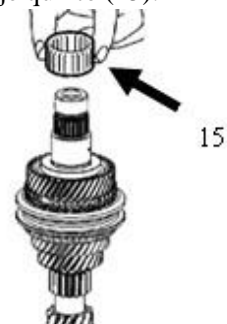
Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya al paso 13.



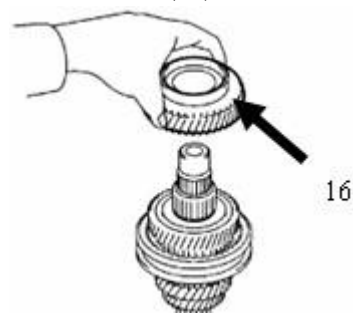
5.20 Instalar la arandela (14).



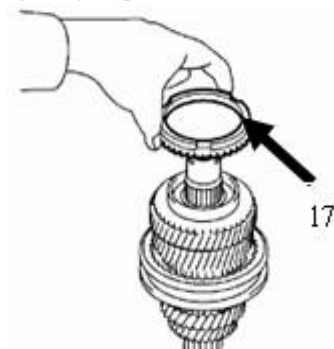
5.21 Aplicar grasa en el rodamiento de agujas, a continuación, instalar el cojinete de rodillos de agujas del engranaje quinto (15).



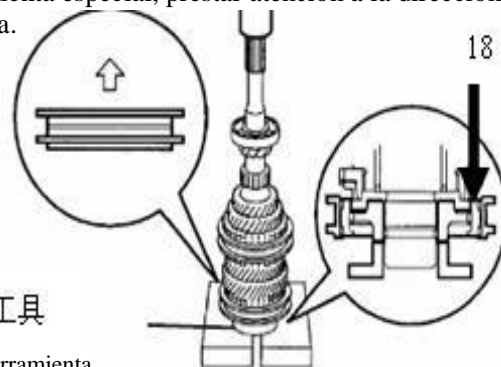
5.22 Instalar la 5ª marcha (16).



5.23 Instalar el anillo sincronizador quinta (17) de la unidad de engranajes quinto conicidad.



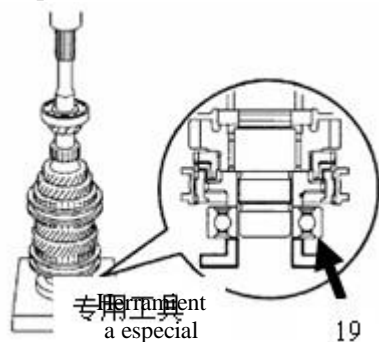
5.24 Montar el conjunto sincronizador de 5ª (18) con la herramienta especial, prestar atención a la dirección de marcha.



专用工具

Especial herramienta

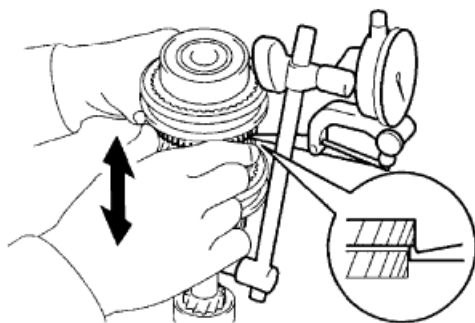
5.25 Montar el extremo superior del eje de cojinete de bolas de ranura profunda principal (19) con la herramienta especial.



5.26 Medir el juego axial de la 5ª marcha con indicador especial de espesores.

Estándar: 0,10-0,50 mm

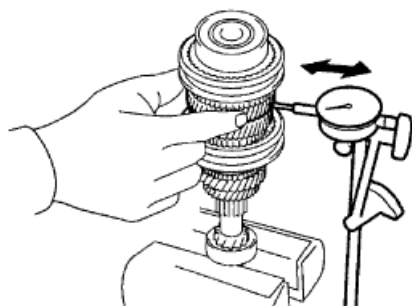
Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya al paso 22.



5,27 medir la holgura radial de la 5ª marcha con indicador especial de espesores.

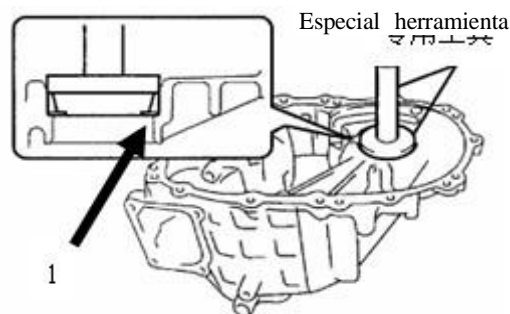
Estándar: 0.015 - 0.058 mm

Si el resultado está fuera del rango especificado, vaya al paso 22.

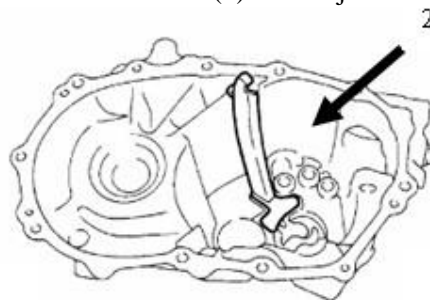


Sección 6. Instalación caja trasera

6.1 Montar el diferencial caso del cojinete trasero del anillo exterior (1) con la herramienta especial.



6.2 Instalar ranura de aceite (2) en la caja trasera.

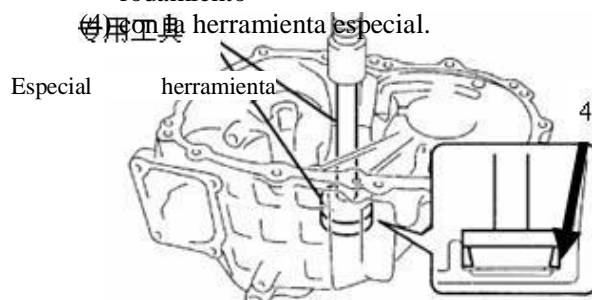


6.3 Instalar la cuña de ajuste montado (3) en la caja trasera.

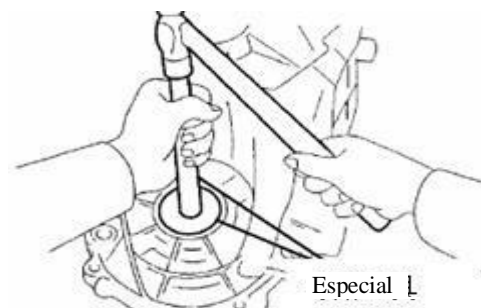


6.4 Montar el eje trasero caso sub aro exterior del rodamiento

6.4.1 Montar la herramienta especial.

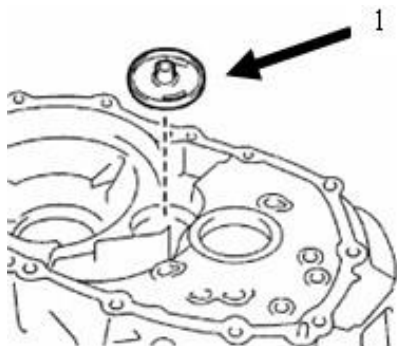


6.5 Aplique grasa en el anillo exterior del sello de aceite y montar el sello de aceite caja del diferencial trasero con la herramienta especial.

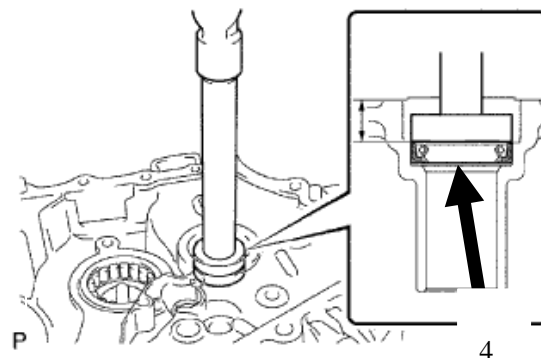


Sección 7 Instalación de caja delantera

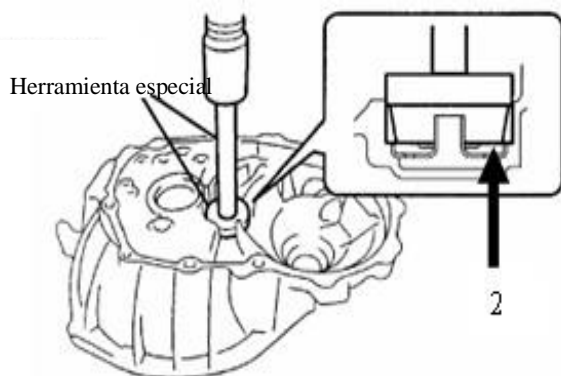
7.1 Instalar el deflector (1) y asegúrese de que el orificio de aceite deflector contra la ranura de aceite caso.



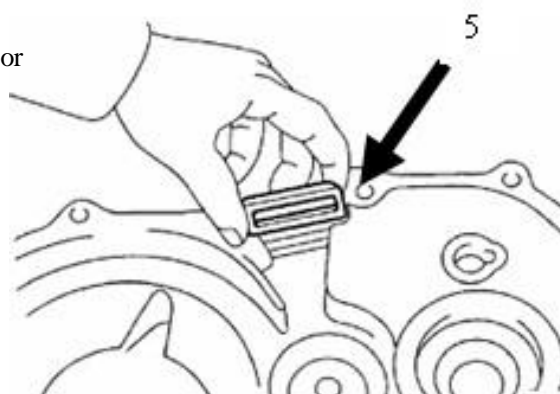
7.4 Aplicar poco de grasa en el anillo exterior del sello de aceite y montar el sello de aceite del eje principal (4) con la herramienta especial.



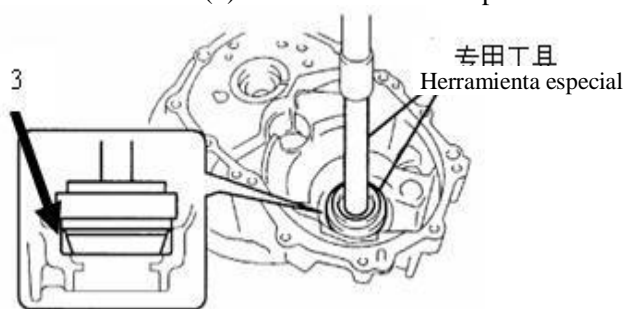
7.2 Montar el eje caso sub cojinete delantero del anillo exterior (2) con la herramienta especial.



7.5 Instalar el imán (5).

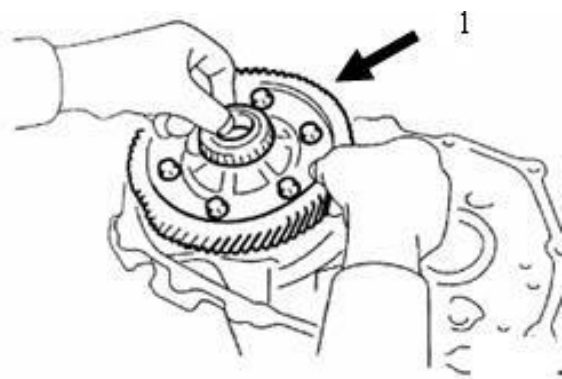


7.3 Montar el diferencial caso del cojinete delantero del anillo exterior (3) con la herramienta especial.

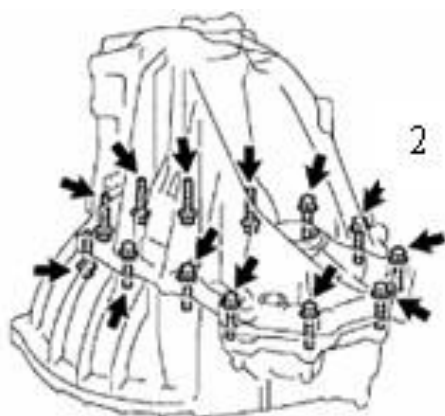


Sección 8 Cierre

8.1 Instalar el conjunto diferencial (1).



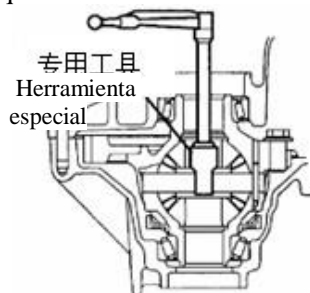
8.2 Instalación de la caja posterior y apretar todos los tornillos de cierre (2).



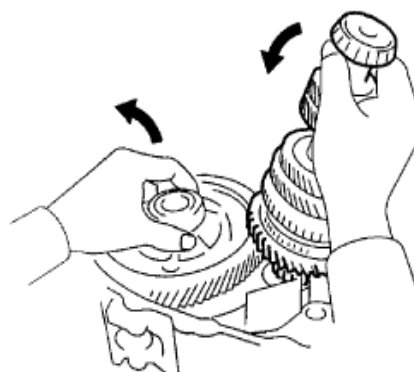
8.3 Mueva el diferencial con la herramienta especial y medir su par motor en movimiento.

Estándar: nuevo cojinete (0,78 a 1,57 N * m) que se ejecuta en el cojinete (0,49-0,98 N * m)

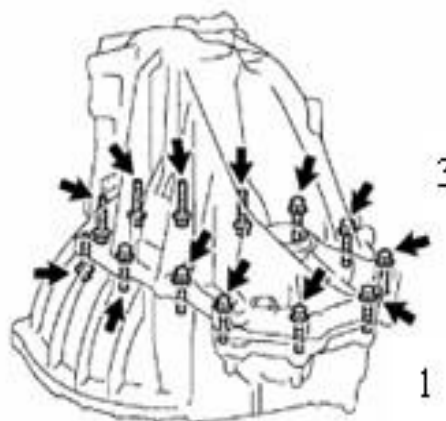
Si el resultado está fuera del rango especificado, sustituir el ajuste diferencial de cuña en la caja trasera hasta que esté cualificado.



8.4 Retire la caja trasera e instalar el eje sub.



8.5 Instalar la caja posterior y apretar todos los tornillos de cierre (3).



8.6 Mueva el diferencial con la herramienta especial y medir el par de movimiento del diferencial y el eje sub.

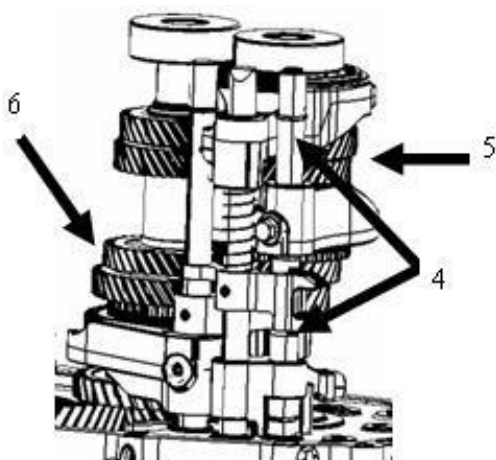
Estándar: nuevo cojinete (2,79 a 5,56 N * m)

Ejecución-in cojinete (1,73 a 3,47 N * m)

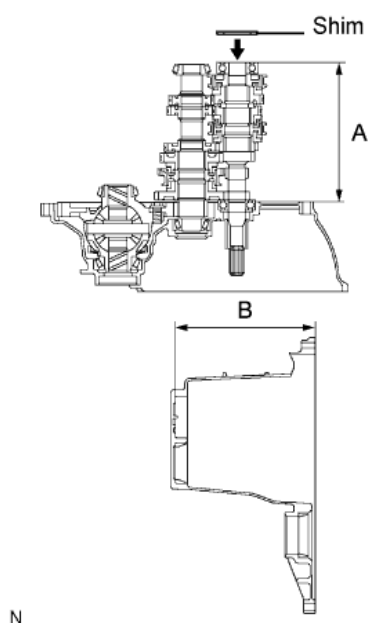
Si el resultado está fuera del rango especificado, sustituir el ajuste diferencial de cuña en la caja trasera hasta que esté cualificado.



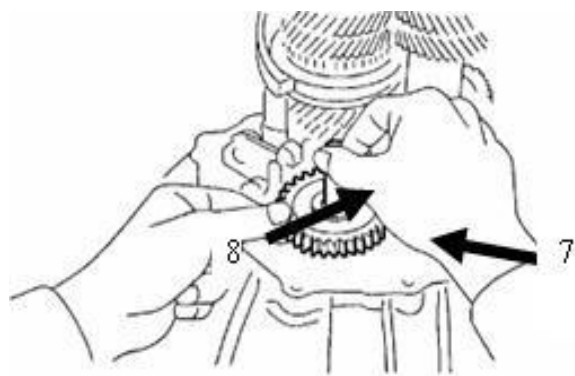
8.7 Retire la caja trasera e instalar el conjunto tenedor (4), juego de eje principal (5) y el conjunto de eje secundario (6) junto a la caja frontal.



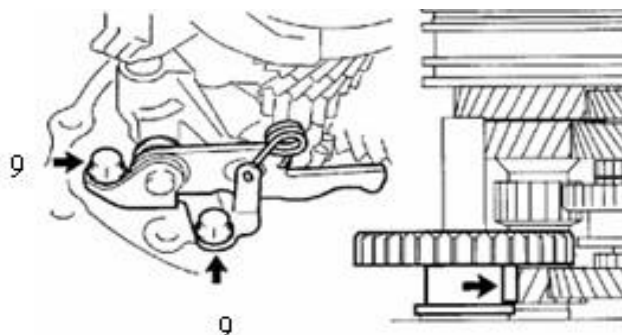
8.8 Medir la distancia entre la caja de superficie de contacto y el cojinete de extremo superior del eje principal (A). A continuación, medir la profundidad de la caja trasera y reservar un espacio adecuado. Estándar: 0,00-0,1 mm (un ajuste con juego)



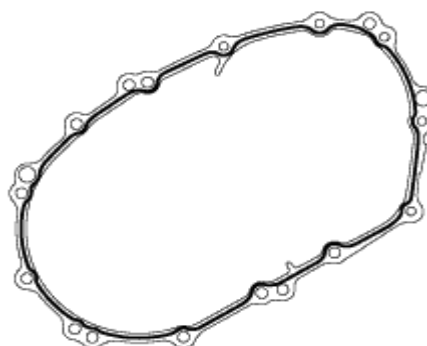
8.9 Instalar la marcha atrás (7) e inverso eje del engranaje (8).



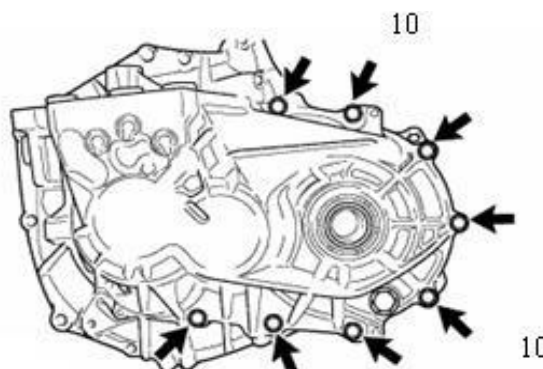
8.10 Instalar el conjunto de árbol de levas inversa y apriete el perno (9).
par de apriete: 17 N * m



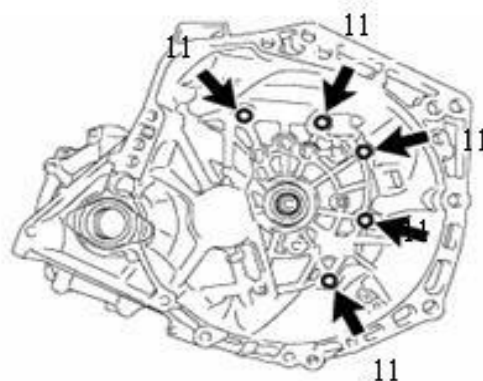
8.11 Aplicar un sello de embalaje incluso en la caja frontal superficie de contacto.



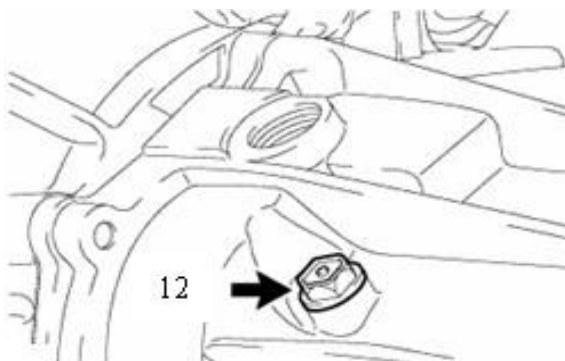
8.12 Instalar 8 pernos de cierre (10). par de apriete: 29 N * m



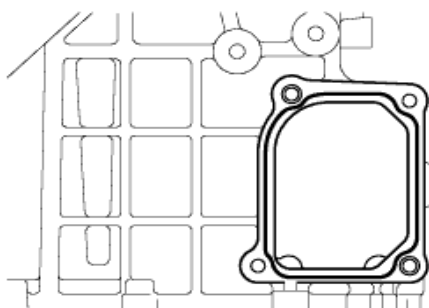
8.13 Instalar 5 pernos de cierre (11) sobre la superficie de contacto del motor.



8.14 Coloque el perno de tope de la flecha inversa (12). Par de apriete: 37 N * m

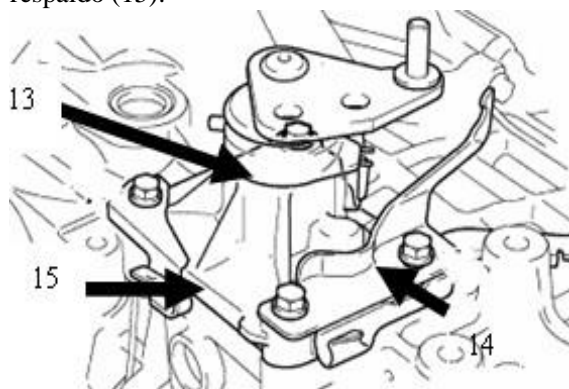


8.15 Aplicar grasa en la superficie de montaje de contacto caso de desplazamiento trasera.

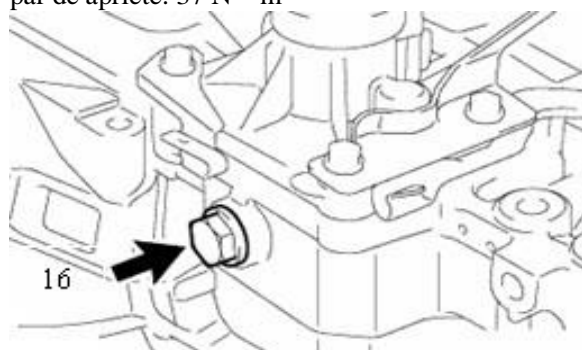


P

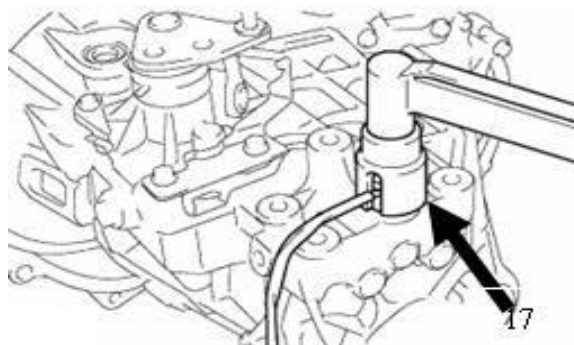
8.16 Instalar el conjunto de cambio (13), el retorno de soporte de muelle 2 (14) y el soporte de conector de enchufe interruptor de luz de respaldo (15).



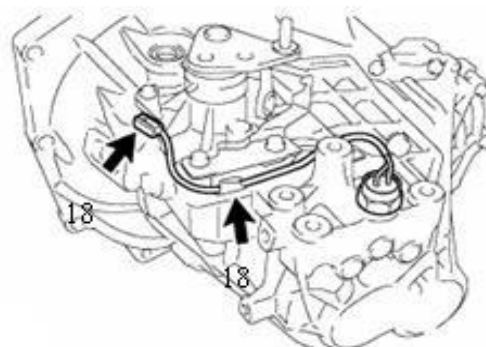
8.17 coloque y apriete el perno de tope (16). par de apriete: 37 N * m



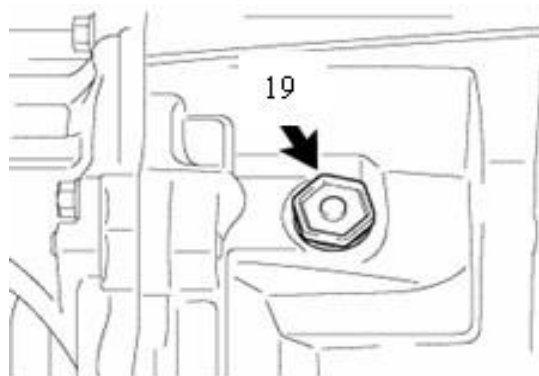
8.18 Instalar el conjunto de interruptor de la luz de respaldo (17) con la herramienta especial.



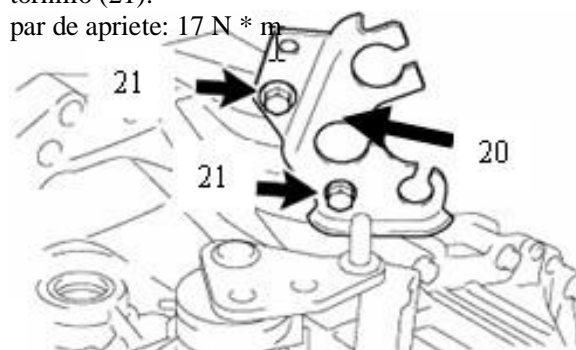
8.19 Ordenar a cabo el mazo de cables del interruptor de luz de respaldo (18).



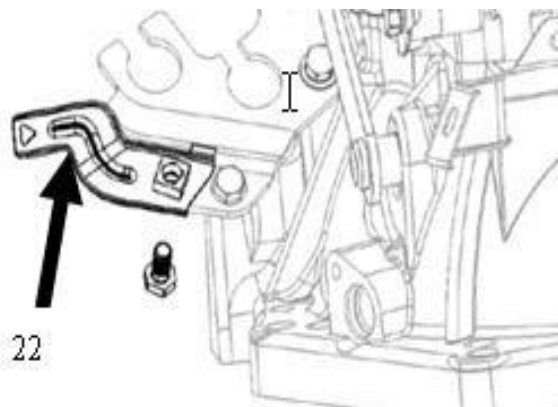
8.20 Instalar el tapón de aceite (19). par de apriete: 39 N * m



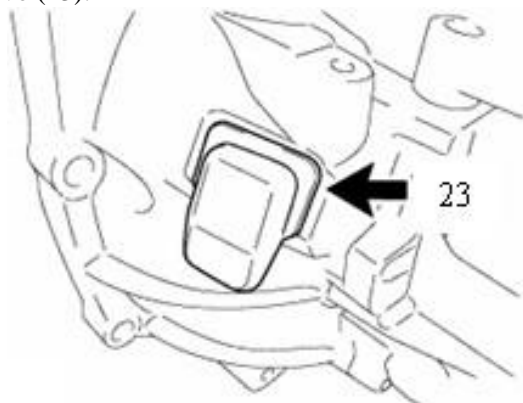
8.21 Instalar el soporte del cable (20) y apretar el tornillo (21). par de apriete: 17 N * m



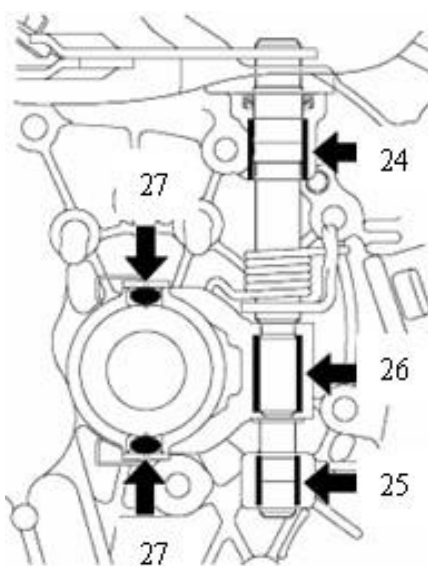
8.22 Instalar el soporte 3 (22) en el soporte de cable. par de apriete: 11 N * m



8.23 Instalar la cubierta de polvo (23).

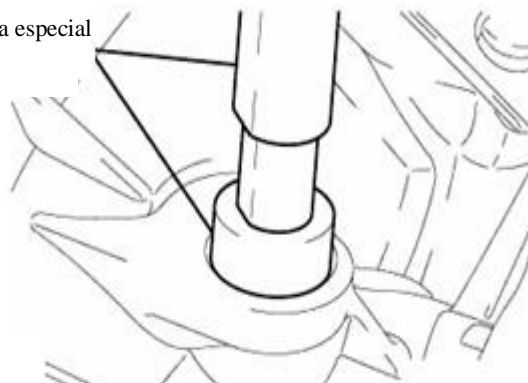


8.24 Instalar el arbusto eje (24) y pequeño arbusto eje (25) de separación de brazo y aplicar grasa en (26) y (27).

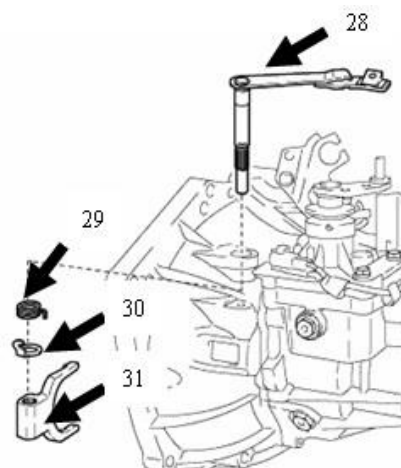


8.25 Aplicar poco de grasa en el anillo exterior del sello de aceite e instalar el sello de aceite brazo de separación con la herramienta especial.

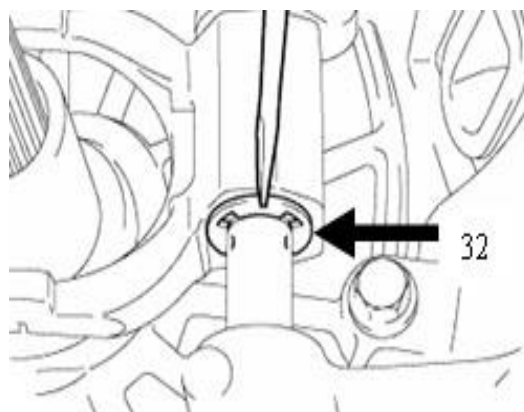
Herramienta especial



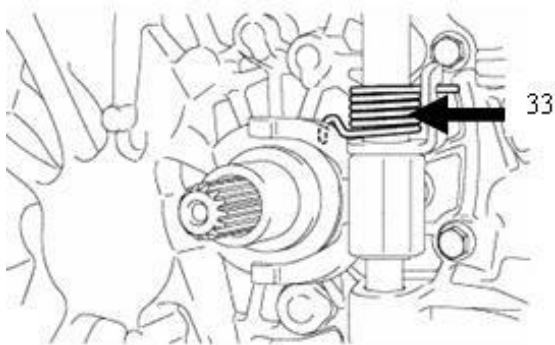
8.26 Instalar el conjunto de brazo de separación (28), el resorte de torsión (29), soporte de muelle de torsión (30) y separar tenedor brazo (31).



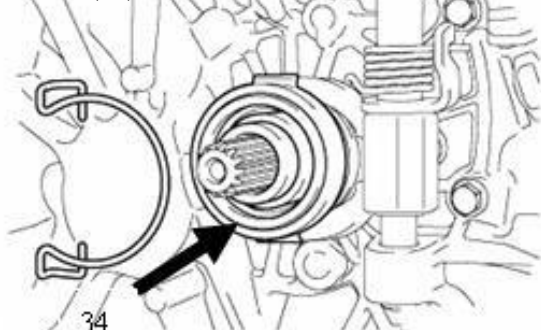
8.27 Instalar el retenedor (32).



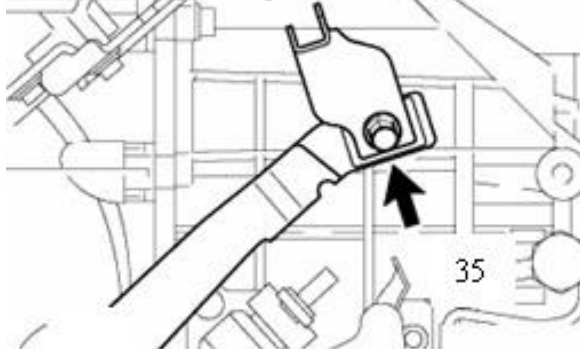
8.28 Instalar el resorte del brazo de separación de torsión (33) correctamente como se muestra en la figura.



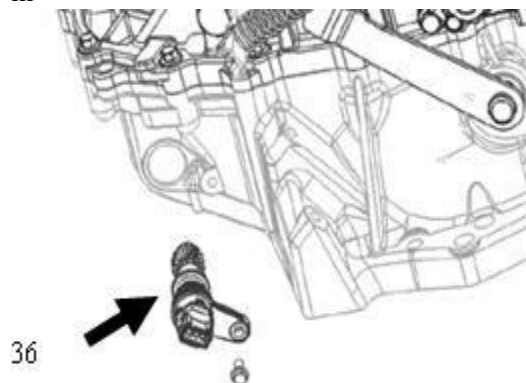
8.29 Aplicar poco de grasa en el cojinete de desembrague anillo interior e instalar el cojinete de liberación (34).



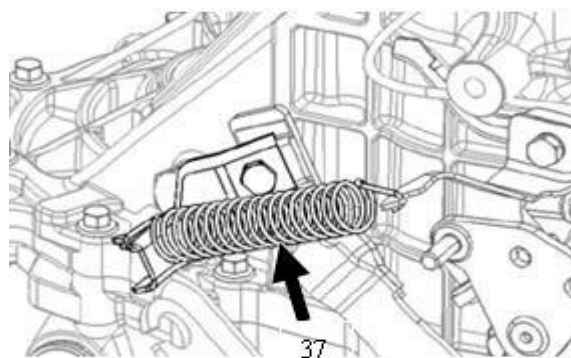
8.30 Instalar el soporte de muelle de retorno 1 (35). par de apriete: 11 N * m



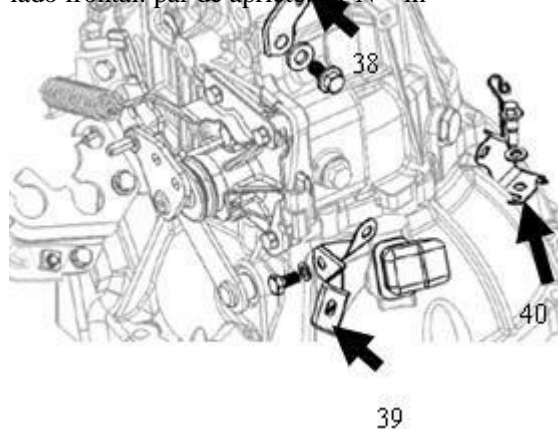
8.31 Instalar el sensor de velocidad (36). par de apriete: 11 N * m



8.32 Instalar el resorte de retorno (37).



8.33 Instalar el soporte 1 (38) e instalar el soporte 2 ménsula (39) de alambre de uñas (40) en el lado frontal. par de apriete: 11 N * m



Contenido

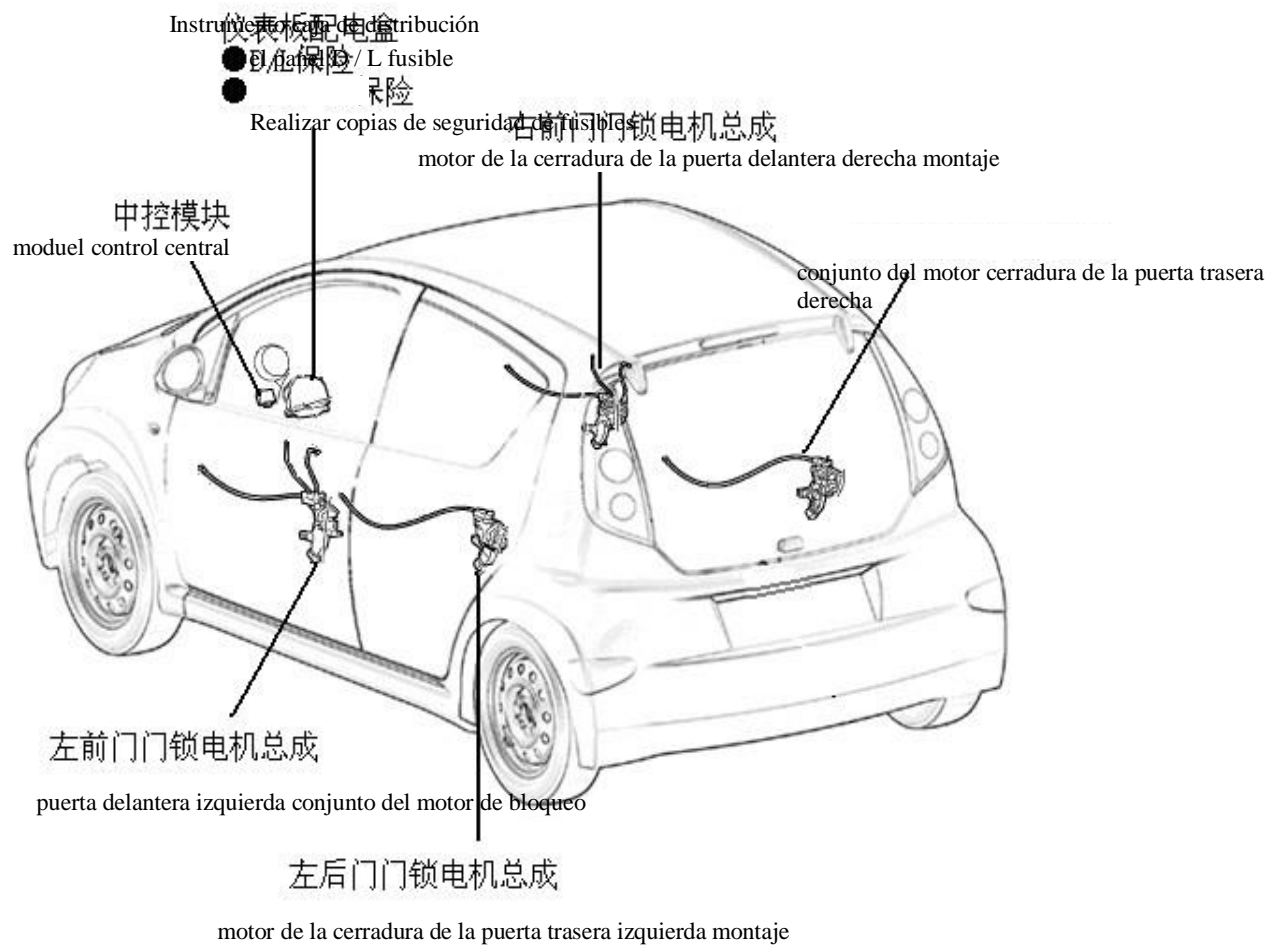
Capítulo 1 Control Central Módulo 1	
Sección 1 Componentes Layout, Marco System, Sistema INTRODUCCIÓN2	
Sección 2 de control central Principio Diagrama, Pin Definition4	
Sección 3 Sistema de Control Central Puerta automática de bloqueo Avería Inspection6	
Sección 4 de fallos del sistema de control de bloqueo de puerta inalámbrico de control central Inspection10	
Capítulo 2 Combinación Instrument13	
Sección 1 Componentes Layout, Marco System, Sistema Introduction14	
Sección 2 la combinación del instrumento Principio Diagrama, pin Definition18	
Sección 3 Combinación de instrumentos Avería Inspection26	
Sección Sistema de Inspección y 4 de diagnóstico Data47	
Sección 5 Componentes, desmontaje e instalación del cuadro de instrumentos Assembly48	
Capítulo 3 Switches50	
Sección 1 Posterior descongelación Switch51	
Sección 2 Advertencia de Emergencia Switch54 luz	
Sección 3 de la puerta principal Switch56 luz	
Sección 4 de niebla del frente Switch57 luz	
Sección 5 faros Dimmer Switch59	
Sección 6 limpiaparabrisas Switch63	
Sección 7 Aparcamiento Switch65 luz	
Sección 8 Interruptor eléctrico de la puerta principal ventana Assembly67	
Capítulo 4 Audio System70	
Sección 1 Audio System71	
Sección 2 Pin Definition74	
Sección 3 CD Player76	
Sección 4 Panel de instrumentos Speaker77	
Sección 5 Agudos Speaker79	
Sección 6 Radio Antenna81	
Sección 7 Cuerno eléctrico System100	
Sección 8 antena de radio Rod104	
Capítulo 5 SRS106	
Sección 1 SRS Overview107	
Sección 2 Componentes Layout, Esquema de principio del sistema, y el sistema de Introducción	112
Sección 3 SRS de autodiagnóstico y Falla de Compensación	115
Sección 4 SRS componentes de inspección	118
Sección 5 DAB Assembly122	
Sección 6 del reloj Spring129	
Sección 7 PAB Assembly132	
Capítulo 6 Aire acondicionado System141	
Sección 1 Mantenimiento Manual142	
Sección 2 Funciones de la Nueva Car233	
Sección 3 circuito Diagram239	
Capítulo 7 de la lámpara Assembly240	
Sección 1 Alto Monte freno Light241	
Sección 2 traseros de la lámpara Assembly242	
3 Número sección de placa Lamp243	
Sección 5 niebla delantera Light246	
Sección 6 vuelta del lado de la luz del intermitente Assembly247	
Sección 7 Combinación delantero Lamp248	
Capítulo 8 del cigarrillo System256 más ligero	
Sección 1 del cigarrillo lighter257	

Capítulo 1 módulo de control central

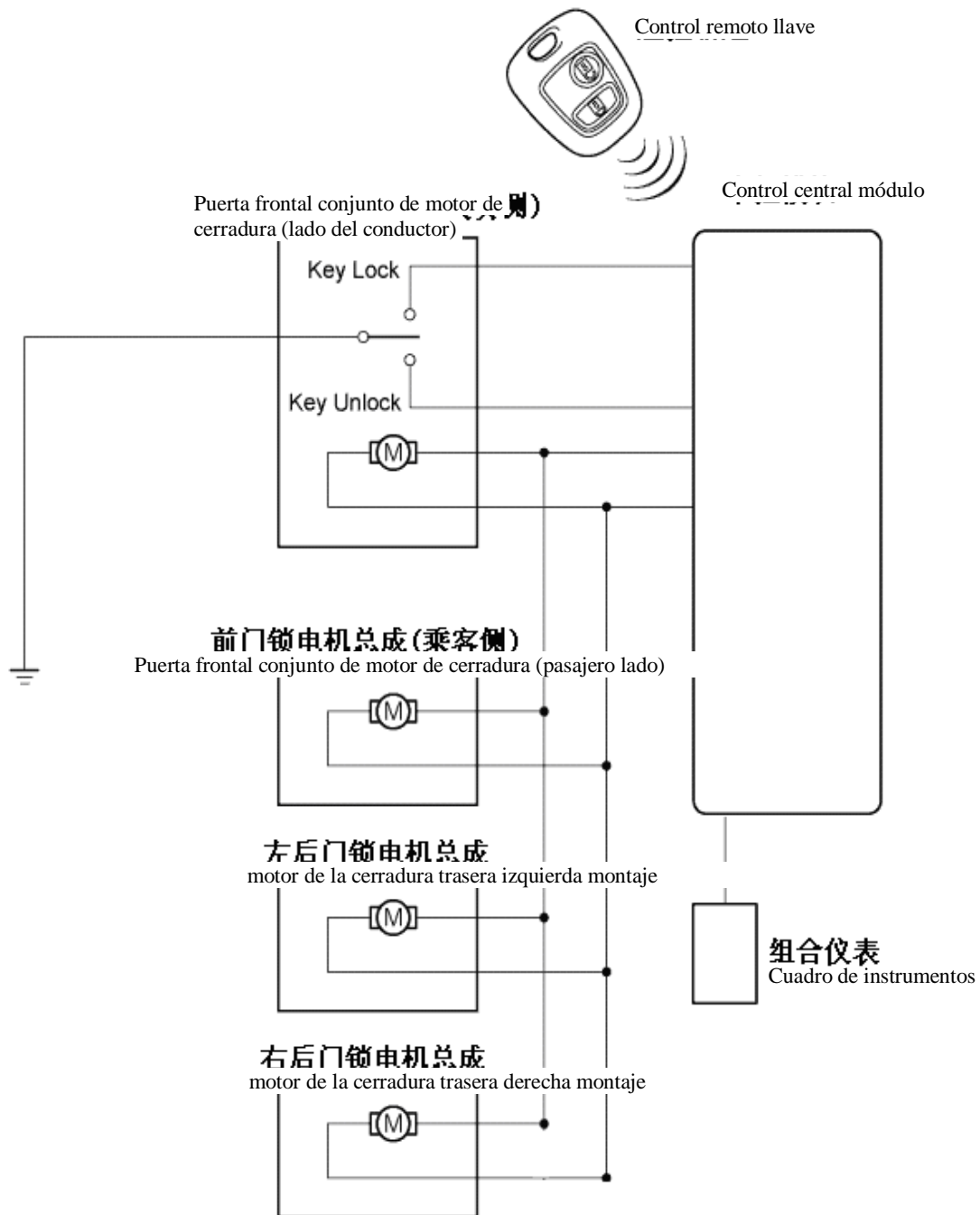
Sección 1 Componentes Layout, Marco System, Sistema Introducción	2
1.1 componentes Diseño	2
1.2 Sistema Marco de referencia	3
1.3 Sistema Introducción	3
Sección 2 de control central Principio Diagrama, Pin Definición	4
2.1 Principio de control central Diagrama	4
2.2 Alfiler Definición	5
Sección 3 de fallos del sistema de control cerradura eléctrica de control central Inspección.....	6
3.1 Vehículo real Inspección	6
3.2 Inspección Procedimiento	6
3.3 componentes desmontaje	9
Sección 4 de fallos del sistema de control de bloqueo de puerta inalámbrico de control central Inspection10	
4.1 Inalámbrico Sistema de Control Remoto Introduction10	
4.2 Vehículo real Inspection10	
4.3 Culpa Inspección	11

Sección 1 Componentes Layout, Marco System, Sistema de Introducción

1.1 Diagrama de componentes



1.2 Marco del sistema



1.3 sistema de Introducción

El sistema de control central puede realizar las siguientes funciones:

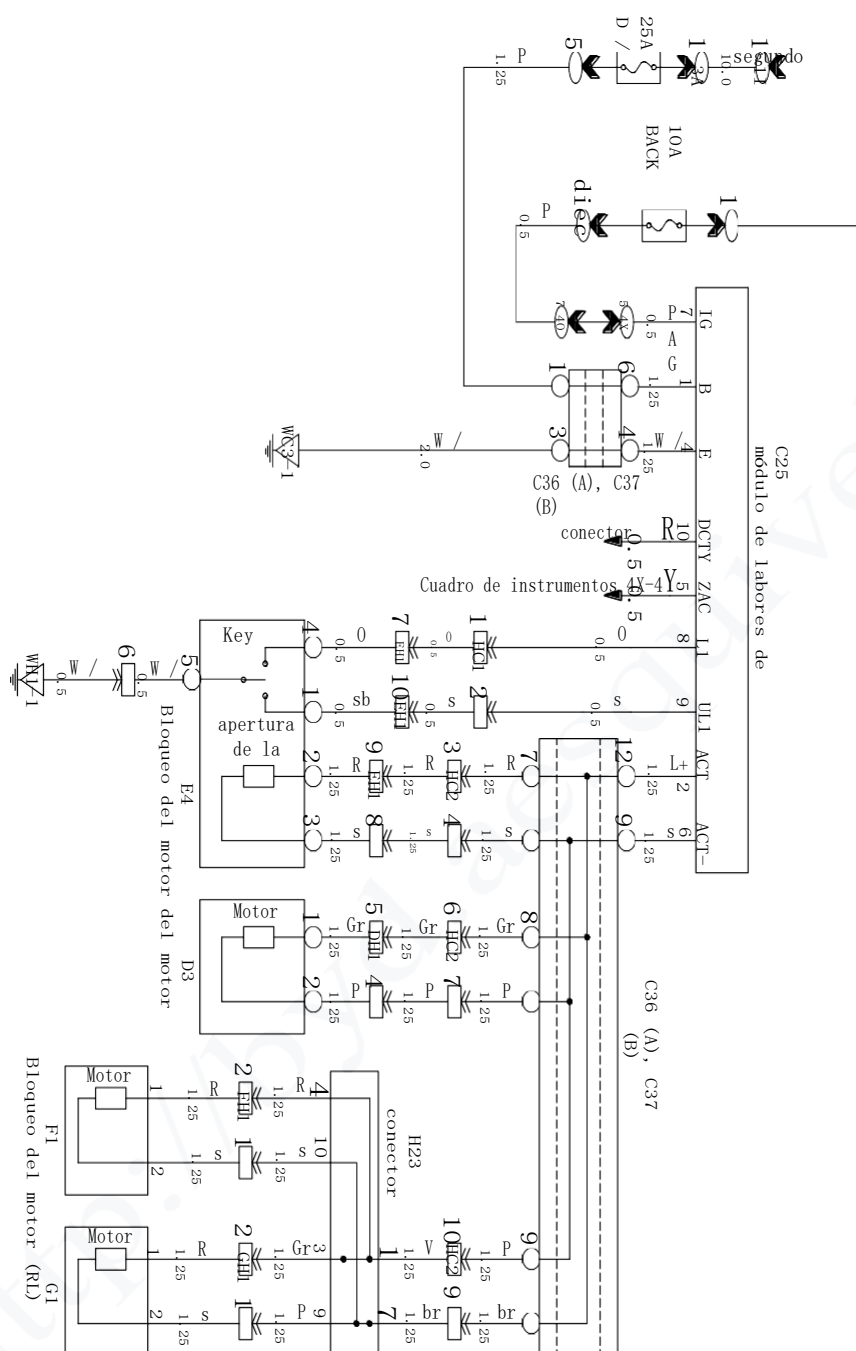
Presione hacia abajo (tirar hacia arriba) del lado del conductor barril de cerradura de la puerta para bloquear (desbloquear) todas las puertas en un time. It está bajo el control del centro de control de la función module. This de la puerta del lado del conductor cilindro de cierre se realiza de forma manual.

Turnorte °mi Driver sidmi door lock to -BLOQUEAR|| (-DESBLOQUEAR||) to lock (desbloquear) Alabamal la puertas unat enmi time. It yos under °mi el control del centro de control de función module. This de cerradura de la puerta del lado del conductor se realiza manualmente.

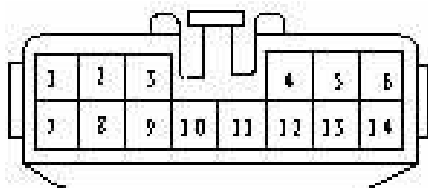
usted también puede utilizar la tecla de mando a distancia para bloquear (desbloquear) todas las puertas en un time. It está bajo el control de module. This de control central función electrónica de control remoto se realiza mediante la tecla de control remoto.

Sección 2 de control central Principio Diagrama, Pin Definición

2.1 Esquema de principio de control central



2.2 Definición de las clavijas



Conectores de enchufe en la parte final del arnés de cableado

Alfiler	Código	I / O (Inspección / unidad)	Función	Estado eficiencia	Estado de la señal
1	segundo	-	Potencia (normal)	-	
2	ACT +	Manejar	Positivo cerradura de puerta Motor	-	Salida
3	-	-	-	-	
4	mi	-	Suelo	-	
5	ZAC	Inspección	Combinación de señales Instrumento	-	Salida
6	ACTO-	Manejar	Negativo cerradura de puerta Motor	-	Salida
7	YO G	Inspección	Power -ONII	Alta eficiencia	Entrada
8	L1	Inspección	LOCK señal (barril llave o cerradura)	Baja eficiencia	Entrada
9	UL1	Inspección	UNLOCK señal (barril llave o cerradura)	Baja eficiencia	Entrada
10	DCTY	Inspección	Puerta interruptor de la luz de señal	Baja eficiencia	Entrada
11	-	-	-	-	
12	-	-	-	-	
13	-	-	-	-	
14	-	-	-	-	

Sección 3 de la puerta central de control eléctrico Control de bloqueo de fallo del sistema de Inspección

3.1 Inspección del vehículo real

Nota: El interruptor de control de bloqueo de la puerta se encuentra en la puerta del lado del conductor.

Inspeccionar las funciones básicas.

Door la función de bloqueo de teclas: Girar la llave a -LOCK para cerrar todas las puertas a la vez.

Puerta función de la tecla de desbloqueo: Girar la llave a -UNLOCK para desbloquear todas las puertas a la vez.

Puerta de barril bloqueo función de bloqueo: Empujar hacia abajo el lado del conductor del bombín de la puerta para bloquear todas las puertas a la vez.

cerradura de la puerta del barril función de desbloqueo:

Tire hacia arriba del lado del conductor barril de

cerradura de la puerta para desbloquear todas las puertas a la vez.

3.2 Procedimiento de inspección

Nota: Siga las instrucciones abajo para bloquear o desbloquear todas las puertas a la vez.

3.2.1 los puerta de barril de bloqueo está conectado a la cerradura de la puerta del lado del conductor

3.2.2 los cilindro de cierre de la llave de la cerradura de puerta está conectado a la cerradura de la puerta del lado del conductor (utilice la clave para terminar esta operación)

Si todas las puertas no pueden ser bloqueados o desbloqueados en un momento, por favor ver las soluciones en la tabla de abajo.

Culpa	Referirse a
Todas las puertas no se pueden bloquear o desbloquear.	3.2.2.1
Sólo la puerta del lado del conductor no puede ser bloqueado o desbloqueado.	3.2.2.5
Sólo la puerta lateral copiloto no puede ser bloqueado o desbloqueado.	3.2.2.6
Sólo la puerta trasera izquierda no puede ser bloqueado o desbloqueado.	3.2.2.7
Sólo la puerta trasera derecha no puede ser bloqueado o desbloqueado.	3.2.2.8

3.2.2.1 Inspeccione el fusible (D / L, copia de seguridad)

3.2.2.1.1 Retire el fusible D / L y vuelta desde la caja de terminales del panel de instrumentos.

3.2.2.1.2 Medir la resistencia.

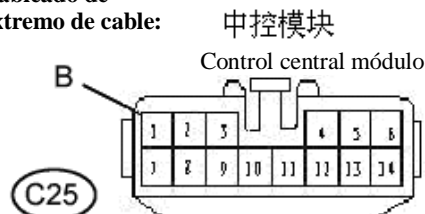
impedancia estándar: inferior a 1Ω

3.2.2.1.3 Vuelva a instalar el fusible D / L y copia de seguridad.

NG: Comprobar si el mazo de cables del conector y el relé tiene un cortocircuito; OK: Ir al siguiente paso.

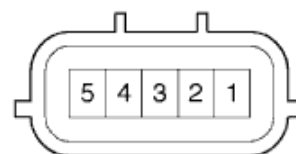
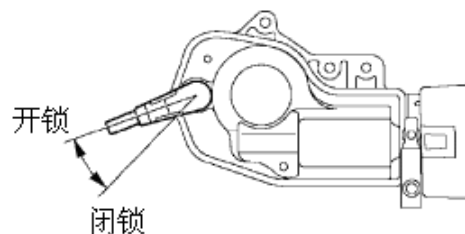
线束端:

Cableado de extremo de cable:



3.2.2.2 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (módulo de control central - de la batería y la carrocería del vehículo de tierra)

结构图:



3.2.2.2.1 Retire el conector de la ECU C25.

3.2.2.2.2 Medir el voltaje y la impedancia del conector del cableado.

voltaje estándar:

Terminal medido	Parámetro
C25-1 (B) - Vehículo Masa de la carrocería	10 ~ 14V

impedancia estándar:

Terminal medido	Parámetro
C25-4 (E) - Vehículo Masa de la carrocería	<1Ω

3.2.2.2.3 Vuelva a conectar el conector de la ECU.

NG: Inspeccionar y reparar el conector o el mazo de cables; OK: Ir al siguiente paso.

3.2.2.3 Inspeccionar el conjunto de cerradura de la puerta delantera (lado del conductor)

Diagrama de estructura

Bloquear

desbloquear

3.2.2.3.1 Quitar la cerradura de la puerta delantera.

3.2.2.3.2 Medir la impedancia.

impedancia estándar:

Terminal medido	Detector de estado	Parámetro
15	DESBLOQUEA R	$<1\Omega$
De 1 - 5, 4 - 5	Neutral	$\geq 10k\Omega$
4 - 5	BLOQUEAR	$<1\Omega$

3.2.2.3.3 Vuelva a instalar la cerradura de la puerta.

NG: La reparación o sustituir el conjunto de cerradura de la puerta delantera izquierda; OK: Ir al siguiente paso.

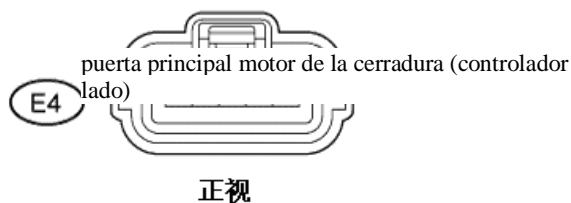
3.2.2.4 Inspeccionar el (motor de la cerradura de la puerta delantera izquierda - módulo de control central y la carrocería del vehículo de tierra) mazo de cables y el conector

中控模块端连接件

Cableado de extremo de cable:



Vista frontal
前门门锁电机(驾驶员侧)



Frente ver

3.2.2.4.1 Quitar la cerradura de la puerta frontal conector del motor E4.

3.2.2.4.2 Retire el conector de la ECU C25.

3.2.2.4.3 Medir la impedancia de conector de mazo de cables.

impedancia estándar (izquierda puerta de entrada):

Terminal medido	Parámetro
C25-8 (L1) - E4-4	$<1\Omega$
C25-9 (UL1) - E4-1	$<1\Omega$
E4-5 - Masa de la carrocería del vehículo	$<1\Omega$

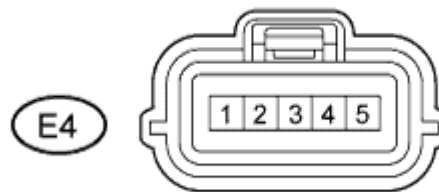
3.2.2.4.4 Vuelva a conectar el conector del motor de cerradura de la puerta.

3.2.2.4.5 Vuelva a conectar el conector de la ECU.

NG: La reparación o sustituir el cableado o el conector;

OK: Sustituir el módulo de control central.

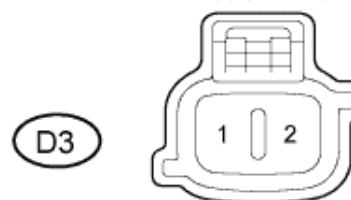
前门门锁电机(驾驶员侧)



正视

线束端

右前门锁电机



正视

3.2.2.5 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (módulo de control central - a la izquierda puerta principal conjunto de cerradura)

3.2.2.6.1 Retire la tapa del conector del motor de cerradura frontal E3 o D3.

puerta principal motor de la cerradura (controlador lado)

Frente ver

3.2.2.5.1 Quitar la cerradura de la puerta frontal conector del motor E4.

3.2.2.5.2 Mida el voltaje del conector del arnés de cableado.

voltaje estándar (a la izquierda de la puerta frontal):

Terminal medido	Condición	Parámetro
E4-2 - Masa de la carrocería del vehículo	Bloqueo de puerta Switch (barril cerradura de la puerta del lado del conductor o núcleo clave) UNLOCK - LOCK	10 ~ 14V
E4-3 - Masa de la carrocería del vehículo	Bloqueo de puerta Switch (barril cerradura de la puerta del lado del conductor o núcleo clave) LOCK - UNLOCK	10 ~ 14V

3.2.2.5.3 Vuelva a conectar el conector del motor de cerradura de la puerta.

NG: La reparación o sustituir el cableado o el conector; OK: Cambiar el conjunto del motor de la cerradura de la puerta delantera izquierda.

3.2.2.6 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (módulo de control central - motor de la cerradura de la puerta delantera derecha)

arnés de cableado final

motor de la puerta delantera derecha

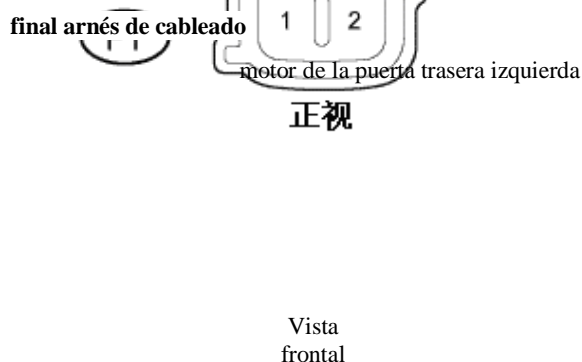
3.2.2.6.2 Mida el voltaje del conector del arnés de cableado.
voltaje estándar:

Terminal medido	Condición	Condición especial
D3-1- Masa de la carrocería del vehículo	Bloqueo de puerta Switch (barril cerradura de la puerta del lado del conductor o núcleo clave) UNLOCK - LOCK	10 ~ 14V
D3-2- Masa de la carrocería del vehículo	Bloqueo de puerta Switch (barril cerradura de la puerta del lado del conductor o núcleo clave) LOCK - UNLOCK	10 ~ 14V

3.2.2.6.3 Vuelva a conectar el conector del motor de cerradura de la puerta.

NG: La reparación o sustituir el cableado o el conector;
OK: Cambiar el conjunto del motor de la cerradura de la

puerta delantera derecha.
3.2.2.7 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (módulo de control central - dejó la puerta trasera motor de la cerradura)



3.2.2.7.1 Quitar la cerradura de la puerta trasera conector del motor G1.

3.2.2.7.2 Mida el voltaje del conector del arnés de cableado.

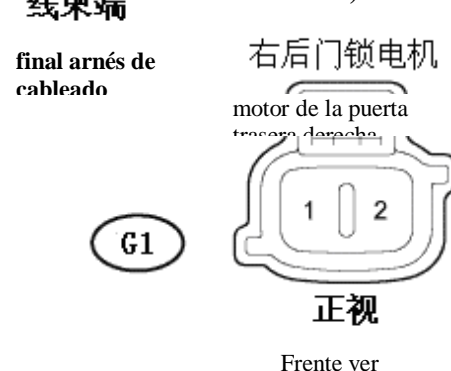
voltaje estándar:

Terminal medido	Condición	Condición especial
G1-1- Masa de la carrocería del vehículo	Bloqueo de puerta Switch (barril cerradura de la puerta del lado del conductor o núcleo clave) UNLOCK - LOCK	10 ~ 14V
G1-2- Masa de la	Bloqueo de puerta Switch (barril cerradura de la puerta del lado del	10 ~ 14V

3.2.2.7.3 Vuelva a conectar el conector del motor de cerradura de la puerta.

NG: La reparación o sustituir el cableado o el conector;
OK: Cambiar el conjunto del motor de la cerradura de la puerta trasera izquierda.

3.2.2.8 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (módulo de control central - motor de la cerradura de la puerta trasera derecha)



3.2.2.8.1 Retire la parte trasera cerradura de la puerta conector del motor de F1.

3.2.2.8.2 Mida el voltaje del conector del arnés de cableado.

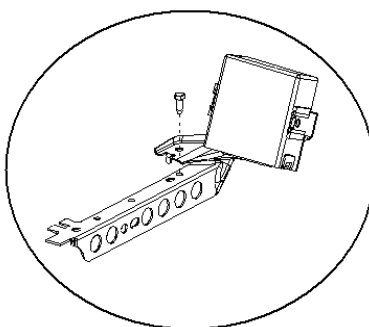
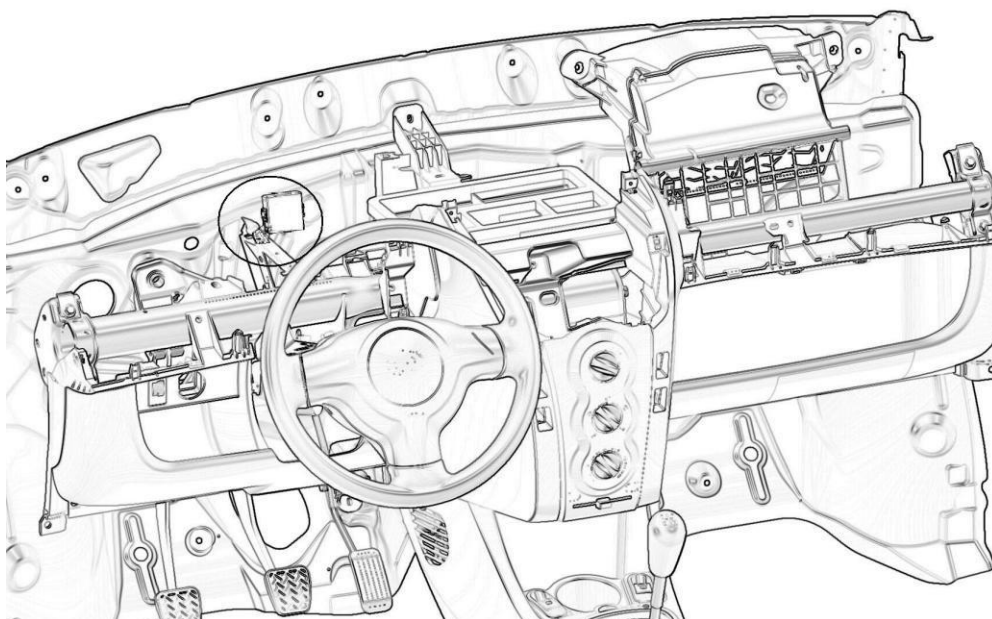
voltaje estándar:

Terminal medido	Condición	Condición especial
F1-1- Masa de la carrocería del vehículo	Bloqueo de puerta Switch (barril cerradura de la puerta del lado del conductor o núcleo clave) UNLOCK - LOCK	10 ~ 14V
F1-2- Masa de la carrocería del vehículo	Bloqueo de puerta Switch (barril cerradura de la puerta del lado del conductor o núcleo clave) LOCK - UNLOCK	10 ~ 14V

3.2.2.8.3 Vuelva a conectar el conector del motor de cerradura de la puerta trasera. NG: La reparación o sustituir el cableado o el conector; OK: Cambiar el conjunto del motor de la cerradura de la puerta trasera derecha.

3.3 componentes Desmontaje

3.3.1 Referir el Capítulo 21 para el desmontaje del módulo de control central y panel de instrumentos
Desmontar el módulo de control central como se muestra en la figura siguiente.



3.3.2 Consulte el Frente de Izquierda cerradura de puerta Motor Desmontaje en la Sección 3 del Capítulo 17 para el desmontaje del conjunto del motor cerradura de la puerta delantera izquierda

3.3.3 Consulte la puerta delantera derecha Desmontaje del motor de cerradura en la Sección 3 del Capítulo 17 para el desmontaje del conjunto del motor cerradura de la puerta delantera derecha

3.3.4 Referir a la puerta trasera izquierda del motor de cerradura de desmontaje en la Sección 4 del Capítulo 17 para el desmontaje del conjunto del motor cerradura de la puerta trasera izquierda

3.3.5 Consulte la puerta trasera derecha del motor de cerradura de desmontaje en la Sección 4 del Capítulo 17 para el desmontaje del conjunto del motor cerradura de la puerta trasera derecha

Sección 4 de la puerta central inalámbrico de control Control de bloqueo de fallo del sistema de Inspección

4.1 De control remoto inalámbrico del sistema Introducción

Este sistema puede controlar de forma remota el interruptor de bloqueo de la puerta. El sistema de control inalámbrico tiene las siguientes características:

4.1.1 los módulo de control central acepta y ejecuta el código de manera que se realice el control de bloqueo de la puerta.

4.1.2 El mando a distancia tecla de control tiene dos botones de cambio: bloquear y desbloquear.

El sistema de control de bloqueo de puerta inalámbrico puede realizar las siguientes funciones:

Función	Punto clave
Cerrar todas las puertas	Press -LOCK el botón para bloquear todas las puertas
Desbloquear todas las puertas	Press -UNLOCK el botón para desbloquear todas las puertas
Reacción	Cuando la puerta está cerrada, la luz indicadora de señal de giro parpadeará una vez; cuando se abrió la puerta, la luz indicadora de intermitencia parpadea dos veces. Si el indicador luminoso de señal parpadea, significa que la operación ha terminado.

4.2 Inspección del vehículo real

4.2.1 precauciones para inspección

4.2.1.1 Bloqueo de función / desbloqueo de la cerradura de la puerta inalámbrico:

La función de control de bloqueo de la puerta inalámbrica será eficaz sólo en los tres casos siguientes:

4.2.1.1.1 No hay ninguna llave en el interruptor de encendido.

4.2.1.1.2 Todos las puertas están cerradas.

4.2.1.1.3 Las funciones del sistema de control de cerradura eléctrica también.

4.2.1.2 los rango de transmisión efectiva de controlador remoto inalámbrico está sujeto al medio ambiente circundante.

4.2.1.2.1 El rango de operación puede variar con el usuario y la colocación y la posición del controlador remoto.

4.2.1.2.2 En una cierta posición, el rango de operación puede disminuir debido a los obstáculos como carrocería de vehículo y objetos circundantes.

4.2.1.2.3 Debido a que el controlador remoto emite ondas electromagnéticas débil, el rango de operación puede disminuir debido a la interferencia de los ruidos de los alrededores o fuertes ondas eléctricas. En algunos casos, el controlador remoto no puede incluso funcionar.

4.2.1.2.4 Cuando la energía de la batería del mando a distancia es baja, el intervalo de funcionamiento puede disminuir o el mando a distancia puede no funcionar.

Nota:

Si se pone el mando a distancia en un entorno en la luz solar directa, al igual que en el panel de la caja de herramientas, la batería podría perder su potencia.

4.2.2 Inspeccionar la puerta inalámbrico control de

bloqueo de la función Nota:

- Hay señal de transmisión establecido para el interruptor y se coloca en la puerta bloquear controlador remoto.
- La posición de operación debe caer dentro del rango efectivo.

4.2.2.1 Aparcar el vehículo en el que se encuentra dentro del alcance efectivo de la función de bloqueo de puerta inalámbrico.

4.2.2.2 Inspeccionar las funciones básicas.

4.2.2.2.1 Check whether todas las puertas se bloquean cuando se presiona el botón -LOCK del mando a distancia.

4.2.2.2.2 Check whether todas las puertas se desbloquean cuando se pulsa el botón -UNLOCK del mando a distancia.

4.2.2.2.3 Inspeccionar la función de error de operación de identificación.

Confirmar que una operación se ejecutará al pulsar un botón. Compruebe si la operación no se repite cuando se pulsa el interruptor. Y a continuación, comprobar si cada operación puede ser ejecutado normalmente cuando se pulsa el interruptor una vez por segundo.

4.2.2.2.4 Inspeccionar la función de reacción.

a) confirmetro ese °mi giro signal indicador lvuelo wenfermo flash oncmi cuando planeesnorte you press la -BLOQUEAR perotonelada unre lock Alabamal la puertas.

b) confirmetro ese °mi turnorte signal indicador lvuelo wenfermo flash dos veces cuando planeesnorte you press °mi -DESBLOQUEAR button unre unlock Alabamal las puertas.

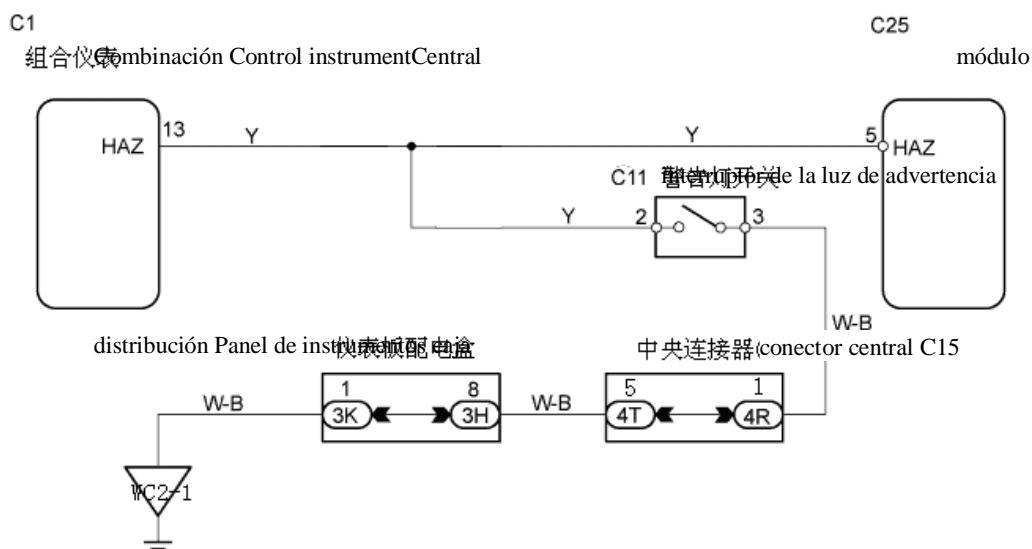
4.3 Avería de inspección

4.3.1 Ahí hay ninguna reacción a la señal de control remoto.

Descripción:

En algunos casos, el sistema de control de la cerradura de puerta inalámbrico puede funcionar correctamente, pero la luz indicadora de señal de giro no tiene ninguna reacción. Tal vez el turno ECU salda de la señal piloto de control de cerradura de la puerta tiene un fallo.

Diagrama de circuito:



Procedimiento de inspección

4.3.1.1 Inspeccionar la función de control de bloqueo de puerta inalámbrico

Operar el controlador remoto para inspeccionar la función de control de bloqueo de la puerta inalámbrica.

Nota: Si la operación de bloqueo / desbloqueo para el bloqueo de puerta inalámbrico puede ser ejecutado normalmente, eso significa que la señal de mando a distancia se ha transmitido a la ECU de control correctamente. NG: se refieren al caso en el que sólo la función de control de bloqueo de puerta inalámbrico no puede realizarse (reemplace el controlador remoto por uno nuevo u otro de la misma clase de trabajo normalmente)

OK: Ir al siguiente paso

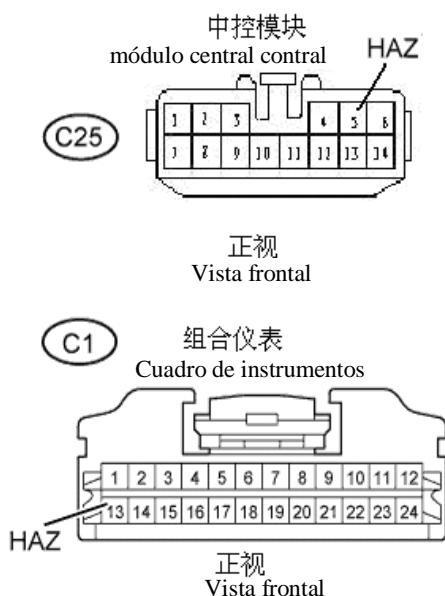
4.3.1.2 Inspeccionar la luz indicadora de intermitencia

Confirman que los destellos de luz de giro normalmente cuando se pulsa el interruptor de intermitencia. NG: Consulte la sección de sistema de luces; OK: Ir al siguiente paso

4.3.1.3 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (ECU puertas de control de bloqueo - cuadro de instrumentos)

线束端:

Cableado de extremo de cable:



4.3.1.3.1 Retire el conector de la ECU de control de bloqueo de la puerta C25.

4.3.1.3.2 Retire el conector del instrumento combinación C1.

4.3.1.3.3 Medir la impedancia de conector de mazo de cables.

impedancia estándar:

Terminal medido	Parámetro
C25-5 (HAZ) - C1-13 (HAZ)	$<1\Omega$

4.3.1.3.4 Vuelva a instalar el conector de la ECU.

4.3.1.3.5 Vuelva a instalar el conector del instrumento combinación.

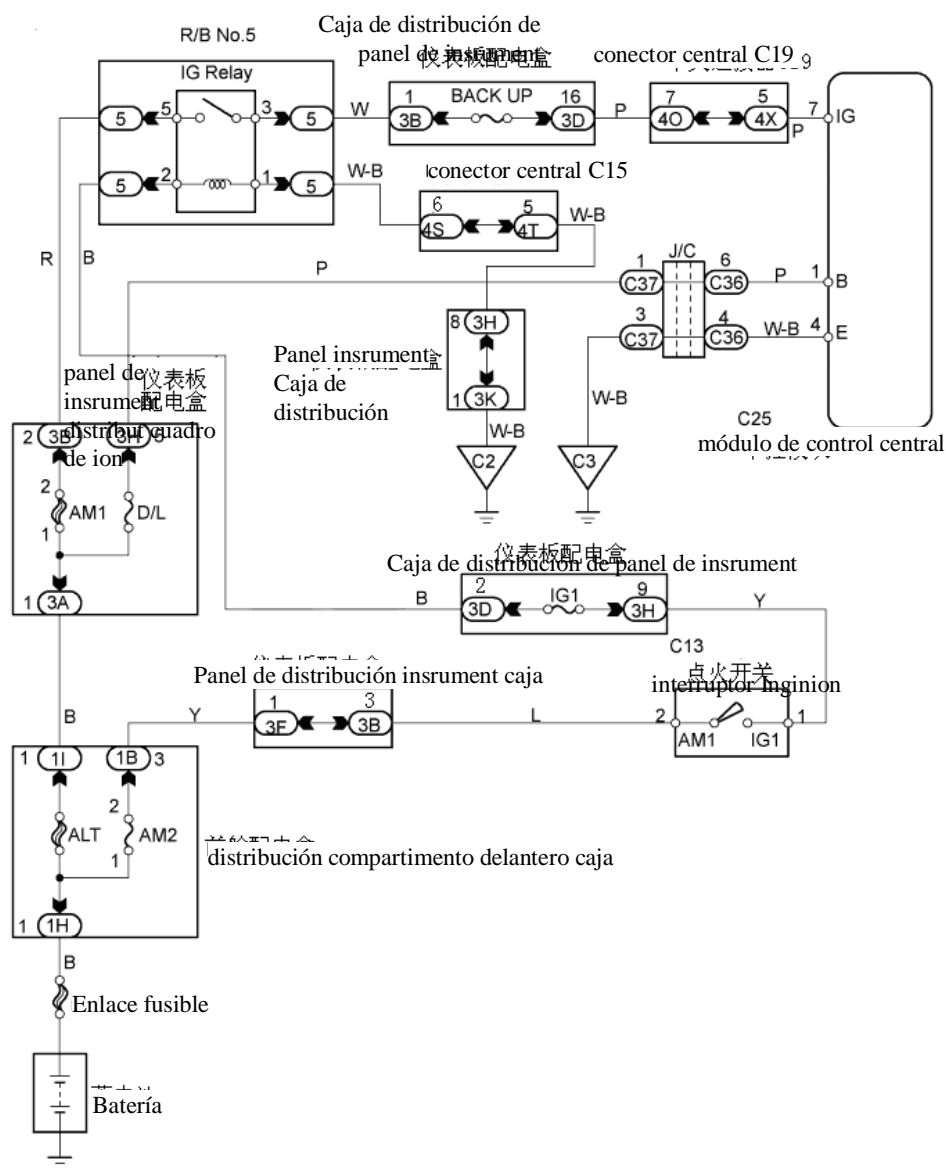
NG: La reparación o sustituir el cableado o el conector; OK: Sustituir el módulo de control central.

4.3.2 Sólo la función de control de bloqueo de puerta inalámbrico no se puede realizar

Descripción:

La ECU de control de la cerradura de puerta recibe la señal desde el controlador remoto. A continuación, la ECU enviará la señal de control de interruptor de bloqueo de puerta de la cerradura de la puerta del motor.

Diagrama de circuito:

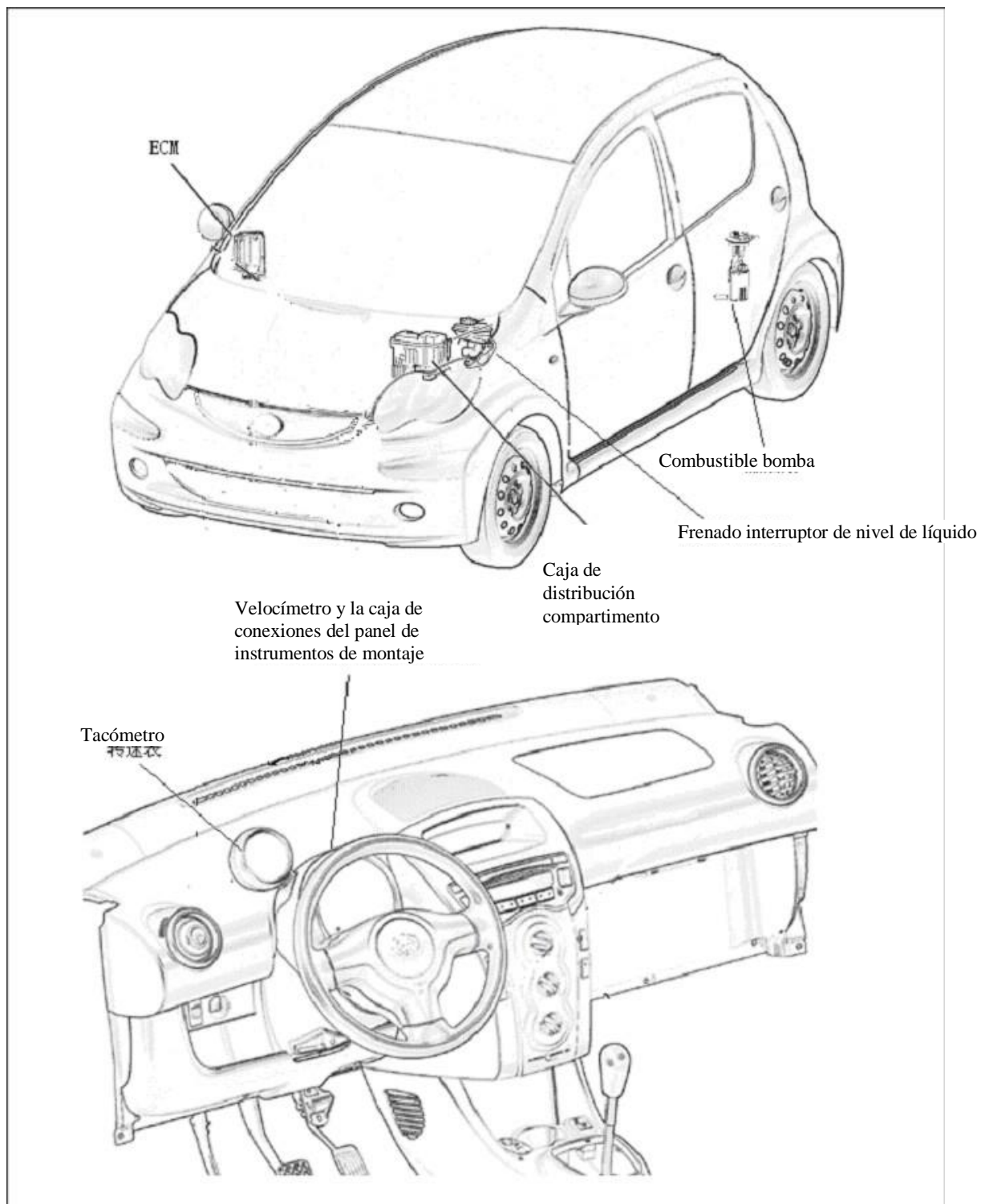


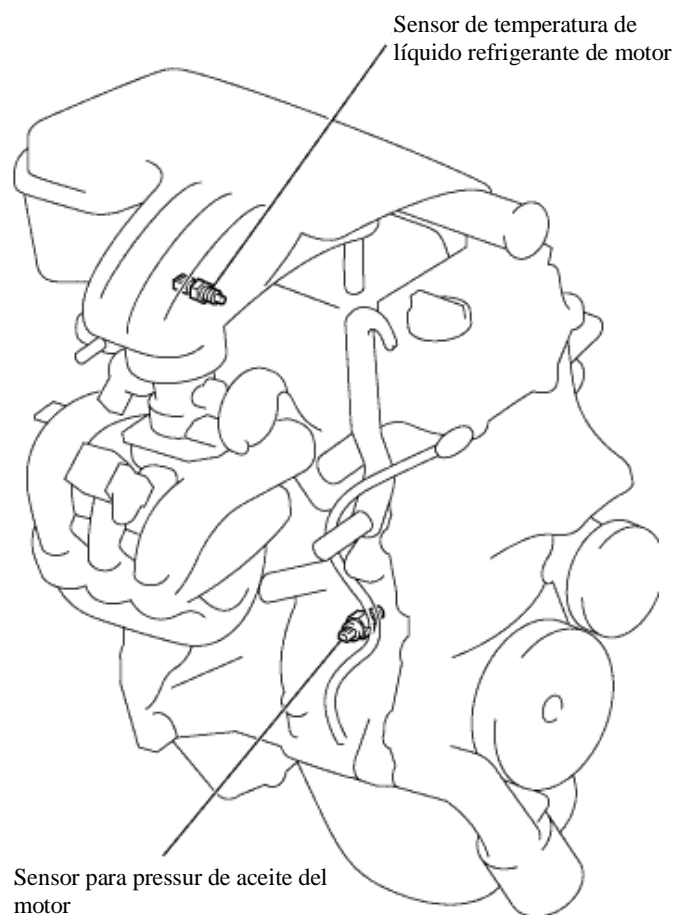
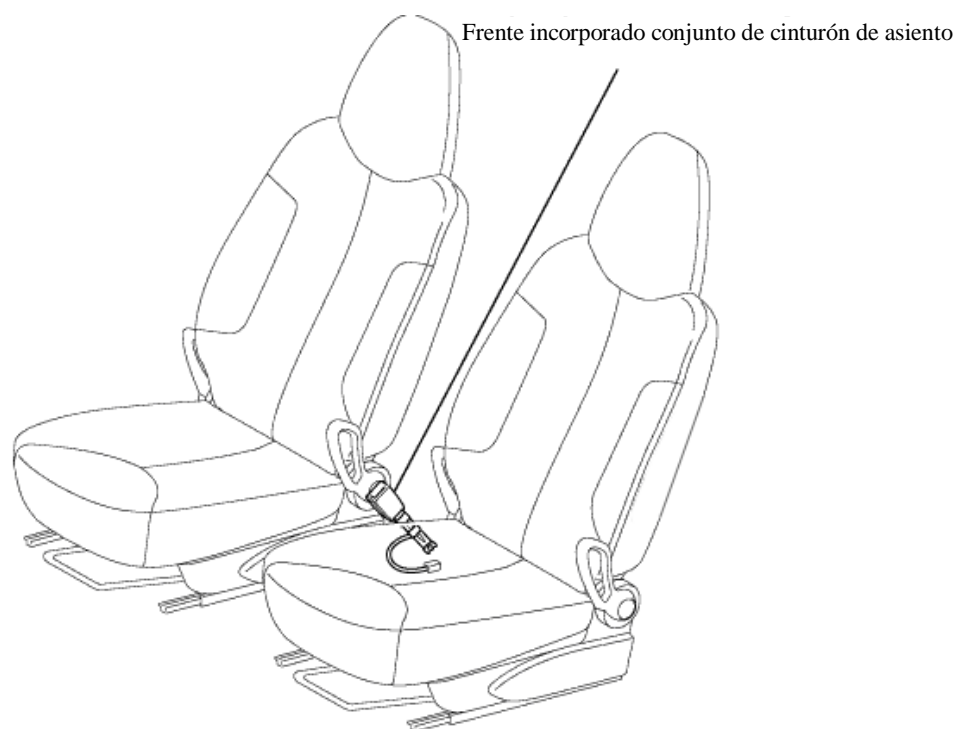
Capítulo 2 la combinación del instrumento

Sección 1 Componentes Layout, Marco System, Sistema Introduction	14
1.1 Componentes Layout	14
1.2 Sistema Framework	16
1.3 Sistema Introduction	17
Sección 2 la combinación del instrumento Principio Diagrama, pin Definition	18
2.1 La combinación del instrumento Principio Diagram	18
2.2 Alfiler Definition	21
Sección 3 Combinación de instrumentos Avería Inspection	26
3.1 Sistema circuito Inspection	26
3.2 Medidores de la combinación del instrumento Fault	28
3.3 Luces de combinación de instrumentos de advertencia / fallo Luces indicadoras Inspection	32
Sección Sistema de Inspección y 4 de diagnóstico Data	47
4.1 el interfaz de diagnóstico DLC	3
4.2 inspección Data	47
Sección 5 Componentes, desmontaje e instalación del cuadro de instrumentos Assembly	48
5.1 Components	48
5.2 desmontaje y Installation	49

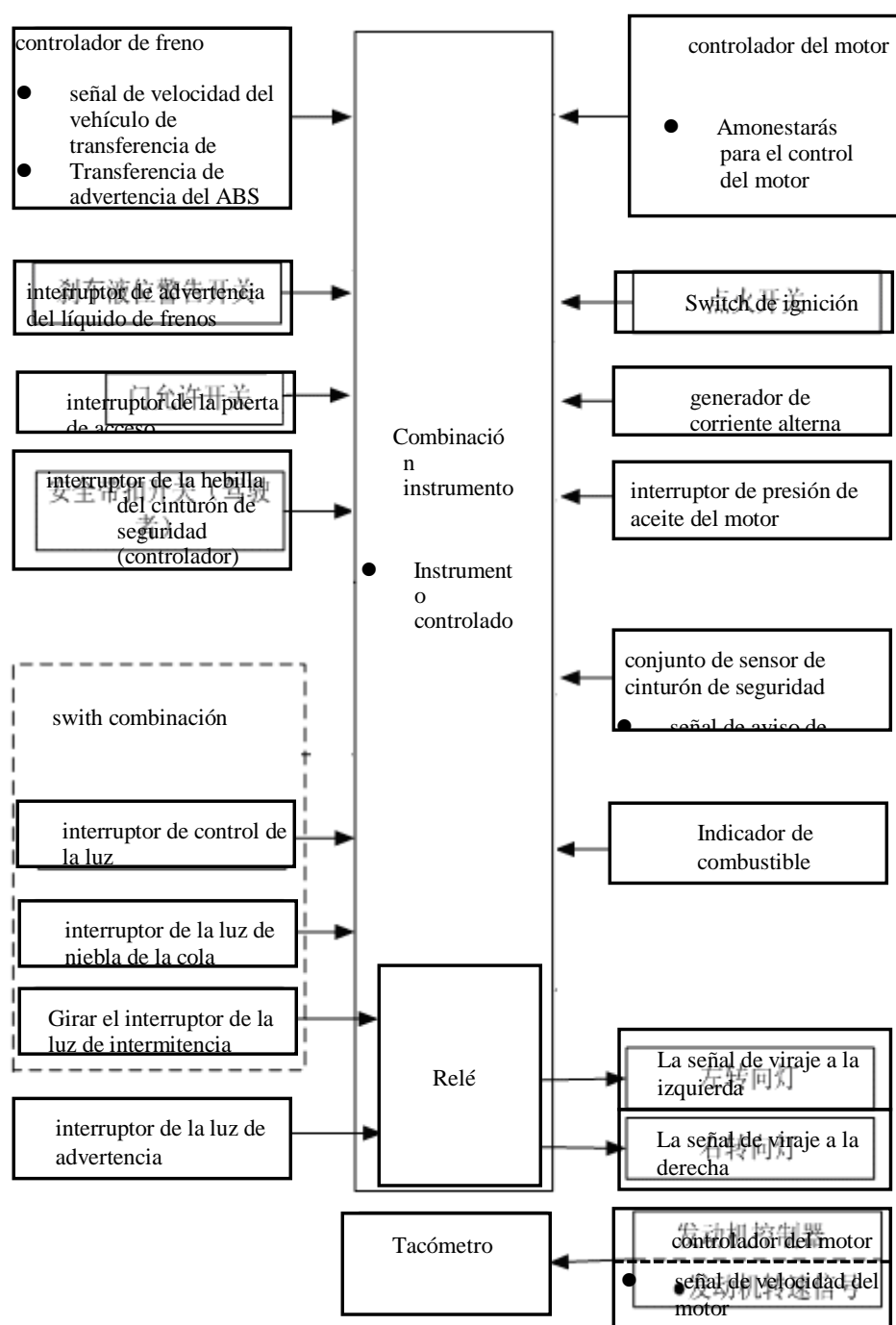
Sección 1 Componentes Layout, Marco System, Sistema de Introducción

1.1 Diagrama de componentes





1.2 Marco del sistema



1.3 sistema de Introducción

Meter y alarma indicación del instrumento combinación

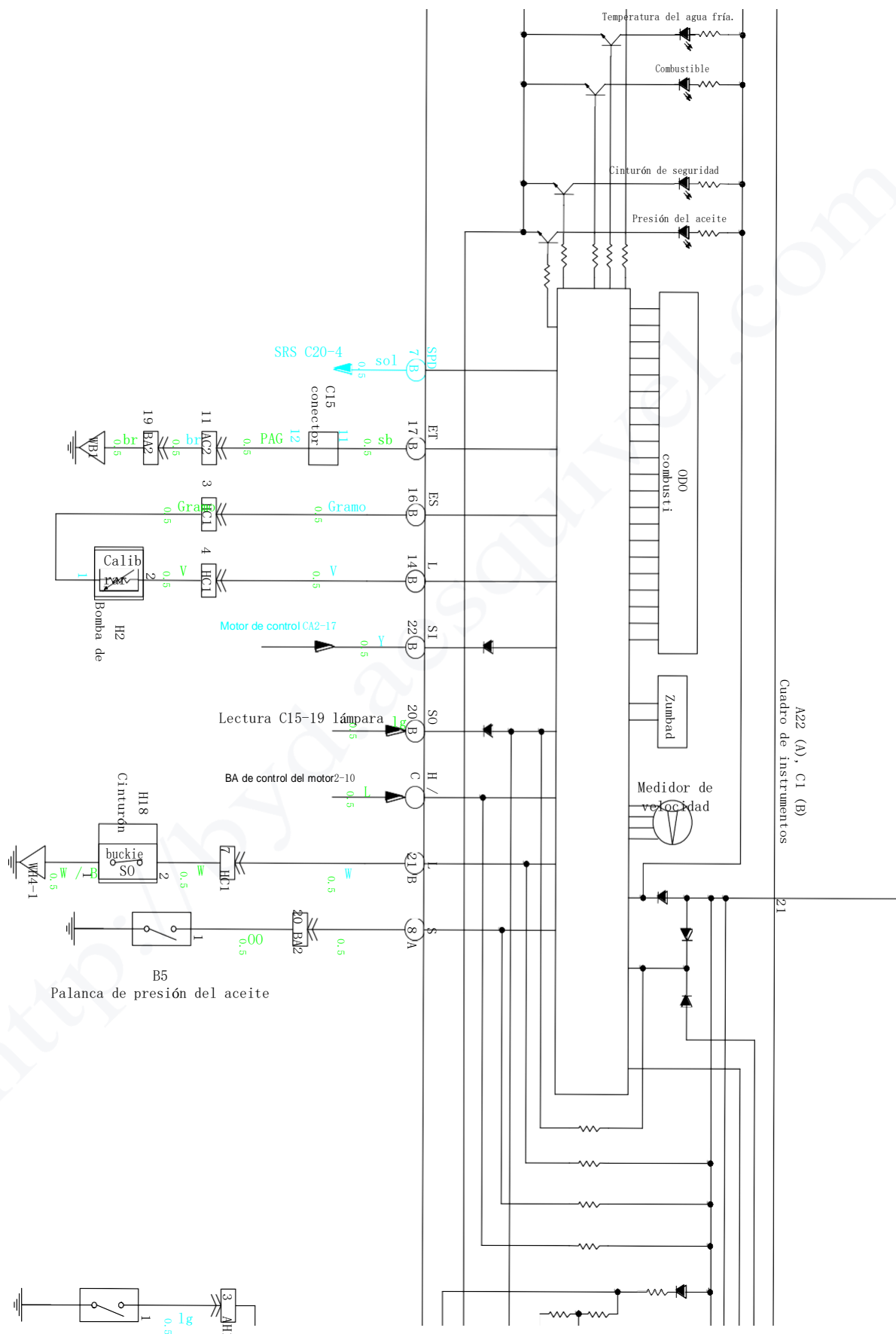
1.3.1 Metro

Nombre	Función descriptiva	Observación
Velocímetro	Indica la velocidad del vehículo	
Cuentakilómetros total / odómetro corta	Indicar el kilometraje total del vehículo / kilometraje acumulado después de Reiniciar	
Indicador de combustible	Indica el nivel de combustible	
Indicación de alarma Tacómetro	Indicar la velocidad del motor se transmite por ECM	

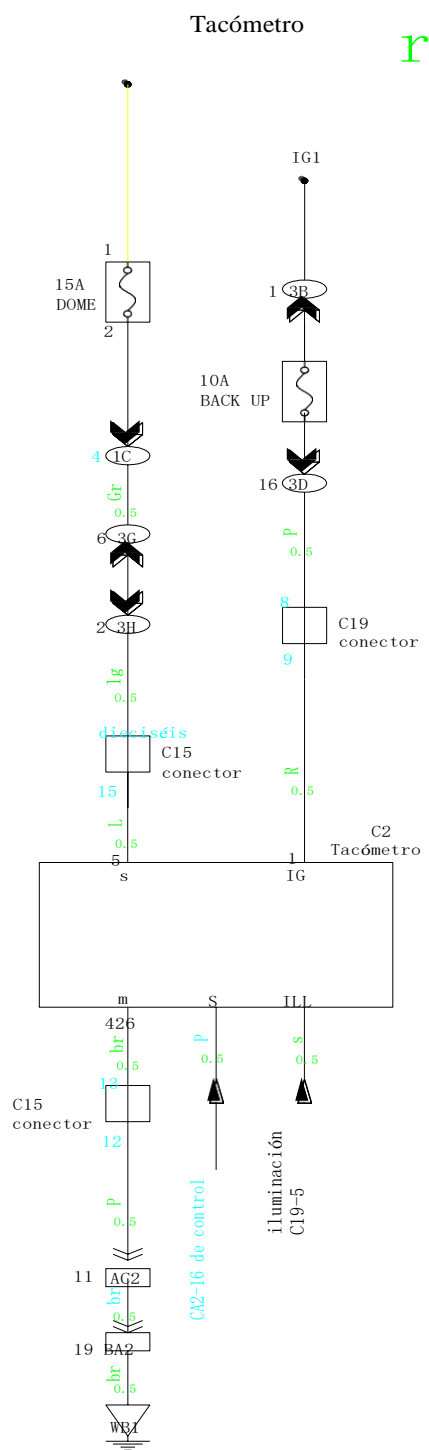
Nombre	Función descriptiva	Observación
Giro	El interruptor de intermitencia está encendido.	
Luz de luz de carretera	Indicar la señal recibida desde el faro regulador de voltaje	
La luz de cruce	Indicar la señal recibida desde el faro regulador de voltaje	
carga	Recibir la señal del sistema de carga	
Baja presión de aceite	La luz de advertencia indica baja presión de aceite.	
avería del motor.	Recibir la señal de fallo de motor ECM	
Cinturón de seguridad	El interruptor de cinturón de seguridad del lado del conductor está apagado (el cinturón de seguridad se afloja)	
Handbrakeand Freno	Habrà una alarma cuando el interruptor de freno o el líquido de frenos interruptor de la alarma está activada.	
SRS (opcional)	Recibir la señal de fallo de SRS ECU	
Alto Agua Temperatura	Indicar la señal de alta temperatura del agua de acuerdo con la sensor de temperatura del agua	
Bajo Agua Temperatura	Indicar la señal de baja temperatura de agua de acuerdo con la sensor de temperatura del agua	
Luz trasera antineblina	El interruptor de la luz antiniebla trasera está encendida.	
ABS (opcional)	Recibir la señal de fallo desde el controlador ABS ECU	
Luz de advertencia de la puerta No asegurado	Eso significa que la puerta no está asegurada.	

Sección 2 la combinación del instrumento Principio Diagrama, Pin Definición

2.1 Esquema de principio combinación de instrumentos



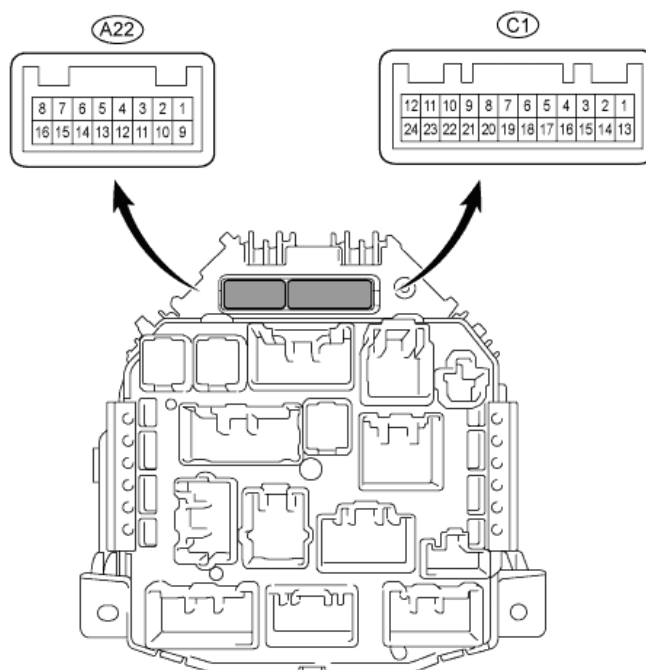




2.2 Definición de las clavijas

Cuadro de instrumentos:

组合仪表:

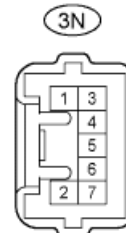
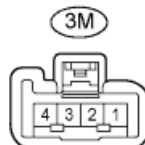
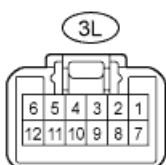
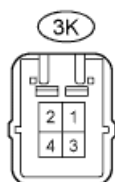
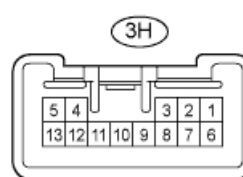
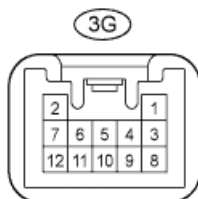
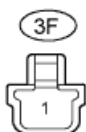
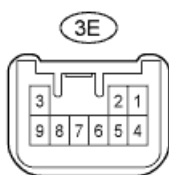
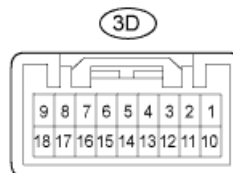
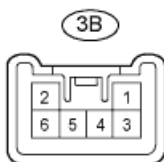
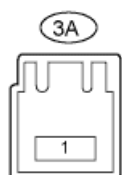
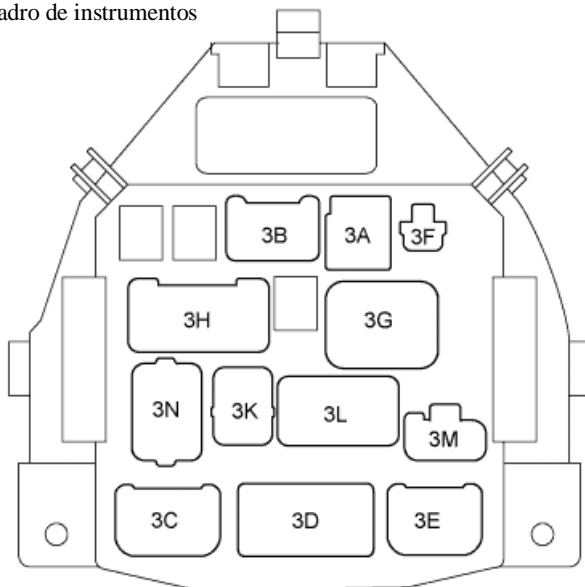


Nº de pin	Nombre del puerto	Nº de pin	Nombre del puerto
A22-1	-	C1-1	-
A22-2	-	C1-2	-
A22-3	-	C1-3	-
A22-4	-	C1-4	-
A22-5	-	C1-5	-
A22-6	-	C1-6	-
A22-7	Temperatura del agua de la señal (de entrada)	C1-7	SRS salida de velocidad del vehículo (opcional)
A22-8	Interruptor de presión de aceite (baja eficiencia)	C1-8	
A22-9	-	C1-9	-
A22-10	-	C1-10	-
A22-11	-	C1-11	-
A22-12	Niebla delantera Luz (alta eficiencia)	C1-12	-
A22-13	Interruptor de nivel de líquido de freno / freno de estacionamiento Switch (baja eficiencia)	C1-13	Interruptor de la luz de advertencia / Control Central (baja eficiencia)
A22-14	Luz de alarma de fallo de ECM (baja eficiencia)	C1-14	Nivel de combustible
A22-15		C1-15	
A22-16	Luz de alarma de fallo ABS (baja eficiencia) (Opcional)	C1-16	Nivel de combustible
		C1-17	Toma de tierra
		C1-18	

		C1-19	Luz de alarma de fallo SRS (baja eficiencia) (Opcional)
		C1-20	Interruptor de la luz de la puerta (baja eficiencia)

Nº de pin	Nombre del puerto	Nº de pin	Nombre del puerto
		C1-21	Cinturón de seguridad de desbloqueo de alarma (baja eficiencia)
		C1-22	Señal de velocidad del vehículo (entrada)
		C1-23	
		C1-24	ChargingSystemIndicatorLight (baja eficiencia)

cuadro de distribución cuadro de instrumentos



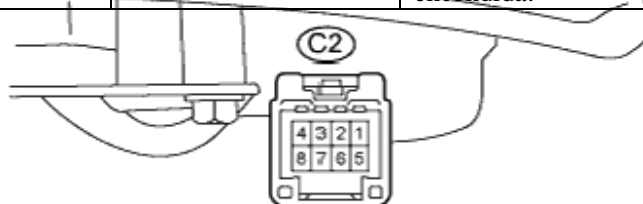
N° Terminal	Cable Color	Descripción Terminal	Estado	Estado específica
Normal de alimentación + (3G-6) y el cuerpo del vehículo	GRAMO	Batería	Normal	10 ~ 14V
Señal de tierra (C1-17) y carrocería del vehículo	SB	Toma de tierra	Normal	0V
Vehículo Velocidad Sensor (C1-22) y el cuerpo del vehículo	Y	Entrada de señal de velocidad del vehículo	El interruptor de encendido está conectado y thewheelsare corriendo despacio.	Generador de pulso
Sensor de la bomba de aceite (C1-14) y el cuerpo del vehículo	V	Aceite de nivel de señal	El interruptor de encendido está conectado y el nivel de aceite se convierte en una posición inferior.	40Ω 250Ω ~
Sensor de (A22-7) refrigerante y el cuerpo del vehículo	L	Alta baja) Motor Temperatura refrescante	El interruptor de encendido está encendido y la temperatura del refrigerante es más alta que 110 ° C (inferior de 45 ° C)	0V
Cinturón de seguridad de la señal (C1-21) y el cuerpo del vehículo	W	Asentar señal de estado de la correa (el lado del conductor)	La luz de advertencia de cinturón de seguridad es en.	0V
Cinturón de seguridad de la señal (C1-21) y el cuerpo del vehículo	W	Asentar señal de estado de la correa (el lado del conductor)	La luz de advertencia de cinturón de seguridad es apagado.	10 ~ 14V
Interruptor de la luz de la puerta (C1-20) y el cuerpo del vehículo	LG	Conducir del estado de la puerta lateral Señal	La puerta del lado del conductor no es asegurado.	0V
Interruptor de la luz de la puerta (C1-20) y el cuerpo del vehículo	LG	Conducir del estado de la puerta lateral Señal	El conductor lado puert es asegurado. a	10 ~ 14V
Sistema de carga (C1-24) y el cuerpo del vehículo	R	carga de señal	Ocioso	10 ~ 14V
Sistema de carga (C1-24) y el cuerpo del vehículo	R	carga de señal	El interruptor de encendido está apagado.	0V
Motor Culpa Indicador Luz (A22-14) y carrocería del vehículo	O	Motor de fallo de la señal de luz Indicador	La luz indicadora de falla del motor está encendido.	0V
Motor Culpa Indicador Luz (A22-14) y carrocería del vehículo	O	Motor de fallo de la señal de luz Indicador	La luz indicadora de falla del motor está apagado.	10 ~ 14V
De encendido de la señal (3H-9) y carrocería del vehículo	Y	Interruptor de encendido de la señal	El interruptor de encendido está apagado.	0V
De encendido de la señal (3H-9) y carrocería del vehículo	Y	Interruptor de encendido de la señal	El interruptor de encendido está apagado.	45KΩ
De encendido de la señal (3H-9) y carrocería del vehículo	Y	Interruptor de encendido de la señal	El interruptor de encendido está conectado.	10 ~ 14V
Palanca de presión del aceite (A22-8) y el cuerpo del vehículo	O	Señal de presión de aceite	El aceite presión advierten la luz está encendida. cia	0V

Palanca de presión del aceite (A22-8) y el cuerpo del vehículo	O	Señal de presión de aceite	La advertencia de presión de aceite luz está apagada.	10 ~ 14V
FLASH LR (3L-8) y carrocería del vehículo	W	Toma de tierra	Normal	0V
FLASH LR (3L-9) y carrocería del vehículo	Y			
FLASH LR (3L-10) y carrocería del vehículo	O			
FLASH LL (3L-11) y carrocería del vehículo	V	Toma de tierra	Normal	0V
FLASH LL (3L-10) y carrocería del vehículo	O			
FLASH LL (3D-12) y carrocería del vehículo	Y			
SRS señal (C1-19) y carrocería del vehículo	GRAMO	SRS señal	La luz de aviso del SRS está activado.	Pulso Generador

SRS señal (C1-19) y carrocería del vehículo	GRAMO	SRS señal	La luz de aviso del SRS está apagado.	Pulso Generador
Luz de fondo + (3D-4) y carrocería del vehículo	O	señal de iluminación	La luz de fondo está apagada.	0V
Luz de fondo + (3N-5) y carrocería del vehículo	sol			
Luz de fondo + (3D-4) y carrocería del vehículo	O	señal de iluminación	La luz de fondo está encendida.	10 ~ 14V
Luz de fondo + (3N-5) y carrocería del vehículo	sol			
BrakeFluidSignal (A22-13) y Vehículo Cuerpo	LG	señal de frenado	La luz de alarma de frenado está activado.	0V
Líquido de los frenos Señal (A22-13) y Vehículo Cuerpo	LG	señal de frenado	La luz de alarma de frenado está apagado.	10 ~ 14V
Normal de alimentación + (3G-6) y el cuerpo del vehículo	GRAMO	De luz de carretera Señal Liger o	Normal	10 ~ 14V
Normal de alimentación + (3G-6) y el cuerpo del vehículo	GRAMO	De luz de carretera Señal Liger o	Normal	10 ~ 14V
Alta Haz de luz - (3C-5) y el cuerpo del vehículo	PAG	De alta haz de señal Liger o	La luz de carretera está apagado.	0V
Luz de luz de carretera - (3G-9) y el cuerpo del vehículo	sol			
Luz de luz de carretera - (3G-10) y el cuerpo del vehículo	PAG			
Alta Haz de luz - (3C-5) y el cuerpo del vehículo	PAG	De alta haz de señal Liger o	La luz de carretera está encendido.	10 ~ 14V
Luz de luz de carretera - (3G-9) y el cuerpo del vehículo	sol			
Luz de luz de carretera - (3G-10) y el cuerpo del vehículo	PAG			
Señal luz de niebla trasera (3C-10) y del cuerpo de vehículo	R	Señal luz de niebla trasera	La luz antiniebla trasera está encendida.	10 ~ 14V
Señal luz de niebla trasera (3D-15) y el cuerpo del vehículo	segundo			
Señal luz de niebla trasera (3C-10) y del cuerpo de vehículo	R	Señal luz de niebla trasera	La luz antiniebla trasera está apagado.	0V
Señal luz de niebla trasera (3D-15) y el cuerpo del vehículo	segundo			
Flasher Relay (3G-2) y carrocería del vehículo	Y	Potencia Intermitente	Normal	10 ~ 14V
Planta de energía (3K-1) y carrocería del vehículo	W / B	Toma de tierra	Normal	0V
Giro a la derecha de la señal (3C-9) y el cuerpo del vehículo	Y	Señal de girar a la Derecha	La señal de giro a la derecha está encendida.	0V

Giro a la derecha de la señal (3C-9) y el cuerpo del vehículo	Y	Señal de girar a la Derecha	La señal de giro a la derecha está apagado.	10 ~ 14V
Giro a la izquierda de la señal (3C-4) y el cuerpo del vehículo	segundo	Señal de Giro a la Izquierda	La señal de giro a la izquierda está encendida.	0V
Giro a la izquierda de la señal (3C-4) y el cuerpo del vehículo	segundo	Señal de Giro a la Izquierda	La señal de giro a la izquierda está apagado.	10 ~ 14V
WarningLightSwitch (C1-13) y el cuerpo del vehículo	Y	Señal de emergencia	El interruptor de la luz de advertencia es en.	0V
WarningLightSwitch (C1-13) y el cuerpo del vehículo	Y	Señal de emergencia	El interruptor de la luz de advertencia es apagado.	10 ~ 14V
ABS / EBDSignal (A22-16) andVehicle	W	ABS / EBD Señal	La luz ABS alarma de fallo o frenado luz de alarma está apagada.	0V

Cuerpo				
ABS / EBD y Vehículo (A22-16) señal	W	ABS / EBD Señal	La luz de alarma de fallo ABS luz de alarma o de frenado está activado.	10 ~ 14V
B (C2-5) y Vehículo	L	Batería	Normal	10 ~ 14V
IG + (C2-1) y Vehículo	R	Batería	El interruptor de encendido está conectado.	10 ~ 14V
IG + (C2-1) y Vehículo	R	Batería	El interruptor de encendido está apagado.	0V
Señal de velocidad (C2-2) y carrocería del vehículo	PAG	Tacómetro Señal (entrada)	Ocioso	Pulso Generador
B (C2-4) y Vehículo	BR	Toma de tierra	Normal	<1Ω
ILL + (C2-6) y Vehículo	sol	señal de iluminación	La luz de fondo está apagada.	<1Ω
ILL + (C2-6) y Vehículo	sol	señal de iluminación	La luz de fondo está encendida.	10 ~ 14V



Nº Terminal	color del cable	Descripción Terminal	Estado	Estado específica
Potencia normal (C2-5) - Cuerpo del vehículo	L	Batería	Normal	10 ~ 14V
IG + (C2-1) - Cuerpo del vehículo	R	Batería	El interruptor de encendido está conectado.	10 ~ 14V
IG + (C2-1) - Vehículo	R	Batería	El interruptor de encendido está apagado.	0V
Señal de velocidad (C2-2) - carrocería del vehículo	PAG	TachometerSignal (entrada)	Ocioso	Pulso Generador
Conexión a tierra (C2-4) - carrocería del vehículo	BR	Toma de tierra	Normal	<1Ω
ILL + (C2-6) - Cuerpo del vehículo	sol	señal de iluminación	La luz de fondo está apagada.	<1Ω
ILL + (C2-6) - Vehículo	sol	señal de iluminación	La luz de fondo está encendida.	10 ~ 14V

3.1.2.2 Inspeccionar el conjunto de instrumento de combinación.

3.1.2.2.1 Desconectar el conector de enchufe 3G, 3H, y 3K.

3.1.2.2.2 Medir la resistencia.

resistencia estándar:

Conexión del instrumento de diagnóstico	Estado	Estado específica
3K-1 y el cuerpo del vehículo	Normal	$<1\Omega$

3.1.2.2.3 Medir la tensión.

voltaje estándar:

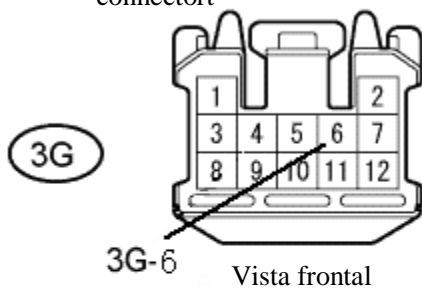
Instrumento de diagnóstico Conexión	Estado	Estado específica
3H-9 y Vehículo Cuerpo	El interruptor de encendido está conectado.	10 ~ 14V
3G-6 y el cuerpo del vehículo	Normal	10 ~ 14V

3.1.2.2.4 Vuelva a instalar los conectores hembra.

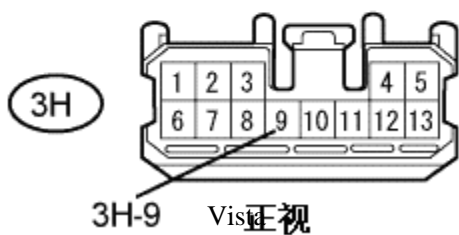
NG: La reparación o sustituir el cableado y el conector; OK: Cambiar el conjunto del cuadro de instrumentos.

线束端:

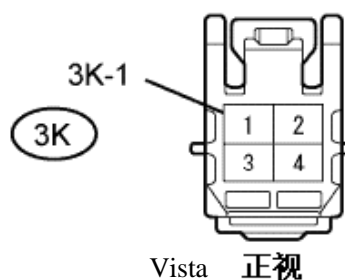
Panel de distribución Instrumnet socket caja connectort



panel de Instrumnet socket caja de distribución
仪表板电气插座接线



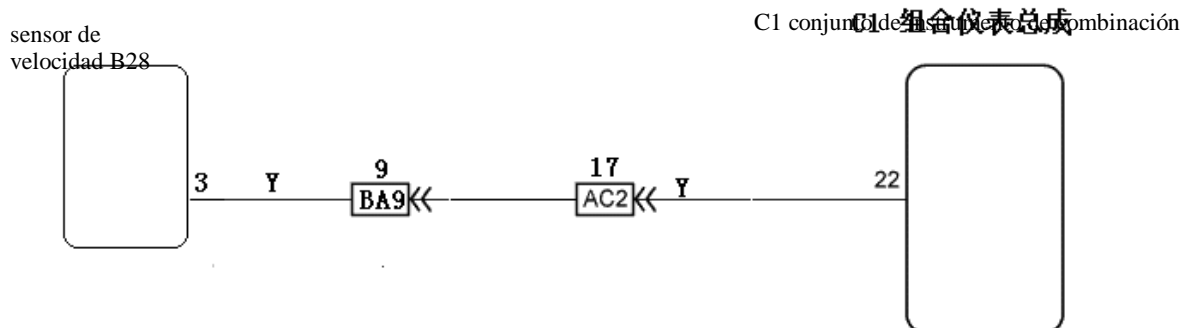
Panel de distribución Instrumnet socket caja



3.2 Combinación de fallos Metros Instrumento

3.2.1 Fallo del velocímetro

3.2.1.1 Diagrama de cableado



3.2.1.2 Pasos de inspección

3.2.1.2.1 Utilizar el instrumento de diagnóstico inteligente para leer el valor de la velocidad del vehículo.

a) Conectar un instrumento de diagnóstico inteligente a la interfaz de diagnóstico.

b) comenzar el motor y encienda el instrumento de diagnóstico inteligente.

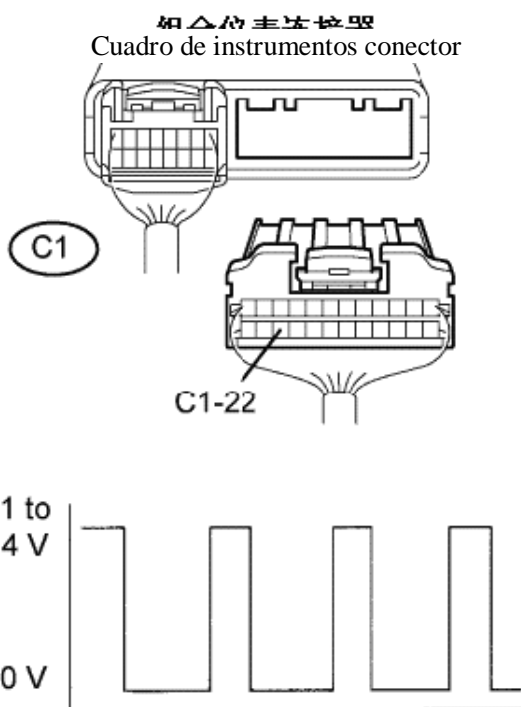
c) Seleccione este elemento del menú del instrumento de diagnóstico inteligente: Tren de fuerza / motor y la lista de ECT / Data / SPD de vehículo

d) Compruebe la velocidad del vehículo cuando el vehículo está en marcha con la velocidad del motor no inferior a 2000 rpm.

Nota: La lectura de la velocidad del vehículo en el instrumento de diagnóstico inteligente es aproximadamente igual a la velocidad real del vehículo.

NG: Consulte la sección Sistema de frenos. OK: Ir al siguiente paso.

3.2.1.2.2 Inspeccionar el conjunto de instrumento de combinación.



a) Desconectar el conector del instrumento combinación C1.

b) Turnorte °mi engranajes posición switch a "-NORTE".

c) Levantar el vehículo.

d) Giro en el interruptor de encendido.

e) Medir la tensión cuando las ruedas están ejecutando lentamente.

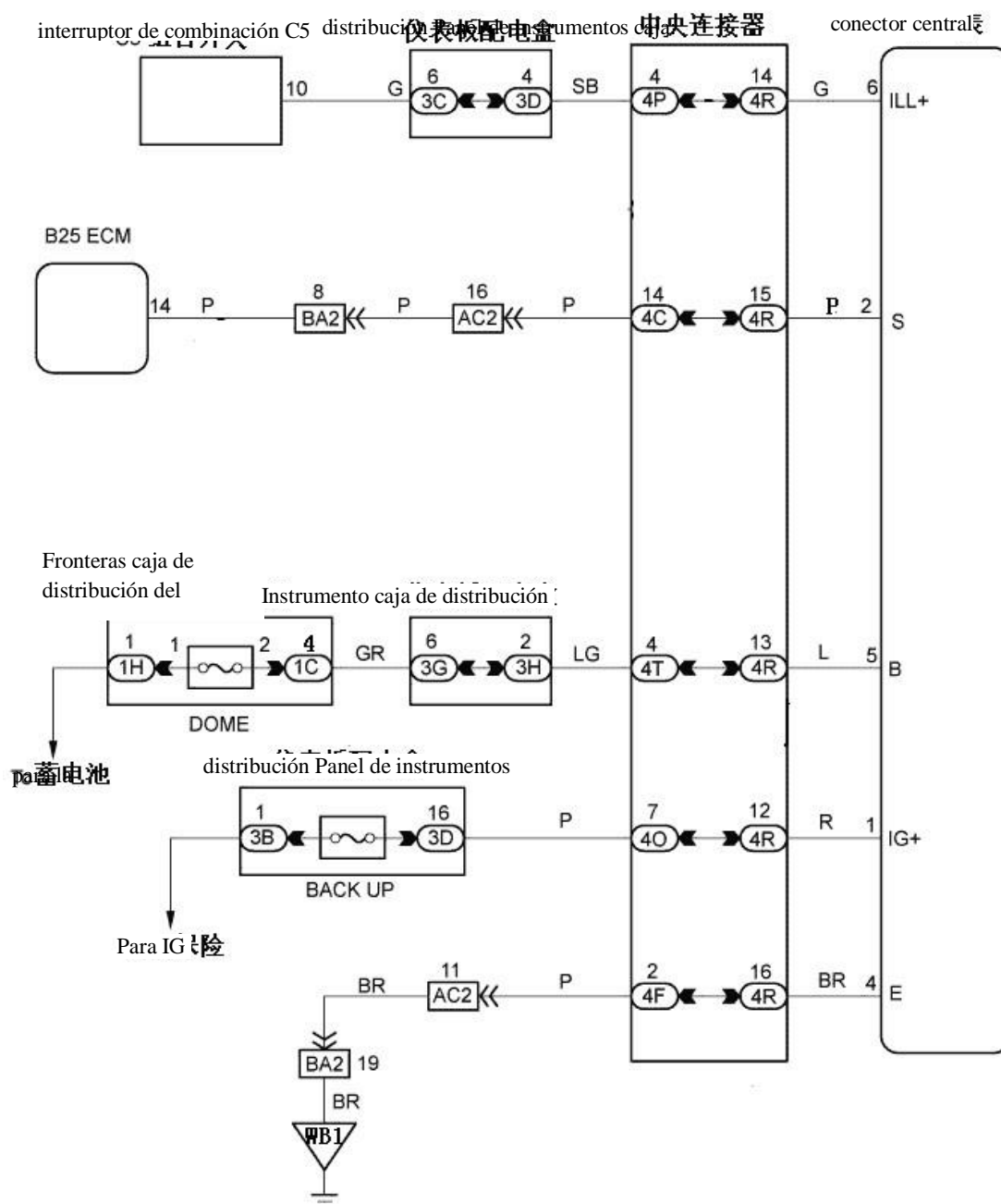
Medición de conexión del instrumento	Estado específica
C1-22 y el cuerpo del vehículo	El voltaje cambia intermitentemente.

f) Vuelva a conectar el conector del cuadro de instrumentos.

NG: Ir al siguiente paso; OK: Cambiar el conjunto del cuadro de instrumentos.

3.2.2 Tacómetro Culpa

3.2.2.1 Diagrama de cableado



3.2.2.2 Pasos de inspección

3.2.2.2.1 Utilizar el instrumento de diagnóstico

inteligente para leer el valor de la velocidad del motor.

a) Conectar un instrumento de diagnóstico inteligente al DLC3.

b) comienzo el motor y encienda el instrumento de diagnóstico inteligente.

c) Seleccione este elemento del menú del instrumento de diagnóstico inteligente: Tren de fuerza / motor y la lista de ECT / Data / Motor SPD

d) Compruebe la lectura en el instrumento de diagnóstico. Nota: La velocidad de lectura en el instrumento de diagnóstico inteligente es aproximadamente igual a la velocidad real del motor.

NG: Consulte la sección Sistema de control del motor;

OK: Ir al siguiente paso.

3.2.2.2.2 Inspeccionar el tacómetro.

a) Desconectar el conector C2 del tacómetro.

b) comienzo el motor.

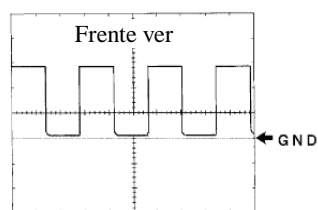
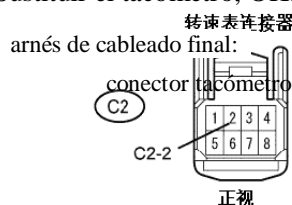
c) Medir la tensión cuando el motor está en marcha inactiva. voltaje estándar:

Medición de conexión del instrumento	Estado específica
C2-2 y vehículos Cuerpo	El voltaje cambia intermitentemente.

OK: todo es normal, como se muestra en la figura siguiente.

d) Vuelva a conectar el conector del tacómetro.

NG: Sustituir el cableado; OK: Ir al siguiente paso.

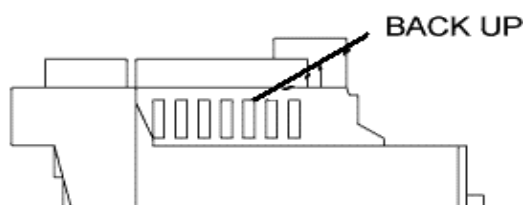


3.2.2.2.3 Inspeccione el fusible (copia de seguridad, Cúpula).

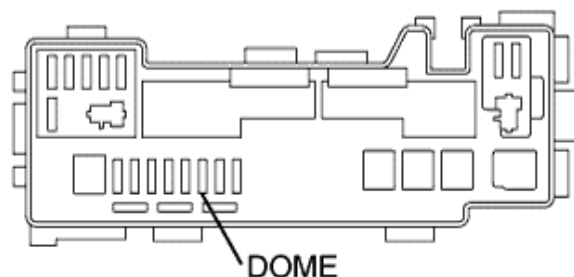
a) Retire el fusible de regreso desde el conector de enchufe.

仪表盘配电箱

Instrumento caja de distribución del panel:



Frente caja de distribución del compartimento:



b) RemovethefuseDOMEfrom la motor compartimento.

c) Medir la resistencia (resistencia estándar: $<1\Omega$).

d) Vuelva a instalar los fusibles.

GN: Comprobar los casos ambos en los que el mazo de cables tiene un cortocircuito y todos los componentes están conectados a los fusibles.

OK: Ir al siguiente paso.

3.2.2.2.4 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (tacómetro y ECM)

a) Desconectar el conector C2 del tacómetro.

b) Desconectar el conector del ECM B25.

c) Medir la resistencia.

resistencia estándar:

Instrumento de diagnóstico Conexión	Estado específica
C2-2 y B25-9	$<1\Omega$
C2-2 / B25-9 y el cuerpo del vehículo	$\geq 10K\Omega$

d) Vuelva a conectar el conector del ECM.

e) Vuelva a conectar el conector del tacómetro.

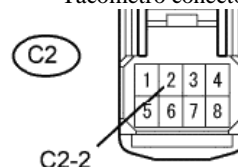
GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Reemplazar el tacómetro.

线束端:

Cableado de extremo de cable:

转速表连接器

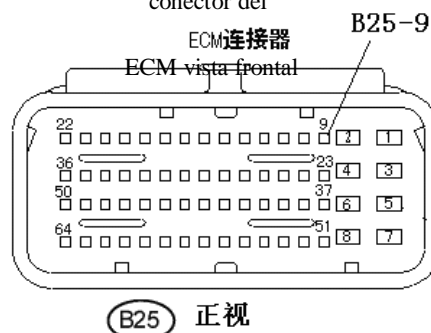
Tacómetro conector



conector del

ECM 连接器

ECM vista frontal



3.2.3 Fallo indicador de combustible

3.2.3.1 Diagrama de cableado

sensor de nivel de aceite H2

conector central

C1 instrumento combinación

resistencia estándar:

El cumpio Estándar	SwingPosition (mm.) en	Estado específica
F (Completo)	202	40Ω
1/2	98	154.5Ω
Bajo nivel de combustible Alarma	55	208Ω

d) Volver a conectar el conjunto de la bomba de combustible. NG: Sustituir el conjunto de la bomba de combustible.
OK: Cambiar el conjunto del cuadro de instrumentos.
3.2.3.2.3 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (conjunto de la bomba de combustible y el conjunto de instrumento de combinación).
a) Desconectar el conector del instrumento combinación C1.
b) Desconectar el conector de la bomba de combustible H2.
c) Medir la resistencia.
resistencia estándar:

DiagnosticInstrument Conexión	Estado específica
C1-14 - H2-2	<1Ω
C1-16 - H2-3	<1Ω
C1-14 / H2-2 y vehículos Cuerpo	≥10KΩ
C1-16 / H2-3 y vehículos Cuerpo	≥10KΩ

3.2.3.2 Pasos de inspección

3.2.3.2.1 Inspeccionar el mazo de cables y el conector.

- Desconectar el conector de la bomba de combustible H2.
- Comprobar el estado de monitor de medidor. Resultado

Conexión	Esta do	Estado específica
1 - 2	Short Circuit (el interruptor de encendido está conectado)	La luz indicadora de nivel de combustible está totalmente durante 6 bares (Instrumento de combinación).

Nota: En esta inspección, hay un cortocircuito entre los terminales del conector para que pueda comprobar el rendimiento Indicador de nivel.

Nota: Esta inspección debe terminarse rápidamente (en 10 segundos).

voltaje estándar:

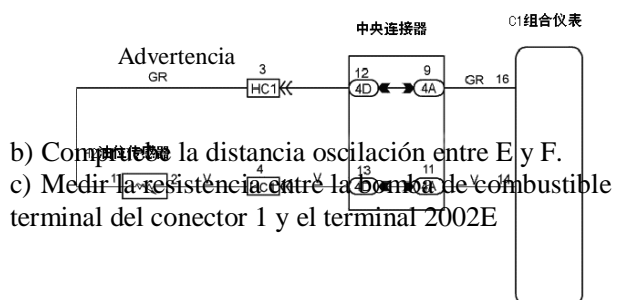
Medición Conexión del instrumento	Esta do	Estado específica
1 y Vehículo Cuerpo	el encendido interruptor está encendido.	4 ~ 7V

- Medir la tensión.
- Vuelva a conectar el conector de la bomba de combustible. NG: Ir al paso 3; OK: Ir al paso 2.
- 3.2.3.2.2 Inspeccionar el conjunto de la bomba de combustible.
- a) Retire el conjunto de bomba de combustible.

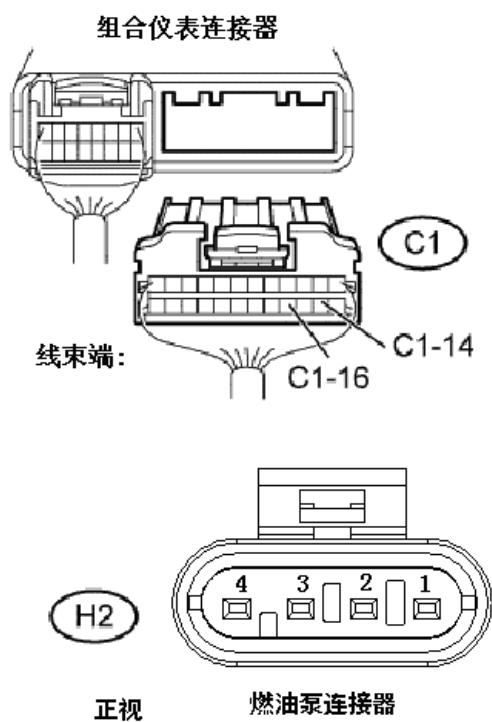
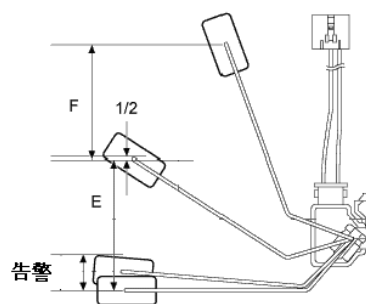
- Vuelva a conectar el conector de la bomba de combustible.
- Vuelva a conectar el conector del cuadro de instrumentos. GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Cambiar el conjunto del cuadro de instrumentos.

conector instrumento combinado

Arnés de cableado del terminal:



Vista frontal Bomba de combustible conector



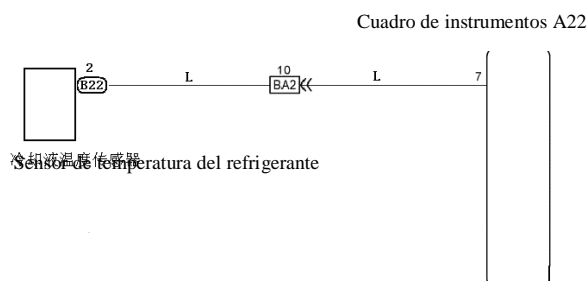
3.3 Combinación de luces de advertencia

Instrumento / Inspección de fallos Luces

indicadoras

3.3.1 Temperatura de agua Luz indicadora

3.3.1.1 Diagrama de cableado



3.3.1.2 Pasos de inspección

3.3.1.2.1 Utilizar el instrumento de diagnóstico inteligente para leer el valor de temperatura del refrigerante del motor.

- Conectar un instrumento de diagnóstico inteligente al DLC3.
- comienzo el motor y encienda el instrumento de diagnóstico inteligente.
- Seleccione este elemento del menú del instrumento de diagnóstico inteligente: Tren de fuerza / Motor y ECT / Lista de datos / temperatura del refrigerante
- Compruebe la lectura en el instrumento de diagnóstico.

OK: la temperatura está entre 75 °C y 97 °C cuando se arranca el motor.

NG: Consulte la sección Sistema de refrigeración del motor. OK: Ir al siguiente paso.

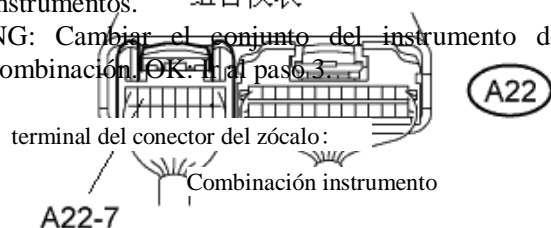
3.3.1.2.2 Inspeccionar el conjunto de instrumento de combinación.

- Comprobar el estado del indicador de instrumento.

Conexión	Estado	Estado específica
A22-7 y vehículos Cuerpo	El interruptor de encendido está en.	La luz del indicador de temperatura del refrigerante del motor alta está encendido.

Nota: En esta inspección, hay un corto circuito entre el terminal del conector y cable a tierra para que pueda comprobar el rendimiento de los indicadores de instrumentos.

NG: Cambiar el conjunto del instrumento de combinación. OK: Ir al paso 3.



3.3.1.2.3 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (conjunto de instrumento de combinación y sensor de temperatura del refrigerante).

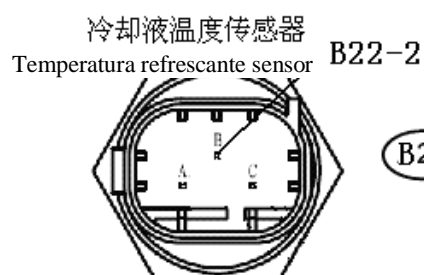
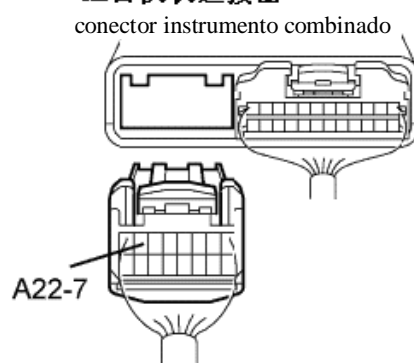
- Desconectar el conector A22 cuadro de instrumentos.
 - Desconecte el conector del sensor de temperatura del refrigerante B22.
 - Medir la resistencia.
- resistencia estándar:

DiagnosticInstrument Conexión	Estado específica
A22-7 y B22-2	<1Ω
A22-7 / B22-2and carrocería del vehículo	≥10KΩ

- Vuelva a conectar el conector del sensor de temperatura del refrigerante.

- Vuelva a conectar el conector del cuadro de instrumentos. GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Cambiar el sensor de temperatura del refrigerante.

组合仪表连接器



3.3.2 Motor luz indicadora de mal funcionamiento

3.3.2.1 Descripción

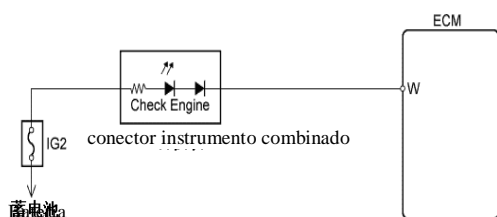
Mal funcionamiento del indicador luminoso (MIL) es indicar el mal funcionamiento del vehículo detectada por ECM. Cuando se enciende el interruptor de encendido a -ONI, el circuito MIL estará conectado a la fuente de alimentación y mientras tanto ECM suministrar energía al circuito para que la MIL se enciende. Cuando se enciende el interruptor de encendido, la MIL se encenderá. Si siempre permanece encendido o apagado, por favor utilice el instrumento de diagnóstico inteligente para juzgar cuál es el problema,



de acuerdo con los siguientes pasos.

BYD F0 Mantenimiento y manual de

3.3.2.2 Diagrama de cableado



3.3.2.3 Pasos de inspección

Nota: Haga una inspección basada en la siguiente tabla.

Resultado	Paso iniciar el Inspección
MIL siempre permanece encendido.	Paso 1
MIL siempre permanece apagado.	Paso 3

3.3.2.3.1 Comprobar el estado de MIL.

a) Conectar un instrumento de diagnóstico inteligente al DLC3.

b) comenzar el motor y encienda el instrumento de diagnóstico inteligente.

c) Seleccione este elemento del menú del instrumento de diagnóstico inteligente: Tren de fuerza / Motor y ECT / DTC

d) Compruebe si los DTC se guardan. Si es así, por favor grabarlos.

e) Seleccione este elemento del menú: Tren de fuerza / Motor y ECT / DTC / Borrar

f) Borrar los DTC.

g) Observar si la MIL se apaga (estándar: la MIL se apaga).

NG: Ir al siguiente paso; OK: Consulte la Tabla de DTC sección.

3.3.2.3.2 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (ECM y cuadro de instrumentos).

a) Desconectar el conector del ECM B25.

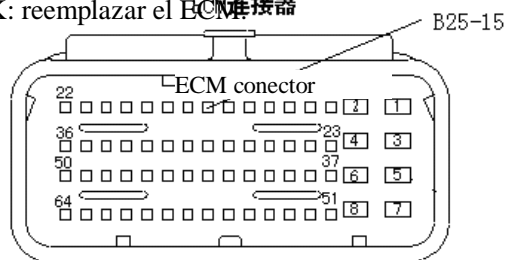
b) Desconectar el conector del cuadro de instrumentos.

c) Observar si la MIL se apaga (estándar: la MIL se apaga).

d) Vuelva a conectar el conector del ECM.

e) Vuelva a conectar el conector del cuadro de instrumentos. NG: Inspeccionar el mazo de cables y el conector (ECM y cuadro de instrumentos).

OK: reemplazar el ECM conector



3.3.2.3.3 Comprobar el estado de MIL.

a) Comprobar si la MIL se encenderá cuando el interruptor de encendido se enciende (estándar: la MIL se encenderá).

NG: Ir al siguiente paso; OK: Finalizar.

3.3.2.3.4 Inspeccionar el conjunto de instrumento de combinación (circuito MIL).

a) Inspeccionar el circuito MIL.

GN: Reparar o sustituir el conjunto del cuadro de instrumentos.

OK: Consulte la Tabla de diagnóstico Instrumento DTC sección.

3.3.3 Sistema de carga luz indicadora

Advertencia: Si la energía de la batería es baja o el motor puede ser apenas comenzó, por favor, recargue la batería y hacer la inspección una vez más antes de regresar el vehículo al consumidor.

3.3.3.1 Compruebe el estado de la batería.

3.3.3.1.1 Compruebe si la batería está dañada o deformada. En caso de cualquier daño, deformación o fugas, reemplace la batería.

3.3.3.1.2 Compruebe la cantidad de electrolito de la batería.

a) Para batería libre de mantenimiento: si la cantidad de electrolito es menor que el valor recomendado, por favor, cambie la batería.

b) Para la batería requiere mantenimiento: si la cantidad de electrolito es menor que el valor recomendado, añada el agua destilada.

3.3.3.2 Inspeccionar el terminal de la batería, alambre fusible y el fusible.

3.3.3.2.1 Confirmar que el terminal de la batería no esté suelto o corroído. En caso de cualquier tipo de corrosión, por favor limpiar la basura.

3.3.3.2.2 Verificar los cables del fusible. La resistencia entre H-fusibles y los fusibles debe ser inferior a 1Ω. If los hilos fusibles o fusibles no cumplen con el requisito dado, por favor, si fuera necesario sustituirlos.

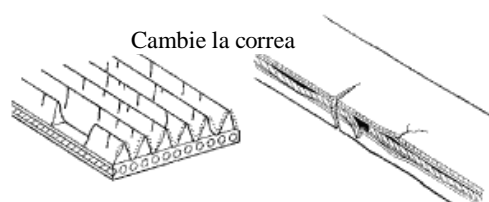
3.3.3.3 Inspeccionar la correa de transmisión.

3.3.3.3.1 Compruebe si hay alguna abrasión, grietas o daños en la banda. En caso de cualquier defecto, por favor cambiar la correa de transmisión.

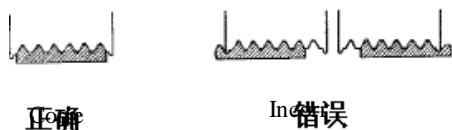
Nota:

- Si la correa está dañado y el cable está expuesto.
- Si hay una gran cantidad de grietas que se extienden al cable.
- Si las grandes piezas proceden de la cinta.
-

更换皮带 (Cambie la correa)



3.3.3.3.2 Compruebe si la cinta está instalada en la ranura acanalada correctamente.



Nota:

Utilice las manos para presionar y mantener el cinturón de forma que no pueda deslizarse fuera de la ranura en la parte inferior de la pulea.

3.3.3.4 Medir la conexión del generador visualmente (confirme que la conexión está en buenas condiciones).

3.3.3.5 Compruebe si el generador hace ruidos anormales (cuando se está ejecutando).

3.3.3.6 Inspeccionar el circuito de la luz de alarma de carga.

3.3.3.6.1 Giro en el interruptor de encendido.

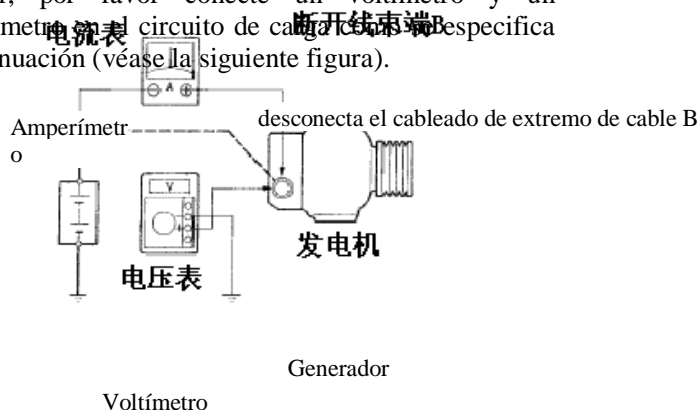
Compruebe si la luz de alarma de carga se enciende.

3.3.3.6.2 Arranque el motor y compruebe si la luz se apaga.

Si la luz no se enciende o se apaga en el modo determinado, por favor, inspeccionar y reparar el circuito de carga luz de alarma.

3.3.3.7 Inspeccionar el circuito de carga en el estado sin carga. Nota: Si la batería / instrumento de diagnóstico generador puede funcionar, por favor conectarlo al circuito de carga de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

3.3.3.7.1 Si el instrumento de diagnóstico no puede trabajar, por favor conecte un voltímetro y un amperímetro al circuito de carga (como se especifica a continuación (véase la siguiente figura)).



a) Desconectar la conexión de la terminal B del generador y luego conectarlo al cátodo del amperímetro (-).

b) Conectar el amperímetro ánodo (+) a la terminal del generador B.

c) Conectar el voltímetro ánodo (+) a la terminal del generador B.

d) Conectar el voltímetro cátodo (-) al suelo.

3.3.3.7.2 Inspeccionar el circuito de carga.

a) Mantener la velocidad del motor a 2000 rpm y comprobar la lectura, respectivamente, en el amperímetro y un voltímetro.

El estándar actual no es superior a 10A. El voltaje estándar es de 13,5 ~ 15.25V.

Si el resultado de la medición no se ajusta al estándar, por favor, sustituir el generador.

3.3.3.8 Inspeccionar el circuito de carga en el estado de carga.

3.3.3.8.1 Cuando la velocidad del motor se mantiene a 2000 rpm, por favor, encender la luz de luz de carretera delante y girar el interruptor del calentador de aire para -HII.

3.3.3.8.2 Comprobar la lectura en el amperímetro. El estándar actual no es inferior a 30A. Nota:

- Si la lectura en el amperímetro es inferior a la corriente estándar, por favor reparar el generador.

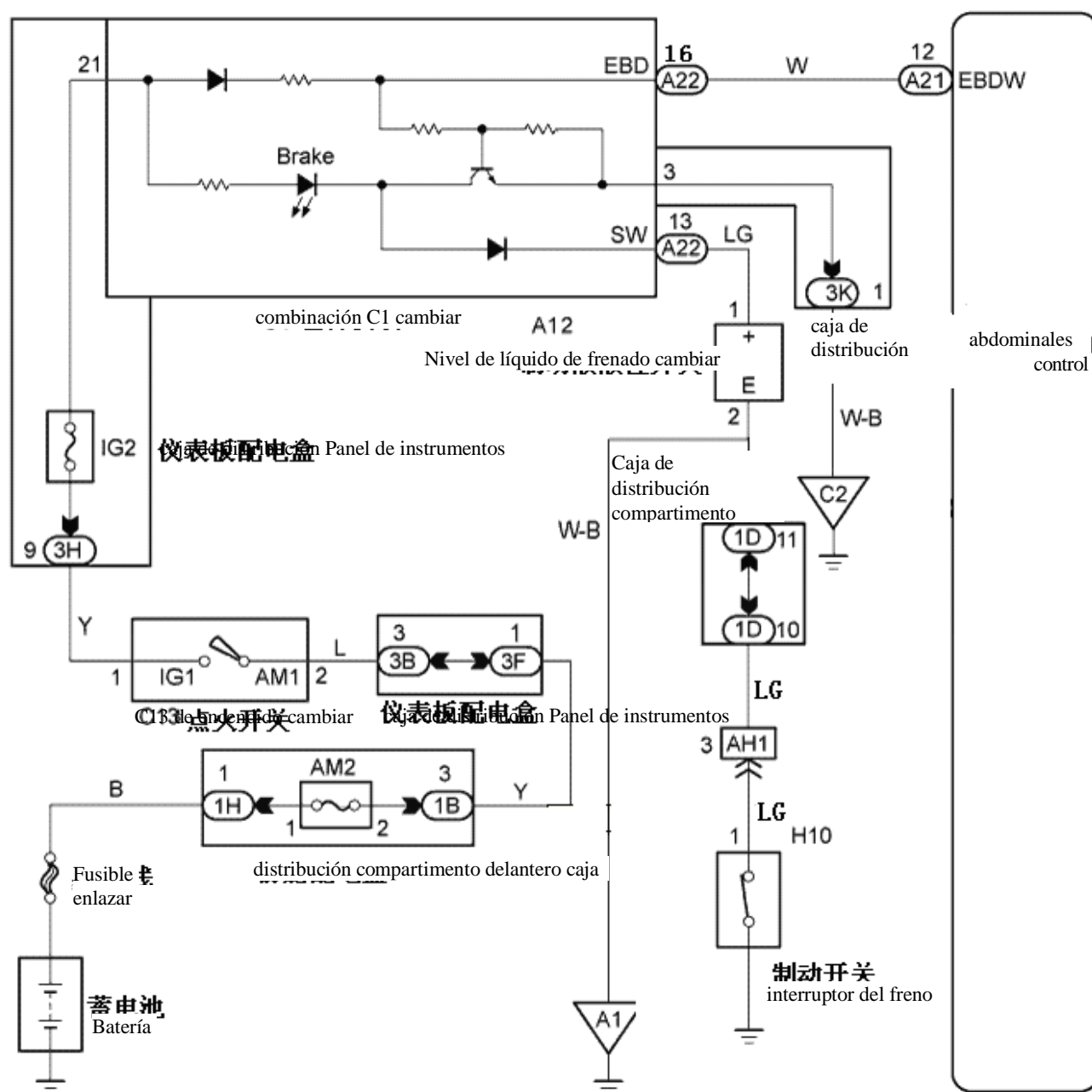
- Cuando la batería está llena, la lectura en el amperímetro puede ser inferior a la corriente estándar.

3.3.4 Freno de mano y freno de la luz de aviso de fallo

3.3.4.1 Descripción

Cuando no hay suficiente líquido de frenos, o el freno de estacionamiento / EBD va mal, la luz de advertencia del freno de mano y el freno se activará.

3.3.4.2 Diagrama de cableado



3.3.4.2 Pasos de inspección

Nota: Antes de soltar el freno de estacionamiento, por favor ponga el bloque de almohadilla en su lugar para asegurar el vehículo.

3.3.4.2.1 Comprobar el nivel de líquido de frenos.

Compruebe la cantidad de líquido de frenos en el depósito de líquido de freno (OK: el nivel de líquido de frenos es normal).

NG: Añadir el líquido de frenos; OK: Ir al siguiente paso.

3.3.4.2.2 Inspeccionar el DTC (compruebe si hay cualquier salida DTC).

Y: Repare el circuito de salida

DTC. N: Ir al siguiente paso.

3.3.4.2.3 Inspeccionar la luz de advertencia del freno. Para utilizar un instrumento de diagnóstico inteligente:

a) Conectar el instrumento de diagnóstico inteligente al DLC3.

b) Giro en el interruptor de encendido.

c) Giro en el instrumento de diagnóstico.

d) Utilizar el instrumento de diagnóstico inteligente para seleccionar

Brake Advertencia Light de -ACTIVE TEST- y manipular la luz del freno de mano y el sistema de frenos indicador.

Seleccione este elemento del menú del instrumento de diagnóstico inteligente II: Chasis / ABS / VSC / TRC PRUEBA / ACTIVO

Inspección	Vehículo Estado / Detalle de inspección	diagnóstico Registro
Frenado Luz de alarma	Giro en / off the frenado alarm a ligero.	Observar la cuadro de instrumentos.

d) Usar el instrumento de diagnóstico inteligente, y observar

el estado activado / desactivado de freno de mano y sistemas de freno luces indicadoras en el instrumento de combinación.

(OK: la luz de freno de mano y el sistema de freno de indicador está encendido / apagado en coherencia con el instrumento de diagnóstico inteligente.)

Cuando no se utiliza el instrumento de diagnóstico inteligente: Nota: Al desconectar la ECU de control de frenado, la luz indicadora del freno de mano y el sistema de frenos se enciende (el circuito del indicador del freno de mano y el sistema de frenos en el interior del instrumento es un circuito activo).

a) Giro desconecte el interruptor de encendido.

b) Desconectar el conector de la ECU de control del ABS.

c) Giro en el interruptor de encendido.

d) Compruebe si la luz indicadora del freno de mano y el sistema de frenos se enciende.

(OK: la luz del freno de mano y el sistema de frenos indicador esté encendido.)

NG: Ir al siguiente paso.

resistencia estándar:

Instrumento de diagnóstico o Conexión	Detector de estado	Estado específica
H10-1 and Vehículo Cuerpo Suelo	Surgir	$<1\Omega$
H10-1 and Vehículo Cuerpo Suelo	Pulsado	$\geq 10K\Omega$

NG: Consulte la sección de conjunto del interruptor del freno de estacionamiento.

OK: Ir al siguiente paso.

3.3.4.2.5 Controlar el interruptor de alarma de nivel de líquido de frenos.

a) Desconectar el conector del interruptor de alarma de nivel de líquido de frenos.

b) Medir la resistencia.

resistencia estándar:

Instrumento de diagnóstico o Conexión	Detector de estado	Estado específica
A12-1 (+) y A12-2 (E)	Subir	$\geq 10K\Omega$
A12-1 (+) y A12-2 (E)	Otoño	$<1\Omega$

制动液液位警告开关

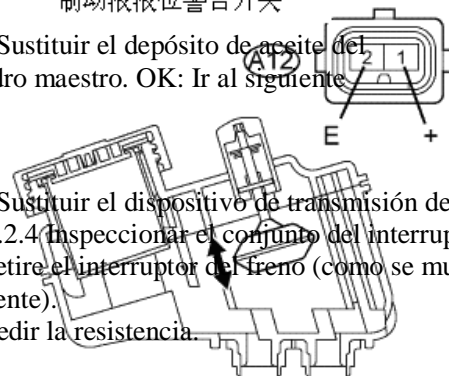
NG: Sustituir el depósito de aceite del cilindro maestro. OK: Ir al siguiente paso.

OK: Sustituir el dispositivo de transmisión de los frenos.

3.3.4.2.4 Inspeccionar el conjunto del interruptor de freno.

a) Retire el interruptor del freno (como se muestra en la figura siguiente).

b) Medir la resistencia.



3.3.4.2.6 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (interruptor de alarma de nivel de líquido de frenos y el instrumento de combinación).

a) Desconectar el conector del cuadro de instrumentos del conector del interruptor de alarma de nivel de líquido de frenos.

b) Medir la resistencia.

resistencia estándar:

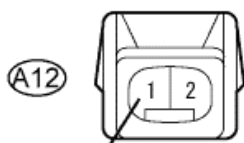
Conexión del instrumento de diagnóstico	Estado específica
A22-13 y A12-1 (+)	$<1\Omega$
Cuerpo A22-13 y vehículos	$\geq 10K\Omega$

GN: reparar o sustituir el cableado y el conector.

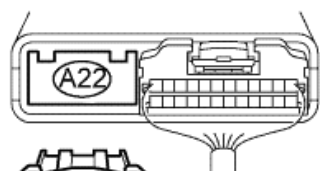
OK: Ir al siguiente paso.

Frenado interruptor de aviso de nivel de

líquido conector de cableado
线束连接器



Cuadro de instrumentos
组合仪表



A22-13

3.3.4.2.7 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (modelo de lujo) (ECU de control del ABS y el instrumento de combinación).

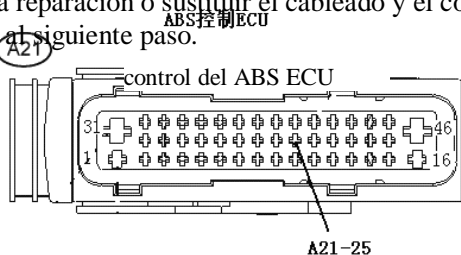
a) Desconectar el conector del instrumento combinación del conector de la ECU de control del ABS.

b) Medir la resistencia.

resistencia estándar:

Conexión del instrumento de diagnóstico	Estado específica
A21-25 y A22-16	<1Ω
Cuerpo A21-25 y vehículos	≥10KΩ

NG: La reparación o sustituir el cableado y el conector;
OK: Ir al siguiente paso.



组合仪表



A22-16

3.3.4.2.8 Inspeccionar el conjunto de instrumento de combinación (modelo de lujo).

a) Girar el interruptor de encendido; b) Medir la tensión.

voltaje estándar:

Diagnóstico Conexión del instrument o	Estado específica
A22-16 y vehículos Cuerpo	5 ~ 14V

NG: Sustituir el conjunto de instrumento de combinación; OK: Sustituir el dispositivo de transmisión de los frenos.

3.3.5 Testigo de fallo ABS (modelo de lujo)

3.3.5.1 Descripción

3.3.5.1.1 En los siguientes casos, la luz de advertencia del ABS se debe desactivar.

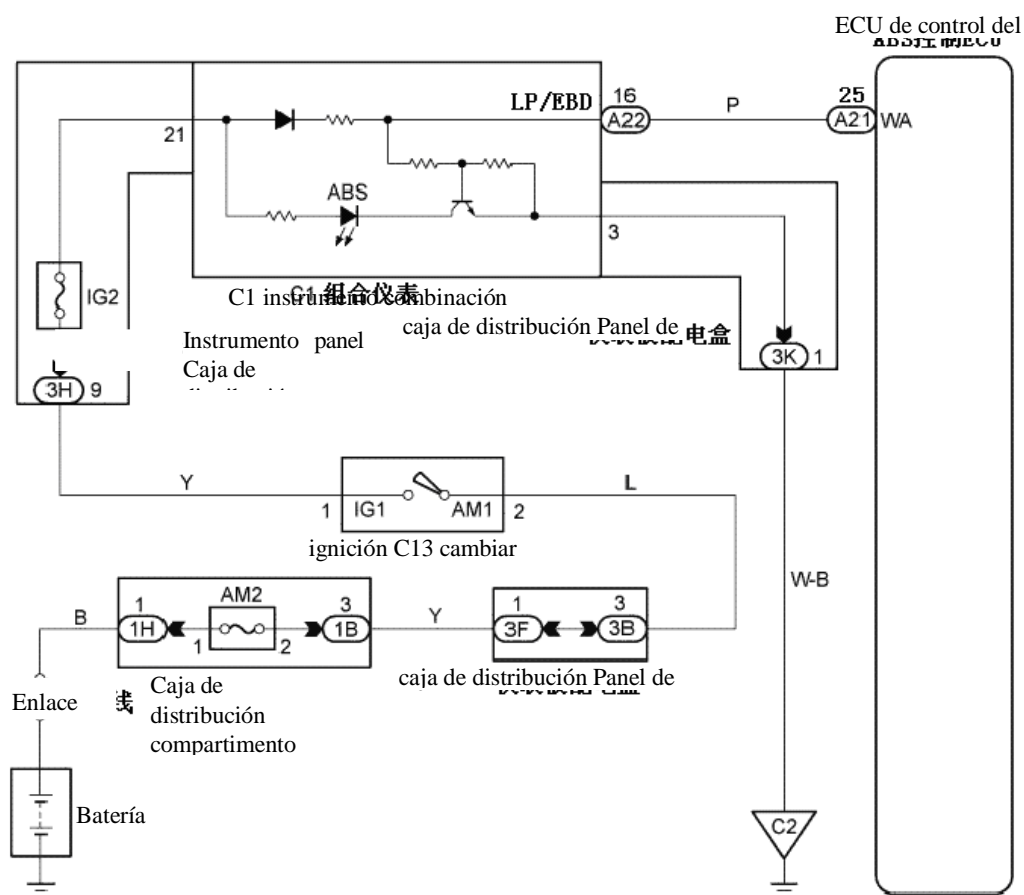
a) El conector de la ECU no está conectado a la ECU de control del ABS.

b) El circuito de conexión ECU de control del ABS tiene un fallo.

c) Hay un circuito roto o corto entre el instrumento de combinación y mazo de cables ECU de control del ABS.

Nota: Cuando la ECU de control del ABS tiene un fallo, el instrumento de diagnóstico inteligente puede no funcionar.

3.3.5.2 Esquema de



3.3.5.3 Pasos de inspección

3.3.5.3.1 Inspeccionar la luz de advertencia del ABS. Para utilizar un instrumento de diagnóstico inteligente:

- Conectar el instrumento de diagnóstico inteligente.
- Giro en el interruptor de encendido.
- Giro en el instrumento de diagnóstico.
- Utilizar el instrumento de diagnóstico inteligente para seleccionar

ABDOMINALES Advertencia Light de -ACTIVE TEST y manipular la luz de advertencia del ABS.

Seleccione este elemento del menú del instrumento de diagnóstico inteligente: Chasis / ABS / VSC / TRC / TEST ACTIVO

Inspeccionado ítem	Vehículo Estado / Detalle de inspección	diagnóstico Registro
Luz de advertencia ABS	Giro on / off del ABS adverte ncia ligero.	Observar la combinación instrumento.

e) Utilice el instrumento de diagnóstico inteligente, y observar el estado on / off de la luz indicador de alarma de frenado en el instrumento de combinación.

(OK: la luz de advertencia del ABS se enciende / apaga en coherencia con el instrumento de diagnóstico inteligente.) Cuando no se utiliza el instrumento de diagnóstico inteligente: Nota: Al desconectar la ECU de control del ABS, la luz de advertencia del ABS se enciende (la circuito de advertencia del ABS en el interior del instrumento es un circuito activo).

- Giro desconecte el interruptor de encendido.
- Desconectar el conector de la ECU de control del ABS.

c) Giro en el interruptor de encendido.

d) Compruebe si la luz de advertencia del freno de mano y el sistema de frenos se enciende.

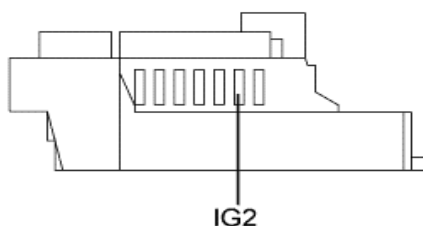
(OK: la luz de advertencia del freno y freno de mano está activada.)

NG: Ir al siguiente paso; OK: Sustituir el dispositivo de transmisión de los frenos.

3.3.5.3.2 Inspeccione el fusible (IG2).

- Quitar el fusible del conector del zócalo.
- Medir la resistencia (inferior a 1Ω). NG: Sustituir el fusible; OK: Ir al siguiente paso.

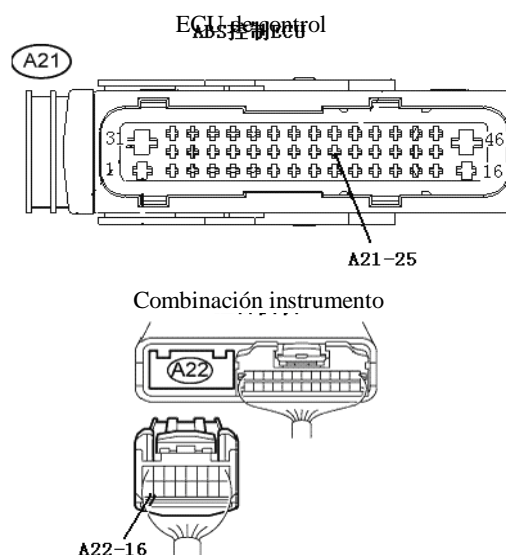
caja de distribución Panel de instrumentos



3.3.5.3.3 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (ECU de control del ABS y el interruptor de freno).

DiagnosticInstrument Conexión	Estado específica
A21-25 y A22-16 (LP)	<1Ω
Cuerpo A21-22 y vehículos	≥10KΩ

GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Ir al siguiente paso.



3.3.5.3.4 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (cuadro de instrumentos y la batería).

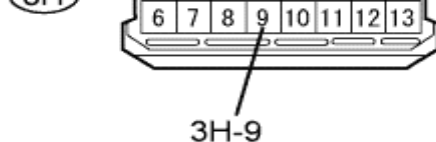
- Desconectar el conector 3H panel de instrumentos.
 - Giro en el interruptor de encendido.
 - Medir la tensión.
- voltaje estándar:

Conexión del instrumento de diagnóstico	Estado específica
3H-9 y Vehículo Cuerpo	10 ~ 14V

GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Cambiar el conjunto del cuadro de instrumentos.

- Desconectar el conector del instrumento combinación del conector de la ECU de control del ABS.
- Compruebe si el conector y el terminal se deforman o corroídos. (OK: no hay deformación o corrosión.)
- Medir la resistencia. resistencia

estándar:



e

3.3.6 SRS Falla Luz de advertencia (modelo de lujo)

3.3.6.1 Descripción

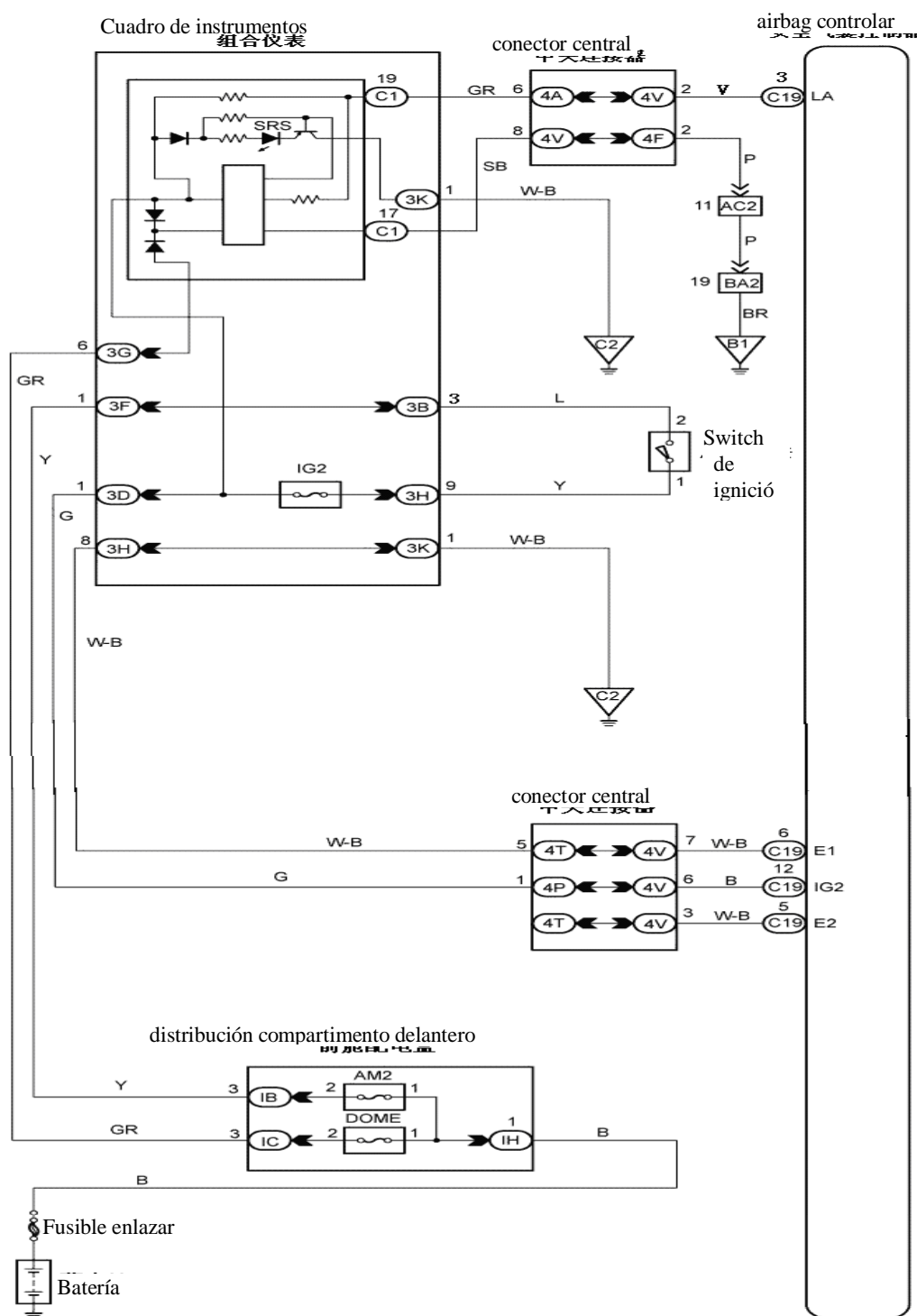
La luz de aviso del SRS se instala en el cuadro de instrumentos.

Cuando SRS (Supplemental Restraint System) funciona correctamente, si se gira el interruptor de encendido de -LOCKI a -ONI, unos 6 segundos más tarde, la luz de aviso del SRS se encenderá y se apagará automáticamente.

Siempre SRS tiene un fallo, la luz de aviso del SRS se activará con el fin de incitar al conductor.

Si la luz de aviso del SRS no se enciende cuando se enciende el interruptor de encendido, por favor haga una inspección sobre la base de los siguientes pasos.

3.3.6.2 Diagrama de cableado



3.3.6.3 Pasos de inspección

Nota: Cuando es necesario utilizar el instrumento de diagnóstico para detectar el conector central del sensor del airbag, por favor terminar los pasos siguientes antes de inspeccionar los componentes como el mazo de cables, con el fin de evitar la explosión accidental del airbag.

a) Turnar el interruptor de encendido a la posición -BLOQUEAR-.

b) Desconectar el cátodo de la batería (-) terminal y esperar 90s.

c) Desconectar el conector del conjunto del sensor del airbag central.

d) Desconectar el conector desde el volante.

e) Desconectar el conector del conjunto del airbag de copiloto.

f) Desconectar el conector del conjunto de cinturón fuera de borda del asiento delantero (LH).

g) Desconectar el conector del conjunto de cinturón fuera de borda del asiento delantero (RH).

Nota: Si no hay instalado un airbag lateral, los siguientes pasos pueden ser ignorados.

h) Desconectar el conector del conjunto del airbag del asiento delantero (LH).

i) Desconectar el conector del conjunto del airbag del asiento delantero (RH).

j) Desconectar el conector del conjunto del airbag lateral (LH).

k) Desconectar el conector del conjunto del airbag lateral (RH).

3.3.6.3.1 Inspeccionar la batería.

a) Medir la tensión de la batería (voltaje estándar: 11 ~ 14V)

GN: reparar o reemplazar la batería. OK: Ir al siguiente paso.

3.3.6.3.2 Inspección de la conexión del conector.

a) Desconectar el cátodo de la batería (-) terminal y esperar 90s.

b) Compruebe si el conector del conjunto del sensor del airbag y el cuadro de instrumentos está bien conectado. (OK: el conector está bien conectado.)

NG: Conectar el conector. OK:

Ir al siguiente paso.

3.3.6.3.3 Inspeccionar el conector.

a) Comprobar si el conector (conjunto del sensor del airbag y el cuadro de instrumentos) está dañado. (OK: el conector no está deformado o dañado.)

GN: reparar o reemplazar la conexión del panel de instrumentos. OK: Ir al siguiente paso.

3.3.6.3.4 Inspeccionar la conexión del panel de instrumentos (conjunto de sensor de airbag y conjunto de instrumento de combinación).

a) Desconectar el conector del conjunto del sensor del airbag y el cuadro de instrumentos.

b) Medir la resistencia.

resistencia estándar:

DiagnosticInstrument Conexión	Estado	Estado específica
C31-3 y C1-19	Normal	$<1\Omega$
C31-3 y vehículos Cuerpo	Normal	$\geq 1M\Omega$

c) Conecte el cátodo de la batería (-) terminal.

d) Giro en el interruptor de encendido.

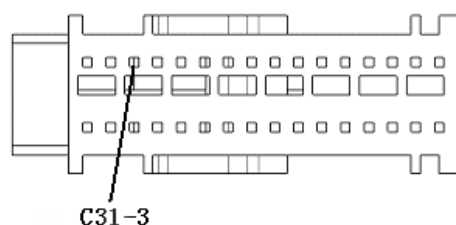
e) Medir la tensión.

voltaje estándar:

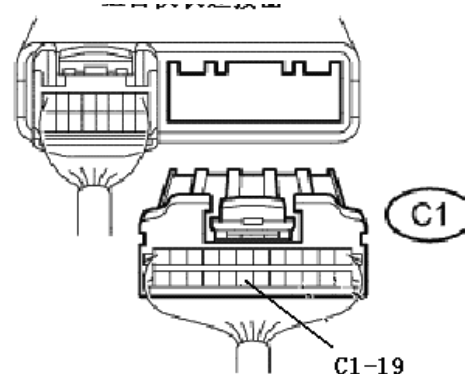
Instrumento de diagnóstico Conexión	Estado	Estado específica
C1-19and Vehículo Cuerpo	el encendido cambiar E stá encendido.	$<1\Omega$

GN: reparar o reemplazar la conexión del panel de instrumentos. OK: Ir al siguiente paso.

conector de toma ECU del



conector instrumento combinado



3.3.6.3.5 Inspeccione el fusible (IG2, cúpula y AM2).

a) Retire el fusible IG2 del conector del zócalo.

b) Retire la cubierta metálica del fusible y AM2 del compartimiento del motor.

c) Medir la resistencia. resistencia estándar: $<1\Omega$.

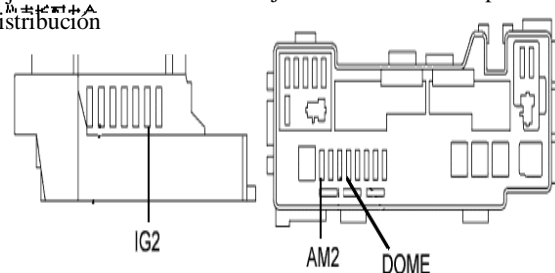
d) Vuelva a instalar los fusibles.

GN: Comprobar los casos ambos en los que el mazo de cables tiene un cortocircuito y todos los componentes están conectados a los fusibles.

OK: Ir al siguiente paso.

caja de
distribución

Caja de distribución compartimento

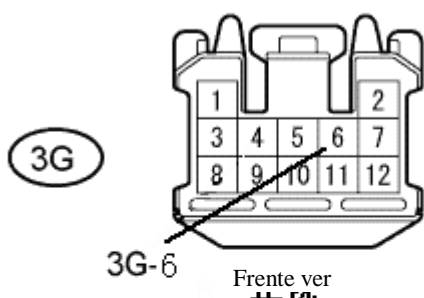


3.3.6.3.6 Inspeccionar el conjunto de instrumento de combinación.

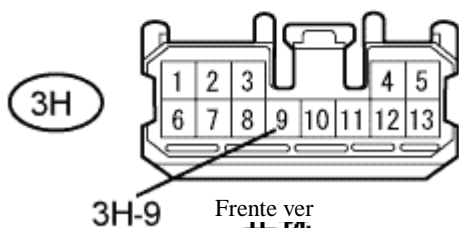
a) Desconectar el conector de enchufe 3G, 3H, y 3K.

terminales de
线束端:

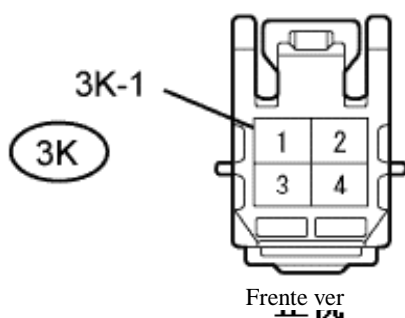
Panel de instrumentos socket caja de distribución



Panel de instrumentos socket caja de distribución



Panel de instrumentos socket caja de distribución



b) Medir la resistencia.
resistencia estándar:

DiagnosticInstrument Conexión	Estado	Estado específica
3K-1 y el cuerpo del	Normal	<1Ω

c) Medir la tensión.
voltaje estándar:

Instrumento de diagnóstico Conexión	Estado	Específico Estado
3H-9y Vehículo Cuerpo	Theignition interruptor está encendido.	10 ~ 14V
3G-6y Vehículo Cuerpo	Normal	10 ~ 14V

d) Vuelva a instalar los conectores hembra.

GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Ir al siguiente paso.

3.3.6.3.7 Inspeccionar el cuadro de instrumentos.

a) Turnorte °mi encendido SOPicar to -BLOQUEARL.

b) Desconectar el cátodo de la batería (-) terminal y esperar 90s.

c) Desconectar el conector del conjunto del sensor del airbag central.

d) Conectar el instrumento combinado al conector.

e) Conecte el cátodo (-) de la batería y al esperar 2 segundos.

f) Giro en el interruptor de encendido.

g) Compruebe el estado de la luz de aviso del SRS.

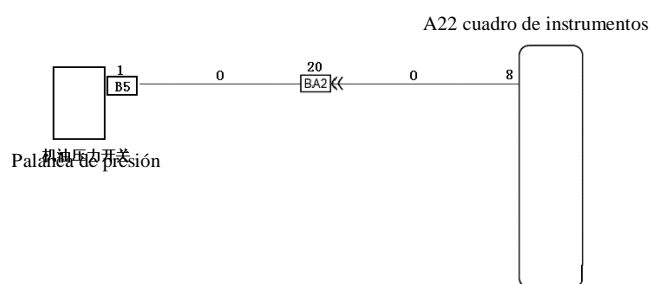
(OK: cuando el interruptor de encendido se enciende, la luz de aviso del SRS parpadeará durante 10 s.)

NG: Inspeccionar el cuadro de instrumentos.

OK: Reemplazar el conjunto del sensor del airbag central.

3.3.7 Baja presión de aceite Luz de aviso de fallo

3.3.7.1 Diagrama de cableado



3.3.7.2 Pasos de inspección

3.3.7.2.1 Desconectar el conector del interruptor de presión de aceite baja.

3.3.7.2.2 Turnorte °mi encendido SOPicar to -ENL.

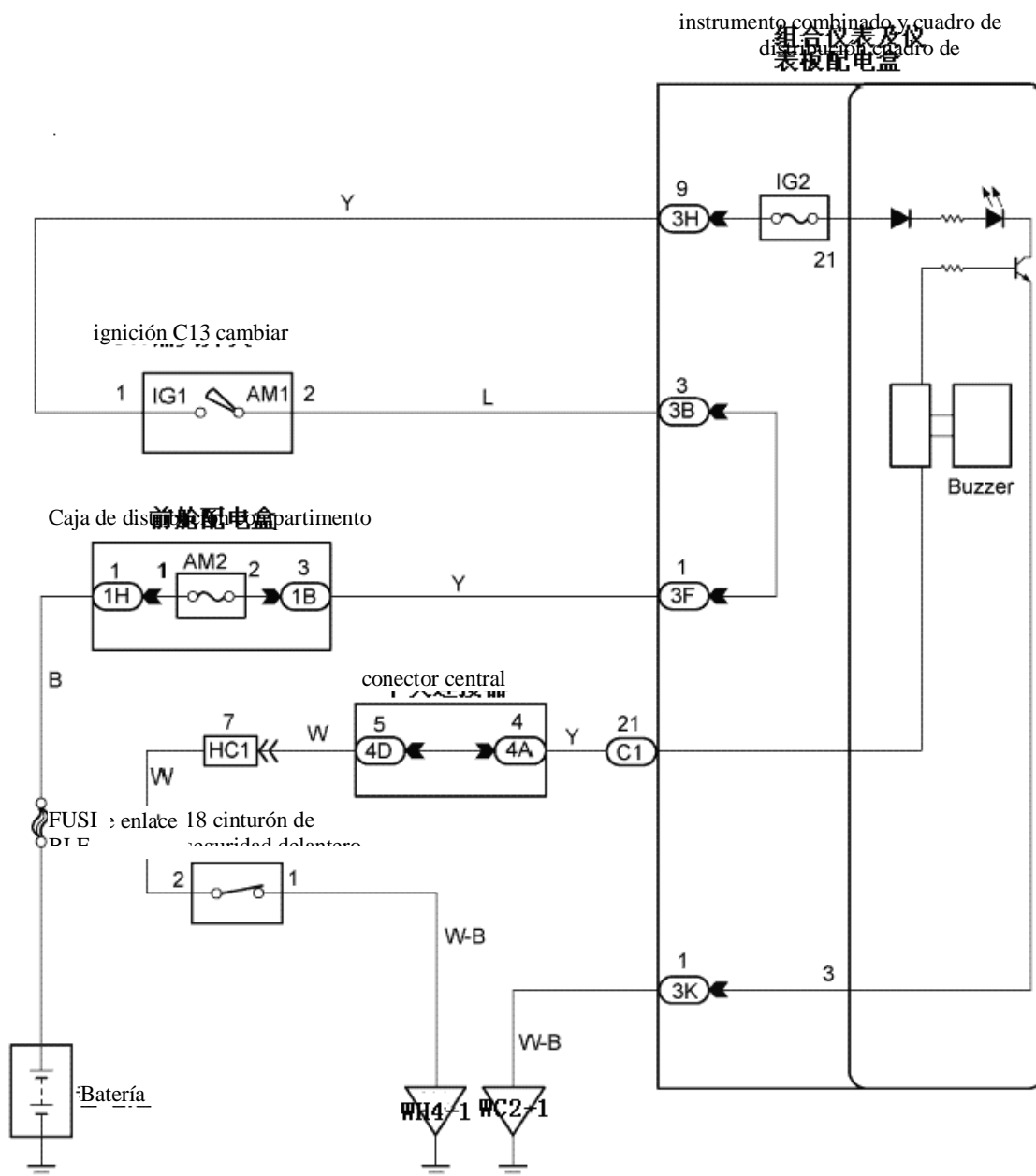
3.3.7.2.3 Conecte a tierra el mazo de cables del terminal del conector lateral, y luego activar la luz de advertencia de baja presión de aceite.

OK: El testigo de presión de aceite está encendida.

3.3.7.2.4 Vuelva a conectar el conector de la luz de advertencia de baja presión de aceite.

3.3.8 Cinturón de seguridad Luz de aviso de fallo

3.3.8.1 Diagrama de cableado



3.3.8.2 Pasos de inspección

3.3.8.2.1 Inspeccionar la banda en el interior de cinturón de seguridad (lado del conductor).

A) Desconectar la banda en el interior de cinturón de seguridad delantero (lado del conductor) H18 conector.

b) Medir la resistencia.

resistencia estándar:

Nº Terminal	Estado	Estado específica
1--2	El cinturón de seguridad está abrochado.	$\geq 10K\Omega$
1--2	El cinturón de seguridad no está abrochado.	$< 1\Omega$

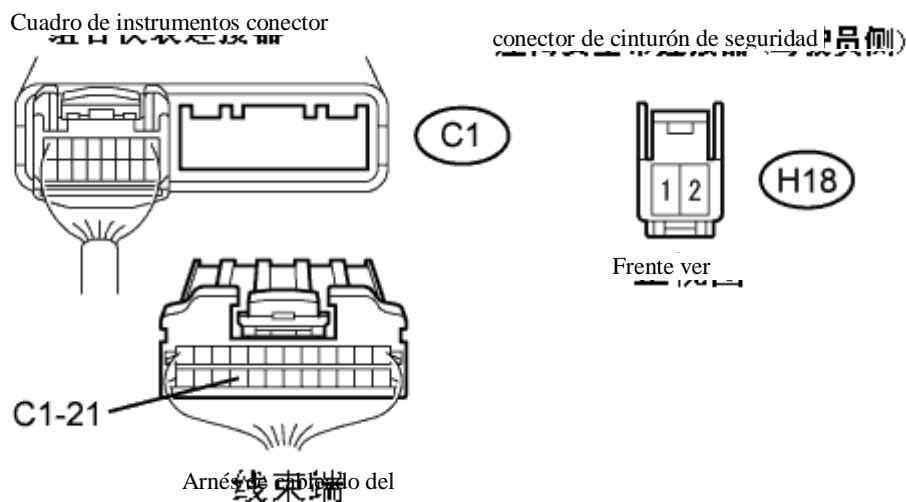
c) Vuelva a conectar la banda dentro de conector de cinturón de seguridad delantero (lado del conductor).

NG: Cambiar el conjunto banda en el interior de cinturón de seguridad. OK: Ir al siguiente paso.

3.3.8.2.2 Inspeccionar el (montaje dentro de la banda de cinturón de asiento delantero y conjunto de instrumento combinación) mazo de cables y el conector.

a) Desconectar el conector del instrumento combinación C1.

b) Desconectar el conector H18 cinturón de seguridad delantero (lado del conductor).



c) Medir la resistencia.
resistencia estándar:

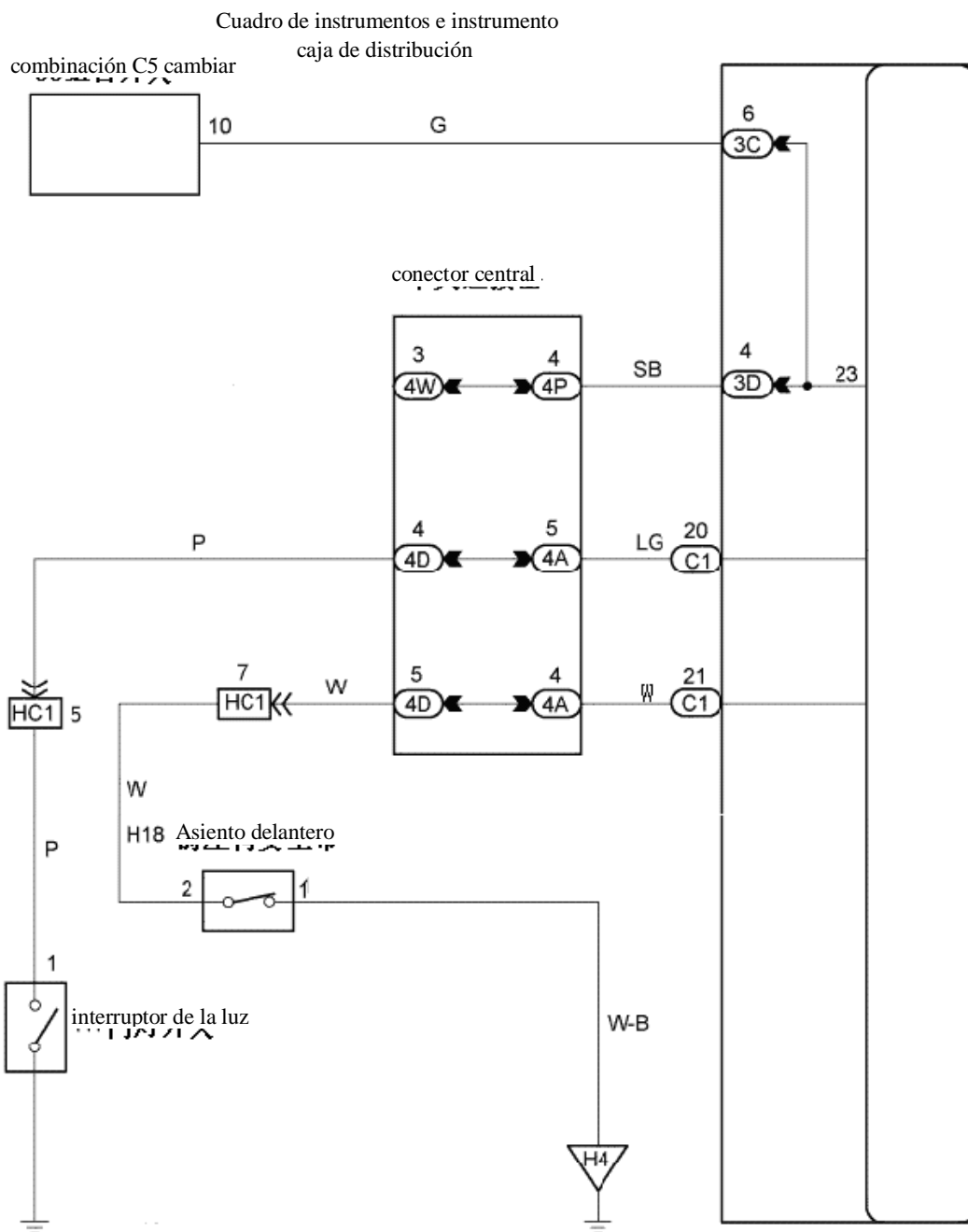
Conexión del instrumento de diagnóstico	Estado específica
C1-21 y H18-2	$<1\Omega$
C1-21 / H18-2 y el cuerpo del vehículo	$\geq 10K\Omega$

d) Vuelva a conectar el conector de cinturón de seguridad delantero (lado del conductor).

e) Vuelva a conectar el conector del cuadro de instrumentos. GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Cambiar el conjunto del cuadro de instrumentos.

3.3.9 Fallo zumbador

3.3.9.1 Diagrama de cableado



3.3.9.2 Pasos de inspección

Inspeccionar el zumbador.

3.3.9.2.1 Compruebe si el zumbador de advertencia del cinturón de seguridad y el zumbador de advertencia pronta luz suenan bien.

Nota:

- timbre indicador de la luz: el interruptor de encendido está apagado, la luz trasera está encendida, y las puertas no están asegurados.

Resultado	Solución
Todos los zumbadores no pueden sonar.	Sustituir el conjunto de instrumento de combinación.
Thesatbeltwarning zumbador no puede sonar.	Ir al paso 2.
El zumbador de advertencia pronta luz no puede trabajar.	Ir al paso 4.

- zumbador del cinturón de seguridad: el interruptor de encendido se enciende y se el cinturón de seguridad no está abrochado.

3.3.9.2.2 Inspeccionar la banda en el interior de cinturón de seguridad (lado del conductor).

a) Desconectar el conector H18 cinturón de seguridad delantero (lado del conductor).

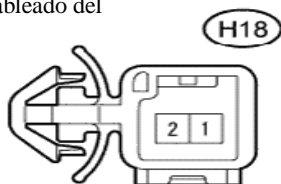
b) Medir la

resistencia.

resistencia estándar:

Nº Terminal	Estado	Estado específica
1-2	El cinturón de seguridad es pegado.	$\geq 10K\Omega$
1--2	El cinturón de	$< 1\Omega$

线束端 cableado del



conector de cinturón de seguridad

c) Vuelva a conectar el conector de cinturón de seguridad delantero (lado del conductor). NG: Cambiar el conjunto del cinturón de seguridad. OK: Ir al siguiente paso.

3.3.9.2.3 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (conjunto de cinturón de asiento delantero y conjunto de instrumento de combinación).

a) Desconectar el conector del instrumento combinación C1.

b) Desconectar el conector H18 cinturón de seguridad delantero (lado del conductor).

conector instrumento combinado conector de cinturón de seguridad (lado del conductor)

Conexión del instrumento de diagnóstico	Estado específica
C1-20 y H1-1	$<1\Omega$
C1-20 / H1-1 y el cuerpo del vehículo	$\geq 10K\Omega$

C1-21

线束端

Fronte ver

Arnés de cableado del terminal:

c) Medir la resistencia. resistencia estándar:

Conexión del instrumento de diagnóstico	Estado específica
C1-21 y H18-2	$<1\Omega$
C1-21 / H18-2 y el cuerpo del vehículo	$\geq 10K\Omega$

d) Vuelva a conectar el conector de cinturón de seguridad delantero (lado del conductor).

e) Vuelva a conectar el conector del cuadro de instrumentos. GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Cambiar el conjunto del cuadro de instrumentos.

3.3.9.2.4 Revise el conjunto del interruptor de la luz de la puerta.

a) Retire el conjunto del interruptor de la luz puerta principal.

b) Medir la resistencia. resistencia estándar:

Instrumento de diagnóstico Conexión	Detector de estado	Específico Estado
-------------------------------------	--------------------	-------------------

3.3.9.2.5 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (puerta conjunto de la luz y el conjunto de cuadro de instrumentos).

a) Desconectar el conector del interruptor de la luz de la puerta frontal H1.

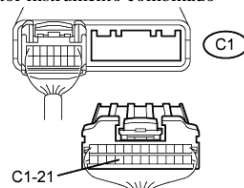
b) Desconectar el conector del instrumento combinación C1.

c) Medir la resistencia. resistencia estándar:

d) Vuelva a conectar el conector del contactor de puerta de entrada.

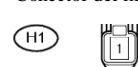
e) Vuelva a conectar el conector del cuadro de instrumentos. GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Ir al siguiente paso.

conector instrumento combinado



Arnés de cableado del

Conector del interruptor de



Vista frontal

1 Vehículo y Cuerpo	Pop-up (EN)	$<1\Omega$
1 Vehículo y Cuerpo	Presionado abajo (APAGADO)	$\geq 10K\Omega$

c) Vuelva a instalar el conjunto del interruptor de la luz puerta principal. NG: Cambiar el conjunto del interruptor de la luz puerta principal. OK: Ir al siguiente paso.

resistencia estándar:

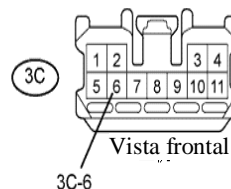
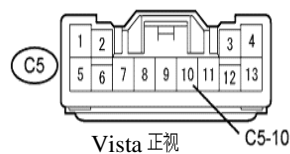
Conexión del instrumento de diagnóstico	Estado específica
3C-6 y C5-10	<1Ω
3C-6 / C5-10 v el cuerpo del	>10KΩ

arnés de cableado terminal

conector de la caja de distribución

conector de la caja de distribución del cuadro de

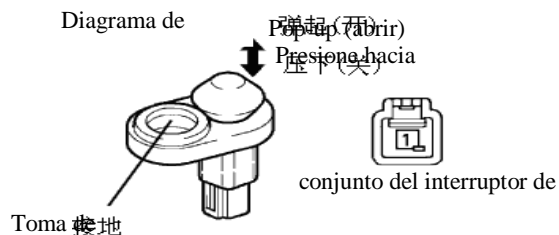
íptor de C5



3.3.9.2.6 Controlar el interruptor de combinación. NG: Sustituir el interruptor de combinación. OK: Ir al siguiente paso.

3.3.9.2.7 Inspeccionar el mazo de cables y el conector (interruptor combinado y conjunto de instrumento combinación).

- Desconectar el conector del interruptor de combinación.
- Desconectar el 3C conector de enchufe hembra.
- Medir la resistencia.

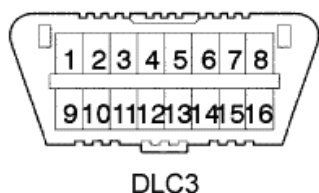


GN: reparar o sustituir el cableado y el conector. OK: Cambiar el conjunto del cuadro de instrumentos.

Sección 4 del sistema de diagnóstico y datos de Inspección

4.1 El interfaz de diagnóstico DLC3.

El protocolo ISO 9141-2 se adopta para el ECM de este vehículo. El terminal DLC3 debe ser instalado de acuerdo con SAE J1962, igualando la forma ISO 9141-2.



DLC3

Conexión del instrumento de diagnóstico	Estado	Estado específica
7 (Bus + Línea) - 5 (Tierra de la señal)	En comunicación	Generador de pulso
4 (Chasis - Cuerpo del vehículo)	Normal	<1Ω
5 (tierra de señal) - Cuerpo del vehículo	Normal	<1Ω
16 (ánodo de la batería) - Cuerpo del vehículo	Normal	9 ~ 14V

Nota:

a) Conectar el instrumento de diagnóstico inteligente al DLC3, y vuelva a encender el interruptor de encendido y el instrumento de diagnóstico. Si el monitor instrumento dice

UNABLE TO CONNECT TO VEHÍCULO, ese medidor el vehículo o instrumento de diagnóstico tiene un fallo.

b) Si el instrumento de diagnóstico está en una buena comunicación cuando está conectado a otro vehículo, por favor inspeccionar el DLC3 del vehículo original.

c) Si el instrumento de diagnóstico se encuentra todavía en comunicación anormal cuando está conectado a otro vehículo, probablemente el instrumento de diagnóstico tiene un fallo en sí. Se considera que el departamento de servicio ofrece el Manual del usuario del instrumento de diagnóstico.

4.2 Datos de inspección

Lea esta ficha técnica del instrumento de diagnóstico inteligente, y se puede inspeccionar el interruptor, sensor, y la unidad de circuito sin mover los componentes. Antes de comprobar la falla, por favor, lea esta ficha técnica con el fin de acortar el tiempo de diagnóstico.

a) Encender el motor.

b) Apague el interruptor de encendido.

c) Conectar el instrumento de diagnóstico inteligente al

ECM			
Ítem	Medido del elemento Rango (lectura)	Resultado normal es	diagnóstico Registro
Detector de auto-potencia (SPD) de Velocidad del vehículo	Velocidad del vehículo: Mínimo: 0 kmh (0 mph); Máximo: 255 kmh (153 mph)	Approximadamente igual a la velocidad real del vehículo (en conducción)	-
Detector de auto-potencia (SPD) de Motor	Velocidad del motor: Mínimo: 0 rpm; Máximo: 16.383rpm	Approximadamente igual a la velocidad real del motor (la velocidad del motor cuando está corriendo)	-
Temperatura	Temperatura del refrigerante:	Cuando el	En caso de -40 ° C o 140 ° C, que medio

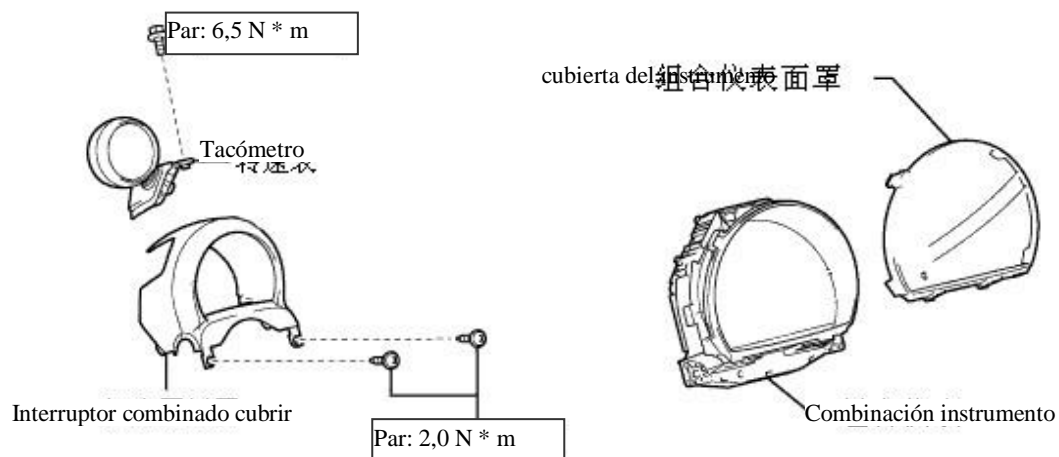
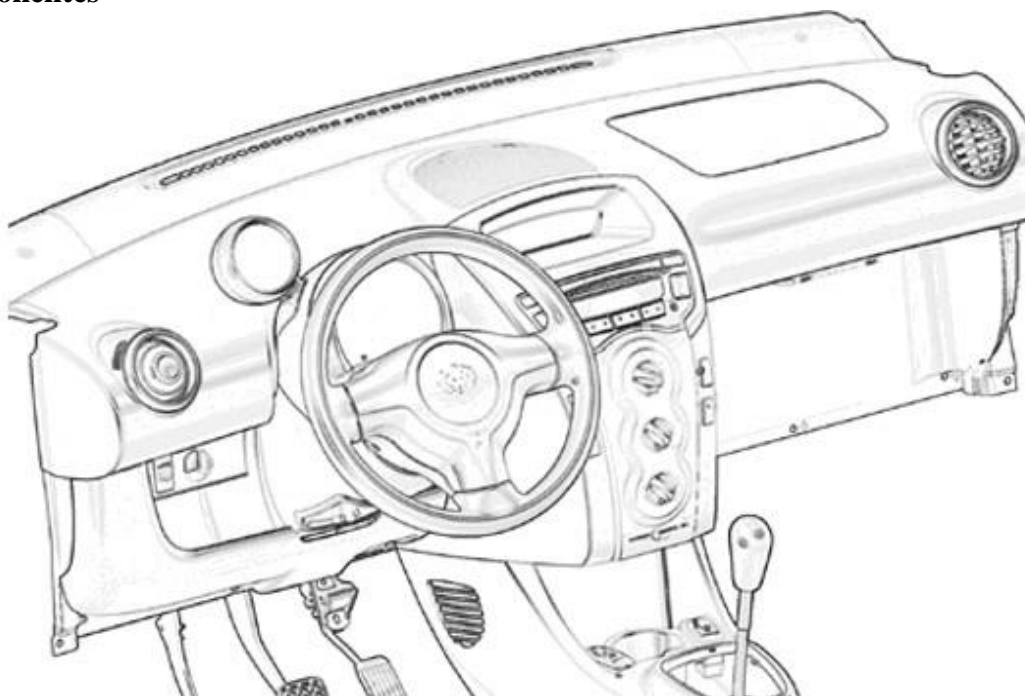
DLC3.

d) Turnorte °mi encendido SWItch to -ENI.

e) Utilice el instrumento basado en las lecturas y hoja de datos en el instrumento de diagnóstico inteligente.

Sección 5 Componentes, desmontaje e instalación del conjunto de instrumento de combinación

5.1 componentes



5.2 Desmontaje e instalación

5.2.1 Desconectar el mazo de cables del cátodo desde el terminal del cátodo de la batería.

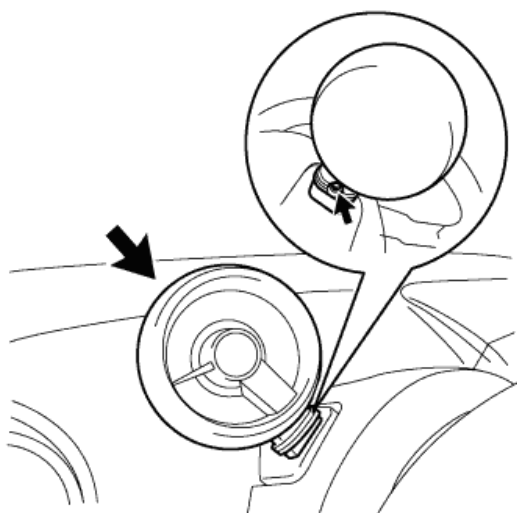
Por favor, espere 90 segundos después de desconectar el mazo de cables del cátodo, con el fin de evitar SRS continúa trabajando.

5.2.2 Retire la tapa del interruptor de combinación.

5.2.2.1 Aflojar los dos tornillos mientras se gira el volante izquierdo y derecho.

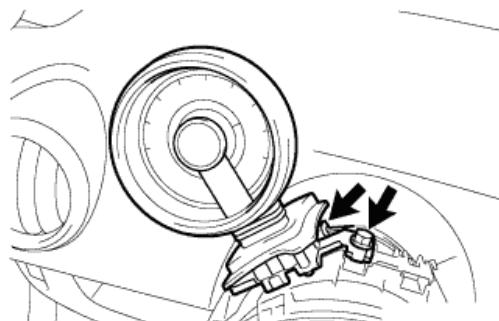
5.2.2.2 Separar los 4 garras y retire la tapa del interruptor de combinación.

5.2.2.3 Retire la tapa del interruptor de combinación, como se muestra en la figura.



5.2.2.4 Si casi no se puede quitar la tapa del interruptor de combinación, por favor, desenroscar los tornillos en la parte posterior del tacómetro, desenchufe el tacómetro, y luego retire la cubierta del interruptor de combinación.

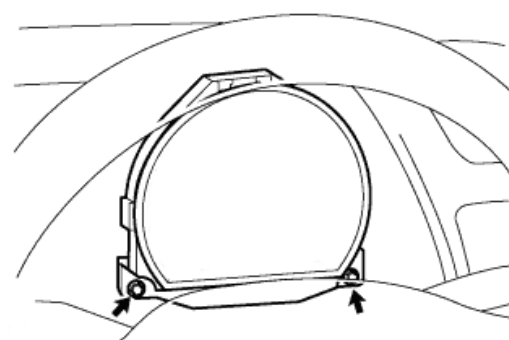
5.2.3 Retire el conjunto del tacómetro.



5.2.3.1 Desconectar el conector.

5.2.3.2 Retire los tornillos y tacómetro.

5.2.4 Retire el velocímetro.



5.2.4.1 Desenroscar los dos tornillos.

5.2.4.2 Retire los conectores 14 y el velocímetro así.

5.2.5 Instalación

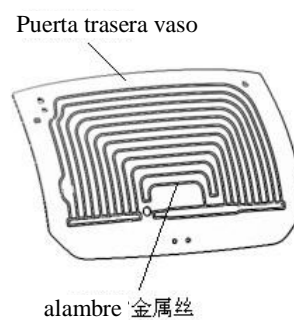
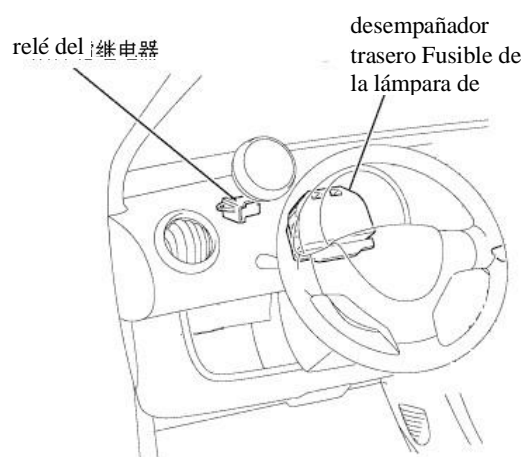
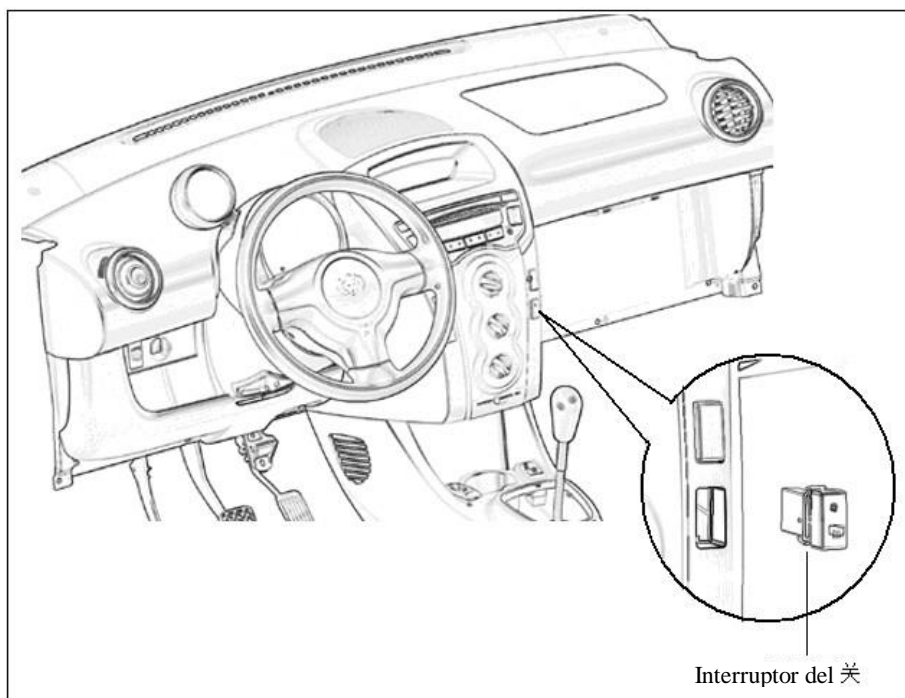
Sólo revertir los 4 pasos anteriores.

Capítulo 3 Interruptores

Sección 1 Posterior descongelación Switch51	
1.1 Componentes de la parte trasera descongelación Switch51	
1.2 El desmontaje de la parte trasera descongelación Switch52	
1.3 Inspección de la parte trasera descongelación Switch52	
Sección 2 Advertencia de Emergencia Switch54 luz	
2.1 Componentes de alerta de emergencia Switch54 luz	
2.2 Desmontaje de Alerta de Emergencia Switch55 luz	
2.3 Inspección de Alerta de Emergencia Switch55 luz	
2.4 Instalación de Alerta de Emergencia Switch55 luz	
Sección 3 de la puerta principal Switch56 luz	
3.1 Los componentes de la puerta frontal Switch56 luz	
3.2 El desmontaje de la puerta frontal Switch56 luz	
3.3 La inspección de la puerta frontal Switch56 luz	
3.4 La instalación de la puerta frontal Switch56 luz	
Sección 4 de niebla del frente Switch57 luz	
4.1 Componentes de niebla delantera Switch57 luz	
4.2 El desmontaje de niebla delantera Luz Cambiar	58
4.3 La inspección de niebla delantera Switch58 luz	
4.4 La instalación de niebla delantera Luz Switch58	
Sección 5 faros Dimmer Switch59	
5.1 Componentes de faro dimmer Switch59	
5.2 El desmontaje del faro Dimmer Switch61	
5.3 La inspección de los faros dimmer Switch61	
5.4 La instalación de faros Dimmer Switch62	
Sección 6 limpiaparabrisas Switch63	
6.1 Componentes del limpiaparabrisas Switch63	
6.2 El desmontaje de limpiaparabrisas Switch64	
6.3 Inspección de limpiaparabrisas Switch64	
6.4 Instalación de limpiaparabrisas Switch65	
Sección 7 Aparcamiento Switch65 luz	
7.1 Componentes de estacionamiento Switch65 luz	
7.2 El desmontaje de estacionamiento Switch66 luz	
7.3 La inspección de estacionamiento Switch66 luz	
7.4 La instalación de estacionamiento Switch66 luz	
Sección 8 Interruptor eléctrico de la puerta principal ventana Assembly67	
8.1 Los componentes de la puerta frontal eléctrico-ventana Switch67	
8.2 El desmontaje de la puerta frontal eléctrico-ventana Switch67	
8.3 La inspección de la puerta frontal eléctrico-ventana Switch67	
8.4 La instalación de la puerta frontal eléctrico-ventana Switch69	

Sección 1 Interruptor de descongelación posterior

1.1 Los componentes del interruptor de descongelación posterior



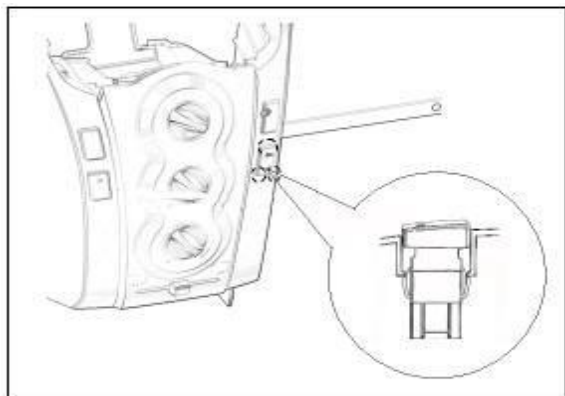
1.2 El desmontaje del interruptor de descongelación posterior

1.2.1 Desconecte el cable de conexión de la terminal del cátodo de la batería.

1.2.2 Retire el panel de la caja de control central y el conjunto del reproductor de CD.

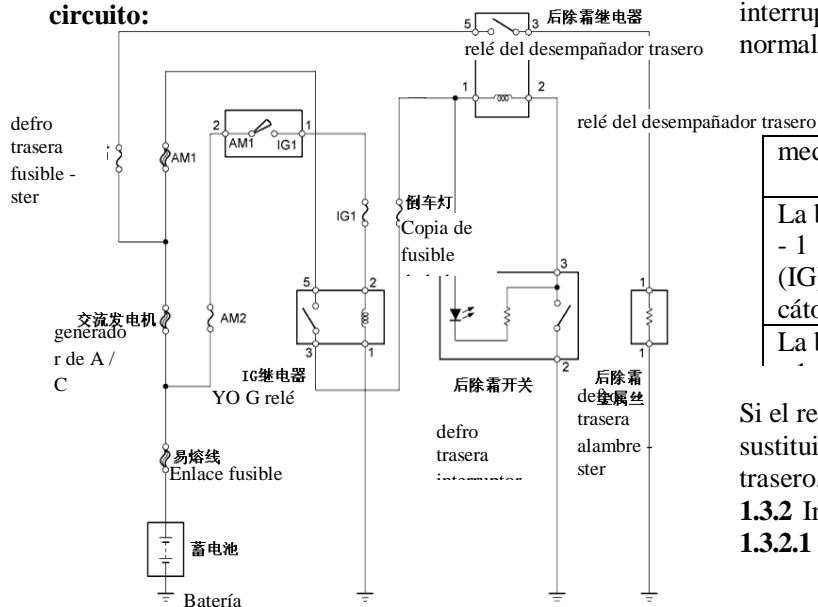
1.2.3 Retire el interruptor desempañador trasero.

Desconectar el conector detrás del interruptor desempañador del vidrio trasero, separar los 3 broches de presión de la parte posterior del interruptor desempañador trasero, y luego retire el interruptor desempañador trasero.



1.3 Inspección del interruptor de descongelación posterior

Sistema de descongelamiento trasera Diagrama del circuito:

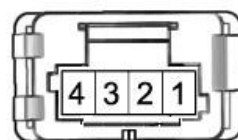
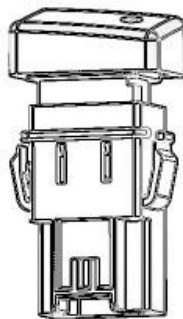


Lista de errores del sistema de descongelación posterior:

Culpa	Componente con posible Culpa
Cuando el sistema desempañador trasero no funciona (la luz indicadora de trabajo en el interruptor	1. Descongelar trasera Fusible
	2. Puerta trasera de cristal (trasera alambre de descongelación)

1.3.1 Inspeccionar el conjunto del interruptor de descongelación posterior.

- Comprobar la resistencia.
- Utilizar un ohmímetro para medir la resistencia, y comprobar si el resultado se ajusta a la siguiente tabla.



resistencia estándar:

medido Pin	Detector de estado	Detalle
2 (D) - 3 (E)	EN	<1Ω

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor desempañador trasero.

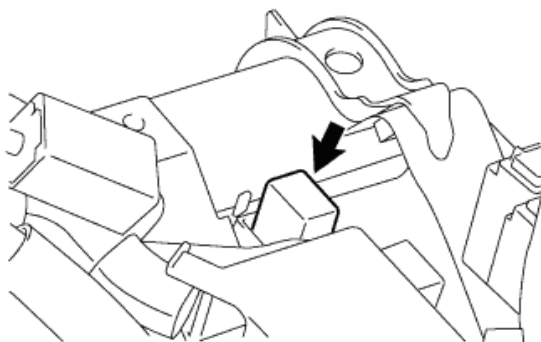
- b) Imponer la tensión de la batería en el interruptor desempañador del vidrio trasero, y comprobar si el interruptor de la luz está encendida. El resultado normal:**

medido Pin	Detector de estado	Detalle
La batería del ánodo (+) - 1 (IG) de la batería de cátodo (-) - 2 (E)	EN	encendido
La batería del ánodo (+)		

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor desempañador trasero.

1.3.2 Inspeccionar el relé de desempañador trasero.

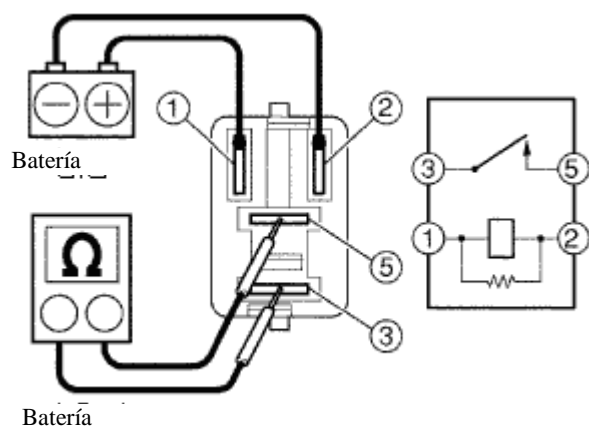
1.3.2.1 Localización de relé de descongelación posterior



se enciende)	3. Descongelar posterior del relé
	4. Mazo de cables
Cuando el sistema desempañador trasero no funciona (la luz indicadora de trabajo en el interruptor no está encendido)	1. Interruptor de la luz del revés Fusible
	Interruptor 2 de descongelación posterior Montaje
	3. Mazo de cables

1.3.2.2 Inspeccionar el relé de desempañador trasero. Comprobar la resistencia.

Utilice un ohmímetro para medir la resistencia entre los terminales.



resistencia estándar:

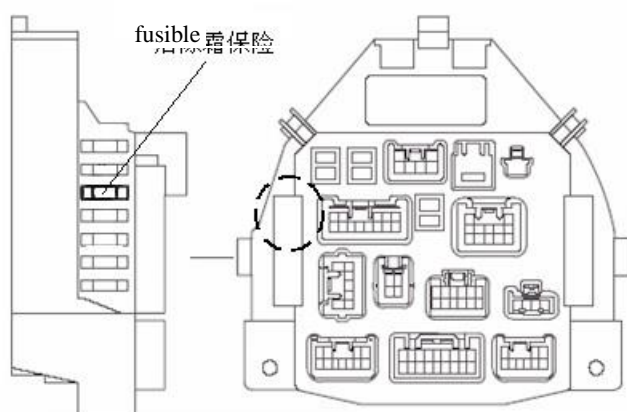
Mesurado Alfiler	Detalle
3-5	$\geq 10k\Omega$
3-5	$< 1\Omega$ (cuando el voltaje de la batería es impuesta entre el terminal 1 y 2)

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el relé del desempañador trasero.

1.3.3 Inspeccione el fusible desempañador trasero.

1.3.3.1 Ubicación de fusibles trasera de descongelación

组合仪表 instrumentos:



1.3.3.2 Inspeccione el fusible desempañador trasero.

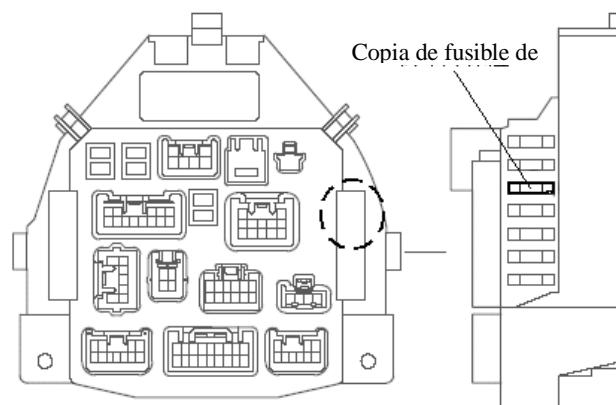
Extraiga el fusible desempañador del vidrio trasero, y comprobar si se ha fundido.

Si el fusible está fundido desempañador del vidrio trasero, deberá ser sustituido.

1.3.4 Inspeccione el fusible de luz de marcha atrás.

1.3.4.1 Localización de luz de marcha atrás del fusible

组合仪表 instrumentos



1.3.4.2 Inspeccione el fusible de luz de marcha atrás.

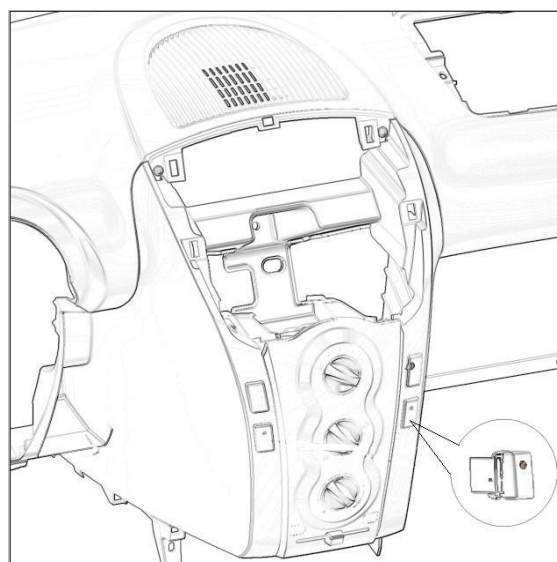
Extraiga el fusible de luz de marcha atrás, y comprobar si se ha fundido.

Si se funde el fusible de luz de marcha atrás, por favor reemplazarlo.

1.4 Interruptor de descongelación posterior

1.4.1 Instalar el conjunto del interruptor de descongelación posterior.

Conectar el conector detrás del interruptor desempañador del vidrio trasero, fijar los broches de presión, y luego instalar el interruptor de descongelación trasera en el panel de instrumentos.

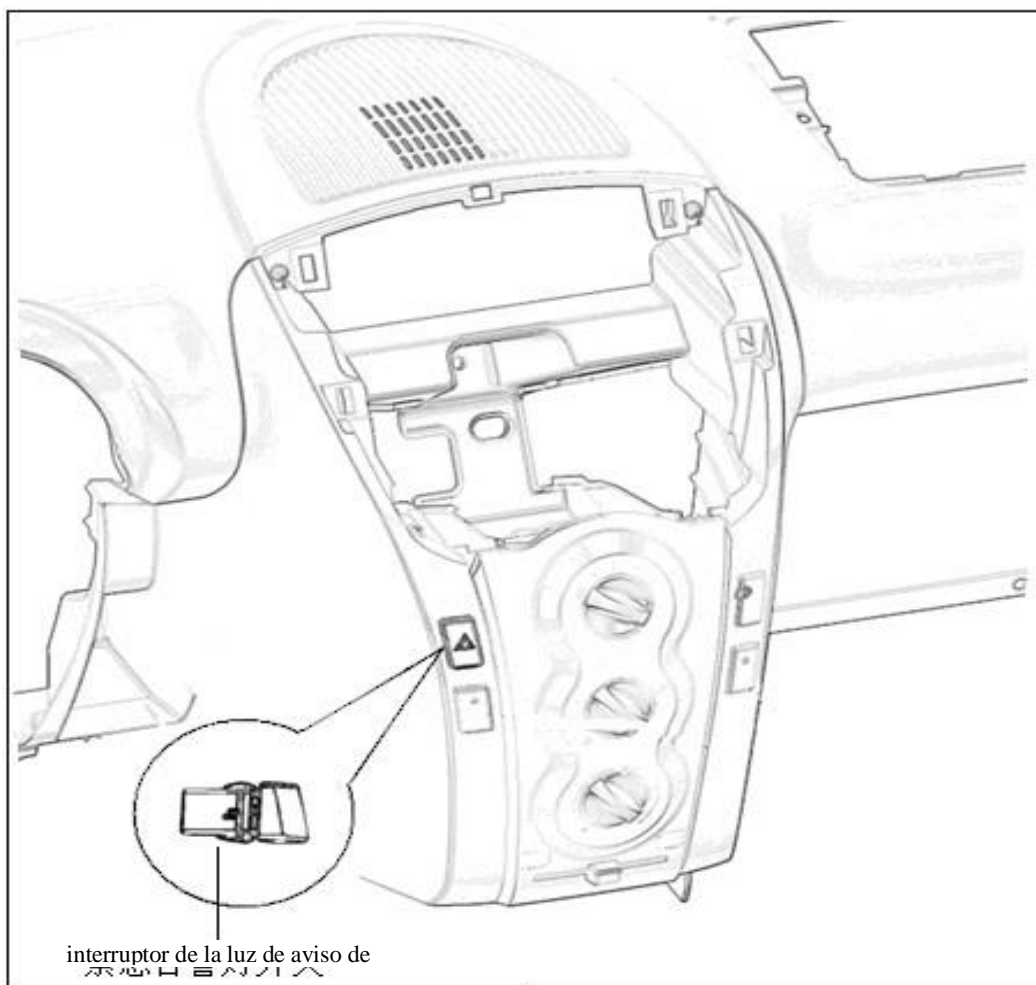


1.4.2 Instalar el panel de la caja de control central y el conjunto del reproductor de CD.

1.4.3 Conecte el conductor de cátodo de la batería. Par: 5.4N * m.

Sección 2 de emergencia Interruptor de la luz de advertencia

2.1 Los componentes del interruptor de la luz de advertencia de emergencia



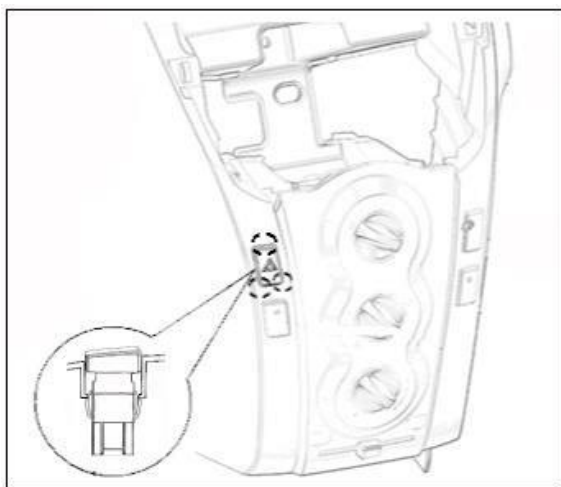
2.2 El desmontaje del interruptor de la luz de advertencia de emergencia

2.2.1 Desconecte el cable de conexión de la terminal del cátodo de la batería.

2.2.2 Retire el panel de la caja de control central y el conjunto del reproductor de CD.

2.2.3 Retire el conjunto del interruptor de la luz de aviso de emergencia.

Desconectar el conector detrás del interruptor de la luz de aviso de emergencia, separar los 3 broches de presión de la parte posterior del interruptor de la luz de aviso de emergencia, y luego quitar el interruptor de la luz de aviso de emergencia.

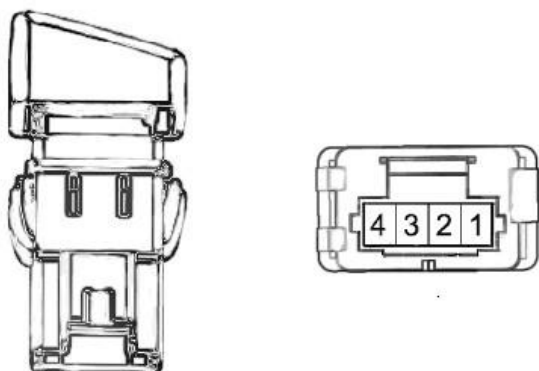


2.3 Inspección del interruptor de la luz de advertencia de emergencia

2.3.1 Revise el conjunto del interruptor de la luz de aviso de emergencia.

2.3.1.1 Comprobar la resistencia.

Utilice un ohmímetro para medir la resistencia, y comprobar si el resultado se ajusta a la siguiente tabla.



resistencia estándar:

Medida d Pin	Detector de estado	Detalle
2 - 3	APAGADO	$\geq 10k\Omega$
2 - 3	EN	$< 1\Omega$
1 - 2	iluminación Loop	$< 1\Omega$

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor de la luz de aviso de emergencia.

a) Comprobar el estado de indicador de luz de iluminación.

b) Conectar el ánodo de la batería (+) al terminal 1, y el cátodo (-) a la terminal 3, y luego comprobar si la luz está encendida.

Estándar Resultado:

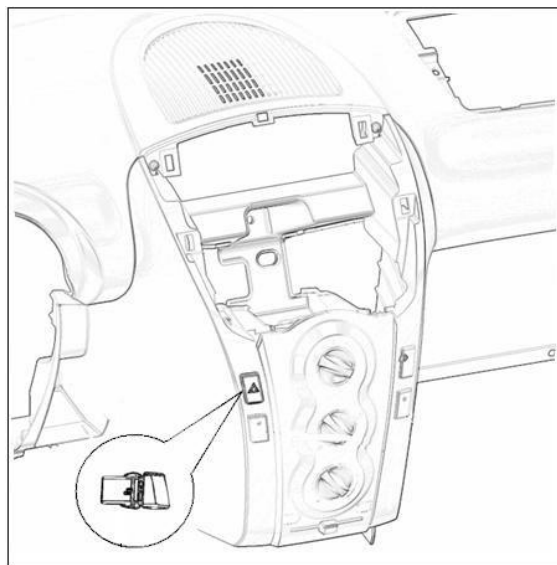
La luz funciona correctamente.

Si la luz no puede trabajar normalmente, reemplace la bombilla.

2.4 La instalación del interruptor de la luz de advertencia de emergencia

2.4.1 Instalar el conjunto del interruptor de la luz de aviso de emergencia.

2.4.1.1 Conectar el conector detrás del interruptor de la luz de aviso de emergencia, fijar los 3 broches de presión, y luego instalar el conjunto del interruptor de señal de aviso de emergencia.

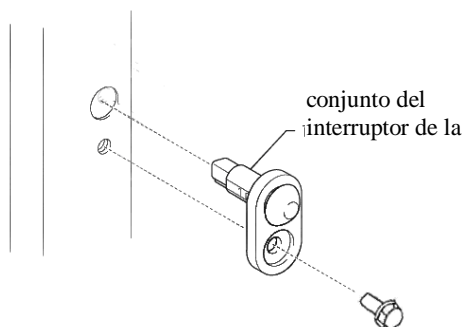


2.4.2 Instalar el panel de la caja de control central y el conjunto del reproductor de CD.

2.4.3 Conecte el conductor de cátodo de la batería. Par: 5.4N * m.

Sección 3 Interruptor de la luz delantera de la puerta

3.1 Los componentes del interruptor de la luz de puerta delantera



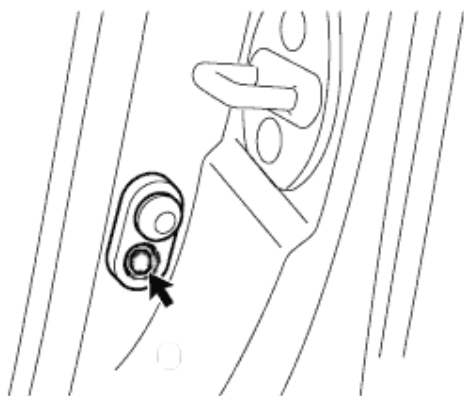
3.2 El desmontaje del interruptor de la luz de puerta delantera

3.2.1 Desconecte el cable de conexión de la terminal del cátodo de la batería.

3.2.2 Retire el conjunto del interruptor de la luz puerta principal.

3.2.2.1 Retire el perno.

3.2.2.2 Tire suavemente interruptor de la luz puerta hacia el exterior para una cierta distancia hasta su conector de enchufe se saca, desconectar el conector de enchufe, y luego quitar el conjunto del interruptor de la luz de puerta frontal.



3.3 Inspección del interruptor de la luz de puerta delantera

3.3.1 Revise el conjunto del interruptor de la luz puerta principal.

3.3.1.1 Comprobar la resistencia.

Utilice un ohmímetro para medir la resistencia, y comprobar si el resultado se ajusta a la siguiente tabla.

resistencia estándar:

medido Pin	Detector de estado	Detalle
1- Cambiar Hoja de metal	ON (el interruptor no está pulsado abajo)	$<1\Omega$
1-Switch Hoja de metal	OFF (el interruptor se presiona hacia abajo)	$\geq 10k\Omega$

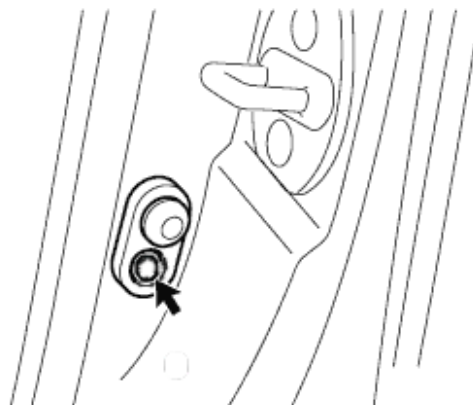
Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor de la luz puerta principal.

3.4 La instalación del interruptor de la luz de puerta delantera

3.4.1 Instalar el conjunto del interruptor de la luz puerta principal.

3.4.1.1 Conectar el conector del zócalo.

3.4.1.2 Instalar el interruptor de la luz puerta de entrada y su perno de montaje.

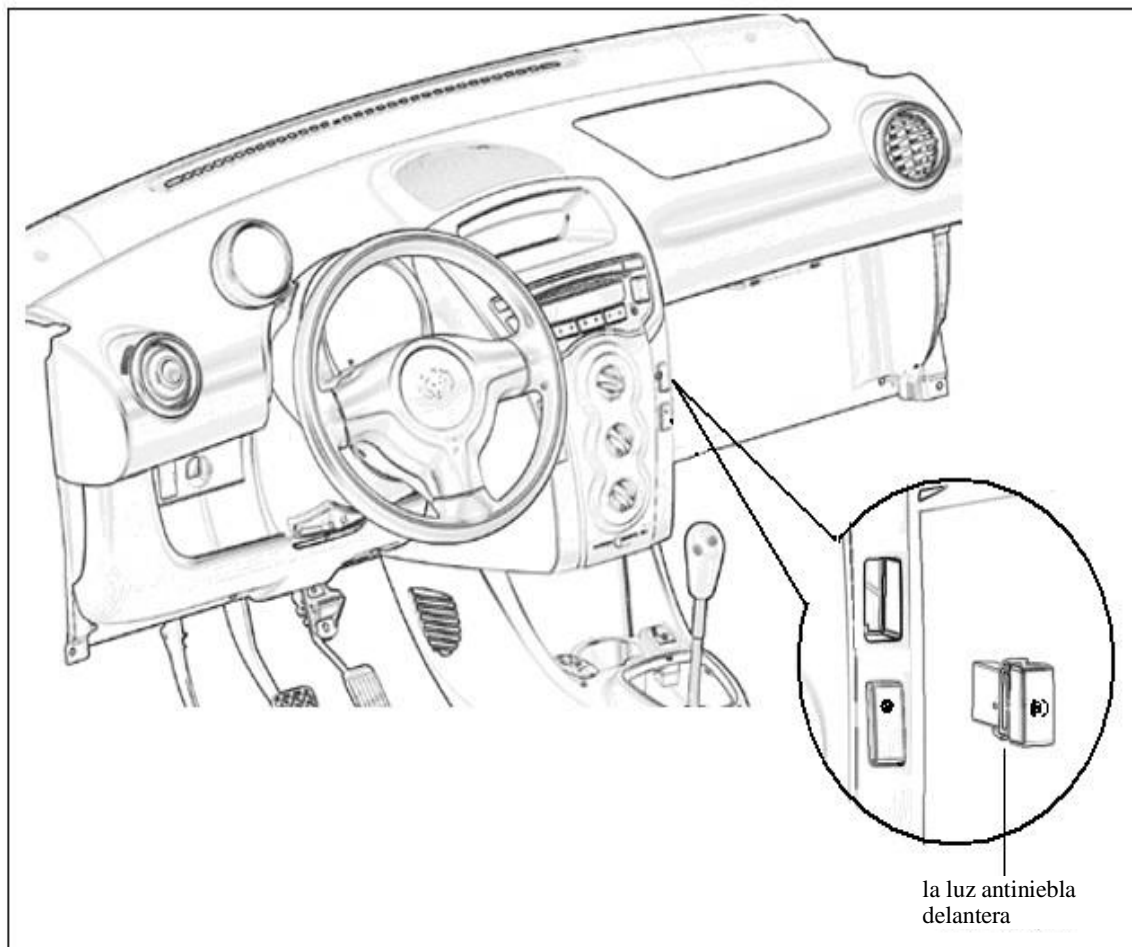


Torque: 12N * m.

3.4.2 Conecte el cable de conexión de la batería cátodo. Par: 5.4N * m.

Sección 4 Interruptor de luz de niebla del frente

4.1 Los componentes del interruptor de la luz de niebla delantero

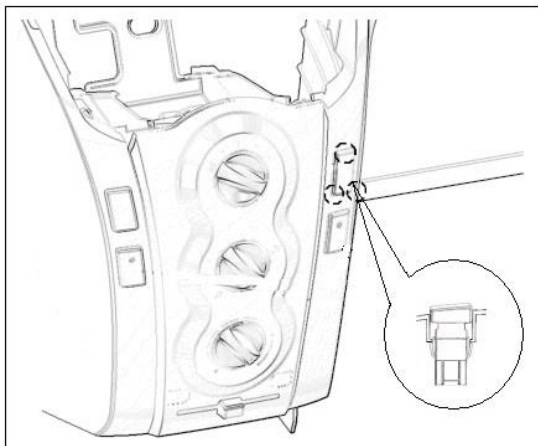


4.2 El desmontaje del interruptor de la luz de niebla delantero

4.2.1 Desconecte el cable de conexión de la terminal del cátodo de la batería.

4.2.2 Retire el panel de la caja de control central y el conjunto del reproductor de CD.

4.2.3 Retire el interruptor de la luz antiniebla delantera. Desconectar el conector detrás del interruptor de la luz antiniebla delantera, desprender los broches de presión de la parte posterior del interruptor de la luz antiniebla delantera, y luego quitar el interruptor de la luz antiniebla delantera.

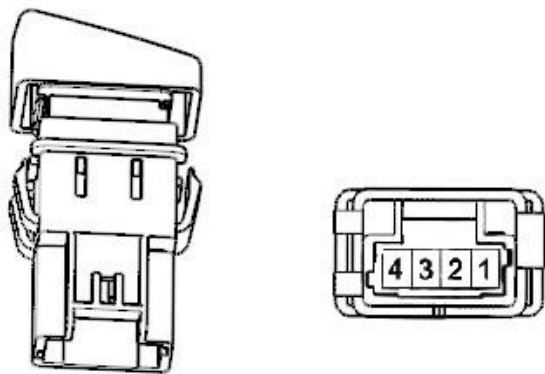


4.3 Inspección del interruptor de la luz de niebla delantero

4.3.1 Revise el conjunto del interruptor de la luz antiniebla delantera.

4.3.1.1 Comprobar la resistencia.

4.3.1.2 Utilice un ohmímetro para medir la resistencia, y comprobar si el resultado se ajusta a la siguiente tabla.



resistencia estándar:

medido Pin	Detector de estado	Detalle
2 (D) - 3 (E)	EN	<1Ω

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor de la luz antiniebla delantera.

- a) Comprobar el estado de indicador de luz de iluminación.
b) Imponer la tensión de la batería en el interruptor de la luz antiniebla delantera, y comprobar si el interruptor de la luz está encendida.

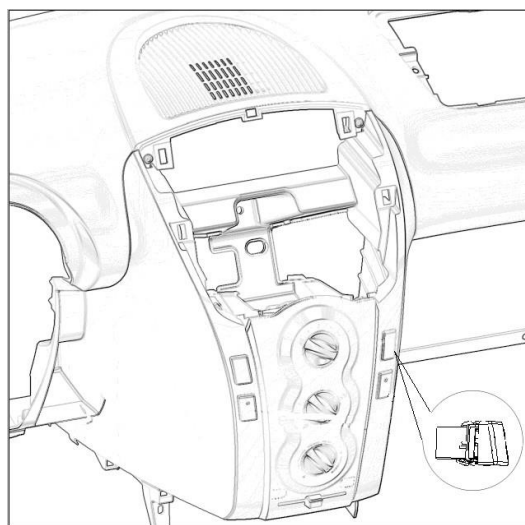
El resultado normal:

medido Pin	Detector de estado	Detalle
Batería ánodo (+) -2 (IG) de la batería de cátodo (-) -1 (E)	EN	encendido
La batería del ánodo (+) -2 (IG) de la batería de cátodo (-) -1 (E)	APAGADO	Apagado

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor de la luz antiniebla delantera.

4.4 La instalación del interruptor de la luz de niebla delantero

4.4.1 Instalar el conjunto del interruptor de la luz antiniebla delantera. Conectar el conector detrás del interruptor de la luz antiniebla delantera, fijar los broches de presión, y luego instalar el interruptor de la luz antiniebla delantera en el panel de instrumentos.

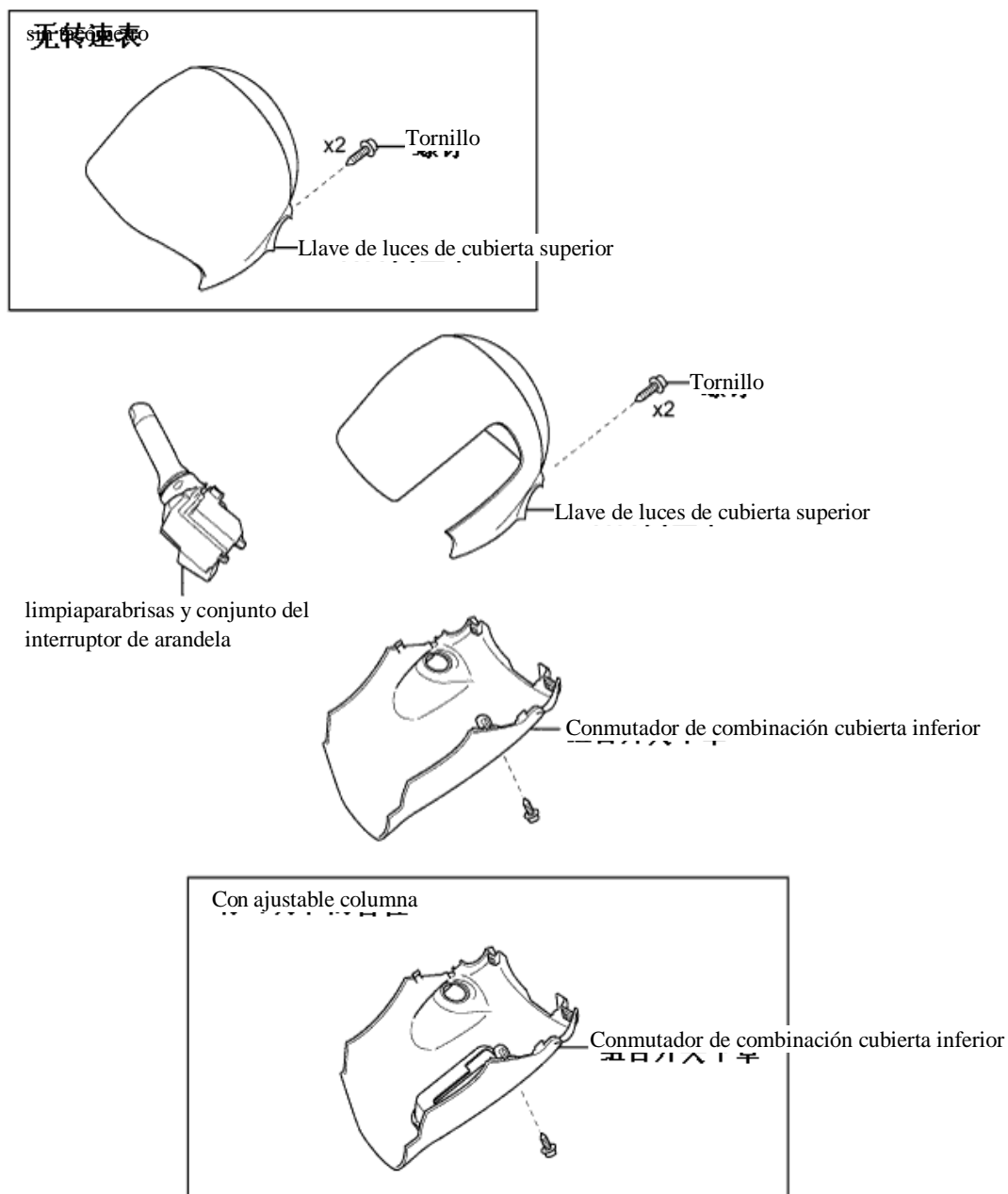


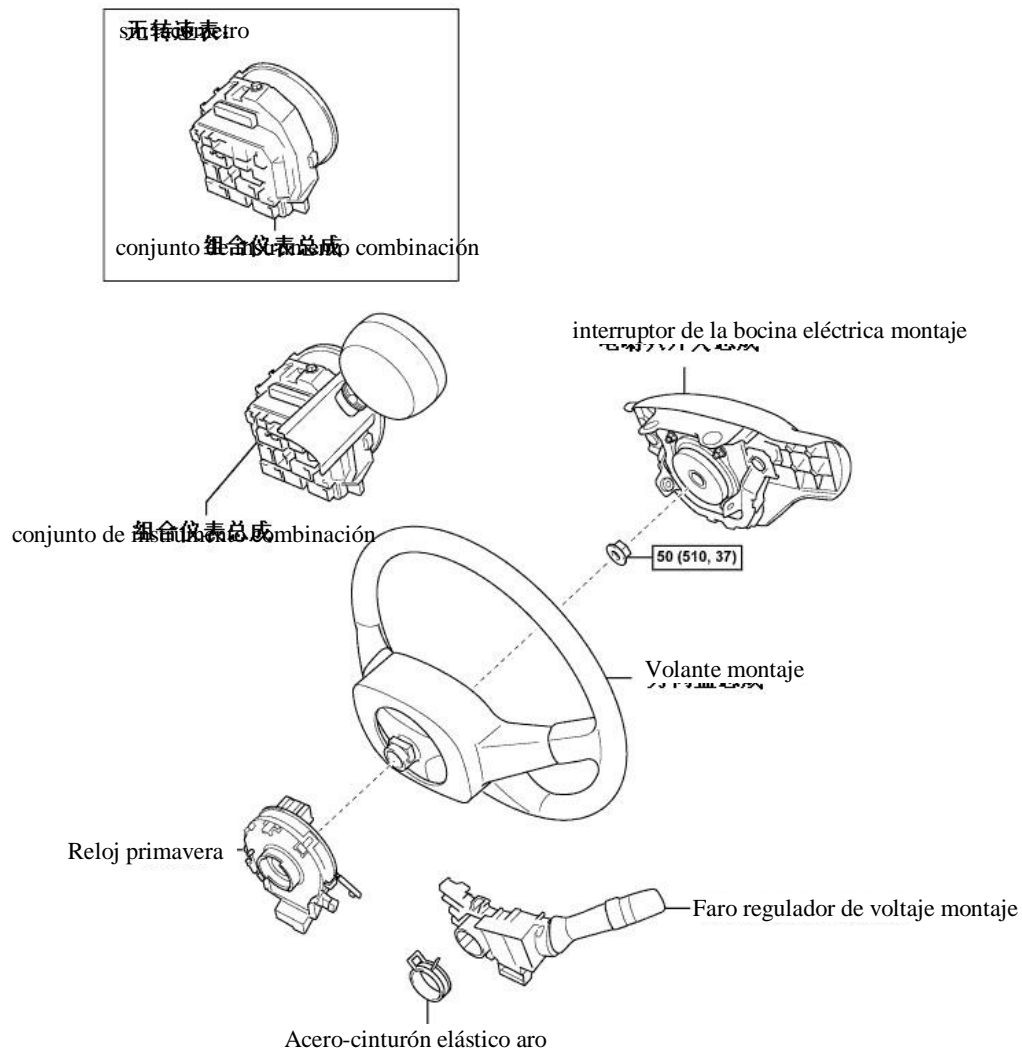
4.4.2 Instalar el panel de la caja de control central y el conjunto del reproductor de CD.

4.4.3 Conecte el conductor de cátodo de la batería. Par: 5.4N * m.

Sección 5 Interruptor de faros Dimmer

5.1 Los componentes del conmutador de faros Dimmer





5.2 El desmontaje del conmutador de faros Dimmer

5.2.1 precauciones

Consulte la sección de vientos.

5.2.2 Desconectar el cable de cátodo de la batería.

Y luego esperar por lo menos 90, con el fin de evitar SRS continuar trabajando.

5.2.3 Giro el volante hasta que la rueda delantera se orienta directamente adelante.

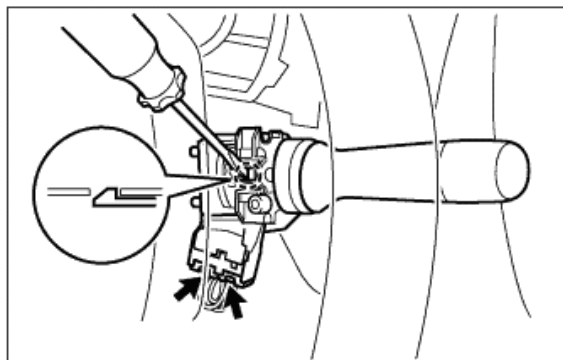
5.2.4 Retire la tapa del interruptor de combinación de la columna de la dirección.

5.2.5 Desmontar el conjunto del interruptor de limpiaparabrisas.

5.2.5.1 Desconectar los 2 conectores.

5.2.5.2 Use un destornillador con la punta envuelta en una banda de protección para separar el broche de presión y desmontar el conjunto del interruptor de limpiaparabrisas.

Nota: No presione demasiado el complemento por la fuerza. o puede estar dañado.



5.2.6 Retire el airbag del conductor (DAB).

5.2.7 Retire el conjunto del volante de dirección.

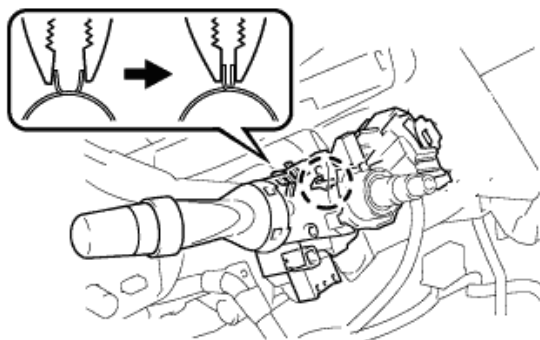
5.2.8 Retire el conjunto de muelle de reloj.

5.2.9 Retire el conjunto del cuadro de instrumentos.

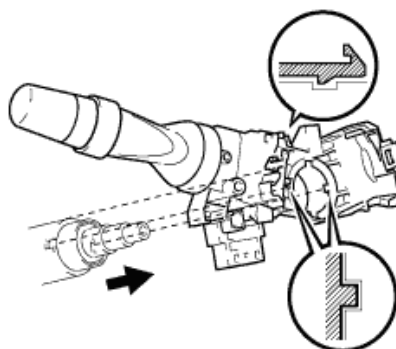
5.2.10 Retire el conjunto del interruptor de los faros de intensidad.

5.2.10.1 Desconectar el conector del zócalo.

5.2.10.2 Utilizar una pinza para sujetar el aro elástico de acero de la correa, como se muestra en la figura siguiente.



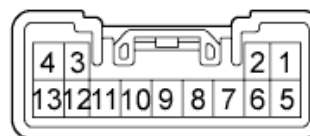
5.2.10.3 Agitar suavemente el interruptor de la luz y tire de él hacia el exterior hasta que el broche de presión y el saliente de posicionamiento se separan de la columna de dirección, como se muestra en la figura, y luego extraer el conjunto de interruptor de luz.



5.3 Inspección del conmutador de faros Dimmer

5.3.1 Inspeccionar el conjunto de interruptor de los faros.

5.3.1.1 Comprobar la resistencia del interruptor de control de la luz.



5.3.1.2 Utilice un ohmímetro para medir la resistencia y luego comprobar el resultado con la tabla de abajo.

resistencia estándar:

medido Pin	Detector de estado	Detalle
10-13	APAGADO	$\geq 10K\Omega$
10-13	TAIL (luz pequeña)	$< 1\Omega$
10-13	Cabeza (faro)	$< 1\Omega$
11-12	Cabeza (faro)	$< 1\Omega$

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor cambie el conjunto del interruptor de los faros de intensidad.

a) Comprobar la resistencia de faro regulador de intensidad.

b) Utilice un ohmímetro para medir la resistencia y luego comprobar el resultado con la tabla de abajo.

resistencia estándar:

medido Pin	Detector de estado	Detalle
9-11	FLASH (luz que pasa a)	$< 1\Omega$
8-11	BEAM LOW (baja haz ligero)	$< 1\Omega$
9-11	HI BEAM (de luz de carretera ligero)	$< 1\Omega$

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor cambie el conjunto del interruptor de los faros de intensidad.

a) Comprobar la resistencia del interruptor de intermitencia.

b) Utilice un ohmímetro para medir la resistencia y luego comprobar el resultado con la tabla de abajo.

resistencia estándar:

medido Pin	Detector de estado	Detalle
6-7	Doble a la derecha	$<1\Omega$
5-7 y 6-7	Estado inicial	$\geq 10K\Omega$
5-7	Girar a la izquierda	$<1\Omega$

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor cambie el conjunto del interruptor de los faros de intensidad.

- Comprobar la resistencia del interruptor de la luz antiniebla trasera.
- Utilice un ohmímetro para medir la resistencia y luego comprobar el resultado con la tabla de abajo.

resistencia estándar:

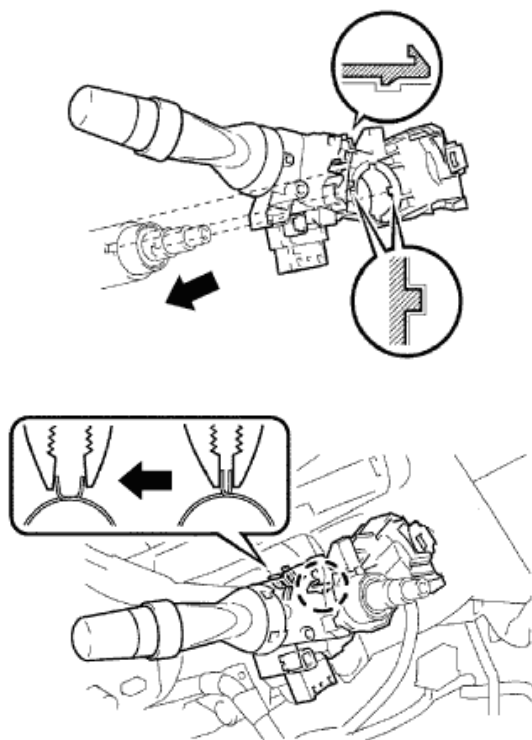
medido Pin	Detector de estado	Detalle
2-4	APAGADO	$\geq 10K\Omega$
2-4	La luz antiniebla trasera interruptor está encendido.	$<1\Omega$

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor cambie el conjunto del interruptor de los faros de intensidad.

5.4 La instalación del conmutador de faros Dimmer

5.4.1 Instalar el conjunto del interruptor de los faros de intensidad.

5.4.1.1 Utilice una pinza para sujetar el aro elástico de acero de la correa, hacer que los 2 jefes de posicionamiento en el objetivo interruptor de combinación en la ranura de colocación en la columna de dirección, y luego fijar el snaps. See la figura siguiente.



5.4.1.2 Liberar las pinzas e instale el conjunto interruptor de los faros de intensidad.

5.4.1.3 Conectar el conector del zócalo.

5.4.2 Instalar el conjunto de instrumento de combinación.

5.4.3 Instalar el conjunto de muelle de reloj ..

5.4.4 gire suavemente el muelle de reloj hasta que no pueda ser

girar más, y luego girarlo en la dirección inversa hasta que la línea helicoidal en el muelle de reloj está situado en el medio (sobre 2.5R).

5.4.5 Instalar el conjunto de volante de dirección.

5.4.6 Instalar el DAB.

5.4.7 Instalar el conjunto de interruptor de limpiaparabrisas.

5.4.7.1 Fijar los broches de presión e instalar el conjunto del interruptor de limpiaparabrisas.

5.4.7.2 Conectar los conectores hembra 2.

5.4.8 Instalar la tapa superior del interruptor de combinación en la columna de dirección.

5.4.9 Conecte el cable de cátodo de la batería. Par: 5.4N

* m.

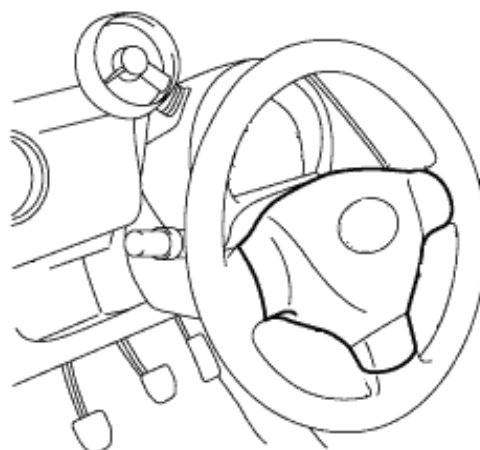
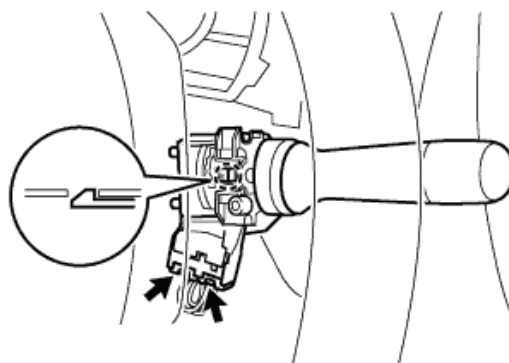
5.4.10 Inspeccionar el conjunto de botón de la bocina.

5.4.10.1 Use sus ojos para comprobar el contenido a continuación cuando el vehículo está equipado con DAB.

Cualquier brecha, pequeña grieta o mancha en la superficie de la rueda de dirección o la ranura.

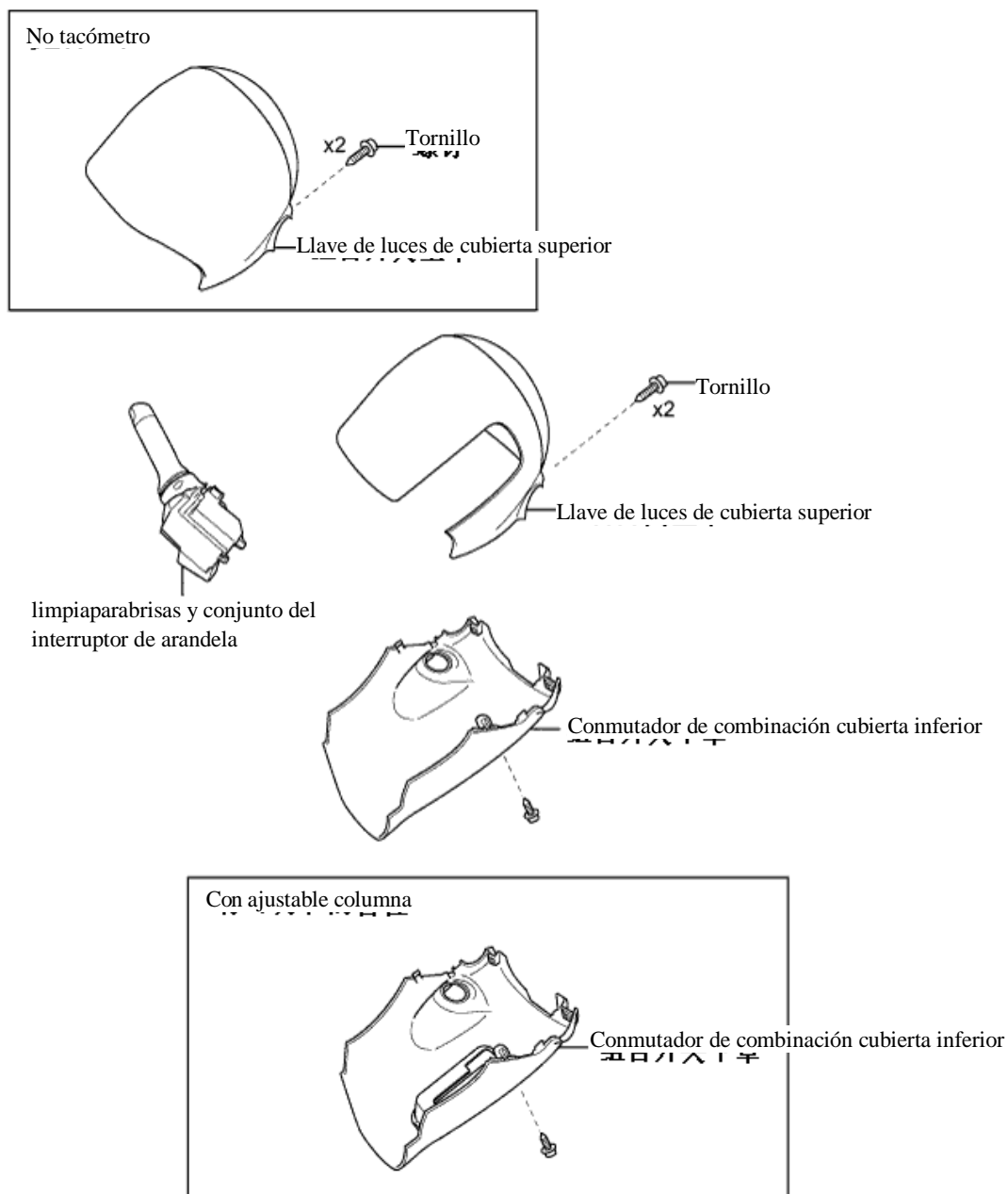
5.4.10.2 Asegúrese de que el cuerno puede sonar. Si la bocina no puede sonar, por favor, compruebe el sistema de bocina.

5.4.11 Inspeccionar la luz de aviso del SRS.



Sección 6 Interruptor limpiaparabrisas

6.1 Los componentes del interruptor de limpiaparabrisas



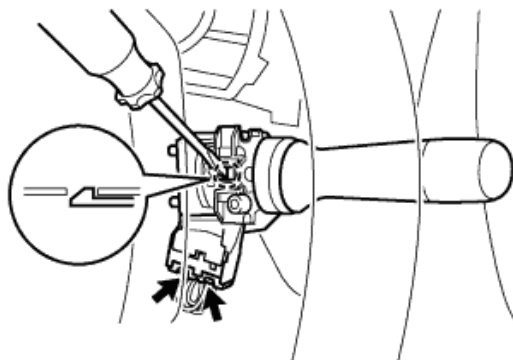
6.2 El desmontaje del interruptor de limpiaparabrisas

6.2.1 Desconectar el cable de cátodo de la batería de conexión. Y luego esperar por lo menos 90, con el fin de evitar SRS continuar trabajando.

6.2.2 Retire la tapa del interruptor de combinación de la columna de la dirección.

6.2.3 Retire el conjunto del limpiaparabrisas.

6.2.3.1 Desconectar los conectores hembra 2.



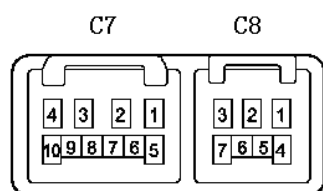
6.2.3.2 Use un destornillador con la punta envuelto en una tela protectora para separar el broche de presión y desmontar el conjunto del interruptor de limpiaparabrisas y la arandela.

Nota: No presione la mandíbula de retención demasiado a la fuerza, o puede estar dañado.

6.3 La inspección de Interruptor del limpiaparabrisas

6.3.1 Inspeccionar el conjunto del interruptor de limpiaparabrisas.

6.3.1.1 Comprobar la resistencia.



6.3.1.2 Utilice un ohmímetro para medir la resistencia, y comprobar si el resultado se ajusta a la siguiente tabla. Resistencia Estándar: Interruptor de limpiaparabrisas delantero

medido Pin	Detector de estado	Detalle
+ B (C7-2) - 1 (C7-3)	NIEBLA	<1Ω
+ S (C7-1) - 1 (C7-3)	APAGADO	<1Ω
+ S (C7-1) - 1 (C7-3)	EN T	<1Ω
+ B (C7-2) - 1 (C7-3)	LO	<1Ω
+ B (C7-2) - 2 (C7-4)	HOLA	<1Ω

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor de limpiaparabrisas.

Resistencia Estándar: Interruptor frontal Lavadora

medido Pin	Detector de	Detalle
------------	-------------	---------

	estado	
EW (C8-2) - WF (C8-3)	APAGADO	≥10kΩ
EW (C8-2) - WF (C8-3)	EN	<1Ω

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor de limpiaparabrisas.

Resistencia Estándar: limpiaparabrisas trasero y el interruptor Lavadora

medido Pin	Detector de estado	Detalle
EW (C8-2) - WR (C7-5)	WASH (la parte trasera interruptor del limpiaparabrisas está apagado)	$<1\Omega$
EW (C8-2) - WR (C7-5) EW (C8-2) - + 1R (C8-7)	APAGADO	$\geq 10k\Omega$
EW (C8-2) - + 1R (C8-7)	EN	$<1\Omega$
EW (C8-2) - WR (C7-5) EW (C8-2) - + 1R (C8-7)	WASH (la parte trasera interruptor del limpiaparabrisas está en)	$<1\Omega$

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor de limpiaparabrisas.

a) Comprobar el estado de un servicio intermitente.

i) Conectar el ánodo voltímetro (+) al terminal conector de zócalo C7 3 (1), y el cátodo (-) para el conector de enchufe terminal de C8 2 (EW).

ii) Conectar el ánodo de plomo de la batería (+) al conector de enchufe terminal de C7 2 (+ B), y el cátodo de la batería (-) para el conector de enchufe terminal de C8 2 (EW) y el conector de enchufe terminal de C7 1 (+ S).

iii) Turnorte el interruptor del limpiaparabrisas a -INTI (barrido intermitente).

iv) Conectar el ánodo de plomo de la batería (+) al conector de enchufe terminal de C7 1 (+ S) durante 5 segundos.

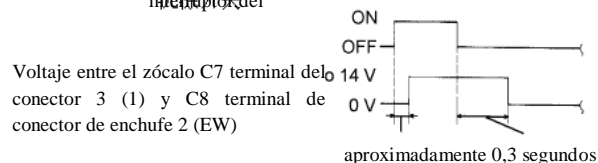
v) Conectar el cátodo de plomo de la batería (-) al terminal conector de zócalo C7 1 (+ S), gire en el relé de limpiaparabrisas intermitente, y a continuación, comprobar la tensión entre el conector de enchufe terminal de C7 1 (+ S) y conector terminal de C8 2 (EW).

b) Inspeccionar el rendimiento (limpiaparabrisas).

Connecticut alambre cátodo de la batería a C7 terminal de conector de enchufe 1 (+ S)

将电池负极端导线和C7
接插件端子1 (+S) 连接

洗涤开关
interruptor del



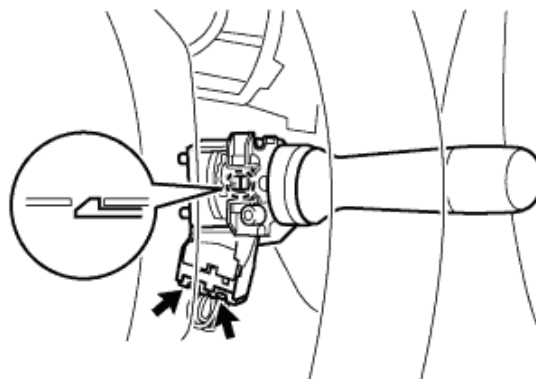
- i) Turnar el interruptor a la posición -OFF-.
- ii) Conectar el ánodo de plomo de la batería (+) al conector de enchufe terminal de C7 2 (+ B), y el cátodo de la batería (-) para el conector de enchufe terminal de C8 2 (EW) y el conector de enchufe terminal de C7 1 (+ S).
- iii) Conectar el ánodo del voltímetro (+) al terminal conector de zócalo C7 3 (1), y el cátodo (-) al terminal conector de zócalo C8 2 (EW). Gire el interruptor de la lavadora para -ON- y -OFF-, y de verificación el voltaje entre el conector de receptáculo de terminal C7 3 (1) y conector terminal de C8 2 (EW).

6.4 Instalación de Interruptor del limpiaparabrisas

6.4.1 Instalar el conjunto de interruptor de limpiaparabrisas.

- 6.4.1.1 Fijar los broches de presión e instalar el conjunto del interruptor de limpiaparabrisas.

6.4.1.2 Conectar los conectores hembra 2.

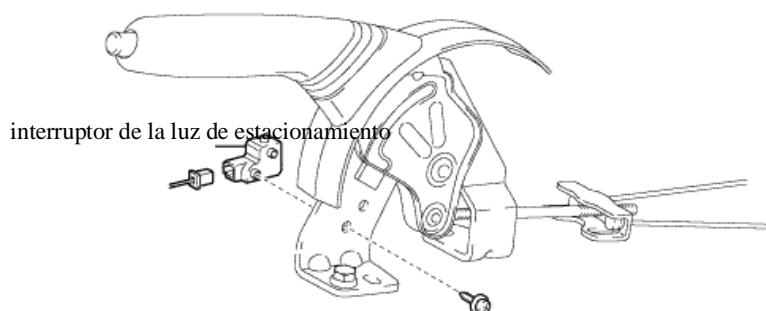
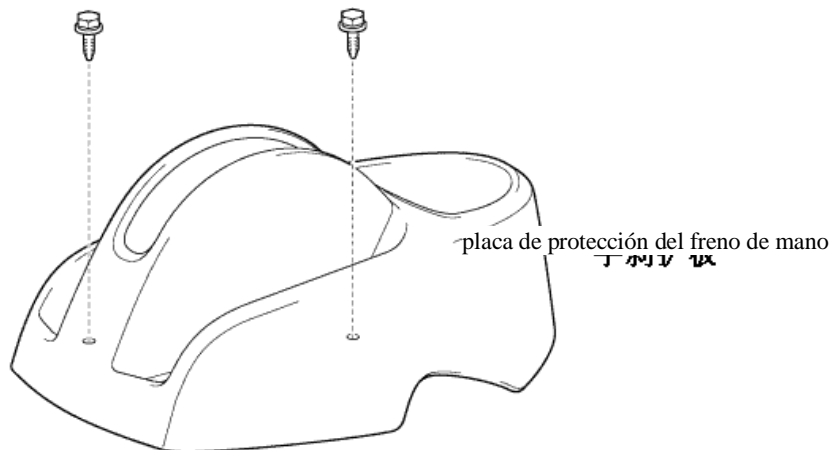


- 6.4.2 Instalar la cubierta del interruptor de combinación en la columna de dirección.

- 6.4.3 Conecte el conductor de cátodo de la batería. Par: 5.4N * m.

Sección 7 Aparcamiento interruptor de luz

7.1 Los componentes del interruptor de la luz de estacionamiento



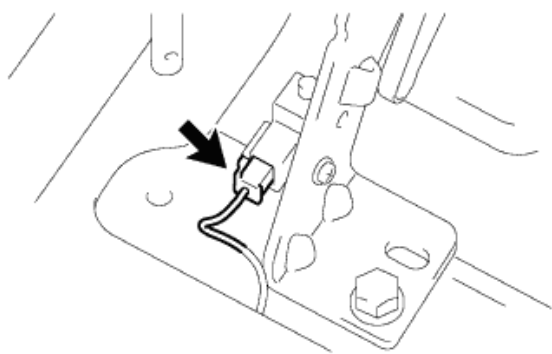
7.2 El desmontaje del interruptor de la luz de estacionamiento

7.2.1 Desconecte el cable de conexión de la terminal del cátodo de la batería.

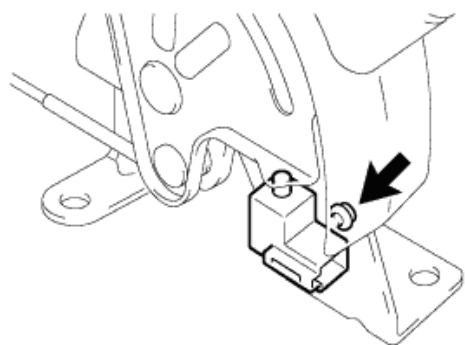
7.2.2 Retire la placa de protección del freno de mano.

7.2.3 Retire el conjunto del interruptor de la luz de estacionamiento.

7.2.3.1 Desconectar el conector de toma de interruptor de la luz de estacionamiento.



7.2.3.2 Quitar los tornillos y el interruptor de la luz de posición.



7.3 Inspección del interruptor de la luz de estacionamiento Inspeccionar el conjunto del interruptor de la luz de posición. Comprobar la resistencia.

Utilice un ohmímetro para medir la resistencia entre los terminales.

resistencia estándar:

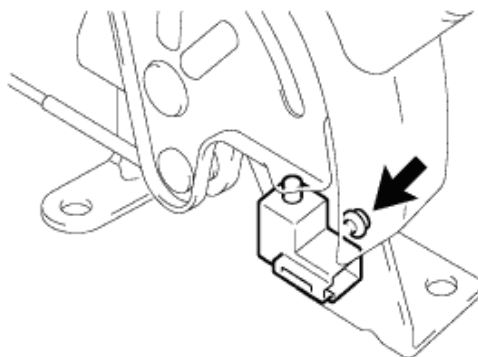
medido Pin	Detector de estado	Detalle
1 - Planta	Natural	$<1\Omega$
1 - Planta	Pulsado	$\geq 10k\Omega$

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el interruptor de la luz de posición.

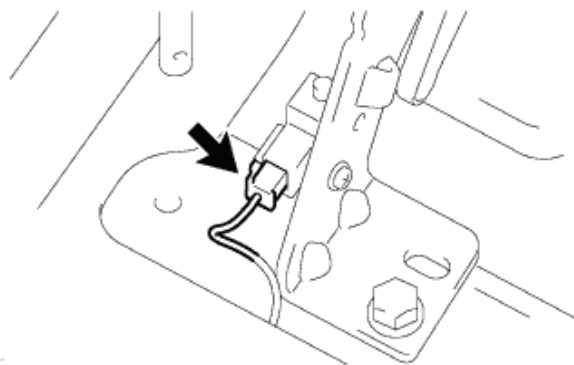
7.4 La instalación del interruptor de la luz de estacionamiento

7.4.1 Instalar el conjunto del interruptor de la luz de posición.

7.4.1.1 Utilizar tornillos para instalar el conjunto del interruptor de la luz de posición.



7.4.2 Conectar el conector de toma de interruptor de la luz de estacionamiento.



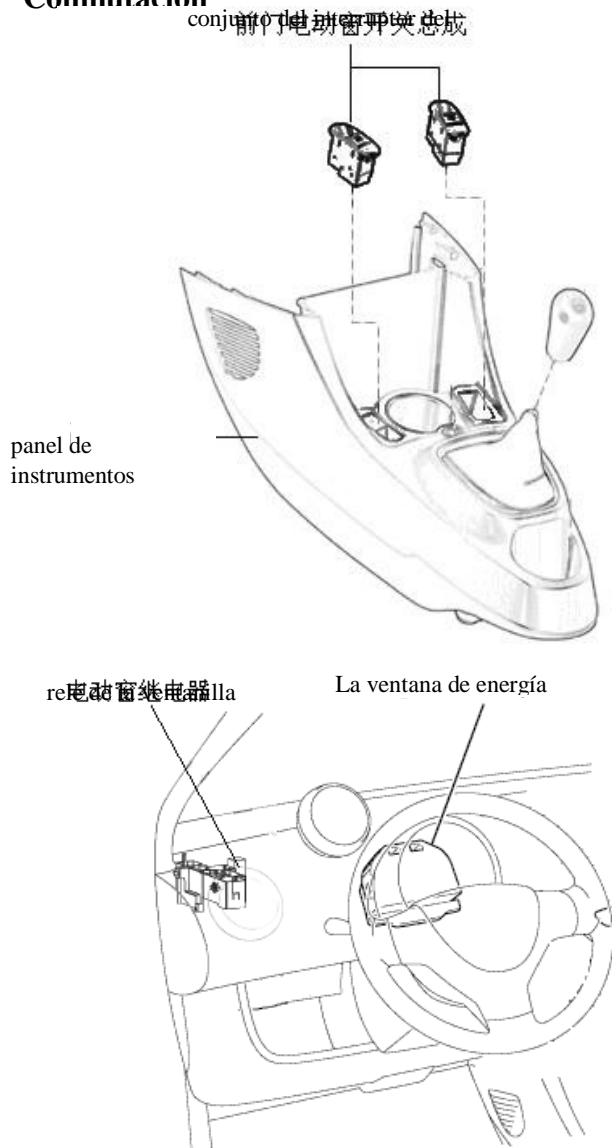
7.4.2 Instalar la placa de protección del freno de mano.

7.4.3 Conecte el cable de cátodo de la batería. Par: 5.4N * m.

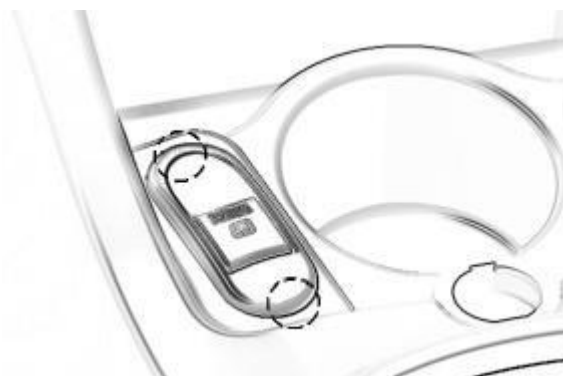
Sección conjunto del interruptor de la puerta frontal 8-eléctrico ventana

8.1 Componentes de la puerta frontal eléctrico-ventana

Conmutación

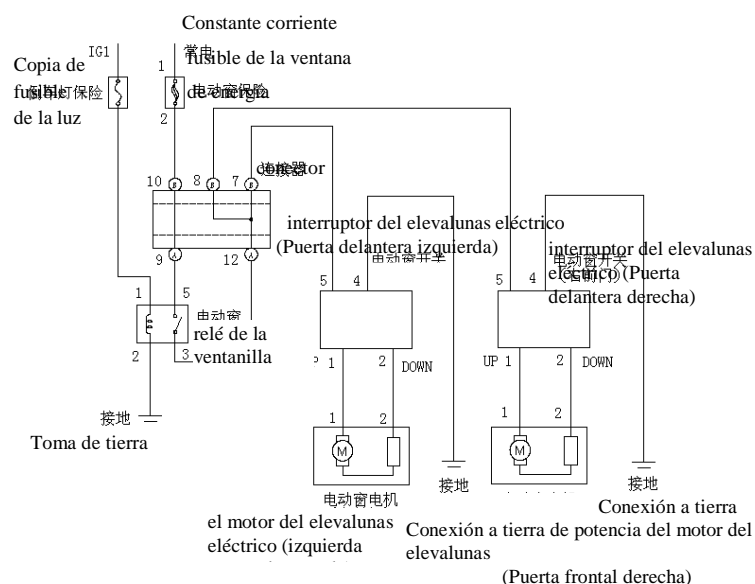


8.2.2.2 Desconectar el conector del zócalo.



8.3 La inspección de la puerta frontal eléctrico-ventana Conmutación

Eléctrico-ventana del circuito del sistema:



Eléctrico-ventana Lista de errores del sistema:

8.2 El desmontaje de la puerta frontal eléctrico-ventana Conmutación

Nota: Utilizar el mismo método para ambos lados izquierdo y derecho.

8.2.1 Desconecte el cable de conexión de la terminal del cátodo de la batería.

8.2.2 Retire el conjunto del interruptor eléctrico de ventana (aquí tomamos el interruptor eléctrico de ventana de la puerta delantera izquierda como ejemplo).

8.2.2.1 Use un destornillador con la punta envuelta en una banda protectora para separar las mandíbulas de sujeción 2 y desmontar el interruptor eléctrico de ventana de la puerta delantera.

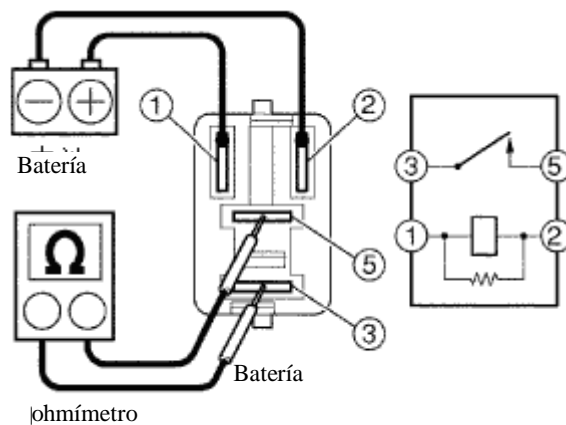
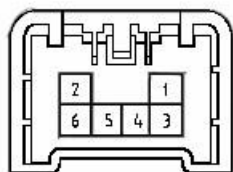
Nota:

Al quitar el interruptor de la ventana eléctrica, la punta del destornillador debe ser envuelto en una banda protectora que rodea y el interruptor debe estar cubierta con un paño de protección a fin de evitar el destornillador dañar el panel de instrumentos secundaria.

Culpa	Componente con Falla Posible
<p>El cristal de la ventana puede elevarse o descender;</p> <p>El cristal de la ventana sólo puede elevarse, pero no puede descender o solamente descienda,</p>	1 Puerta principal Electric- comutar Asamblea
	2.-eléctrico ventana Relay
	3. Regulador de la puerta delantera de cristal (frontdoorglass regulador motor)

8.3.1 Inspeccionar el conjunto del interruptor eléctrico de ventana de la puerta delantera.

8.3.1.1 Comprobar la resistencia.



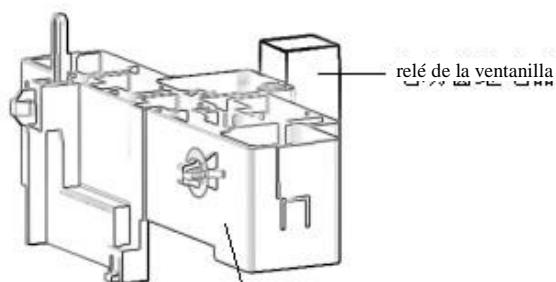
8.3.1.2 Utilice un ohmímetro para medir la resistencia, y comprobar si el resultado se ajusta a la siguiente tabla. resistencia estándar:

medido Pin	Detector de estado	Detalle
De 2 - 4	ARRIBA	$<1\Omega$
15	ARRIBA	$<1\Omega$
De 1 - 4	APAGADO	$<1\Omega$
De 2 - 4	APAGADO	$<1\Omega$
De 1 - 4	ABAJO	$<1\Omega$
2 - 5	ABAJO	$<1\Omega$

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el conjunto del interruptor eléctrico de ventana de la puerta delantera.

8.3.2 Inspeccionar el relé eléctrico de ventana.

8.3.2.1 Localización de relé eléctrico-ventana:



Panel de instrumentos de distribución de arnés de

8.3.2.2 Inspeccionar el relé eléctrico de ventana. Comprobar la resistencia.

i) el uso de un ohmímetro para medir la resistencia entre los terminales.

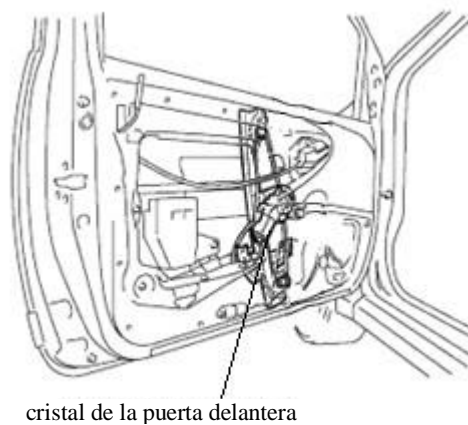
resistencia estándar:

Mesurado Alfiler	Detalle
3-5	$\geq 10k\Omega$
3-5	$<1\Omega$ (cuando el voltaje de la batería es impuesta entre el terminal 1 y 2)

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el relé eléctrico de ventana.

8.3.2.3 Inspeccionar el motor delantero regulador de cristal de la puerta.

8.3.2.3.1 Ubicación de la puerta frontal de cristal Regulador (aquí tomamos el regulador de cristal de la puerta delantera izquierda como ejemplo, simétrica con la correcta):



cristal de la puerta delantera

8.3.2.3.2 Inspeccionar el motor regulador de vidrio.

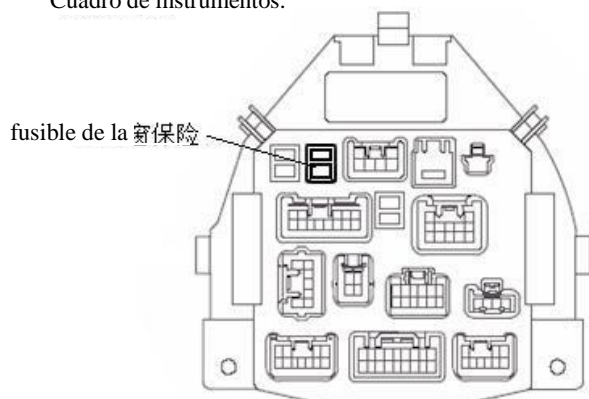
i) Conectar un pasador del regulador de vidrio conector de zócalo motor al ánodo de la batería, y el otro pasador al cátodo de la batería, y luego comprobar si el motor está funcionando sin problemas;

ii) Conectar el ánodo y el cátodo se ha mencionado en el punto anterior en la dirección inversa, y comprobar si el motor está funcionando sin problemas en la dirección inversa en comparación con el punto anterior.

8.3.2.4 Inspeccione el fusible eléctrico de ventana.

8.3.2.4.1 Localización de fusible eléctrico-ventana:

Cuadro de instrumentos:



8.3.2.4.2 Inspeccione el fusible eléctrico de ventana.

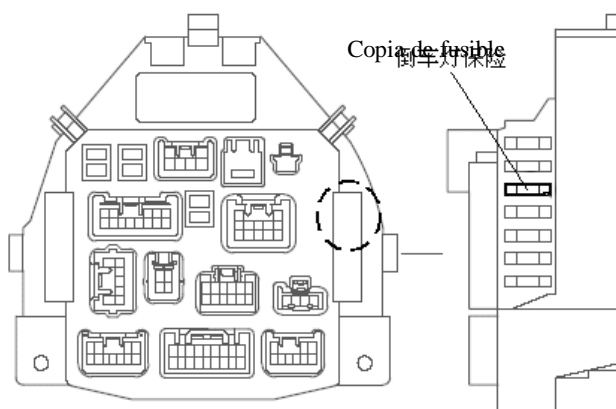
Extraiga el fusible eléctrico de ventana, y comprobar si se ha fundido.

Si se funde el fusible eléctrico de la ventana, por favor reemplazarlo.

8.3.2.5 Inspeccione el fusible de luz de marcha atrás.

8.3.2.5.1 Localización de luz de marcha atrás del fusible:

Cuadro de instrumentos:



8.3.2.5.2 Inspeccione el fusible de luz de marcha atrás.

Extraiga el fusible de luz de marcha atrás, y comprobar si se ha fundido.

Si se funde el fusible de luz de marcha atrás, por favor reemplazarlo.

8.4 La instalación de la puerta frontal eléctrico-ventana Conmutación

8.4.1 Instalar el conjunto del interruptor eléctrico de ventana de la puerta delantera (aquí tomamos el interruptor eléctrico de ventana de la puerta delantera izquierda como ejemplo).

8.4.1.1 Conectar el conector del zócalo.

8.4.1.2 Fijar las 2 mordazas de sujeción y la instalación del interruptor eléctrico de ventana de la puerta frontal en el panel de instrumentos secundaria.



8.4.2 Conecte el cable de cátodo de la batería. Par: 5.4N * m.

Sistema de audio Capítulo 4

Sección 1 Audio System71	
1.1 PRE advertencias.....	71
1.2 Principio de sistemas Diagram71	
1.3 Sistema Introduction72.....	
1.4 Mantenimiento Pasos	72
1.5 Problema List73.....	
Sección 2 Pin Definition74	
2.1 Inspeccionar el altavoz Unit74	
2.2 La calidad del audio es muy pobre en Todo Cases74	
2.3 La calidad del audio es muy pobre (demasiado bajo volumen) sólo cuando el CD es Played74.....	
2.4 El CD no puede Pop up74.....	
2.5 El CD no se puede insertar o pop-Inmediatamente después de que se es Inserted75	
2.6 Saltos se producen en el CD75	
2.7 No Canales se puede encontrar (Pobre señal) 75	
Sección 3 CD Player76.....	
3.1 Components76.....	
3.2 Disassembly76.....	
	3.3 Installation76
Sección 4 Panel de instrumentos Speaker77.....	
4.1 Components77	
4.2 Disassembly78.....	
	4.3 Inspection78
	4.4 Installation78
Sección 5 Agudos Speaker79	
5.1 Components79	
5.2 Disassembly80.....	
	5.3 Inspection80
	5.4 Installation80
Sección 6 Radio Antenna81	
6.1 Components81	
6.2 Disassembly88.....	
	6.3 Installation94
Sección 7 Cuerno eléctrico System100	
7.1 cuerno System100.....	
7.2 Triplicar Horn103.....	
Sección 8 antena de radio Rod104.....	
8.1 Components104	
8.2 Disassembly104.....	
8.3 Installation104	
8.4 Components104	
8.5 Disassembly105.....	
8.6 Installation105	

Sección 1 Sistema de audio

1.1 Advertencias PRE

Por favor, lea el manual de manejo.

1.1.1 Una vez desconectado el cátodo de la batería, serán necesarios lost.If los canales AM / FM previamente guardados en la radio, por favor, anote la información del canal en su portátil para que pueda restablecer la información cuando la batería se vuelve a conectar.

1.1.2 Antes de desmontar el reproductor de CD, asegúrese de que no hay ningún CD en el reproductor de CD.

Nota:

Si el CD no se puede leer debido a la falla, por favor no sacar el CD forcibly.Please pedir a la estación de servicio para obtener ayuda con el CD en.

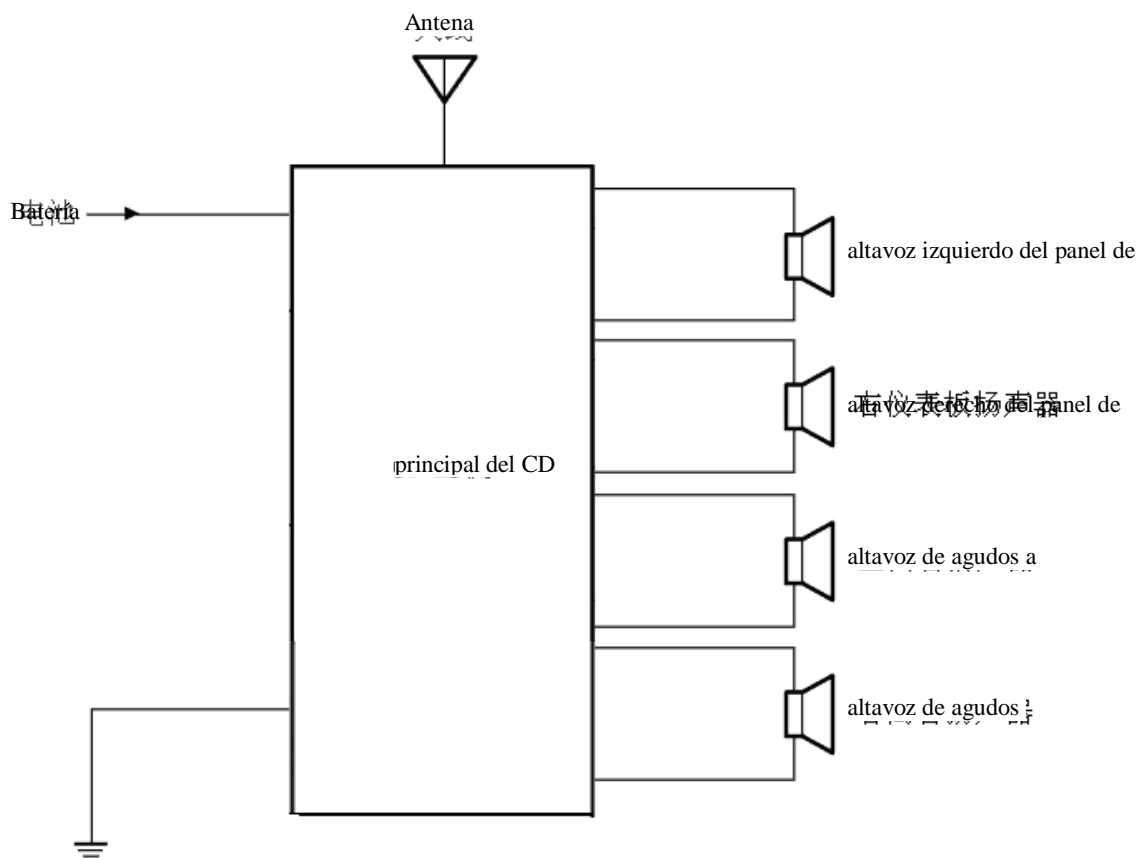
1.1.3 Desmontar o montar la antena, por favor apriete la varilla de la antena.

Nota:

Si la varilla de la antena no se aprieta, puede haber ruidos Al sintonizar los canales.

1.1.4 Hacer No toque el cono del altavoz.

1.2 Esquema de principio del sistema



1.3 sistema de Introducción

1.3.1 Vista general del jugador del CD

1.3.1.1 El reproductor de CD utiliza un rayo láser para leer la señal digital de CD. It puede reproducir música y otros medios de comunicación a través de reproductor de CD digital conversion. The es aplicable para un CD de 4,7 pulgadas (12 cm).

Advertencia: Dado que el láser invisible que se adopte para el reproductor de CD, por favor no mire directamente al láser head. Follow las instrucciones para llevar a cabo las operaciones.

Nota:

- No desmontar o montar los componentes internos del reproductor de CD sin permiso.
- No utilice aceite en el reproductor de CD.
- No inserte ningún otro objeto excepto CD en el reproductor de CD.

1.4 Pasos de mantenimiento

1.4.1 Tomar el vehículo al taller.

1.4.2 Cliente Análisis del problema

Satisfacer al cliente para averiguar el problema. Calcular dónde está el problema.

1.4.3 inspección básica

1.4.3.1 Hacer la inspección básica. Compruebe el voltaje de la batería. Voltaje estándar: 11 ~ 14V

1.4.3.2 Inspeccionar la fuente de alimentación.

1.4.3.2.1 Turnorte °mi encendido SWItch to -ACCL.

1.4.3.2.2 Observe si hay alguna información que aparece en la pantalla del sistema de audio.

Resultado	Proceder a
con Información	UNA
Sin información	segundo

- Referir a la sección de hoja de análisis del problema.
- Ir al siguiente paso.

1.4.4 DTC inspección

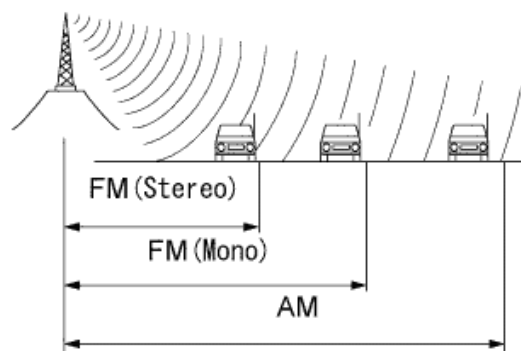
1.4.4.1 Lista de radiofrecuencia

1.4.4.1.1 La frecuencia de radio se enumeran a continuación:

Frecuencia 频率	30 kHz	300 kHz	3 MHz	30 MHz	300 MHz
Definición 定义	LF	MF	HF	VHF	
banda de onda		AM		FM	
调制		A.M 调幅		FM 调制	

LF: Baja frecuencia
HF: de alta

MF: Medio VHF
Frecuencia: Muy alta

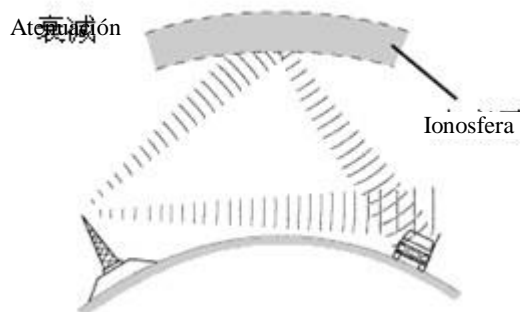


1.4.4.1.2 Rango de recepción

AM y FM tienen diferentes recepción ranges. Maybe AM puede realizar una recepción clara, pero FM realiza una mala recepción, incluso en el mismo radio estéreo position. FM tiene una pequeña zona de recepción. Y podría ser grande interferencia estática cuando se recibe la señal.

1.4.4.1.3 Radio Problema de recepción

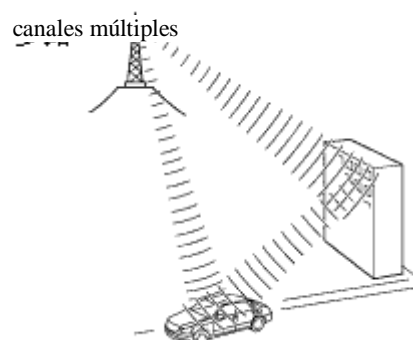
Nota: Además estática, no puede haber causas también como "atenuación", "Multi-línea" y problemas "discontinuity". These no resultan de ruido electrónico, pero desde el modo de transmisión de la misma señal.



a) Atenuación

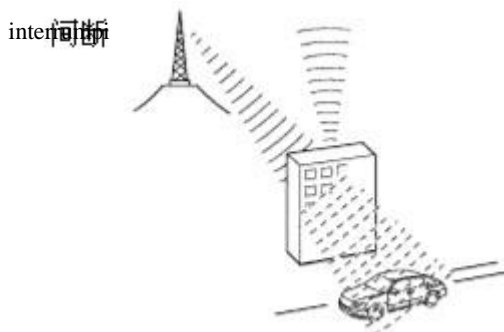
Por la noche, la frecuencia AM se refleja en la tierra ionosphere. In este caso, la señal reflejada puede recibir interference. This fenómeno se llama "Atenuación".

b) Multilínea



Una señal de radio puede ser reflejada por los obstáculos durante el transmission. In este caso, la señal reflejada puede interferir la señal enviada desde la estación de radio. Este fenómeno se llama estación de -Multi-línea.

c) Discontinuidad



FM tiene una frecuencia de señal superior a la AM, por lo que su señal es más probable que sea bloqueada por grandes edificios y montañas. Therefore, cuando el vehículo está oculto por los obstáculos, la señal de FM saltará fuera de los obstáculos y gradualmente se debilitan. Este fenómeno se llama -Discontinuityl.

d) ruido Problema

Es importante para un técnico para conocer los detalles de problema. please ruido diagnosticar los síntomas basados en la tabla de abajo.

Frecuencia de radio	Estado de ruido	Causa posible
A.M	Noise occurs in una posición específica.	El ruido exterior
A.M	ruido ocurre discontinua cuando se escucha la radio.	El ruido puede ocurrir cuando dos emisores de señales se solapan.
A.M	El ruido se produce sólo por la noche.	Salto puede ocurrir a una radio muy lejos.
FM	El ruido se produce cuando se conduce el vehículo en un área específica.	Multi-síntesis o ruido de la señal de atenuación se produce cuando la frecuencia de FM está cambiando.

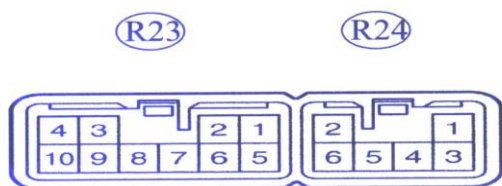
Nota:

Si el estado de ruido no cae dentro del intervalo indicado anteriormente, por favor refiérase a la recepción de la radio Problema section. Turn a la entrada Multi-síntesis y la sección de atenuación de la señal.

1.5 Lista de problemas

Asamblea de Radiocomunicaciones		
Síntoma	artículo sospechoso	
El sistema no se puede iniciar pulsando la tecla de encendido.	La corriente de circuito	
	Radio receptor	
No sound can ser oído.	La corriente de circuito	
	altavoz Loop	
La calidad del sonido es muy pobre (muy bajo volumen) en cualquier modo.	Radio receptor	
	La corriente de circuito	
	altavoz Loop	
El ruido se produce.	Reproductor de CD	
	antena de varilla	
La radio no puede realizar la recepción (mala recepción).	Radio	
	CD suelta jugador antena	
El CD no se puede insertar o pop-up inmediatamente después de que se inserta.	La corriente de circuito	
	discos compactos	
El CD no se abrirá.	La corriente de circuito	
	Reproductor de CD	
	discos compactos	
La calidad del sonido es muy pobre (muy bajo volumen) cuando se reproduce el CD.	discos compactos	
El sonido salta CD.	Camino lleno de baches	
	discos compactos	

Sección 2 Pin Definición



conector R23

Nº de pin	Función marca	Función Descripción	Observación
pin 1	FR +	AudioSignal (frente derecho)	
pin 2	FL +	AudioSignal (Frente izquierdo)	
pin 3	ACC + B	Primera marcha Alimentación (+ 12V)	
pin 4	BU + B	potencia normal (batería)	$I_{max} \leq 12A$
pin 5	FR	AudioSignal (frente derecho)	
pin 6	FLORIDA-	AudioSignal (Frente izquierdo)	
pin 7	GND	Planta de energía	
pin 8	ANT + B	Neutral	
El pin 9	(Blanco)		
			LCD del

Avería de inspección pasos:

2.1 Inspeccionar la unidad de altavoz

2.1.1 Compruebe el estado de la unidad de esta altavoz. instalado

2.1.2 Comprobar si cada unidad del altavoz correctamente.

OK: fallo desaparece.

Nota:

La radio está equipado con sistema de interceptación de ruido para filtrar el exceso de tal ruido noise.If ocurre, por favor, compruebe si todos los cables están conectados correctamente, si la unidad de antena está sobre el suelo, y si el sistema de interceptación ruido está instalado.

Para generar el ruido	Tipo de ruido
El motor se detiene, y el pedal del acelerador desciende o incluso se detiene.	El ruido del oscilador
El A / C o el calentador está actuando.	El ruido del soplador
El vehículo acelera rápidamente en la carretera sin pavimentar o el interruptor de encendido se enciende.	Combustible Bomb a ruido

interruptor se presiona y se suelta o presiona y se mantiene.	ruido
El ruido se produce cuando el motor funciona, y desaparece cuando el motor se para.	ruido de ignición
El ruido se produce cuando la señal de giro parpadea.	El ruido de flash
El ruido se produce cuando el limpiaparabrisas funciona.	El ruido del limpiaparabrisas
Ruido existe siempre sin importar el motor funciona o no.	Agua de ruido del sensor de temperatura
El ruido se produce cuando la escobilla del limpiaparabrisas está limpiando.	Limpiaparabrisas Espad

Nota:

a) Para saber dónde se produce el ruido, e inspeccionar los componentes de ruido.

b) En primer lugar asegúrese de ruido no proviene de la outside.Otherwise podría ser difícil e incluso el juicio juicio equivocado.

c) Los problemas de ruido deben ser resueltos en el orden de volumen de ruido.

NG: Vuelva a instalar la unidad principal correctamente. OK: Juzgar la fuente de ruido.

2.2 La calidad del audio es muy pobre en todos los casos

Ajustar la calidad de audio.

Utilizar el reproductor de CD para ajustar la calidad de audio. OK: fallo desaparece.

NG: Sustituir el reproductor de CD.

2.3 La calidad del audio es muy pobre (demasiado bajo volumen) sólo cuando se reproduce el CD

Vuelva a colocar el CD con otro para hacer una prueba. OK: fallo desaparece. El CD no se puede trabajar. NG: Sustituir el reproductor de CD.

2.4 El CD no puede pop

2.4.1 Presione el botón emergente y comprobar si se trata de normal.

Presione el botón emergente y comprobar si se puede trabajar. Presione el botón emergente y esperar más de 2 segundos, y comprobar si el CD aparece.

OK: El CD aparece.

Nota: Si el CD no se eleva, por favor tome el reproductor de CD al lugar designado para el mantenimiento.

No desmonte el reproductor de CD a la fuerza.

NG: Sustituir el reproductor de CD.

2.4.2 Vuelva a colocar el reproductor de CD y hacer una inspección. Vuelva a colocar el reproductor de CD, y comprobar si el nuevo puede work.OK: El problema

está resuelto. Por favor, cambie el reproductor de CD.

NG: El CD no puede trabajar.

2.5 El CD no se puede insertar o pop-Inmediatamente después de que se inserta

2.5.1 Compruebe si se ha insertado un buen CD.

Compruebe si se trata de un CD de música sin ninguna deformación, manchas, grietas u otros daños.

Aceptar: Se inserta un CD de música normal.

Nota: Un CD transparente o el de otras formas no se pueden reproducir.

de disco y un CD-R no se pueden

reproducir. NG: Sustituir el reproductor de CD.

2.5.2 Compruebe si el CD se ha insertado correctamente. Comprobar si el CD está colocado al revés,

Aceptar: No se coloca al revés down.NG: Coloque el CD correctamente.

2.5.3 Limpiar el CD.

Si el CD está sucio, utilice un paño suave para limpiar su superficie.

OK: fallo desaparece. El CD está sucio.

Nota: Utilice el detergente especial para limpiar el CD.

NG: Ir al siguiente paso.

2.5.4 Vuelva a colocar el CD y hacer una inspección.

Vuelva a colocar el CD con otro, y comprobar si se produce la misma falla.

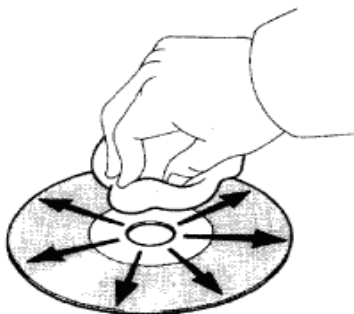
OK: fallo desaparece.

NG: Sustituir el reproductor de CD.

2.6 Se producen saltos en el CD

Nota: Los saltos se puede producir cuando el vehículo no está en marcha por una carretera llana.

2.6.1 Limpiar el CD.



Si el CD está sucio, utilice un paño suave para limpiar su superficie.

Nota: Utilice el detergente especial para limpiar el CD.

OK: Fallo disappears.NG: Ir al siguiente paso.

2.6.2 Vuelva a colocar el CD y hacer una inspección.

2.6.2.1 Vuelva a colocar el CD con otro, y comprobar si se produce la misma falla.

OK: Fallo disappears.NG: Ir al siguiente paso.

2.6.3 Comprobar el estado de instalación de la antena de radio. Compruebe si la antena de radio se ha instalado correctamente. OK: Se instala correctly.Go al siguiente paso.

NG: Instalar la antena de radio correctamente.

2.6.4 Compruebe si hay un cambio de temperatura dramática en el interior del vehículo.

OK: Hay un reproductor de CD change.The temperatura dramática no puede trabajar debido a los cambios de temperatura dramática (se deja reposar durante un cierto tiempo antes de la operación).

Nota: Debido al cambio de temperatura dramática, podría haber condensación de humedad en el interior

del reproductor de CD de modo que no puede trabajar.

NG: Sustituir el reproductor de CD.

2.7 No hay canales se puede encontrar (mala señal)

2.7.1 Compruebe si la función de búsqueda automática es normal. Llevar a cabo la búsqueda automática para comprobar si esta función es normal.

OK: La función de búsqueda automática es normal. Please reemplazar la antena de radio.

NG: Ir al siguiente paso.

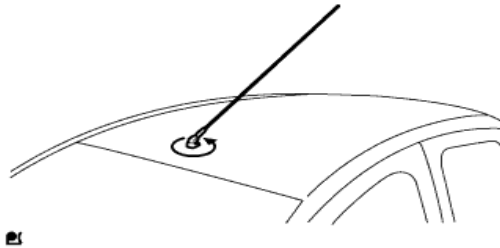
2.7.2 Inspeccionar otros componentes.

Verificar si otro componente se instala, como antena de telefonía.

OK: Otro componente está instalado. Puede afectar a la radio.

NG: Ir al siguiente paso.

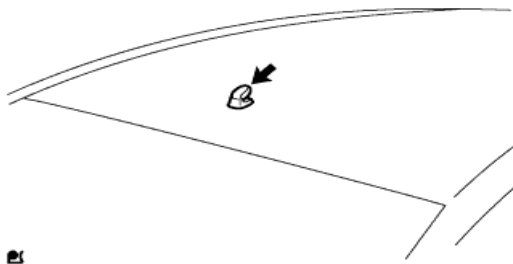
2.7.3 Compruebe si hay algún ruido de la antena.



2.7.3.1 Giro la varilla de antena en la dirección como se muestra en la figura para eliminarla.

2.7.3.2 Turnorte °mi interruptor de encendido a -ACCl y encender la radio en el modo AM.

2.7.3.3 Coloque un destornillador en la base de la antena, y comprobar si el altavoz tiene ningún ruido.



OK: Tiene noise. Please sustituir la varilla de la antena. NG: Ir al siguiente paso.

2.7.4 Inspeccionar la conexión de la antena reproductor de CD.

2.7.4.1 Hacer los preparativos antes de la inspection. Remove la conexión de antena de la terminal del reproductor de CD.

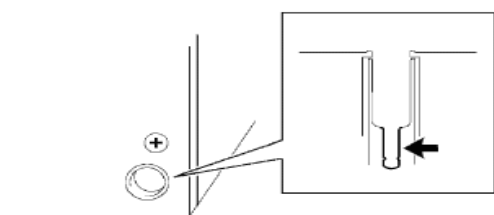
2.7.4.2 Compruebe si hay algún ruido.

2.7.4.2.1 Turnorte °mi encendido SOpicar to -ACCl.

2.7.4.2.2 Giro en la radio en el modo AM.

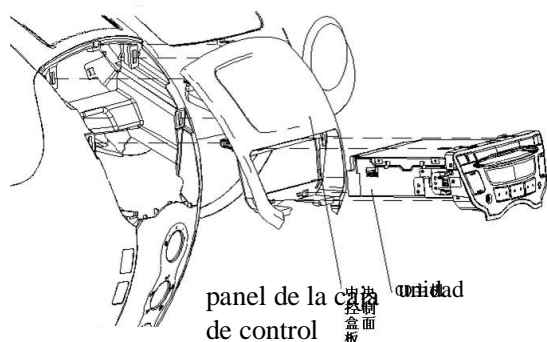
2.7.4.2.3 Coloque un destornillador de cabeza plana o un objeto de metal en el terminal de la antena, y comprobar si hay algún ruido.

OK: Ruido occurs. Please sustituir el cable de la antena. NG: Sustituir la antena.



Sección 3 Reproductor de CD

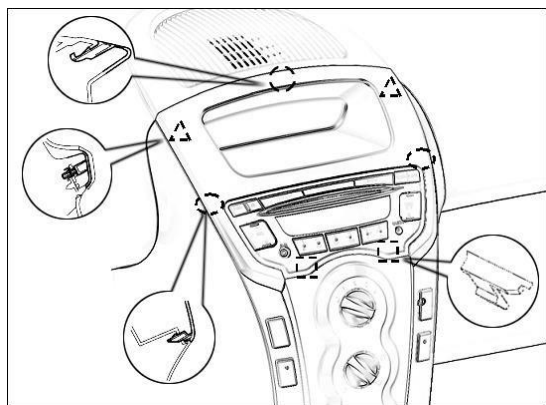
3.1 componentes



3.2 desmontaje

3.2.1 Desconecte el terminal de cátodo de la batería.

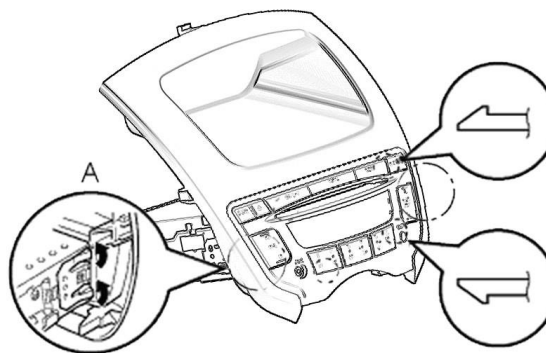
3.2.2 Retire el panel de control central.



3.2.2.1 Aflojar los broches de presión y retire el panel.

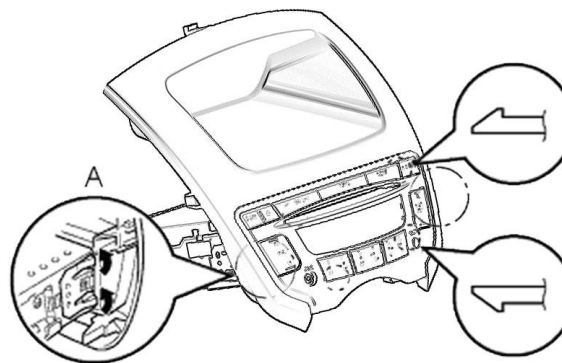
3.2.2.2 Desconectar el conector de toma de corriente y retire el panel de control central.

3.2.2.3 Retire el reproductor de CD.



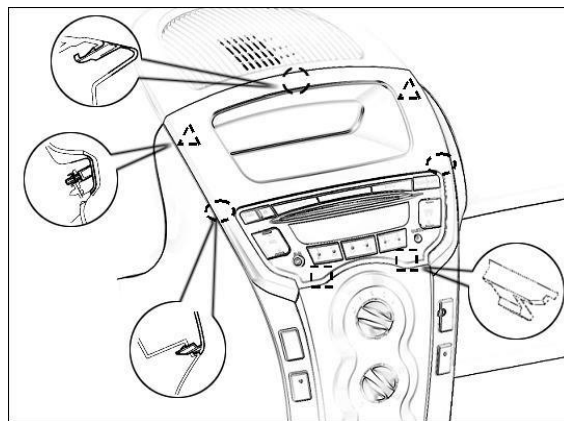
3.3 Instalación

3.3.1 Instalar el reproductor de CD.



Fijar el radio CD con el panel de control central.

3.3.2 Instalar el conjunto de panel de control central.



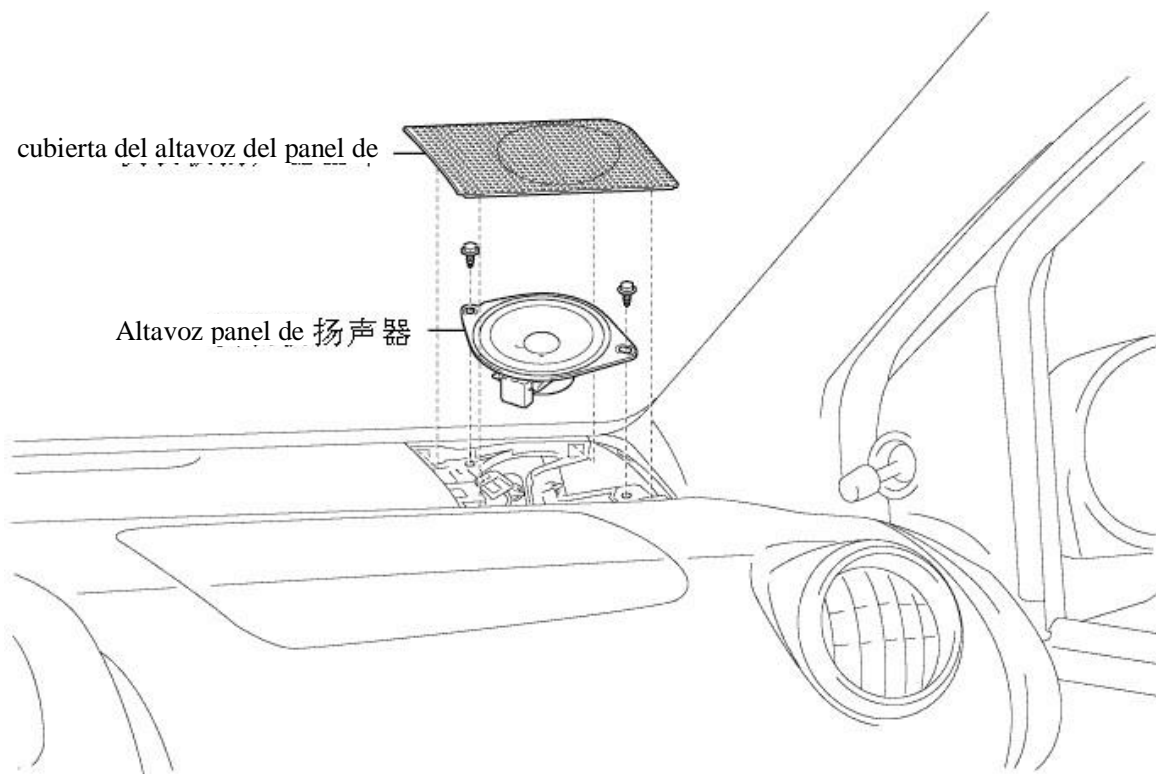
3.3.2.1 Conectar el conector del zócalo.

3.3.2.2 Fijar los broches de presión del panel.

3.3.3 Conectar el terminal de cátodo de la batería. Par: 5.4N * m * {55kgf cm, 48 pulgadas * lbf.}

Sección 4 Instrumento de altavoces de panel

4.1 componentes



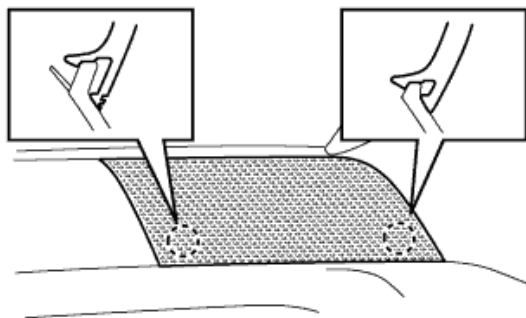
4.2 desmontaje

Nota: Utilice el mismo método para los dos altavoces izquierdo y derecho.

A continuación se muestra el método de desmontaje para el altavoz derecho.

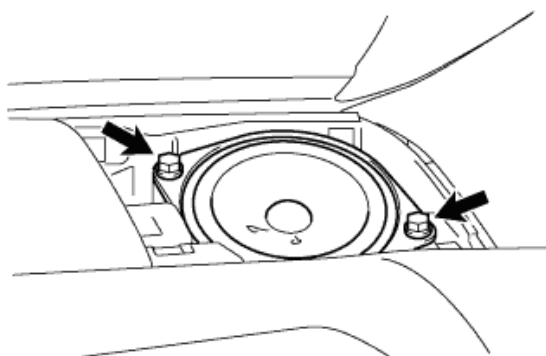
4.2.1 Desconecte el terminal de cátodo de la batería.

4.2.2 Retire la cubierta de polvo del altavoz del panel de instrumentos.



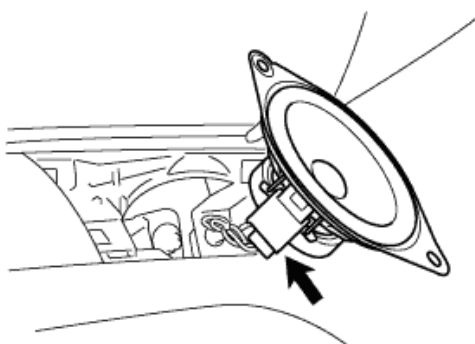
Aflojar los 2 broches de presión.

4.2.3 Retire el altavoz del panel de instrumentos.



Quitar los 2 tornillos.

4.2.4 Desconectar el conector del zócalo.



4.3 Inspección

Inspeccionar el altavoz del panel de instrumentos.

4.2.1 Asegúrese de que el altavoz está instalado en el panel de instrumentos con firmeza.

4.2.2 Hacer de que no hay impurezas en el interior del altavoz y el cono no está rota.

4.2.3 Comprobar la resistencia.

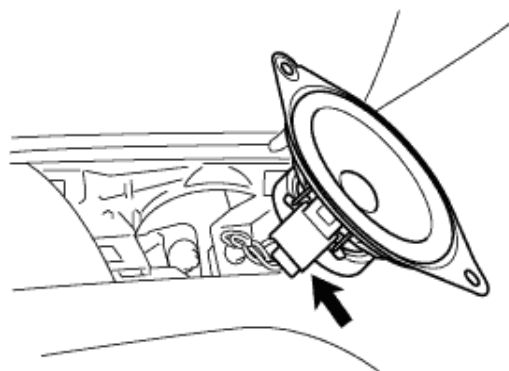
4.2.3.1 Desconectar el conector de toma del altavoz del panel de instrumentos.

4.2.3.2 Utilice un multímetro para medir la resistencia del altavoz del panel de instrumentos.

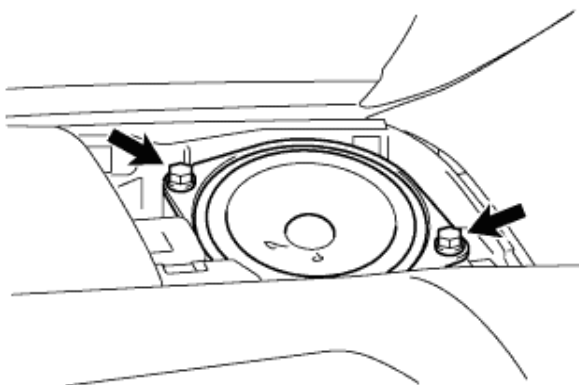
resistencia estándar: 4Ω

4.4 Instalación

4.4.1 Instalar el altavoz del panel de instrumentos.

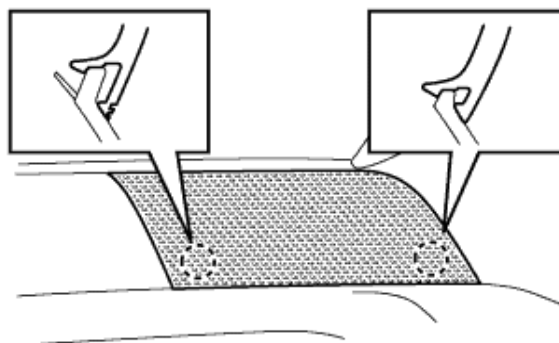


4.4.1.1 Conectar el conector del zócalo.



4.4.1.2 Instalar los 2 pernos.

4.4.2 Instalar la máscara de polvo del altavoz del panel de instrumentos.

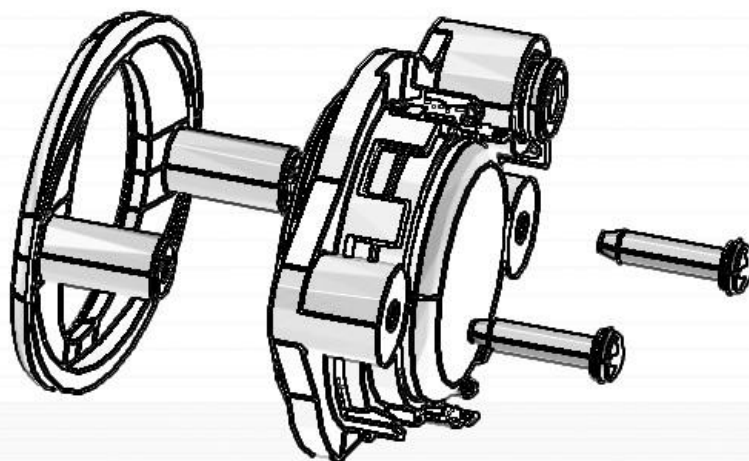
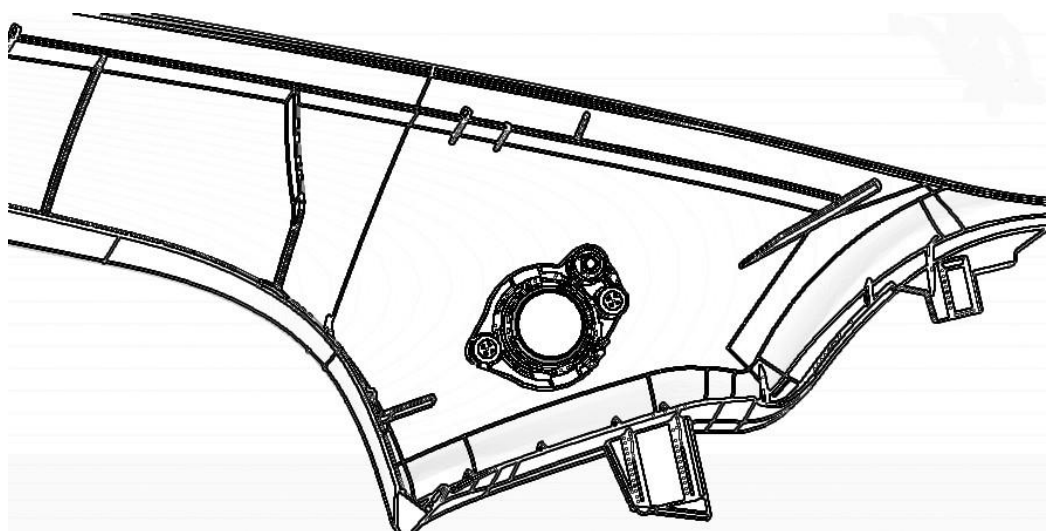
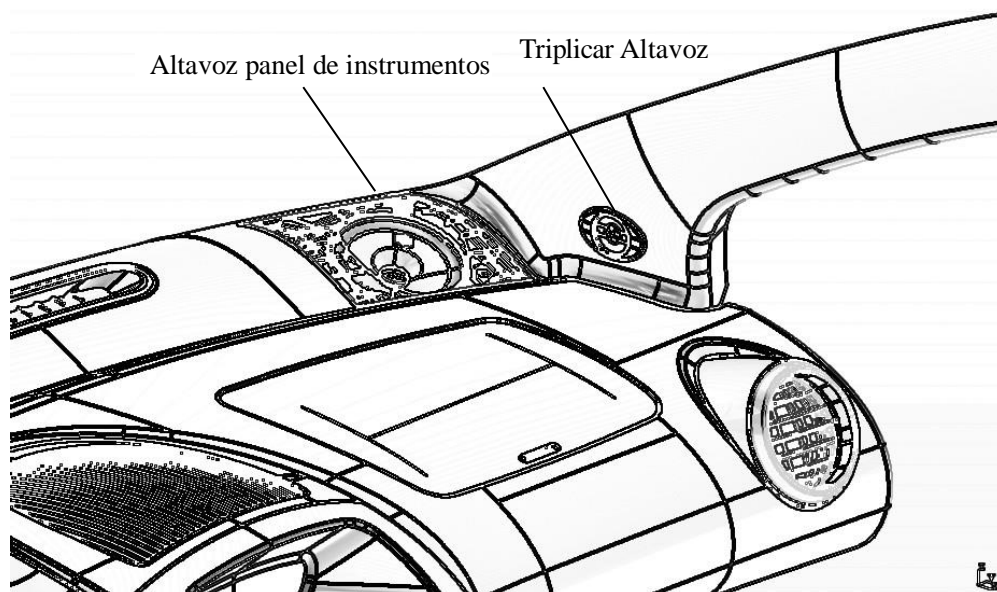


Fijar los 2 broches de presión.

4.4.3 Conectar el terminal de cátodo de la batería. Par: $5.4N \cdot m$ * {55kgf cm, 48 pulgadas * lbf.}

Sección 5 de agudos del altavoz

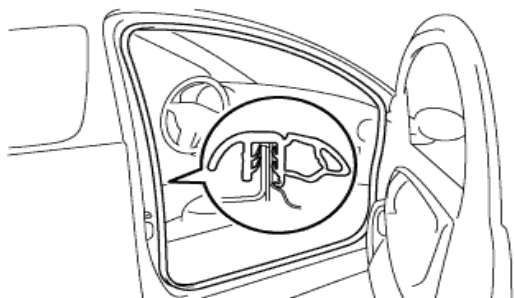
5.1 componentes



5.2 desmontaje

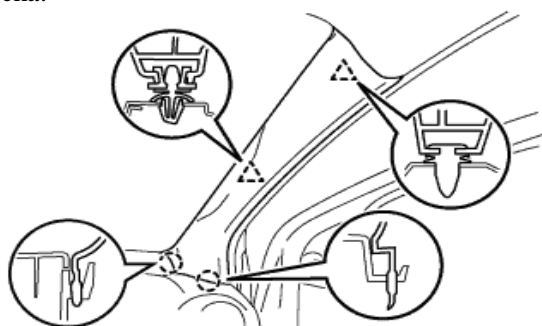
5.2.1 Desconecte el terminal de cátodo de la batería.

5.2.2 Retire la tira de prueba de agua de la puerta derecha.



5.2.3 Retire la tira de prueba de agua de la puerta de la izquierda. Nota: Utilice el mismo método que la puerta derecha.

5.2.4 Retire el panel tapizado interior del pilar A en la derecha.

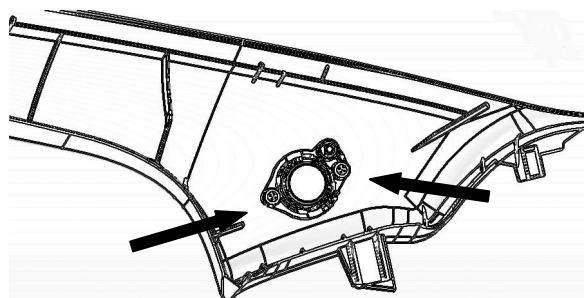


Desatornillar los 4 broches de presión, desconectar el conector del zócalo, y retire el panel de revestimiento interior del pilar A.

5.2.5 Retire el panel tapizado interior del pilar A de la izquierda.

Nota: Siga los mismos pasos para quitar el panel de revestimiento interior del pilar A de la izquierda.

5.2.6 Retire el altavoz de agudos derecha.



Desconectar el conector de enchufe, y luego quitar los 2 tornillos.

5.2.7 Retire el altavoz de agudos izquierda.

Nota: Siga los mismos pasos para quitar los 2 tornillos.

5.3 Inspección

Inspeccionar el altavoz de agudos.

5.3.1 Asegúrese de que el altavoz está instalado en el panel de revestimiento interior del pilar A completamente.

5.3.2 Asegúrese de que el conjunto de altavoces no está suelto.

5.3.3 Comprobar la resistencia.

5.3.3.1 Desconectar el conector de toma del altavoz del panel de instrumentos.

5.3.3.2 Utilice un multímetro para medir la resistencia del altavoz del panel de instrumentos.
resistencia estándar: 4Ω

5.4 Instalación

5.4.1 Instalar el altavoz de agudos a la derecha en el panel de revestimiento interior del pilar A en la derecha.

5.4.2 Instalar el altavoz de agudos a la izquierda en el panel de revestimiento interior del pilar A de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

5.4.3 Conectar el conector de enchufe, e instalar el panel de revestimiento interior del pilar A en la derecha.

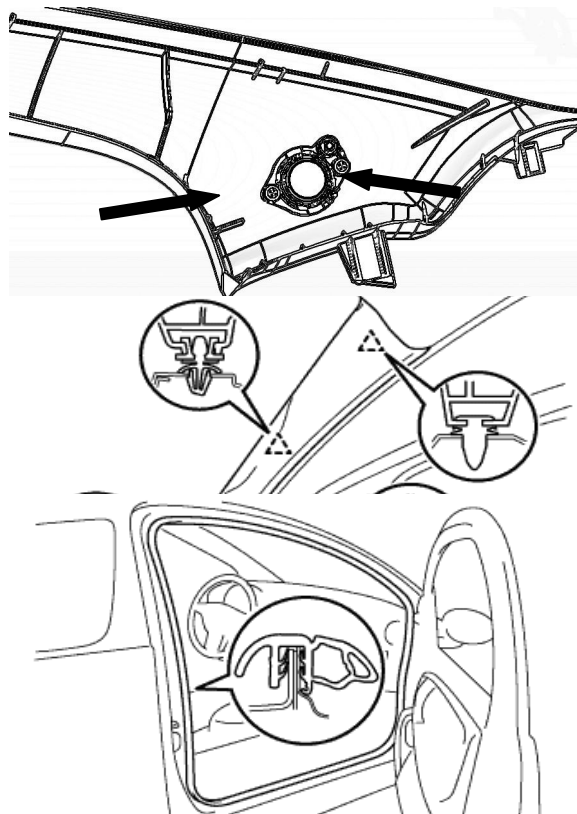
5.4.4 Conectar el conector de enchufe, e instalar el panel de revestimiento interior del pilar A de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

5.4.5 Instalar la tira impermeable de la puerta derecha.

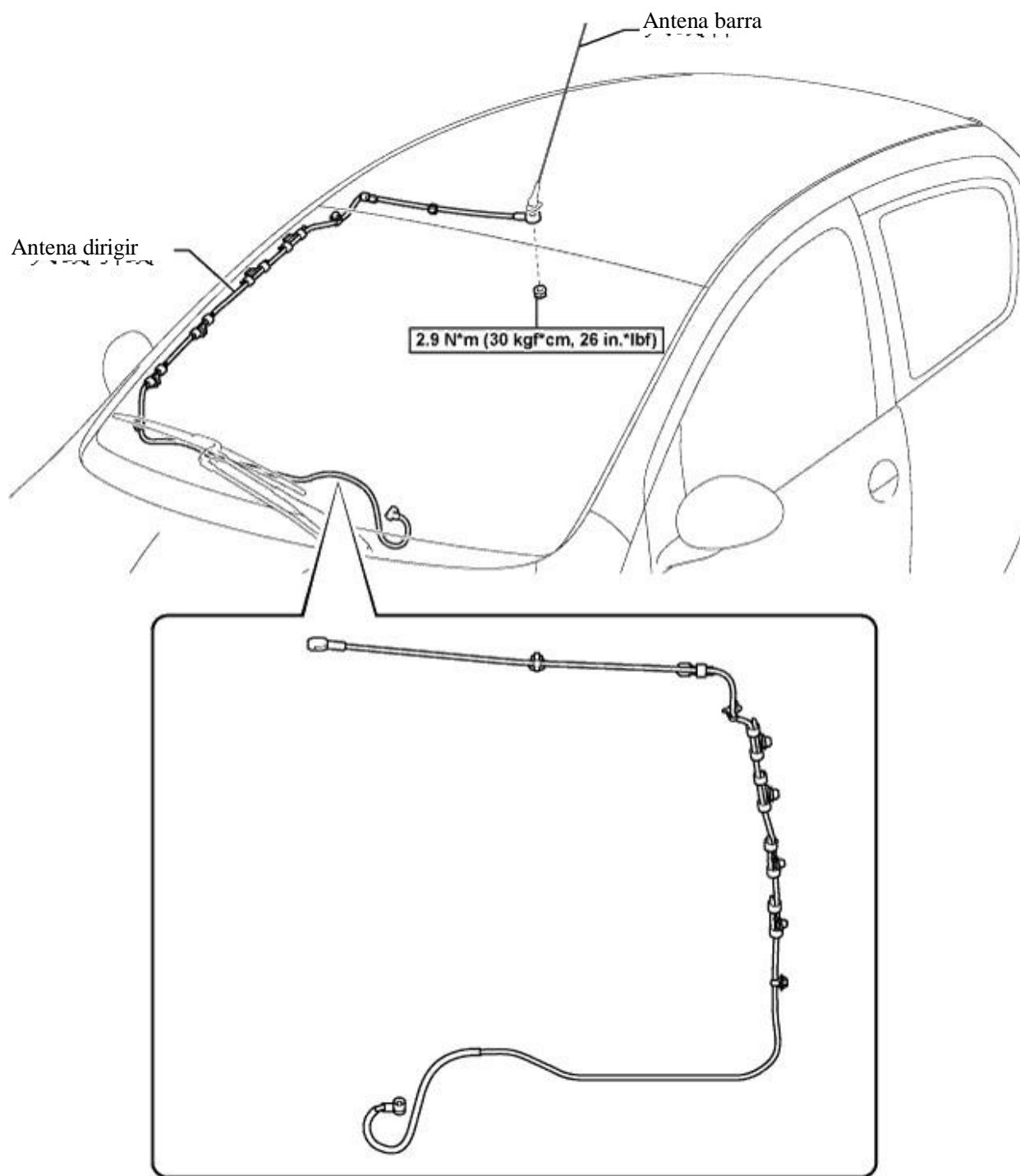
5.4.6 Instalar la tira impermeable de la puerta izquierda. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

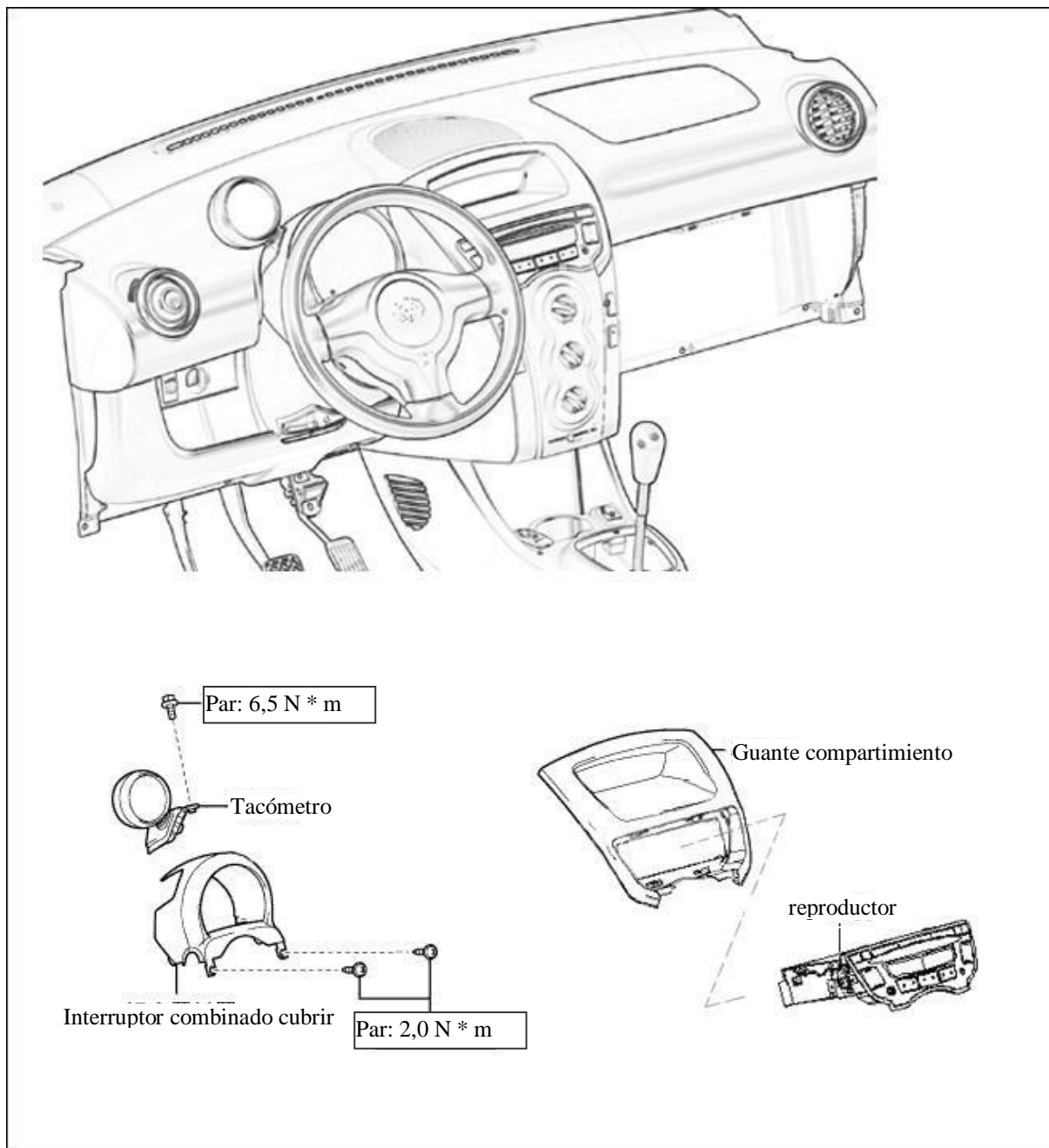
5.4.7 Conectar el terminal de cátodo de la batería. Par: 5.4N * m * {55kgf cm, 48 pulgadas * lbf.}

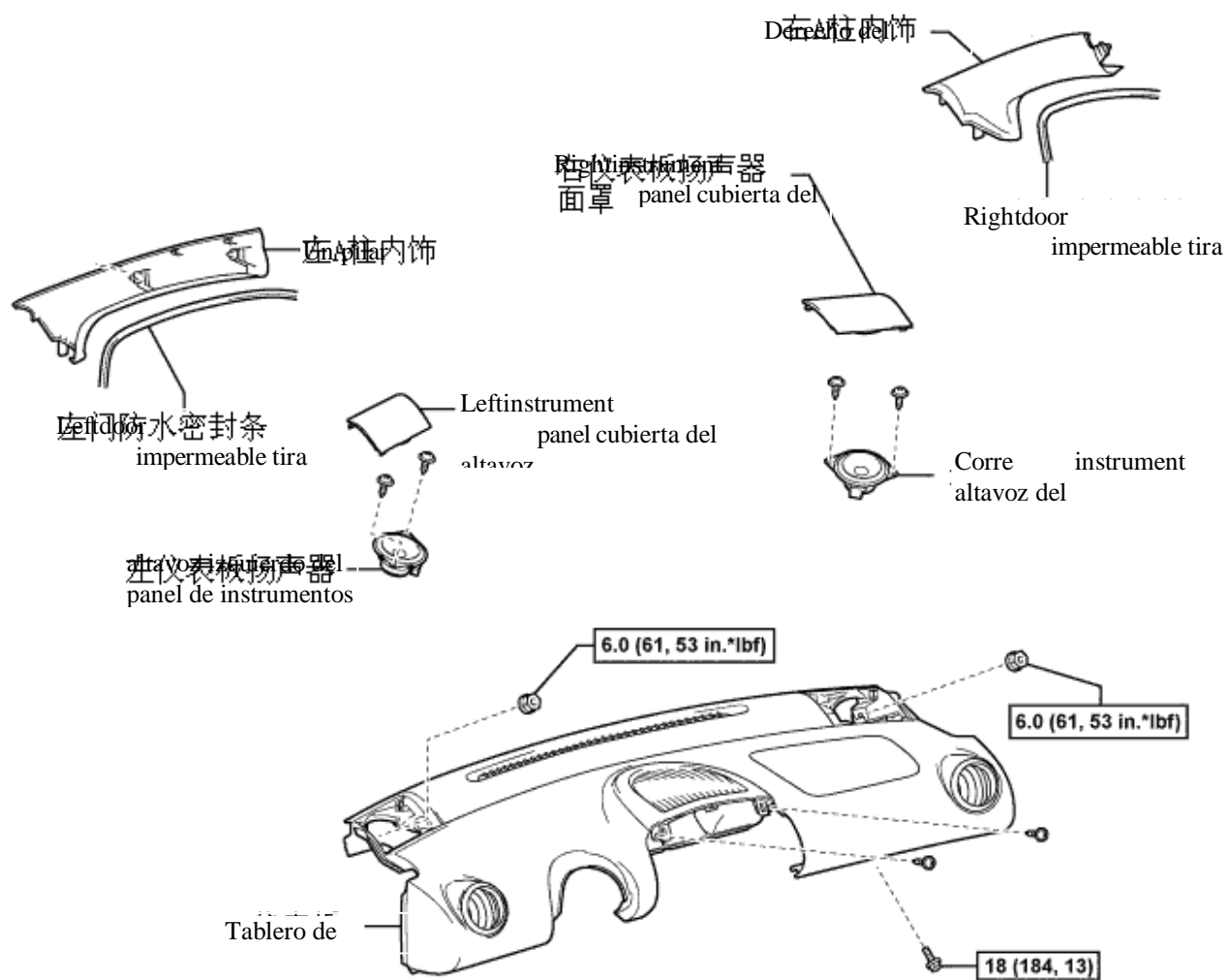


Sección 6 antena de radio

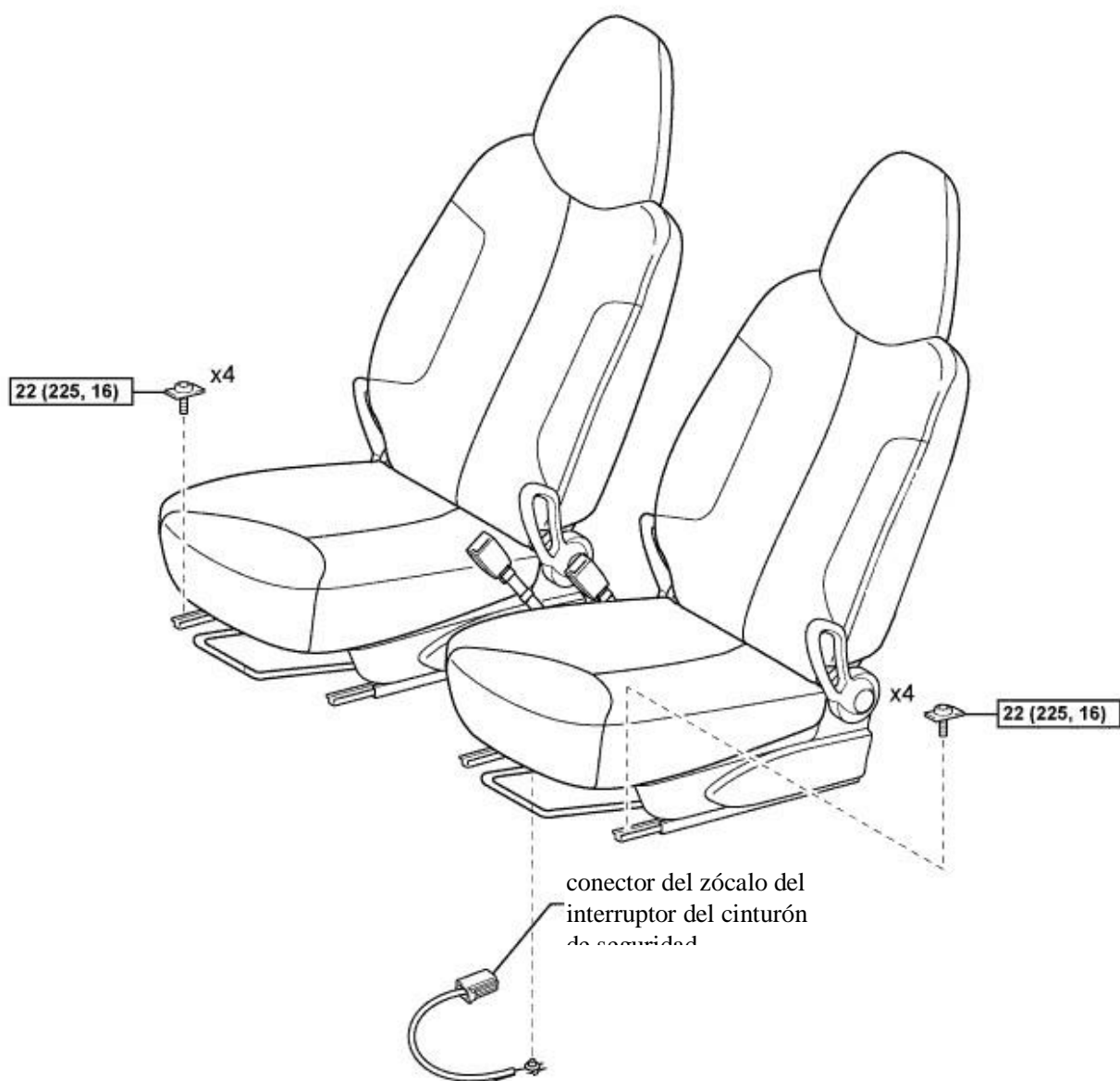
6.1 componentes



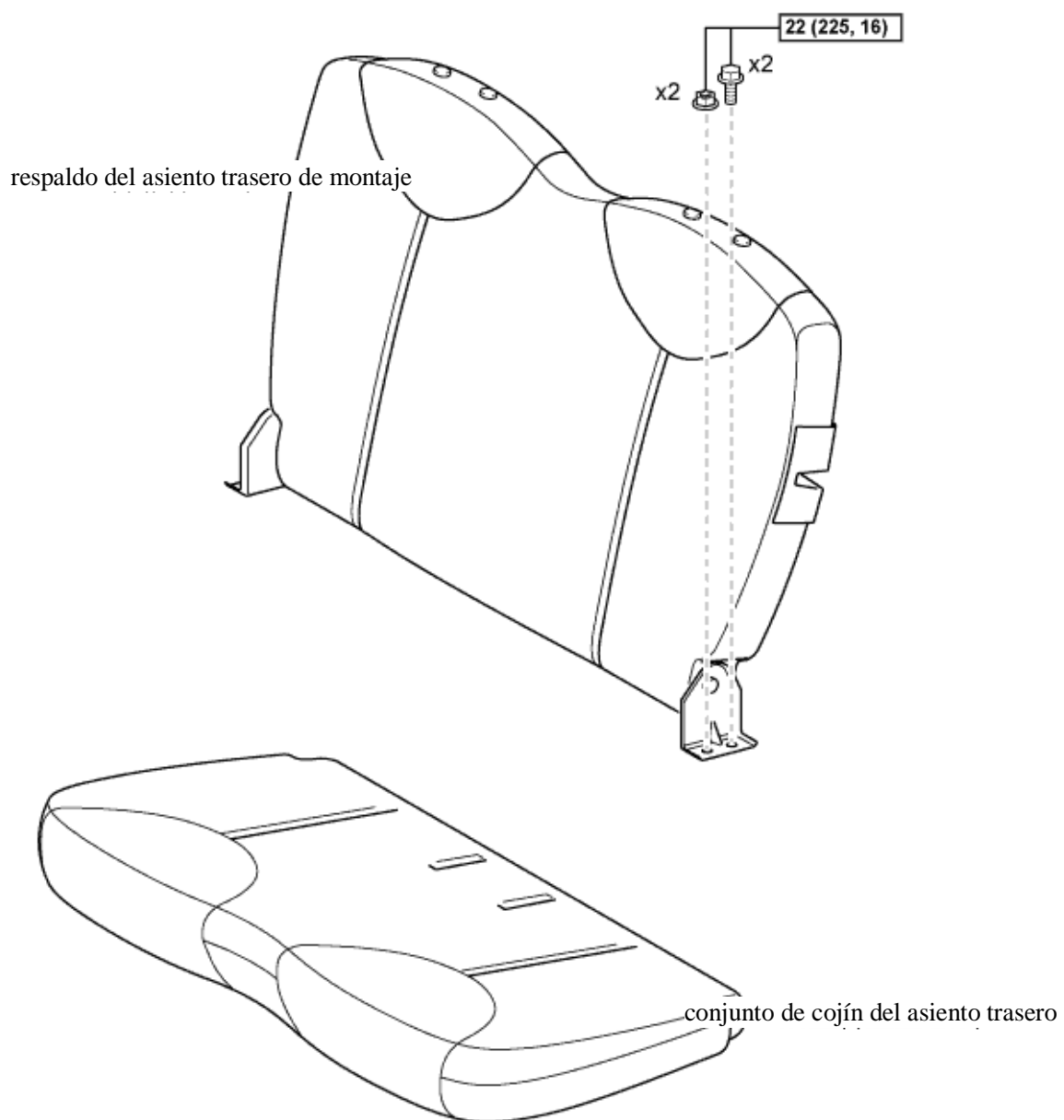




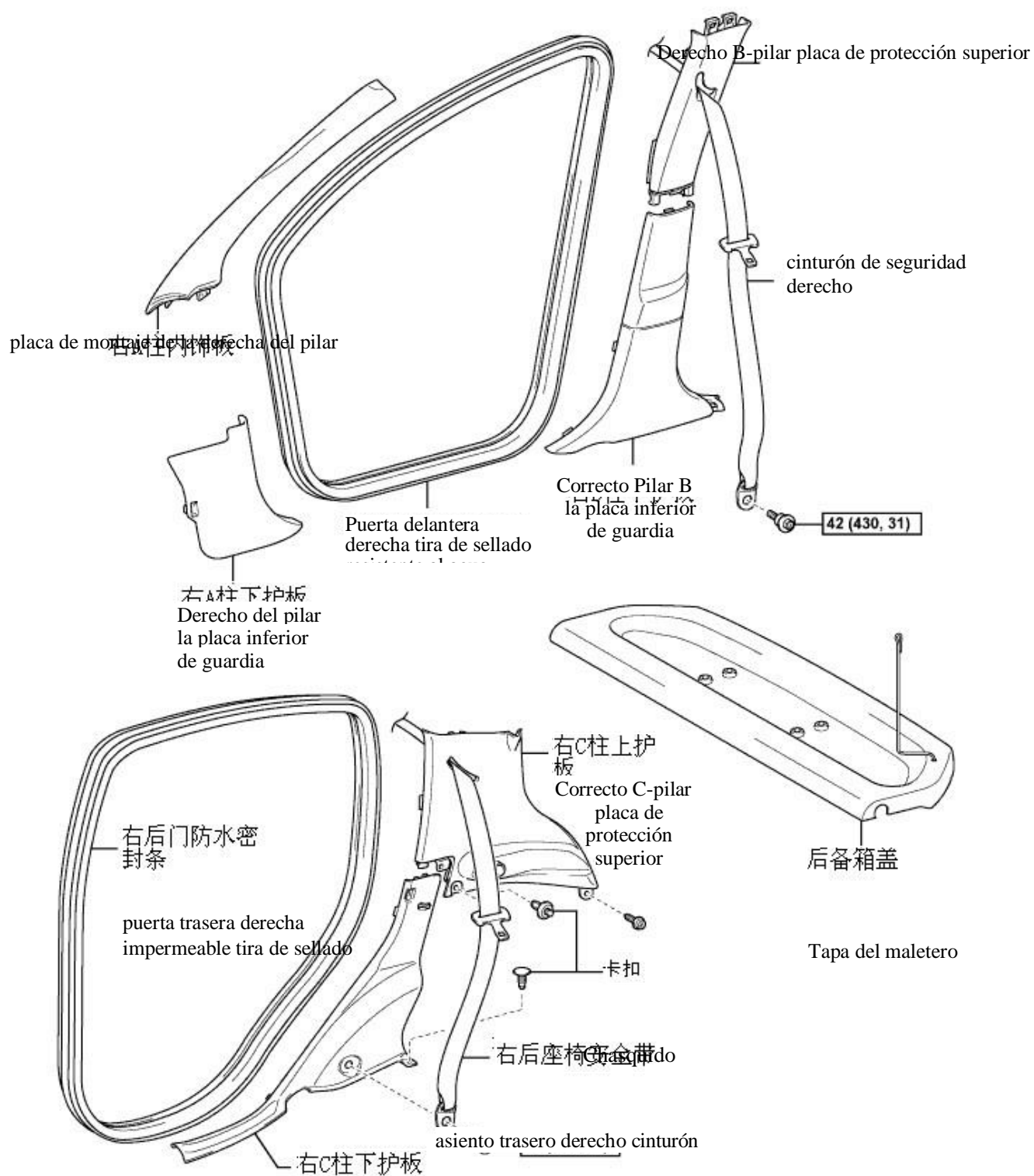
N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : par de apriete



N*m (kgf*cm, ft*lb) apriete

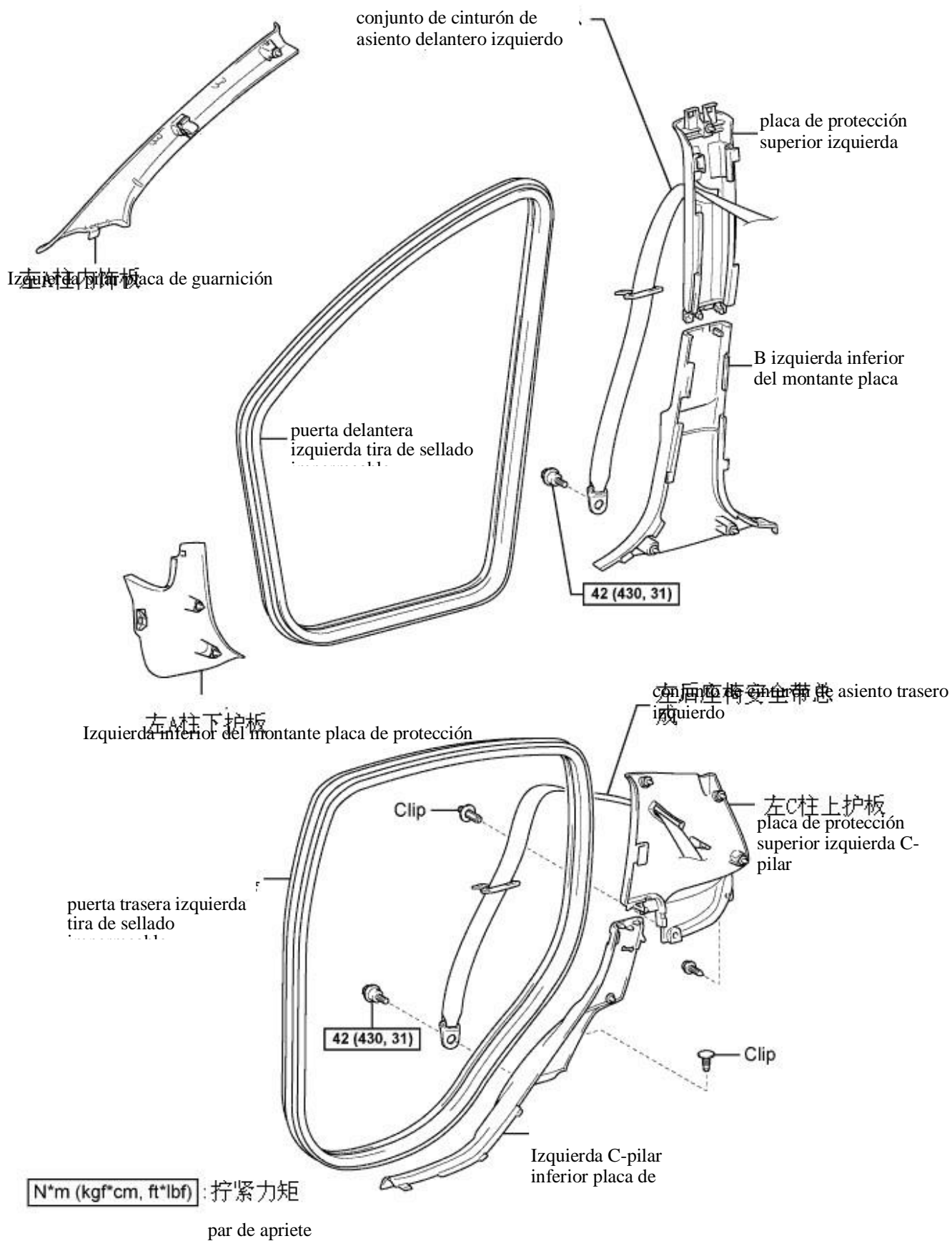


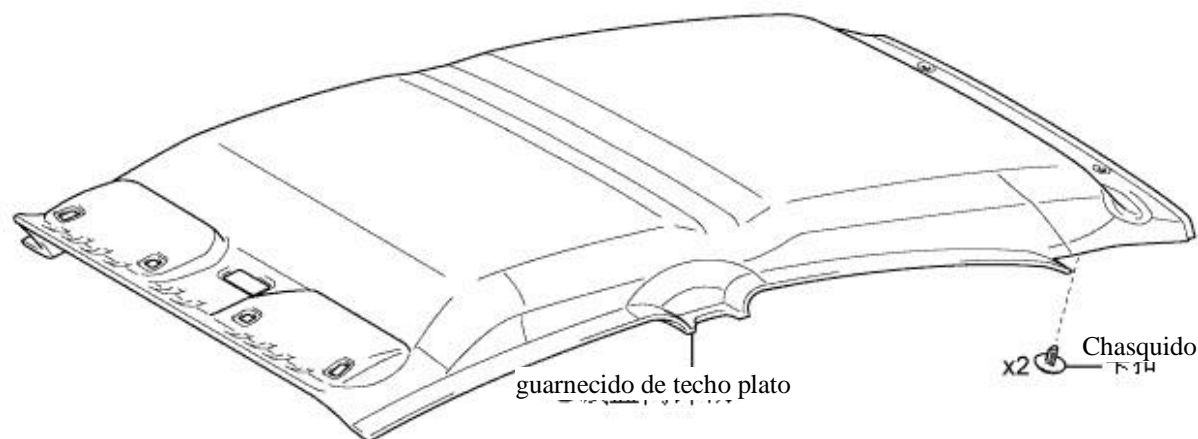
N*m (kgf*cm, ft*lb) : apriete



N*m (kgf*cm, ft*lb) : 拧紧力矩
Derecho C-pilar placa inferior guardia

par de apriete



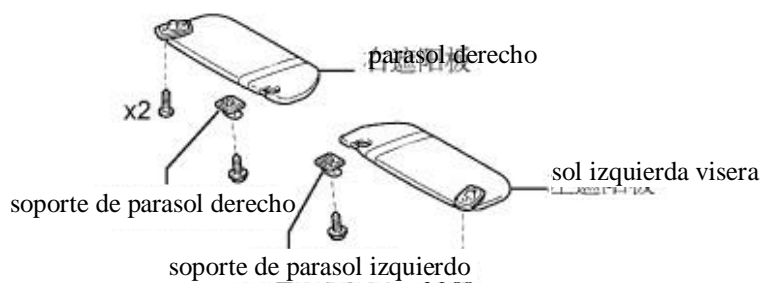


La lectura de montaje de la lámpara

阅读灯总成

阅读灯插座

阅读灯插座



6.2 desmontaje

Advertencia: Algunas operaciones pueden afectar a SRS. Please LEA las -Warnings- y -Precautions- en la sección SRS se indica en el manual de mantenimiento cuidadosamente antes de la operación.

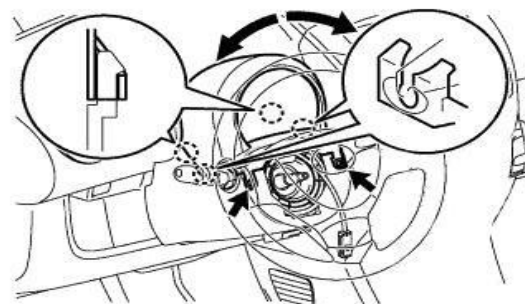
6.2.1 Tornillo, la tuerca, tornillo

Nota: Por favor, mantenga bien los tornillos y las tuercas retiradas durante el desmontaje.

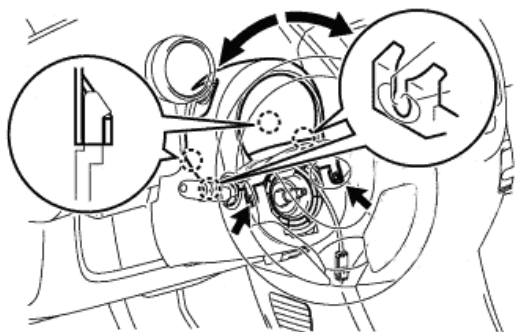
6.2.2 Desconecte el terminal de cátodo de la batería.

6.2.3 Retire la tapa del instrumento combinación.

Sin tacómetro

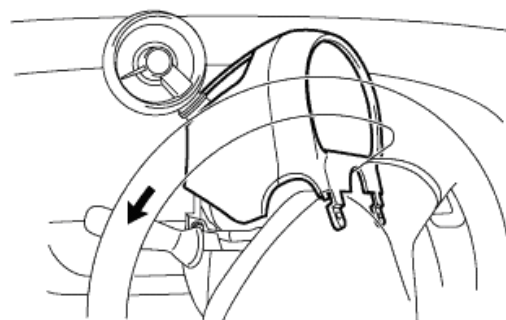


Con tacómetro

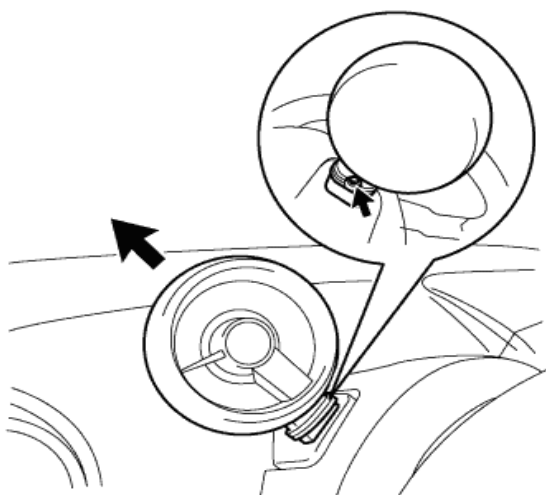


6.2.3.1 Quitar los 2 tornillos respectivamente, mientras que girando el volante izquierda y derecha.

6.2.3.2 Aflojar los 4 broches de presión y quite la tapa de ajuste superior de la columna de dirección.

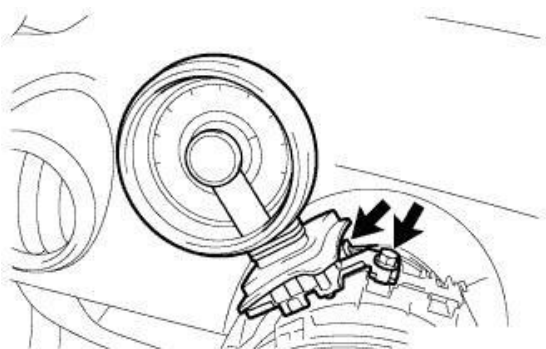


6.2.3.3 Retire la tapa del instrumento combinado (incluyendo tacómetro).



6.2.3.4 Si la cubierta del instrumento combinación puede ser casi eliminada, primero retire el tacómetro, y luego desmontar la cubierta del cuadro de instrumentos.

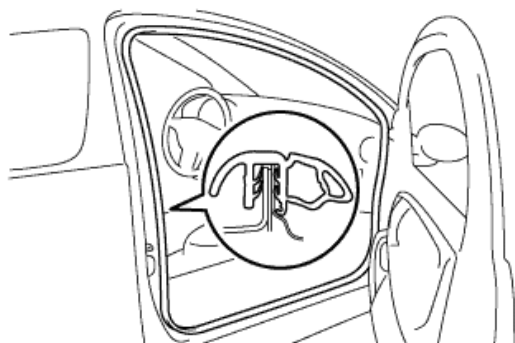
6.2.4 Desconectar el tacómetro (si lo hay).



6.2.4.1 Desconectar el conector del zócalo.

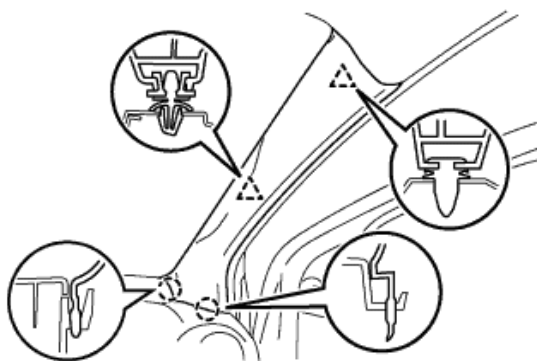
6.2.4.2 Retire los pernos y tacómetro.

6.2.5 Retire la tira impermeable de la puerta derecha.



6.2.6 Retire la tira de prueba de agua de la puerta de la izquierda. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.2.7 Retire el pilar A de la derecha.

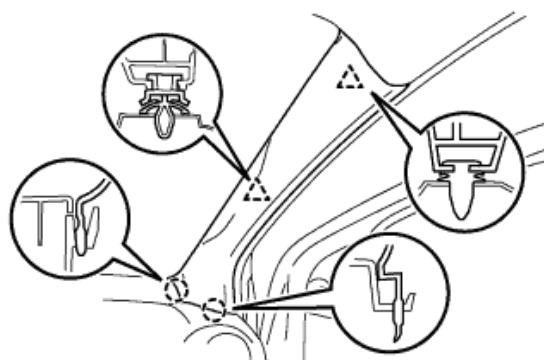


Aflojar los 4 broches de presión de la garra y quitar el pilar A.

6.2.8 Retire el panel tapizado interior del pilar A de la izquierda.

Nota: Siga los mismos pasos para quitar el panel de revestimiento interior del pilar A en la derecha.

6.2.9 Retire el panel tapizado interior del pilar A en la derecha.

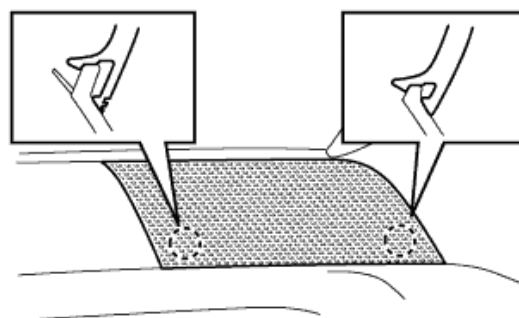


Aflojar los 4 broches de presión y retire el panel de revestimiento interior de pilar A.

6.2.10 Retire el panel tapizado interior del pilar A de la izquierda.

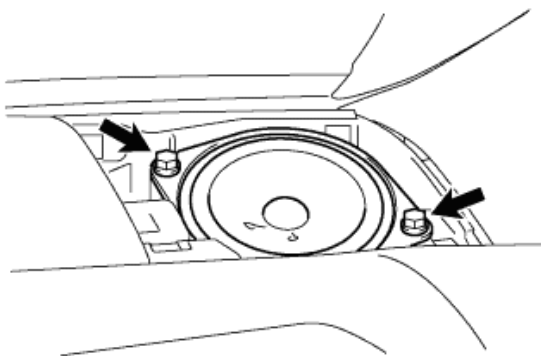
Nota: Siga los mismos pasos para quitar el panel de revestimiento interior del pilar A en la derecha.

6.2.11 Retire la cubierta de polvo del altavoz del panel de instrumentos derecha.

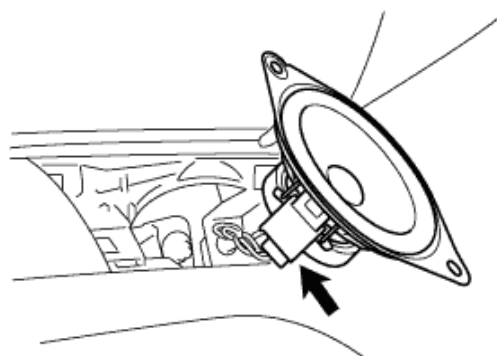


Aflojar los 2 broches de presión.

6.2.12 Retire el panel de instrumentos derecha speaker.6.2.16 Retire el panel de instrumentos montaje.



6.2.12.1 Quitar los 2 tornillos.



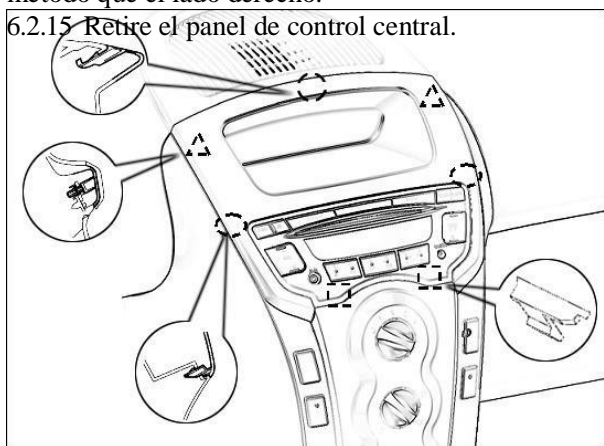
6.2.12.2 Desconectar el conector del zócalo.

6.2.13 Retire la cubierta de polvo del altavoz izquierdo del panel de instrumentos.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

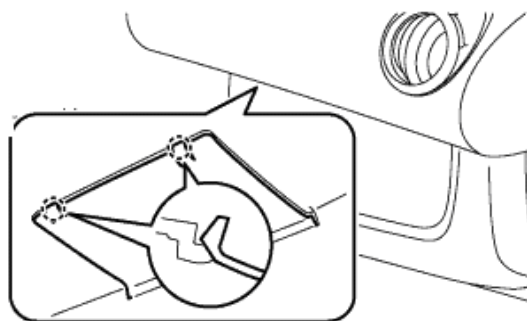
6.2.14 Retire el panel de instrumentos del altavoz izquierdo. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.2.15 Retire el panel de control central.

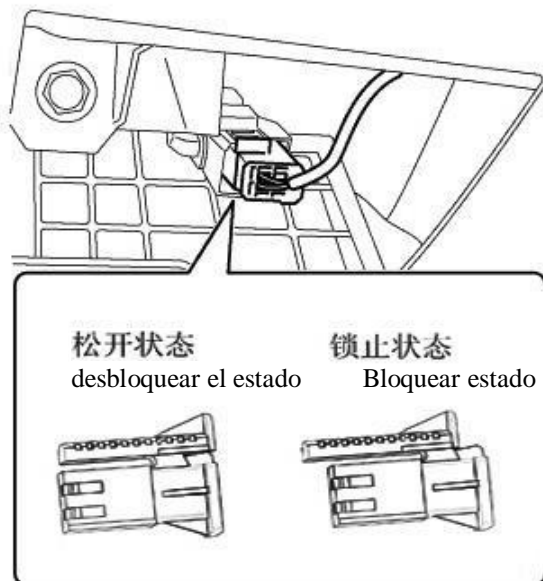


6.2.15.1 Desenroscar los broches de presión 7 y extraiga el panel de control central.

6.2.15.2 Desconectar el conector de toma de corriente y retire el panel de control central.

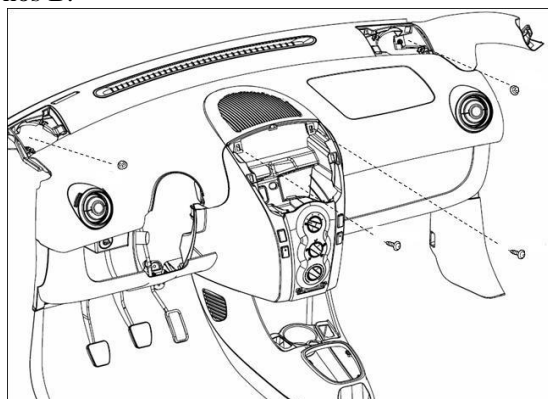


Desenroscar los 2 broches de presión y abra la tapa.

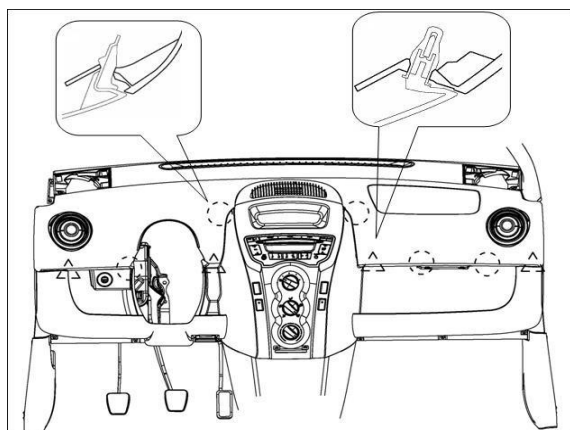


6.2.16.1 Desconectar el conector de enchufe airbag, como se muestra en la figura.

6.2.16.2 Quitar el perno A, 2 tapas roscadas D, y 2 pernos B.



6.2.16.3 Aflojar los 9 Total de broches de presión y extraer el conjunto de panel de instrumentos.



6.2.17 Retire el conjunto del asiento delantero izquierdo.

6.2.17.1 Desconectar el conector de zócalo del interruptor de aviso de cinturón de seguridad.

6.2.17.2 Use un destornillador hexagonal de tubo para extraer los 4 tornillos.

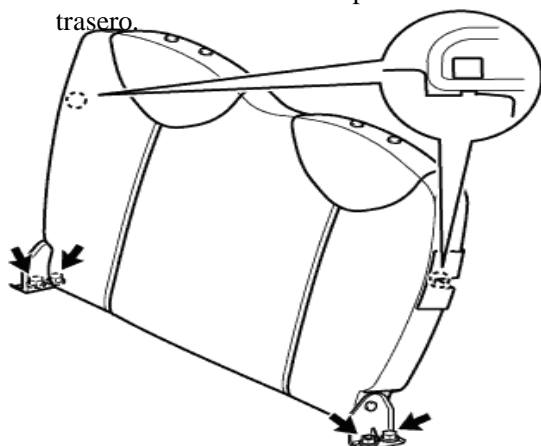


6.2.18 Retire el asiento delantero derecho. Nota: Utilice el mismo método que el asiento de la izquierda.

6.2.19 Quitar el asiento trasero a reforzar.

Aflojar los 4 ranuras de garras y desmontar el asiento trasero a reforzar.

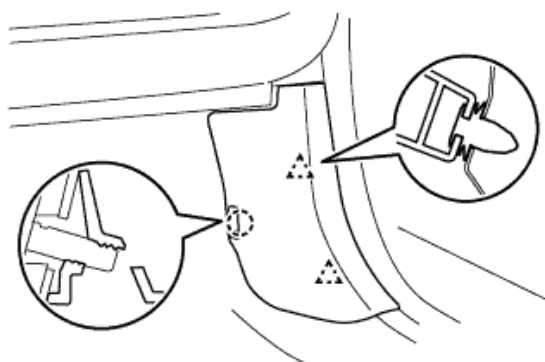
6.2.20 Retire el acolchado del respaldo del asiento trasero.



6.2.20.1 Aflojar los 2 ranuras de garras.

6.2.20.2 Quitar el tornillo de fijación.

6.2.21 Retire la placa de protección inferior del pilar A en la derecha.

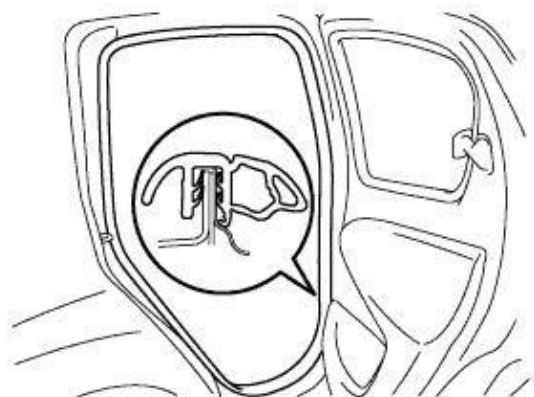


Desenroscar los 2 broches de presión y encaje las uñas.

6.2.22 Retire la placa de protección inferior del pilar A de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el asiento de la izquierda.

6.2.23 Retire la tira de sellado resistente al agua de la puerta trasera derecha.

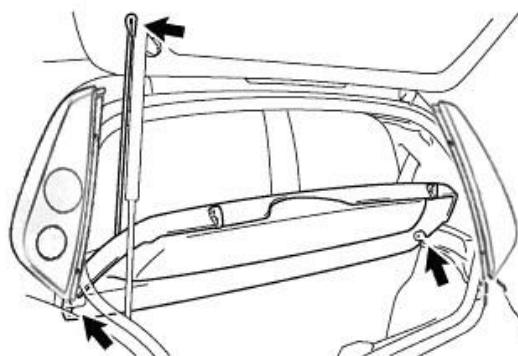


Retirar la tira de sellado a prueba de agua de la puerta trasera.

6.2.24 Retire la tira de sellado resistente al agua de la puerta trasera izquierda.

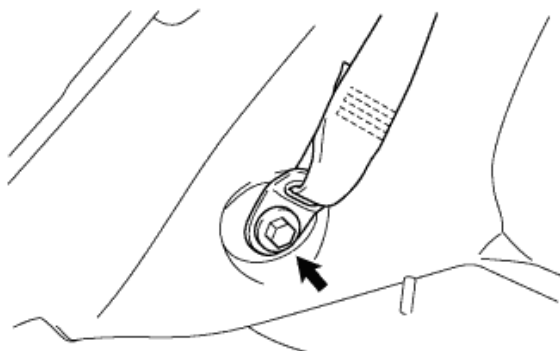
Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.2.25 Retire el bastidor.



Retire el bastidor.

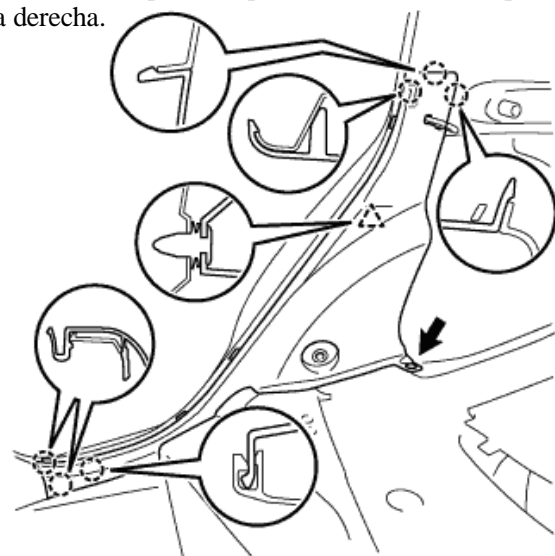
6.2.26 Retire el conjunto de cinturón de asiento de la derecha.



Eliminar el metal del cinturón de seguridad y la hoja de fijación del cinturón de seguridad.

6.2.27 Retire el conjunto de cinturón de asiento de la izquierda. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.2.28 Retire la placa de protección inferior del pilar C a la derecha.



6.2.28.1 Utilizar un destornillador para desenroscar el broche de presión.

6.2.28.2 Aflojar los 6 Total de broches de presión y retirar la placa de guarda inferior del pilar C a la derecha.

6.2.29 Retire la placa de protección inferior del pilar C de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.2.30 Retire la placa de protección superior del pilar C a la derecha.



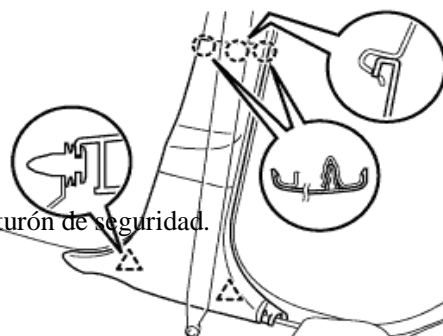
6.2.30.1 Desenroscar el broche de presión.

6.2.30.2 Aflojar los total de 3 broches de presión y retire el panel de revestimiento interior superior del pilar C a la derecha.

6.2.31 Retire la placa de protección superior del pilar C de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.2.32 Retire la placa de protección inferior del pilar B a la derecha.

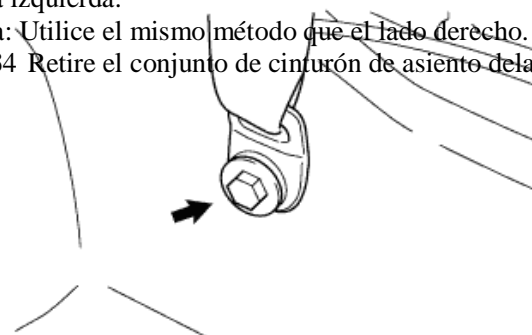


Aflojar los 5 Total de broches de presión y retirar la placa de protección inferior para panel de revestimiento interior de pilar B a la derecha.

6.2.33 Retire la placa de protección inferior del pilar B de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.2.34 Retire el conjunto de cinturón de asiento delantero derecho.



Retire el perno, y luego extraer el conjunto de cinturón de seguridad.

6.2.35 Retire el conjunto de cinturón de seguridad delantero izquierdo. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

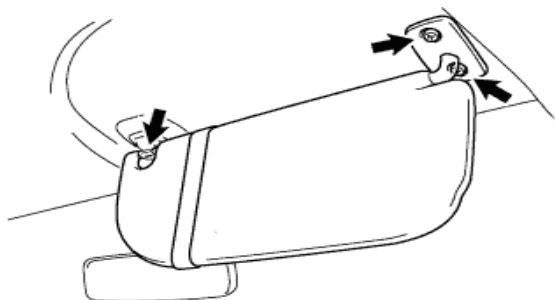
6.2.36 Retire la placa de protección superior del pilar B a la derecha.



Desenroscar la ola de garra, y retire la placa de protección superior para el panel de revestimiento interior del pilar B a la derecha.

6.2.37 Retire la placa de protección superior del pilar B de la izquierda.

6.2.38 Retire el conjunto de parasol derecho.



6.2.38.1 retirar la visera parasol del soporte de la visera parasol.

6.2.38.2 Quitar los 2 tornillos y el parasol.

6.2.39 Retire el conjunto de parasol izquierdo. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

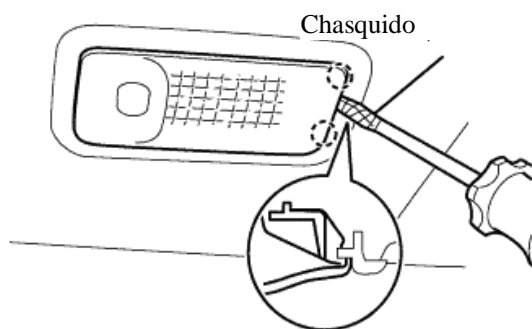
6.2.40 Retire el soporte de fijación de la visera parasol.



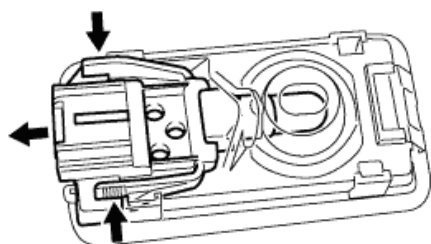
Retire el soporte 支架

Nota: Utilice el mismo método para extraer el soporte de fijación en ambos lados.

6.2.41 Retire el conjunto de la luz interior.



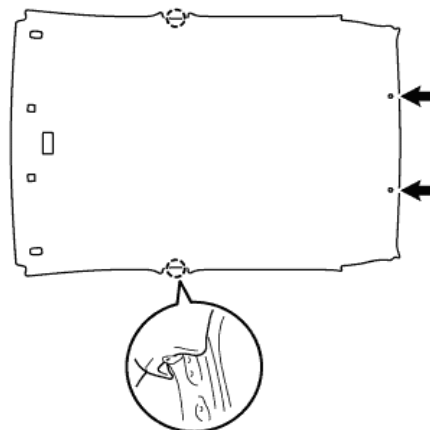
6.2.41.1 Utilizar un destornillador para quitar la luz interior.



6.2.41.2 Desconectar el conector del zócalo.

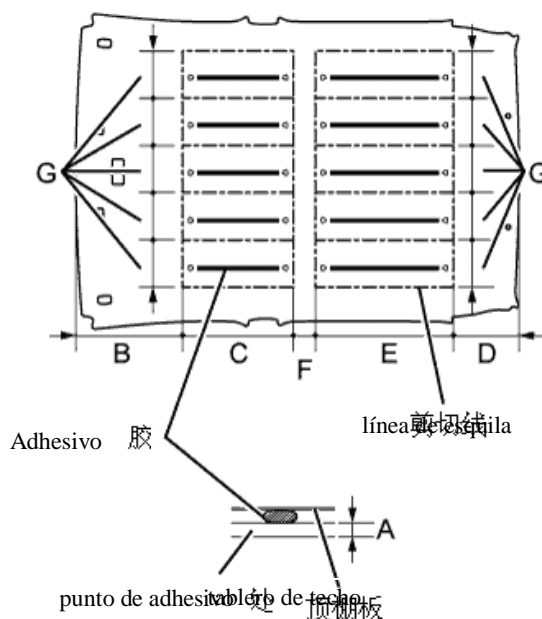
6.2.41.3 Retire la luz interior.

6.2.42 Retire el interior del panel decorativo de la campana.



6.2.42.1 Quitar los 2 broches de presión.

6.2.42.2 Aflojar los 2 ganchos.



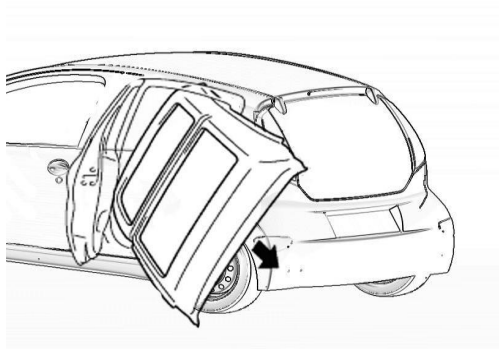
6.2.42.3 Cortar el adhesivo techo, como se muestra en la figura.

Presupuesto:

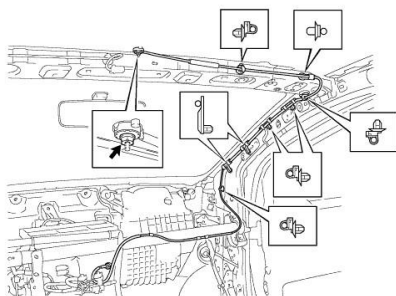
Ubicación	Longitud
UNA	6mm (0.236in.)
segundo	380 mm (1 (4) 961in.)
do	390 mm (1 (5) 354in.)
re	230 mm ((9) 055in.)
mi	495 mm (1 (9) 488in.)
F	76 mm ((2) 992in.)
sol	167mm ((8) 575in.)

Nota: Cortar el adhesivo no más profundo que 6 mm, o el techo puede estar dañado.

6.2.42.4 Introducir un dedo entre la hoja de techo de metal y acabados interiores de techo para separarlos.
Nota: No retire el interior de la moldura de la fuerza, o puede estar dañado.



6.2.42.5 Extraer el guarnecido interior del acristalamiento del vehículo.
6.2.43 Retire el cable de la antena.

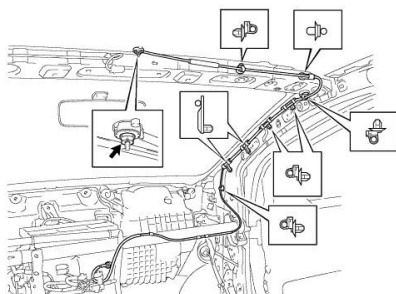


6.2.43.1 Desenroscar la tuerca.
6.2.43.2 Desenroscar el broche de presión y retire el cable de la antena.

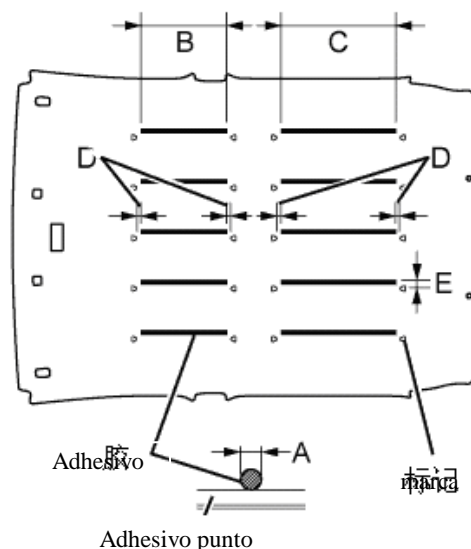
6.3 Instalación

Advertencia: Algunas operaciones pueden afectar SRS. Please leer los -Warningsl y -Precautionsl en la sección Sistema de seguridad antes de la operación.

6.3.1 Instalar el cable de la antena.



6.3.1.1 Fijar las 8 broches de presión.
6.3.1.2 Instalar la tuerca y la antena de cable superior. Par: 2.9N * m {30kgf * cm, 26in. * Lbf}
6.3.2 Instalar el interior del panel decorativo de la campana.



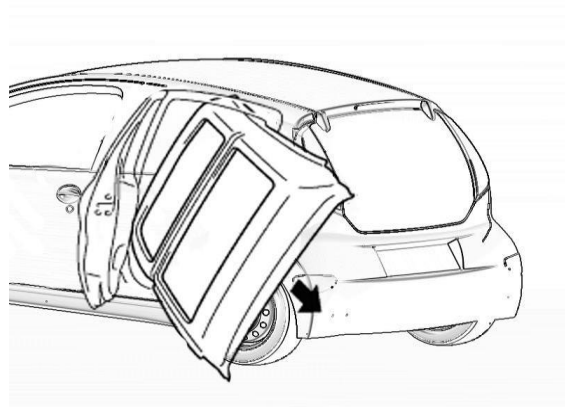
6.3.2.1 Limpiar los restos de adhesivo de la azotea con cuidado.

Nota: No es necesario limpiar completamente el adhesivo.

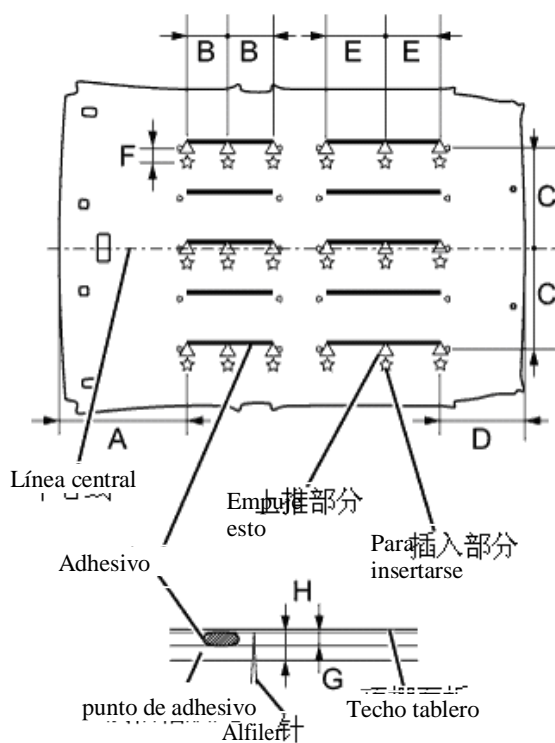
6.3.2.2 La cantidad de adhesivo aparece en la siguiente tabla. Presupuesto:

Ubicación	Longitud
UNA	φ6 ~ 8 mm (0,236 ~ 0.315in).
segundo	290 mm (1 (1) 417in.)
do	395mm (1 (5) 551in.)
re	20 ~ 30 mm (0,787 ~ (1) 181in.)

Nota: La distancia entre un adhesivo y otro debe ser 20 ~ 30 mm de modo que el adhesivo no será demasiado grueso.



6.3.2.3 Instalar el guarnecido interior del techo en el techo.



6.3.2.4 Pulse el interior del techo del ajuste sobre el techo hasta que las distancias entre los acabados interiores y chapa para los 18 puntos en la figura son todos más corto que 4 mm.

Presupuesto:

Ubicación	Longitud
UNA	430 mm (1 (6) 929in.)
segundo	145 mm ((5) 709in.)
do	335 mm (1 (3) 189in.)
re	280 mm (1 (1) 024in.)
mi	197mm ((7) 756in.)
F	20mm (0.787in.)
sol	4 mm o menos (0.157in. O menos)
H	10 mm o menos (0.394in. O menos)

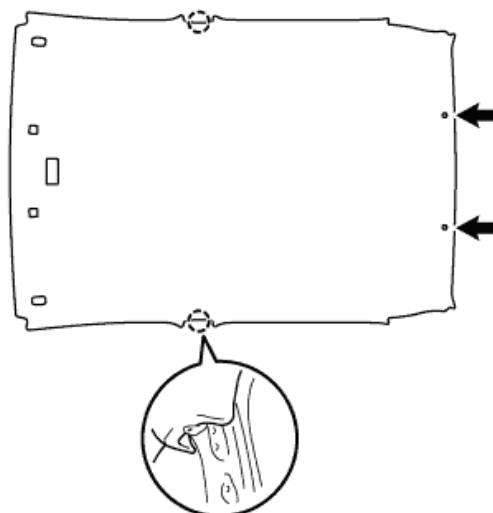
Nota:

Antes de pulsar el dosel, asegúrese de que sus manos están limpias.

Pulse el techo de manera uniforme, con el fin de evitar la fuerza excesiva en un solo punto dañar el techo.

6.3.2.5 Inserte una aguja pequeña entre el dosel y el techo y, a continuación pulse el techo hasta que la distancia entre ellos no es más largo que 10 mm.

Nota: No inserte la aguja a la parte adhesiva del techo o el techo se puede ensuciar.

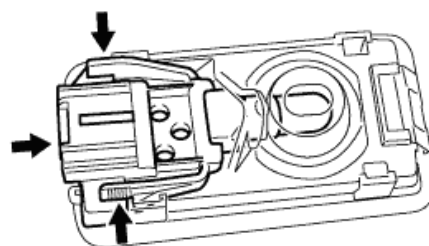


6.3.2.6 Fijar los 2 broches de presión.

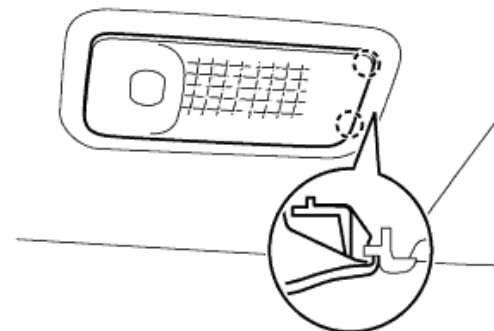
6.3.2.7 Instalar los 2 broches de presión.

6.3.3 Instalar el conjunto de la luz interior.

6.3.3.1 Preparar la instalación de la luz interior.



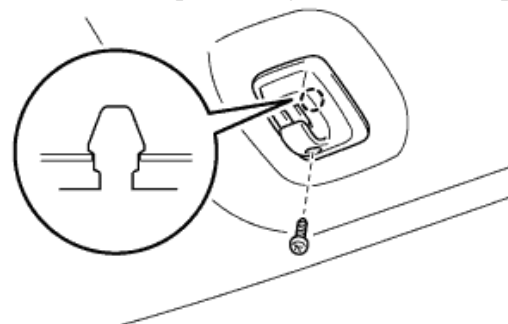
6.3.3.2 Instalar el conector de enchufe de la luz interior.



6.3.3.3 Fijar los 2 broches de presión e instalar la luz interior.

6.3.3.4 Conectar el conector de toma y fijar los 4 broches de presión.

6.3.4 Instalar el soporte de fijación de la visera parasol.

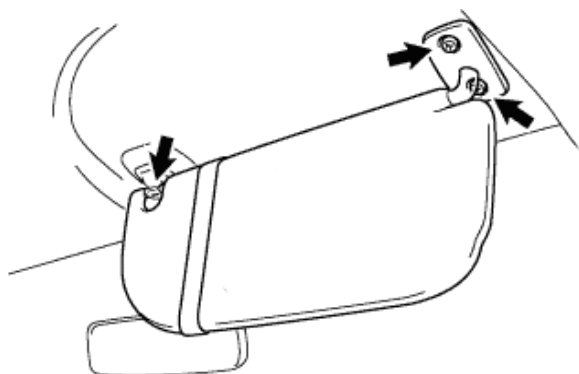


Nota: Utilice el mismo método para instalar el soporte de fijación en ambos lados.

6.3.4.1 Instalar el soporte de fijación.

6.3.4.2 Atornillar la tuerca.

6.3.5 Instalar el conjunto de parasol derecho.

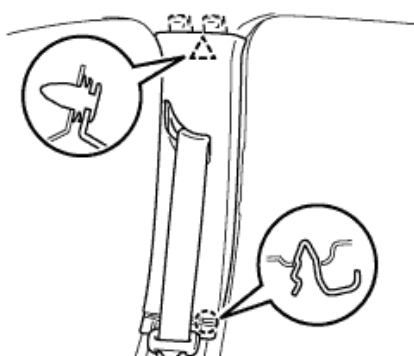


6.3.5.1 Instalar el soporte de fijación.

6.3.5.2 Atornillar la tuerca.

6.3.6 Instalar el conjunto de parasol izquierdo. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

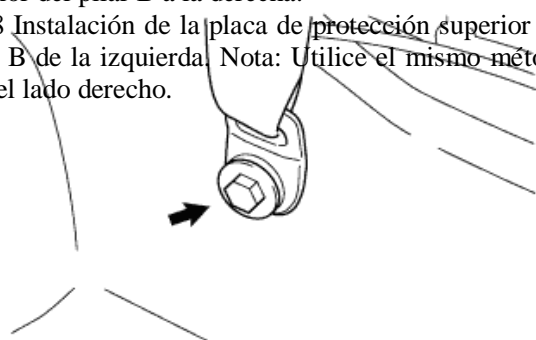
6.3.7 Instalar la placa de protección superior del pilar B a la derecha.



6.3.7.1 Hacer pasar el cinturón de seguridad a través de la abertura de placa de protección superior para panel de revestimiento interior de pilar B, y presione el panel de revestimiento interior.

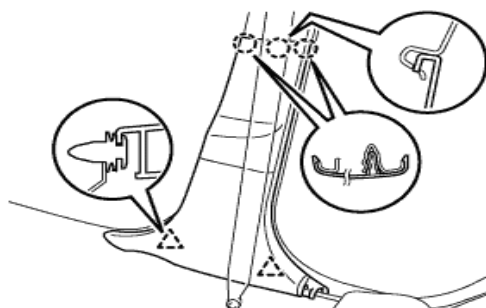
6.3.7.2 Fijar el complemento e instalar la placa de protección superior para el panel de revestimiento interior del pilar B a la derecha.

6.3.8 Instalación de la placa de protección superior del pilar B de la izquierda. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.



6.3.9 Instalar el conjunto de cinturón de asiento de la izquierda. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.3.10 Instalar la placa de protección inferior del pilar B a la derecha.

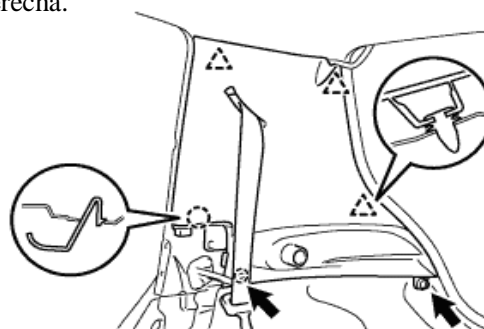


Fijar los 5 broches de presión e instalar la placa de protección inferior para acabados interiores del pilar B a la derecha.

6.3.11 Instalar la placa de protección inferior del pilar B de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.3.12 Instalar la placa de protección superior del pilar C a la derecha.



6.3.12.1 Insertar el cinturón de seguridad en la abertura del panel de revestimiento interior.

6.3.12.2 Fijar los 3 broches de presión de la garra e instalar el panel de revestimiento interior superior del pilar C.

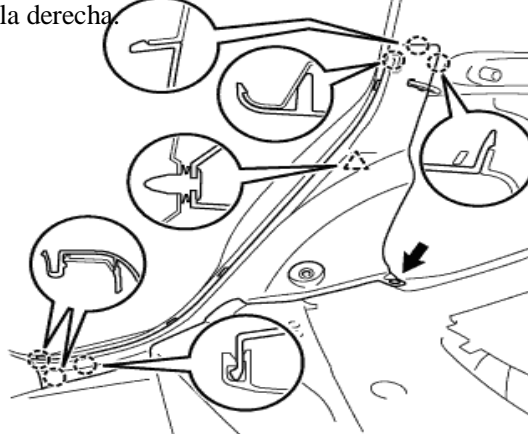
6.3.12.3 Atornillar el perno.

6.3.12.4 Fijar el broche de presión.

6.3.13 Instalar la placa de protección superior del pilar C de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.3.14 Instalar la placa de protección inferior del pilar C a la derecha.



6.3.8.1 instalar la parte de fijación del cinturón de seguridad y el tornillo de la tuerca. Torque: 42N * m { . 430kgf * cm, 31ft * lbf }

6.3.14.1 Fijar el total 6 broches de presión e instalar el revestimiento interior del pilar C a la derecha.

6.3.14.2 Fijar el broche de presión.

6.3.15 Instalar la placa de protección inferior del pilar C de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.3.16 Instalar el conjunto de cinturón de asiento trasero derecho.

6.3.21 Instalar la placa de protección inferior del pilar A en la derecha.

Instalar los 3 broches de presión y para abarcar la placa de protección inferior del pilar A.

6.3.22 Instalar la placa de protección inferior del pilar A de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.3.23 Instalar el respaldo trasero.

Instalar el metal del cinturón de seguridad y la hoja de fijación del cinturón de seguridad. Torque: 42N * m { . 430kgf * cm, 31ft * lbf }

6.3.17 Instalar el conjunto de cinturón de asiento trasero izquierdo. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.3.18 Instalación del bastidor.

Instalar el bastidor.

6.3.19 Instalar la tira de sellado a prueba de agua de la puerta trasera derecha.

6.3.23.1 Poner el asiento trasero en el compartimiento del vehículo.

6.3.23.2 Tornillo de los 4 tornillos en orden. Torque: 22N * m { . 225kgf * cm, 16 pies lbf * }

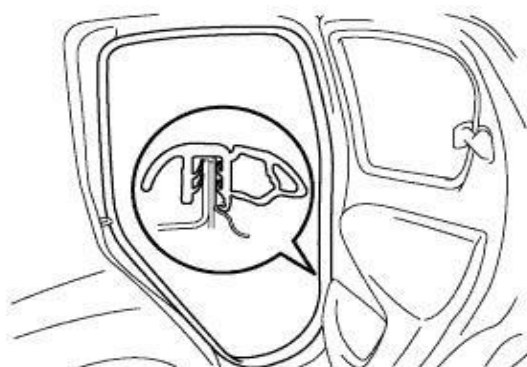
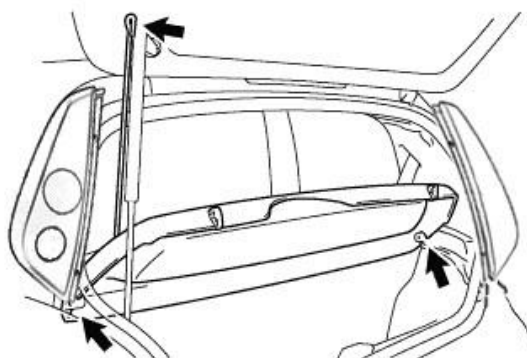
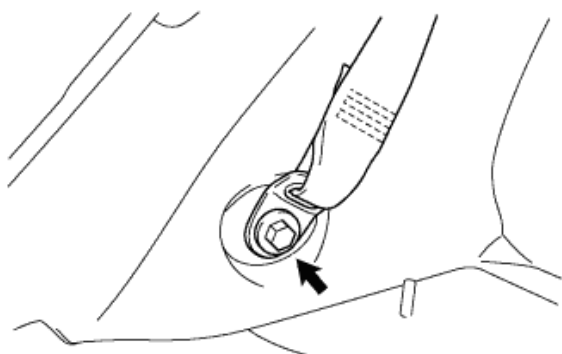
6.3.23.3 Fijar los 2 broches de presión de la garra.

6.3.24 Instalar el asiento trasero a reforzar.

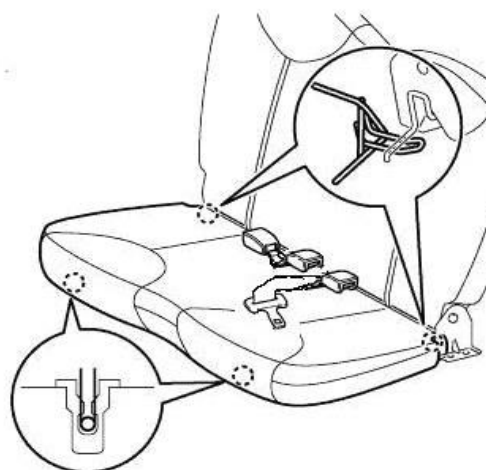
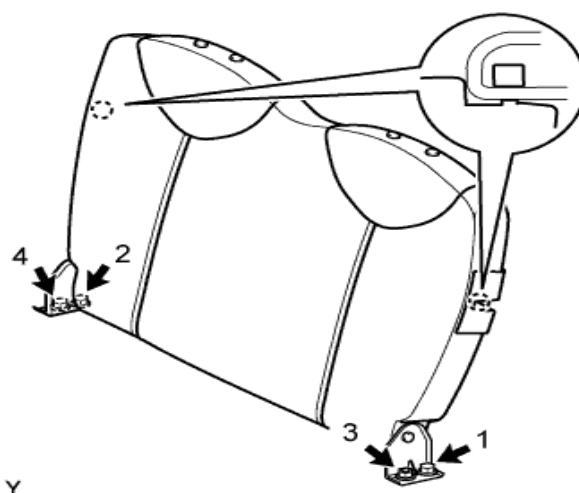
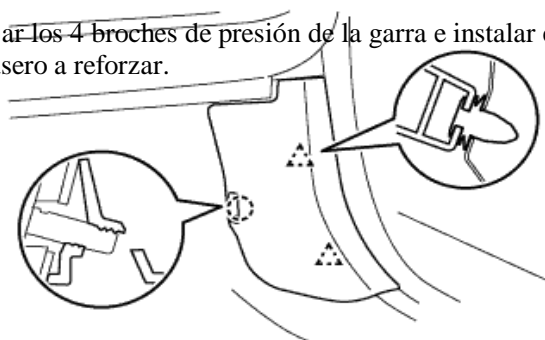
Instalar la tira de sellado a prueba de agua de la puerta trasera derecha.

6.3.20 Instalar la tira de sellado a prueba de agua de la puerta trasera izquierda.

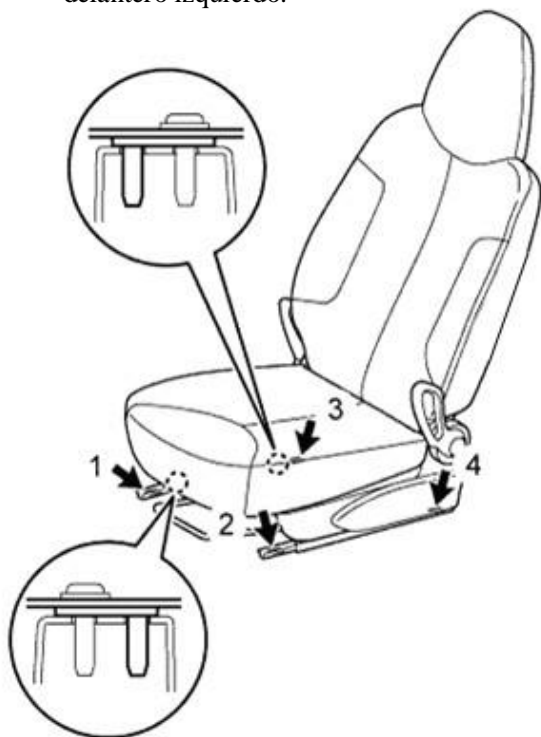
Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.



Fijar los 4 broches de presión de la garrá e instalar el asiento trasero a reforzar.



6.3.25 Instalar el asiento delantero izquierdo.



6.3.25.1 Ponga el asiento delantero en el compartimiento del vehículo.

6.3.25.2 Tornillo de los 4 tornillos en orden. Torque: 22N * m { . 225kgf * cm, 16 pies lbf * }

6.3.25.3 Conectar el conector de enchufe cinturón de seguridad.

6.3.25.4 Fijar el complemento mazo de cables.

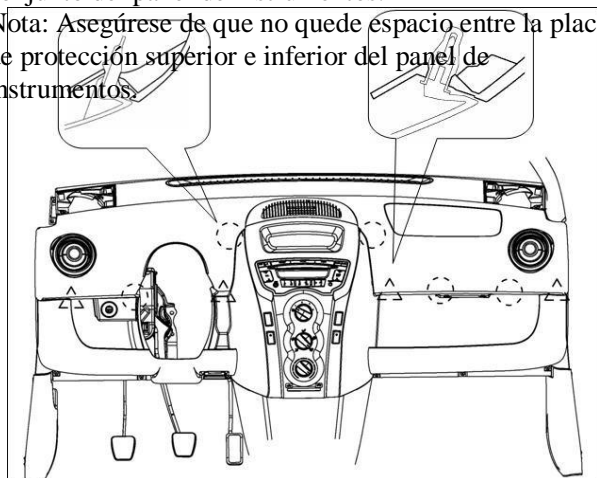
6.3.26 Instalar el asiento delantero derecho.

Nota: Utilice el mismo método que el del lado izquierdo (Es necesario conectar el cable conector del zócalo.).

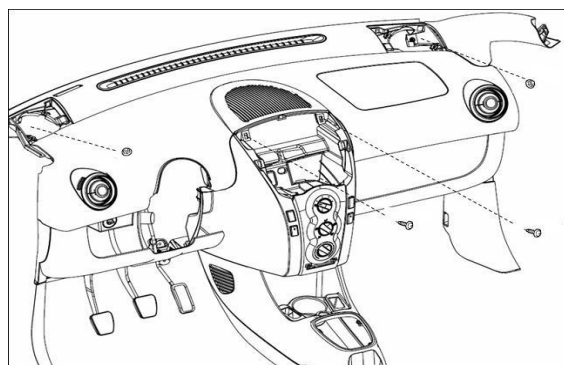
6.3.27 Instalar el conjunto de panel de instrumentos.

6.3.27.1 Fijar los broches de presión 9 e instalar el conjunto del panel de instrumentos.

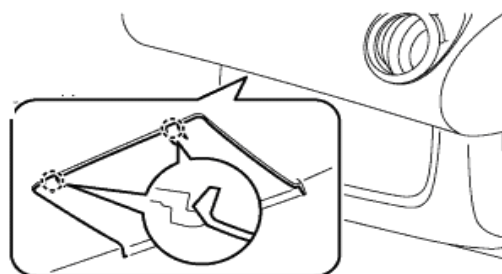
Nota: Asegúrese de que no quede espacio entre la placa de protección superior e inferior del panel de instrumentos.



6.3.27.2 Coloque el perno. Par: 6,0 N * m.

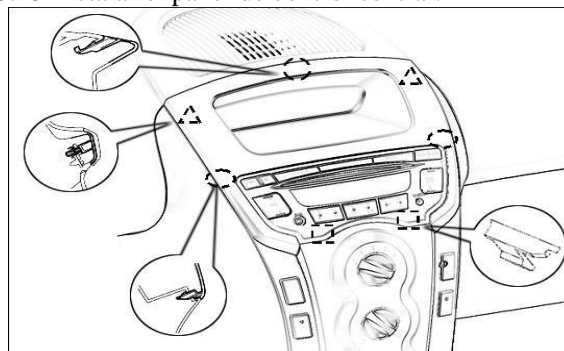


6.3.27.3 Conectar el conector del zócalo de la bolsa de aire, como se muestra en la figura.



6.3.27.4 Fijar los 2 broches de presión de la garra y cerrar la tapa de ajuste.

6.3.28 Instalar el panel de control central.



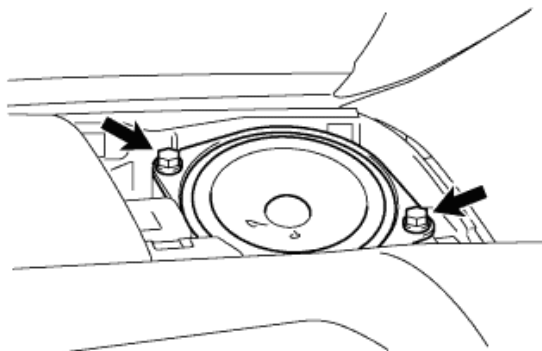
6.3.28.1 Conectar el conector del zócalo.

6.3.28.2 Fijar los broches de presión 7 e instalar el panel de control central.

6.3.29 Instalar el altavoz derecho del panel de instrumentos.

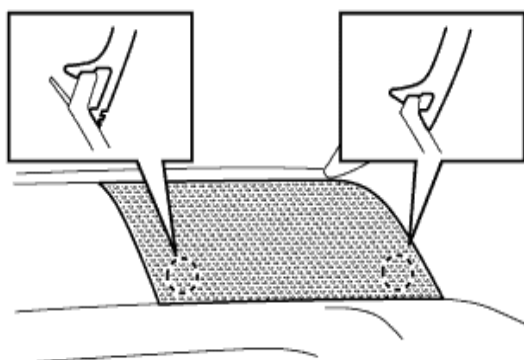


6.3.29.1 Conectar el conector del zócalo.



6.3.29.2 Instalar las 2 tuercas.

6.3.30 Instalar la cubierta del altavoz derecho del panel de instrumentos.

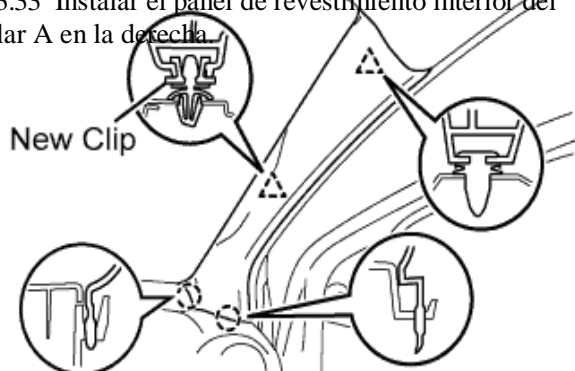


Fijar los 2 broches de presión de la garra.

6.3.31 Instalar el altavoz izquierdo del panel de instrumentos. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.3.32 Instalar la cubierta del altavoz izquierdo del panel de instrumentos. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

6.3.33 Instalar el panel de revestimiento interior del pilar A en la derecha.

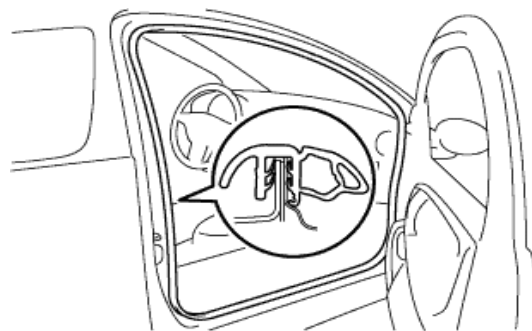


6.3.33.1 Instalar el nuevo complemento.

6.3.33.2 Fijar los 4 broches de presión e instalar el panel de revestimiento interior del pilar A.

6.3.34 Instalar el panel de revestimiento interior del pilar A de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.



Instalar la tira de sellado a prueba de agua de la puerta delantera derecha.

6.3.36 Instalar la tira de sellado a prueba de agua de la puerta delantera izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

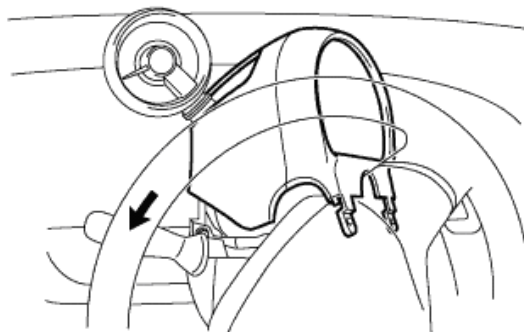
6.3.37 Instalar el tacómetro (si lo hay).

6.3.37.1 Instalar el tacómetro y atornille el perno.

Par: 6,5 N * m * {66kgf cm, 58in * lbf.}

6.3.37.2 Conectar el conector del zócalo.

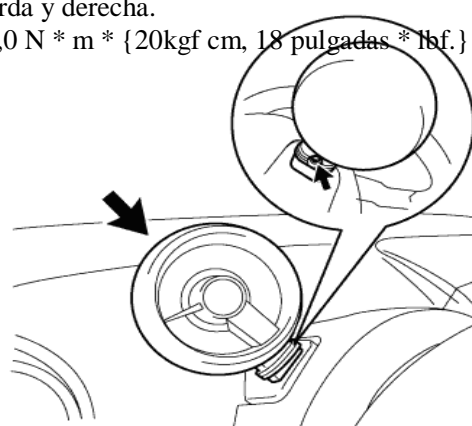
6.3.38 Instalar la cubierta del instrumento combinación.



6.3.38.1 Instalar la cubierta del instrumento combinación.

6.3.38.2 Instalar los 4 broches de presión de la garra y 2 pernos mientras se gira el volante de dirección izquierda y derecha.

Par: 2,0 N * m * {20kgf cm, 18 pulgadas * lbf.}



6.3.35 Instalar la tira de sellado a prueba de agua de la puerta delantera derecha.

6.3.38.3 Atornillar el tornillo en la parte posterior del tacómetro. Nota: Si el tacómetro se saca o se retira la cubierta del instrumento combinación, vuelva a atornillar el tornillo.

Par: 9.0N * m * {92kgf cm, 80in * lbf.}

6.3.39 Conectar el terminal de cátodo de la batería. Par: 5.4N * m

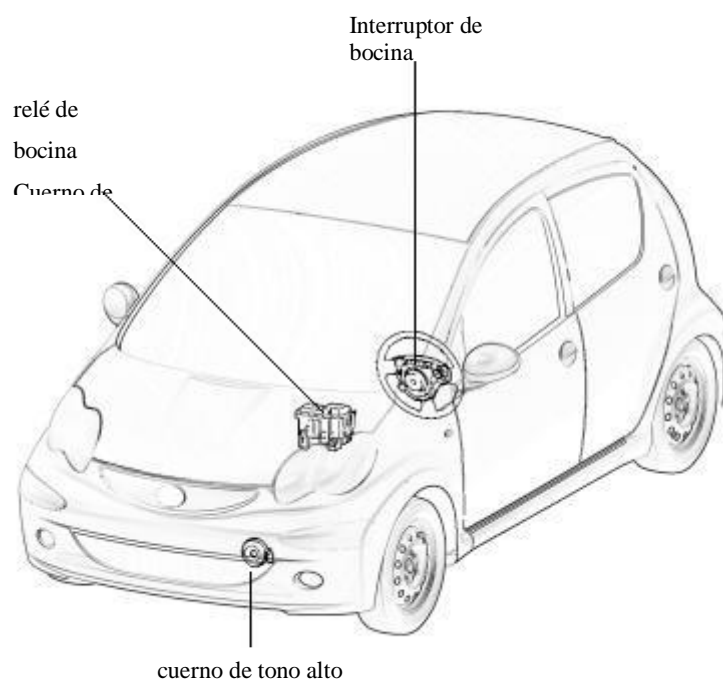
* {55kgf cm, 48 pulgadas * lbf.}

6.3.40 Inspeccionar la luz indicadora de SRS.

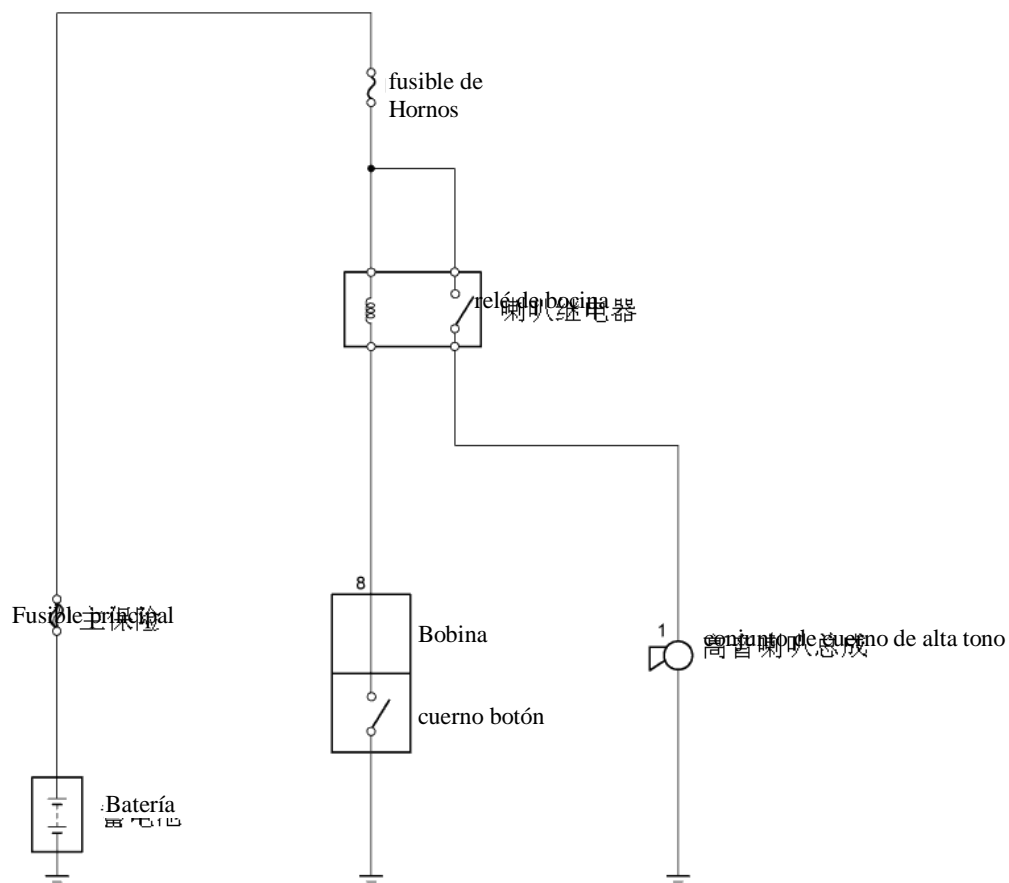
Sección 7 Sistema eléctrico de Hornos

7.1 Sistema de Hornos

7.1.1 Posición de instalación



7.1.2 Marco del sistema



7.1.3 Lista de fallos

Síntoma de fallo	Componente con Falla Posible
La bocina no puede sonar.	cuerno de fusibles
	cuerno de retransmisión
	Asamblea de Hornos Agudos
	Botón de la bocina
	Cable

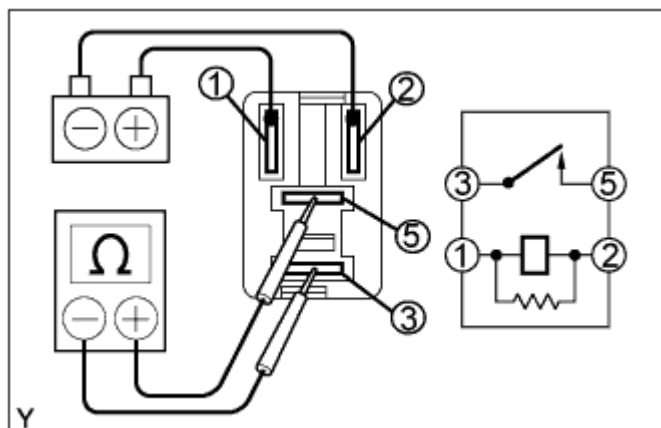
7.1.3.1 Inspeccione el fusible de la bocina.

Abra la caja de distribución compartimento frontal, extraiga el fusible cuerno basado en la ilustración de la caja de distribución, y comprobar si el fusible está fundido cuerno visually.If el fusible está fundido cuerno, por favor, sustituirlo.

7.1.3.2 Inspeccionar el relé de bocina.

7.1.3.2.1 Utilice un ohmímetro para medir la resistencia entre los terminales. resistencia estándar:

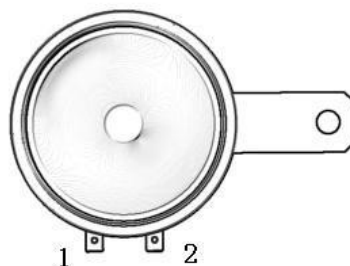
Conexión del circuito medido	Detalle
3-5	$\geq 10k\Omega$
3-5	$< 10\Omega$ (cuando la batería está conectado al terminal 1 y 2)



Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor, sustituir el relé.

7.1.3.3 Inspeccionar la bocina de agudos.

7.1.3.3.1 Utilice la batería para inspeccionar la bocina.



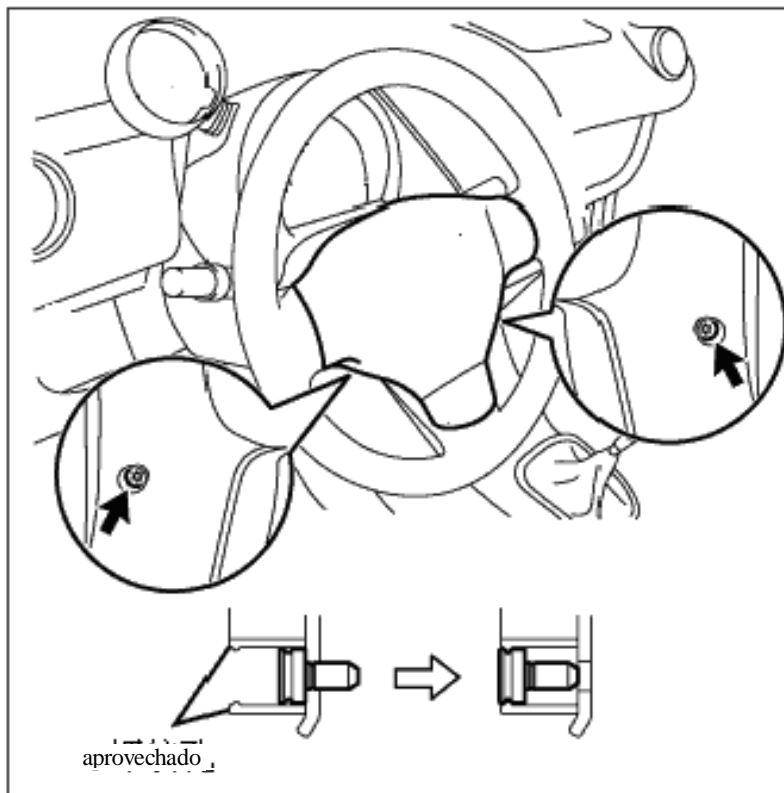
Estándar:

Conexión del circuito medido	Actuación
La batería del ánodo (+) → Cualquier Terminal Batería de cátodo (-) → Otra Terminal	suenan las bocinas.

Si el resultado no se ajusta a esta mesa, por favor reemplazar el horn.If agudos todos los resultados de la inspección se ajustan a esta tabla y el cable es normal, reemplace el botón interruptor de la bocina (en el airbag del conductor en el volante).

7.1.3.3.2 Inspeccionar el botón de la bocina.

a) Comprobar si el tornillo de fijación del airbag del conductor es tightened.If está suelto, por favor apretarlo.



b) Retire el airbag del conductor (DAB) (véase la sección 5 del capítulo 20 SRS).

c) Inspeccionar el botón de la bocina.

Conectar el cable de cuerno en el airbag del conductor directamente a la columna de dirección. Si la bocina puede sonar, por favor, sustituir el airbag del conductor.

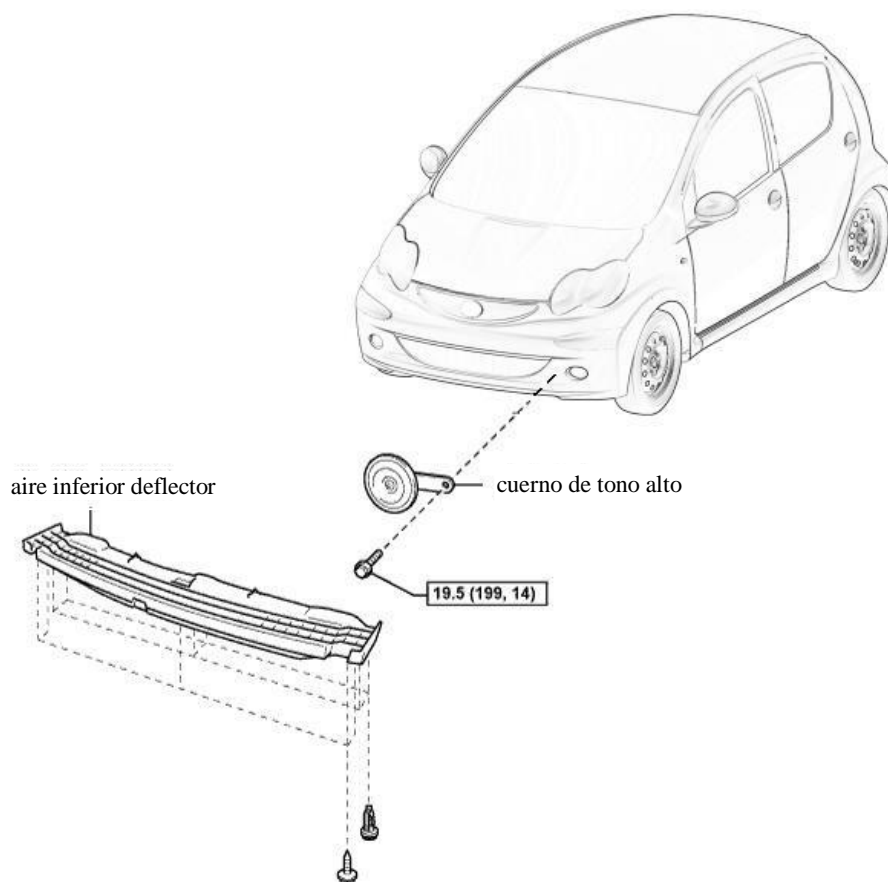
7.1.3.4 Inspeccionar el muelle de reloj.

7.1.3.4.1 Muelle de reloj> Desmontaje

7.1.3.4.2 Muelle de reloj> Inspección (véase la Sección 4 del Capítulo 20 SRS) Si las funciones de muelle de reloj de manera anormal,

7.2 Triplicar cuerno

7.2.1 componentes



7.2.2 desmontaje

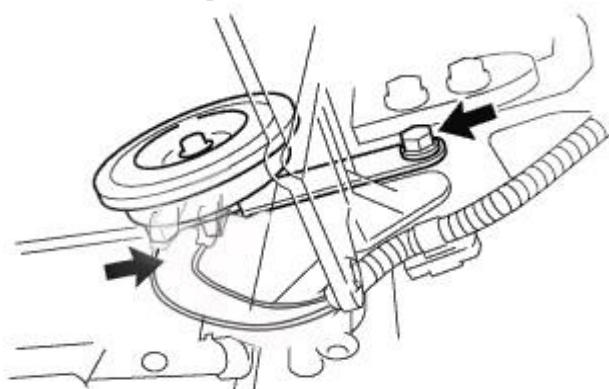
7.2.2.1 Desconectar el cable de cátodo de la batería de conexión.

7.2.2.2 Retire el deflector inferior del motor (véase la sección 5 del capítulo 16).

7.2.2.3 Retire la bocina de agudos.

7.2.2.3.1 Desconectar el conector del zócalo.

7.2.2.3.2 Retire el perno.



7.2.3 Inspección (véase 7.1.3.3)

7.2.4 Instalación

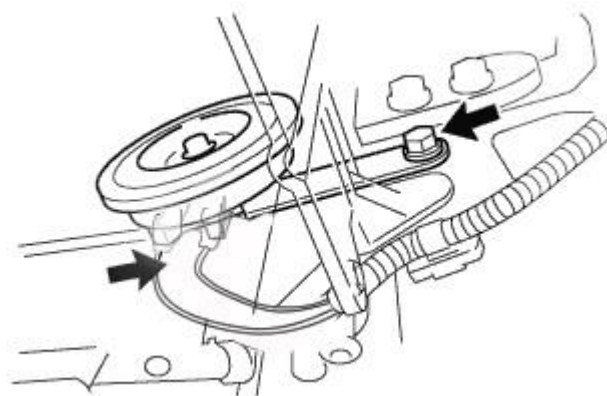
7.4.1 Instalar la bocina de agudos.

7.4.2 Instalar el

torque bolt.-:

19.5N * m { 199kgf * cm, de 14 pies. * Lbf }

7.4.3 Conectar el conector del zócalo.



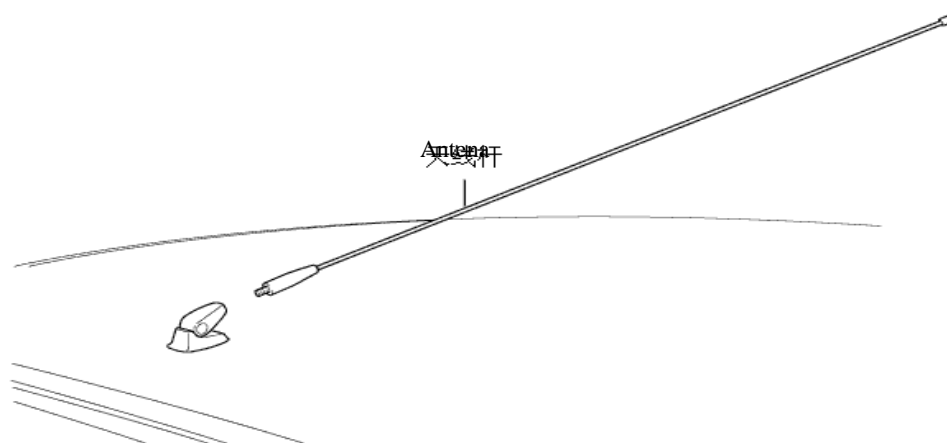
7.4.4 Instalar el deflector inferior del motor (véase la sección 5 del capítulo 16).

7.4.5 Conecte el conductor de cátodo de la batería.

Esfuerzo de torsión: 5.4N * m { 55kgf * cm, 48 pulgadas. * Lbf }

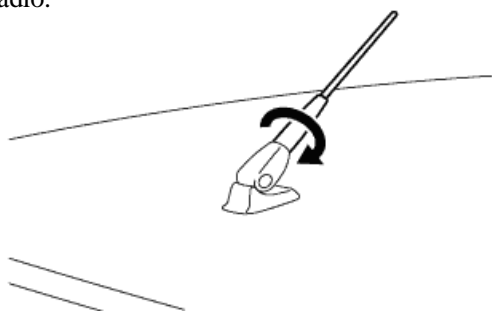
Sección 8 Radio antena de varilla

8.1 componentes



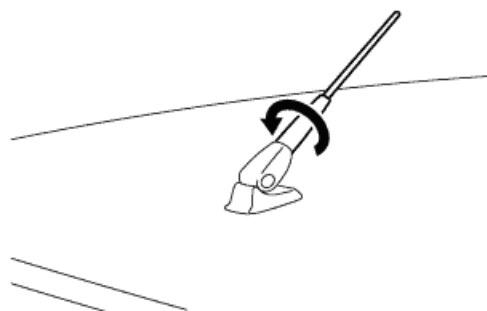
8.2 desmontaje

Retire la varilla de la antena de radio.

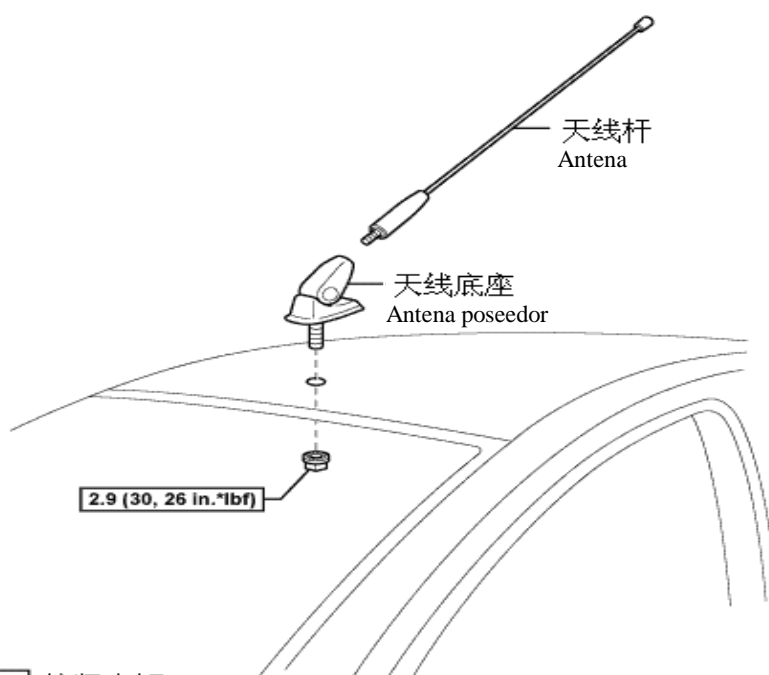


8.3 Instalación

Instalar la varilla de antena de radio.



8.4 componentes



N*m (kgf*cm, ft*lbf) : 拧紧力矩
par de apriete

8.5 desmontaje

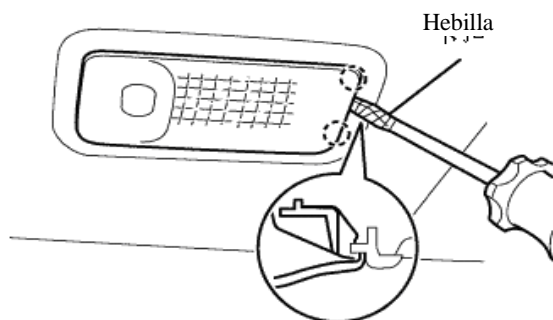
Advertencia:

Ciertas operaciones pueden afectar a SRS. Please LEA las

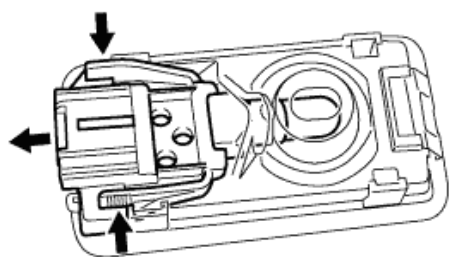
-Warnings y -Precautions en la sección SRS indica en el manual de mantenimiento cuidadosamente antes de la operación.

8.5.1 Desconecte el terminal de cátodo de la batería.

8.5.2 Retire el conjunto de la luz interior.



8.6.1.1 Use un destornillador para quitar la luz interior.



8.5.2.2 Desconectar el conector del zócalo.

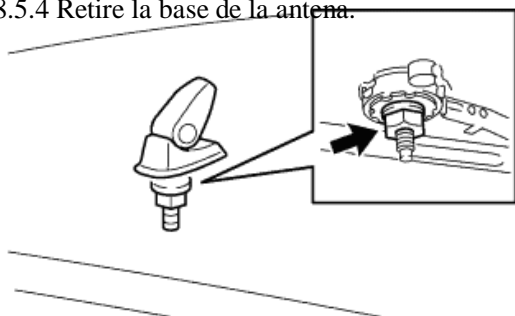
8.5.2.3 Retire la luz interior.

8.5.3 Retire la varilla de la antena.



Desatornillar la varilla de la antena en sentido antihorario.

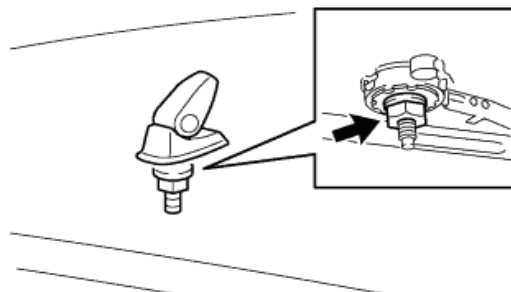
8.5.4 Retire la base de la antena.



8.6 Instalación

Advertencia: Algunas operaciones pueden afectar SRS. Please leer los -Warnings y -Precautions en la sección Sistema de seguridad antes de la operación.

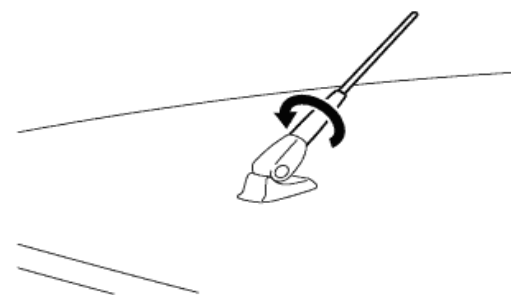
8.6.1 Instalar la base de la antena.



8.6.1.1 atornillar la tuerca.

Par: 2.9N * m {30kgf * cm, 26in. * Lbf}

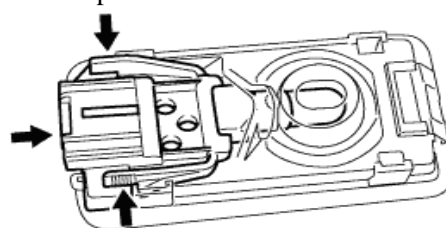
8.6.2 Instalar la varilla de la antena.



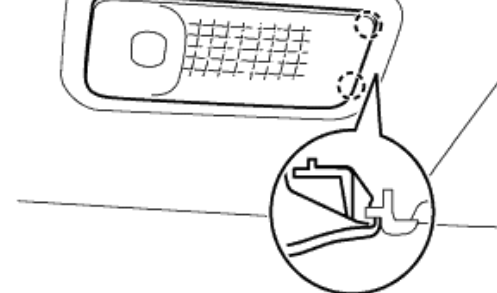
Tornillo de la antena de varilla en sentido horario.

8.6.3 Instalar el conjunto de la luz interior.

8.6.3.1 Preparar la instalación de la luz interior.



8.6.3.2 Instalar el conector de enchufe de la luz interior.



8.6.3.3 Fijar los 2 broches de presión e instalar la luz interior.

8.6.3.4 Conectar el conector de toma y fijar los 4 broches de presión.

8.6.4 Conectar el terminal de cátodo de la batería. Par: $5.4\text{N} \cdot \text{m}$ { 55kgf cm , $48\text{ pulgadas} \cdot \text{lbf.}$ }

8.6.5 Inspeccionar la luz indicadora de SRS.

Capítulo 5 SRS

Sección 1 SRS Overview	107
1.1 advertencias	107
1.2 Precautions	107
1.3 notas	107
1.4 SRS Socket Connector	108
1.5 Desconecte el zócalo relacionados con el conector del controlador airbag	110
1.6 Conectar el conector del zócalo de Airbag conductor y el pasajero delantero airbag	110
1.7 Desconectar el conector del zócalo del airbag del acompañante Montaje	111
1.8 Conectar el conector del zócalo del airbag del acompañante Montaje	111
1.9 Desconectar el conector del zócalo del SRS ECU	111
1.10 Conectar el conector del zócalo del SRS ECU	111
Sección 2 Componentes Layout, Esquema de principio del sistema, y el sistema de Introducción	112
2.1 componentes Diseño	112
2.2 SRS Principio Diagrama	113
2.3 Sistema Introducción	114
2.4 Definición de SRS ECU Alfiler	114
Sección 3 SRS de autodiagnóstico y de fallos Claro	115
3.1 La combinación del instrumento indicador de fallos SRS circuito de la luz Auto diagnóstico	115
3.2 Culpa Claro	117
Sección 4 SRS Componentes Inspección	118
4.1 preparativos antes Inspección	118
4.2 Inspección de la batería es demasiado bajo o demasiado alto voltaje	118
4.3 Inspeccionar el arnés de cableado y conector	118
4.4 SRS ECU Inspección	119
4.5 LENGUADO Módulo Inspección	119
4.6 LENGUADO Circuito Inspección	120
4.7 PAB Módulo Inspección	120
4.8 PAB Circuito Inspección	120
4.9 Inspeccionar el Reloj Primavera	120
4.10 Desactive la parpadeante DTC	120
4.11 SRS Advertencia de circuito de falla de luz Inspección	120
Sección 5 DAB Montaje	122
5.1 Módulo componentes	122
5.2 En el vehículo de Inspección de DAB Módulo	123
5.3 Retire el DAB Módulo	123
5.4 Instalar el DAB Módulo	124
Sección 6 del reloj Primavera	129
6.1 Los componentes del Reloj Primavera	129
6.2 Retire el Reloj Primavera	130
6.3 Inspeccionar y reparar el reloj Primavera	130
Sección 7 PAB Montaje	132
7.1. PABcomponentes	132
7.2 PAB Montaje Inspección	132
7.3 Retire el PAB Montaje	132
7.4 Instalar el PAB Montaje	135
7.5 Disponer del PAB Montaje	137

Sección 1 Descripción general del SRS

1.1 advertencias

1.1.1 Este vehículo está equipado con SRS (sistema de airbag), incluyendo un airbag de conductor y un airbag del acompañante. Por favor, desarmar o armar el sistema en el orden correcto, o el airbag puede explotar para causar accidentes. Si que cometer ningún error al dar servicio SRS, SRS, probablemente, no puede trabajar normalmente después de que el servicio service.Before (como el reemplazo de los componentes, haciendo la inspección y reparaciones), lea atentamente los siguientes puntos y seguir los pasos indicados en el manual de mantenimiento para llevar a cabo las operaciones.

1.1.2 súplicasmi WAIt 90s faetr giroEn g °mi encendido SOPicar to -BLOQUEARll unre reiconnecting °mi murciélagotery cátodo. (SRS decir ahs una energía de reserva, por lo que la bolsa de aire puede explotar si lleva a cabo las operaciones de servicio dentro de los 90 después de girar la llave de contacto a -LOCKI y desconectar el cátodo de la batería.

1.1.3 Hacer No exponga el airbag de conductor, airbag del acompañante, SRS ECU, o sensor de choque frontal directamente a un entorno con temperatura alta.

1.2 precauciones

1.2.1 Es difícil juzgar los síntomas de avería SRS, por lo que el sistema de transmisión y control de datos (DTC por sus siglas en adelante) es decir, la interfaz de diagnóstico parece ser especialmente importante durante la servicing.In el proceso de servicio SRS, por favor, compruebe el estado de los DTC antes de desconectar el poder.

1.2.2 Los siguientes componentes necesitan una inspección incluso si el airbag no se desarrolla en un ligero accidente:

1.2.2.1 LENGUADO Módulo

1.2.2.2 El pasajero delantero módulo de airbag

1.2.2.3 SRS ECU

1.2.2.4 Sensor de choque de la frente

1.2.3 Por favor desconecte el sensor de impacto antes de servir, con el fin de evitar la pequeña vibración que induce el sensor a trabajar durante el servicio.

1.2.4 Hacer No utilice los componentes del SRS de otro vehículo.Por seleccionar un nuevo componente para el reemplazo si los hay.

1.2.5 Hacer No desmonte el conjunto DAB módulo, airbag del pasajero delantero, o sensor central para el propósito de reciclaje.

1.2.6 Si el conjunto del módulo DAB, airbag del acompañante, o el sensor central se explotó, agrietado, eleva o se encontró con otros problemas, por favor, sustituir estos componentes por otros nuevos.

1.2.7 To CHECK °mi doircuit, súplicasmi turnorte la mulTimeter to -HIGH RESISTENCIAII ($\geq 10k\Omega / V$).

1.2.8 Hay etiquetas de advertencia pegadas a la parte exterior de todos los SRS components.Please siga las instrucciones de funcionamiento indicadas en las advertencias.

1.2.9 Compruebe la luz indicadora en el instrumento SRS cuando se termina de darle servicio.

1.2.10 Cuando el terminal del cátodo se desconecta de la batería, la información de la memoria se perderá. Por lo tanto, por favor copie la información de la memoria antes de dar servicio.

A continuación, puede copiar la información de nuevo en la memoria cuando el servicio se finished.Do No conecte la alimentación externa al vehículo para evitar la información de memoria perderse.

1.2.11 Si el vehículo está equipado con sistema de comunicación móvil, por favor refiérase a las precauciones en el capítulo -Prefaciol.

1.2.12 Por favor, conecte el conector de toma después de reemplazar la ECU del SRS.

1.2.13 No utilice el sensor y el sensor de choque central, que cayó en el proceso de mantenimiento o transporte.

1.2.14 No desmonte el sensor o sensor de choque central.

1.3 notas

1.3.1 Procedimiento de inspección tras el accidente

1.3.1.1 Si el airbag no se explotó, por favor, compruebe el interfaz de diagnóstico con el fin de encontrar el problema y resolverlo.

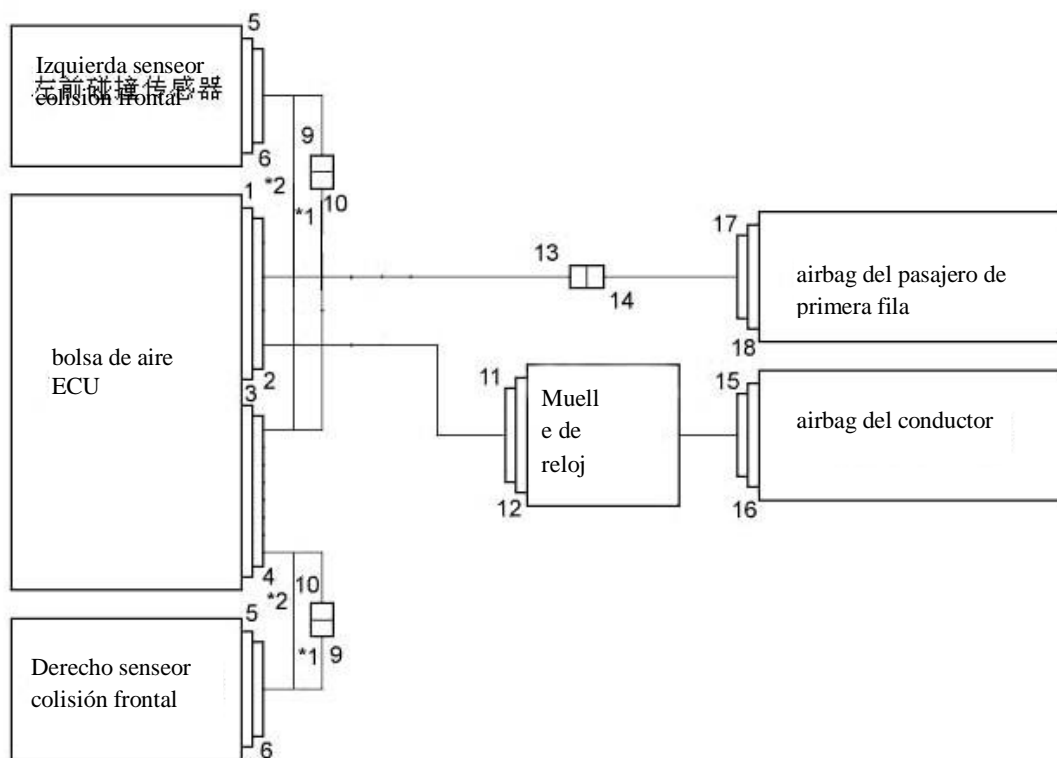
1.3.1.2 Si el airbag del conductor y el airbag del acompañante de la fuente se explotaron, reemplace el centro sensor.Check el sensor de choque. En caso de cualquier deformación o fisura, por favor reemplazarlo.

1.3.2 SRS ECU Recuperación de Datos

1.3.2.1 Por favor, recuperar los datos de la memoria después de reinstalar el SRS ECU.

1.4 SRS hembra Connector

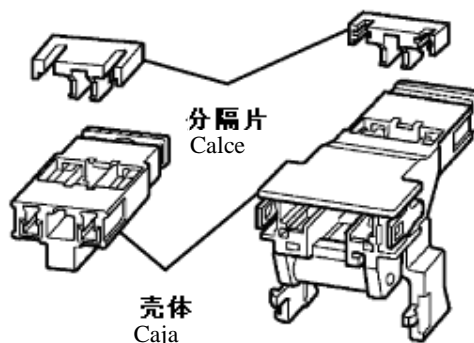
1.4.1 Notas: Los conectores hembra SRS se muestran en la siguiente figura:



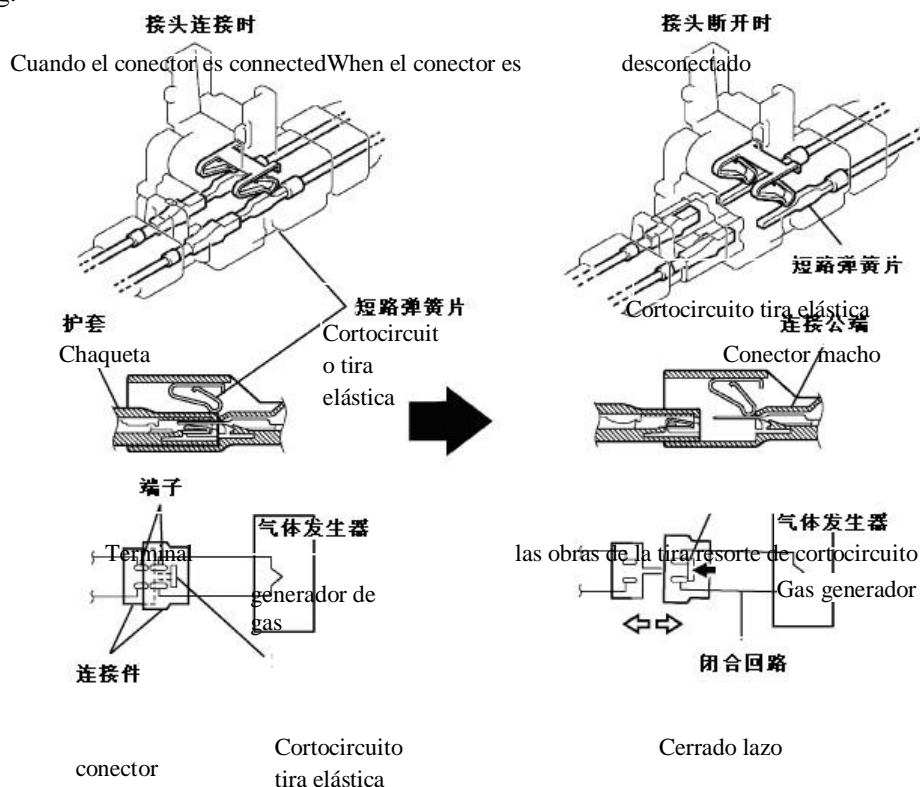
Socket Tipo de conector	Solicitud
Conector doble llave de socket	DAB, PAB, muelle de reloj, SRS ECU, o Crash Sensor hembra Connector
Automático de cortocircuito hembra Connector	PAB hembra Connector Wire Butt
Inserción de hermeticidad Comprobar pieza	PAB hembra Connector Wire Butt, muelle de reloj
Dispositivo Socket conector de bloqueo (1)	DAB, PAB módulo generador del gas hembra Connector
Dispositivo Socket conector de bloqueo (2)	SRS ECU hembra Connector
Comprobar el bloqueo de hermeticidad pieza	SRS ECU hembra Connector

1.4.2 Todos los conectores hembra airbag están en amarillo, fácil de ser distinguido de otros conectores hembra toma connectors. These con fines especiales están especializados para terminales SRS. Their son todos dorada y por lo tanto altamente fiable.

1.4.2.1 Conector doble llave del zócalo: Cada conector de zócalo consta de una carcasa y una placa divisoria, como se muestra en las figure. The dos partes será doble llave y por lo tanto no se desconectará el conector de enchufe.

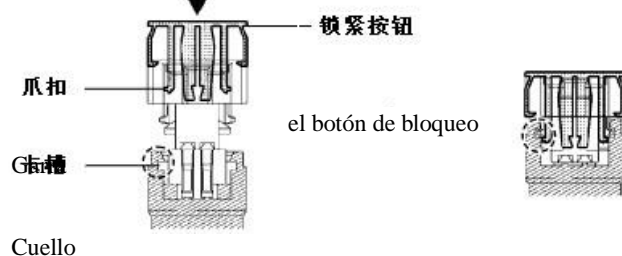


1.4.2.2 Automático de cortocircuito Socket Conector: Cada conector de enchufe contiene una pequeña tira de primavera. Cuando se desconecta el conector del zócalo, la tira de primavera se conectará automáticamente el ánodo del cátodo airbag.

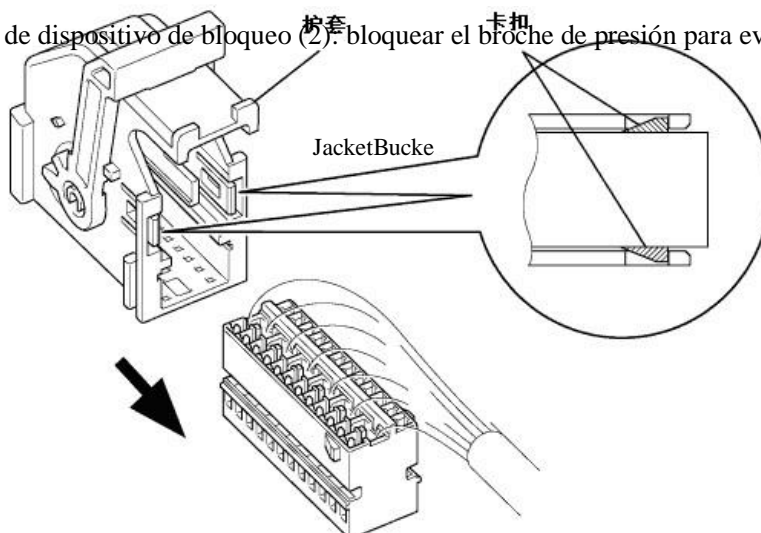


1.4.2.3 Inserción de hermeticidad Comprobar Piece: Si el conector del zócalo no está completamente insertada, la pequeña franja de primavera en que se salte.

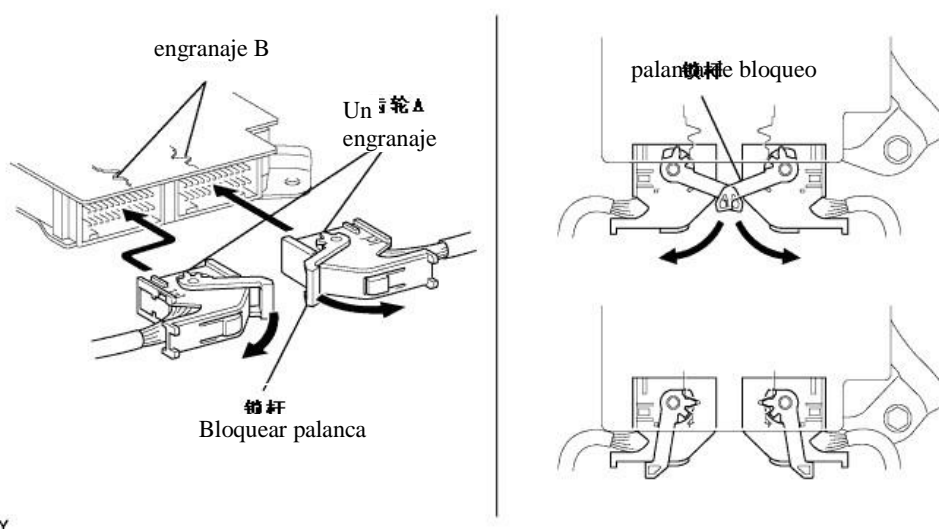
1.4.2.4 Socket Conector Dispositivo de bloqueo (1): fijar la parte de bloqueo del conector de enchufe.



1.4.2.5 Socket Conector de dispositivo de bloqueo (2): bloquear el broche de presión para evitar el conector de zócalo ser desconectado.



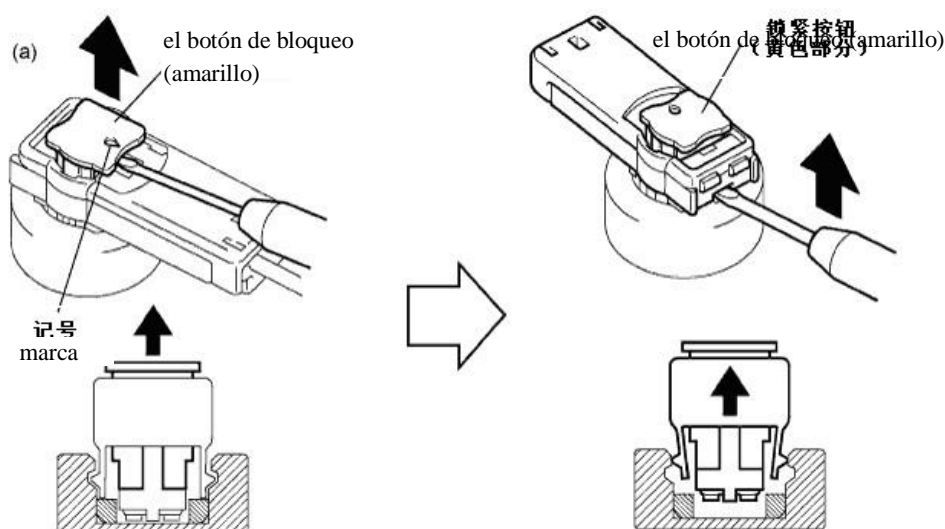
1.4.2.6 Comprobar el bloqueo pieza de estanqueidad: bloquear el conector de enchufe se inserta a través de la cooperación entre el engrane A del conector del zócalo y equipo B en el sensor central.



1.5 Desconecte el zócalo relacionados con el conector del airbag del conductor

1.5.1 Use un destornillador para desenroscar la presión de fijación del conector del zócalo.

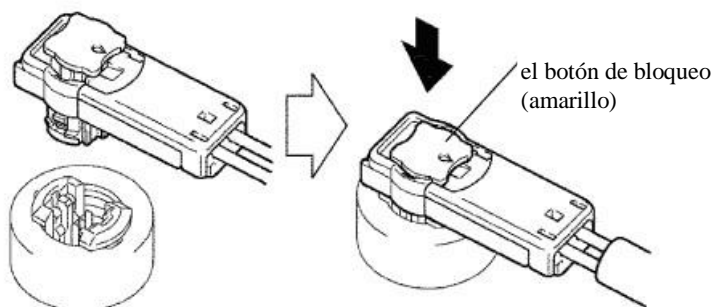
1.5.2 Inserte el destornillador entre el conector de enchufe y la base para levantar el conector del zócalo.



1.6 Conectar el conector del zócalo de Airbag conductor y airbag del acompañante

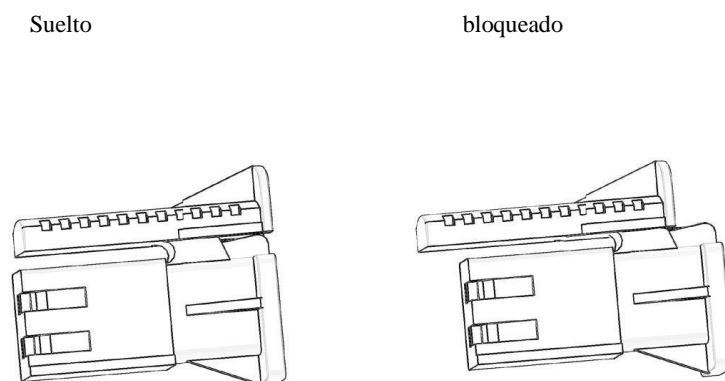
1.6.1 Conectar el conector del zócalo.

1.6.2 Press el complemento amarilla de bloqueo. (cuando está bloqueado, habrá un sonido -click!.)



1.7 Desconectar el conector del zócalo de la Asamblea del acompañante Airbag

1.7.1 Use su dedo para mover el bloque deslizante y desconectar el conector del zócalo.

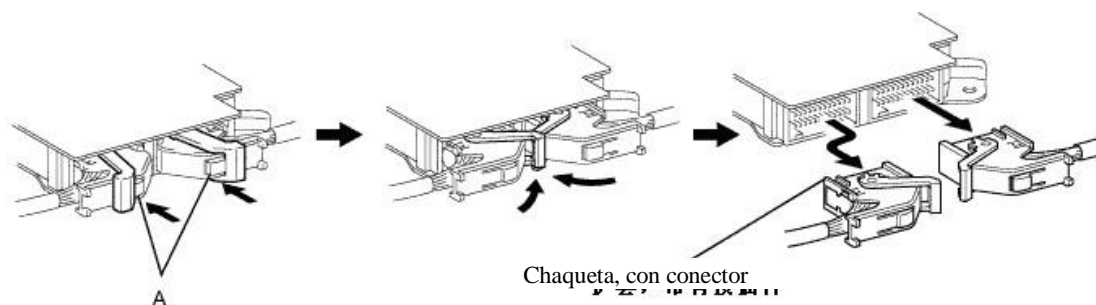


1.8 Conectar el conector del zócalo de la Asamblea del acompañante Airbag

Nota: No presione el bloque deslizante al insertar el conector de enchufe o conector hembra no puede ser insertado firmemente.

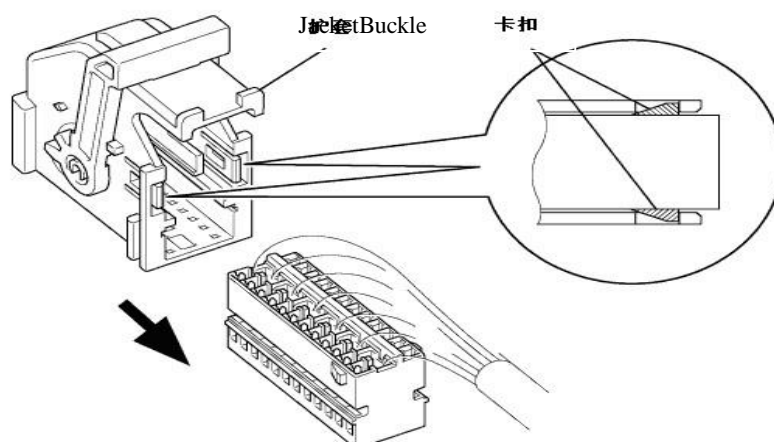
1.9 Desconectar el conector del zócalo de la ECU del SRS

1.9.1 Press parte A, desenroscar la varilla, y luego desconectar el conector de enchufe, como se muestra en la figura.



1.9.2 Retire el conector del zócalo.

1.9.3 Desenroscar el broche de presión y quite la camisa de protección.



1.10 Conectar el conector del zócalo de la ECU del SRS

1.10.1 Inserte el conector del zócalo hacia el interior con fuerza contra el tope.

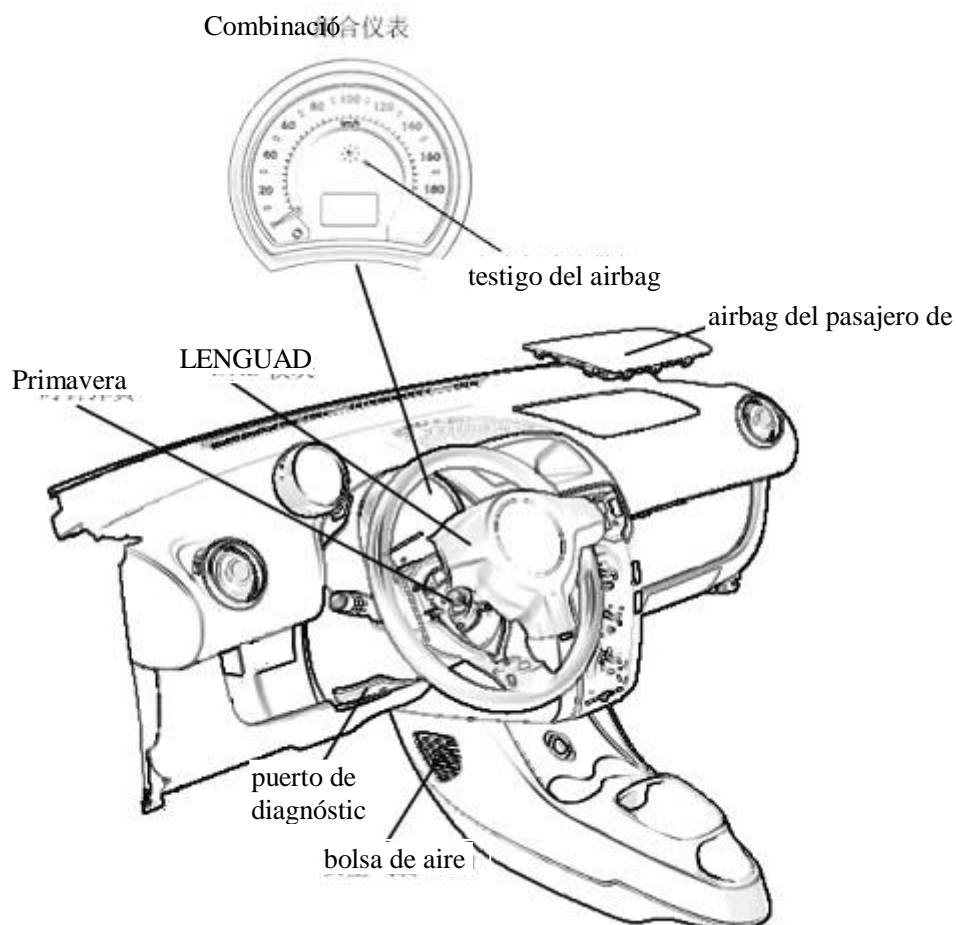
1.10.2 Ponga la barra de bloqueo en la posición bloqueada.

Nota: Por favor, pulse la funda protectora cuando lo hace el bloqueo, o puede deslizarse.

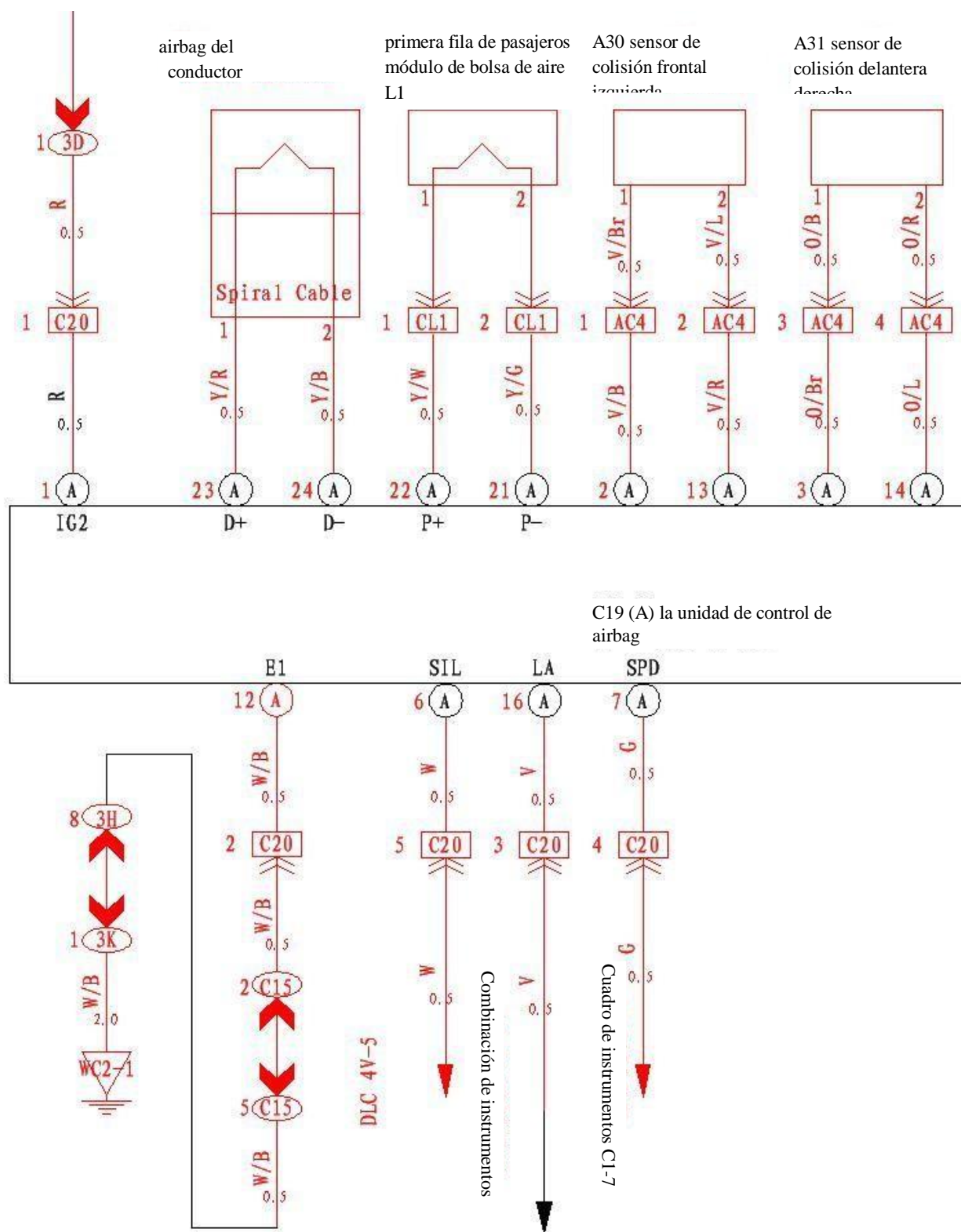
Sección 2 Componentes Layout, Esquema de principio del sistema, y el sistema de Introducción

2.1 Diagrama de componentes

Asignación estándar:



2.2 Esquema de principio SRS



2.3 sistema de Introducción

2.3.1 SRS (Sistema de seguridad suplementario)

Visión general

2.3.1.1 El conductor y el airbag del acompañante cooperan, respectivamente, con el cinturón de seguridad relacionados con el fin de reducir las lesiones en la cabeza y de la mama para el conductor y el pasajero delantero durante el choque.

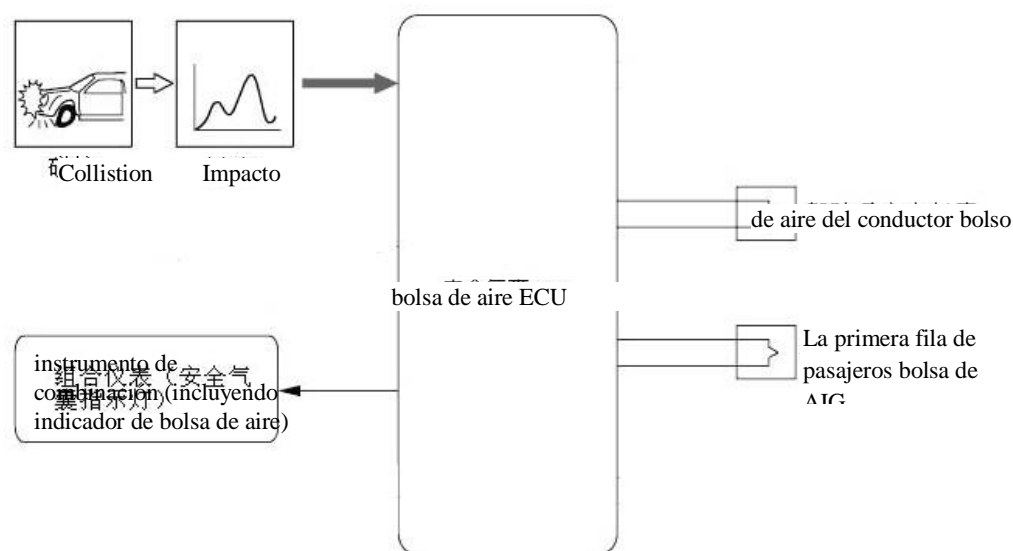
2.3.2 choque frontal

2.3.2.1 Visión general

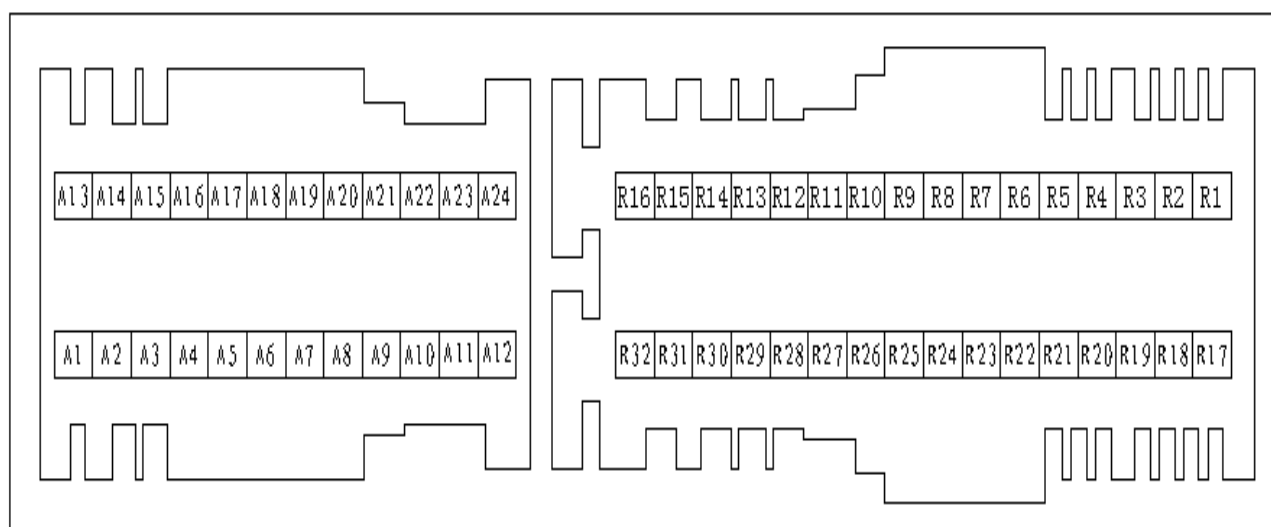
2.3.2.1.1 los conductor y airbag del acompañante cooperan, respectivamente, con el cinturón de seguridad relacionados con el fin de reducir las lesiones en la cabeza y de la mama para el conductor y el pasajero delantero durante el choque frontal. Todas las bolsas de aire deben cooperar con el cinturón de seguridad para realizar la función.

2.3.2.1.2 Un sensor de deceleración electrónico está integrado en el airbag sensor. When el sensor detecta la desaceleración del accidente, que puede detectar la existencia de accidente.

Operando sistema



2.4 Definición de SRS ECU Pin



Conector A (24Pin de, por conector de enchufe Tyco, 284223-3)

Nº de pin	Función marca	Función descriptiva	Observación
pin 1	E1	12V 1	
pin 2	LFCS2	Sensor de choque frontal izquierda	
pin 3	RFCS2	RightFrontCrash Sensor	
pin 4	(Blanco)		
pin 5	(Blanco)		
pin 6	CÓDIGO	FaultDiagnostic Interfaz	
pin 7	VSS	Señal de velocidad del vehículo	
pin 8	(Blanco)		
El pin 9	(Blanco)		
El pin 10	(Blanco)		
pin 11	(Blanco)		
pasador 12	PWRGND	Planta de energía	
pin 13	LFCS1	Sensor de choque frontal izquierda	
pasador 14	RFCS1	RightFrontCrash Sensor	
pasador 15	(Blanco)		
pasador 16	LSD	SRSFaultIndicator Ligero	
pin 17	(Blanco)		
pasador 18	(Blanco)		
pasador 19	(Blanco)		
pin 20	(Blanco)		
pin 21	PAB-	Airbag del acompañante	
pasador 22	PAB +	Airbag del acompañante	
pasador 23	DAB +	Airbag conductor	
pasador 24	LENGUADO-	Airbag conductor	

Conector R (32pin, para conector de enchufe Tyco, 284999-3)

Sección 3 SRS autodiagnóstico y la Falla de Compensación

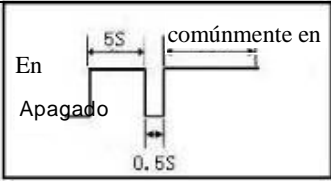
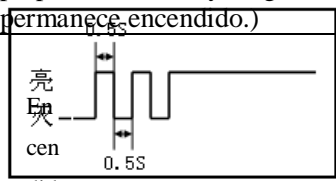
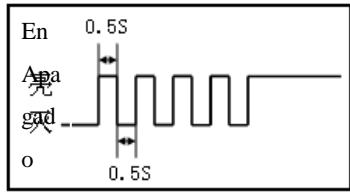
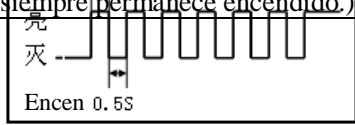
SRS puede realizar la función de autodiagnóstico, con el programa de diagnóstico básico a continuación:

3.1 Indicador de falla combinación de instrumentos SRS circuito de la luz de autodiagnóstico

- Turnorte la encendido SOPicar a -ACC|| or -ON||, y comprobar si la luz indicadora de avería SRS se enciende;
- Si la luz del indicador de fallo SRS permanece en culminante durante 5 segundos o así, luego se apaga y se prolonga durante más de 5 segundos, el sistema es normal;
- Si la luz del indicador de fallo SRS permanece encendida durante 5 segundos y se apaga, a continuación, siempre permanece encendida, eso significa que el SRS ECU está cifrada y hay que descifrarlo;
- Si la luz del indicador de fallo SRS permanece en lo mejor, pero no se apaga, significa que el SRS ECU ha detectado uno o más fallos y se debe leer el DTC y borrar el fallo;
- Si la luz del indicador de fallo SRS permanece en ocasiones 5s después de que el interruptor de encendido se enciende, y todavía permanece encendido aunque el interruptor de encendido se coloca en -LOCK||, probablemente, la luz indicadora de avería SRS tiene un cortocircuito y se debe hacer una inspección y eliminar el fallo.

- Utilizar el instrumento de diagnóstico de fallas de mano especial para leer el código de diagnóstico.
 - Conectar el instrumento de diagnóstico de fallo a la interfaz de diagnóstico de avería del vehículo (DLC).
 - Siga las instrucciones en el instrumento de diagnóstico para leer el código de diagnóstico (DTC).
- Lea el DTC intermitente directamente desde el cuadro de instrumentos luz indicadora de avería SRS.
 - Turnorte la encendido SOPicar a -EN||.

-
- Lea el DTC basado en el rendimiento de parpadeo de la luz SRS indicador de fallo.
 - Consulte la tabla siguiente para el intermitente DTC de SRS luz indicadora de falla, posible causa de la generación de la culpa, y la cobertura de fallo general:

Número de fallo	Intermitente DTC	Posible causa para la generación de la Falla	La cobertura general de fallos
0	 <p>(Es permanece encendida durante 5 s, parpadea una vez, y luego siempre permanece encendido.)</p>	La SRS ECU está cifrada.	N / A
1	 <p>(Queda por 5S, parpadea dos veces, y luego permanece siempre en.)</p>	El arnés de cableado de la ECU del SRS y el cable de tierra de la carrocería del vehículo están sueltos o desconectados a causa de golpe o choque, lo que no es bueno para la electricidad a tierra.	1. Punto de tierra 2. Mazo de cables o conectores
2	 <p>(Es permanece encendida durante 5 segundos, parpadea tres veces, y luego siempre permanece encendido.)</p>	La tensión de alimentación es demasiado baja para mantener el SRS ECU trabajando normalmente.	1. Batería 2. Mazo de cables o conectores
3	 <p>(Es permanece encendida durante 5 segundos, parpadea durante cuatro veces, y luego siempre permanece encendido.)</p>	La tensión de alimentación es demasiado alta para mantener el SRS ECU trabajando normalmente.	Generador de batería
4	<p>Encendido apagado</p>	El airbag del conductor (DAB) tiene un fallo.	1. LENGUADO Módulo 2. Muelle de reloj 3. Mazo de cables o conectores 4. SRS ECU

	o (Es permanece encendida durante 5 segundos, parpadea durante seis veces, y luego siempre permanece encendido.)		
5	En cen did o apa gad o (Es o permanece encendida durante 5 segundos, parpadea durante siete veces, y luego permanece siempre encendido.)	El airbag del acompañante (PAB) tiene un fallo.	1. PAB Módulo 2. Mazo de cables o conectores 3. SRS ECU
*	Hay más de dos DTC intermitentes a la vez. (El intervalo de tiempo entre dos parpadea DTC es 1s).	Hay más de un fallo.	Varios Relacio nado componentes

3.2 Falla de Compensación

SRS Falla de Compensación

Número de fallo	La cobertura de fallos	Falla de Compensación
0	SRS ECU	Utilizar el instrumento de diagnóstico para descifrar el SRS ECU.
1	Tierra Punto Mazo de cables o conectores	1. Siga la sección 4.1 para hacer los preparativos antes de la inspección. 2. Inspeccionar el cable de tierra. Si es normal, por favor vaya al paso 3; Si está suelto o desconectado, vuelva a conectar bien. 3. Siga la sección 4.3 para inspeccionar el mazo de cables. Si es normal, se puede suponer que el componente defectuoso anteriormente es normal ahora. Utilice el método de simulación para hacer una inspección y averiguar la culpa; Si es anormal, Por favor, repararlo o sustituirlo.
2	Batería	1. Siga la sección 4.1 para hacer los preparativos antes de la inspección. 2. Siga la sección 4.2 para inspeccionar el voltaje de la batería. Si es normal, se puede suponer que el componente defectuoso anteriormente es normal ahora. Utilice el método de simulación para hacer una inspección y averiguar la culpa; Si es demasiado baja, Por favor, cargar o sustituir la batería.
3	Generador de batería	1. Siga la sección 4.1 para hacer los preparativos antes de la inspección. 2. Siga la sección 4.2 para inspeccionar el voltaje de la batería. Si es normal, se puede suponer que el componente defectuoso anteriormente es normal ahora. Utilice el método de simulación para hacer una inspección y averiguar el fallo; Si es demasiado alta, por favor, inspeccionar y reparar el regulador de tensión del generador.
4	DAB reloj módulo de resorte Mazo de cables o conectores SRS ECU	1. Siga la sección 4.1 para hacer los preparativos antes de la inspección. 2. Siga la sección 4.6 para inspeccionar el circuito DAB. Si es normal, por favor vaya al paso 3; Si es anormal, por favor vaya al paso 5. 3. Siga la sección 4.4 para inspeccionar el SRS ECU. Si es normal, por favor vaya al paso 4; Si es anormal, por favor reemplazarlo. 4. Siga la sección 4.5 para inspeccionar el módulo DAB. Si es normal, se puede suponer que el componente defectuoso anteriormente es normal ahora. Utilice el método de simulación para hacer una inspección y averiguar la culpa; Si es anormal, por favor reemplazarlo. 5. Siga la sección 4.9 para inspeccionar el muelle de reloj. Si es normal, por favor vaya al paso 6; Si es anormal, por favor reemplazarlo. 6. Siga la sección 4.3 para inspeccionar el cableado entre el SRS ECU y muelle de reloj. Si es normal, se puede suponer que el previamente defectuosa componente es normal ahora. Utilice el método de simulación para hacer una inspección y averiguar la culpa; Si se detecta alguna anomalía, repararlo o sustituirlo.
5	PAB Módulo Mazo de cables o conectores SRS ECU	1. Siga la sección 4.1 para hacer los preparativos antes de la inspección. 2. Siga la sección 4.8 para inspeccionar el circuito PAB. Si es normal, por favor vaya al paso 3; Si es anormal, por favor, reparar o sustituir el cableado o conector entre SRS ECU y el módulo de PAB. 3. Siga la sección 4.4 para inspeccionar el SRS ECU. Si es normal, por favor vaya al paso 4; Si es anormal, por favor reemplazarlo. 4. Siga la sección 4.7 para inspeccionar el módulo PAB. Si es normal, se puede suponer que el componente defectuoso anteriormente es normal ahora. Utilice el método de simulación para hacer una inspección y averiguar la culpa; Si es anormal, favor reemplazarlo.
*	varios Relacionados componentes	Diagnosticar y eliminar el fallo mediante uno basado en el DTC intermitente.

Sección 4 SRS Componentes Inspección

4.1 Los preparativos antes de la inspección

Por favor, lea las precauciones del SRS y los pasos indicados en la Sección 2 anterior antes de la operación, y hacer los preparativos siguientes.

·Retire el cable de tierra negativo de la batería y espere al menos 180s.

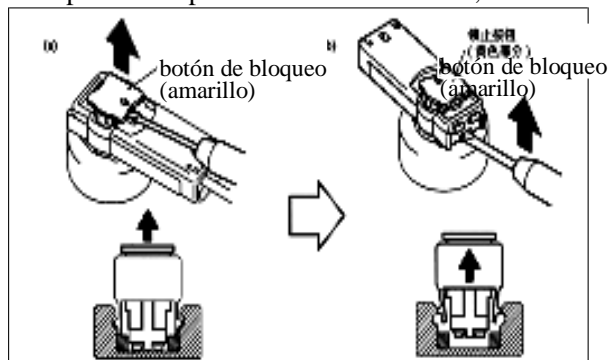
·Retire la bolsa de aire del conductor y el pasajero delantero module.To colocar el módulo de airbag, por favor asegúrese de que su parte frontal está orientada hacia arriba.

Desconectar el conector de DAB, conector PAB, y el conector de la ECU del SRS.

(1) Desconectar el conector DAB y PAB;

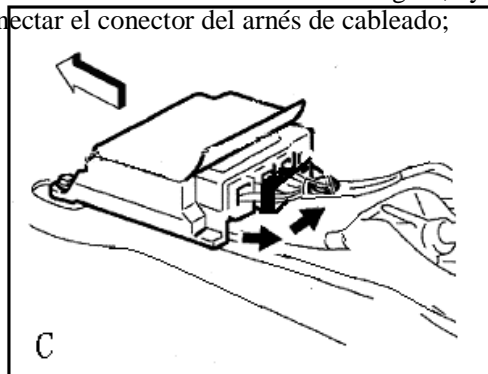
(a) Use un destornillador para desenroscar el botón de bloqueo de la articulación;

(b) Insertar la punta de un destornillador entre la junta y la base para hacer palanca de la articulación;



(2) Desconectar el conector de la ECU del SRS;

(c) Desconectar el gancho de cierre automático en la dirección como se muestra en la figura, y luego desconectar el conector del arnés de cableado;



·Desconectar el conector del airbag lateral (SAB) debajo del asiento, retire el asiento delantero, de apartarse de la funda de asiento de cuero, y sacar el módulo SAB frontal del lado del asiento.

4.2 Inspección para el voltaje demasiado bajo o demasiado alto de la batería

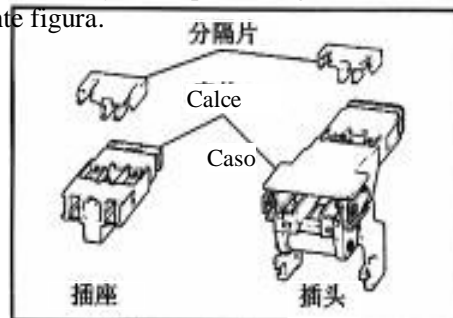
·Conectar el cable de tierra negativo de la batería, y encienda el interruptor de encendido a -ONI.

·Medir el voltaje de la carrocería del vehículo PW en el terminal de arnés de cableado del airbag.

·voltaje normal: 10 ~ 14V.

4.3 Inspeccionar el arnés de cableado y conector

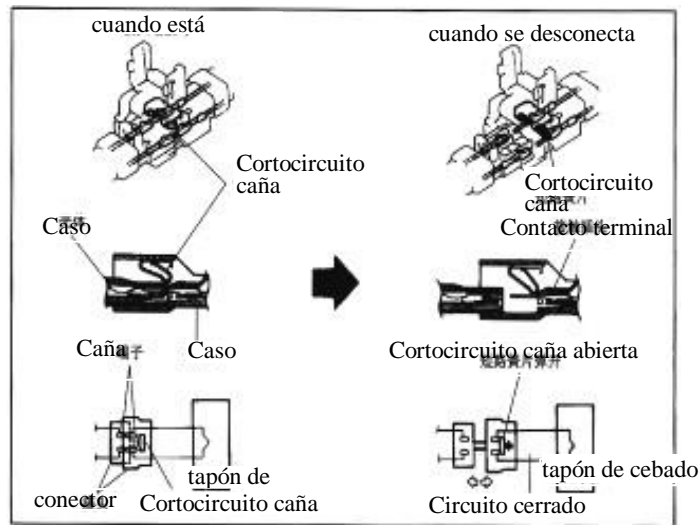
·Compruebe si el mazo de cables del airbag es conductor, y si su resistencia sigue siendo inferior a 1Ω. Terminal Dispositivo de bloqueo doble: cada articulación de SRS se compone de la cáscara y la placa divisora. Tal diseño consigue el terminal bloqueado por el dispositivo de doble bloqueo (retención y contacto con la cuchilla) y evita que se caiga fuera. Véase la siguiente figura.



Enchufe

Enchufe

Airbag dispositivo de protección de inicio: cada articulación contiene un resorte de cortocircuito strip. When se desconecta la articulación, la tira de resorte de cortocircuito se conectará automáticamente el ánodo (+) y el cátodo (-) de la detonación de la tubería, como se muestra en la figura abajo.



Dispositivo de unión de bloqueo: cada articulación tiene un dispositivo de bloqueo para bloquear el botón de articulación de bloqueo de modo que la articulación puede estar bien conectada.

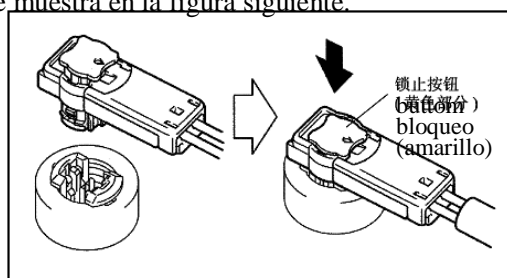
- Compruebe si hay un circuito cerrado entre los terminales relacionados de otro mazo de cables y el conector.
- Compruebe si cualquier ventaja del mazo de cables se rompe, o cualquier capa aislante se rompe.
- Compruebe si hay alguna grieta en el conector de mazo de cables.

4.4 SRS ECU Inspección

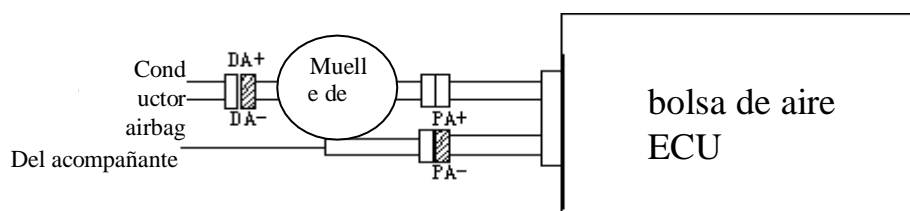
- Utilice el mazo de cables para conectar el SRS SRS ECU.
- Utilice el cable de puente de la herramienta de servicio especial para conectar los dos terminales del enchufe del encendedor en el muelle de reloj.
- Conectar el cable de tierra negativo de la batería al cátodo de la batería, y espere al menos 180s.
- Turnorte °mi encendido SOPicar a -ACC|| or -ON||, y esperar al menos 20 años.
- Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC intermitente, y leer el DTC intermitente.

4.5 DAB Inspección Módulo

- Turnorte °mi encendido SOPicar to -BLOQUEAR||.
- Retire el cable de tierra negativo de la batería y espere al menos 180s.
- Conectar el módulo DAB, como se muestra en la figura siguiente.



- Conectar el cable de tierra negativo de la batería y esperar por lo menos 180s.
- Turnorte °mi encendido SOPicar to -ACC|| or -ON||, y esperar al menos 20 años.
- Turnorte °mi encendido SOPicar to -BLOQUEAR||, CLEAR el DTC intermitente, y esperar por lo menos 180s.
- Turnorte °mi encendido SOPicar to -EN||, unre Washingtoneso unat menos de 20 años.
- Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC intermitente, y leer el DTC.

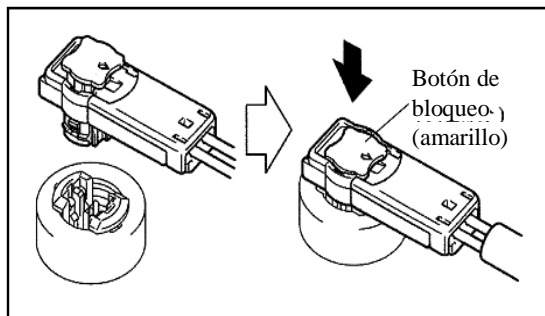


4.6 Comprobación del circuito de DAB

- Mida el conector entre muelle de reloj y el módulo DAB, y la resistencia entre DA + y DA de muelle de reloj. La resistencia normal es mayor que $1M\Omega$.
- Mida el conector entre el muelle de reloj y el módulo DAB, y la resistencia entre DA + del muelle de reloj y DA + del arnés de cableado del conector SRS ECU. La resistencia normal es inferior a 1Ω .
- Mida el conector entre el muelle de reloj y el módulo DAB, y la resistencia entre DA del muelle de reloj y el arnés de cableado conector de la ECU del SRS DA. La resistencia normal es inferior a 1Ω .

4.7 PAB inspección del módulo

- Turnorte °mi encendido SOPicar to -BLOQUEAR||.
- Retire el cable de tierra negativo de la batería y espere al menos 180s.
- Conectar el módulo PAB, como se muestra en la figura siguiente.



- Conectar el cable de tierra negativo de la batería y esperar por lo menos 180s.
- Turnorte °mi encendido SOPicar to -ACC|| or -ON||, y esperar al menos 20 años.
- Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC intermitente, y leer el DTC.

4.8 PAB Comprobación del circuito

- Mida el conector entre SRS arnés de cableado de la ECU y el módulo de PAB, y la resistencia entre PA + y arnés de cableado ECU PA- del SRS. La resistencia normal es mayor que $1M\Omega$.
- Mida el conector entre SRS arnés de cableado de la ECU y el módulo de PAB, y la resistencia entre PA + arnés de cableado del módulo PAB y PA + del arnés de cableado del conector SRS ECU. La resistencia normal es inferior a 1Ω .
- Mida el conector entre SRS arnés de cableado de la ECU y el módulo de PAB, y la resistencia entre PA- del arnés de cableado del módulo PAB y el arnés de cableado conector de la ECU del SRS PA-. La resistencia normal es inferior a 1Ω .

4.9 Inspeccionar el muelle de reloj

- Desconectar el conector entre SRS ECU y muelle de reloj.
- Mida el conector entre el muelle de reloj y SRS ECU, y la resistencia entre DA + y arnés de cableado ECU DA del SRS. La resistencia normal es mayor que $1M\Omega$.
- Mida el conector entre el muelle de reloj y SRS ECU, y la resistencia entre DA + del muelle de reloj y DA + del arnés de cableado SRS ECU. La resistencia normal es inferior a 1Ω .
- Mida el conector entre el muelle de reloj y SRS ECU, y la resistencia entre DA del muelle de reloj y el arnés de cableado ECU DA del SRS. La resistencia normal es inferior a 1Ω .

4.10 Borrar el DTC intermitente

- Cuando el servicio ha terminado, por favor gire el interruptor de encendido a -LOCK||, y el DTC intermitente se borrará inmediatamente.
- Cuando se borra el DTC intermitente, siga la sección 3.2 para hacer una inspección. If el fallo persiste, siga el procedimiento antes mencionado para diagnosticar y desactivarla.

4.11 SRS Advertencia Inspección de circuito de falla de luz

4.11.1 La luz indicadora de SRS siempre permanece apagado.

(1) Turnorte la encendido SOPicar to -EN|| (II) .Unre CHECK whether otherluces indicadoras (como el sistema de freno) permanecen en. Y - Ir a la etapa (2).

N - Ir a la etapa (5).

(2) Turnorte °mi encendido SWItch to -APAGADO, Removmi la Combinación En strumento, unre lanorte disconnect °mi Combinación conector de enchufe hembra instrumento del instrumento de combinación.

(3) Comprobar la resistencia entre el terminal conector de zócalo instrumento combinación 3K (4P) 1 y la masa de la carrocería del vehículo. Esta resistencia debe ser $0 \sim 1\Omega$.

¿La resistencia se ajusta al valor especificado?

Y - Ir a la etapa (4).

N - La puesta a tierra de plomo (W / B) o el conector de caja de acoplamiento del mazo de cables del panel de instrumentos tiene un circuito roto, o el terminal de la carrocería del vehículo puesta a tierra (WC2-1) tiene una fault.If la carrocería del vehículo terminal de conexión a tierra es normal, por favor sustituir el mazo de cables del panel de instrumentos.

(4) Turnorteel interruptor de encendido a -ON (II) y, a continuación, comprobar la tensión entre el terminal instrumento combinación conector de zócalo C1 (24P) 19 y la masa de la carrocería de vehículo dentro de 5s. La tensión debe ser de 0 V en 5 seg y luego permanecer 12V.

¿El voltaje se ajusta al valor especificado?

Y - El circuito de la luz de indicador SRS de instrumento de combinación tiene un fallo. Por favor, sustituir el cuadro de instrumentos.

N - La SRS ECU tiene un fallo. Por favor reemplazarlo.

(5) Turnorte la encendido SOPicar to -OFF. Check la instrumento cristall fusmi unre °mi fusmi 2 (15A) dentro de la caja de relés. El fusible está fundido?

Y - Ir a la etapa

(8). N - Ir a la

etapa (6).

(6) Conectar un voltímetro entre el instrumento combinación terminal de conector de enchufe 3H (13P) 9 y la carrocería del vehículo ground. Turn la bruja de encendido a -ON (II) y medir la tensión voltage. This debe ser sólo la tensión de la batería.

¿Es sólo el voltaje de la batería?

Y - Ir a la etapa (7).

N - El conector de enchufe está en una mala conexión o el mazo de cables del panel de instrumentos tiene un fallo de interiores.

(7) Comprobar la resistencia entre el terminal conector de zócalo instrumento combinación 3K (4P) 1 y la masa de la carrocería del vehículo. Esta resistencia debe ser $0 \sim 1\Omega$.

¿La resistencia se ajusta al valor especificado?

Y - El instrumento de combinación tiene un error de interior. Por favor reemplazarlo.

N - La puesta a tierra de plomo (W / B) o el conector de caja de acoplamiento del mazo de cables del panel de instrumentos tiene un circuito roto, o el terminal de la carrocería del vehículo puesta a tierra (WC2-1) tiene una fault.If la carrocería del vehículo terminal de conexión a tierra es normal, por favor sustituir el mazo de cables del panel de instrumentos.

(8) Sustituir el fusible panel de instrumentos o el fusible 2 (15A) dentro de la caja del relé, y luego comprobar si el indicador luminoso permanece encendido.

¿La luz indicadora permanece en?

Y - El sistema es normal.

N - Ir a la etapa (6).

4.11.2 La luz SRS siempre permanece encendido.

(1) Desconectar el cable de cátodo de la batería y esperar 180s.

(2) Desconectar el conector de enchufe ECU SRS (24P) de la SRS ECU.

(3) Retire la combinación instrument. Disconnect conector hembra instrumento combinado del cuadro de instrumentos.

(4) Comprobar la resistencia entre el instrumento combinación conector de zócalo terminal de C1 19 y el SRS ECU terminal de conector de enchufe de resistencia (24P) 16. Este debe ser no superior a 1Ω .

¿La resistencia se ajusta al valor especificado?

Y - Ir a la etapa (5).

N - El arnés de cableado del panel de instrumentos tiene un circuito roto. Por favor reemplazarlo.

(5) Conectar el SRS ECU.

(6) Turnorte °mi encendido SOPicar to -EN (II), unre lanorte CHECK la voltaje ser Tween la combination instrumento socket conector terminal C1 19 y la masa de la carrocería de vehículo dentro de 5s. La tensión debe ser de 0 V en 5 seg y luego permanecer 12V.

¿El voltaje se ajusta al valor especificado?

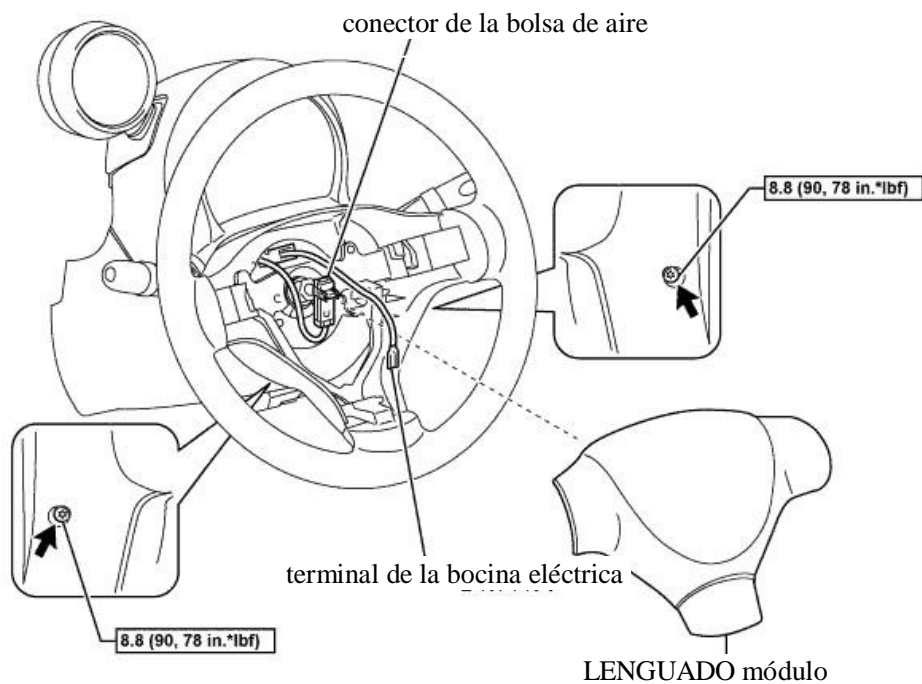
Y - El indicador de luz SRS de cuadro de instrumentos tiene un fallo o el conector de toma cuadro de

instrumentos está en una mala conexión. Por favor, compruebe la conexión state.If la conexión está en estado normal, reemplace el cuadro de instrumentos.

N - El SRS ECU tiene una falla o el conector de toma SRS ECU está en una mala conexión. Por favor, compruebe la conexión state.If la conexión está en estado normal, reemplace la ECU del SRS.

Sección 5 Asamblea DAB

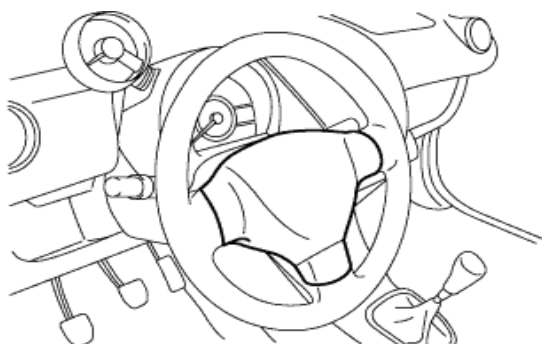
5.1 componentes del módulo



N^*m (kgf^*cm , ft^*lbf): Requierement en esfuerzo de torsión

5.2 En el vehículo de Inspección del módulo DAB

5.2.1 Reparar el módulo DAB (sin choque de vehículos).



5.3.2.1 Utilizar el instrumento de diagnóstico para la prueba.

5.3.2.2 Hacer una inspección de apariencia cuando el módulo DAB está bien instalado.

En cualquiera de los casos siguientes, reemplace el módulo DAB:

5.3.2.2.1 Cualquier cero, pequeña grieta, o módulo DAB decoloración superficial se produce.

5.3.3 Inspeccionar el módulo DAB (con choque de vehículos pero sin airbag de explosión).

5.3.3.1 Utilizar el instrumento de diagnóstico para la prueba.

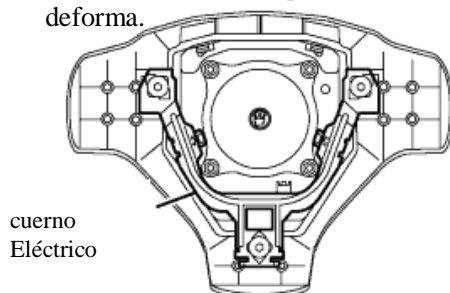
5.3.3.2 Hacer una inspección de apariencia cuando el módulo DAB está bien instalado.

En cualquiera de los casos siguientes, reemplace el módulo DAB:

5.3.3.2.1 Cualquier cero, pequeña grieta, o cambio de color se produce a la superficie del módulo DAB.

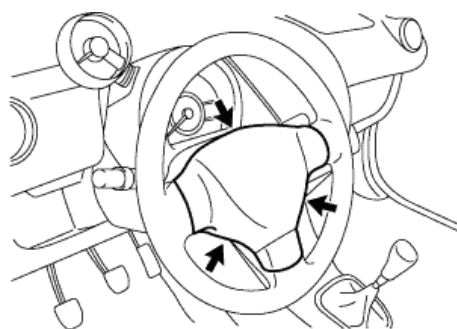
5.3.3.2.2 Cualquier grieta o daño se produce en el conector de enchufe.

5.3.3.2.3 El contacto de interruptor de la bocina se deforma.



cuerno
Eléctrico

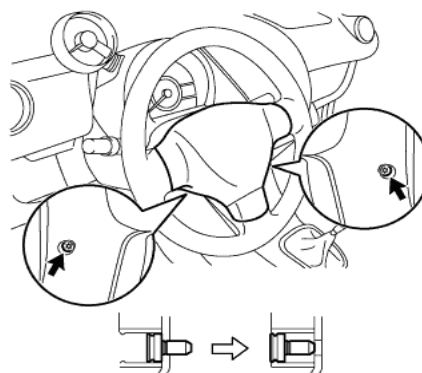
5.3.3.2.4 No se permita que exista entre el módulo DAB y el esqueleto módulo DAB interferencia. Por favor, hacer una limpieza normativa después de instalar el nuevo módulo DAB.



5.3 Retire el módulo DAB

5.3.1 Desconectar el cátodo de la batería.

5.3.2 Retire el módulo DAB.



5.3.2.1 Poner la rueda delantera recta.

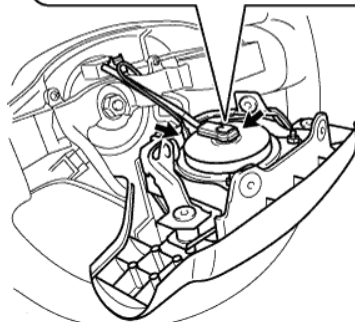
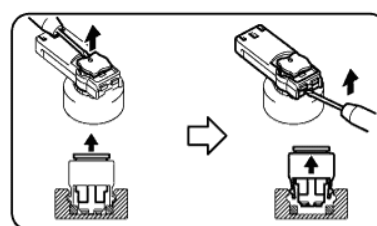
5.3.2.2 Utilice la llave T30 hexágono-socket para desenroscar el perno.

5.3.2.3 Tire del módulo DAB y sostenerlo con una mano, como se muestra en la figura anterior.

Nota: No arrastre el mazo de cables del airbag al retirar el módulo DAB.

5.3.2.4 Desconectar el conector de toma de bocina eléctrica.

5.3.2.5 Desconectar el conector de enchufe airbag, como se muestra en la figura.



Nota:

No dañe el mazo de cables del airbag, mientras que desconectar el conector del zócalo de la bolsa de aire.

5.3.2.6 Tomar el módulo DAB distancia.

5.4 Instalar el módulo DAB

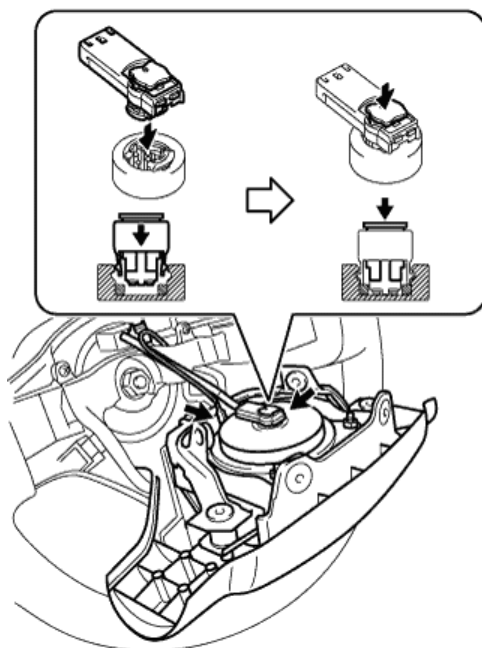
5.4.1 Instalar el módulo DAB.

5.4.1.1 Retire el módulo de DAB y sostenerlo con una mano.

5.4.1.2 Conectar el conector del zócalo de la bolsa de aire, como se muestra en la figura.

Nota:

No dañe el mazo de cables del airbag cuando se conecta al conector de toma de airbag.



5.4.1.3 Conectar el conector de toma de bocina eléctrica.

5.4.1.4 Asegúrese de que el orificio apunta exactamente y volver a instalar el módulo DAB.

5.4.1.5 Utilice la llave T30 hexágono-socket para atornillar el tornillo.

Par: $8.8\text{N} \cdot \text{m}$ { $90\text{kgf} \cdot \text{cm}$, $78\text{in.} \cdot \text{Lbf}$ }

5.4.2 Conecte el cátodo de la batería.

Torque: (5) $4\text{N} \cdot \text{m}$ { $.55\text{kgf} \cdot \text{cm}$, $48\text{pulgadas} \cdot \text{lbf}$ }

5.4.3 Inspeccionar el módulo DAB.

5.4.3.1 Siga las siguientes instrucciones para inspeccionar el módulo DAB después de su instalación.

5.4.3.2 Comprobar si la superficie del módulo DAB tiene ningún rasguño, grieta o decoloración.

5.4.3.3 Asegúrese de que la bocina eléctrica puede sonar.

5.4.4 Inspeccionar el testigo del airbag.

5.5 Disponer del módulo DAB

5.5.1 Nota: Para disponer de un vehículo equipado con sistema SRS, por favor siga los pasos a continuación para asegurarse de que estalle la bolsa de aire antes de la eliminación.

En caso de cualquier fenómeno anormal durante la eliminación, diríjase a la estación de servicio de BYD.

5.5.2 advertencias:

5.5.2.1 A disponer del vehículo, por favor haga que el airbag explote primero.

5.5.2.2 Desde el airbag dará un sonido de explosión cuando explota, por favor haga la explosión se produce al aire libre y asegurar que el lugar de la explosión no influirá en los demás residentes.

5.5.2.3 Utilice el SST especial (SRS Herramienta de disparo) para hacer estallar la bolsa de aire lejos de los ruidos electrónicos.

5.5.2.4 Por favor, haga estallar la bolsa de aire al menos 10 metros (33 pies) de distancia del vehículo.

5.5.2.5 Puesto que el módulo DAB se pondrá muy caliente después de que estalle la bolsa de aire, por favor, no toque el plazo de 30 minutos.

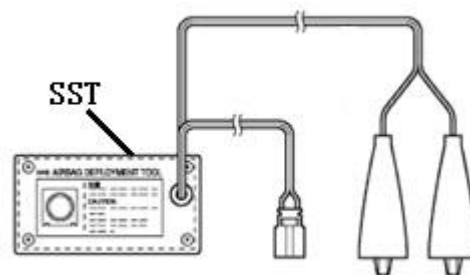
5.5.2.6 Por favor, use los guantes y gafas de protección para disponer del módulo DAB explotado.

5.5.2.7 No salpique líquido como el agua en el módulo DAB explotado.

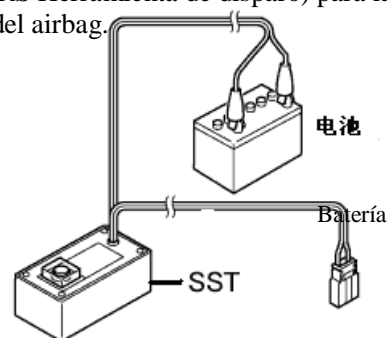
5.5.2.8 Por favor recuerde lavarse las manos cuando se termina explosión.

5.5.3 Eliminar el módulo DAB (instalado en el vehículo).

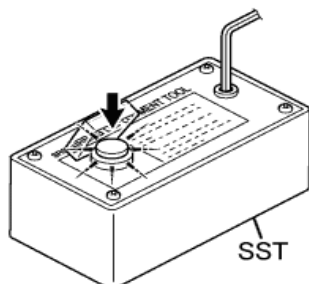
Nota: Preparar una batería para servir como fuente de alimentación de la explosión del airbag.



5.5.3.1 Compruebe si la SST está en buenas condiciones. Advertencia: Por favor, no use el SST especial (SRS Herramienta de disparo) para la explosión del airbag.



5.5.3.1.1 Conectar el terminal rojo de SST al ánodo de la batería, y el terminal negro de SST al cátodo de la batería.



5.5.3.1.2 Pulse el interruptor de SST y comprobar si el indicador luminoso LED está encendido.

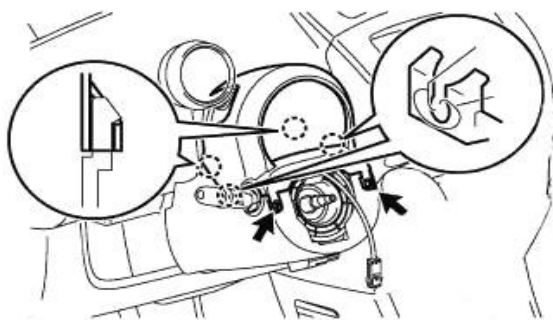
Advertencia:

a) Hacer No conecte el conector de toma SST (amarillo) a la bolsa de aire.

b) Si el indicador luminoso LED se enciende cuando el interruptor de SST no se presiona sin embargo, el SST necesita una reparación. Por favor, no use esta SST.

c) Desconecte el SST de la batería.

5.5.3.2 Desconectar el cátodo de la batería.



5.5.3.3 Retire la tapa cilíndrica de la tapa de ajuste módulo DAB.

Quitar los 4 tornillos y tapas cilíndricas cuando se enciende el módulo DAB izquierda y derecha.

5.5.3.4 Conecte la SST.

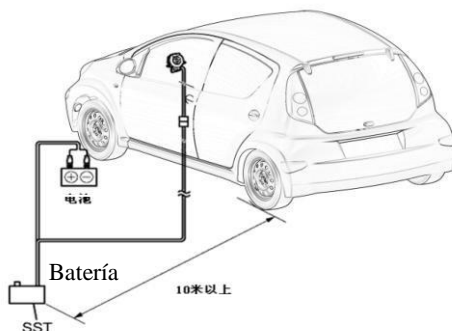
Advertencia: Comprobar y confirmar que el módulo DAB no está suelto.

5.5.3.4.1 Desconectar el conector del zócalo.

Nota: No dañar el arnés de cableado del airbag, mientras que desconectar el conector del zócalo de la bolsa de aire.

5.5.3.4.2 Conecte la SST.

Nota: Por favor no bloquee el conector de toma de doble bloqueo con el fin de evitar daños en el conector de toma SST y el arnés de cableado.



5.5.3.4.3 Mueva el SST al menos 10 metros (33 pies) de distancia desde el cristal lateral del vehículo.

5.5.3.4.4 Cierre todas las puertas y ventanas del vehículo, siempre y cuando haya suficiente espacio para el mazo de cables SST pase a través de la ventana.

Nota: No dañar el mazo de cables SST ..

5.5.3.4.5 Conectar el terminal rojo de SST al ánodo de la batería, y el terminal negro de SST al cátodo de la batería.

5.5.3.5 Hacer estallar la bolsa de aire.

5.5.3.5.1 Asegúrese de que no haya nadie en el vehículo o dentro de los 10 metros, se encuentra cerca del vehículo (33 pies).

5.5.3.5.2 Pulse el interruptor de SST y hacer estallar la bolsa de aire.

Advertencia:

a) Asegúrese de que no hay nadie cerca del vehículo cuando estalla la bolsa de aire.

b) Ya que el módulo DAB se pondrá muy caliente después de que estalle la bolsa de aire, por favor, no toque el plazo de 30 minutos.

c) Por favor, use los guantes y gafas de protección para disponer del módulo DAB explotado.

d) Hacer No salpique líquido tal como agua en el módulo DAB explotado.

e) Por favor recuerde lavarse las manos cuando se termina explosión.

Nota: La luz LED de SST se encenderá cuando estalla la bolsa de aire.

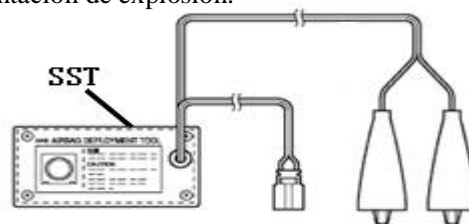
5.5.4 Eliminar el módulo DAB (desinstalado en el vehículo).

Nota:

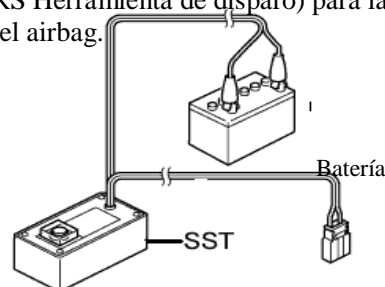
5.5.4.1 Por favor, no hacer estallar la bolsa de aire en el vehículo del cliente cuando se deshaga del módulo DAB.

5.5.4.2 Por favor, siga el siguiente procedimiento para hacer estallar la bolsa de aire.

Nota: Preparar una batería para servir como fuente de alimentación de explosión.

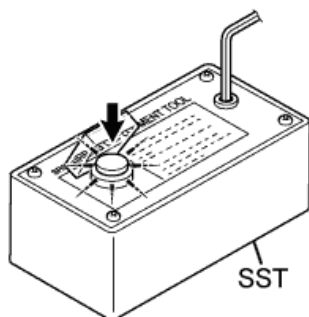


5.5.4.2.1 Compruebe si la SST está en buenas condiciones. Advertencia: Por favor, no use el SST especial (SRS Herramienta de disparo) para la explosión del airbag.



más de 10 m

i) Conectar el terminal rojo de SST al ánodo de la batería, y el terminal negro de SST al cátodo de la batería.



ii) Pulse el interruptor de SST y comprobar si el indicador luminoso LED está encendido.

Advertencia: No conecte el conector de toma SST (amarillo) a la bolsa de aire.

Si el indicador luminoso LED se enciende cuando el interruptor de SST no se presiona sin embargo, el SST necesita una reparación. Por favor, no use esta SST.

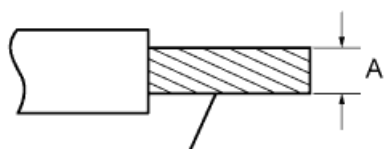
iii) Desconecte el SST de la red eléctrica.

5.5.4.2.2 Desconectar la tierra desde el cátodo de la batería.

5.5.4.2.3 Retire el módulo DAB.

Advertencia: Sólo puede quitar el módulo DAB 30 minutos después de la alimentación está apagada o el cátodo de la batería se desconecta.

Para mantener la bolsa de aire, por favor asegúrese de que la explosión del airbag lateral apunta hacia arriba.



Pelar el revestimiento de la cable

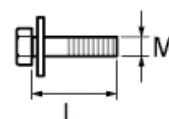
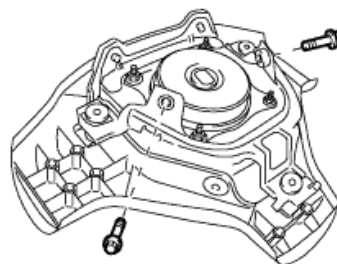
5.5.4.2.4 En el vehículo, por favor utilice un mazo de cables de mantenimiento para sujetar el módulo DAB y la rueda.

arnés de cableado	
Zona	Medición
UNA	$\geq 1.25\text{mm}^2 (\geq 0.0019\text{in.}^2)$

Advertencia: si utiliza un arnés de cableado demasiado delgada u otras herramientas para sujetar el módulo DAB, el airbag puede ser desconectado debido a la vibración cuando explota. Por favor, no utilizar el alambre con un área de la sección de al menos 1.25mm^2 (0.0019in.^2) para el mazo de cables.

Nota: Utilice el método siguiente para calculado la relación entre el diámetro y el área.

$$\text{Área} = 3,14 \times (\text{diámetro})^2 / 4$$



5.5.4.2.5 Utilice la llave para bloquear los 2 pernos.

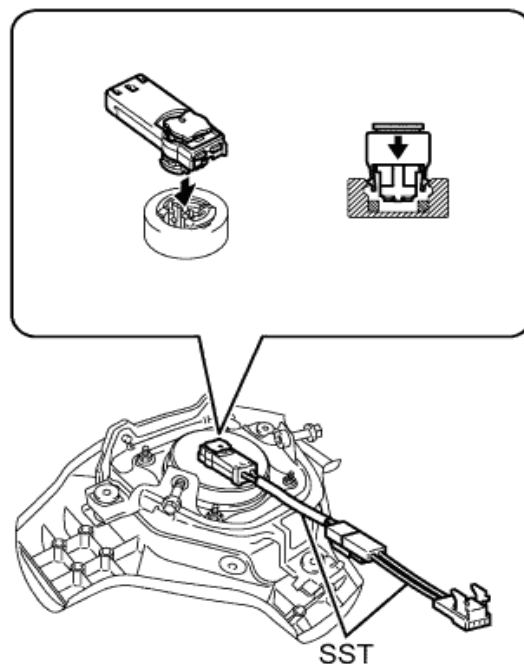
Especificaciones de pernos:

ít	Detalle
L	3 (5) 0mm ((1) 378in.)
METRO	6,0 mm (0.236in.)
tornillo de paso	(1) 0mm (0.039in.)

Nota:

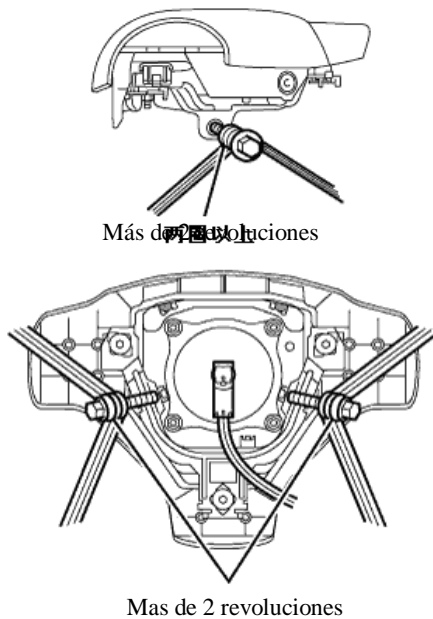
utilizar directamente la llave para atornillar el tornillo hasta que no se podrá conectar con las manos.

No atornille el tornillo excesivamente.

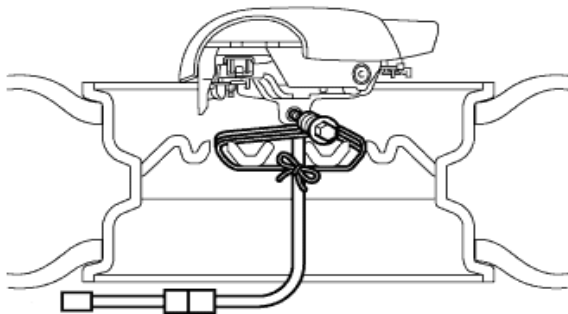


5.5.4.2.6 Conectar el SST y luego conectarlo al conector de zócalo del módulo DAB.

Nota: Por favor, no bloquear el dispositivo de doble bloqueo con el fin de evitar daños en el conector de enchufe y el mazo de cables.



5.5.4.2.7 Utilice 3 mazos de cables, para cerrar el pestillo izquierdo y derecho del módulo DAB durante al menos 2 rondas. Advertencia: Enrollar el perno firmemente para evitar el desprendimiento de cableado. Asegúrese de que el arnés de cableado es bastante firm. The DAB pueden soltarse cuando explota si el mazo de cables no se enrolla firmemente.



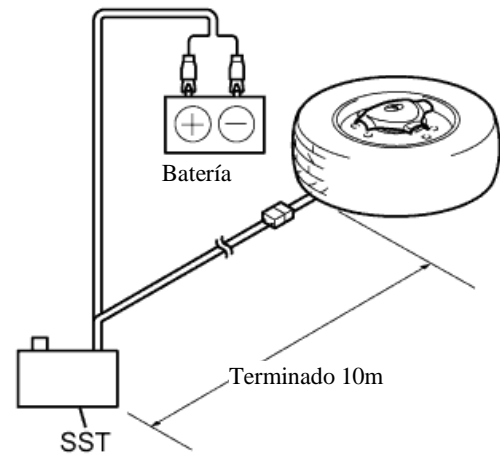
5.5.4.2.8 Hacer que el objetivo explosión del airbag lateral upwards. Use el mazo de cables para sujetar la parte izquierda y derecha del módulo DAB, respectivamente, a la rueda con hub. Put conector del zócalo de SST en el lugar de pasar a través del orificio del cubo de rueda.

Advertencia:

Asegúrese de que el arnés de cableado es bastante módulo firm. The DAB pueden soltarse cuando explota si el mazo de cables no se enrolla firmemente. Asegúrese de que el volante y el airbag lateral desplegado objetivo upwards. It es peligroso para el despliegue del airbag lateral para apuntar hacia abajo. En este caso, el mazo de cables se puede cortar cuando

Nota:

Puesto que el módulo DAB dejará marcas en el cubo de la rueda cuando explota, por favor utilice el neumático de residuos.



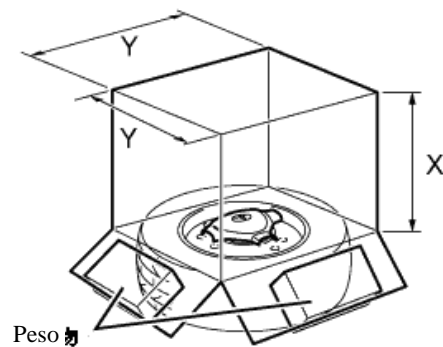
5.5.4.2.9 Conecte la SST.

Advertencia: Poner el neumático en la tierra plana.

i) Conectar el conector de toma SST.

Nota: Por favor, no fijar el complemento del conector de enchufe de doble bloqueo con el fin de evitar daños en el conector de toma SST y el arnés de cableado. Mientras tanto, por favor deje el arnés de cableado de un cierto margen.

ii) Movimiento El SST al menos 10 metros (33 pies) de distancia del lugar de la explosión.



el airbag se despliega y el módulo DAB puede volar en el cielo.

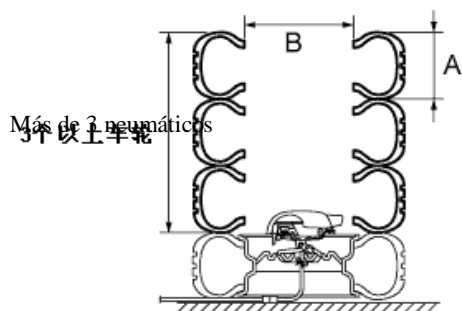
5.5.4.2.10 Utilice una caja de cartón para cubrir el DAB.

i) Usar la caja de cartón para cubrir: cubrir el módulo DAB con cartón y poner los objetos que pesan al menos 19KG alrededor del cartón.

Caja de cartón Tamaño	
Posición	tamaño
X	460 mm (18.11in).
Y	650 mm (2 (5) 59in.)

Nota:

Si la caja de cartón eje Y es demasiado largo, la longitud del eje X debe satisfacer la siguiente fórmula:
 $X = 460 \text{ mm (18.11 in.)} + \text{Anchura del neumático}$
 Si el tamaño de la caja de cartón es más pequeña de lo necesario, la caja de cartón se atacó abierta durante la explosión del airbag.



5.5.4.2.11 Utilice el neumático para cubrir: poner al menos 3 ruedas sobre la rueda equipada con el módulo DAB.

Tamaño de llanta	
Posición	tamaño
UNA	185 mm (7.28in.)
segundo	360 mm (1 (4) 17in.)

Advertencia:

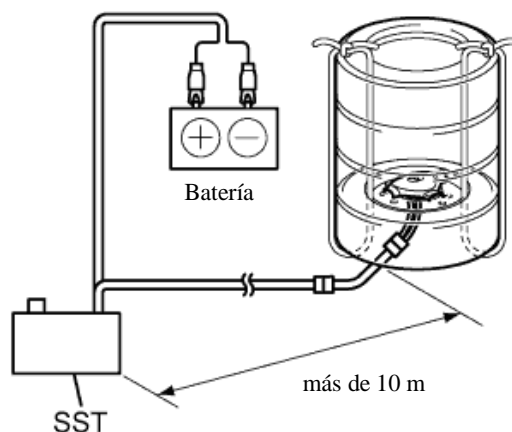
No utilice la rueda con el cubo.

Nota:

- Ya que marcas se pueden dejar en la rueda durante la explosión, por favor utilice la rueda de residuos.
- Hacer No coloque el conector de toma SST debajo del neumático, o puede ser dañado.



c) Utilice 2 cables para atar los neumáticos. Advertencia: Asegúrese de que los cables se ata herméticamente. Si el cable está suelto, los neumáticos pueden ser desconectados durante la explosión del airbag. Esto es muy peligroso.



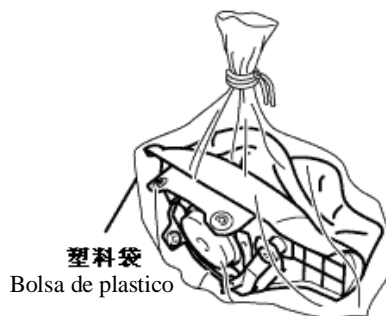
5.5.4.2.12 Hacer estallar la bolsa de aire.

- Conectar el terminal de poste rojo de SST al ánodo de la batería, y el borne negro de SST al cátodo de la batería.
- Hacer Asegúrese de que no hay una distancia de 10 metros (33 pies) de distancia del lugar de la explosión.
- Pulse el interruptor de SST y hacer estallar la bolsa de aire. Advertencia:

Asegúrese de que no haya nadie cerca cuando estalla la bolsa de aire.

Nota:

La luz LED de SST parpadeará cuando estalla la bolsa de aire.



5.5.4.2.13 Disponer del módulo DAB.

Advertencia:

Puesto que el módulo DAB tendrá una temperatura muy alta después de la explosión, por favor, no toque el plazo de 30 minutos.

Por favor, use los guantes y gafas de protección para disponer del módulo DAB explotado.

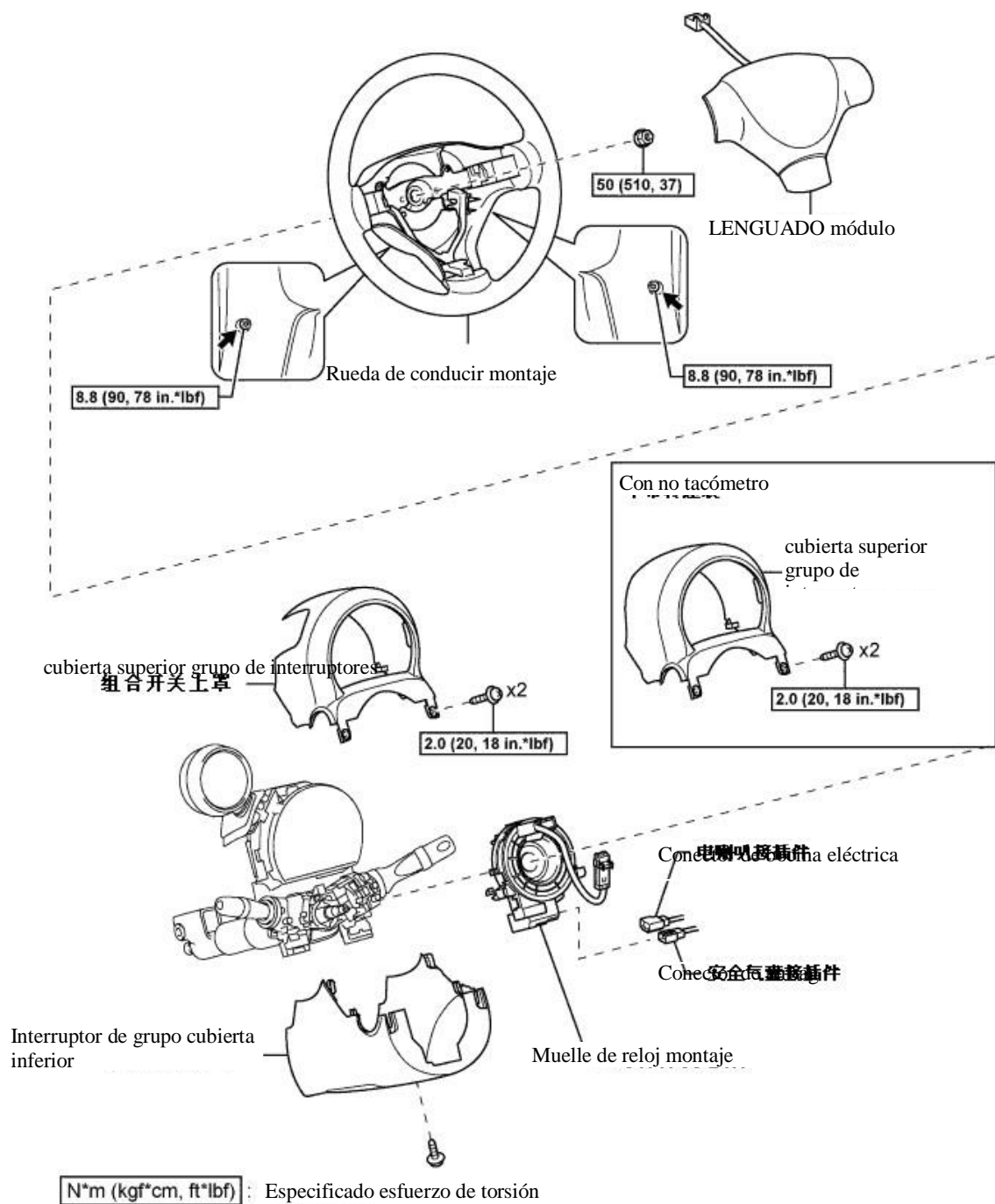
No salpique líquido como el agua en el módulo DAB explotado.

Por favor recuerde lavarse las manos cuando se termina explosión.

- Retire el módulo DAB del neumático.
- Ponga el módulo DAB en una bolsa de plástico y atar la bolsa para su eliminación junto con otros componentes.

Sección 6 muelle de reloj

6.1 Componentes del muelle de reloj



6.2 Retire el muelle de reloj

Advertencia: Ciertas operaciones pueden afectar al rendimiento del SRS. súplicasmi reare °mi

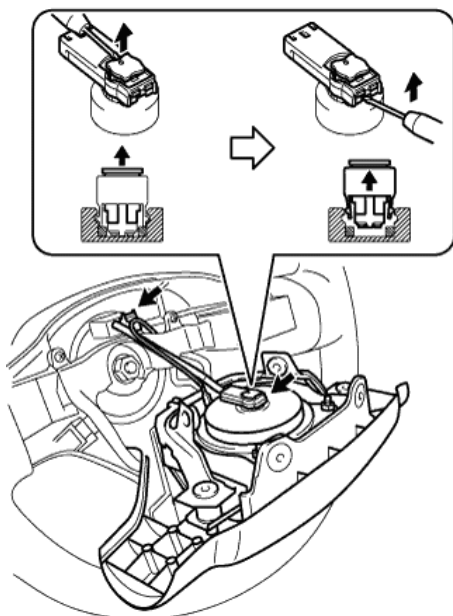
Advertencias y Precautions se acabenmi operación.

6.2.1 Desconecte la alimentación del cátodo.

6.2.2 Retire el módulo DAB.

6.2.2.1 Gire la rueda derecha por delante ..

6.2.2.2 Utilice la llave T30 hexágono-socket para desenroscar los 2 tornillos.



6.2.2.3 Retire el módulo DAB y sostenerlo con una mano, como se muestra en la figura.

Nota: No arrastre el mazo de cables del airbag al retirar el módulo DAB.

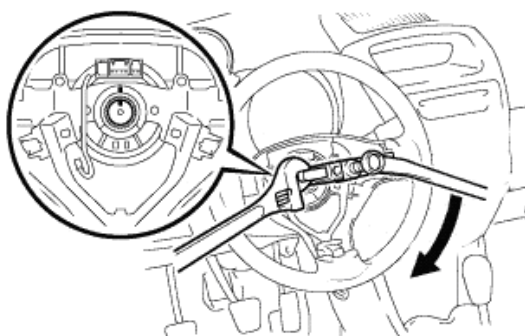
6.2.2.4 Desconectar el conector de toma de bocina eléctrica.

6.2.2.5 Desconectar el conector de enchufe airbag, como se muestra en la figura.

Nota: No dañar el arnés de cableado del airbag y deshacerse del conector de toma de airbag.

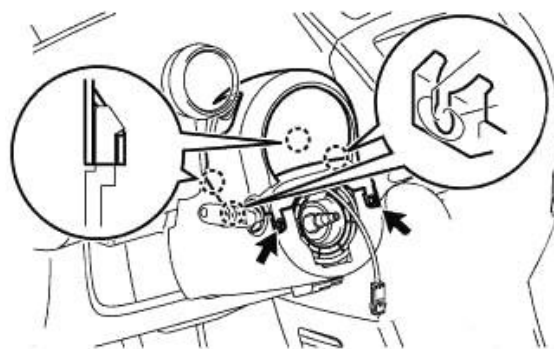
6.2.2.6 Retire el módulo DAB.

6.2.3 Retire el conjunto de rueda de dirección.



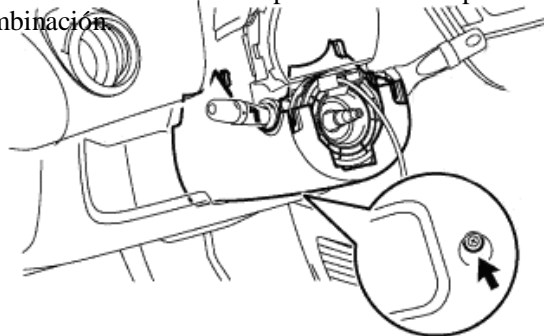
6.2.3.1 Desenroscar la tuerca, y hacer una marca de montaje en el conjunto de la rueda de dirección y el

6.2.4 Retire la cubierta superior del interruptor de combinación.



6.2.4.1 Quitar los 2 tornillos.

6.2.4.2 Desatornillar los 4 broches de presión y remover de la cubierta superior del interruptor de combinación.



6.2.4.3 Removetheboltandlowercover de Interruptor combinado.

6.2.5 Retire el conjunto de muelle de reloj.

6.2.5.1 Desconectar el conector de toma de bocina eléctrica.

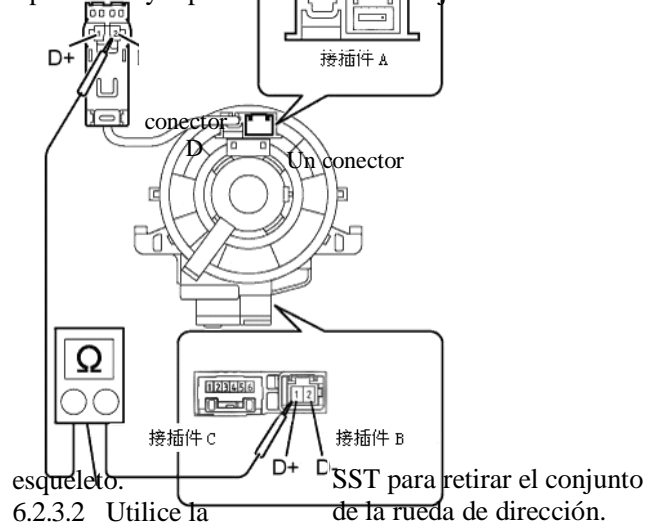
6.2.5.2 Desconectar el conector de enchufe airbag, como se muestra en la figura.

Nota: No dañar el arnés de cableado del airbag y deshacerse del conector de toma de airbag.

6.2.5.3 Aflojar los 3 broches de presión y retire el muelle de reloj.

6.3 Inspeccionar y reparar el muelle de reloj

6.3.1 Inspeccionar y reparar el muelle de reloj.



calibre Conector C Ohm

c
o
n
e
c
t
o
r

B

6.3.1.1 Medir la resistencia.

6.3.1.1.1 Gire el muelle de reloj a la mitad.

6.3.1.1.2 Utilice un ohmímetro para medir la resistencia entre los terminales de muelle de reloj, basado en las siguientes condiciones.

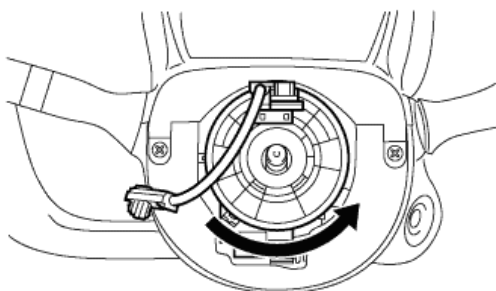
a) Comprobar si el muelle de reloj puede funcionar durante (2) 5 rondas derecha ya la izquierda, respectivamente, después de girar hacia el centro.

b) Por favor, seguir haciendo la medición cuando se hace la carrera del muelle de reloj para (2) 5 rondas en sentido horario y luego correr durante 5 rondas en sentido antihorario.

resistencia estándar:

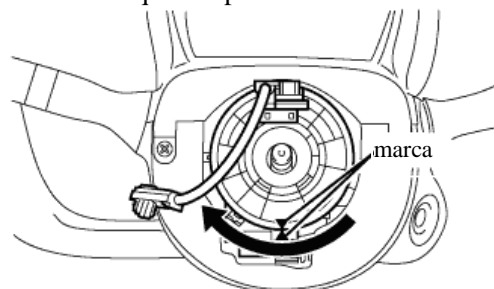
medido Pin	Rango de resistencia normal
B1 (D+) - D1 (D+)	$<1\Omega$
B2 (D-) - D2 (D-)	$<1\Omega$

Si el resultado de la medición falla, por favor, sustituir el muelle de reloj.



c) Compruebe si la batería se desconecta del cátodo. Advertencia: Por favor, espere 90 después de desconectar el cátodo de la batería.

d) gire lentamente el muelle de reloj en sentido antihorario hasta que se aprieta.



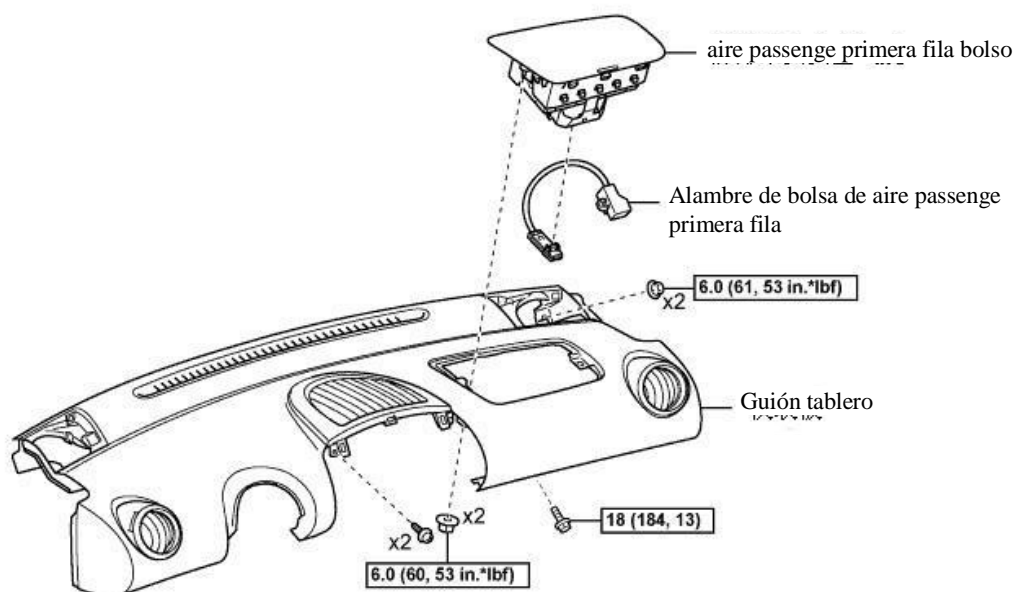
e) Gire el muelle de reloj las agujas del reloj para (2) 5 rondas hasta que la marca está dirigido a nuevo.

Nota: El muelle de reloj debe ser capaz de ejecutar, respectivamente, para (2) 5 rondas sentido horario y antihorario.

6.3.1.2 Compruebe si el interruptor de encendido se coloca -APAGADO-.

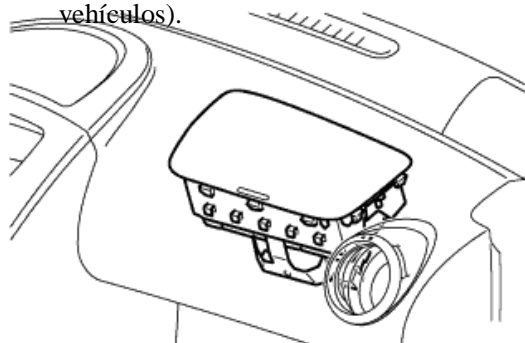
Sección 7 Asamblea PAB

7.1. componentes PAB



7.2 PAB inspección Asamblea

7.2.1 Inspeccionar el conjunto PAB (sin choque de vehículos).

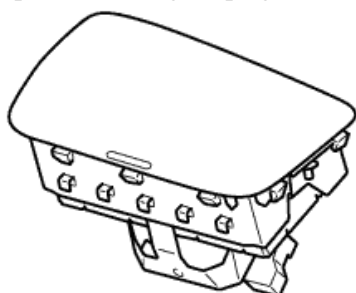


7.2.1.1 Utilizar el instrumento de diagnóstico para diagnosticar la falla.

7.2.1.2 Hacer una inspección del aspecto cuando el PAB está instalado en el vehicle. If existen los siguientes defectos, por favor reemplazar el PAB:

Cualquier cero, pequeña grieta, o cambio de color se produce al panel de montaje PAB.

7.2.2 Revise el conjunto del PAB (con choque de vehículos pero sin airbag desplegado).



Advertencia: Por favor, siga los pasos de montaje y desmontaje de PAB estrictamente para hacer el desmontaje y montaje.

7.2.2.1 Utilizar el instrumento de diagnóstico para diagnosticar la falla.

7.2.2.2 Hacer una inspección del aspecto cuando el PAB está instalado en el vehículo. Si existen los siguientes defectos, reemplace también el PAB:

7.2.2.2.1 Cualquier cero, pequeña grieta, o cambio de color se produce al panel de montaje PAB.

7.2.2.2.2 Cualquier daño o grieta se produce al conector de toma de corriente.

7.2.2.2.3 Cualquier grieta o deformación se produce a la costilla panel de montaje o de refuerzo.

7.3 Retire el conjunto del PAB

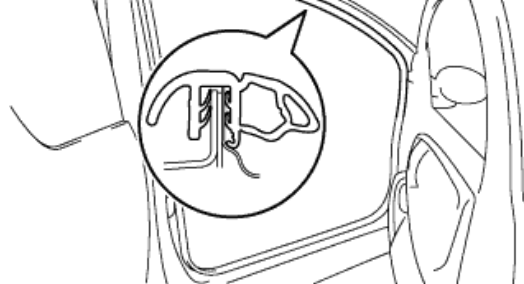
Advertencia: Ciertas operaciones pueden afectar al rendimiento del SRS. súplicasmi reare °mi

Advertingsll y

Precautionsll se acabenmi operación.

7.3.1 Desconectar el cátodo de la batería.

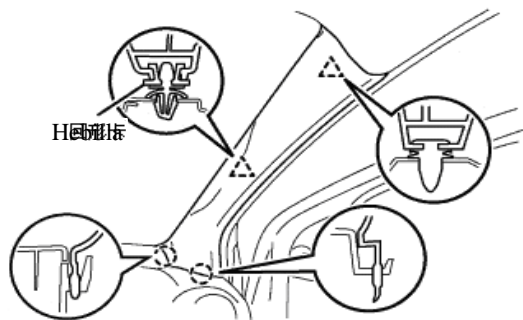
7.3.2 Retire la tira de sellado de la puerta delantera derecha.



7.3.3 Retirar la tira de obturación de la puerta

BYD F0 Mantenimiento y manual de
delantera izquierda. Nota: Utilice el mismo
método que el lado derecho.

7.3.4 Retire el panel tapizado interior del pilar A en la derecha.



Desenroscar los 2 broches de presión de la garra y 2 pinzas de retorno, y retire el panel de revestimiento interior del pilar A.

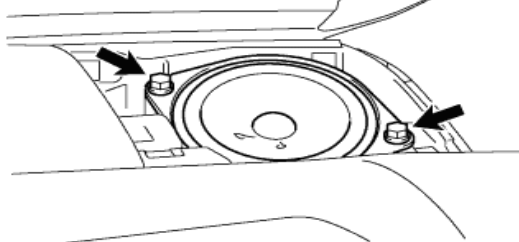
7.3.5 Retire el panel tapizado interior del pilar A de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

7.3.6 Retire el instrumento adecuado.

7.3.7 Retire la cubierta del altavoz izquierdo del panel de instrumentos. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

7.3.8 Retire el altavoz del panel de instrumentos.



7.3.8.1 Aflojar los 2 pernos.



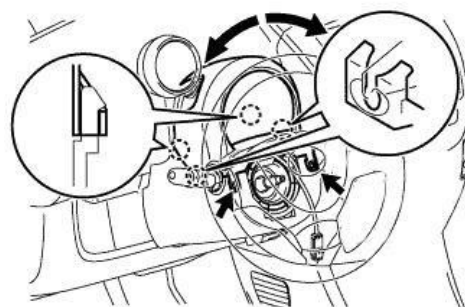
7.3.8.2 Desconectar el conector del zócalo.

7.3.9 Retire la tapa del instrumento combinación.

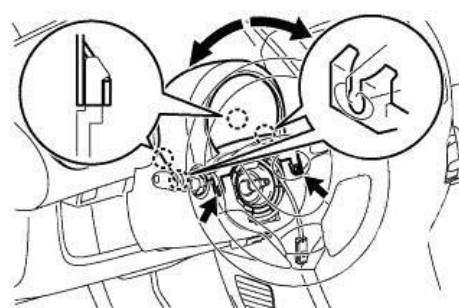
7.3.9.1 Quitar los dos tornillos mientras gira el volante de dirección.

7.3.9.2 Aflojar los 4 broches de presión, y retirar la cubierta del instrumento de combinación.

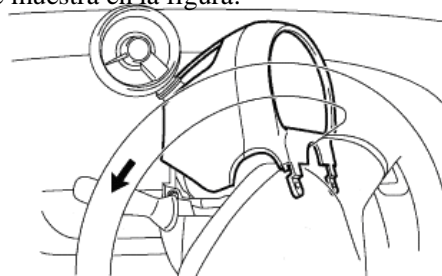
con tacómetro:



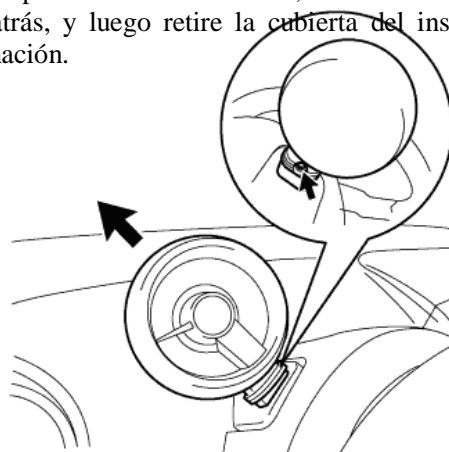
sin tacómetro:



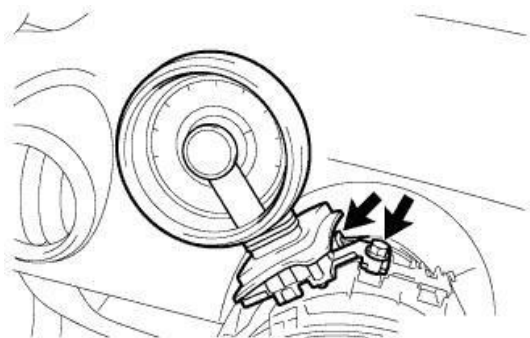
7.3.9.3 Retire la tapa del instrumento de combinación, como se muestra en la figura.



7.3.9.4 Si la cubierta del instrumento combinación puede ser casi eliminado, por favor afloje el tornillo en la parte posterior del tacómetro, mueva el tacómetro hacia atrás, y luego retire la cubierta del instrumento combinación.



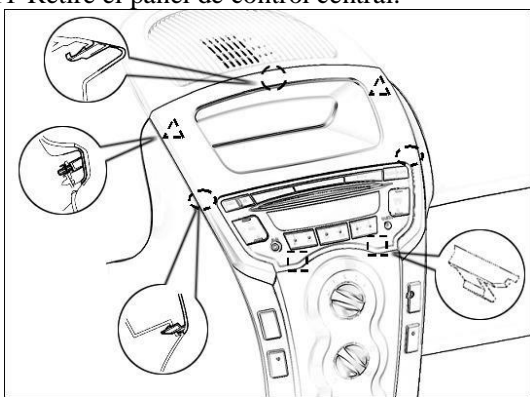
7.3.10 Eliminar el tacómetro.



7.3.10.1 Desconectar el conector del zócalo.

7.3.10.2 Retire el perno y el tacómetro.

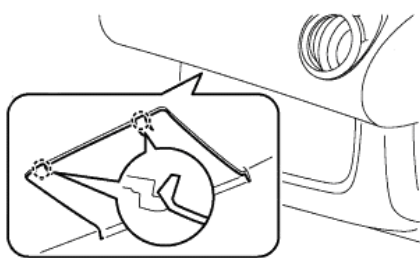
7.3.11 Retire el panel de control central.



7.3.11.1 Aflojar los 4 broches de presión y 3 garras, y quitar el panel de control central hacia abajo.

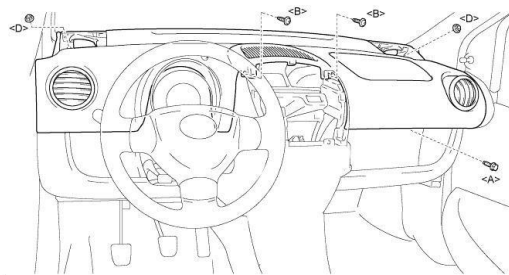
7.3.11.2 Desconectar el conector de toma de corriente, y retire el conjunto.

7.3.12 Retire la placa de protección superior del panel de instrumentos.

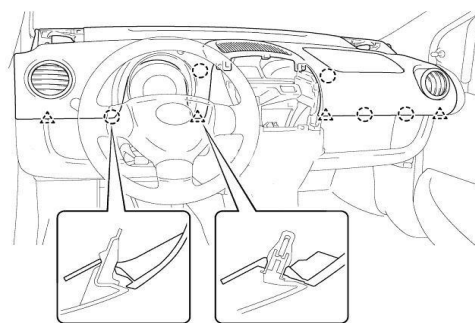


7.3.12.1 Desenroscar los 2 broches de presión y abra la tapa.

7.3.12.2 Desconectar el conector del zócalo de la bolsa de aire.

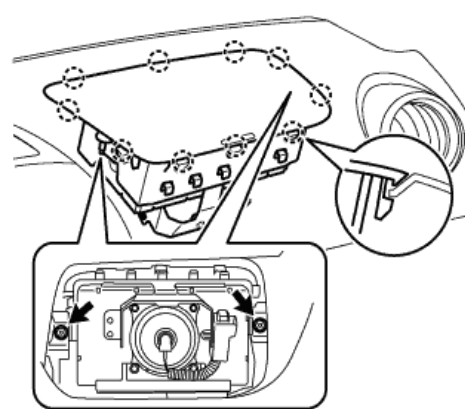


7.3.12.3 Retire el perno A, D 2 tuercas, tornillos y 2 B.



7.3.12.4 Desatornillar el broche de presión, y retirar la placa de protección superior del panel de instrumentos.

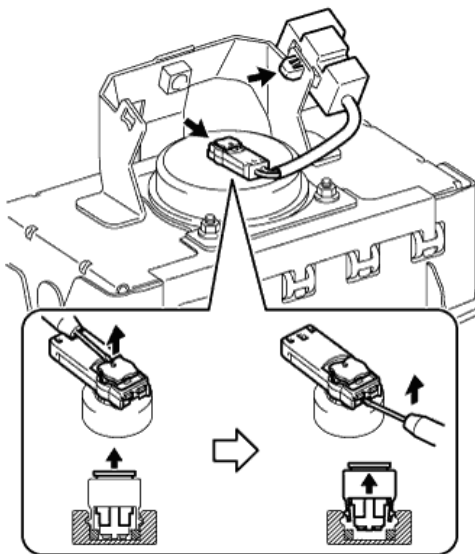
7.3.13 Retire el conjunto del PAB.



7.3.13.1 Desenroscar los 2 tuercas.

7.3.13.2 Aflojar los 10 broches de presión, y retirar el PAB.

7.3.14 Retire el arnés de cableado del conector de tubo.



Nota: No dañar el arnés de cableado del airbag y deshacerse del conector de toma de airbag.

7.3.14.1 Desatornillar el borne de conexión socket.

7.3.14.2 Desconectar el conector de enchufe, como se muestra en la figura.

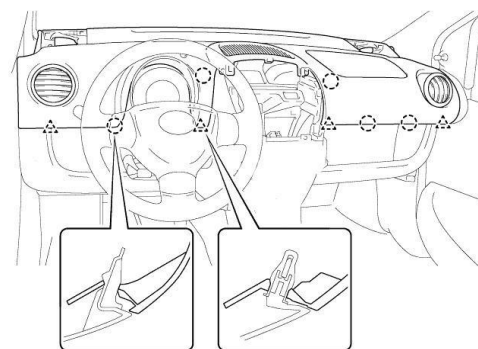
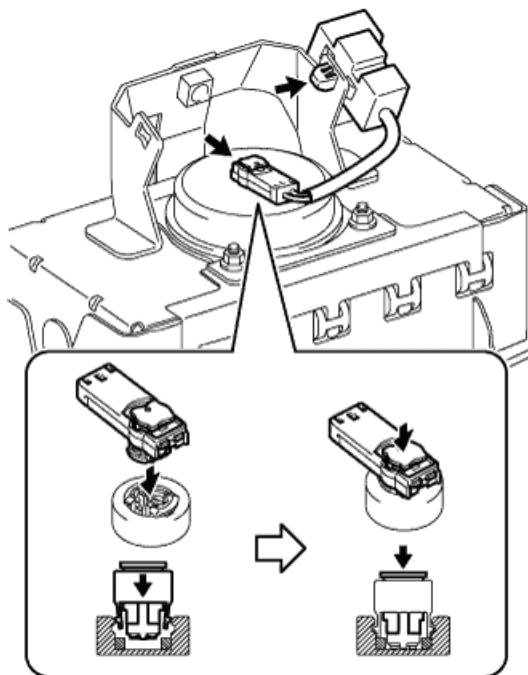
7.4 Instalar la Asamblea PAB

Advertencia: Ciertas operaciones pueden afectar al rendimiento del SRS. súplicasmi reare °mi

Advertingsll y

Precautionsl se acabenmi operación.

7.4.1 Instalar el arnés de cableado del conector de tubo.

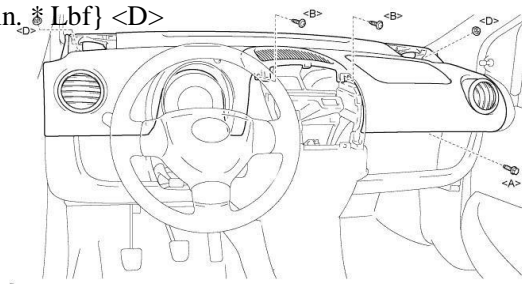


7.4.3.2 Coloque el perno A, D 2 tuercas, tornillos y 2 B. Torque:

18N * m { 184kgf * cm, 13 pies. *

Lbf} <A> 6,0 N * m { 61kgf * cm,

53in. * Lbf} <D>



Nota: No dañar el arnés de cableado del airbag y deshacerse del conector de toma de airbag.

7.4.1.1 Conectar el conector de enchufe, como se muestra en la figura.

7.4.1.2 Fijar el borne de conexión socket.

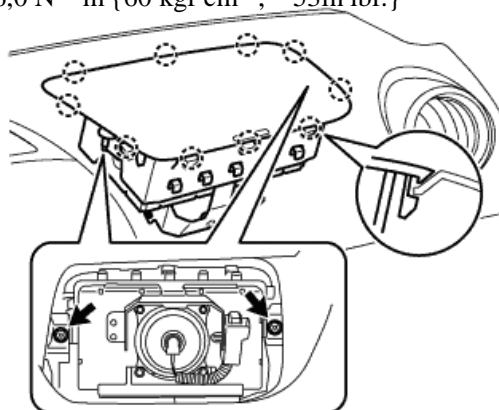
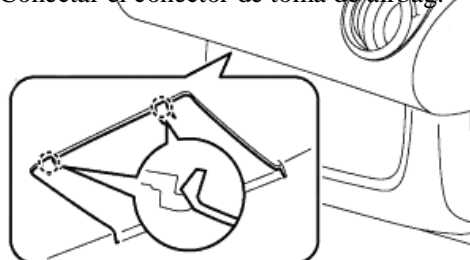
7.4.2 Instalar el conjunto de PAB.

7.4.2.1 Fijar los broches de presión 10, e instalar el PAB.

7.4.2.2 Tornillo de los 2 pernos.

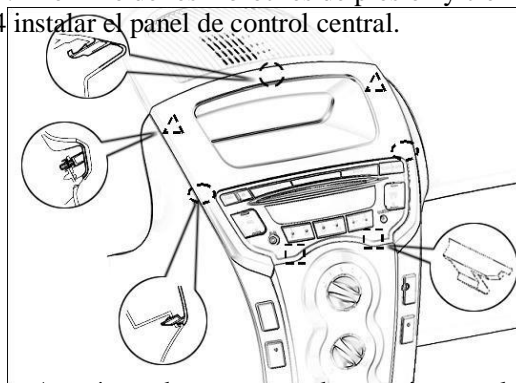
Par: 6,0 N * m { 60 kgf cm *, * 53in lbf. }

7.4.3.3 Conectar el conector de toma de airbag.



7.4.3.4 Tornillo de los 2 broches de presión y cierre la tapa.

7.4.4 instalar el panel de control central.



7.4.3 Instalar la placa de protección superior del panel de instrumentos.

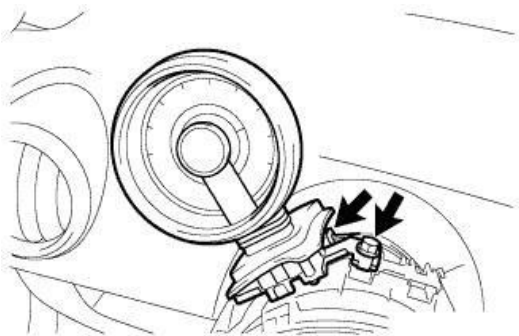
7.4.3.1 Fijar el complemento, e instalar la placa de protección superior del panel de instrumentos.

Nota: Asegúrese de que no quede espacio entre la placa de protección superior e inferior del panel de instrumentos.

7.4.4.1 Conectar el conector del zócalo.

7.4.4.2 Fijar los 4 broches de presión y 3 garras, e instalar el panel de control central.

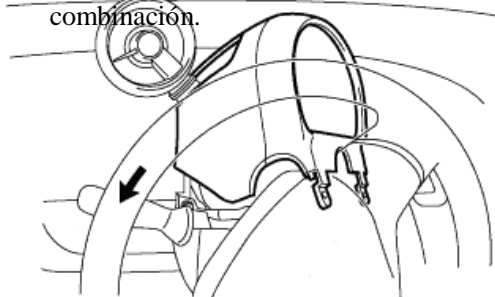
7.4.5 Instala el tacómetro.



7.4.5.1 Coloque el perno en el tacómetro. Par: 6,5 N * m * {66kgf cm, 58in * lbf.}

7.4.5.2 Conectar el conector del zócalo.

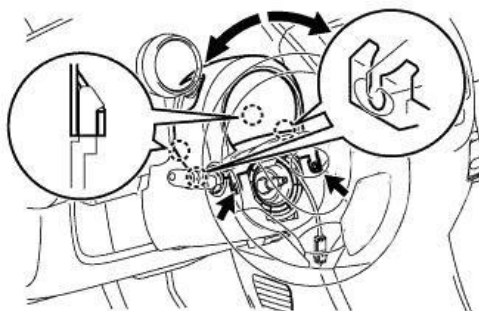
7.4.6 Instalar la cubierta del instrumento combinación.



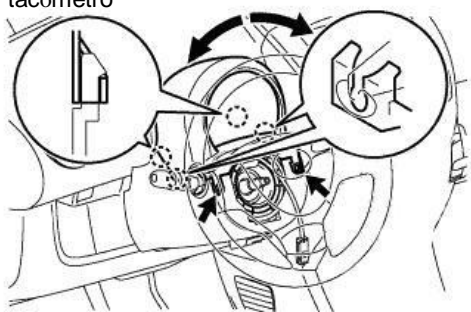
7.4.6.1 Instalar la cubierta del instrumento de combinación, como se muestra en la figura.

7.4.6.2 Fijar los 4 broches de presión, instalar la cubierta del instrumento de combinación, y el tornillo de los 2 pernos mientras se gira el volante de dirección. Torque: (2) 0N * m { . 20kgf * cm, 18in * lbf}

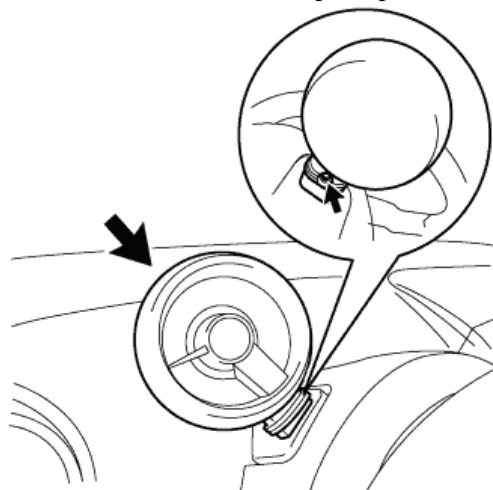
Con tacómetro



sin tacómetro



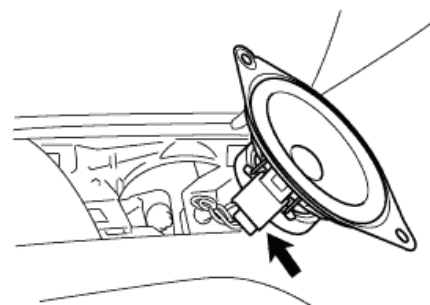
7.4.6.3 Atornillar el tornillo en la parte posterior del tacómetro.



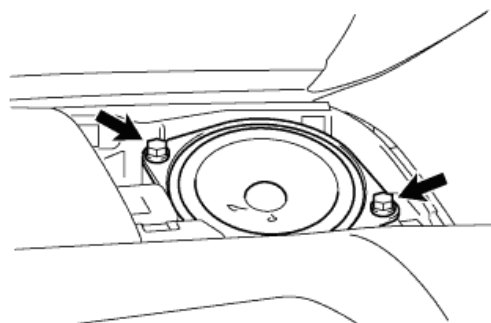
Nota: Si el tornillo en la parte posterior del tacómetro se afloja y el tacómetro se mueve hacia atrás, por favor apretar el tornillo en la parte posterior del tacómetro.

Par: 9.0N * m {92kgf * cm, 80cm. * Lbf}

7.4.7 Instalar el altavoz del panel de instrumentos.

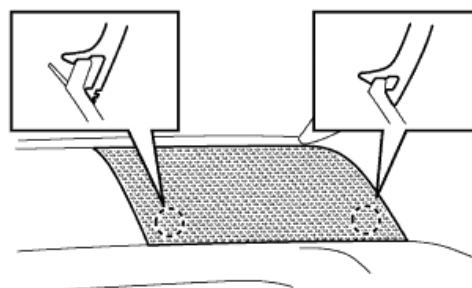


7.4.7.1 Conectar el conector del zócalo.



7.4.7.2 Instalar los 2 pernos.

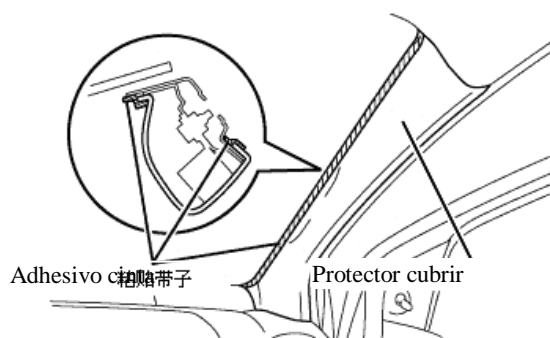
7.4.8 Instalar la cubierta del altavoz derecho del panel de instrumentos.



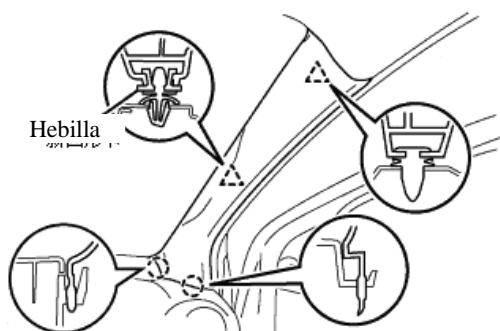
Fijar los 2 broches de presión de la garra.

7.4.9 Instalar la cubierta del altavoz izquierdo del panel de instrumentos. Nota: Utilice el mismo

7.4.10 Instalar el panel de revestimiento interior del pilar A en la derecha.



7.4.10.1 Retire la tira que se pegue y cubierta protectora.



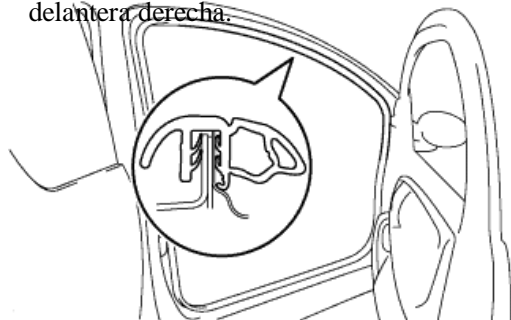
7.4.10.2 Instalar la nueva abrazadera de retorno.

7.4.10.3 Fijar los 2 broches de presión de la garra y 2 pinzas de retorno, e instalar el panel de revestimiento interior del pilar A.

7.4.11 Instalar el panel de revestimiento interior del pilar A de la izquierda.

Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

7.4.12 Instalar la tira de obturación de la puerta delantera derecha.



Instalar la tira de obturación de la puerta delantera derecha.

7.4.13 Instalar la tira de obturación de la puerta delantera izquierda. Nota: Utilice el mismo método que el lado derecho.

7.4.14 Conectar el terminal de cátodo de la batería. Torque: (5) 4 N * m { . 55kgf * cm, 48 pulgadas * lbf }

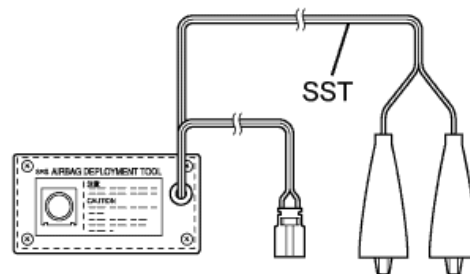
7.4.15 Compruebe si la luz indicadora de SRS es normal.

7.5 Disponer de la Asamblea PAB

7.5.2 advertencias:

7.5.2.1 No tire del PAB sin explotar de distancia.

7.5.2.2 Desde el airbag dará un sonido de explosión cuando explota, por favor haga la explosión se produce al aire libre y asegurar que el lugar de la explosión no influirá en los demás residentes.



7.5.2.3 Utilice el SST especial (SRS Herramienta de disparo) para hacer estallar la bolsa de aire lejos de los ruidos electrónicos.

7.5.2.4 Por favor, haga estallar la bolsa de aire al menos 10 metros (33 pies) de distancia del vehículo.

7.5.2.5 Dado que el PAB se pondrá muy caliente después de la explosión, por favor, no toque el plazo de 30 minutos.

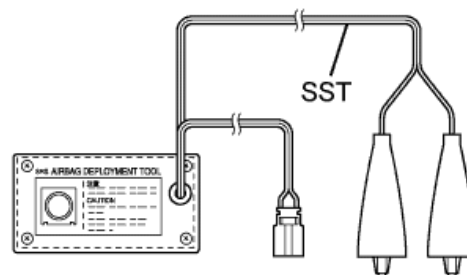
7.5.2.6 Por favor, use los guantes y gafas de protección para disponer del módulo PAB explotado.

7.5.2.7 No salpique líquido como el agua en el módulo PAB explotado.

7.5.2.8 Por favor recuerde lavarse las manos cuando se termina explosión.

7.5.3 Eliminar el módulo de conjunto de PAB (instalado en el vehículo).

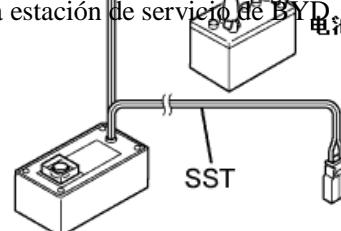
Nota: Preparar una batería para servir como fuente de alimentación de la explosión del airbag.



7.5.1 Nota:

Disponer de un vehículo equipado con sistema SRS, por favor siga los pasos a continuación para asegurarse de que estalle la bolsa de aire antes de la eliminación.

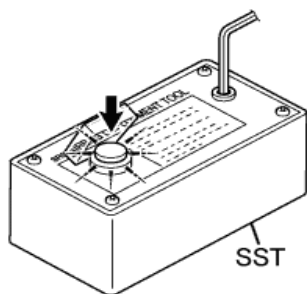
En caso de cualquier fenómeno anormal durante la eliminación, diríjase a la estación de servicio de BYD.



7.5.3.1 Compruebe si la SST está en buenas condiciones. Advertencia: Por favor, no use el SST especial (SRS Herramienta de disparo) para la explosión del airbag.

Batería

7.5.3.1.1 Conectar el terminal rojo de SST al ánodo de la batería, y el terminal negro de SST al cátodo de la batería.



7.5.3.1.2 Pulse el interruptor de SST y comprobar si el indicador luminoso LED está encendido.

Advertencia:

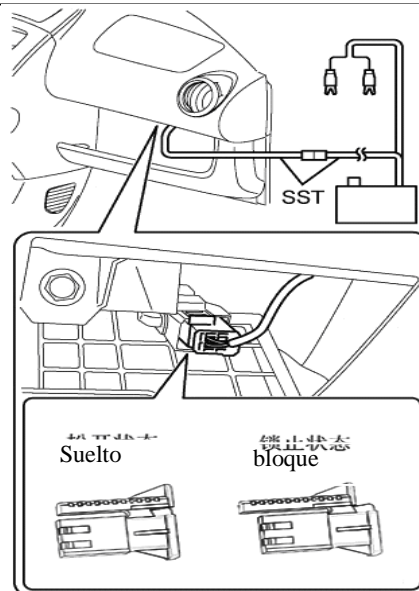
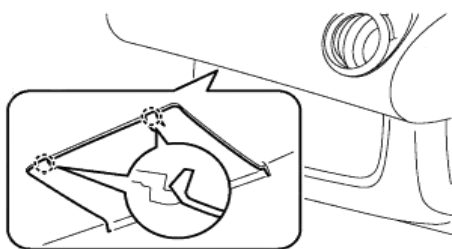
No conecte el conector de toma SST (amarillo) a la bolsa de aire.

Si el indicador luminoso LED se enciende cuando el interruptor de SST no se presiona sin embargo, el SST necesita una reparación. Por favor, no use esta SST.

7.5.3.1.3 Desconecte el SST de la batería.

7.5.3.2 Desconectar el airbag.

7.5.3.2.1 Desconectar el cátodo de la batería.



7.5.3.2.2 Desenroscar los 2 broches de presión y abra la tapa.

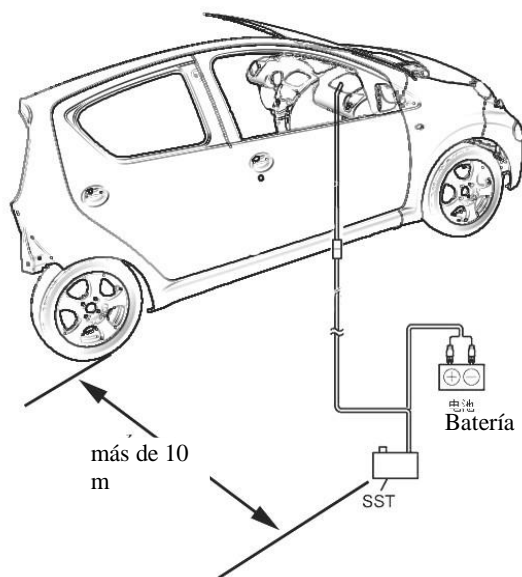
7.5.3.2.3 Desconectar el conector del zócalo de la bolsa de aire.

Nota: No dañar el arnés de cableado del airbag y deshacerse del conector de toma de airbag.

7.5.3.3 Conecte la SST.

7.5.3.3.1 Conectar el conector de toma SST a la PAB.

Nota: Por favor no bloquee el conector de toma de doble bloqueo con el fin de evitar daños en el conector de toma SST y el arnés de cableado.



7.5.3.3.2 Mueva el SST al menos 10 metros (33 pies) de distancia desde el cristal lateral del vehículo.

7.5.3.3.3 Cierre todas las puertas y ventanas del vehículo, siempre y cuando haya suficiente espacio para el mazo de cables SST pase a través de la ventana.

Nota: No dañar el mazo de cables SST ..

7.5.3.3.4 Conectar el terminal rojo de SST al ánodo de la batería, y el terminal negro de SST al cátodo de la batería.

7.5.3.4 Hacer estallar la bolsa de aire.

7.5.3.4.1 Asegúrese de que no haya nadie en el vehículo o en sus cercanías el vehículo a 10 metros (33 pies).

7.5.3.4.2 Pulse el interruptor de SST y hacer estallar la bolsa de aire.

Advertencia:

- Asegúrese de que no hay nadie cerca del vehículo cuando estalla la bolsa de aire.
- Puesto que el módulo PAB se pondrá muy caliente después de la explosión, por favor, no toque el plazo de 30 minutos.
- Por favor, use los guantes y gafas de protección para disponer del módulo PAB explotado.
- Hacer No salpique líquido tal como agua en el módulo PAB explotado.
- Por favor recuerde lavarse las manos cuando se termina explosión.

Nota: La luz LED de SST permanecerá encendido cuando estalla la bolsa de aire.

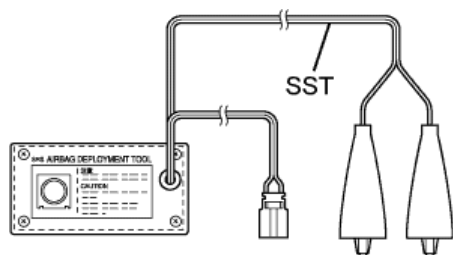
7.5.4 Hacer que el conjunto de PAB estalle (desinstalado en el vehículo).

Nota:

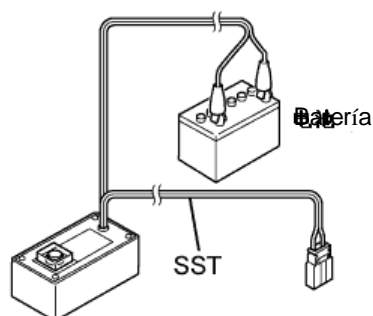
Por favor, no hacer estallar la bolsa de aire en el vehículo del cliente cuando se deshaga del módulo PAB.

7.5.4.1 Por favor, siga el siguiente procedimiento para hacer estallar la bolsa de aire.

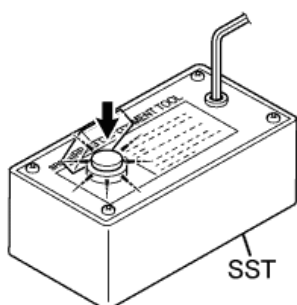
Nota: Preparar una batería para servir como fuente de alimentación de explosión.



7.5.4.1.1 Compruebe si la SST está en buenas condiciones. Advertencia: Por favor, no use el SST especial (SRS Herramienta de disparo) para la explosión del airbag.



a) Conectar el terminal rojo de SST al ánodo de la batería, y el terminal negro de SST al cátodo de la batería.



b) Pulse el interruptor de SST y comprobar si el indicador luminoso LED está encendido.

Advertencia: No conecte el conector de toma SST (amarillo) a la bolsa de aire.

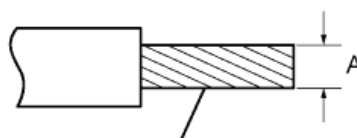
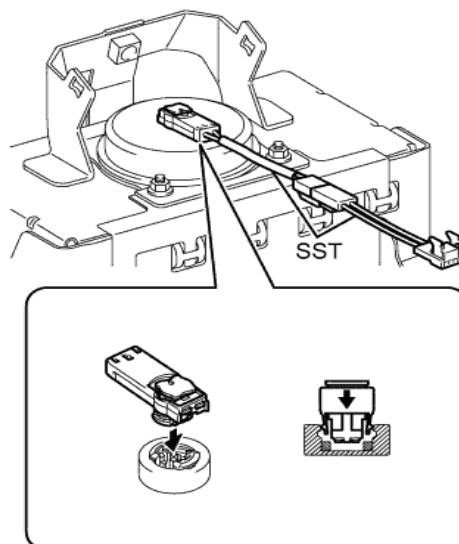
Si el indicador luminoso LED se enciende cuando el interruptor de SST no se presiona sin embargo, el SST necesita una reparación. Por favor, no use esta SST.

c) Desconecte el SST de la red eléctrica.

7.5.4.1.2 Retire el módulo de PAB.

Advertencia: Sólo puede quitar el módulo PAB 30 minutos después de la alimentación está apagada o el cátodo de la batería se desconecta.

Para mantener la bolsa de aire, por favor asegúrese de que la explosión del airbag lateral apunta hacia arriba.



recubrimiento de la 1线束

7.5.4.1.3 En el vehículo, por favor utilice un mazo de cables de mantenimiento para fijar el módulo de PAB y la rueda.

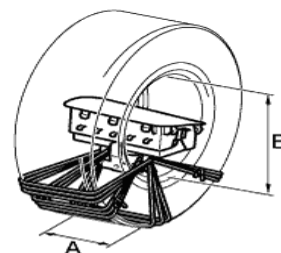
arnés de cableado

Zona	Medición
UNA	$\geq 125\text{mm}^2 (\geq 0.0019\text{in.}^2)$

Advertencia: Si se utiliza un mazo de cables demasiado delgada u otras herramientas para sujetar el módulo PAB, el airbag puede ser desconectado debido a la vibración cuando explota. Por favor, no utilizar el alambre con un diámetro de al menos 125mm² (0.0019in.²) para el mazo de cables.

Nota: Utilice el método siguiente para calculado la relación entre el diámetro y el área.

Área = 3,14 x (diámetro) ²/4



7.5.4.1.4 Ponga el módulo PAB en el neumático, como se muestra en la figura anterior.

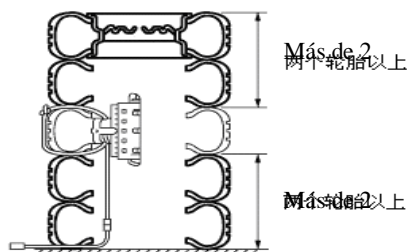
Tamaño de llanta	
Posición	Medición
UNA	185 mm (7.28in.)
segundo	360 mm (14.17in.).

Advertencia:

a) Asegúrese de que el arnés de cableado es bastante módulo firm.The PAB puede soltarse cuando explota si el mazo de cables no se enrolla firmemente.

b) Asegúrese de que la tapa de ajuste en el lado explosión del airbag tiene como objetivo el neumático en el interior.

Nota: Puesto que el módulo PAB dejará marcas en el cubo de la rueda cuando explota, por favor utilice el neumático de residuos.



7.5.4.1.5 Poner el neumático en su lugar.

a) Ponga al menos 2 neumáticos debajo del módulo PAB neumático que sostiene.

b) Ponga al menos 2 neumáticos en el neumático que sostiene neumático PAB module.The con el cubo debe ser puesto en la parte superior. Nota: No coloque el conector de toma SST debajo del neumático, o puede ser dañado.



c) Utilice dos cables para atar los neumáticos.

Advertencia: Asegúrese de que el cable es tightened.If el cable está suelto, el neumático puede ser desconectado durante la explosión del airbag. Esto es muy peligroso.

7.5.4.1.6 Conecte la SST.

Nota: Por favor, no fijar el complemento del conector de enchufe de doble bloqueo con el fin de evitar daños en el conector de toma SST y el arnés de cableado. Mientras tanto, por favor deje el arnés de cableado de un cierto margen.

7.5.4.1.7 Hacer el airbag explotar.

a) Conectar el terminal de poste rojo de SST al ánodo de la batería, y el borne negro de SST al cátodo de la batería.

b) Asegúrese de que no hay nadie dentro de los 10 metros (33 pies) de distancia del lugar de la explosión.

c) Pulse el interruptor de SST y hacer estallar la bolsa de aire. Advertencia: Asegúrese de que no haya nadie cerca cuando estalla la bolsa de aire.

Nota: La luz LED de SST parpadeará cuando estalla la bolsa de aire.



7.5.4.1.8 Eliminar el módulo de PAB.

Advertencia: Puesto que el módulo PAB tendrá una temperatura muy alta después de la explosión, por favor, no toque el plazo de 30 minutos.

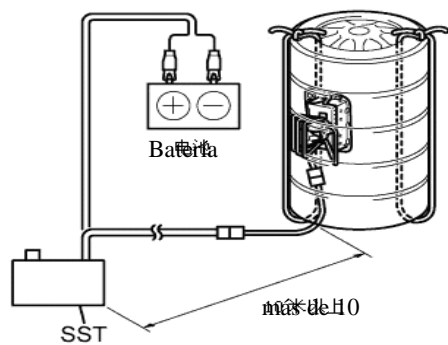
Por favor, use los guantes y gafas de protección para disponer del módulo PAB explotado.

No salpique líquido como el agua en el módulo PAB explotado.

Por favor recuerde lavarse las manos cuando se termina explosión.

a) Retire el módulo de PAB del neumático.

b) Ponga el módulo PAB en una bolsa de plástico y atar la boca de la bolsa para que su eliminación junto con otros componentes.



Capítulo 6 Aire acondicionado Sistema

Sección 1 Mantenimiento Manual142	
1.1 Aire acondicionado Sistema Assembly142	
1.2 componentes Layout143.....	
1.3 Sistema Framework144	
1.4 Síntoma de fallo List145	
1.5 ECU socket Connector146	
1.2 refrigeración Fluid147	
1.3 refrigeración Loop153	
1.4 3-Cabinet System154.....	
	1.5 Blower177
1.6 Velocidad Consejo de Resistencia de Blower195.....	
1.7 El compresor y el compresor Clutch202	
1.8 Condenser208.....	
1.9 Switch213 presión	
1.10 Soplador relay214.....	
1.11 relay221 electromagnética	
1.13 Aire acondicionado switch231	
Sección 2 Funciones de la Nueva Car233	
2.1 Summery233	
2.2 Disposición de Principal Components234.....	
2.3 Las posiciones de los modos y funcionamiento de Damper235	
2.4 Toma de corriente y de flujo de aire Distribution236.....	
2.5 Descripción y Operation237	
Sección 3 circuito Diagram239	
3.1 Sistema Circuit239	

Sección 1 Manual de Mantenimiento

1.1 Ensamblaje del sistema de aire acondicionado

1.1.1 precauciones

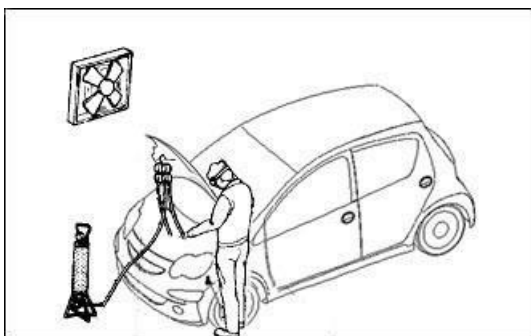
1.1.1.1 Por favor, active el interruptor de A / C y mantenga el motor en ralentí durante al menos 1 m, a una velocidad inferior a 2000 rpm, en cualquiera de los casos siguientes:

El refrigerante se vuelve a llenar o cualquier componente de aire acondicionado se sustituye.

El motor se detiene durante un largo tomo.

Nota: Si la velocidad del motor es superior a 2000 rpm, el compresor de aire acondicionado puede estar dañado.

1.1.1.2 No ponga el refrigerante en la zona limitada o cerca del fuego.



1.1.1.3 Por favor, use siempre las gafas protectoras.

1.1.1.4 Tenga cuidado de no permitir que el refrigerante líquido entra en los ojos o contacto con la piel.

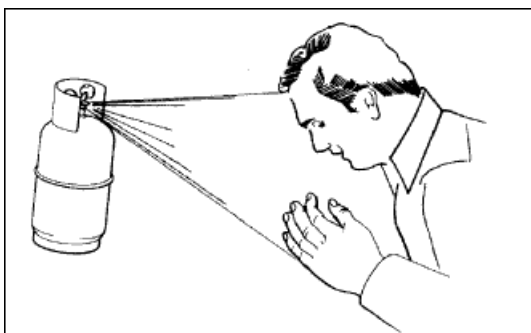
Si el refrigerante líquido salpica en los ojos o la piel:

Utilizar una gran cantidad de agua fría para enjuagar la parte afectada por el refrigerante líquido.

Advertencia: No se frote los ojos o la piel.

Utilice el aceite de vaselina para la limpieza.

Ir al médico o al hospital cercano en busca de ayuda profesional inmediatamente.

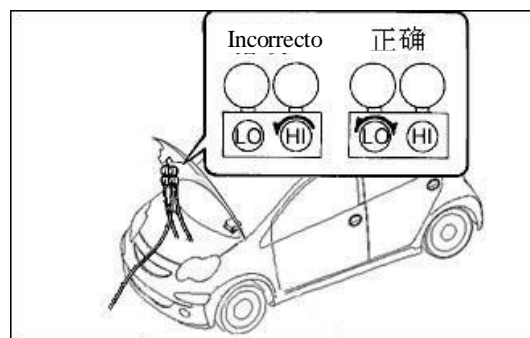


1.1.1.5 Hacer No caliente el recipiente de refrigerante ni lo exponga cerca del fuego.

1.1.1.6 Tenga cuidado de no conseguir el recipiente de refrigerante cae o atacado físicamente.

1.1.1.7 No haga funcionar el compresor cuando el refrigerante en el sistema de refrigeración es insuficiente.

Atención, si no hay suficiente refrigerante en el sistema de refrigeración, el compresor tiende a ser quemado ya que no puede obtener suficiente lubricante para lubricar.



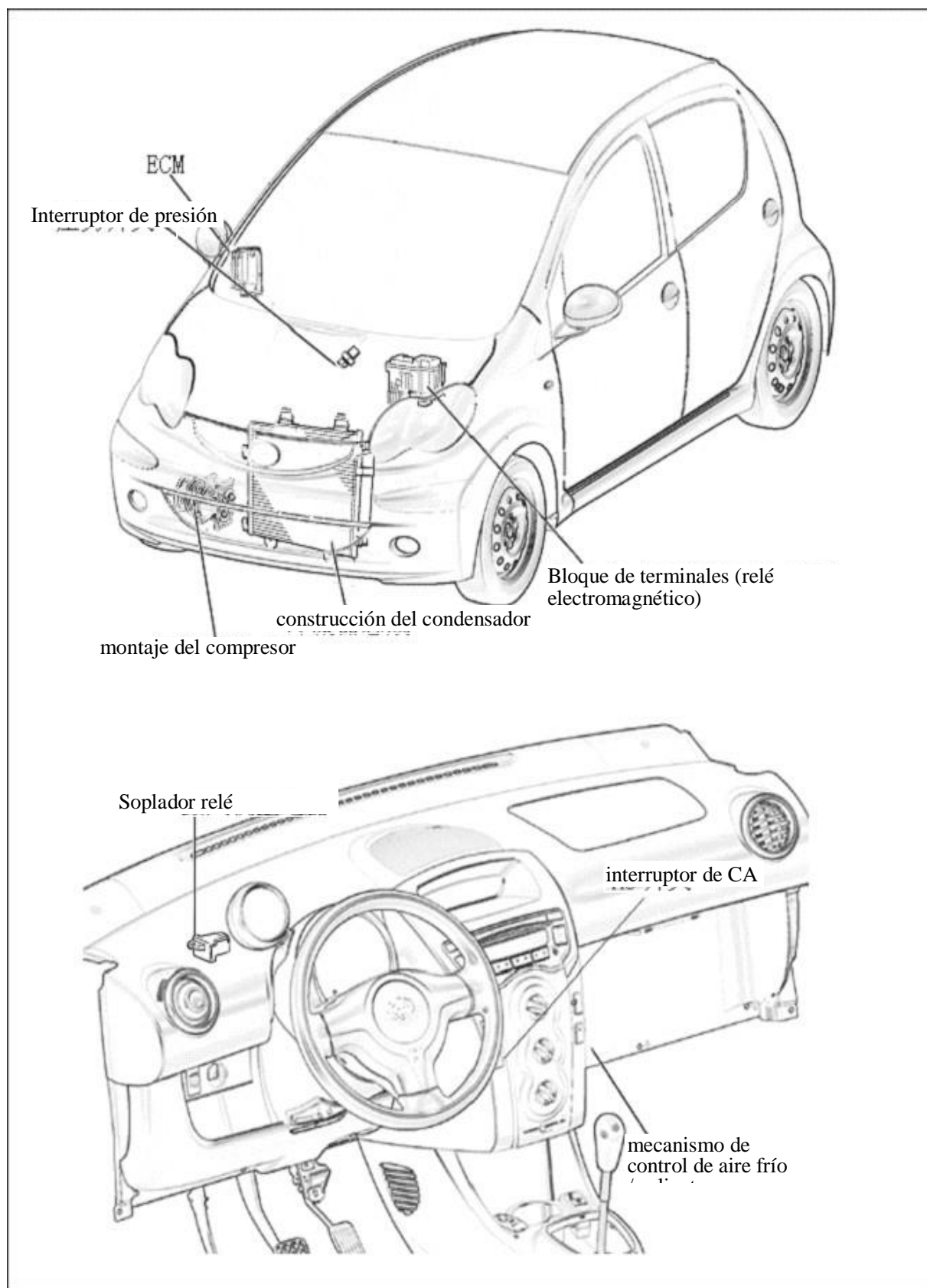
1.1.1.8 Hacer No abra la válvula de alta presión cuando el compresor está funcionando.

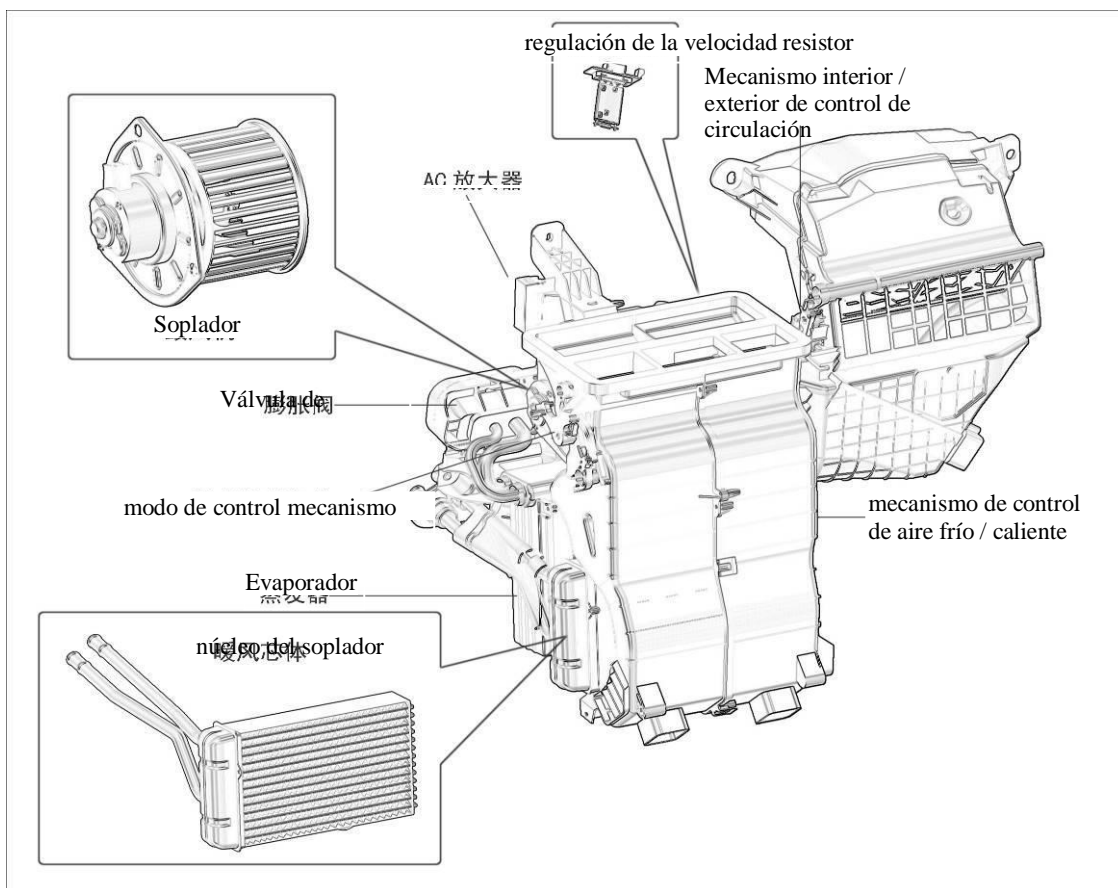
Sólo se puede abrir y cerrar la baja presión valve. If abrir y cerrar la válvula de alta presión, el cilindro de la válvula de carga va a estallar.

1.1.1.9 No llene el sistema con demasiado refrigerante refrigerant. Excessive dará lugar a la refrigeración insuficiente, motor recalentado, y la baja eficiencia de combustible.

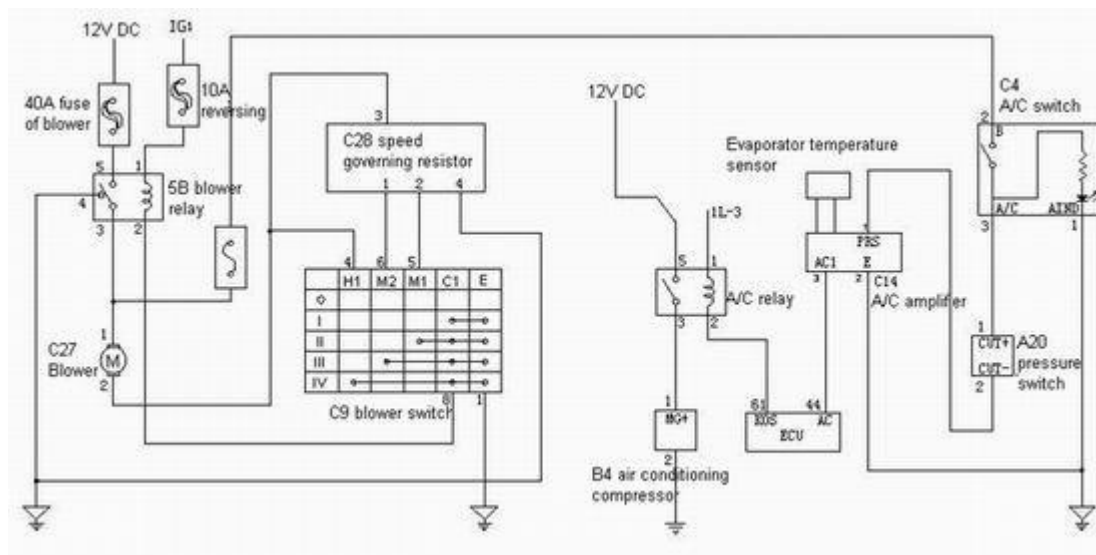
1.1.1.10 Hacer no haga funcionar el motor y el compresor cuando no hay refrigerante en el sistema de refrigeración. Advertencia: De lo contrario, the internal structure de compresor se dañará.

1.2 Diagrama de componentes





1.3 Marco del sistema



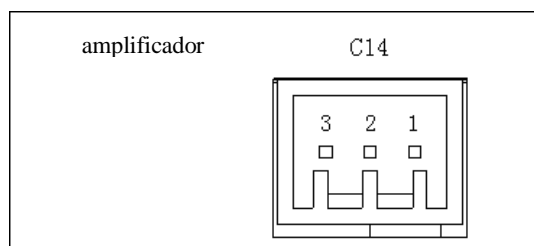
1.4 Lista de síntomas de fallo

Síntoma	Componente sospechoso
El ventilador no puede trabajar.	HTR Fusible
	Maestro de relé de calentador
	Motor del ventilador
	Soplador de la resistencia del Gobierno
	Interruptor de control del soplador
	Arnés de cableado y hembra Connector
El control de temperatura falla.	Monto del refrigerante del motor
	Panel de control de aire acondicionado
El compresor no puede funcionar.	refrigerante Cantidad
	embrague electromagnético
	Compresor
	Interruptor de presión
	A Switch / C
	Panel de control
	Arnés de cableado y hembra Connector
No hay aire de refrigeración.	refrigerante Cantidad
	La presión del refrigerante
	compresor Cinturón
	embrague electromagnético
	Compresor
	Interruptor de presión
	Panel de control
	A Switch / C
	Panel de control de aire acondicionado
La refrigeración es insuficiente.	Arnés de cableado y hembra Connector
	refrigerante Cantidad
	compresor Cinturón
	embrague electromagnético
	Compresor
	Condensador
	Válvula de expansión
	Evaporador
	refrigeración Loop
	Interruptor de presión
El interruptor A / C se enciende pero el motor no puede funcionar.	Panel de control de aire acondicionado
	ECM
El control de entrada de aire falla.	Arnés de cableado y hembra Connector
	Panel de control de aire acondicionado
El control del modo de falla.	Panel de control de aire acondicionado

1.5 ECU hembra Connector

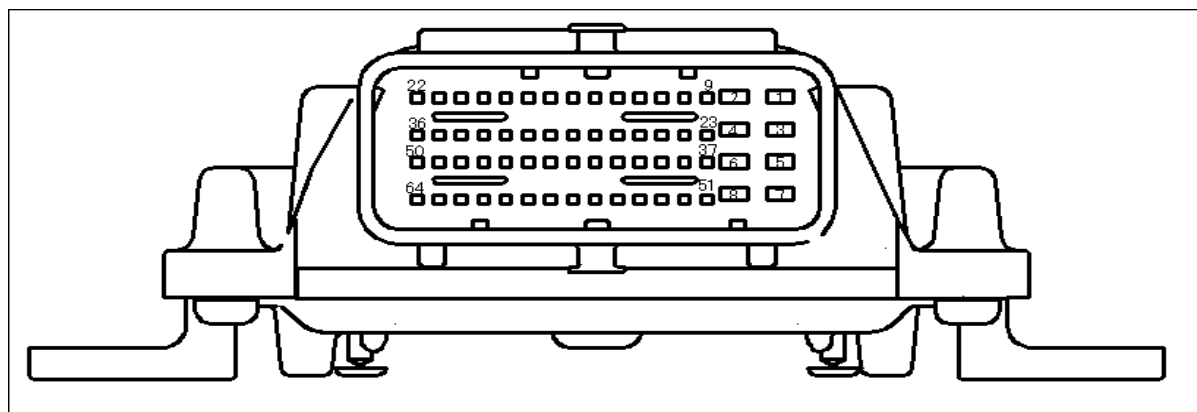
1.5.1 Aire acondicionado Amplificador

Si la presión del refrigerante no cae dentro del límite especificado, el interruptor de presión dará una señal de menor que 1V incluso si el interruptor de CA está activada.



Alfiler	color del cable	pin Descripción	Condición	Resultado
C14-1 (PRS) - C14-2 (E)	Y - Y / B	Presión ar Señal Cambi	Motor: ralenti Interruptor del ventilador: el interruptor de CA: el La presión del refrigerante: en el plazo adecuado: 0,2 MPa 3,0 MPa ~	<1V → 10 ~ 14V
C14-3 (AC1) - C14-2 (E)	B - Y / B	AC embrague electromagnético	Interruptor de encendido: ON Embrague electromagnético: de apagado a encendido	10 ~ 14V → <1V
C14-2 (E) - Suelo	Y / B - Planta	Tierra	Siempre	<1V

1.5.2 ECM



Alfiler	color del cable	pin Descripción	Condición	Resultado
B25-61 (KOS) B25-43 (RL1)	- Br - W / B	Compresor de señales embrague electromagnético	Motor: ralenti Interruptor del ventilador: el Interruptor de CA: de apagado a encendido	<1V → 10 ~ 14V
B25-44 (AC) B25-43 (RL1)	- G - W / B	Aire acondicionado amplificador de señal	Motor: ralenti Interruptor del ventilador: el Interruptor de CA: de apagado a encendido	<1V → 10 ~ 14V

B25-62 (FAN) B25-43 (RL1)	-	W - W / B	Ventilador de refrigeración de Señal	Motor: ralentí Interruptor del ventilador: el Interruptor de CA: el	10 ~ 14V
B25-43 (RL1) - Suelo		W / B - Planta	Tierra	Siempre	<1V

1.2 El fluido de refrigeración

1.2.1 En revision del VEHICULO

1.2.1.1 Utilice un medidor de presión para comprobar la presión de refrigerante. Medida de fluido la presión de fluido refrigerante de la siguiente manera.

Condiciones de medición:

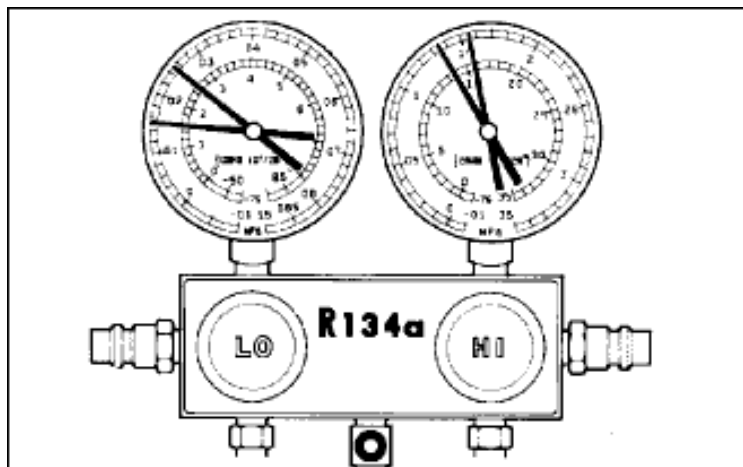
- El motor se calienta
- Todas las puertas están abiertas
- C.A. interruptor está encendido
- conmutador del ventilador está en
- El motor está funcionando a una velocidad de 1500r / min
- modo de circulación interior
- Temperatura como giró a max. efecto de refrigeración
- temperatura exterior de 20 °C ~ 35 °C

1.2.1.1.1 Cuando la cantidad de carga es correcta, el manómetro lee:

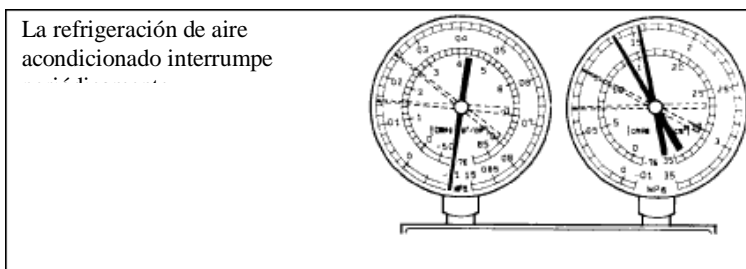
baja presión: 0.15-0.25MPa

Alta presión: 1.37-1.57MPa

Consejo: La presión puede variar con algunas condiciones, tales como la iluminación, la temperatura exterior, el viento, etc ..

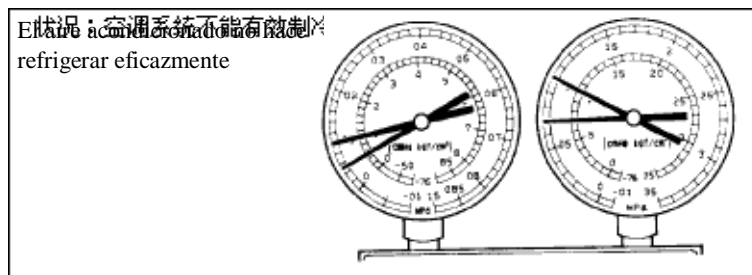


1.2.1.1.2 existe humedad en el sistema de refrigeración:



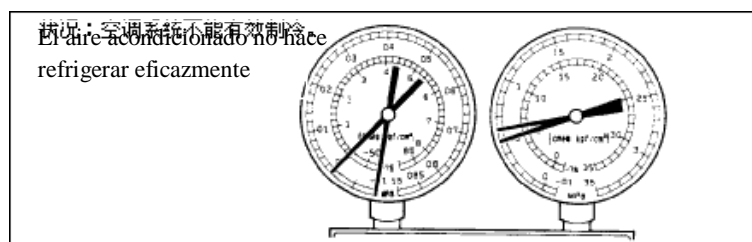
Síntoma	Causa posible	Diagnóstico	Medida correctiva
Cuando el aire acondicionado está funcionando, la presión de lado de baja presión está comprendida entre normal y de vacío.	La humedad se congela a apertura de la válvula de expansión en refrigeración de bucle, y causa la obstrucción temporal. Más tarde, con el la fusión del hielo, la presión vuelve a la normalidad.	Acumulador / saturados deshidratador La humedad se congela a apertura de la válvula de expansión, y los bloques de ciclo del fluido refrigerante	1. Reemplazar acumulador / deshidratador 2. Bombear la humedad fuera 3. Suplemento algo de fluido de refrigeración

1.2.1.1.3 Cuando fluido refrigerante es insuficiente:



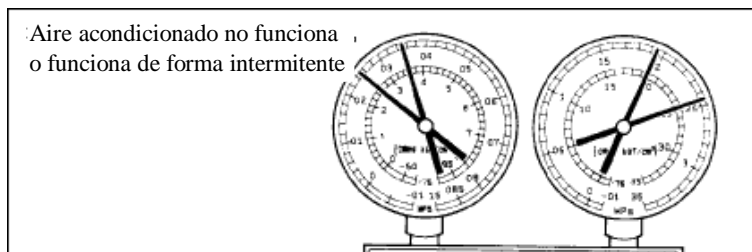
Síntoma	Causa posible	Diagnóstico	Medida correctiva
Las presiones de tubos de presión altos, bajos son bajos El fluido refrigerante es insuficiente	Refrigeración fugas de fluidos	El fluido refrigerante es fugas de líquido insuficiente Refrigeración	1. Utilice un detector de fugas para detectar fugas y fijarlo 2. Suplemento algo de fluido de refrigeración 3. Si la presión está indicado para estar cerca de 0, vaciar de aire se después de la reparación se realiza

1.2.1.1.4 Hacer circular el fluido de refrigeración es insuficiente



Síntoma	Causa posible	Diagnóstico	Medida correctiva
Las presiones de tubos de presión altos, bajos son bajos Sección de tubo entre los condensadores y expansión heladas válvulas	Contaminantes en el condensador causa la obstrucción por fluido refrigerante	El bloqueo de condensador	Reemplazar el condensador

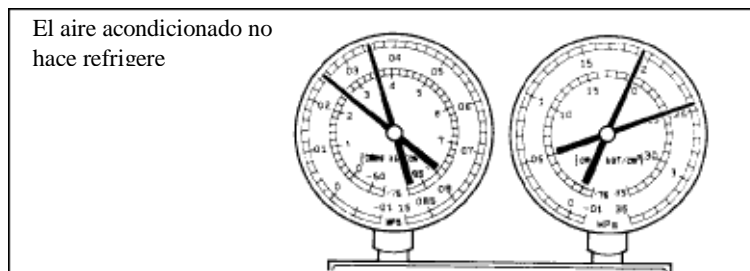
1.2.1.1.5 Fluido refrigerante no circula



Síntoma	Causa posible	Diagnóstico	Medida correctiva
---------	---------------	-------------	-------------------

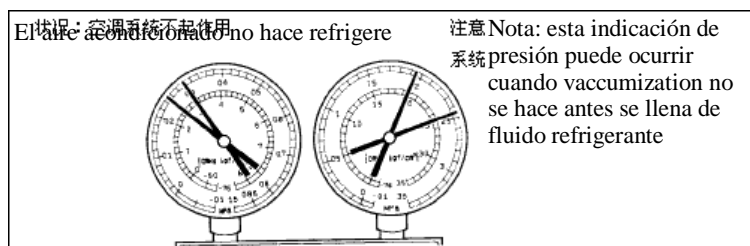
<p>lado de baja presión es casi vacío, y la presión del lado de alta presión es demasiado alto</p> <p>El tubo de entrada y tubo de salida de la válvula de expansión</p>	<p>Circulante de fluido refrigerante se bloquea debido a la humedad o contaminantes de circulación de fluido refrigerante es bloqueado debido a fugas en la válvula de expansión</p>	<p>Fluido refrigerante no circula</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe la válvula de expansión 2. Lavar la válvula de expansión con aire comprimido 3. Reemplazar el condensador 4. Purgar y llenar fluido refrigerante 5. Si las fugas en la válvula de expansión, reemplazarlo
--	--	---------------------------------------	--

1.2.1.1.6 Cuando fluido refrigerante es excesiva o eficiencia de intercambio de calor del condensador es baja



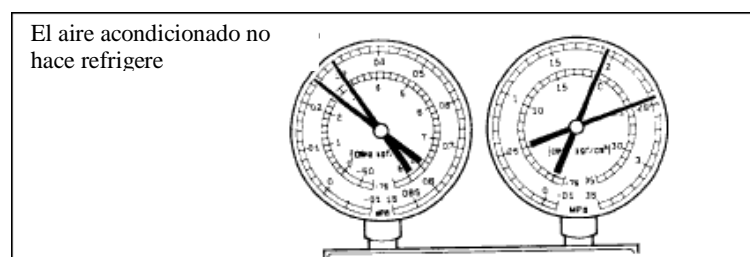
Síntoma	Causa posible	Diagnóstico	Medida correctiva
Las presiones de tubos de presión alto, bajo son altos	fluido refrigerante es excesiva eficiencia de intercambio de calor del condensador es baja	fluido refrigerante es excesiva eficiencia de intercambio de calor del condensador es baja	1. Compruebe aletas del condensador 2. Giro en AC cambiar a comprobar motor de ventilador de refrigeración 3. Si Item1 y artículo 2 son normales, comprobar la cantidad de fluido refrigerante y llenar en un poco de líquido de refrigeración

1.2.1.1.7 existe aire en el sistema de refrigeración:



Síntoma	Causa posible	Diagnóstico	Medida correctiva
temperatura presiones de tubos de presión alto, bajo están alta tocados tubo de baja presión es alta	existe aire en el sistema de refrigeración:	existe aire en el sistema de refrigeración: nivel de vacío es suficiente	1. Compruebe si el aceite contra la congelación del compresor se ensucia 2. Purgar y rellenar fluido refrigerante

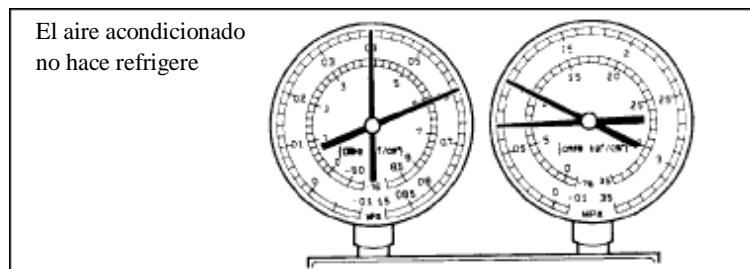
1.2.1.1.8 fallo de la válvula de expansión



Síntoma	Causa posible	Diagnóstico	Medida correctiva
Las presiones de tubos de presión altos, bajos son heladas tubulares de alta baja presión	fallo de la válvula de expansión	Fluido refrigerante es excesiva en la abertura del tubo de baja presión de la expansión la válvula es demasiado	Sustituir la válvula de expansión

		grande	
--	--	--------	--

1.2.1.1.9 avería del compresor



Síntoma	Causa posible	Diagnóstico	Medida correctiva
Las presiones de tubos de presión altos, bajos son de alta presión de alta presión tubo es demasiado baja	fugas de compresores	El compresor no funciona fugas de compresor de la válvula desgastada o partes	Reparar o reemplazar el compresor

1.2.1.2 Compruebe la velocidad de ralentí

1.2.1.2.1 Calentar el motor

1.2.1.2.2 Compruebe la revolución del motor bajo las siguientes

condiciones. El motor se calienta

conmutador del ventilador está en

perilla de control de temperatura está en la posición de máx. efecto de refrigeración. Valor estandar:

el estado del embrague del compresor	Velocidad de ralentí del motor
Embrague está desacoplado (interruptor de CA se apague)	790-890 r / min
Embrague está acoplado (interruptor de CA se enciende)	900 - 1000 r / min

Si la velocidad de ralentí es anormal, revise el sistema de control de ralentí.

1.2.2 Llenar fluido refrigerante

Atención: al llenar fluido refrigerante, recoger fluido refrigerante en el bucle primero, y luego llenar y sellar el bucle de adherirse al siguiente descripción. (No llene demasiado.)

1.2.2.1 Release fluido refrigerante en el sistema de refrigeración

1.2.2.1.1 comienzo el motor.

1.2.2.1.2 Giro en el interruptor de A / C.

1.2.2.1.3 Giro en el interruptor del ventilador.

1.2.2.1.4 correr el compresor durante 5-6 minutos con el motor funcionando a 1000 rpm para hacer circular el fluido refrigerante en el sistema, y para recoger el lubricante que queda en los diferentes componentes en el compresor.

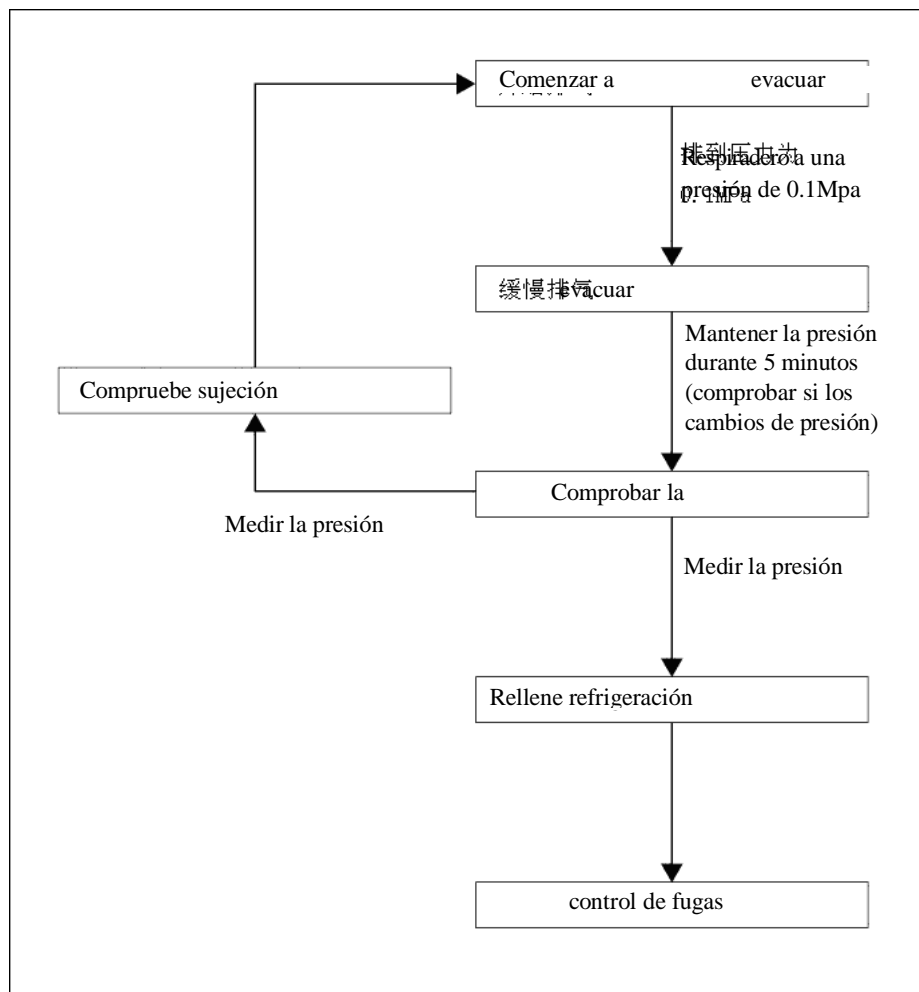
1.2.2.1.5 Apagar el motor.

1.2.2.1.6 Tomar abajo de llenado superior de la válvula en el circuito de refrigeración.



1.2.2.1.7 Conectar el equipo de reciclaje Freon para recoger restante fluido refrigerante en el sistema. Nota: utilice el equipo de reciclaje de freón de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

1.2.3 Rellene fluido refrigerante



Nota: llenar fluido refrigerante según las instrucciones.

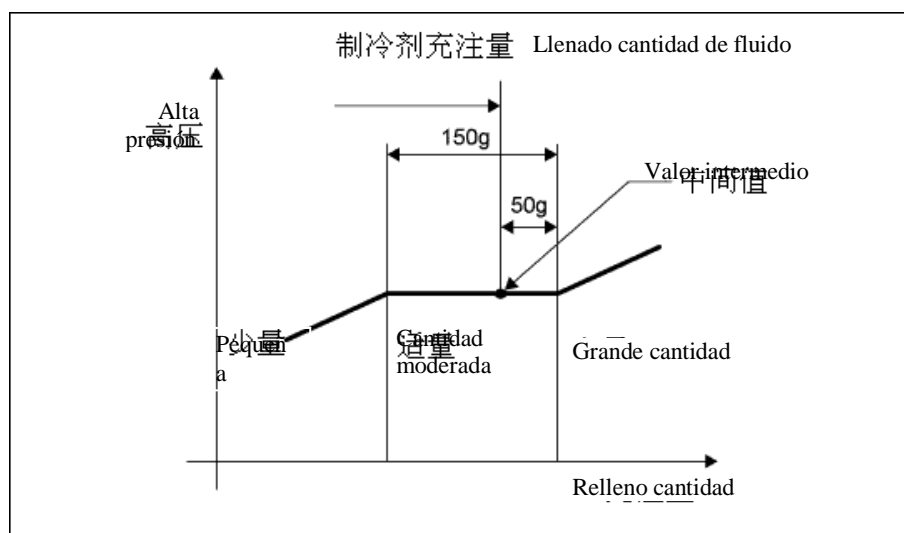
1.2.3.1 vaciar de aire usando una bomba de vacío.

1.2.3.2 Llenar refrigerante HFC-134a de fluido

(R134a). cantidad de llenado: 420-480g

Nota: no arrancar el motor cuando se llena de fluido refrigerante, o sobrecalentamiento del motor será causado. Consejos:

- La relación entre la cantidad de llenado de fluido refrigerante y la presión es de la siguiente manera.



- La cantidad de llenado adecuada es 450 g.
- sobrellenado:

Si el fluido de refrigeración se llena en exceso, la presión de lado de alta presión se elevará. Y alta presión conduce a corte frecuente, lo que hará insuficiente refrigeración y lubricación insuficiente de compresor.

- Bajo relleno:

Insuficiente c conduce a insuficiente refrigeración. También muy poco refrigerante líquido conduce a disminución de la vida útil del compresor. Funcionamiento sin aceite contra congelación suficiente puede producir aumento de la temperatura de la manguera de caucho o un anillo de sellado. Y los tubos pueden arrebatar y de fugas.

1.2.3.3 Cubrir el bonete de la válvula de llenado

1.2.4 Calentar el motor

Nota:

1.2.5 Después del llenado, funcionar el motor a 2000r / min durante al menos 1 minuto.

Compruebe si hay fugas de líquido de refrigeración

a. Después de fluido refrigerante se rellena, comprobar fugas utilizando un detector de fugas.

b. Siga los pasos a continuación:

Apagar el motor de una

buena ventilación

Repita el cheque por dos veces a 3 veces

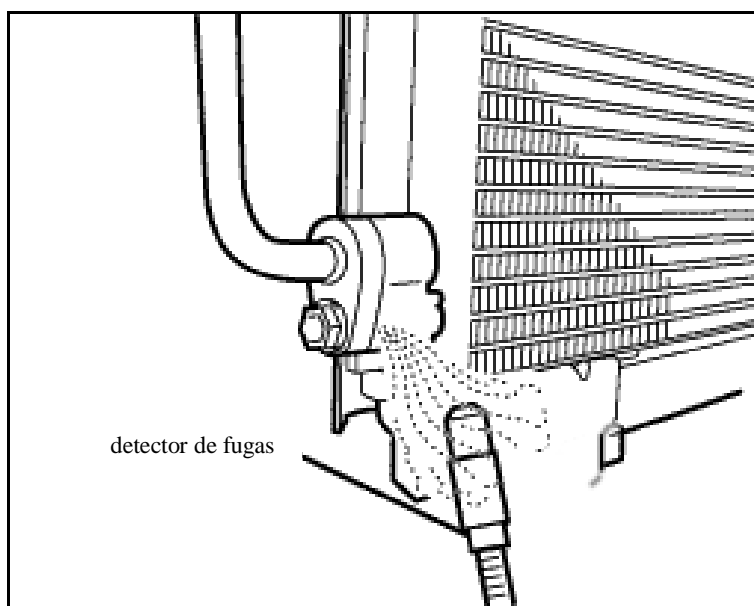
Asegúrese de que haya fluido refrigerante en el circuito.

Cuando el compresor está apagado, la presión en el bucle debe ser 392to Consejos

588kPa:

Si la presión no es lo suficientemente alta, la salida va a ser difícil de detectar.

a. Utilice un detector de fugas para comprobar el bucle, especialmente las articulaciones.

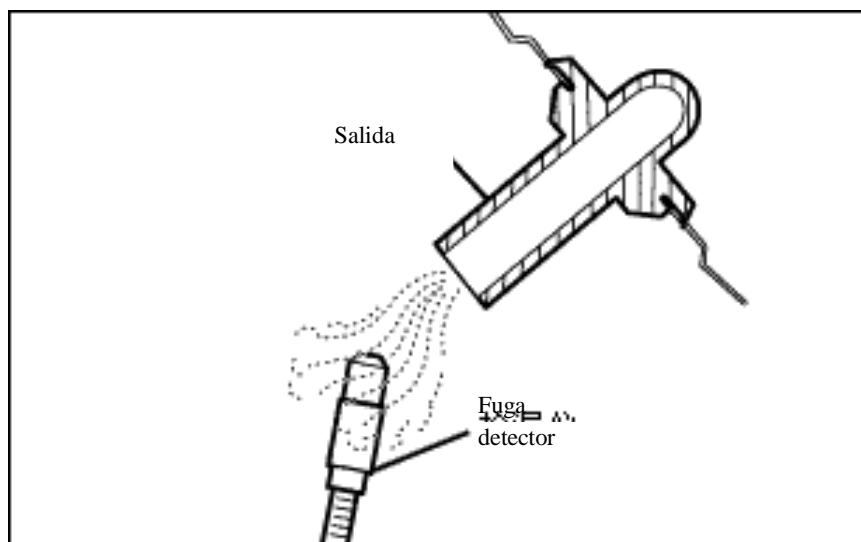


b. Poner el detector de la salida cerrada a la salida de drenaje.

Consejos:

- Espere durante 15 minutos después de las paradas del soplador.
- Poner el detector de la salida cerrada a la salida de drenaje.
- Compruebe si el detector de fugas reacciona.

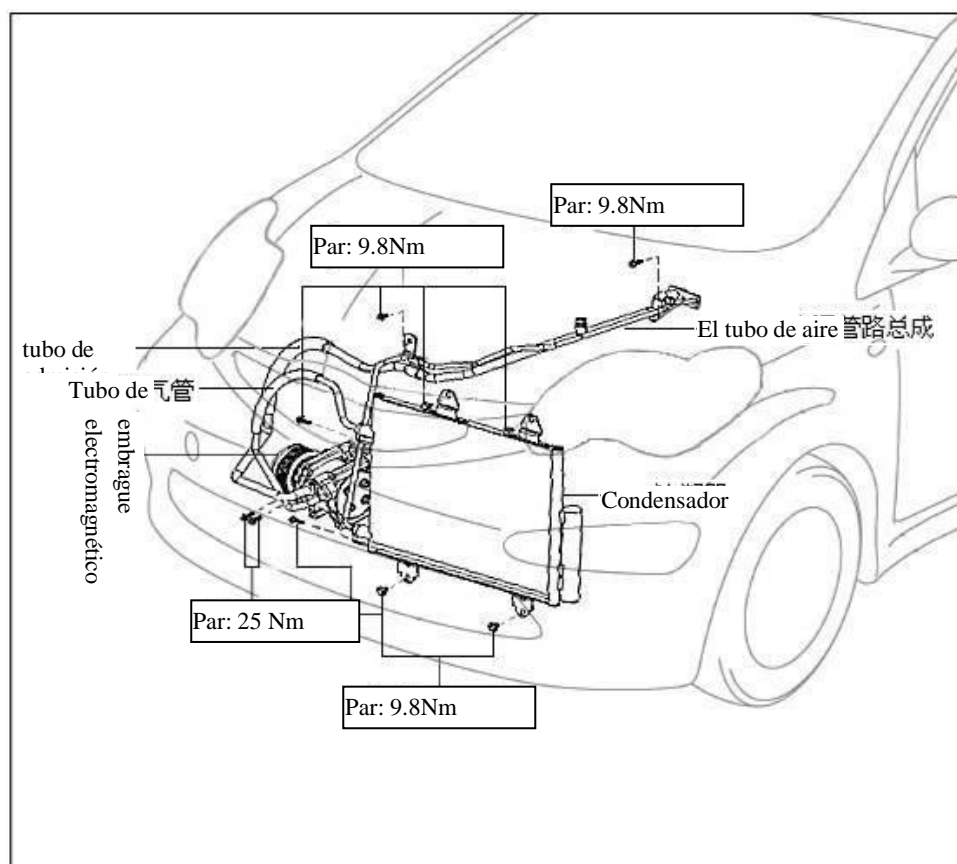
Si la detección no se puede hacer, levantar el vehículo.



- Si detector de fugas no reacciona, desmontar el ventilador de la caja. Poner el detector de fugas en el caso para la detección.
- Tire de los conectores del interruptor de presión, y obtener el detector de fugas de cerca después de 20 minutos.

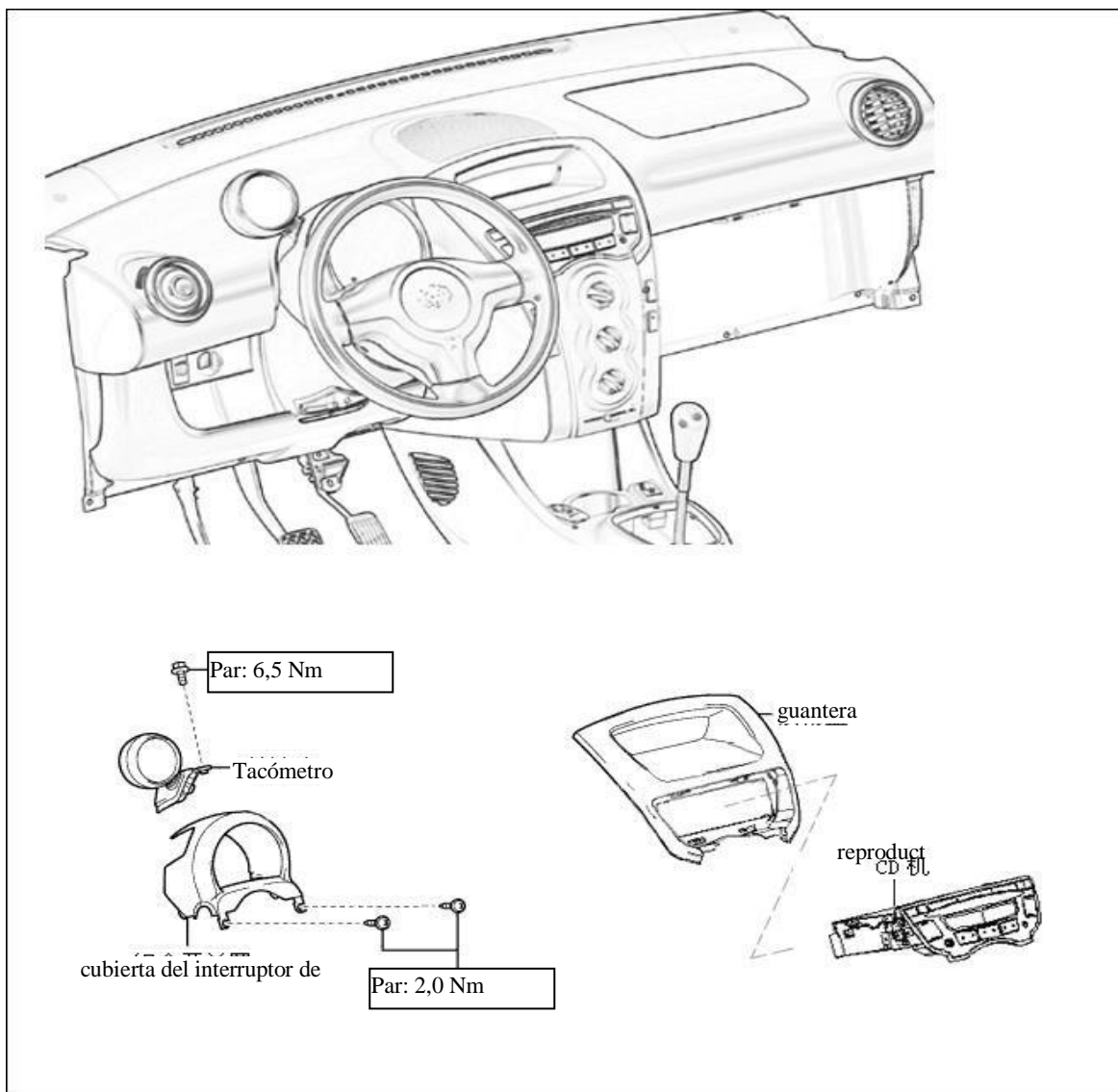
1.3 bucle de refrigeración

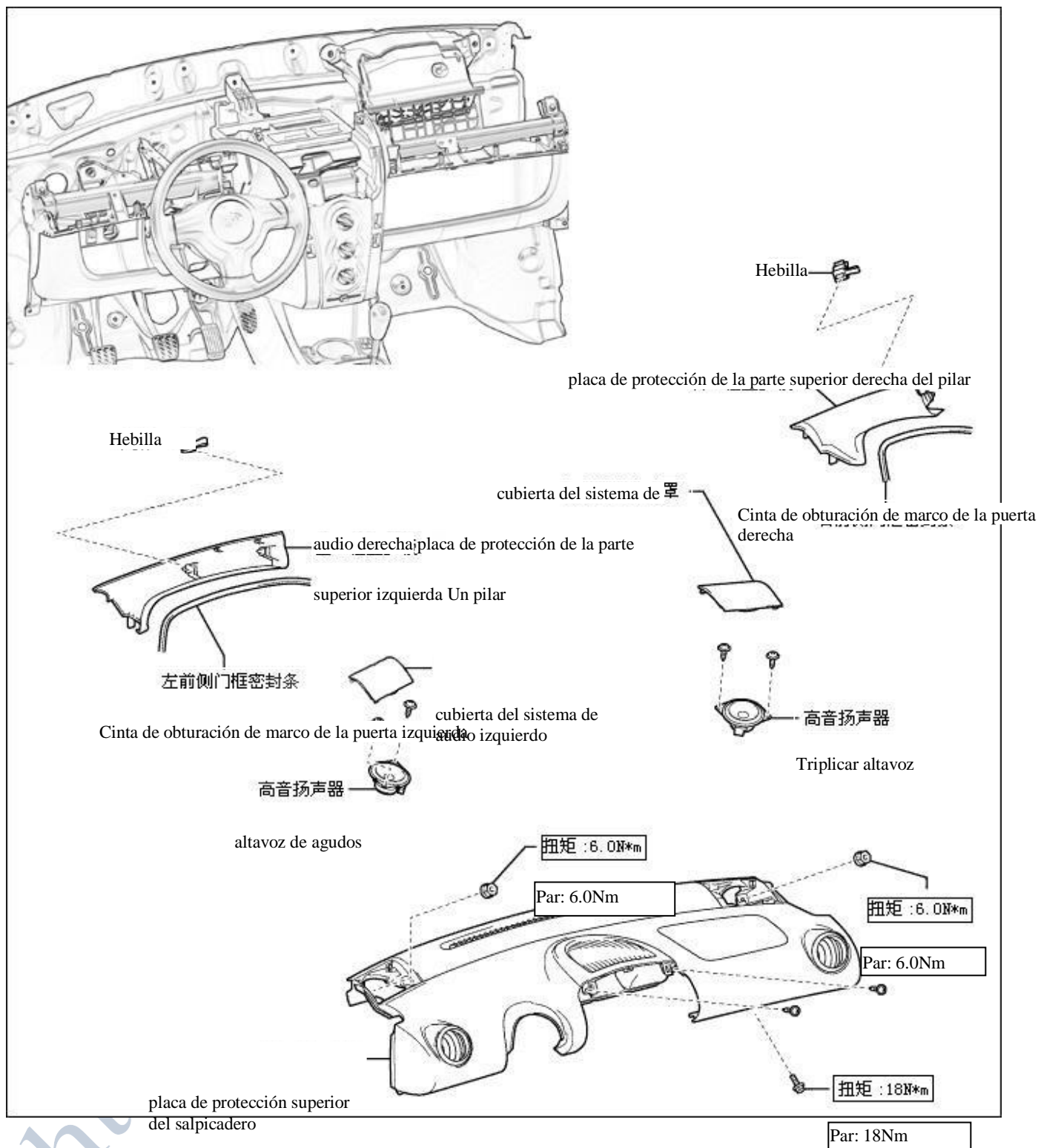
Constitución del bucle

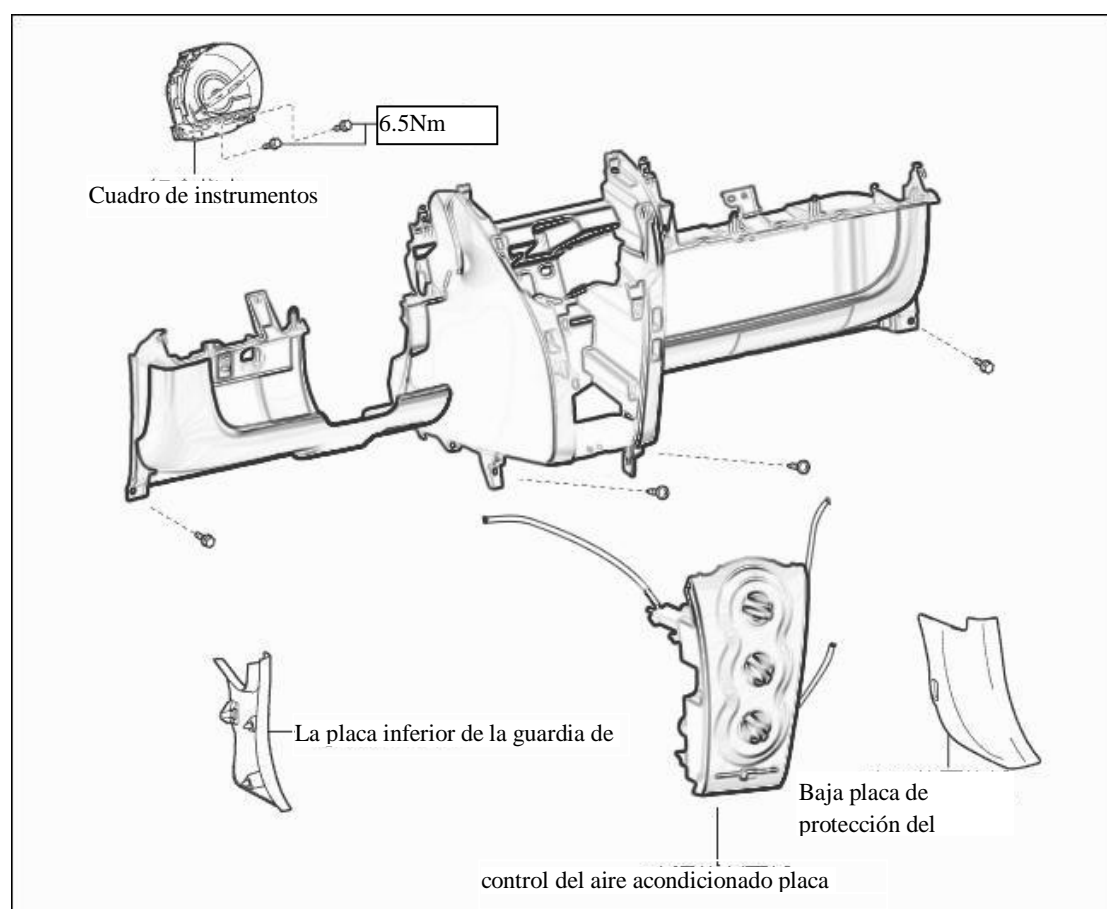
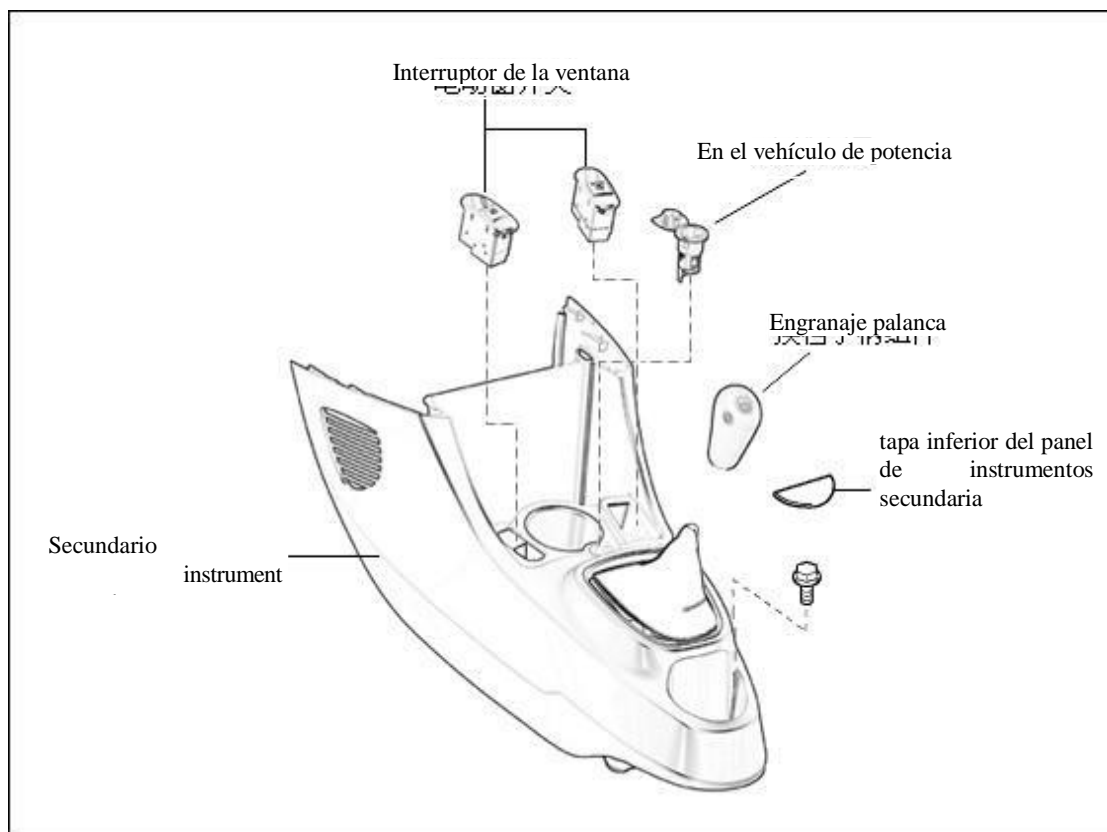


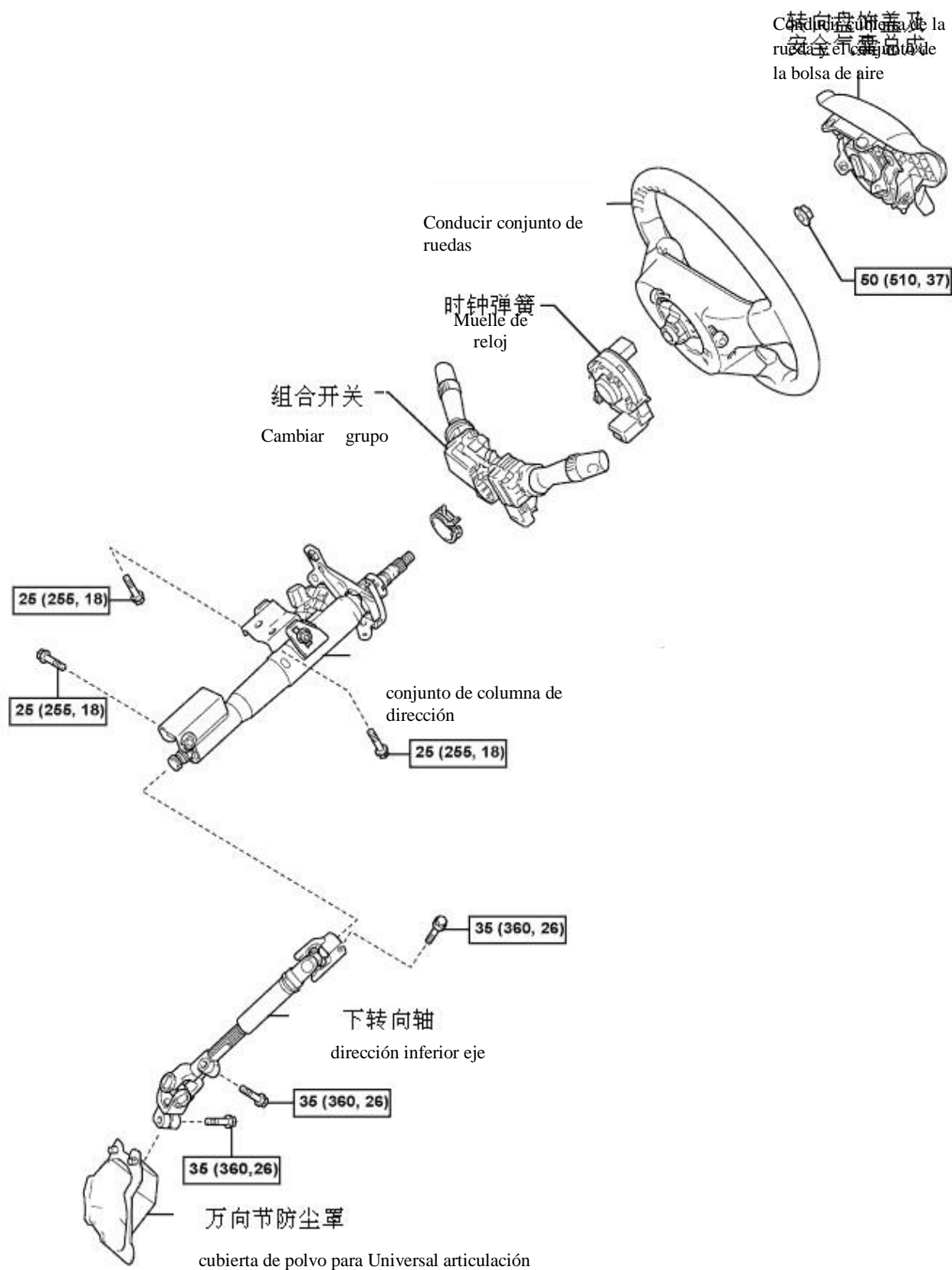
1.4 3-caja del sistema

1.4.1 Constitución



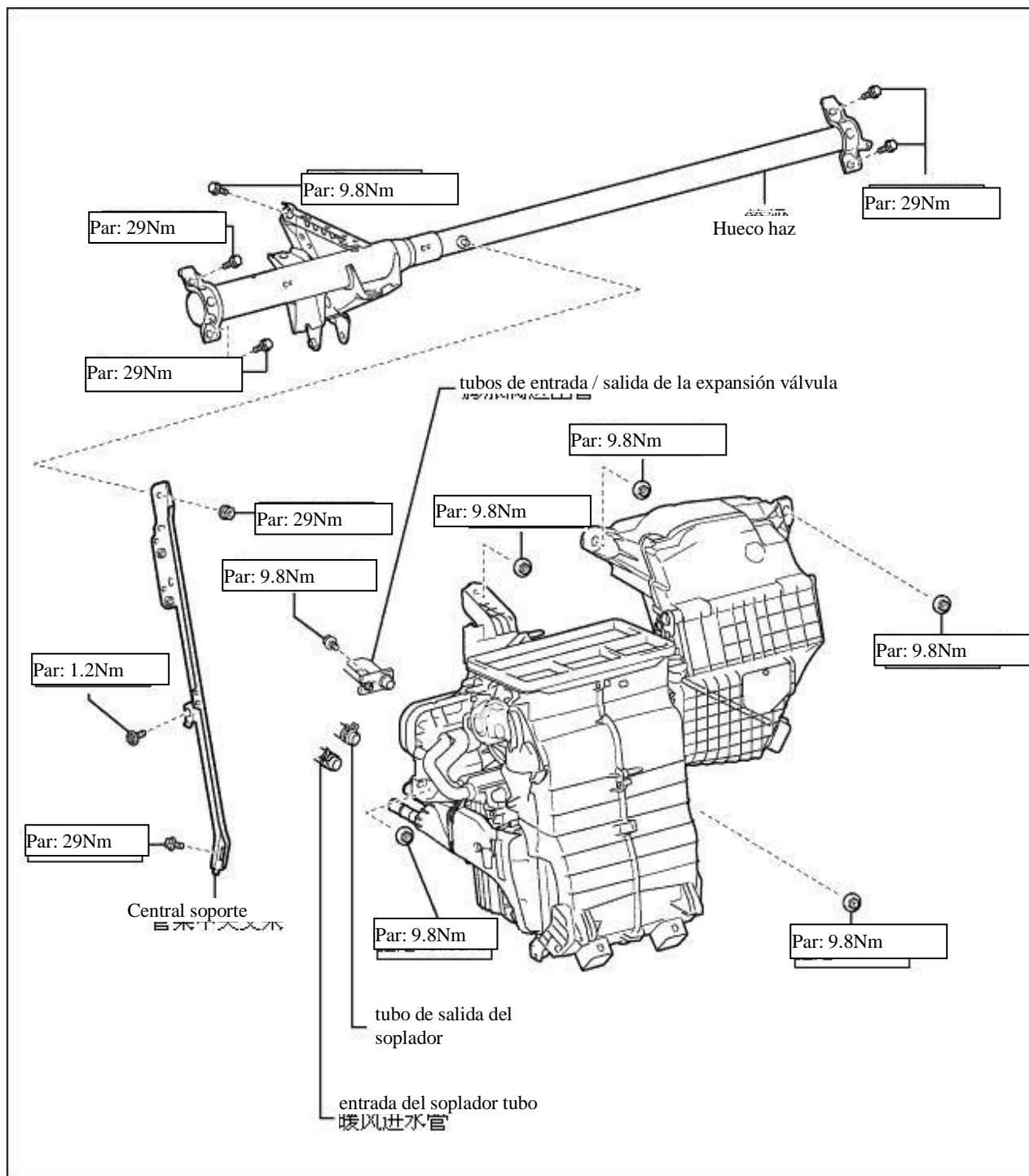


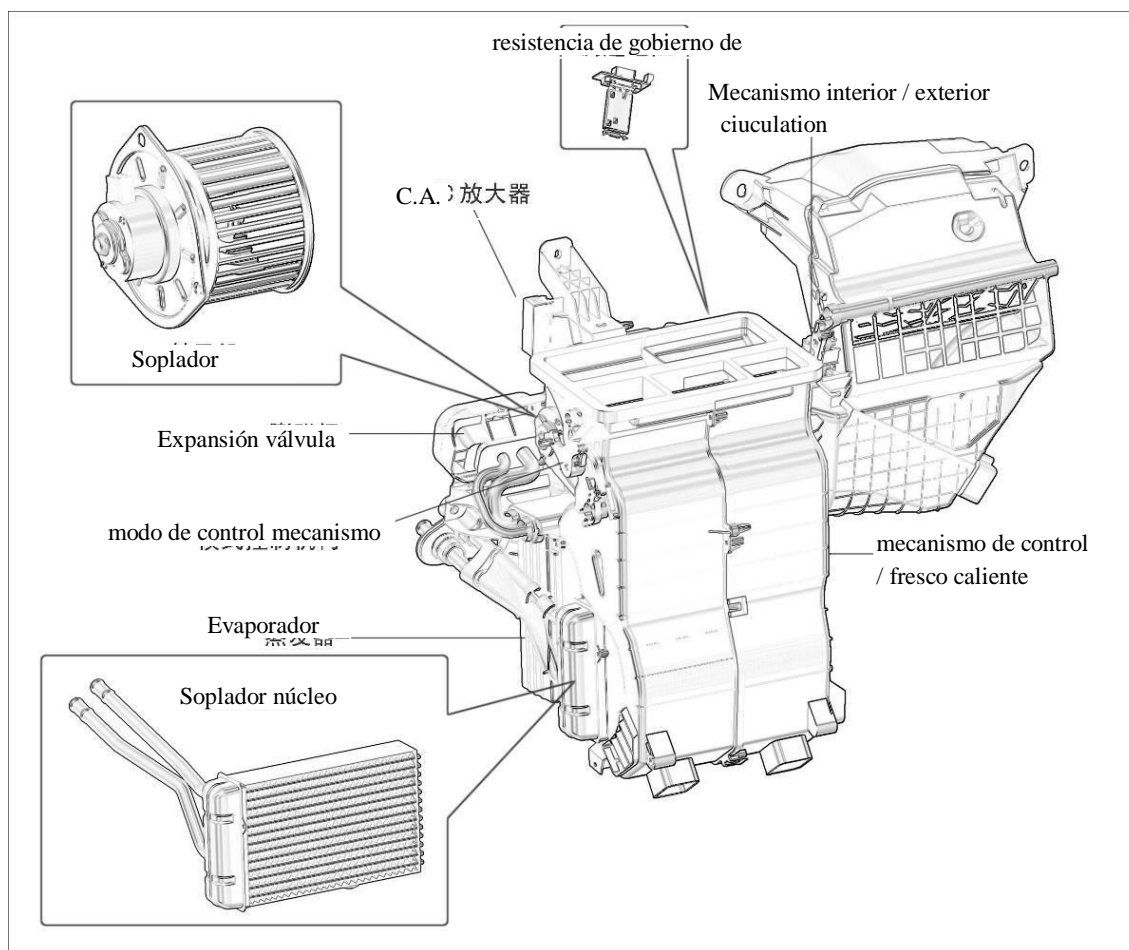




N*m (kgf*cm, ft*lb): 力矩

Esfuerzo de torsión





1.4.2 desmontaje

1.4.2.1 Release fluido refrigerante en el sistema de refrigeración

1.4.2.1.1 comienzo el motor.

1.4.2.1.2 Giro en el interruptor de A / C.

1.4.2.1.3 Giro en el interruptor del ventilador.

1.4.2.1.4 correr el compresor durante 5-6 minutos con el motor funcionando a 1000 rpm para hacer circular el fluido refrigerante en el sistema, y para recoger el lubricante que queda en los diferentes componentes en el compresor.

1.4.2.1.5 Apagar el motor.

1.4.2.1.6 Tomar abajo de llenado superior de la válvula en el circuito de refrigeración.

1.4.2.1.7 Conectar el equipo de reciclaje Freon para recoger restante fluido refrigerante en el sistema.

Nota: utilice el equipo de reciclaje de freón de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

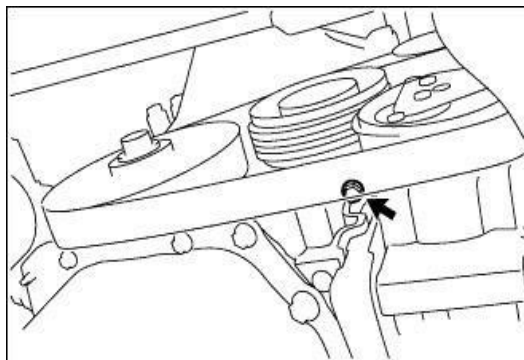
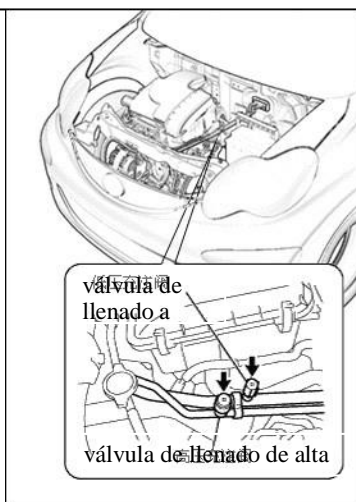
1.4.2.2 Giro las ruedas delanteras a medio.

1.4.2.3 arnés de cableado de desconexión negativo de la batería. Espere por lo menos 90, para evitar que la bolsa de aire de la explosión.

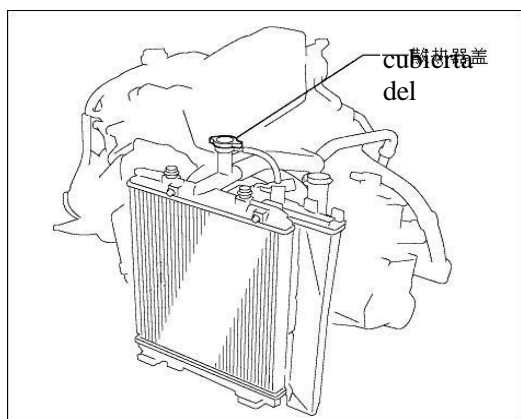
1.4.2.4 Drenar el líquido de refrigeración del motor.

Nota: para evitar escaldaduras, no tome el radiador de calor con el motor y el radiador a alta temperatura. Los vapores del líquido refrigerante estallarán fuera del radiador debido a la expansión térmica.

1.4.2.4.1 Aflojar los tornillos mostrados, y drenar el líquido de enfriamiento.



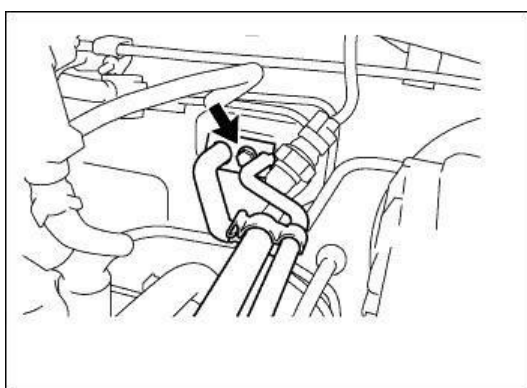
1.4.2.4.2 Tomar el tapón de llenado del radiador hacia abajo.



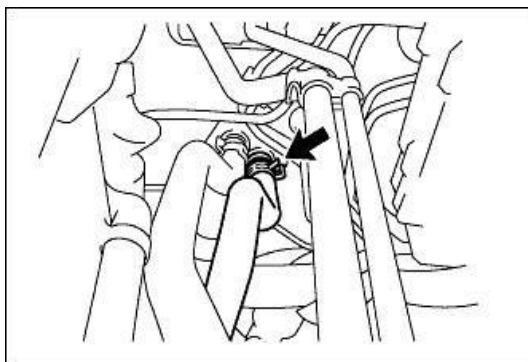
1.4.2.4.3 Desconectar tubo de descarga de radiador, y doblar el tubo para drenar el líquido de refrigeración.

1.4.2.5 tubo de entrada de desmontar y tubo de salida Aflojar los tornillos que se muestran, y separar el tubo de entrada y tubo de salida.

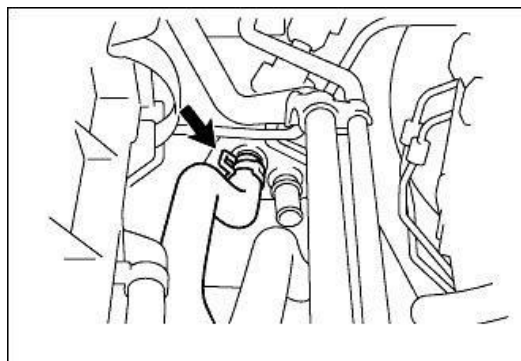
Nota: tubos de sello individual en los extremos utilizando banda de goma para evitar que la humedad o materias extrañas entren.



1.4.2.6 tubo de entrada del soplador Desmontar Sujetar el aro de acero usando un tornillo de banco, deslice el aro a lo largo del tubo de agua, y desconecte el tubo de agua y el núcleo del soplador.



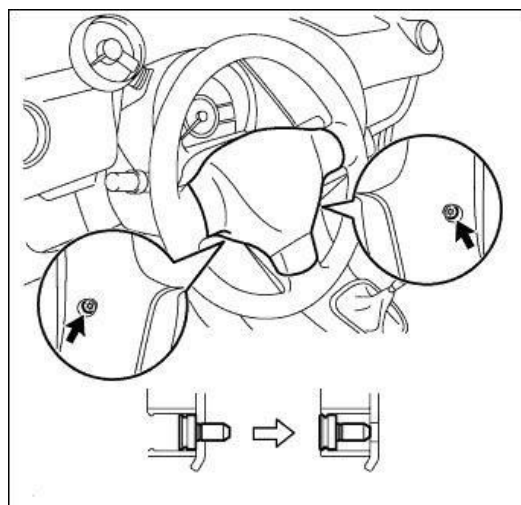
1.4.2.7 tubo de salida del soplador Desmontar Sujetar el aro de acero usando un tornillo de banco, deslice el aro a lo largo del tubo de agua, y desconecte el tubo de agua y el núcleo del soplador.



1.4.2.8 Desmontar el módulo DAB

1.4.2.8.1 Giro las ruedas delanteras a medio.

1.4.2.8.2 Desatornillar los pernos.

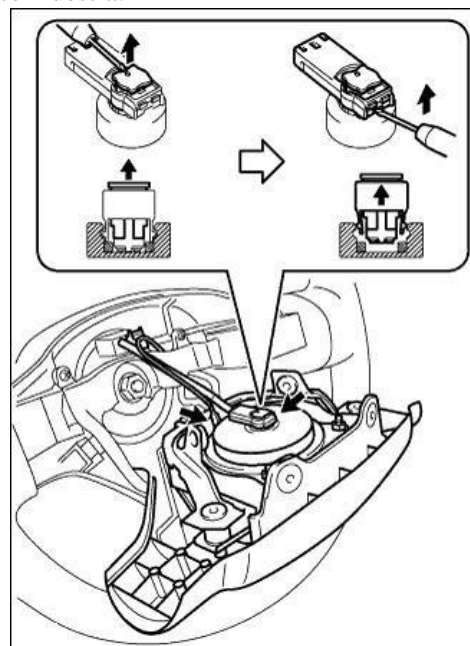


1.4.2.8.3 Tire del módulo de colchón de aire y aguantar con la otra mano, como se muestra.

Nota: no tire del cableado de la bolsa de aire, mientras que desmontar el airbag.

1.4.2.8.4 Desconectar el conector de la bocina eléctrica

1.4.2.8.5 Desconectar el conector de bocina eléctrica, como se muestra.

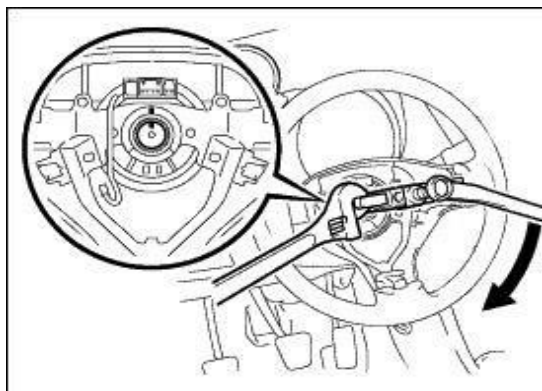


Nota: no dañar el arnés de cableado de la bolsa de aire mientras se desconecta el conector del airbag.

1.4.2.8.6 Retire el módulo DAB.

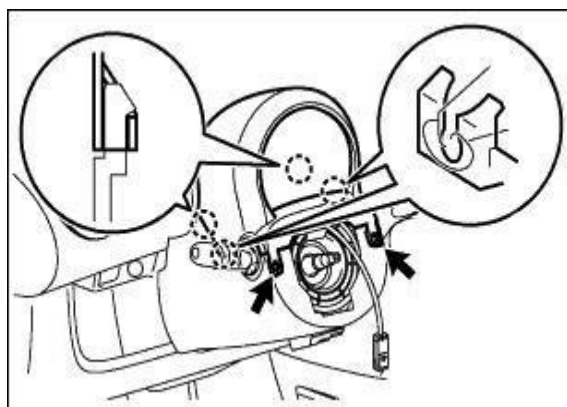
1.4.2.9 Desmontar el volante

Aflojar los tornillos como se muestra, y desmontar el volante de dirección.

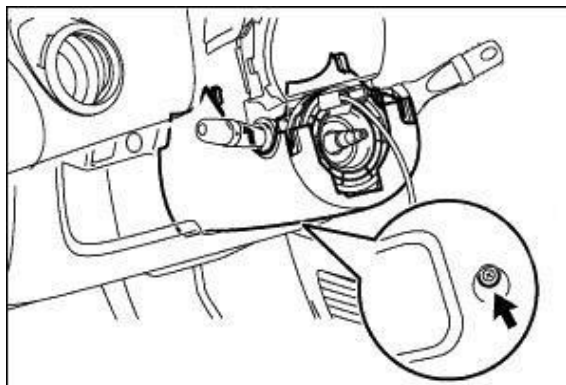


1.4.2.10 desmonta la tapa del interruptor de combinación

1.4.2.10.1 Aflojar 2 tornillos mostrados en la figura, afloje 4 broches de presión, y desmontar la placa de protección superior de interruptor de combinación.



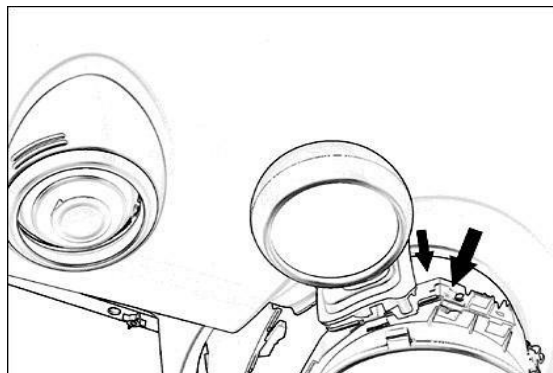
1.4.2.10.2 Aflojar 2 tornillos mostrados, y desmontar la placa inferior de guardia de interruptor de combinación.



1.6.2.11 Desmontar el tacómetro

1.4.2.11.1 Tire hacia abajo conectores

1.4.2.11.1 Aflojar los tornillos y desmontar el tacómetro



1.4.2.12 Desmontar el muelle de reloj

1.4.2.12.1 Desconecte los conectores bocina eléctrica.

1.4.2.12.2 Desconectar el conector de la bolsa de aire, como se muestra.

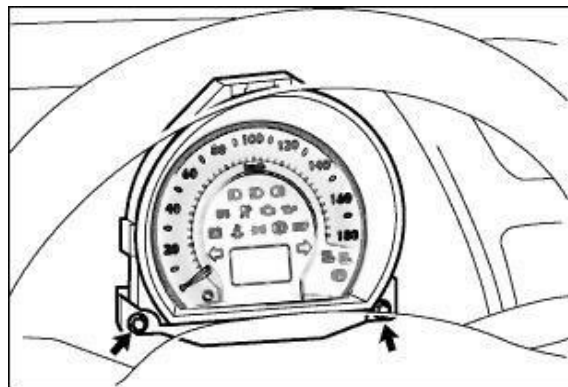
Nota: no dañar la bolsa de aire mientras se desconecta el conector del airbag.

1.4.2.12.3 Aflojar 3 broches de presión, y retirar el muelle de reloj.

1.4.2.13 Desmontar el interruptor combinado

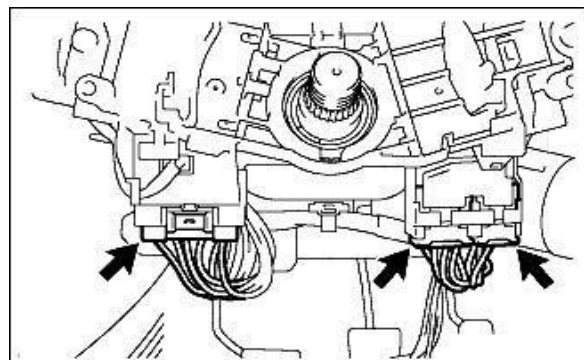
1.4.2.13.1 Retire los 2 tornillos

1.4.2.13.2 Tire 14 conectores, y desmontar el interruptor de combinación

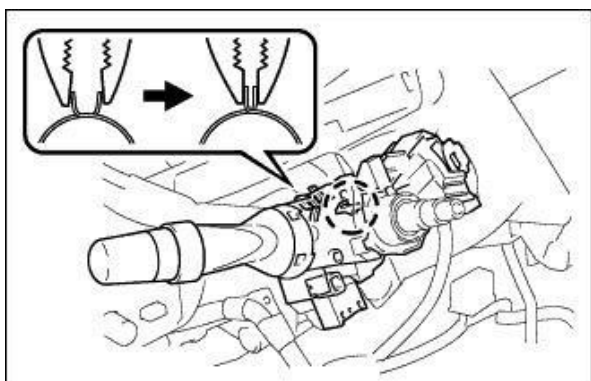


1.4.2.14 Desmontar la cubierta del interruptor de combinación

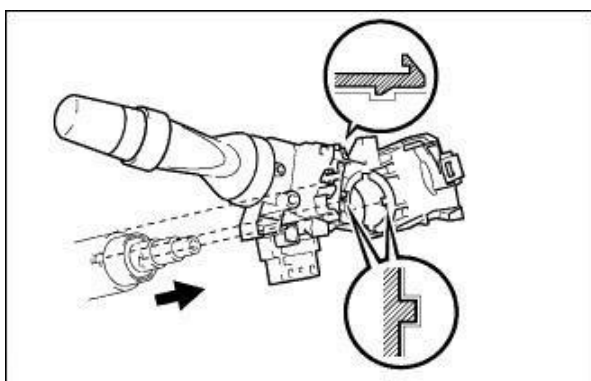
1.4.2.14.1 Tire hacia abajo 3 conectores



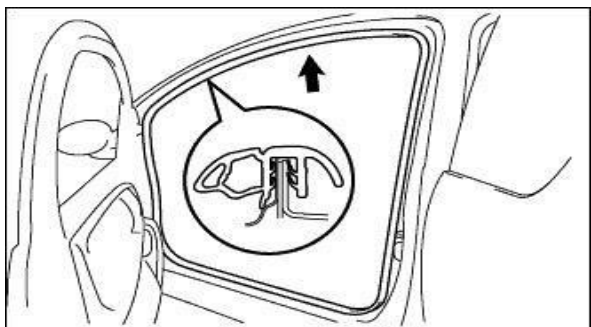
1.4.2.14.2 conjunto del interruptor de combinación desmontar, como se muestra.



1.4.2.14.3 Retire los 2 broches de presión, y desmontar interruptor de combinación.

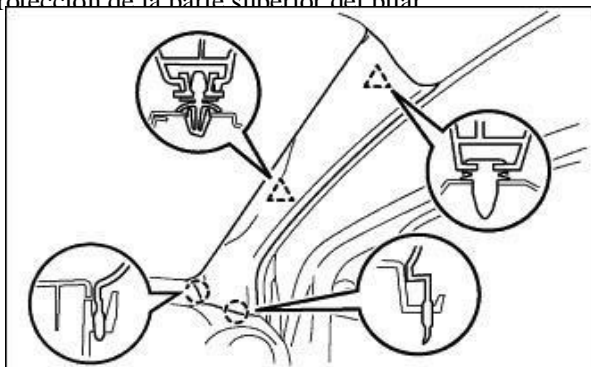


1.4.2.15 Retire la tira de sellado de la puerta delantera izquierda Separar la tira de sellado y marco de la puerta.



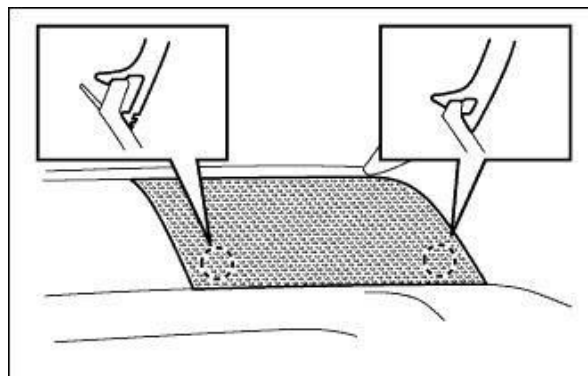
1.4.2.16 Retirar la tira de sellado de puerta delantera derecha

1.4.2.17 Desmontar la placa de protección superior derecha del pilar A Unclinch 2 pinzas y 2 broches de presión, y acabar con placa de protección de la parte superior del pilar



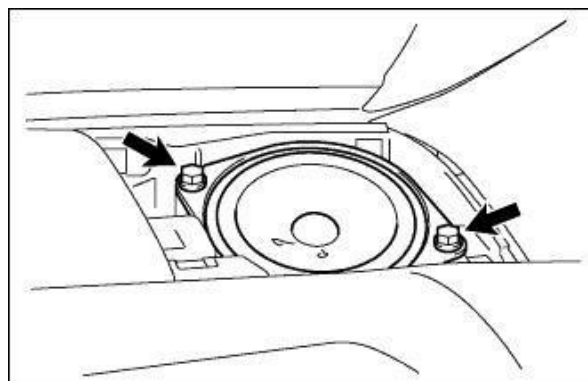
1.6.2.18 Desmontar la placa de protección superior de la izquierda del pilar

1.6.2.19 Desmontar la cubierta del sistema de audio a la derecha en el tablero de instrumentos Unclinch 2 broches de presión

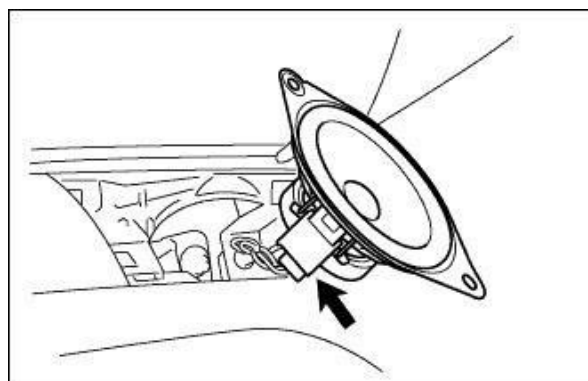


1.4.2.20 Desmontar el altavoz derecho

1.4.2.20.1 Retire los 2 tornillos



1.4.2.20.2 Tire hacia abajo conectores



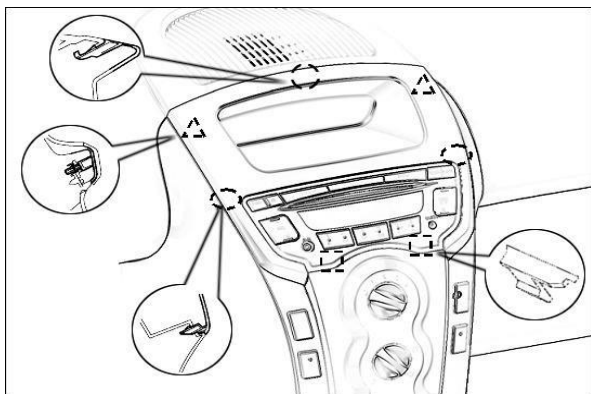
1.4.2.21 Desmontar la cubierta del sistema de audio izquierda en el salpicadero

1.4.2.22 Desmontar el altavoz izquierdo

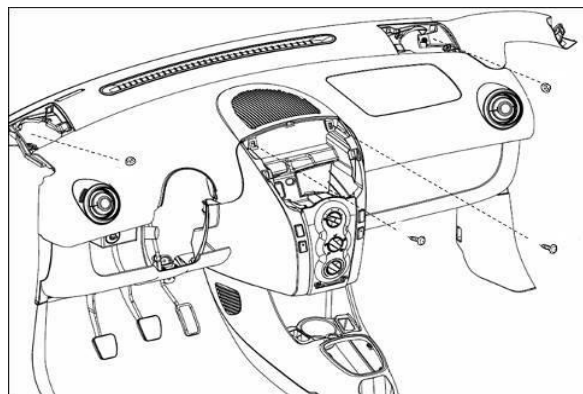
1.4.2.23 Desmontar la placa frontal de CD

1.4.2.23.1 Unclench 4 broches de presión de montaje y 3 ganchos y tire de la placa frontal de una distancia desde el tablero de instrumentos.

1.4.2.23.2 Desconecte los conectores detrás de la placa frontal y la placa frontal toman junto con el CD hacia abajo desde el tablero de instrumentos.

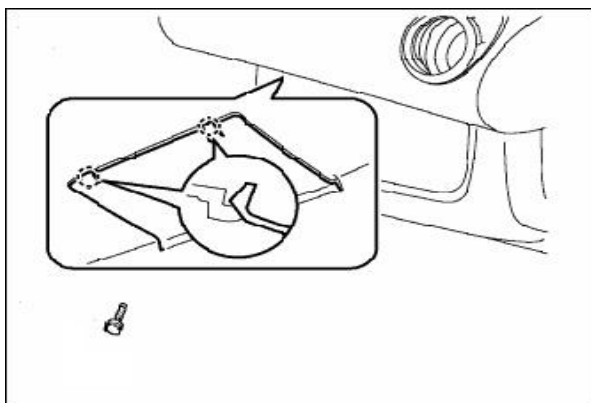


1.4.2.24.3 Aflojar los tornillos de montaje de la placa de protección superior del tablero de instrumentos.

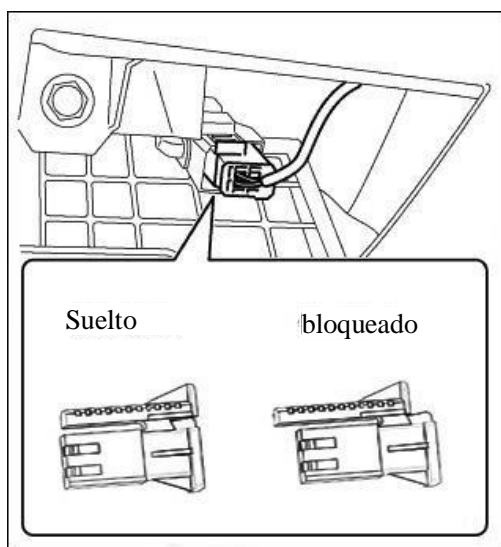


1.4.2.24 Tomar placa de protección superior del salpicadero hacia abajo

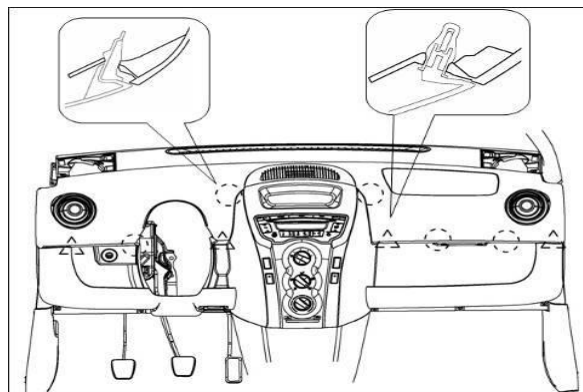
1.4.2.24.1 tapa abierta de puerto de servicio de la bolsa de aire, y aflojar los tornillos de fijación de bolsa de aire a la viga hueca.



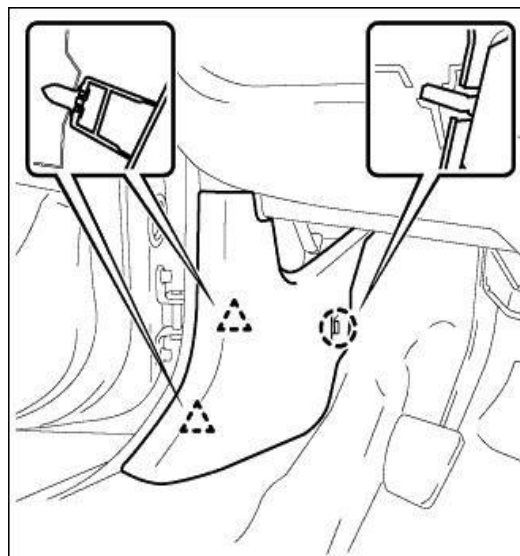
1.4.2.24.2 Tire de conexión del arnés de cableado de la bolsa de aire como se muestra.



1.4.2.24.4 Aflojar la placa inferior de la parte superior / guardia y puntos de montaje, y unclinch los broches de presión.



1.4.2.25 Desmontar la placa inferior de guardia de izquierda A-pilar Unclinch 2 abrazaderas y 1 broche de presión, y retirar la placa inferior de guardia de izquierda A-pilar.



1.4.2.26 Desmontar la placa inferior de la guardia de la izquierda del pilar

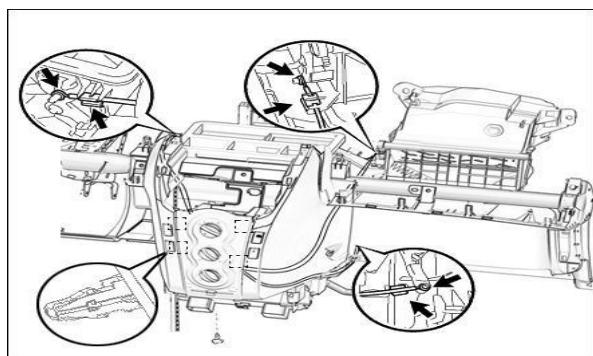
- 1.4.2.27 panel de control Desmontar aire acondicionado
- 1.4.2.27.1 Desmontar el cable frío / control de aire
caliente de

placa de fijación rígida y mecanismo interno / externo de control de circulación.

1.4.2.27.2 cable Desmontar interna / externa de control de circulación de la placa de abrazadera rígido y mecanismo de control interna / externa.

1.4.2.27.3 cable de control de modo viento Desmontar de placa de fijación rígida y mecanismo de control interna / externa.

1.4.2.27.4 Desatornillar un tornillo, desabrochar 4 broches de presión y tomar panel de control hacia abajo.

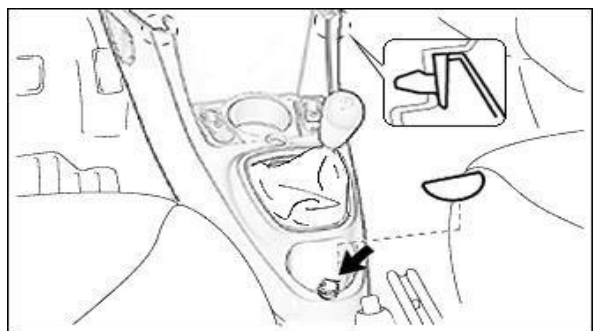


1.4.2.28 panel de instrumentos secundaria Desmontar

1.4.2.28.1 conjunto de la palanca de cambio en Desmontar



1.4.2.28.2 Tomar cojín inferior de panel de instrumentos secundario, quitar los tornillos y aflojar 2 snaps

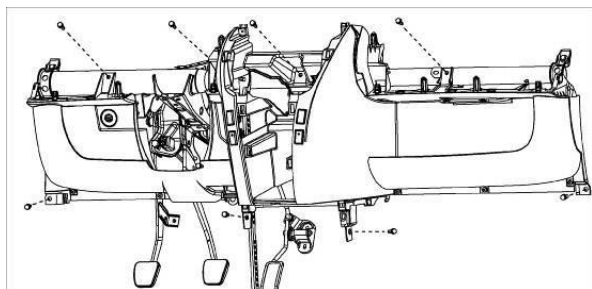


1.4.2.28.3 Desconectar los conectores de interruptor de la ventana de energía, y desmontar el tablero de instrumentos secundaria.

1.4.2.29 Tomar inferior placa de protección de tablero de instrumentos hacia abajo

1.4.2.29.1 arnés de cableado del tablero Desencaje

1.4.2.29.2 Destornillen los bulones de fijación inferior placa de protección de tablero de instrumentos para viga hueca y el cuerpo.



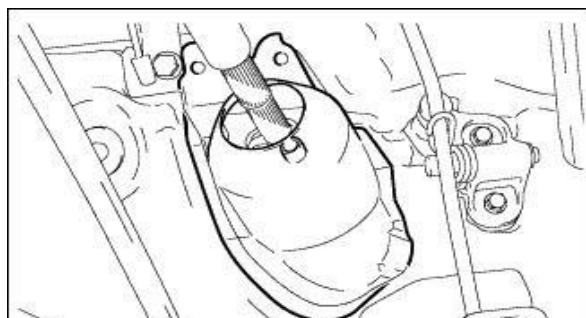
1.4.2.30 Desmontar cubierta de polvo en junta universal Levantar la alfombra, y ponerse a cubierto de polvo por debajo de 2 tornillos de fijación.

1.4.2.31 junta universal Desmontar de eje de dirección inferior

1.4.2.31.1 Desatornillar tornillo A.

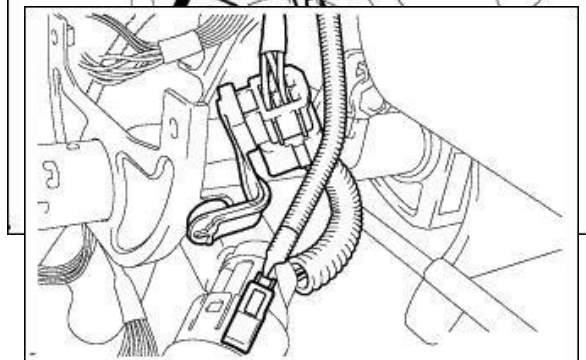
1.4.2.31.2 Marca inferior del eje de dirección, junta universal y el eje del piñón.

1.4.2.31.3 Desatornillar el perno A, y separar de dirección conjunto de eje de eje de piñón.

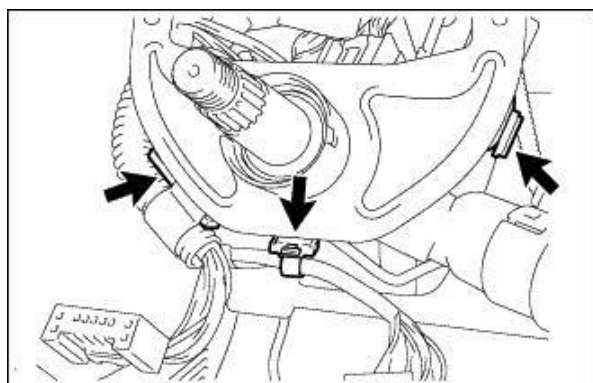


1.4.2.32 conjunto de columna de dirección en Desmontar

1.4.2.32.1 Separar 2 conectores



1.4.2.32.2 Soltar 3 clips.



1.4.2.34 Desmontar el centro de la ECU

1.4.2.34.1 Tire conectores de la ECU.

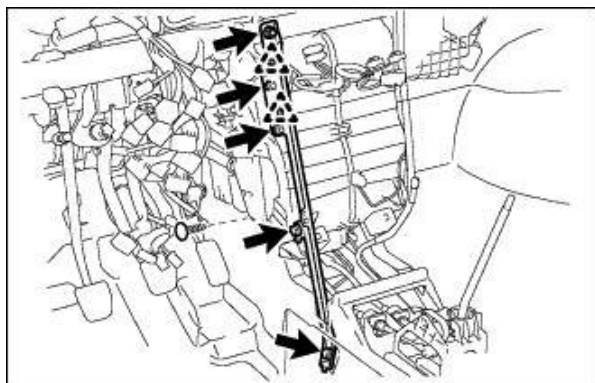
1.4.2.32.3 Tomar abajo de 3 pernos y columna de dirección.



1.4.2.33 Desmontar el soporte para la barra de estancia en el centro

1.4.2.33.1 Levantar la alfombra en la parte trasera, y acabar con broches de presión.

1.4.2.33.2 Soltar 2 broches de presión del arnés de cableado, Destornillen los bulones, y desmontar el soporte para varilla de soporte central.



1.4.2.34.2 Desenroscar los tornillos de fijación y tomar calculador central hacia abajo.

1.4.2.35 Desmontar el conector de cable centro
Extraer los tornillos y tomar conector del cable del centro hacia abajo.

1.4.2.36 Desmontar la caja de relés en el salpicadero

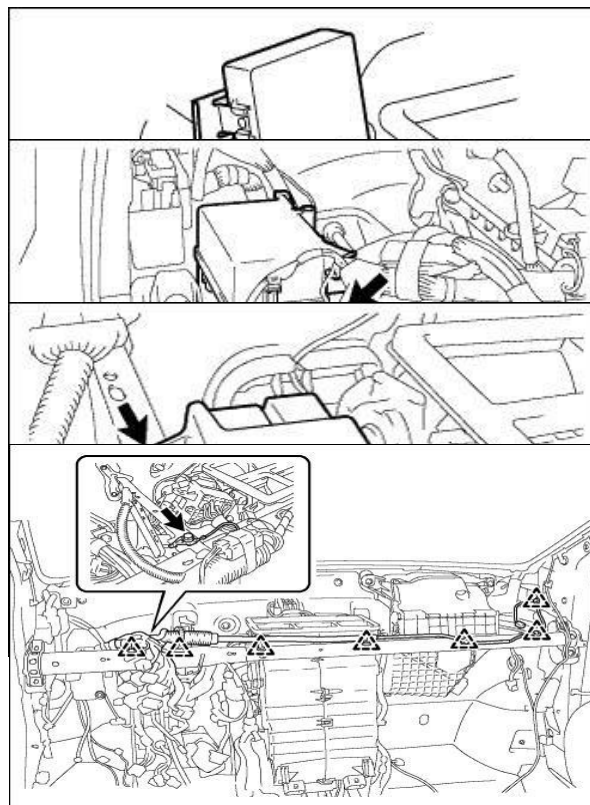
1.4.2.36.1 Soltar los tornillos.

1.4.2.36.2 Desabrochar broches de presión y desmontar la caja de relés abajo.

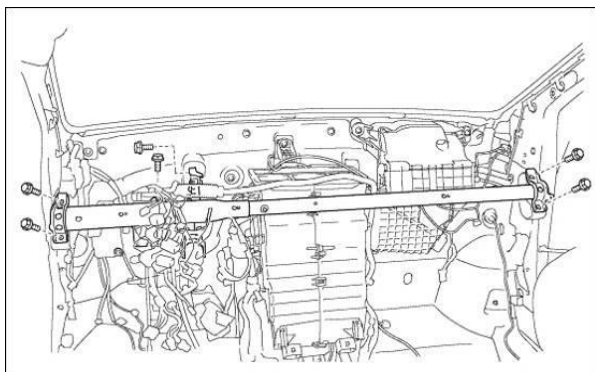
1.4.2.37 Desmontar la viga hueca

1.4.2.37.1 Desabrochar 7 broches de presión.

1.4.2.37.2 Soltar los tornillos.

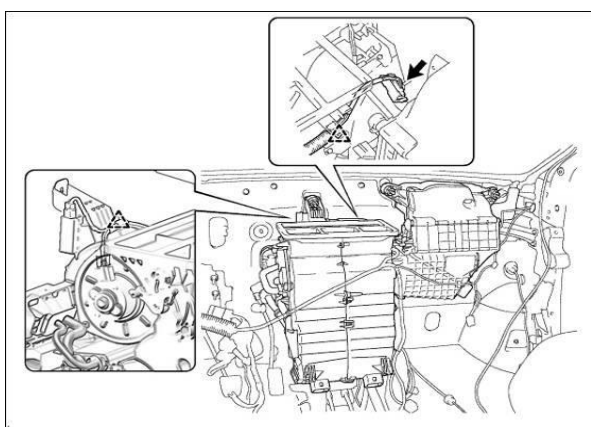


1.4.2.37.3 Tomar abajo 6 tornillos y la viga hueca.

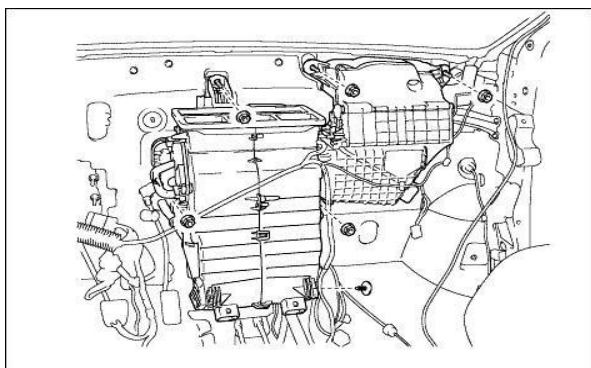


1.4.2.38 Desmontar el sistema de 3 armario

1.4.2.38.1 Tire de 3 conectores y 2 broches de presión del arnés de cableado.



1.4.2.38.2 Desmontar las tuercas 5 y desmontar el sistema de 3 gabinete.



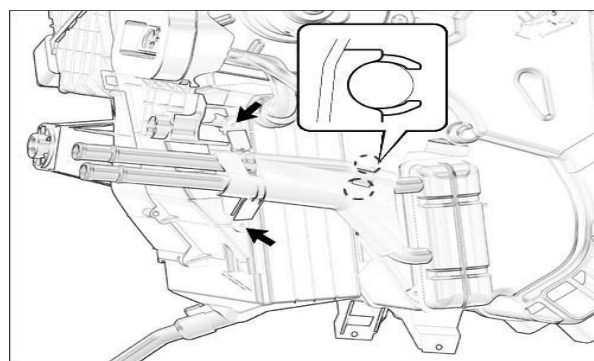
1.4.3 desmontaje

1.4.3.1 Retire el filtro de aire

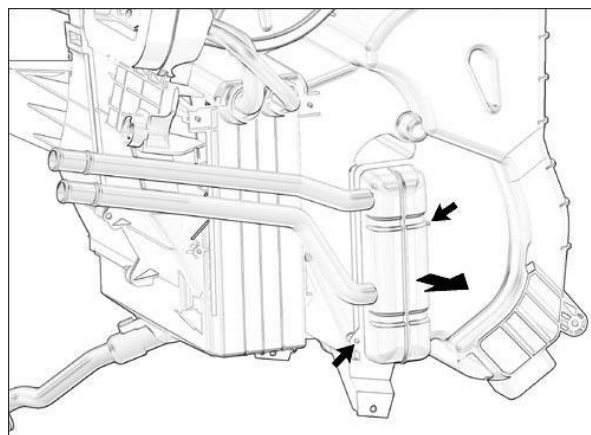
Press en una dirección para desabrochar 2 broches de presión, y tire el filtro de aire hacia fuera.

1.4.3.2 Desmontar núcleo ventilador

Retire 2 tornillos y abra 2 garras.

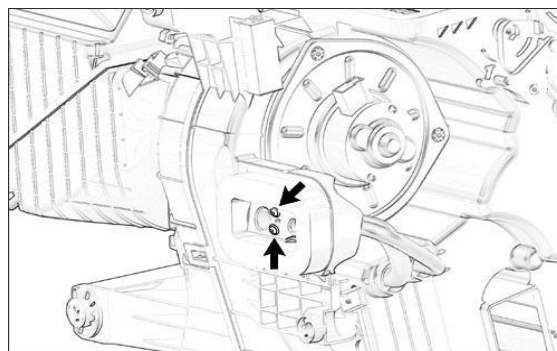


Retire los 2 tornillos, y tomar soplador núcleo cabo.



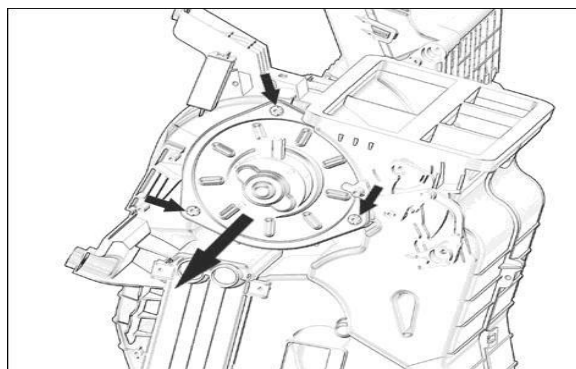
1.4.3.3 válvula de expansión

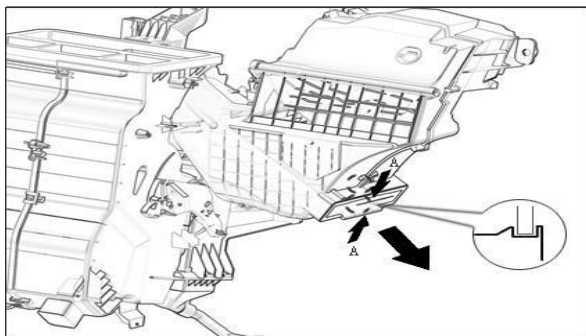
Desmontar Desatornille 2 tornillos.



1.4.3.4 Desmontar el ventilador

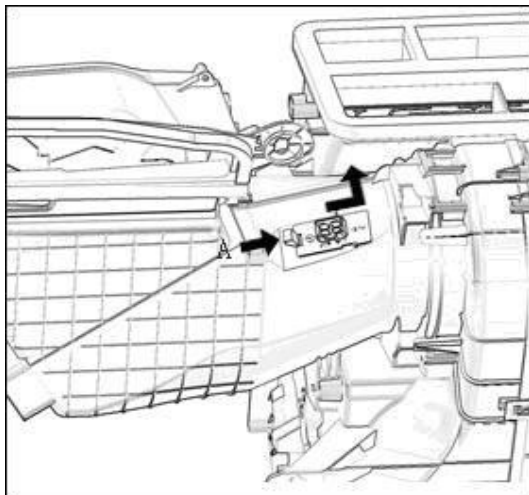
Retire los tornillos de fijación 3 sopladores, y tomar el ventilador hacia abajo.





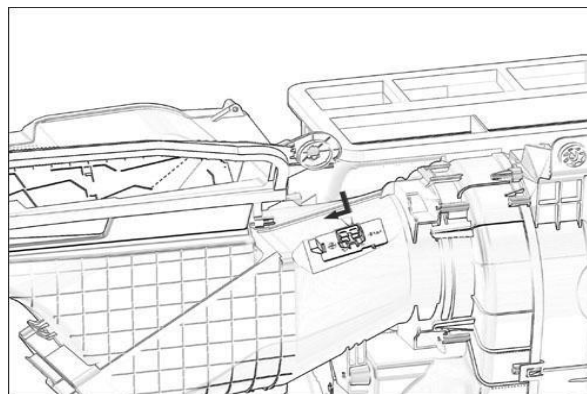
1.4.3.5 resistor de regulación de velocidad en Desmontar

Empuje de la resistencia en una dirección, y tomar el resistor de alza.



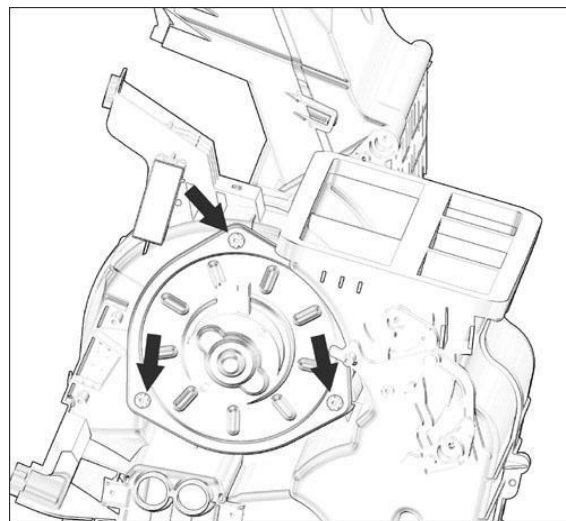
1.4.4.2 Instalar resistor regulador de velocidad

Montar la resistencia de gobierno de la velocidad en la caja en la dirección mostrada.

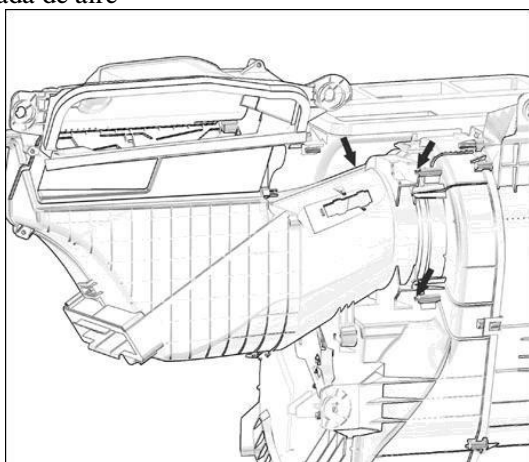


1.4.4.3 Montar el ventilador

Atornille 3 tornillos del ventilador. Par de apriete: 1,2 N * m



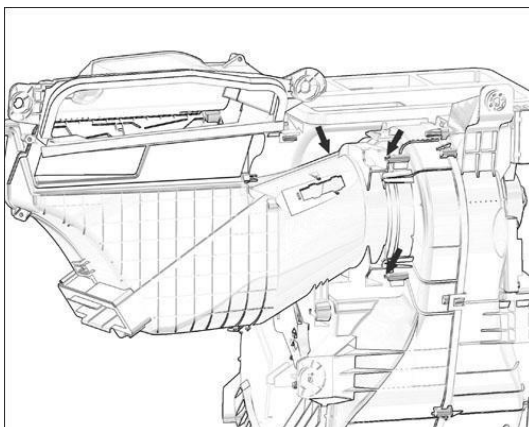
1.4.3.6 caso de entrada de aire Desmontar Desatornillar 3 tornillos y desmontar el caso de entrada de aire



1.4.4 reensamblaje

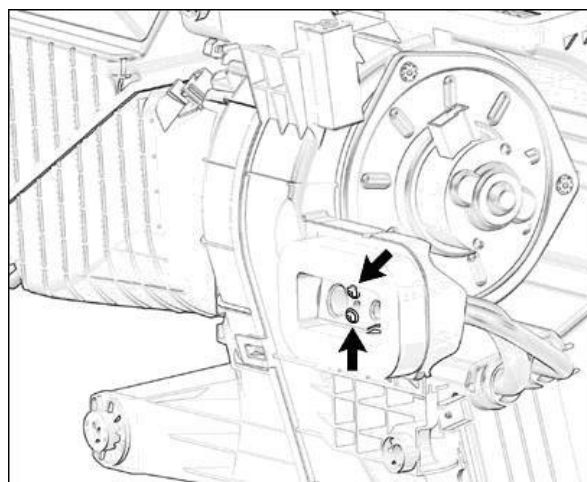
1.4.4. Montar el caso de entrada de aire de tornillo 3 tornillos

Par de apriete: 1,2 N * m



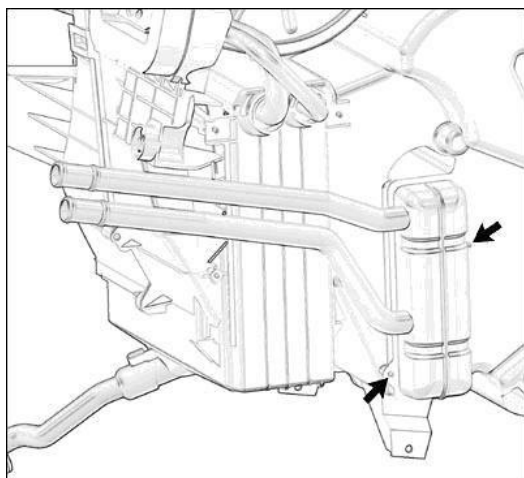
1.4.4.4 válvula de expansión Monte

Atornillar los 2 tornillos mostrados. Par de apriete: 4,5 N * m



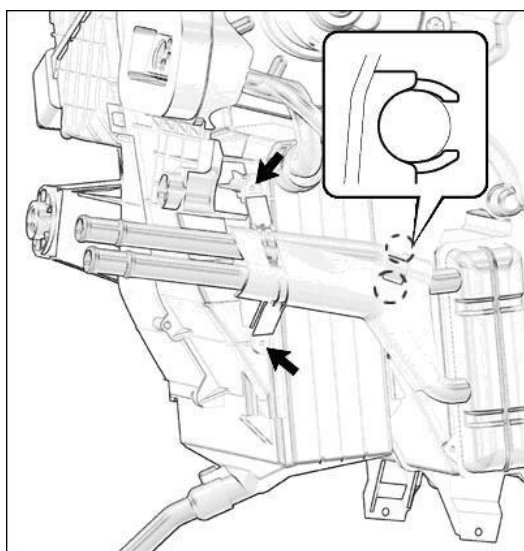
1.4.4.5 núcleo del soplador Monte

Atornillar los 2 tornillos mostrados. Par de apriete: 1,2 N * m

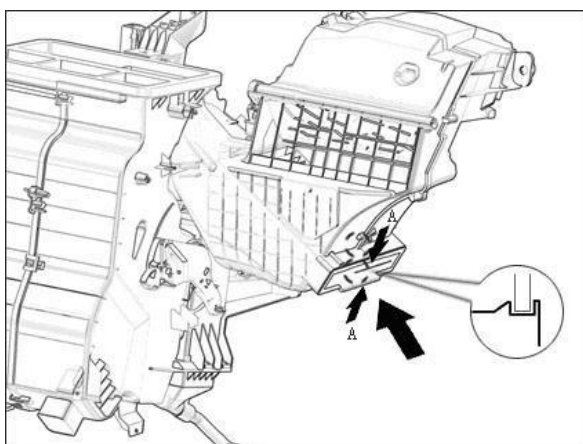


1.4.4.6 escudo ventilador Monte

Atornillar los 2 tornillos que se muestran, y fijar las garras. Par de apriete: 1,2 N * m



1.4.4.7 filtro de aire del montaje a presión el 2 broches de presión mostrados.

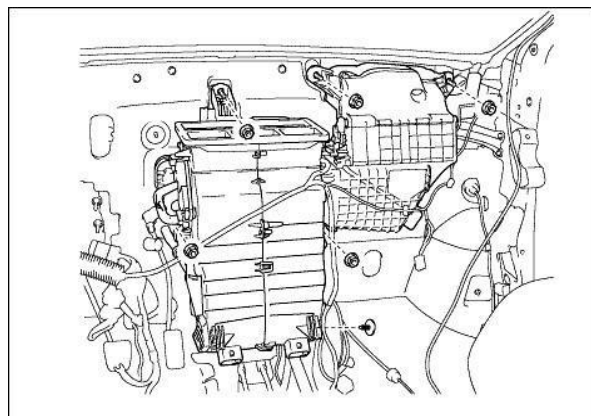


1.4.5 reinstalación

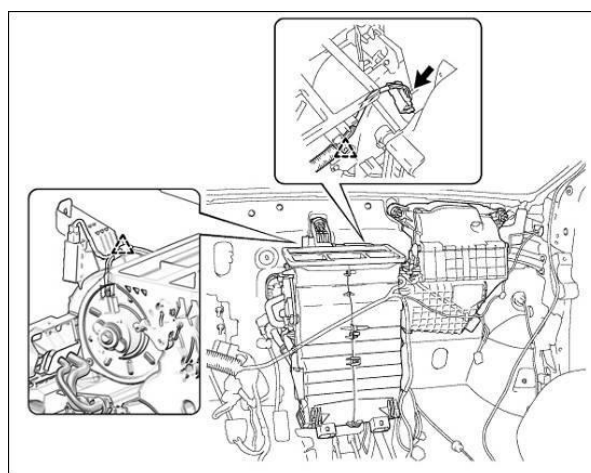
1.4.5.1 Monte el sistema 3-mueble

Consejo: añadir un poco de aceite contra la congelación en el evaporador de la siguiente manera, cuando el montaje de un nuevo sistema de 3 gabinete. aceite anti congelación para el compresor: 30ml PAG56 tornillo 5 tuercas, montar el sistema de 3 gabinete.

Par: 9.8Nm



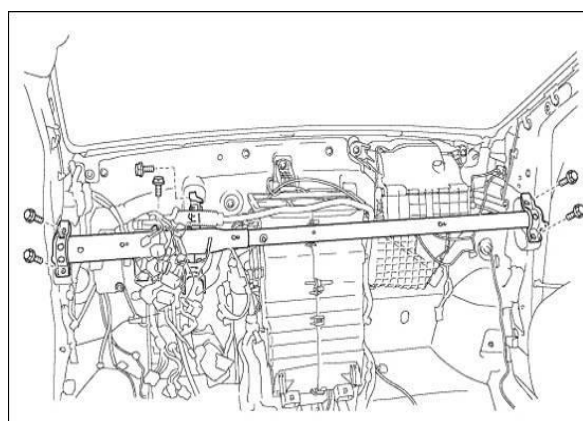
1.4.5.2 Conectar 3 conectores y encajar los broches de presión.



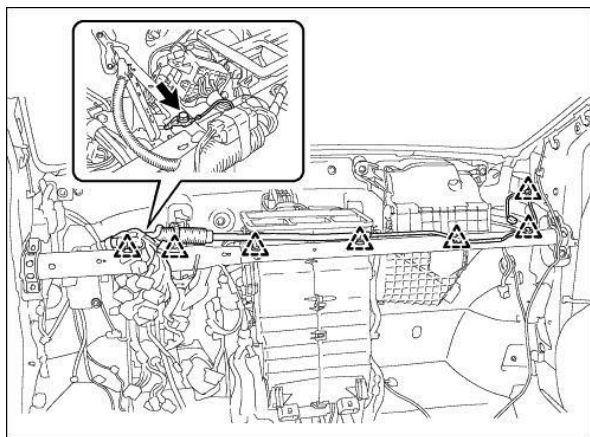
1.4.5.3 Montar la viga hueca

1.4.5.3.1 Tornillo 6 pernos y montar la viga hueca.

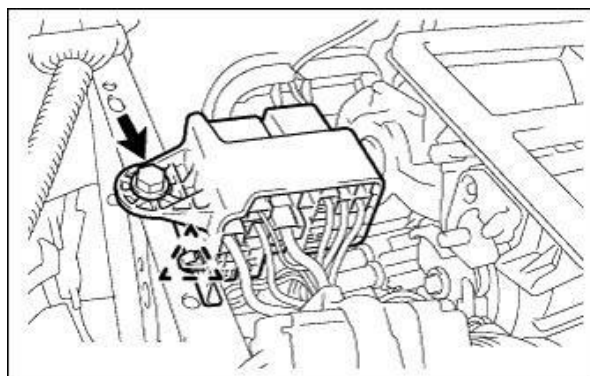
Par: 29Nm



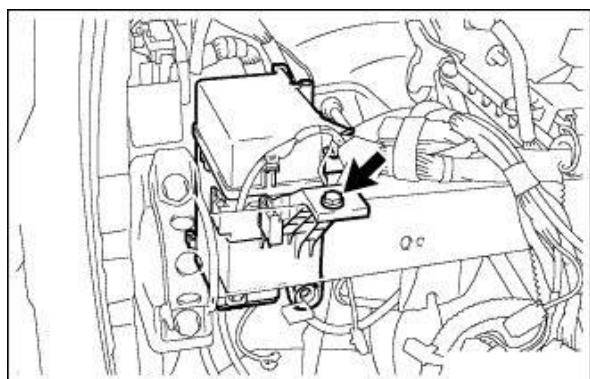
- 1.4.5.3.2 Tornillo de los
tornillos. Par: 3.7Nm
1.4.5.3.3 7 Snap 7 snaps



- 1.4.5.24 caja de relés de montaje del salpicadero
1.4.5.4.1 Ajustar los broches de presión.
1.4.5.4.2 Tornillo de los
tornillos. Par: 3.7Nm

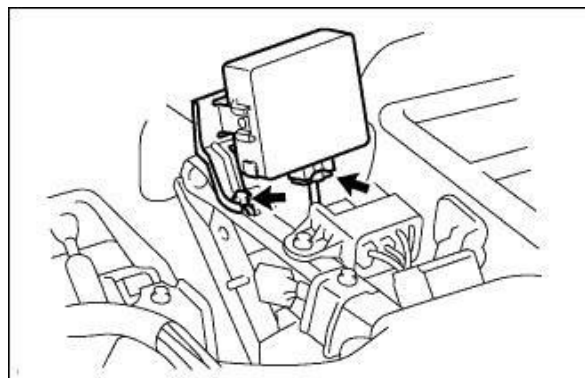


- 1.4.5.5 conector central del cable Monte
Atornillar los tornillos de fijación del conector del
cable central. Par: 3.7Nm



- 1.4.5.6 Instalar el centro de la ECU

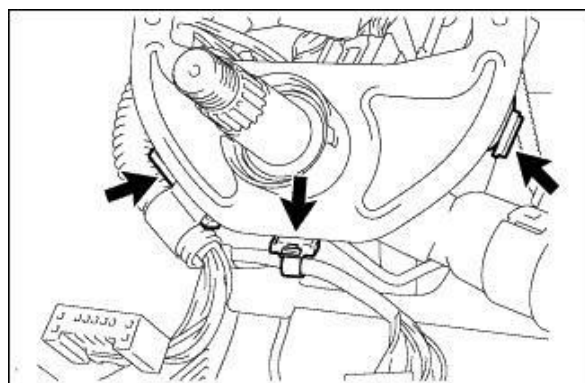
- 1.4.5.6.1 Atornillar los tornillos de fijación para
ECU central. Par: 3.7Nm
1.4.5.6.2 Conecte los conectores de la ECU central.



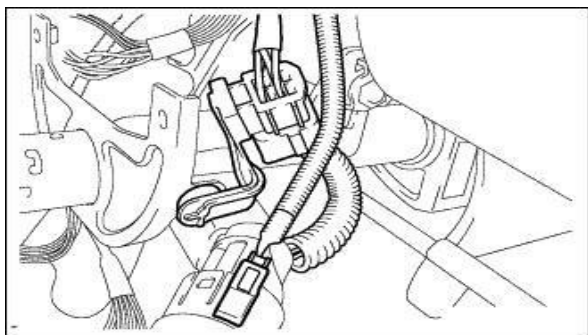
- 1.4.5.7 soporte de la barra de sostén centro de Mount
1.4.5.7.1 Montar los tornillos, tuercas y pernos de
soporte central de la barra de sostén.
Par: 29Nm 29Nm para los
tornillos de las tuercas
1.2Nm para pernos
1.4.5.7.2 2 Consigue 2 broches de presión del arnés de cableado.
1.4.5.7.3 Clip 2 clips.
1.4.5.7.4 Botón de la alfombra.
1.4.5.8 conjunto de columna de dirección Monte
1.4.5.8.1 Tornillo 3 pernos. Par: 25 Nm



- 1.4.5.8.2 Obtener 3 clips y clip de ellos.



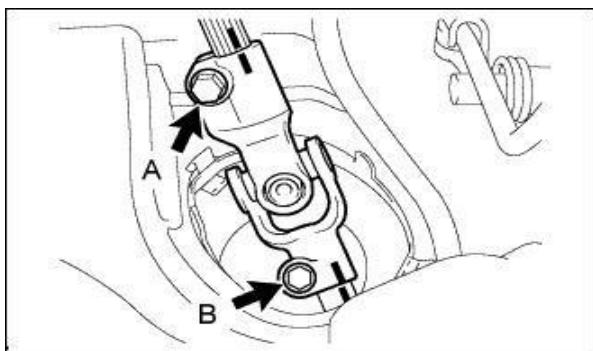
1.4.5.8.3 Fijar los clips utilizando 3 broches de presión.



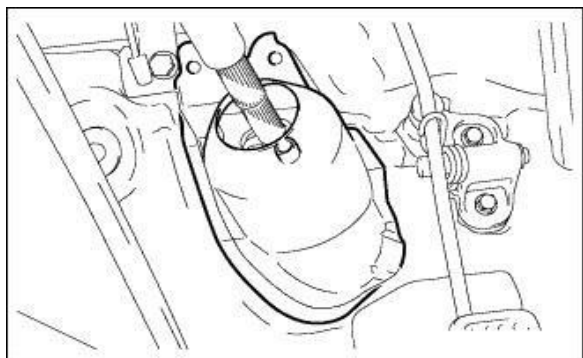
1.4.5.8.4 Montar junta universal en el eje de dirección inferior, tornillo perno A pero no fijarlo.

1.4.5.8.5 Montar el otro extremo de la junta universal al eje del engranaje, con la marca de alineación.

1.4.5.8.6 Apretar Perno A y B.
perno Par: 35 Nm



1.4.5.9 cubierta de polvo Monte de junta universal
Fijar inferior cubierta de polvo de junta universal al cuerpo medio de 2 pernos.



1.4.5.10 Baja placa de protección del panel de control

1.4.5.10.1 Montar la placa del protector inferior de tablero de instrumentos por medio de 2 tornillos, pernos 5, 2 broches de presión.

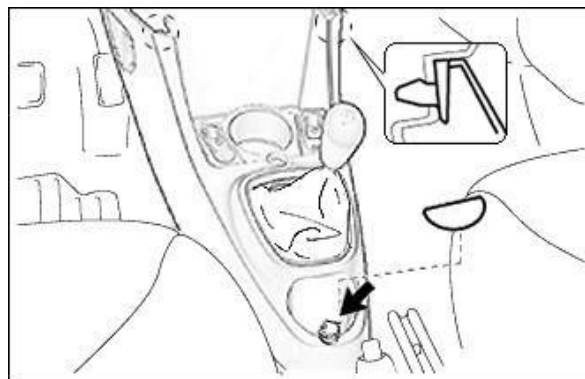
Torque para perno: 3.7Nm

1.4.5.10.2 Ajustar los broches del arnés de cableado en el salpicadero.

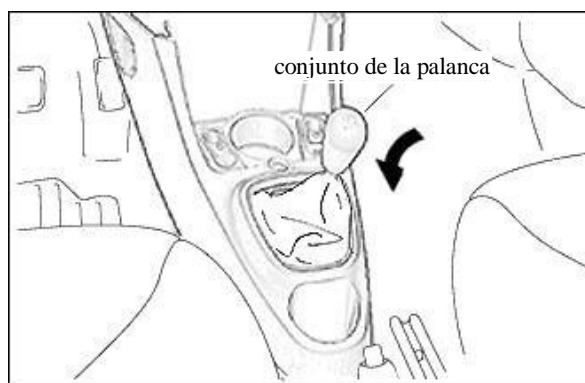
1.4.5.11 panel de instrumentos secundaria Monte

1.4.5.11.1 Conecte los conectores de los interruptores de elevalunas eléctricos izquierda / derecha.

1.4.5.11.2 Snaps 2 broches de presión, tornillo pernos, y se ajustan a la almohadilla de fondo del panel de instrumentos secundaria.

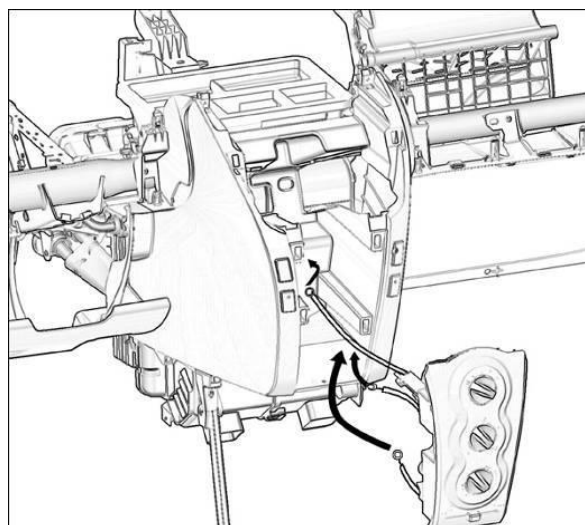


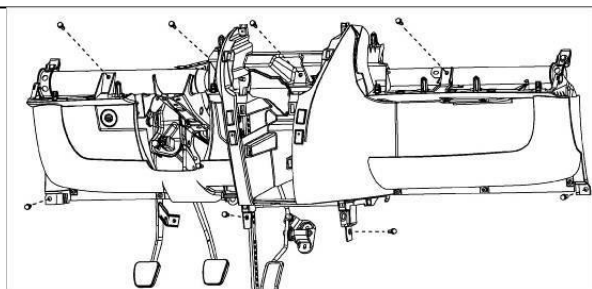
1.4.5.11.3 Monte cambiar conjunto de la palanca.



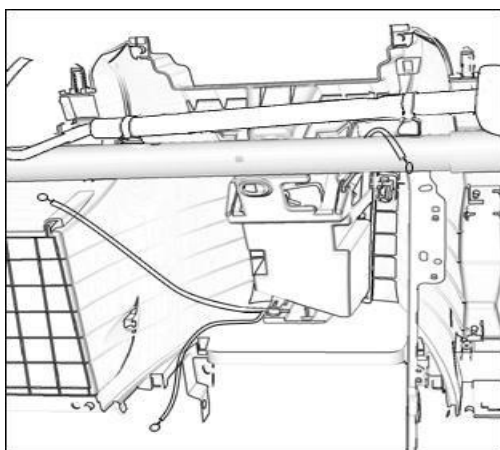
1.4.5.12 Montaje en panel de control de aire acondicionado

1.4.5.12.1 Inserte 3 dragropes en placa de protección inferior.





1.4.5.12.2 Los dragropes están dispuestos como se muestra.

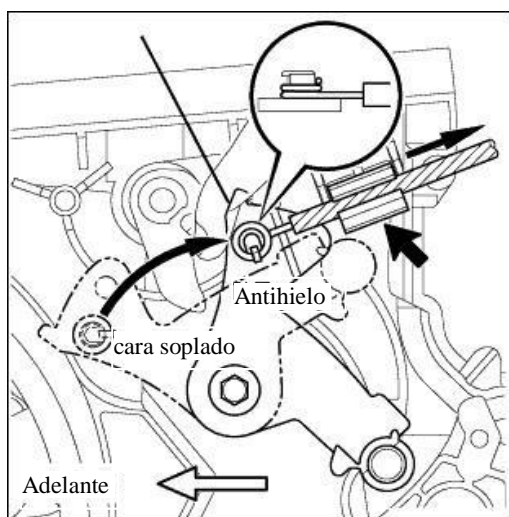


1.4.5.13 Conecte soplando dragrope modo.

1.4.5.13.1 Girar sopla perilla de modo en la descongelación.

1.4.5.13.2 Coloque el amortiguador en la posición de descongelación.

1.4.5.13.3 Insertar la chaqueta cuerda en el resorte de lámina, y sujetar la cuerda a la estructura.



1.4.5.14 Conecte dragrope que controla el amortiguador fresco / cálido

1.4.5.14.1 Giro perilla frío / caliente de control para max. refrigeración.

1.4.5.13.2 Colocar el amortiguador en el máximo. posición descongelación.

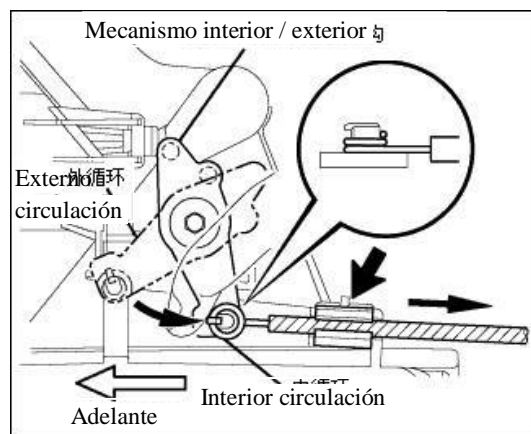
1.4.5.14.3 Inserte la chaqueta cuerda en el resorte de lámina, y sujetar la cuerda a la estructura.

1.4.5.15 Conectar el cable de control de amortiguador interno / externo

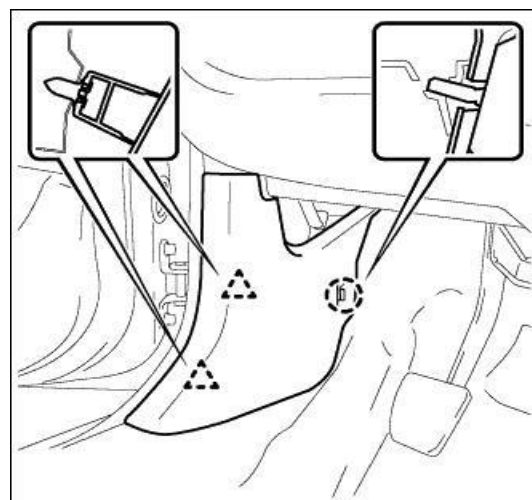
1.4.5.15.1 Giro varilla interna / externa circulación deflector a la circulación interior.

1.4.5.15.2 Coloque el amortiguador en la posición de circulación interior.

1.4.5.15.3 Insertar la chaqueta cuerda en el resorte de lámina, y sujetar la cuerda a la estructura.



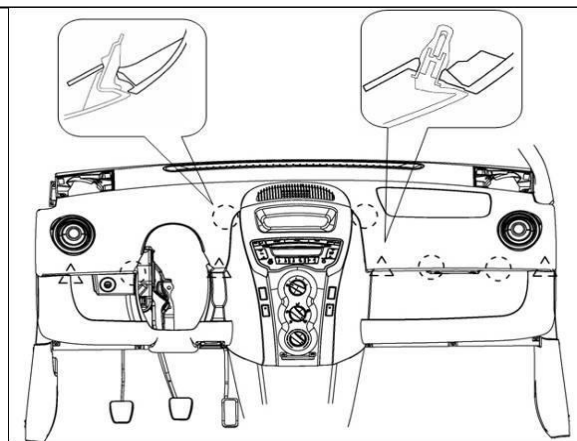
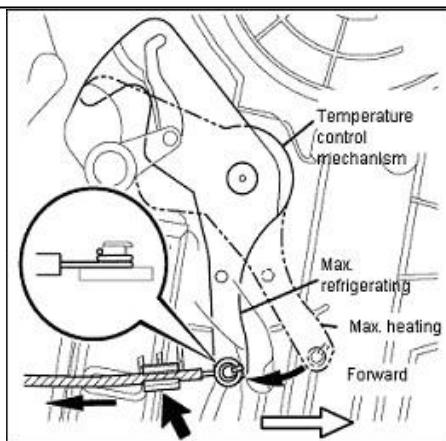
1.4.5.16 Montar la chapa de protección inferior izquierda del pilar A de la abrazadera 2 pinzas y encaje a presión 1, y montar la placa inferior de la guardia de la izquierda del pilar.



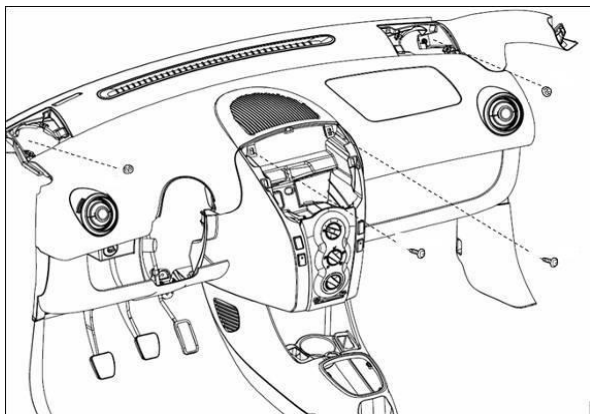
1.4.5.17 Montar la placa inferior de la guardia de la derecha del pilar

1.4.5.18 Montar la placa de protección superior del salpicadero

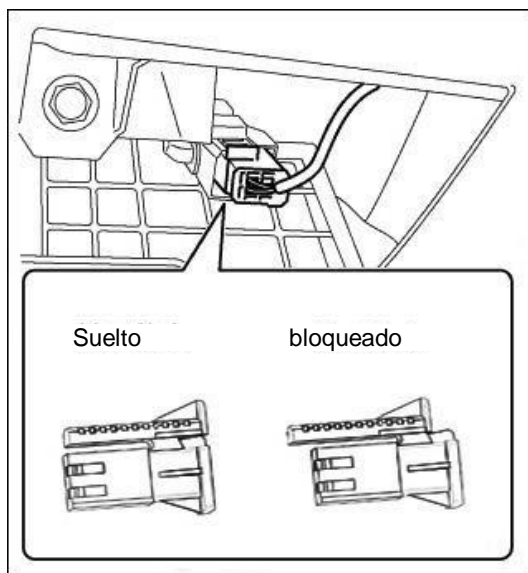
1.4.5.18.1 Ajustar los 2 broches de presión mostrados.



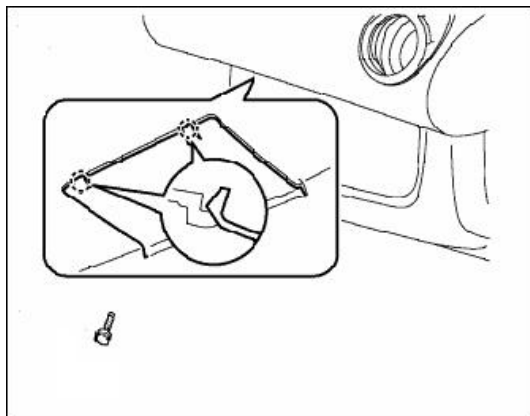
1.4.5.18.2 Consigue 2 tornillos y 2 tuercas. Torque de las tuercas: 6.0Nm



1.4.5.18.3 Conectar los conectores de la bolsa de aire como se muestra.



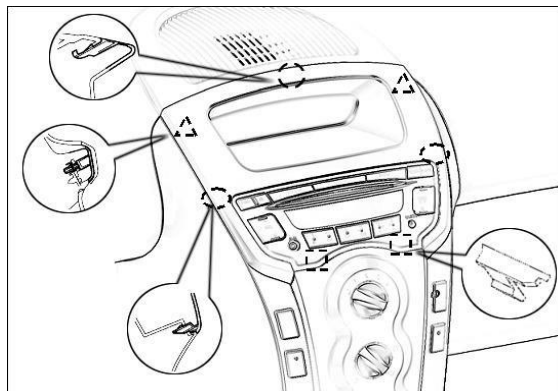
1.4.5.18.4 pernos de tornillo de fijación de bolsa de aire a la viga hueca. Snap 2 broches de presión, y cerrar la bolsa de aire del labio puerto de servicio. Par: 18Nm



1.4.5.19 placa frontal de CD Monte

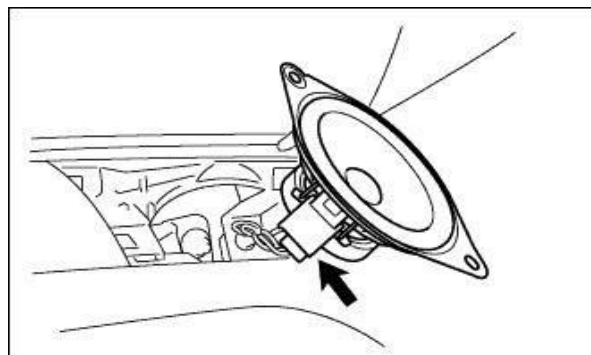
1.4.5.19.1 Conecte los conectores detrás de la placa frontal, y montar la placa frontal junto con el CD.

1.4.5.19.2 Fijar 4 broches de presión y 3 ganchos de la placa frontal.

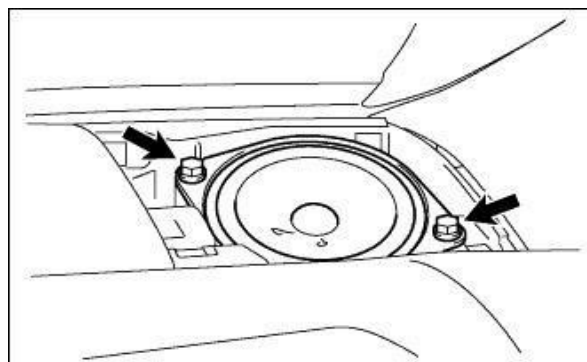


1.4.5.20 altavoz derecho Monte

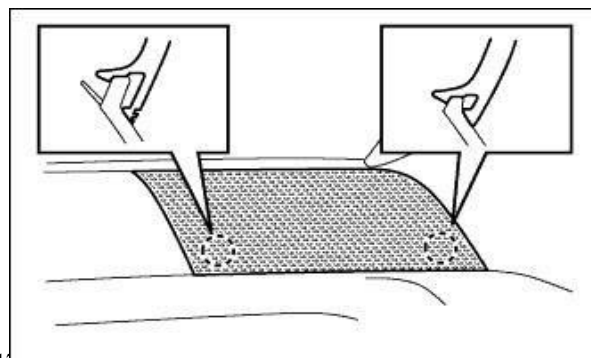
1.4.5.20.1 conecte los conectores



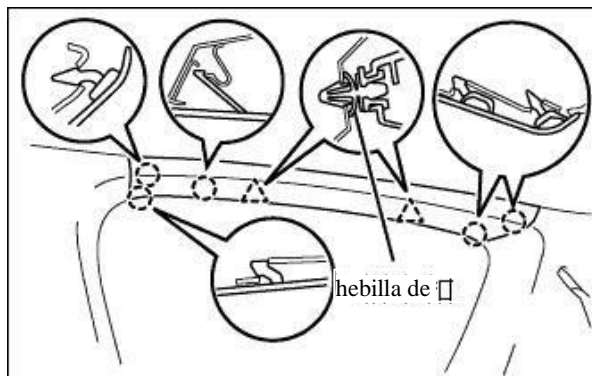
1.4.5.20.2 Atornillar 2 tornillos



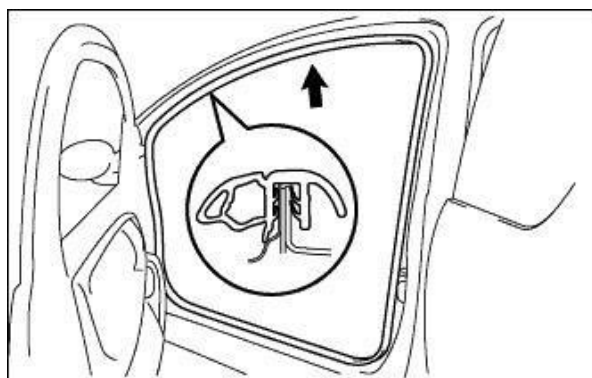
1.4.5.21 Desmontar sistema de audio derecho carcasa click 2 broches de presión



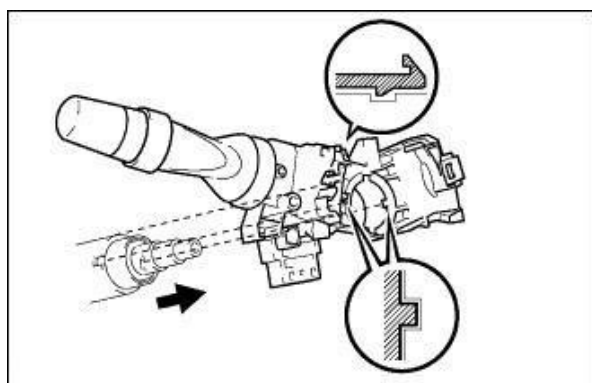
- 1.4.5.22 altavoz izquierdo Monte
- 1.4.5.23 cubierta del sistema de audio izquierdo Monte
- 1.4.5.24 Monte la placa de protección de la parte superior derecha del pilar
- 1.4.5.24.1 Obtener un nuevo complemento
- 1.4.5.24.2 Aprieta 5 garras y 2 broches de presión, y montar la placa de protección superior de la derecha A-pilar.



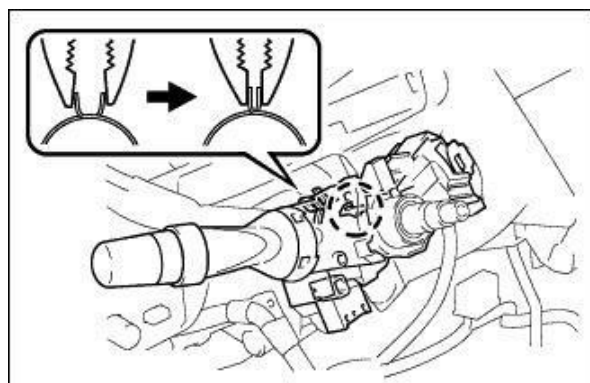
- 1.4.5.24 Monte placa de protección superior de la izquierda del pilar
- 1.4.5.26 tira de sellado del montaje de la puerta delantera izquierda



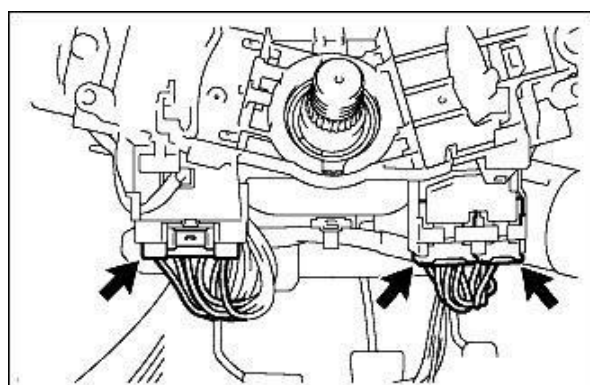
- 1.4.5.27 tira de sellado del montaje de la puerta delantera izquierda
- 1.4.5.28 interruptor combinado Monte
- 1.4.5.28.1 Snap 2 broches de presión y montar el interruptor de combinación.



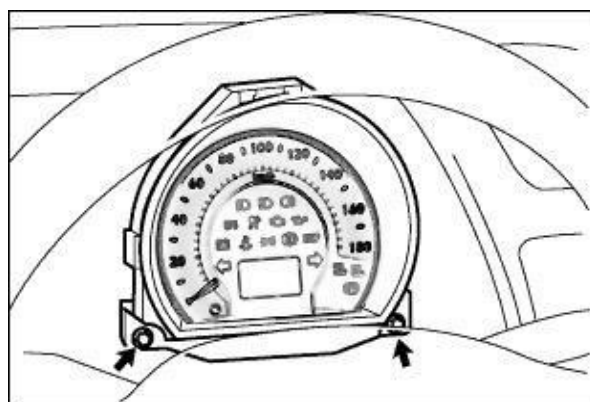
- 1.4.5.28.2 Monte conjunto de interruptor de combinación como se muestra



- 1.4.5.28.3 Conectar 3 conectores

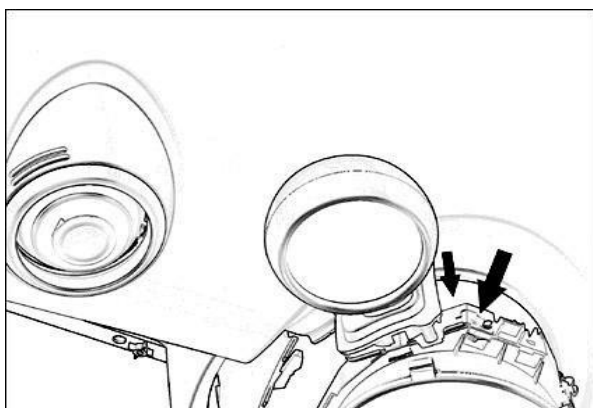


- 1.4.5.29 muelle de reloj Monte
- 1.4.5.29.1 Giro la rueda delantera al medio.
- 1.4.5.29.2 Coloque Stiller de dirección en la posición neutral.
- 1.4.5.29.3 Snap 3 broches de presión, y montar el muelle de reloj.
- 1.4.5.29.4 Conectar todos los conectores como se muestra.
- 1.4.5.29.5 Conectar los conectores de bocina.
- 1.4.5.30 Montar el interruptor combinado
- 1.4.5.30.1 Conecte los conectores 14
- 1.4.5.30.2 Atornillar 2 tornillos de par: 6.5Nm



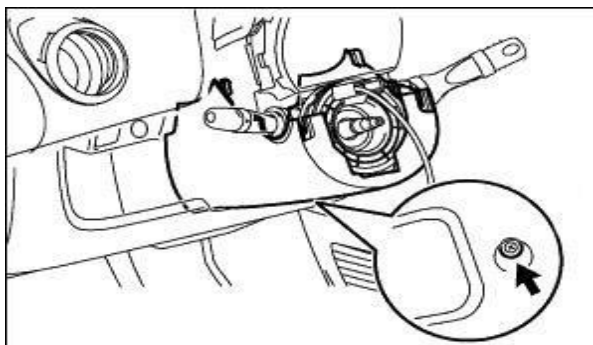
- 1.4.5.31 Montar el tacómetro
- 1.4.5.31.1 Montar el tacómetro, y enroscar los tornillos, como se muestra. Par: 6.5Nm

1.4.5.31.2 Conectar los conectores.

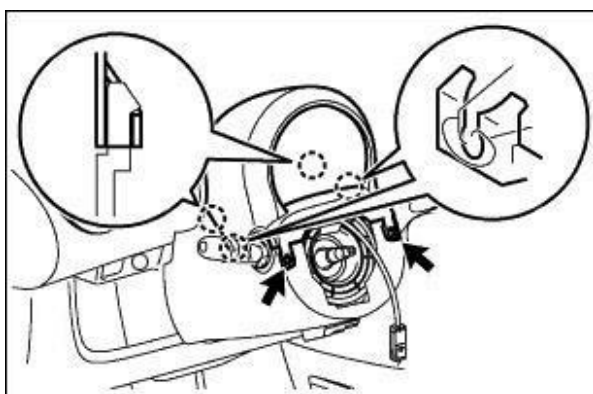


1.4.5.28 cubierta del interruptor de combinación Monte

1.4.5.32.1 Atornillar el tornillo que se muestra, y montar la placa inferior de guardia de interruptor de combinación.



1.4.5.32.2 Snap 4 broches de presión, y el tornillo 2 tornillos. Par: 2.0Nm



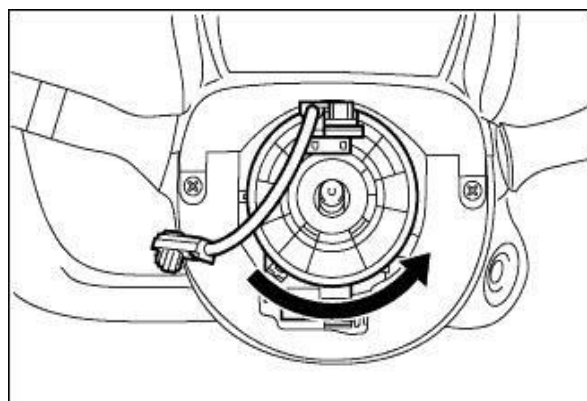
1.4.5.33 Ajustar el muelle de reloj

1.4.5.33.1 Giro interruptor de encendido.

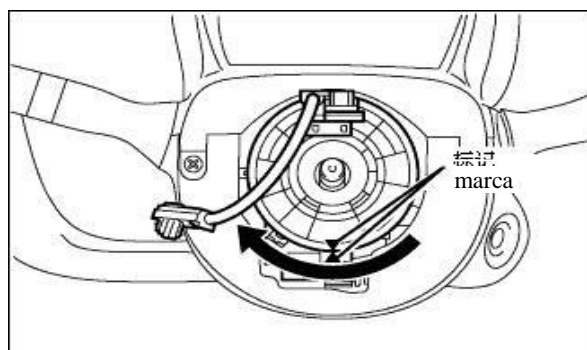
1.4.5.33.2 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería.

Advertencia: después de que el arnés de cableado está desconectada, espere al menos 90 antes de hacer operaciones a continuación.

1.4.5.33.3 Viento mazo de cables del muelle de reloj izquierda, a una posición fija.



1.4.5.33.4 Viento Mazo de cables de muelle de reloj en sentido antihorario durante 2,5 revoluciones y alinearla con la marca.



1.4.5.34 Montar la rueda motriz

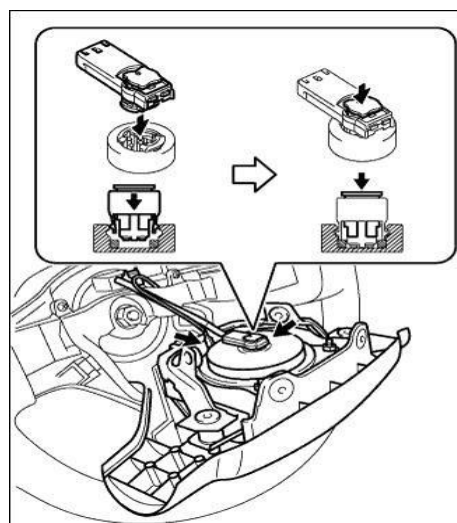
1.4.5.34.1 Alinear y montar la rueda motriz para el eje de dirección.

1.4.5.34.2 Atornillar las tuercas. Par: 50 Nm

1.4.5.35 Instalar el módulo DAB

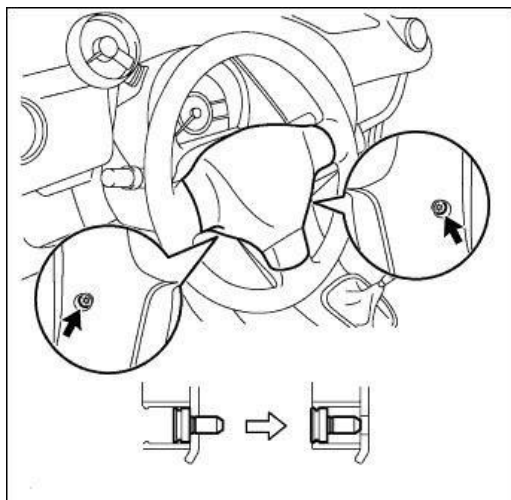
1.4.5.35.1 Tire del módulo de colchón de aire y aguantar con la otra mano, como se muestra.

1.4.5.35.2 Conectar el conector de la bolsa de aire, como se muestra. Nota: no dañar la bolsa de aire mientras se conecta el conector del airbag.



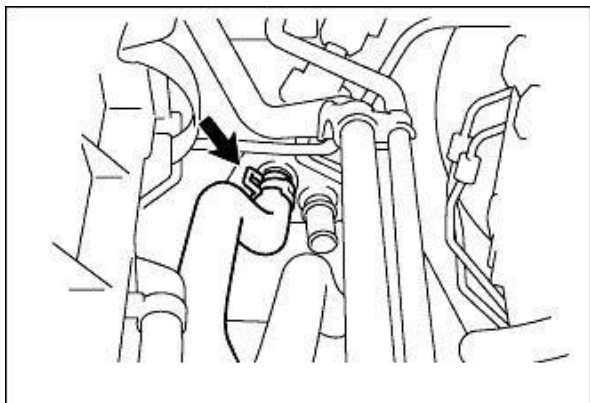
- 1.4.5.35.3 Conectar el conector de bocina eléctrica.
- 1.4.5.35.4 Alinear y montar el módulo DAB espalda.
- 1.4.5.35.5 Apretar los pernos.

aceite de refrigeración del compresor: PAG56

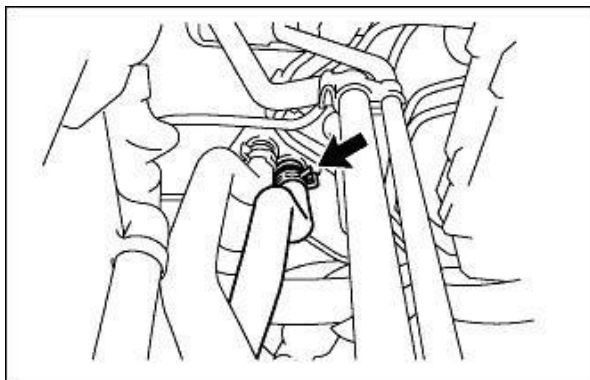


Par: 8.8Nm

- 1.4.5.36 tubo de salida del soplador Monte
- Montar el tubo de salida del soplador para el conector de núcleo soplador se muestra.



- 1.4.5.37 tubo de entrada del soplador Monte
- Montar el tubo de entrada del ventilador al conector de núcleo soplador se muestra.



- 1.4.5.38 de entrada y salida de tubos de montaje de evaporador
- 1.4.5.38.1 Untar un poco de aceite de refrigeración de compresor en el anillo de O, y el desgaste que en el tubo.

1.4.5.38.2 de entrada del montaje y tubos de salida del evaporador a la válvula de expansión con pernos.

Par: 9.8Nm

1.4.5.39 Conectar el arnés de cableado en el polo negativo de la batería.

Par: 5.4Nm

1.4.5.40 Llenar líquido de refrigeración al motor

1.4.5.40.1 Instalar tubo de salida de radiador en el motor.

1.4.5.40.2 Montar los pernos mostrados. Par: 20 Nm

1.4.5.40.3 Completa líquido refrigerante al radiador hasta que el radiador está lleno.

Capacidad: 4L

Nota: No cambie el líquido de enfriamiento con agua. Consejo: El uso de líquido ventilación inadecuada dañará el sistema de refrigeración.

Seleccionar glicol desionizada de alta calidad como el líquido de refrigeración.

1.4.5.40.4 Comprobar la refrigeración de nivel de líquido en el radiador; agitar el tubo de salida de radiador para varias veces. Si el nivel de líquido baja, llenar más líquido de enfriamiento.

1.4.5.40.5 Colocar la tapa de llenado del radiador.

1.4.5.40.6 Llenar líquido lenta de enfriamiento a la expansión puede hasta - Full línea se alcanza

1.4.5.40.7 comienzo el motor y espere hasta que el ventilador comienza a funcionar. a Ajuste el entorno por debajo cuando la temperatura del motor sube velocidad cualquier fan turno, excepto parada por temperatura - heating

AC máquina apagada

b Calentar el motor a una velocidad del motor de 2.000-2.500 rpm, hasta que el ventilador empieza a funcionar.

1.4.5.40.8 Agitar el tubo de salida de radiador para varias veces al calentar el motor.

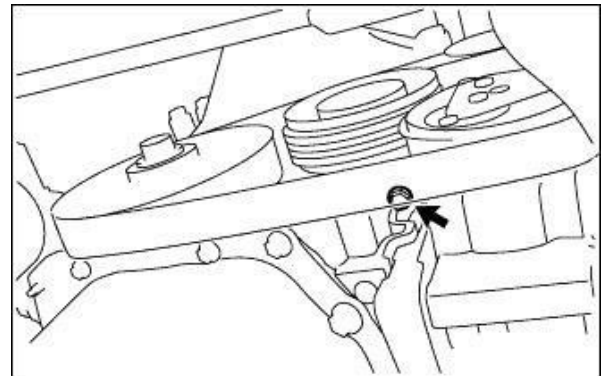
1.4.5.40.9 Apagar el motor y esperar hasta que el líquido refrigerante se enfría.

1.4.5.40.10 yof enfriamiento de nivel de líquido está por debajo de la línea -FULLL, repetir los pasos entre la etapa a con el paso h hasta que el nivel de líquido alcanza la línea -FULLL.

1.4.5.40.11 Vuelva a comprobar refrigeración nivel de líquido en la

expansión puede. Llenar más líquido de refrigeración si está por debajo -COMPLETO LINE.

1.4.5.41 Compruebe si refrigeración fugas de líquidos Advertencia: para evitar escaldaduras, no hacer la tapa de llenado del radiador abierta antes de que el motor y el radiador fresco. El enfriamiento caliente

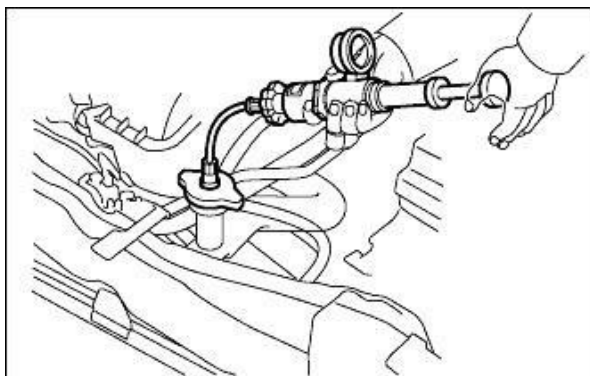


líquido y vapores estallarán fuera del radiador debido a la expansión térmica.

1.4.5.41.1 Llenar un poco de líquido de enfriamiento, limitar el material de carga y conectar un probador de tapa

1.4.5.41.2 comienzo el motor y el motor caliente

1.4.5.41.3 Aplicar una presión de 137kpa (1.4kgf / cm², 19.9psi), y comprobar la pérdida de presión.



Si se pierde la presión, comprobar la manguera de radiador y bomba para la fuga. Si no hay fugas de líquido de refrigeración, comprobar cuerpo del motor.

1.4.5.41.4 Hacer No aplique una presión de más de 177kPa

1.4.5.42 Llenar fluido refrigerante

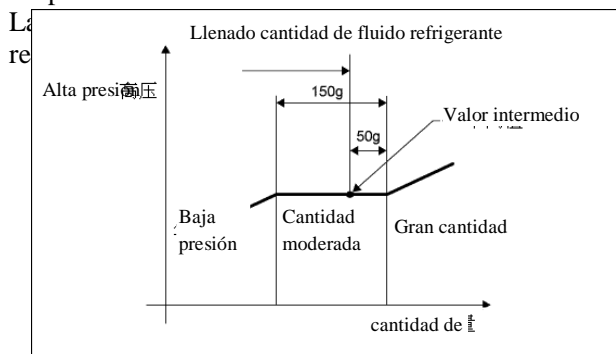
Nota: llenar fluido refrigerante de acuerdo con las instrucciones para el equipo.

1.4.5.42.1 vaciar de aire usando una bomba de vacío.

1.4.5.42.2 Llenar refrigerante HFC-134a de fluido (R134a). cantidad de llenado: 420-480g

Nota: no arrancar el motor cuando se llena de fluido refrigerante, o sobrecalentamiento del motor será causado.

Propina:



La cantidad correcta de llenado es 450 g. sobrellenado:

Si el fluido de refrigeración se llena en exceso, la presión de lado de alta presión se elevará. Y alta presión conduce a corte frecuente, lo que hará insuficiente refrigeración y lubricación insuficiente de compresor.

Bajo relleno:

fluido refrigerante insuficiente conduce a insuficiente refrigeración. También muy poco refrigerante líquido conduce a disminución de la vida útil del compresor.

Funcionamiento sin aceite contra congelación suficiente

rapto y fuga.

1.4.5.42.3 Cubrir el bonete de la válvula de llenado

1.4.5.43 Calentar el motor

Nota:

Después del llenado, funcionar el motor a 2000r / min durante al menos 1 minuto.

1.4.5.44 Compruebe si hay fugas de líquido de refrigeración

1.4.5.44.1 Después de fluido refrigerante se rellena, comprobar fugas utilizando un detector de fugas.

1.4.5.44.2 Siga los pasos a continuación:

Aparar el motor de una buena ventilación

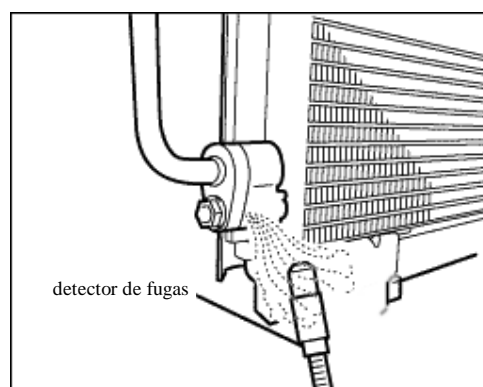
Repita el cheque por dos veces a 3 veces

Asegúrese de que haya fluido refrigerante en el circuito. Cuando el compresor se cierra, la presión en el bucle debe ser 392to 588kPa

Propina:

Si la presión no es lo suficientemente alta, la salida va a ser difícil de detectar.

1.4.5.44.3 Utilice un detector de fugas para comprobar el bucle, especialmente las articulaciones.



1.4.5.44.4 Poner el detector de la salida cerrada a la salida de drenaje.

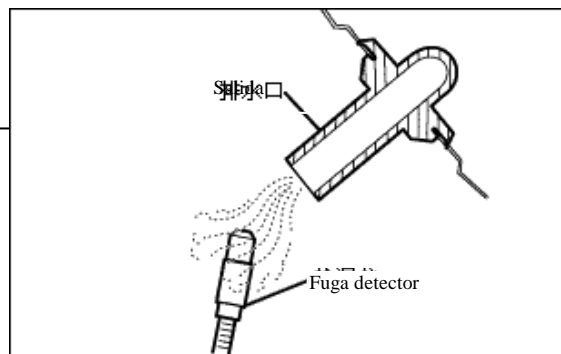
Propina:

Espere durante 15 minutos después de las paradas del soplador.

Poner el detector de la salida cerrada a la salida de drenaje. Compruebe si el detector de fugas reacciona.

Si la detección no se puede hacer, levantar el vehículo.

puede producir aumento de la temperatura de la manguera de caucho o un anillo de sellado. Y los tubos pueden

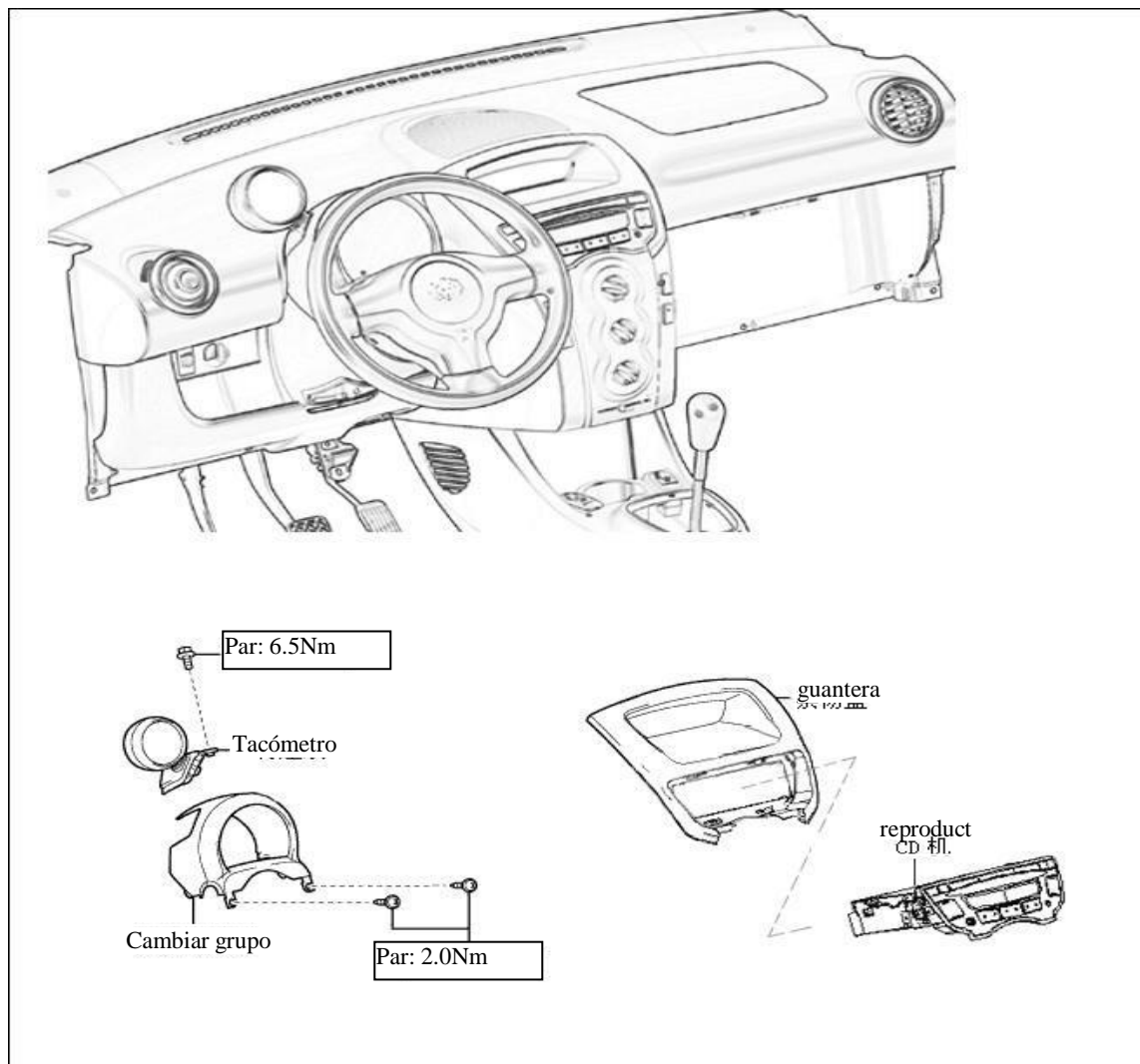


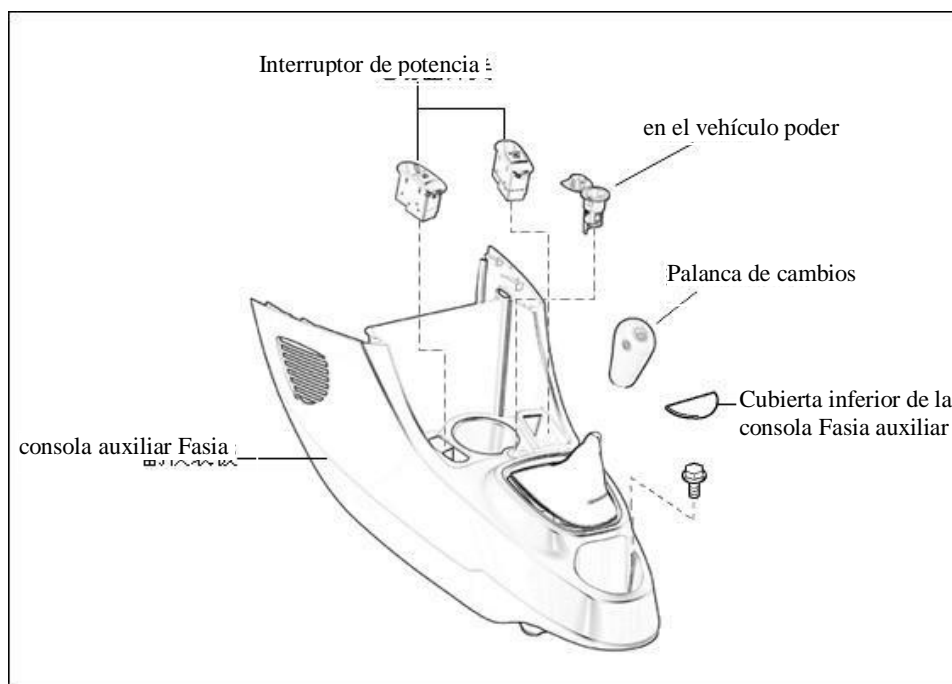
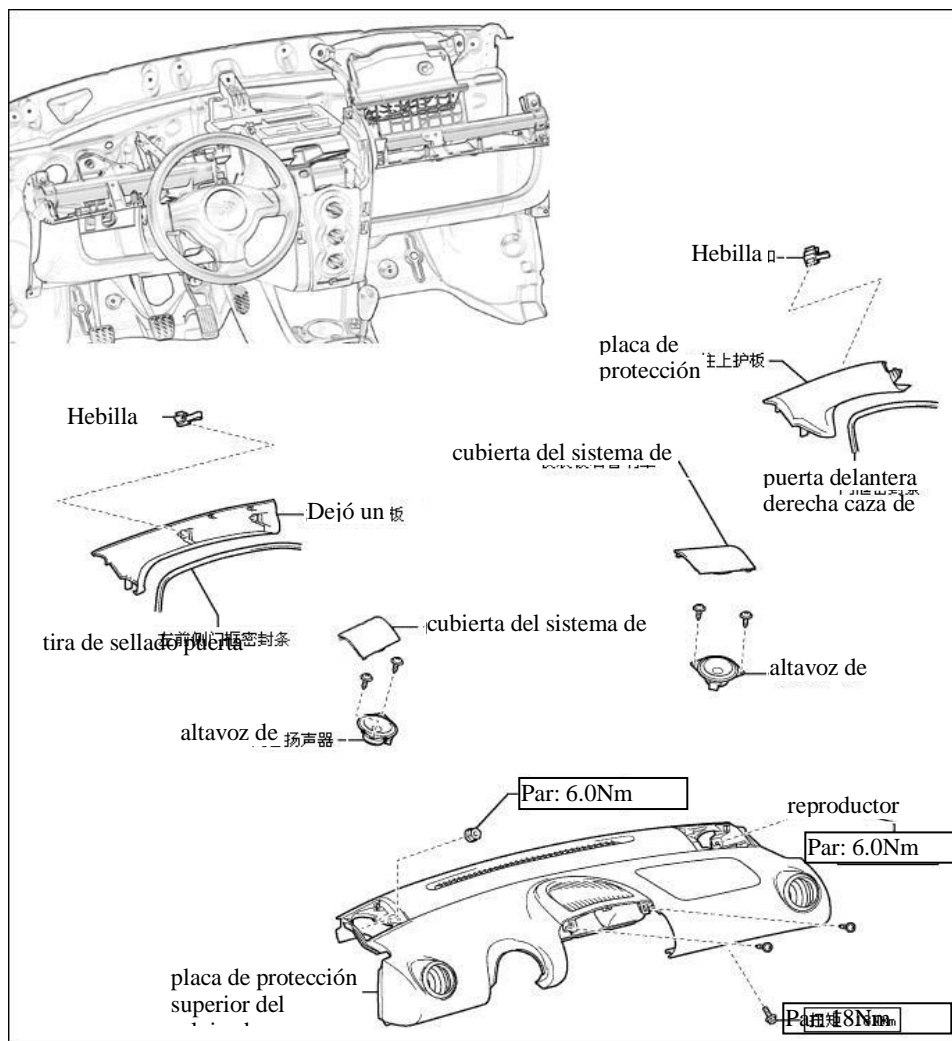
1.4.5.44.5 Si detector de fugas no reacciona, desmontar el ventilador de la caja. Poner el detector de fugas en el caso para la detección.

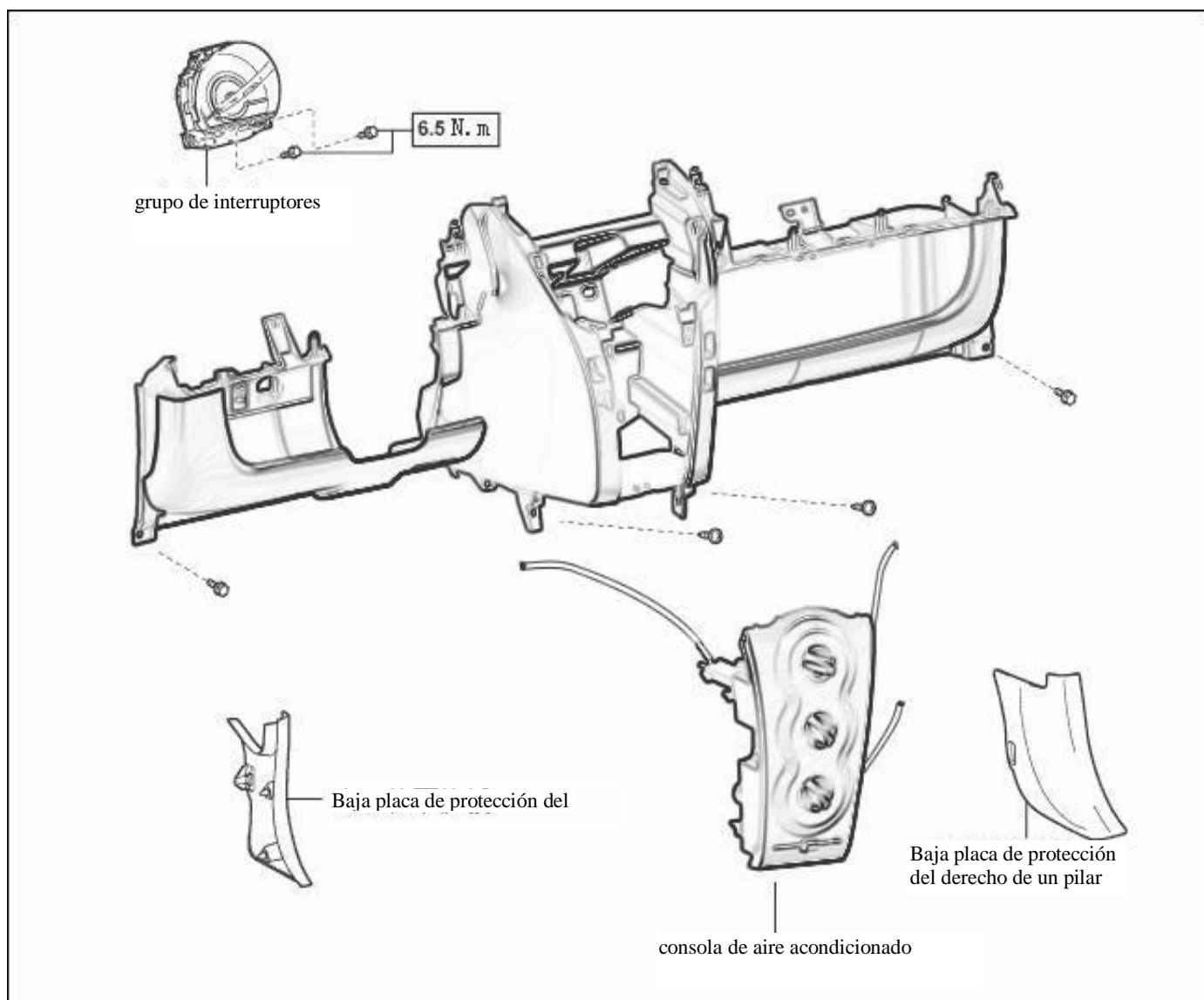
1.4.5.44.6 Tire de los conectores del interruptor de presión, y poner el detector de fuga de cerca después de 20 minutos.

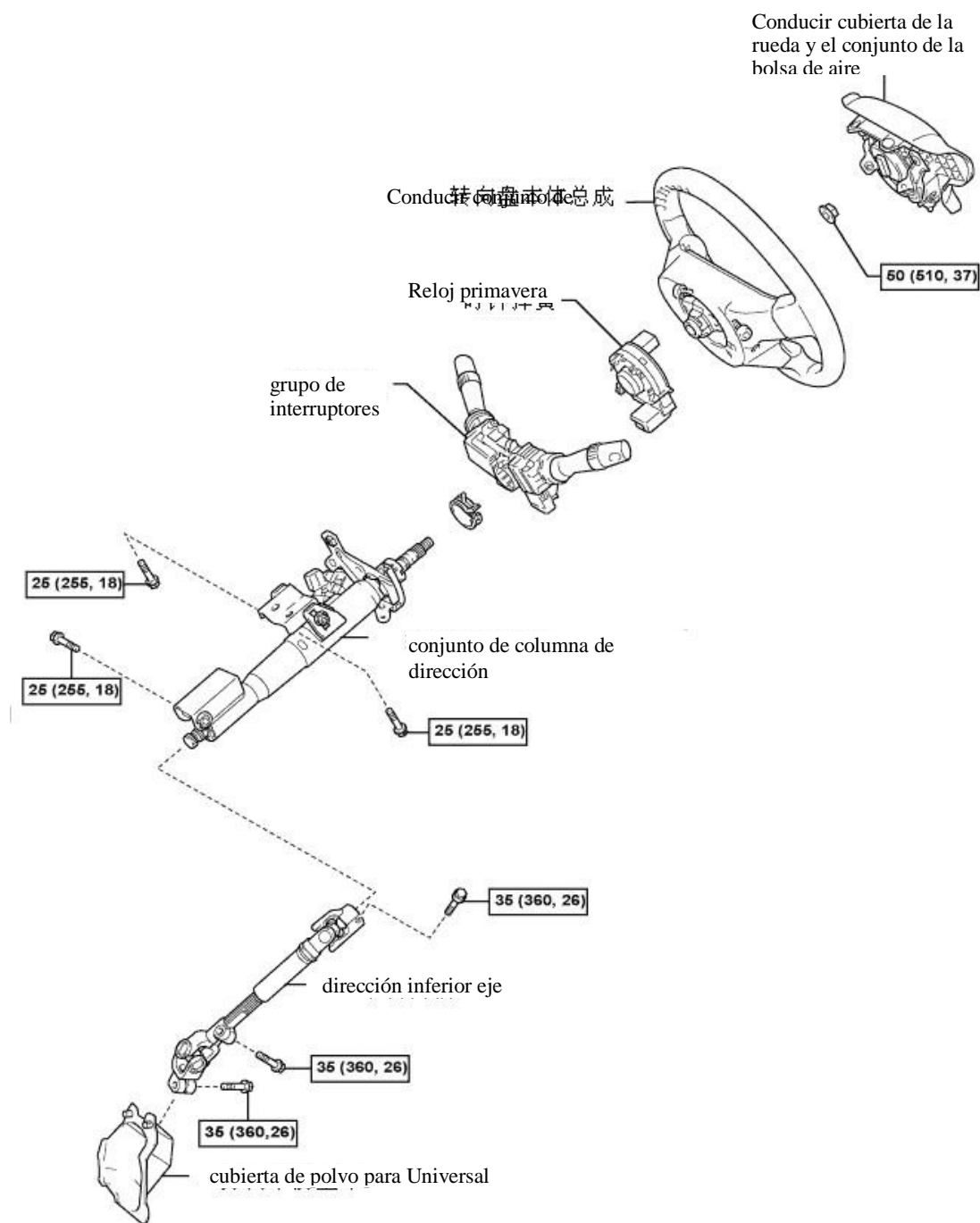
1.5 Soplador

1.5.1 Constitución

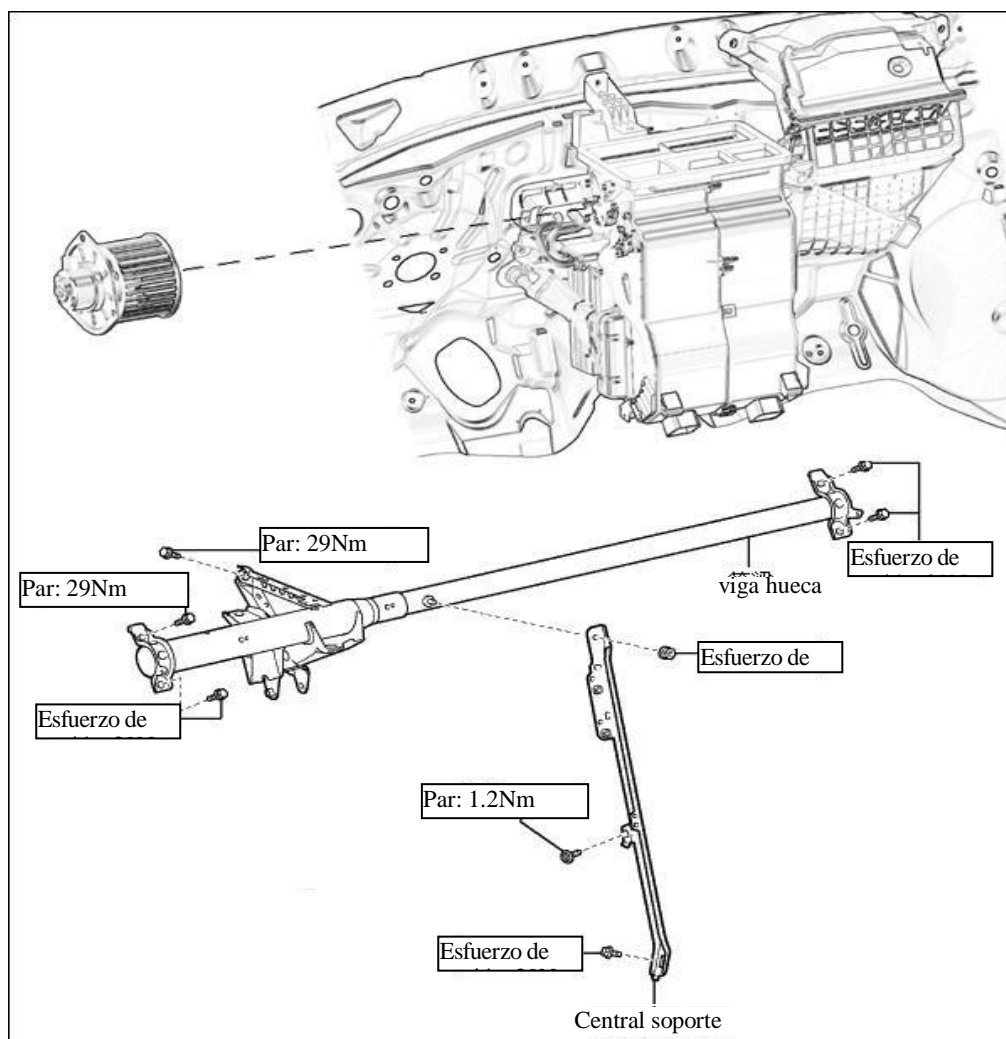








N*m (kgf*cm, ft*lb) : Esfuerzo de torsión



1.5.2 desmontaje

1.5.2.1 Giro las ruedas delanteras a medio.

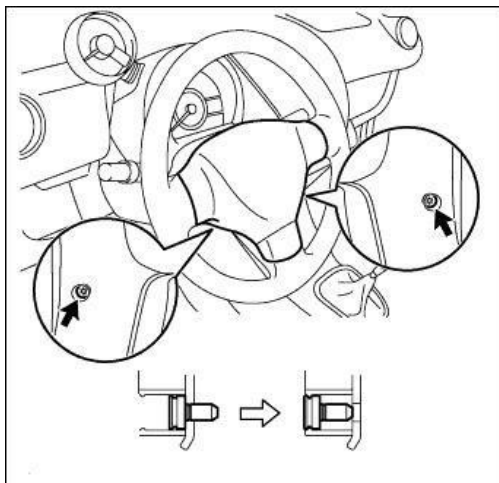
1.5.2.2 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería.

Espere por lo menos 90, para evitar que la bolsa de aire de la explosión.

1.5.2.3 Desmontar el módulo DAB

1.5.2.3.1 Giro las ruedas delanteras a medio.

1.5.2.3.2. Aflojar los tornillos.



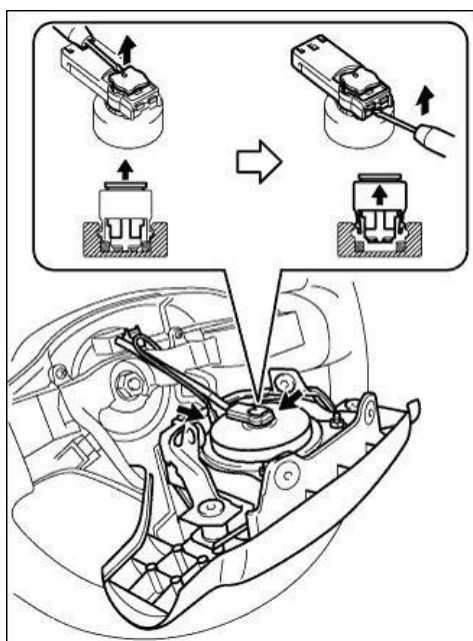
Aflojar los tornillos como se muestra, y desmontar el volante de dirección.

1.5.2.3.4 Tire del módulo de colchón de aire y aguantar con la otra mano, como se muestra.

Nota: no tire del cableado de la bolsa de aire, mientras que desmontar el airbag.

1.5.2.3.5 Desconectar el conector de la bocina eléctrica.

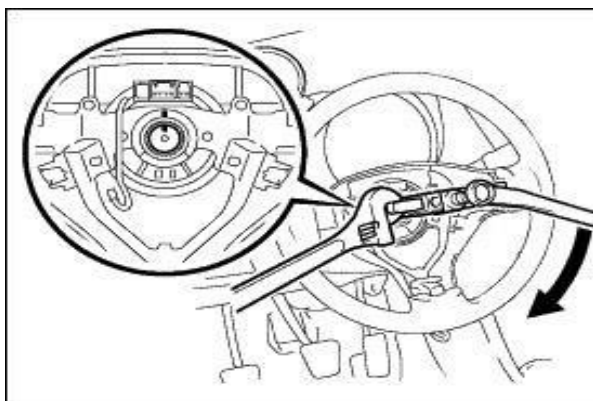
1.5.2.3.6 Desconectar el conector de bocina eléctrica, como se muestra.



Nota: no dañar el arnés de cableado de la bolsa de aire mientras se desconecta el conector del airbag.

1.5.2.3.7 Retire el módulo DAB.

1.5.2.4 Desmontar el volante



1.5.2.5 Desmontar la cubierta del interruptor de combinación

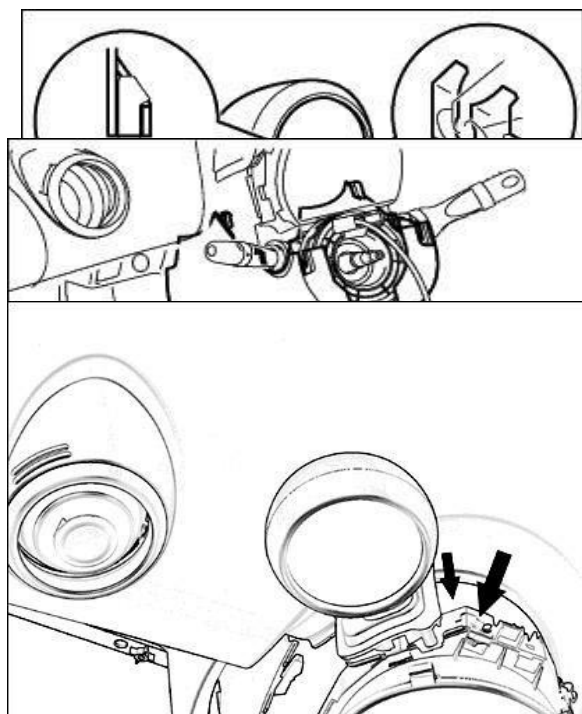
1.5.2.5.1 Aflojar 2 tornillos mostrados, afloje 4 broches de presión, y desmontar la placa de protección superior de interruptor de combinación.

1.5.2.5.2 Aflojar 2 tornillos mostrados, y desmontar la placa inferior de guardia de interruptor de combinación.

1.5.2.6 Desmontar el tacómetro

1.5.2.6.1 Tire hacia abajo conectores

1.5.2.6.2 Desenroscar los tornillos y desmontar el tacómetro



1.5.2.7 Desmontar el muelle de reloj

1.5.2.7.1 Desconecte los conectores bocina eléctrica.

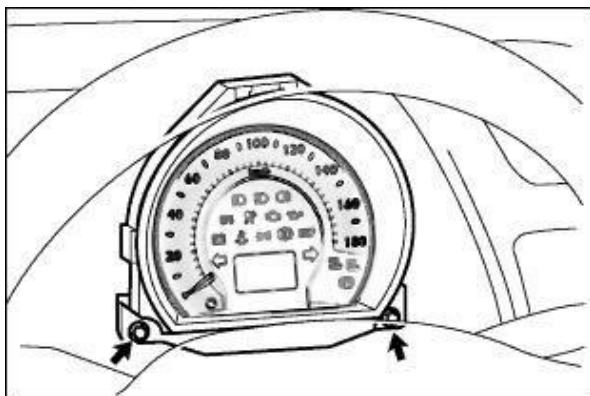
1.5.2.7.2 Desconectar el conector de la bolsa de aire, como se muestra. Nota: Nota: no dañar el mazo de cables de la bolsa de aire mientras se desconecta el conector del airbag.

1.5.2.7.3 Aflojar 3 broches de presión, y eliminar el muelle de reloj.

1.5.2.8 Desmontar el cuadro de instrumentos

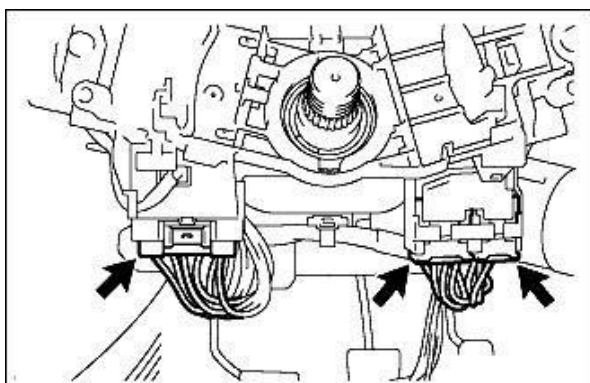
1.5.2.8.1 Retire los 2 tornillos

1.5.2.8.2 Tire 14 conectores, y desmontar el interruptor de combinación

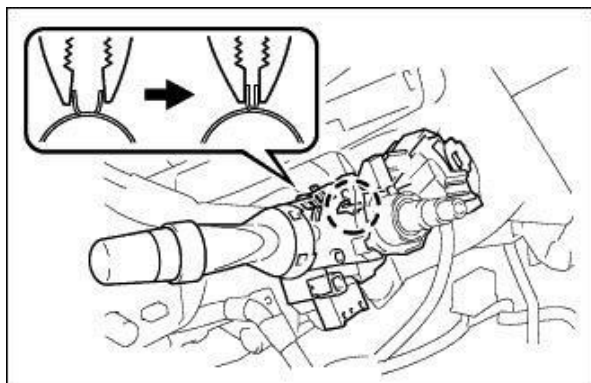


1.5.2.9 Desmontar el interruptor de combinación

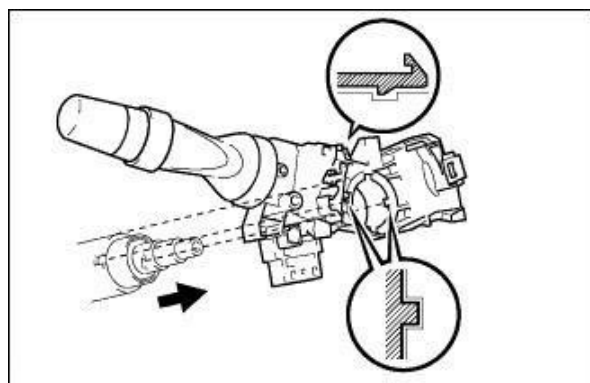
1.5.2.9.1 Tire hacia abajo 3 conectores



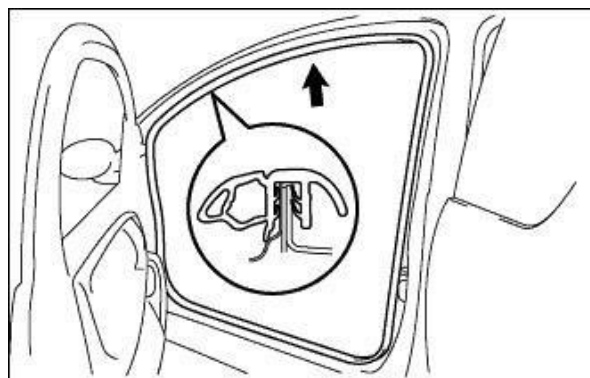
1.5.2.9.2 conjunto del interruptor de combinación desmontar, como se muestra.



1.5.2.9.3 Retire los 2 broches de presión, y desmontar interruptor de combinación.

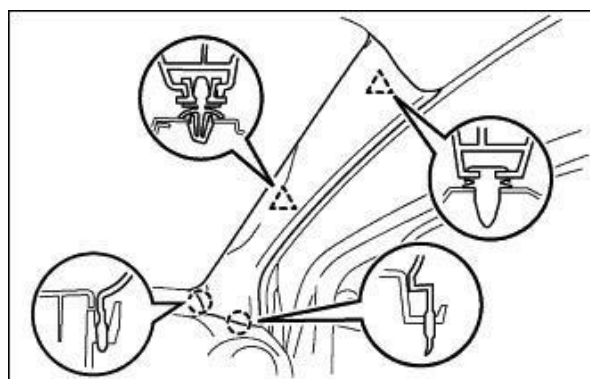


1.5.2.10 Retire la tira de sellado de la puerta delantera izquierda Separar la tira de sellado y marco de la puerta.



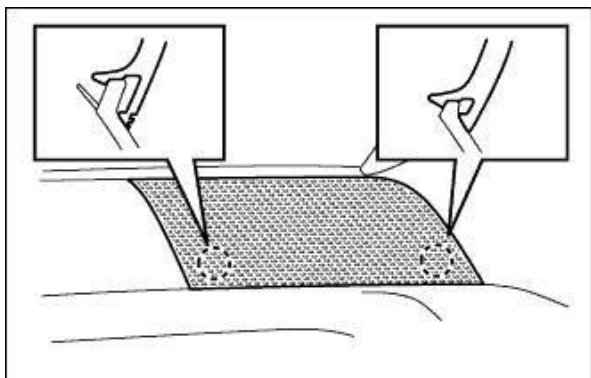
1.5.2.11 Retirar la tira de sellado de puerta delantera derecha

1.5.2.12 Desmontar la placa de protección superior derecha del pilar A Unclinch 2 pinzas y 2 broches de presión, y tomar placa de protección de la parte superior del pilar A hacia abajo.



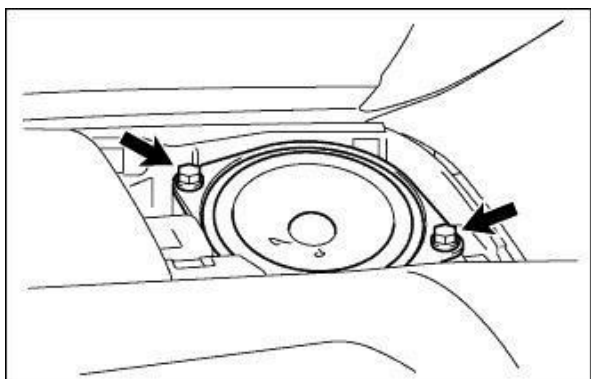
1.5.2.13 Desmontar la placa de protección superior de la izquierda del pilar

1.5.2.14 Desmontar la cubierta del sistema de audio a la derecha en el tablero de instrumentos
Unclinch 2 broches de presión

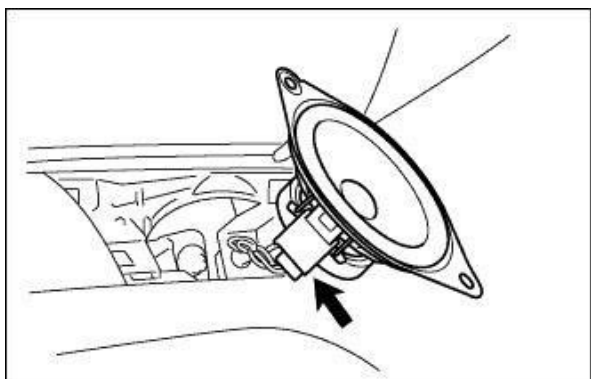


1.5.2.15 Desmontar el altavoz derecho

1.5.2.15.1 Retire los 2 tornillos



1.5.2.15.2 Tire hacia abajo conectores



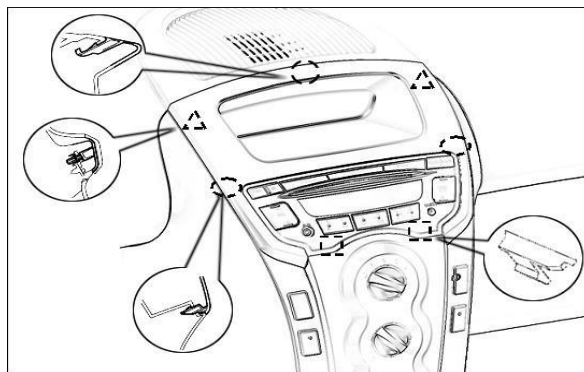
1.5.2.16 Desmontar la cubierta del sistema de audio izquierda en el salpicadero

1.5.2.17 Desmontar el altavoz izquierdo

1.5.2.18 Desmontar la placa frontal de CD

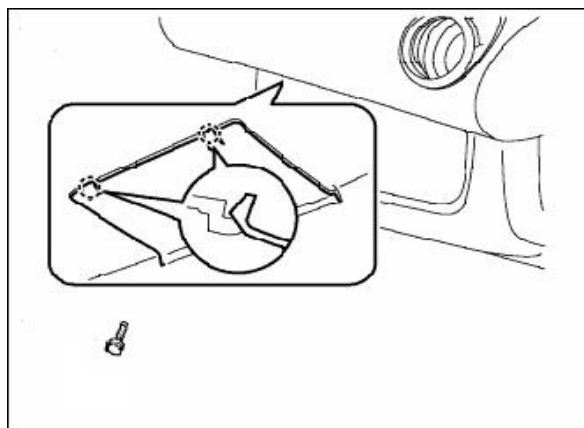
1.5.2.18.1 Unclinch 4 broches de presión de montaje y 3 ganchos, y tirar de la placa frontal de una distancia desde el tablero de instrumentos.

1.5.2.18.2 Desconecte los conectores detrás de la placa frontal y la placa frontal toman junto con el CD hacia abajo desde el tablero de instrumentos.

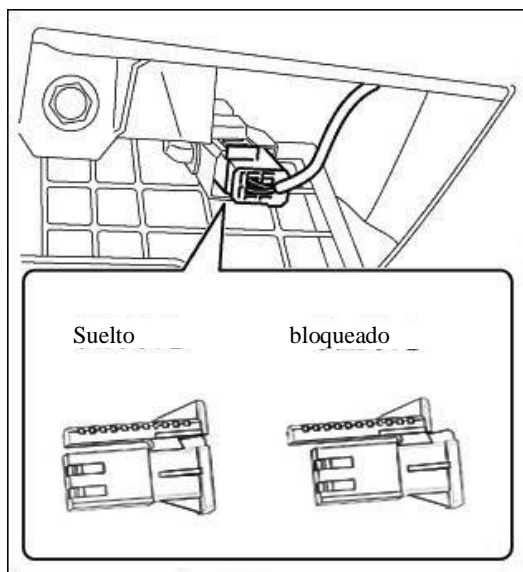


1.5.2.19 Tomar placa de protección superior del salpicadero hacia abajo

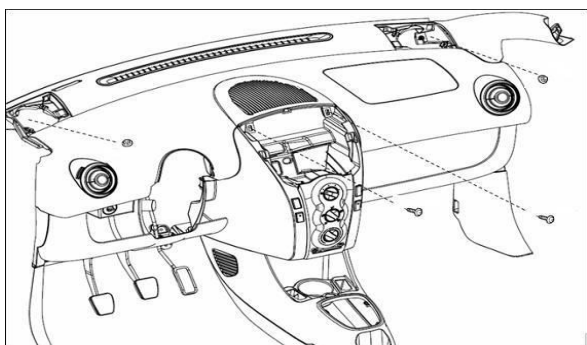
1.5.2.19.1 tapa abierta de puerto de servicio, y aflojar los tornillos de fijación de bolsa de aire a la viga hueca.



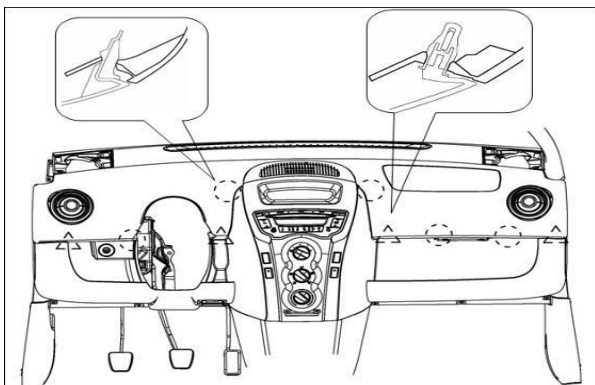
1.5.2.19.2 Tire de conexión del arnés de cableado de la bolsa de aire como se muestra.



1.5.2.19.3 Aflojar los tornillos de montaje de la placa de protección superior del tablero de instrumentos.

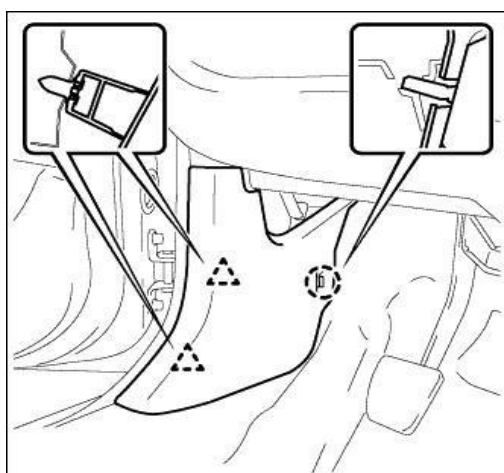


1.5.2.19.4 Aflojar la placa inferior de la parte superior / guardia y puntos de montaje, y unclinch los broches de presión.



1.5.2.20 Desmontar la placa inferior de la guardia de la izquierda del pilar

1.5.2.20.1 Unclinch 2 abrazaderas y 1 de botón, y desmontar la placa inferior de guardia de izquierda A-pilar.



1.5.2.21 Desmontar la placa inferior de la guardia de la derecha del pilar

1.5.2.22 panel de control Desmontar aire acondicionado

1.5.2.22.1 Desmontar cable de control de aire frío / caliente de placa de fijación rígida y mecanismo de control de la circulación interna / externa.

1.5.2.22.2 cable Desmontar interna / externa de control

de circulación de la placa de abrazadera rígida y un mecanismo de control de circulación interna / externa.

1.5.2.22.3 cable de control de modo viento Desmontar de placa de fijación rígida y la circulación interna / externa

mecanismo de control.

1.5.2.22.4 Desatornillar un tornillo, desabrochar 4 broches de presión y tomar panel de control hacia abajo.

1.5.2.23 panel de instrumentos secundaria Desmontar

1.5.2.23.1 conjunto de la palanca de cambio en Desmontar

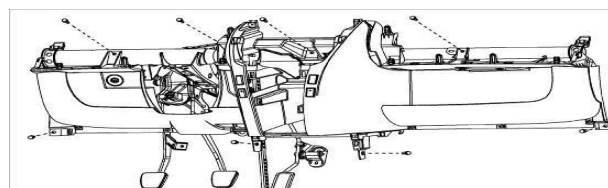
1.5.2.23.2 Tomar abajo de la almohadilla de fondo del panel de instrumentos secundario, quitar los pernos y unclinch 2 snaps

1.5.2.23.3 Desconectar los conectores de interruptor de la ventana de energía, y desmontar el tablero de instrumentos secundaria.

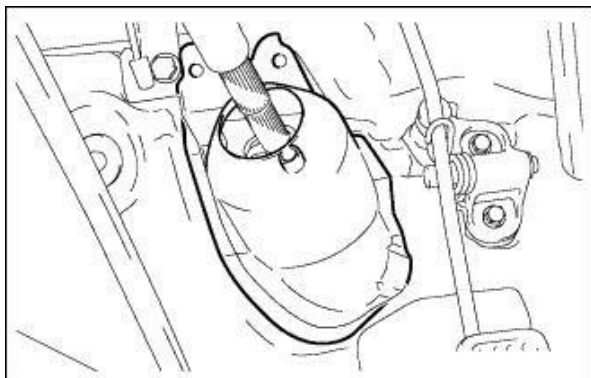
1.5.2.24 Tomar inferior placa de protección de tablero de instrumentos hacia abajo

1.5.2.24.1 Unclinch complemento mazo de cables en el salpicadero

1.5.2.24.2 Destornillen los bulones de fijación inferior placa de protección de tablero de instrumentos para viga hueca y el cuerpo.



1.5.2.25 Desmontar cubierta de polvo en junta universal Levantar la alfombra, y ponerse a cubierto de polvo por debajo de 2 tornillos de fijación.

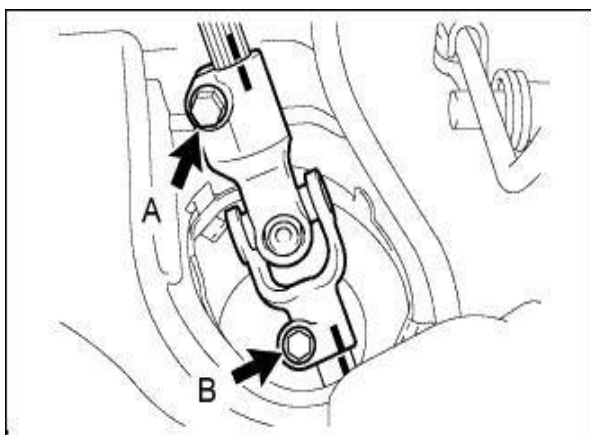


1.5.2.26 junta universal Desmontar de eje de dirección inferior

1.5.2.26.1 Desatornillar tornillo A.

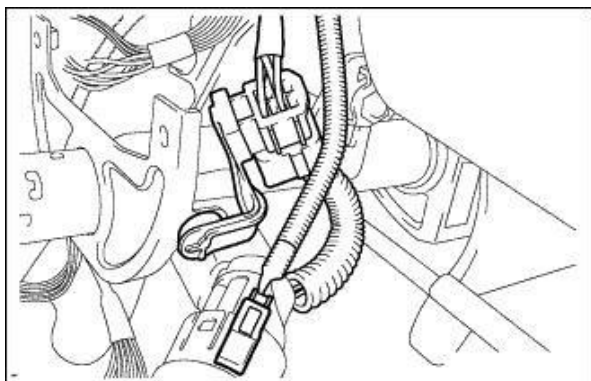
1.5.2.26.2 Marca inferior del eje de dirección, junta universal y el eje del piñón.

1.5.2.26.3 Desatornillar Perno B, y separar de dirección conjunto de eje de eje de piñón.

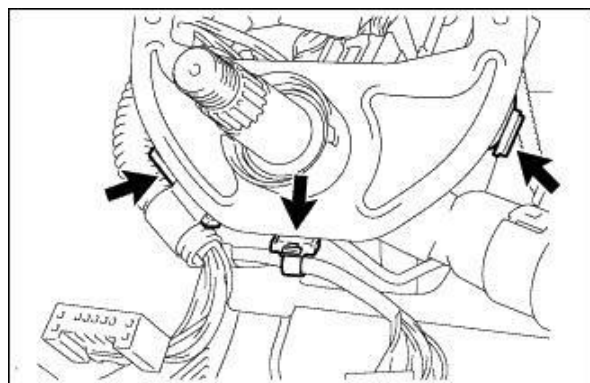


1.5.2.27 conjunto de columna de dirección en Desmontar

1.5.2.27.1 Separar 2 conectores



1.5.2.27.2 Soltar 3 clips.



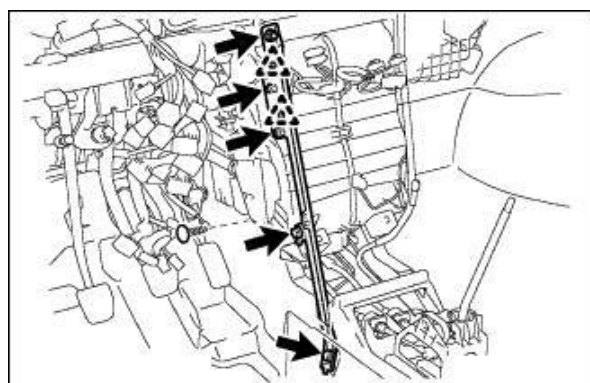
1.5.2.27.3 Tomar abajo de 3 pernos y columna de dirección.



1.5.2.28 Tomar soporte hacia abajo para varilla de soporte central.

1.5.2.28.1 Levantar la alfombra en la parte trasera, y acabar con broches de presión.

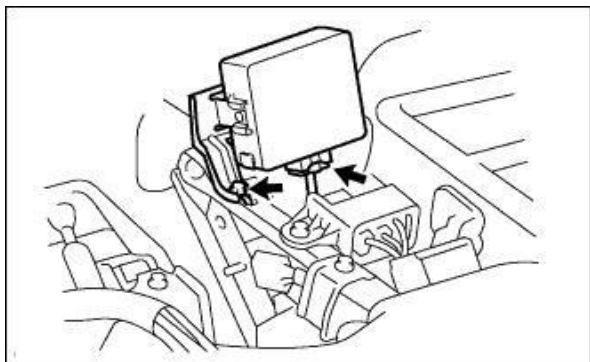
1.5.2.28.2 Soltar 2 broches de presión del arnés de cableado, Destornillen los bulones, y desmontar el soporte para varilla de soporte central.



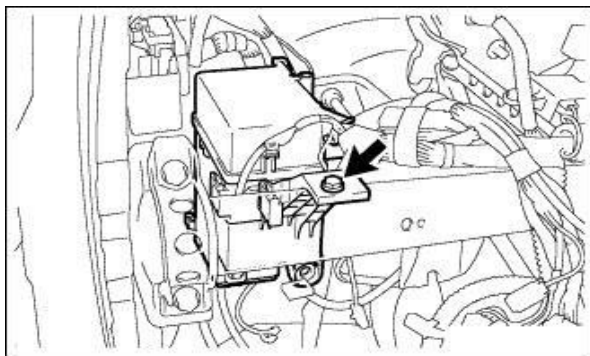
1.5.2.29 Desmontar el centro de la ECU

1.5.2.29.1 Tire conectores de ECU central.

1.5.2.29.2 Desenroscar los tornillos de fijación y tomar calculador central hacia abajo.



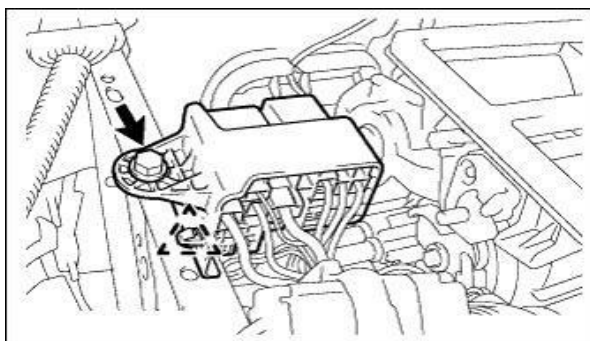
1.5.2.30 Desmontar el conector de cable centro
Extraer los tornillos y toman conector del cable del centro hacia abajo.



1.5.2.31 Desmontar la caja de relés en el salpicadero

1.5.2.31.1 Soltar los tornillos.

1.5.2.31.2 Desabrochar broches de presión y desmontar la caja de relés abajo.

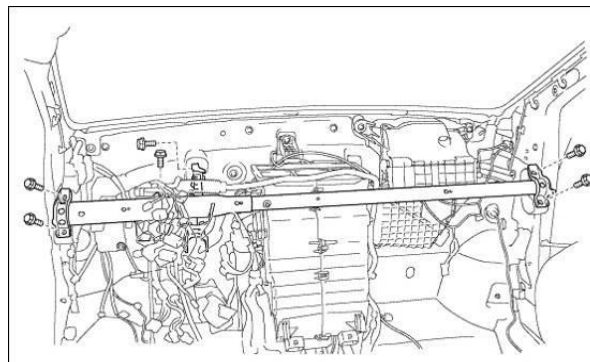


1.5.2.32 Desmontar la viga hueca

1.5.2.32.2 Desabrochar 7 broches de presión.

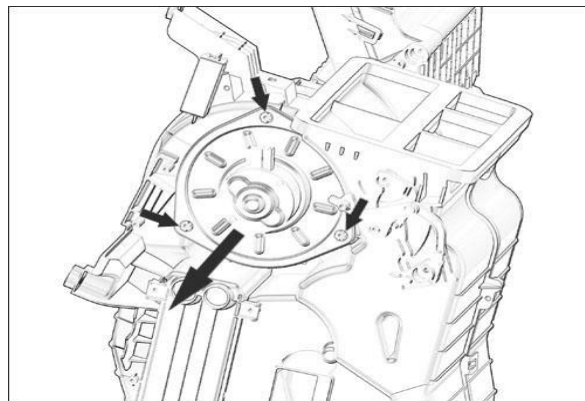
1.5.2.32.3 Soltar los tornillos.

1.5.2.32.3 Acabar con 6 tornillos y la viga hueca.



1.5.2.33 Desmontar el ventilador

Tire de los conectores de ventilador, retire 3 tornillos de fijación del ventilador y desmontar el ventilador.

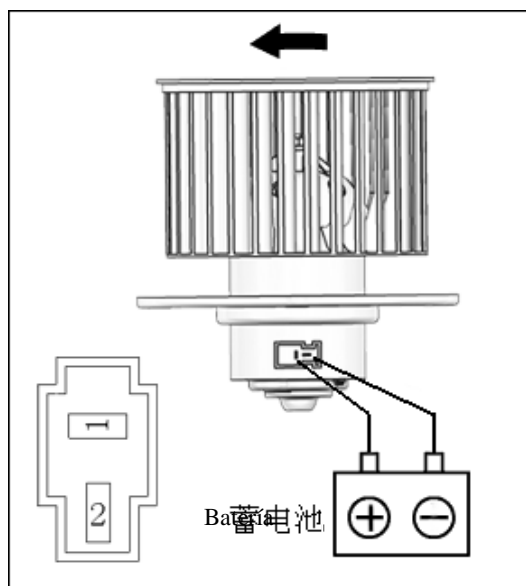


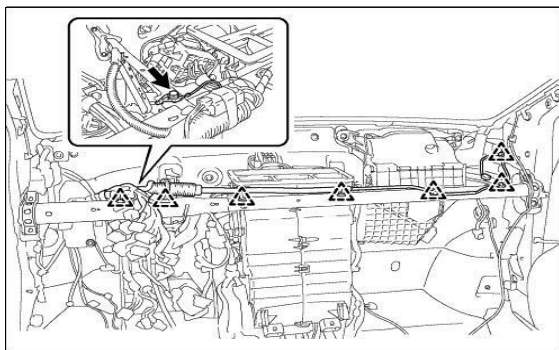
1.5.2 Comprobaciones

Compruebe el motor del ventilador

Conecte el pin 1 del motor del ventilador al polo positivo de la batería, el pin 2 al polo negativo de la batería y comprobar si el motor del ventilador funciona sin problemas.

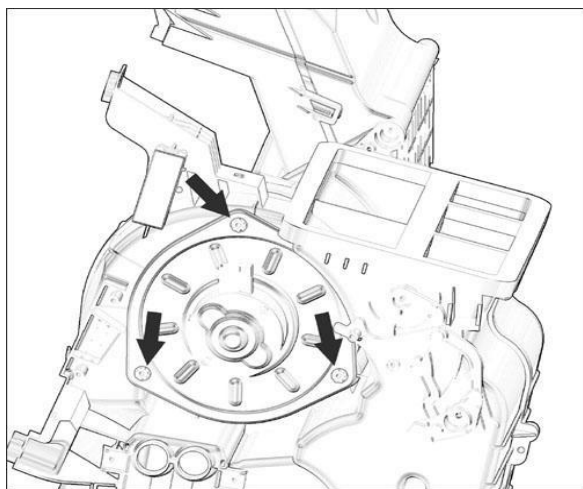
Si el resultado no cae en el rango especificado, sustituir el motor del ventilador.





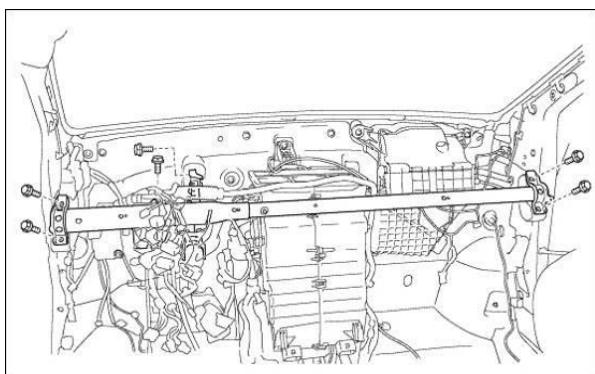
1.5.4 Instalación

1.5.4.1 Montar el soplador de tornillo 3 tornillos del ventilador. Par de apriete: 1,2 N * m



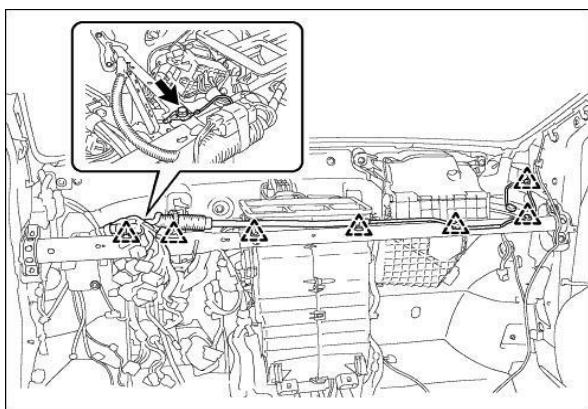
1.5.4.2 Montar la viga hueca

1.5.4.2.1 Tornillo 6 pernos y montar la viga hueca. Par: 29Nm



1.5.4.2.2 Tornillo de los tornillos. Par: 3.7Nm

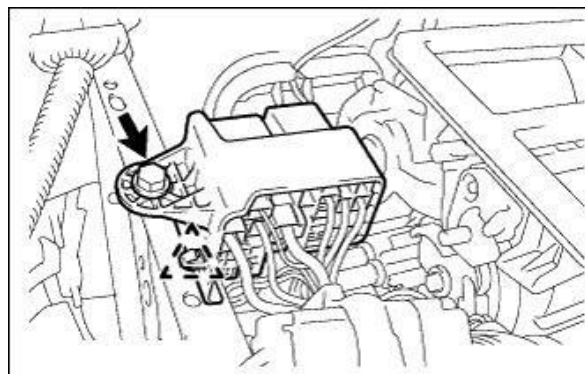
1.5.4.2.3 Broche broches de presión 7



1.5.4.3 caja de relés Monte del salpicadero

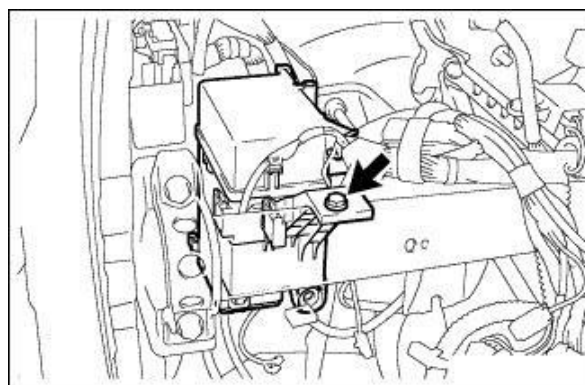
1.5.4.3.1 Ajustar los broches de presión.

1.5.4.3.2 Tornillo de los tornillos. Par: 3.7Nm



1.5.4.4 conector central del cable Monte

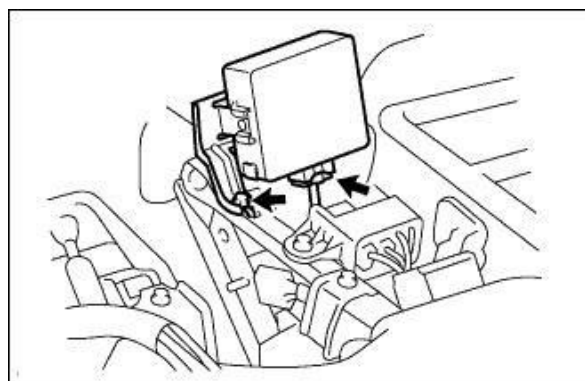
Atornillar los tornillos de fijación del conector del cable central. Par: 3.7Nm



1.5.4.5 Instalar el centro de la ECU

1.5.4.5.1 Atornillar los tornillos de fijación para ECU central. Par: 3.7Nm

1.5.4.5.2 Conecte los conectores de la ECU central.



5.4.6 Monte el soporte de varilla de soporte del centro

1.5.4.6.1 Montar los tornillos, tuercas y pernos de soporte central de la barra de sostén.

Par: 29Nm 29Nm para los tornillos de las tuercas

1.2Nm para pernos

1.5.4.6.2 Consigue 2 broches de presión del arnés de cableado.

1.5.4.6.3 Clip 2 clips.

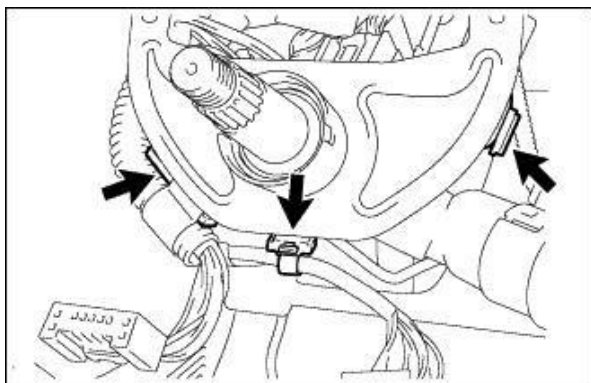
1.5.4.6.4 Botón de la alfombra.

1.5.4.7 conjunto de columna de dirección Monte

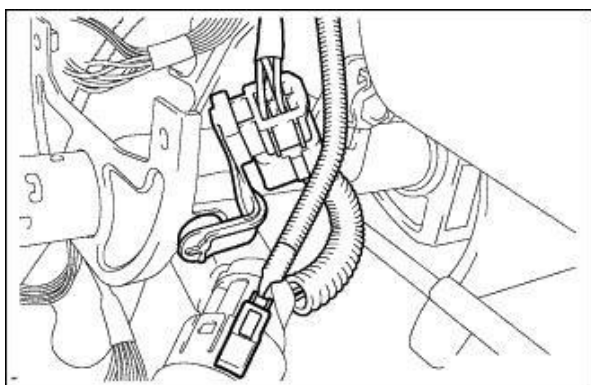
1.5.4.7.1 Tornillo 3 pernos, y montar la columna de dirección. Par: 25 Nm



1.5.4.7.2 Obtener 3 clips y clip de ellos.



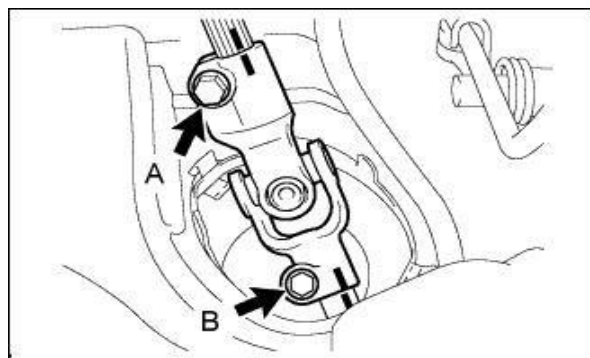
1.5.4.7.3 Fijar los clips utilizando 3 broches de presión.



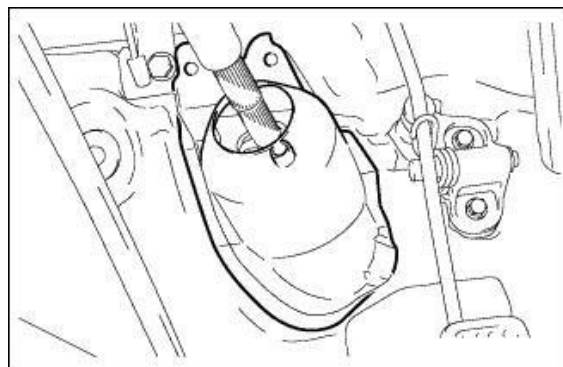
1.5.4.7.4 Montar junta universal en el eje de dirección inferior, tornillo perno A pero no fijarlo.

1.5.4.7.5 Montar el otro extremo de la junta universal al eje del engranaje, con la marca de alineación.

1.5.4.7.6 Apretar Perno A y B.
perno Par: 35 Nm



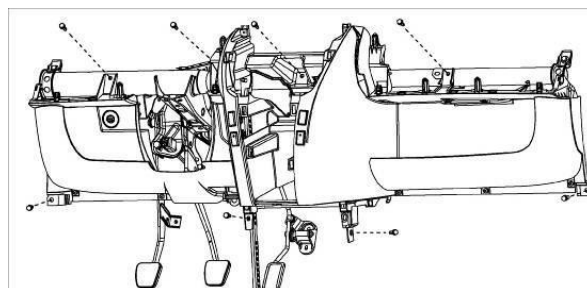
1.5.4.8 cubierta de polvo Monte de junta universal
Fijar inferior cubierta de polvo de junta universal al cuerpo medio de 2 pernos.



1.5.4.9 Baja placa de protección del panel de control

1.5.4.9.1 Montar la placa del protector inferior de tablero de instrumentos por medio de 2 tornillos, pernos 5, 2 broches de presión.

Torque para perno: 3.7Nm



1.5.4.9.2 Ajustar los broches del arnés de cableado en el salpicadero.

1.5.4.10 panel de instrumentos secundaria Monte

1.5.4.10.1 Conecte los conectores de los interruptores de elevación eléctrica izquierda / derecha.

1.5.4.10.2 Snaps 2 broches de presión, tornillo los pernos, y se ajustan a la almohadilla de fondo del panel de instrumentos secundaria

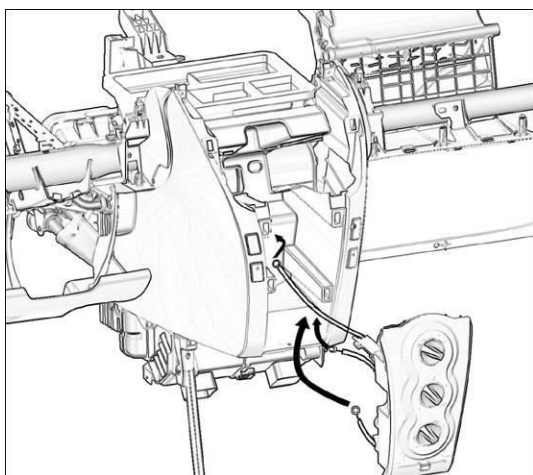


1.5.4.10.3 Monte cambiar conjunto de la palanca.

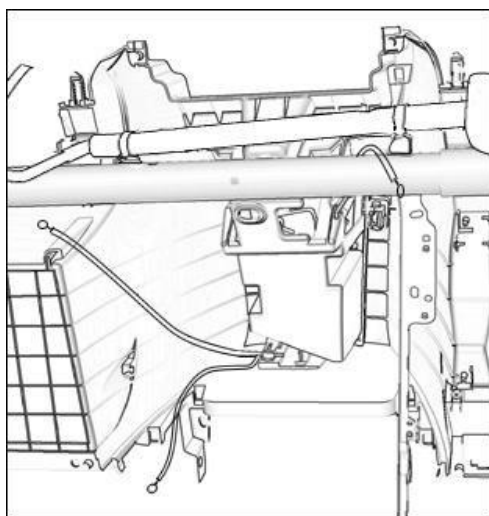


1.5.4.11 Montaje en panel de control de aire acondicionado

1.5.4.11.1 Inserte 3 dragropes en placa de protección inferior.



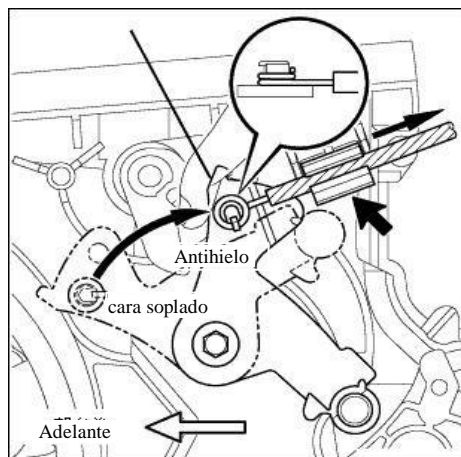
1.5.4.11.2 Los dragropes están dispuestos como se muestra.



1.5.4.12 Conecte soplando dragrope modo.

1.5.4.12.1 Girar sopla perilla de modo en la descongelación.

1.5.4.12.2 Coloque el amortiguador en la posición de descongelación.



1.5.4.12.3 Insertar la chaqueta cuerda en el resorte de lámina, y sujetar la cuerda a la estructura.

1.5.4.13 Conectar el cable de control fresco / aire caliente

1.5.4.13.1 Girar la perilla de control de aire frío / caliente a max. posición de refrigeración.

1.5.4.13.2 Coloque el amortiguador en el máximo. posición descongelación.

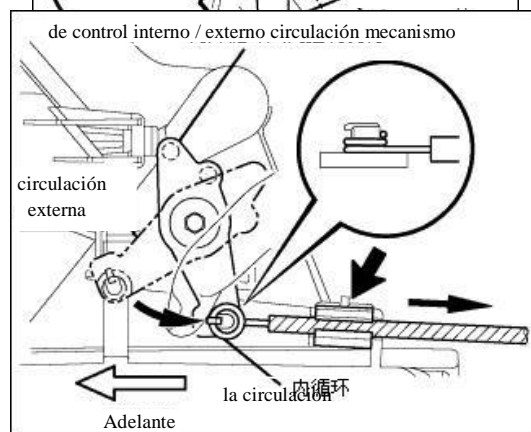
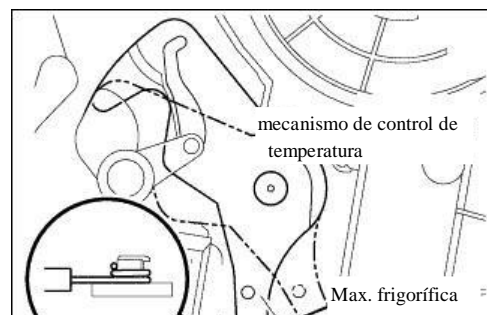
1.5.4.13.3 Insertar la chaqueta cuerda en el resorte de lámina, y sujetar la cuerda a la estructura.

1.5.4.14 Conectar el cable interno / externo de control de amortiguador circulación.

1.5.4.14.1 Giro varilla interna / externa circulación deflector a la circulación interior.

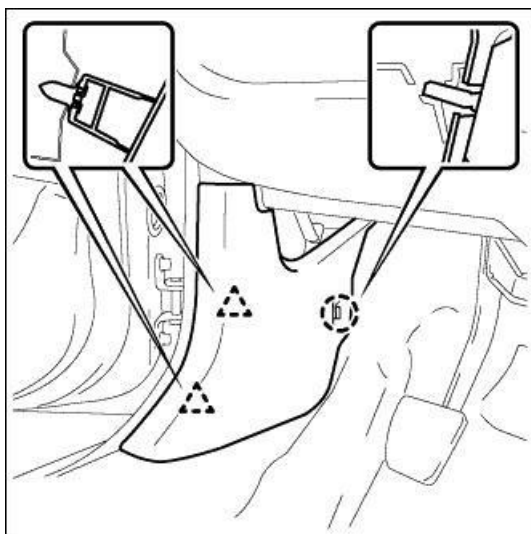
1.5.4.14.2 Coloque el amortiguador en la posición de circulación interior.

1.5.4.13.3 Inserte la chaqueta cuerda en el resorte de lámina, y sujetar la cuerda a la estructura.



1.5.4.15 Montar la placa inferior de la guardia de la izquierda del pilar

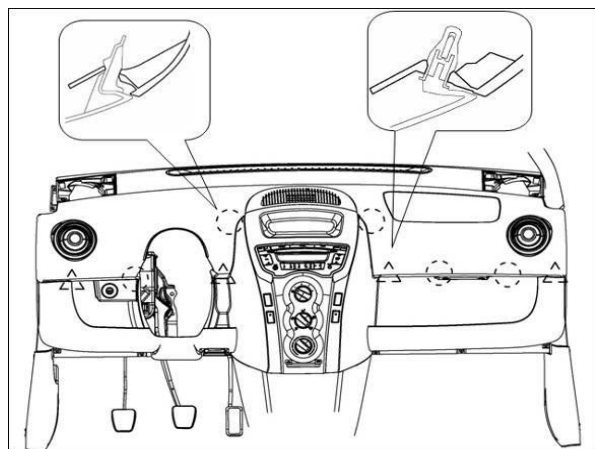
Clip 2 abrazaderas y SNAP 1 broche de presión, y montar la placa inferior de guardia de izquierda A-pilar.



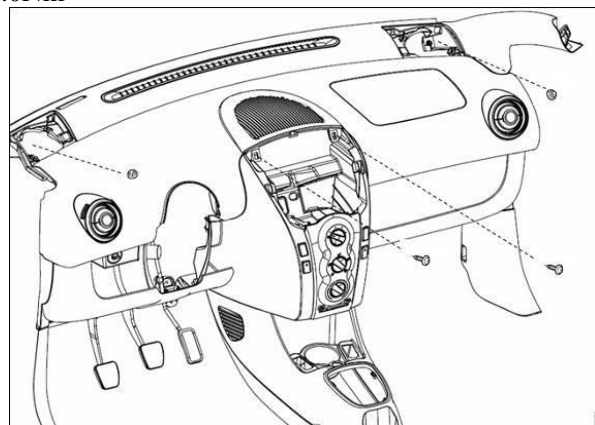
1.5.4.16 Montar la placa inferior de la guardia de la derecha del pilar

1.5.4.17 Montar la placa de protección superior del salpicadero

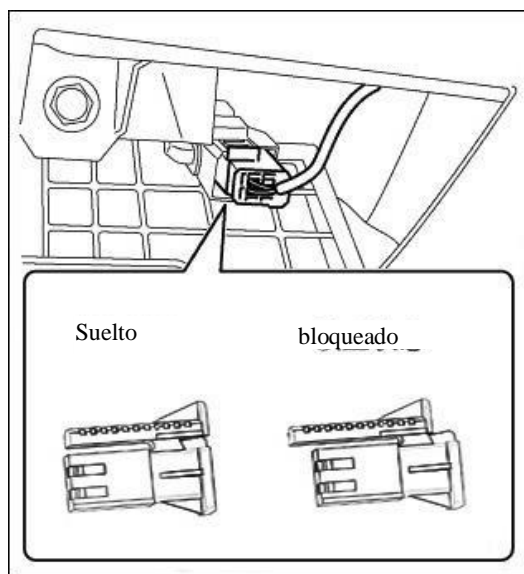
1.5.4.17.1 Ajustar los 2 broches de presión mostrados.



1.5.4.17.2 Consigue 2 tornillos y 2 tuercas. Torque de las tuercas: 6.0Nm

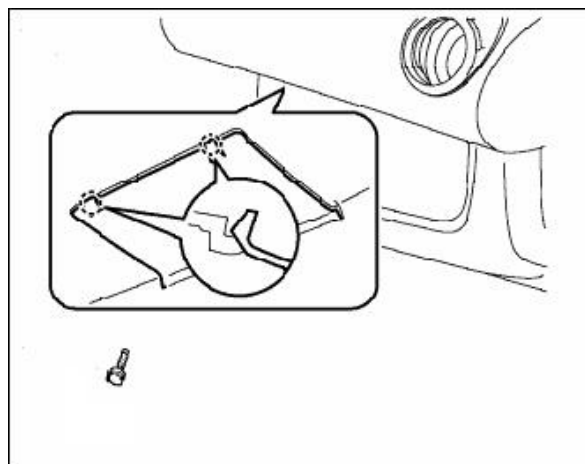


1.5.4.17.3 Conectar los conectores de la bolsa de aire como se muestra.



1.5.4.17.4 pernos de tornillo de fijación de bolsa de aire a la viga hueca. Snap 2 broches de presión, y cerrar la bolsa de aire del labio puerto de servicio.

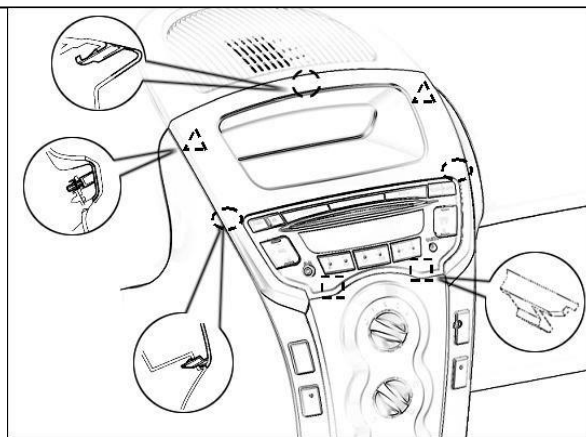
Par: 18Nm



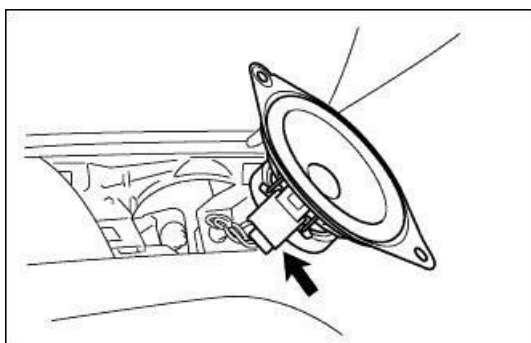
1.5.4.18 placa frontal de CD Monte

1.5.4.18.1 Conecte los conectores detrás de la placa frontal, y montar la placa frontal junto con el CD.

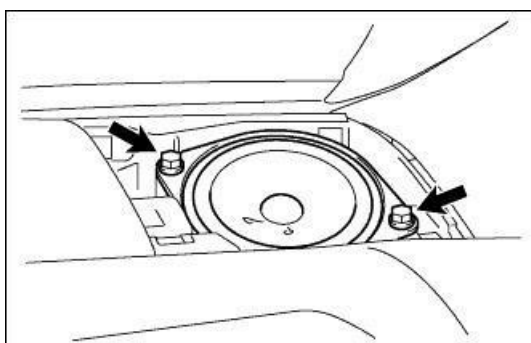
1.5.4.18.2 Fijar 4 broches de presión y ganchos.



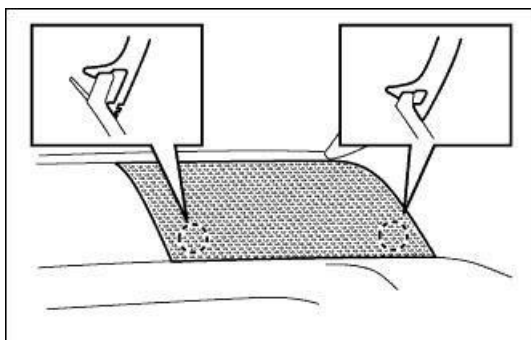
- 1.5.4.19 altavoz derecho Monte
1.5.4.19.1 conecte los conectores



- 1.5.4.19.2 Atornillar 2 tornillos

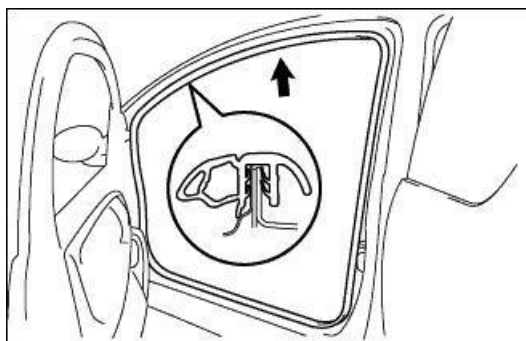


- 1.5.4.20 sistema de audio derecha
cubierta de montaje Snap 2 broches de presión



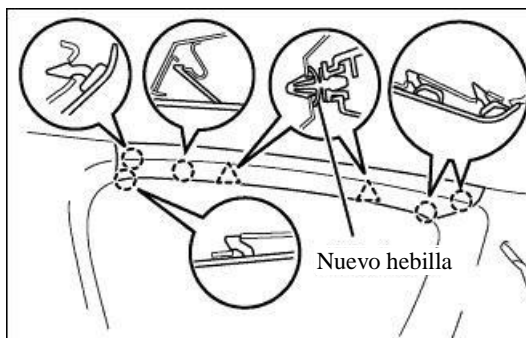
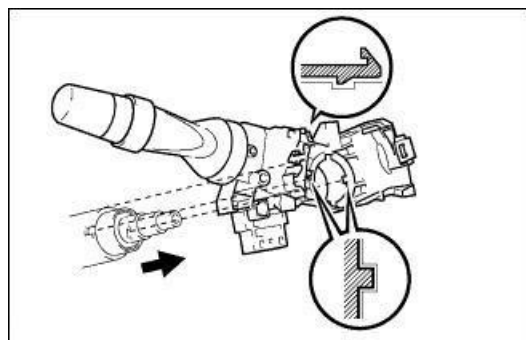
- 1.5.4.21 altavoz izquierdo Monte
1.5.4.22 cubierta del sistema de audio izquierdo Monte
1.5.4.23 Monte la placa de protección de la parte superior derecha del pilar
1.5.4.23.1 Obtener un nuevo complemento
1.5.4.23.2 Aprieta 5 garras y 2 broches de presión, y montar la placa de protección superior de la derecha A-pilar.

- 1.5.4.24 Monte la placa de protección superior de la izquierda del pilar
1.5.4.25 tira de sellado del montaje de la puerta delantera izquierda



- 1.5.4.26 tira de sellado del montaje de la puerta delantera derecha

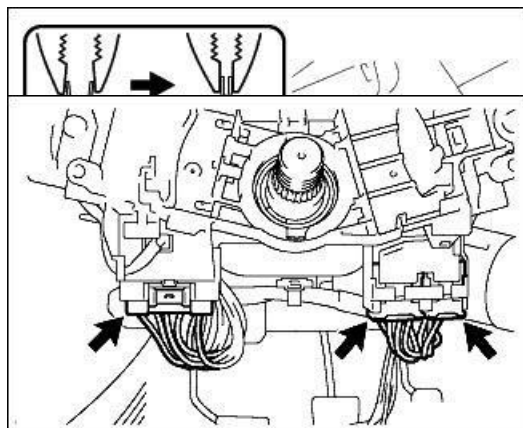
- 1.5.4.27 interruptor combinado Monte
1.5.4.27.1 Apretar los 3 broches de presión para montar el interruptor de combinación.



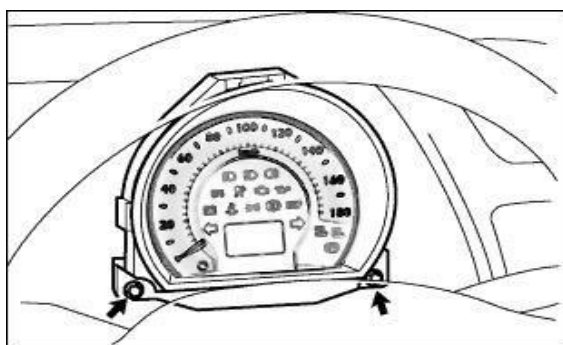
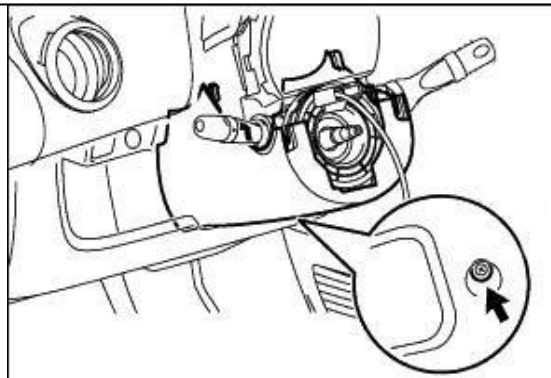
1.5.4.27.2 Monte conjunto de interruptor de combinación como se muestra

1.5.4.27.3 Conectar 3 conectores

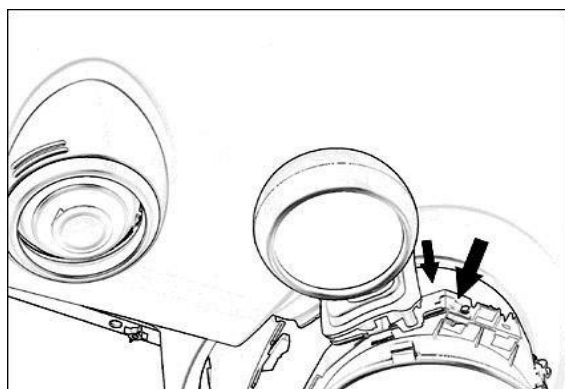
1.5.4.28 muelle de reloj Monte



- 1.5.4.28.1 Giro la rueda delantera al medio.
- 1.5.4.28.2 Coloque Stiller de dirección en la posición neutral.
- 1.5.4.28.3 Snap 3 broches de presión, y montar el muelle de reloj.
- 1.5.4.28.4 Conectar todos los conectores como se muestra.
- 1.5.4.28.5 Conectar los conectores de bocina.
- 1.5.4.29 Montar el interruptor de combinación 1.5.4.29.1 Connect 14 conectores
- 1.5.4.29.2 Tornillo 2 tornillos de par 6.5Nm



- 1.5.4.30 Montar el tacómetro
- 1.5.4.30.1 Montar el tacómetro, y enroscar los tornillos, como se muestra.
Par: 6.5Nm
- 1.5.4.30.2 Conectar los conectores.



- 1.5.4.31 cubierta del interruptor de combinación Monte
- 1.5.4.31.1 Atornillar el tornillo que se muestra, y montar la placa inferior de guardia de interruptor de combinación.

1.5.4.31.2 Snap 4 broches de presión, y el tornillo 2 tornillos. Par: 2.0Nm

1.5.4.32 Ajustar el muelle de reloj

1.5.4.32.1 Giro interruptor de encendido.

1.5.4.32.2 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería.

Advertencia: después de que el arnés de cableado está desconectada, espere al menos 90 antes de hacer operaciones a continuación.

1.5.4.32.3 Viento mazo de cables del muelle de reloj izquierda, a una posición fija.

1.5.4.32.4 Viento Mazo de cables de muelle de reloj en sentido antihorario durante 2,5 revoluciones y alinearla con la marca.

1.5.4.33 Montar la rueda motriz

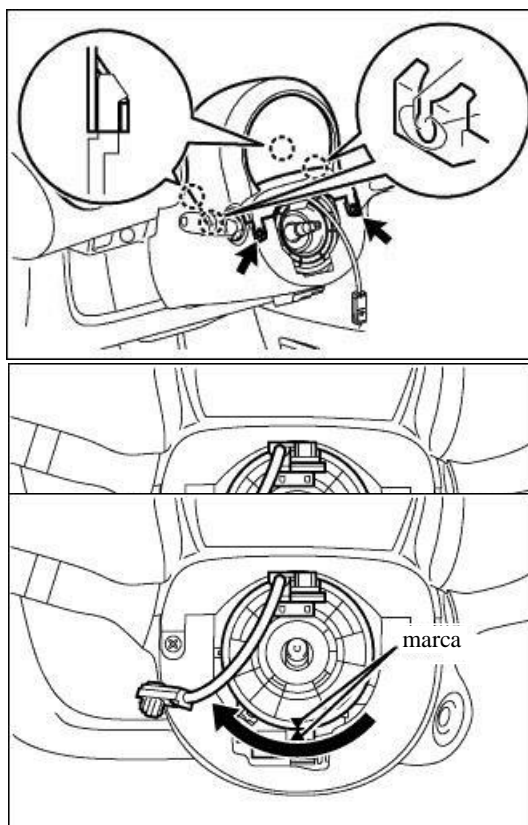
1.5.4.33.1 Alinear y montar la rueda motriz para el eje de dirección.

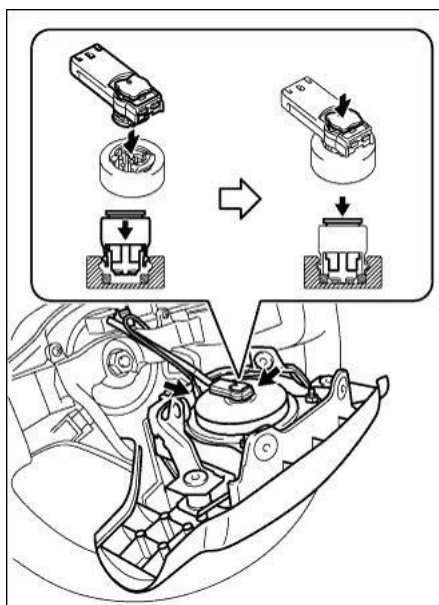
1.5.4.33.2 Atornillar las tuercas. Par: 50 Nm

1.5.4.34 Instalar el módulo DAB

1.5.4.34.1 Tire del módulo de colchón de aire y aguantar con la otra mano.

1.5.4.34.2 Conectar el conector de la bolsa de aire, como se muestra. Nota: no dañar el mazo de cables de la bolsa de aire mientras se conecta el conector del airbag.

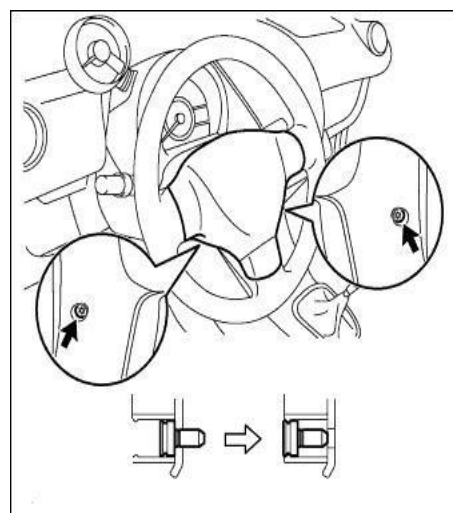




1.5.4.34.3 Conectar el conector de bocina eléctrica.

1.5.4.34.4 Alinear y montar el módulo DAB espalda.

1.5.4.34.5 Apretar los pernos.



Par: 8.8Nm

1.5.4.35 Conectar el arnés de cableado en el polo negativo de la batería.

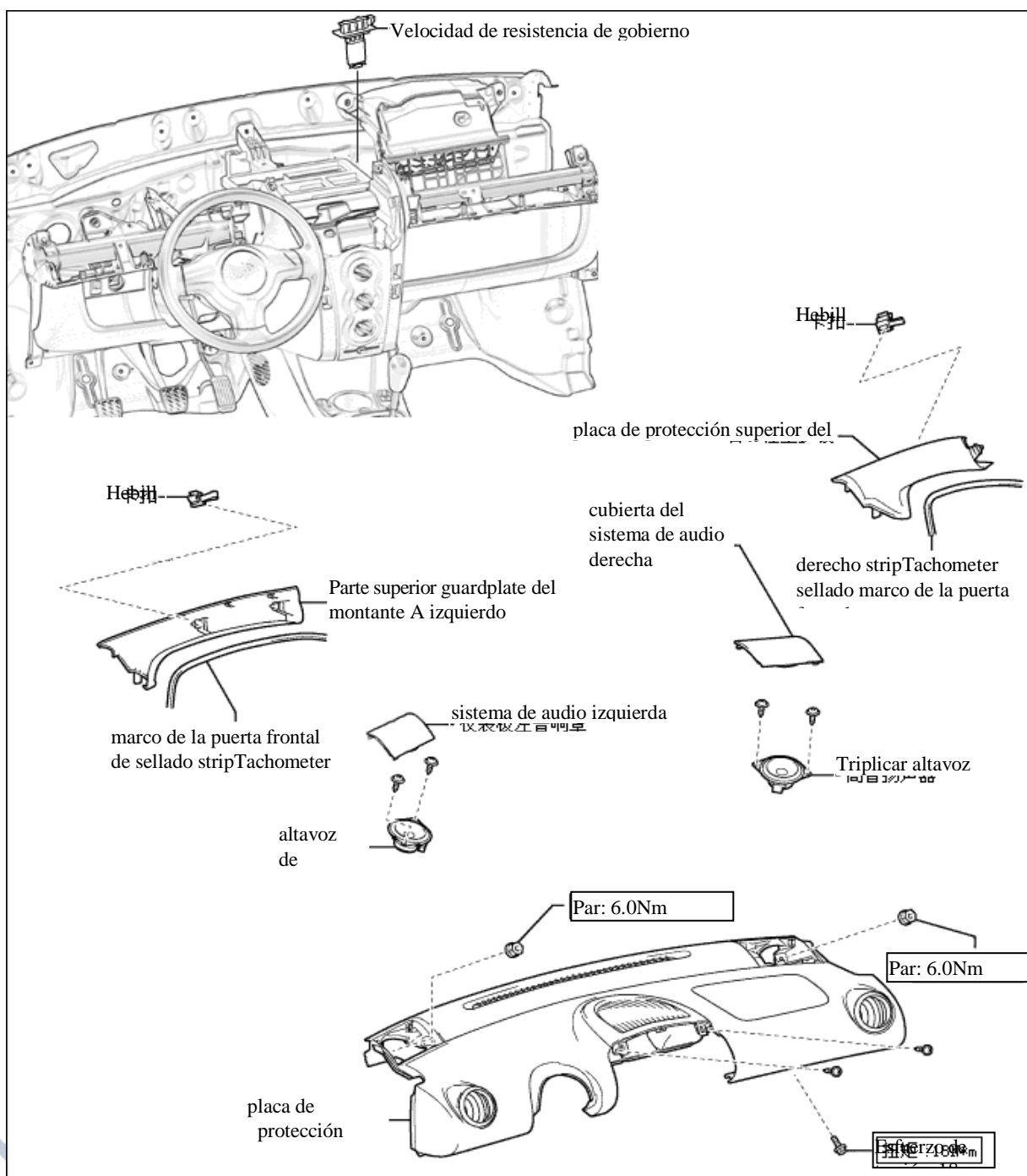
Par: 5.4Nm

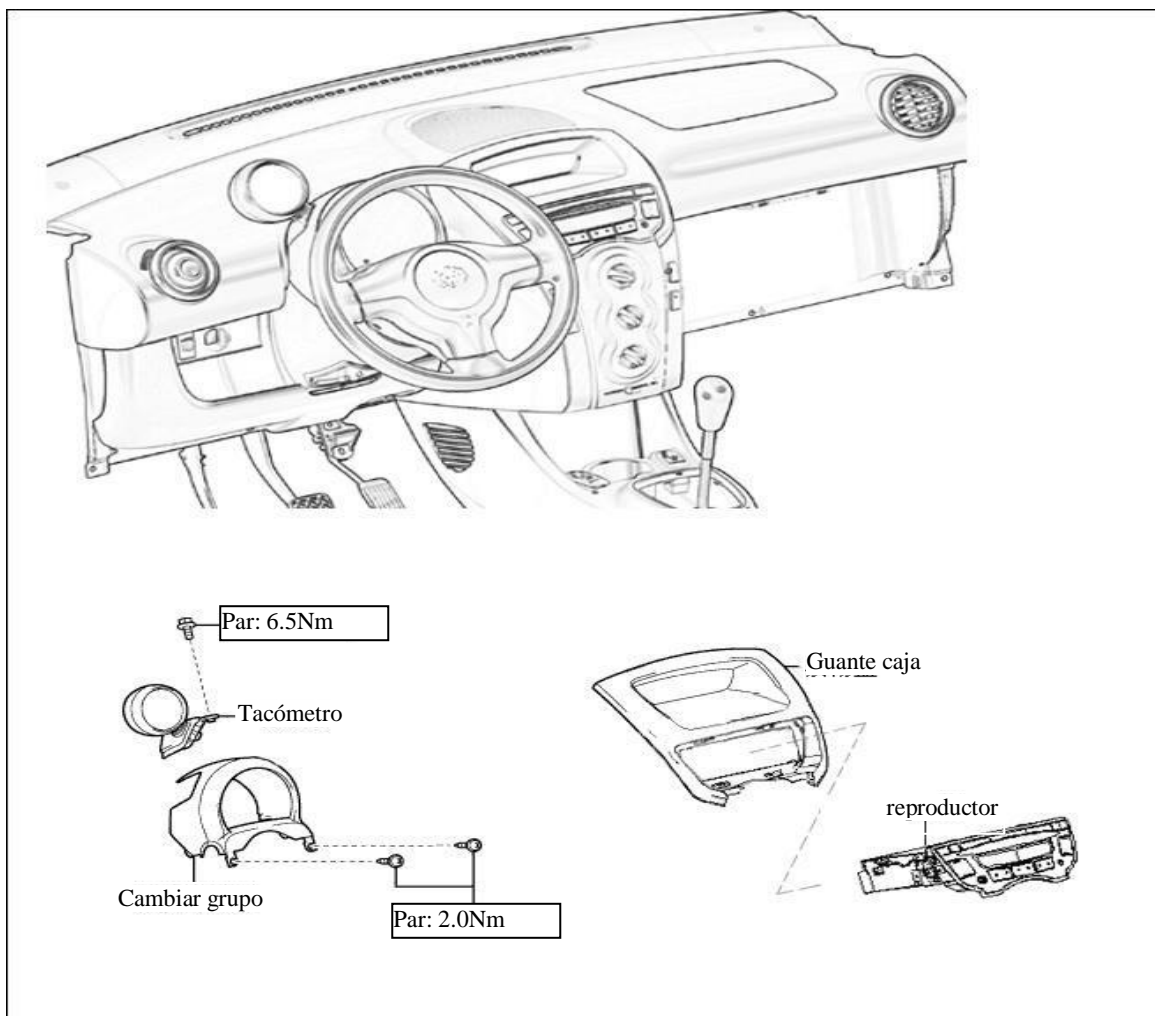
1.5.4.36 Giro las ruedas delanteras a medio.

1.5.4.37 Compruebe si el indicador de bolsa de aire es normal. Consulte la parte de bolsa de aire.

1.6 Velocidad de Gobierno Resistencia del soplador

1.6.1 Constitución





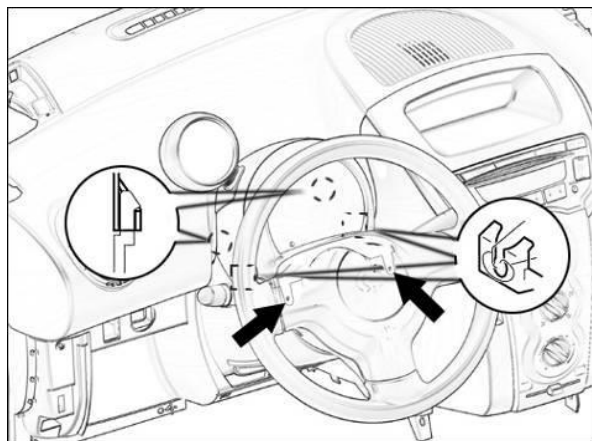
1.6.2 desmontaje

1.6.2.1 Desconectar el mazo de cables en el polo negativo de la batería.

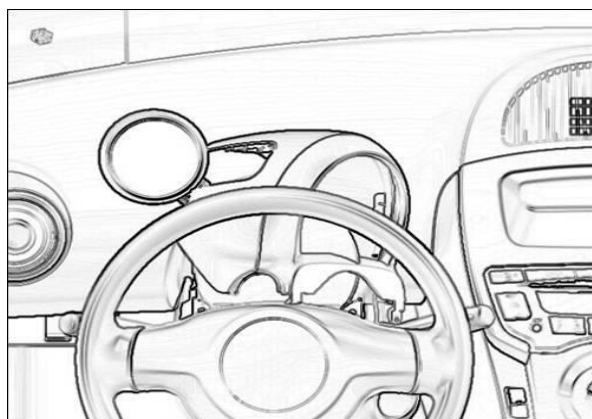
Espere por lo menos 90, para evitar que la bolsa de aire de la explosión.

1.6.2.2 Desmontar interruptor combinado

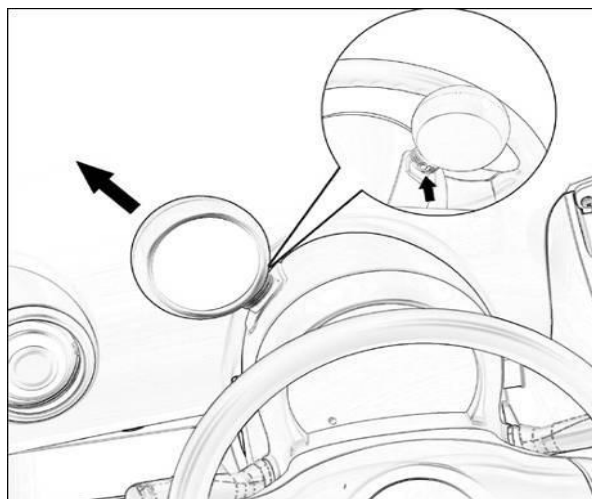
Girar el volante a la izquierda o la derecha, desenroscar 2 tornillos, y unclinch 4 broches de presión.



Desmontar la cubierta del interruptor de combinación como se muestra.

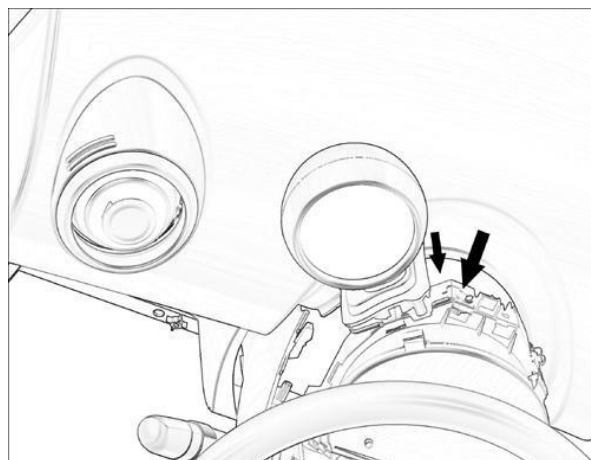


Si no es fácil de desmontar la tapa, afloje un tornillo detrás del tacómetro.

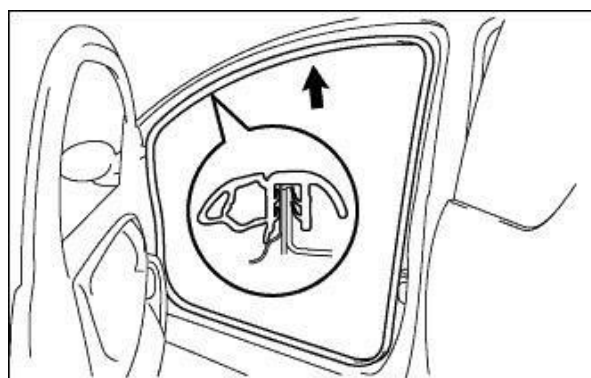


1.6.2.3 Desmontar el tacómetro

Extraiga el conector, desenroscar los tornillos y extraer el tacómetro hacia abajo.

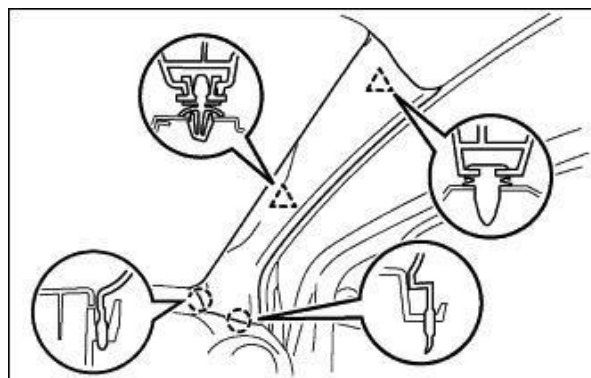


1.6.2.4 Retire la tira de sellado de la puerta delantera izquierda Separar la tira de sellado y marco de la puerta.



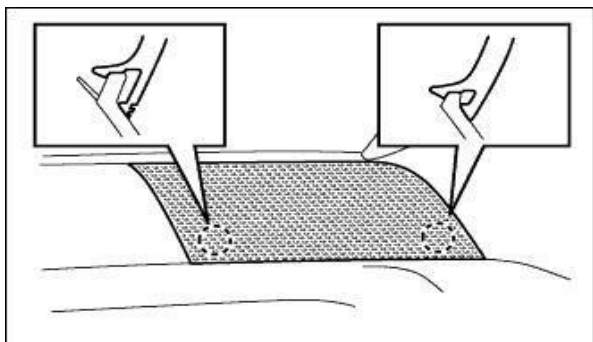
1.6.2.5 Retirar la tira de sellado de puerta delantera derecha

1.6.2.6 Desmontar la placa de protección superior derecha del pilar A Unclinch 2 pinzas y 2 broches de presión, y tomar placa de protección de la parte superior del pilar A hacia abajo.

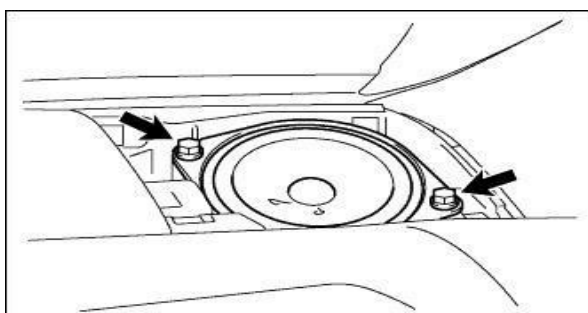


1.6.2.7 Desmontar la placa de protección superior de la izquierda del pilar

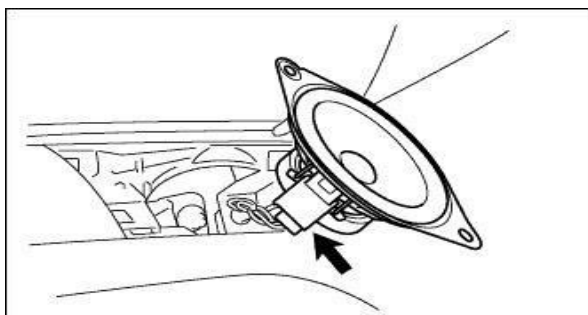
1.6.2.8 Desmontar la cubierta del sistema de audio a la derecha en el tablero de instrumentos
Unclinch 2 broches de presión



1.6.2.9 Desmontar el altavoz derecho
1.6.2.9.1 Retire los 2 tornillos



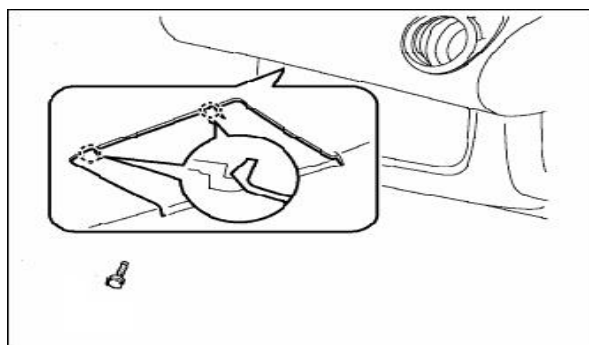
1.6.2.9.2 Tire hacia abajo conectores



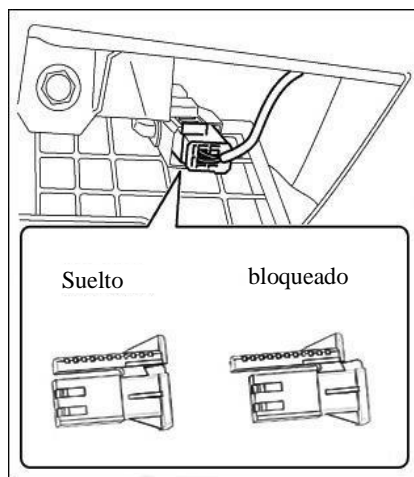
1.6.2.10 Desmontar la cubierta del sistema de audio izquierda en el salpicadero
1.6.2.11 Desmontar el altavoz izquierdo
1.6.2.12 Desmontar la placa frontal de CD
1.6.2.12.1 Unclinch 4 broches de presión y 3 ganchos y tirar de la placa frontal de una distancia desde el tablero de instrumentos.
1.6.2.12.2 Desconecte los conectores detrás de la placa frontal y la placa frontal toman junto con el CD hacia abajo desde el tablero de instrumentos.

1.6.2.13 Tomar placa de protección superior del salpicadero hacia abajo

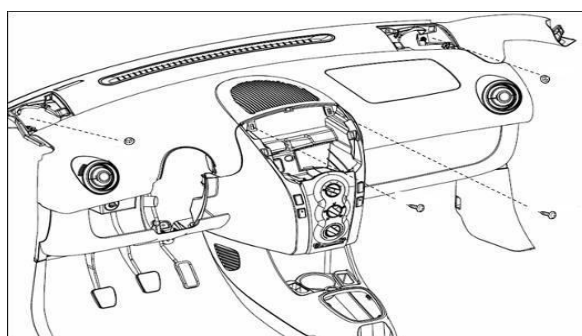
1.6.2.13.1 tapa abierta de puerto de servicio, y aflojar los tornillos de fijación de bolsa de aire a la viga hueca.



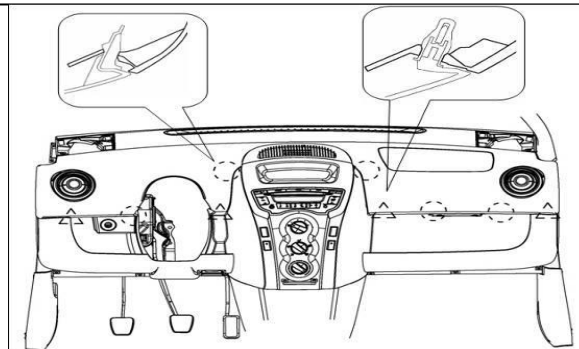
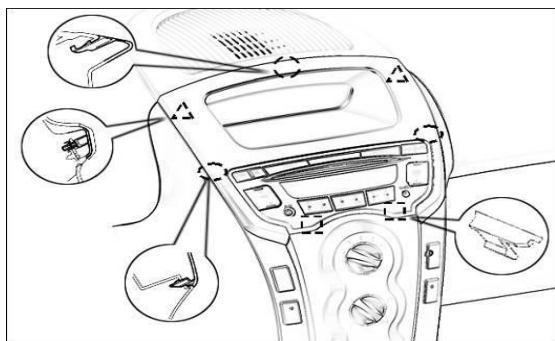
1.6.2.13.2 Tire de conexión del arnés de cableado de la bolsa de aire como se muestra.



1.6.2.13.3 Aflojar los tornillos de montaje de la placa de protección superior del tablero de instrumentos.



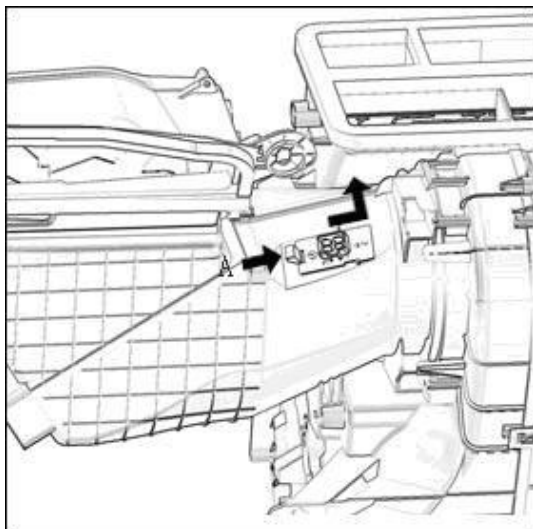
1.6.2.13.4 Aflojar la placa inferior de la parte superior / guardia y puntos de montaje, y unclinch los broches de presión.



1.6.2.14 Tomar velocidad hasta que rige la resistencia del soplador

1.6.2.14.1 Desconectar el conector de la resistencia de gobierno de la velocidad del ventilador.

1.6.2.14.2 Tomar velocidad hacia abajo de gobierno resistor como se muestra.



1.6.3 Los cheques

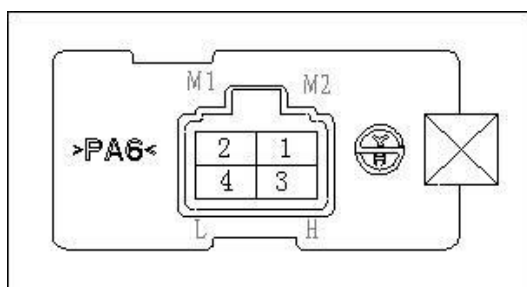
Compruebe la resistencia de gobierno de la velocidad del ventilador. Compruebe la resistencia.

Utilice un medidor de ohmios para medir la resistencia entre los pines de la resistencia de gobierno de la velocidad.

Valor estandar:

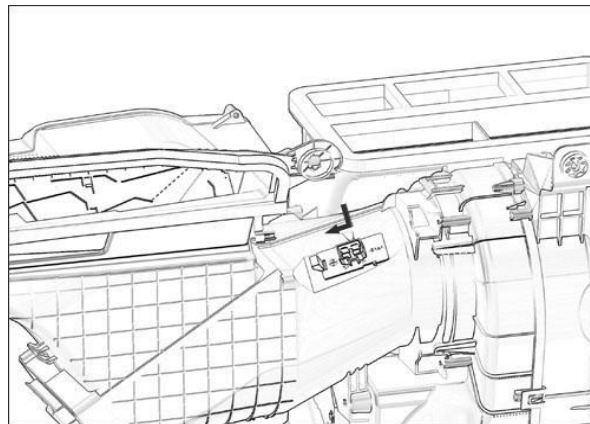
Conexión de los pines	Rango de resistencia
Pin3 y Pin 4	A los 20 °C, 2,7 ~ 3.3ohm
Pin3 y Pin2	A los 20 °C, 1,053 ~ 1.2873ohm
Pin3 y Pin1	A los 20 °C, 0,315 ~ 0.385ohm

Si la resistencia medida no está en el rango normal, cambiar la resistencia.



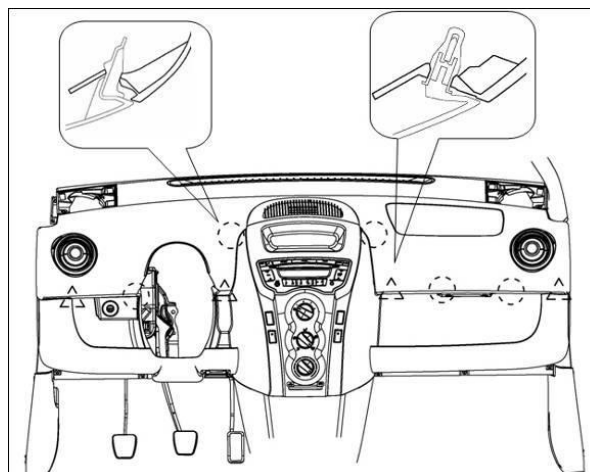
1.6.4 Instalación

1.6.4.1 Instalar resistencia de gobierno de la velocidad. Montar la resistencia de gobierno de la velocidad en la caja en la dirección mostrada.

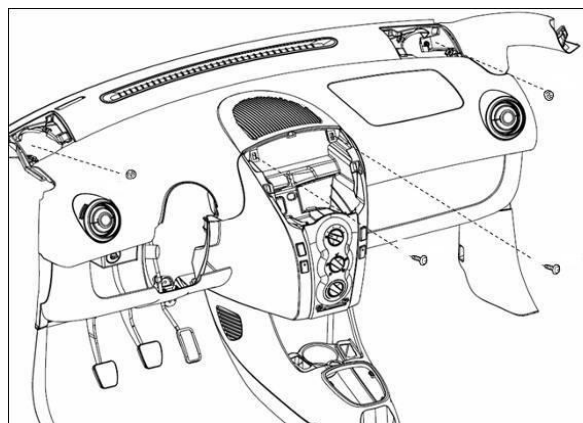


1.6.4.2 Montar la placa de protección superior del salpicadero

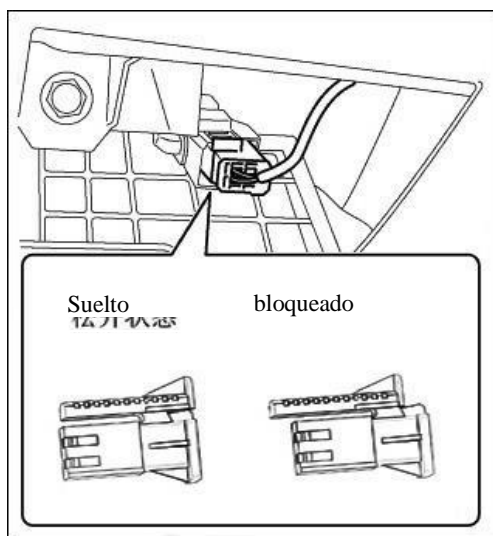
1.6.4.2.1 Encaje el broche de presión se muestra.



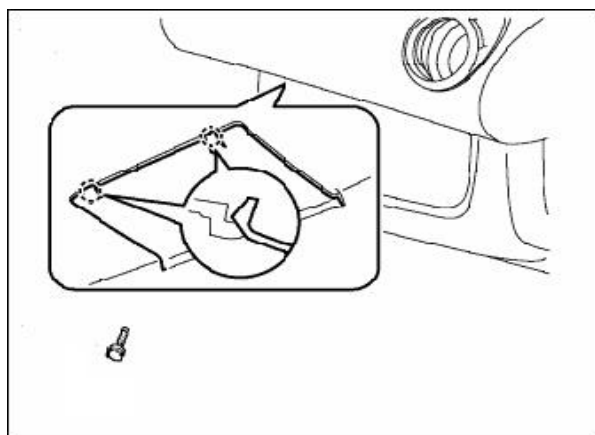
1.6.4.2.2 Consigue 2 tornillos y 2 tuercas. Torque de las tuercas: 6.0Nm



1.6.4.2.3 Conectar los conectores de la bolsa de aire como se muestra.



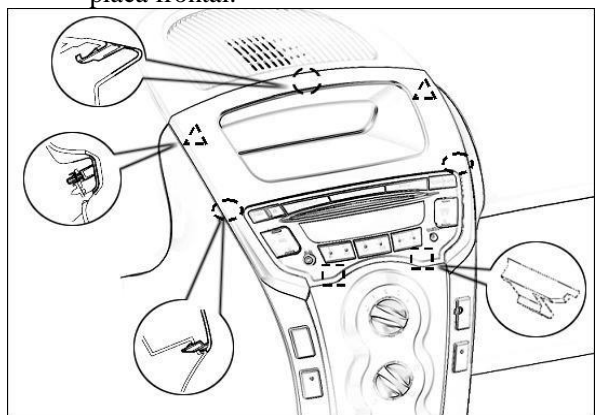
1.6.4.2.4 pernos de tornillo de fijación de bolsa de aire a la viga hueca. Snap 2 broches de presión, y cerrar la bolsa de aire del labio puerto de servicio. Par: 18Nm



1.6.4.3 placa frontal de CD Monte

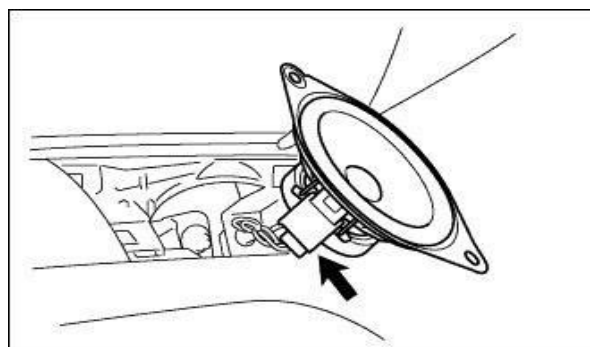
1.6.4.3.1 Conecte los conectores detrás de la placa frontal, y montar la placa frontal junto con el CD.

1.6.4.3.2 4 Fije 4 broches de presión y 3 ganchos de la placa frontal.

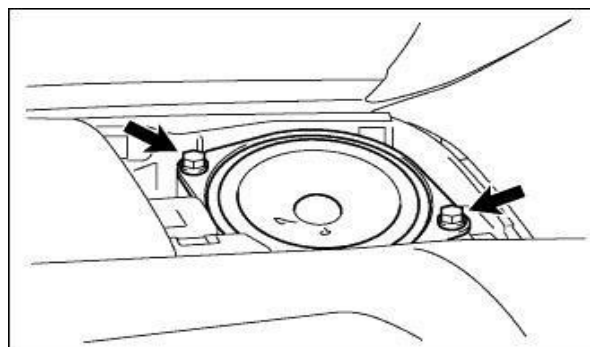


1.6.4.4 altavoz derecho Monte

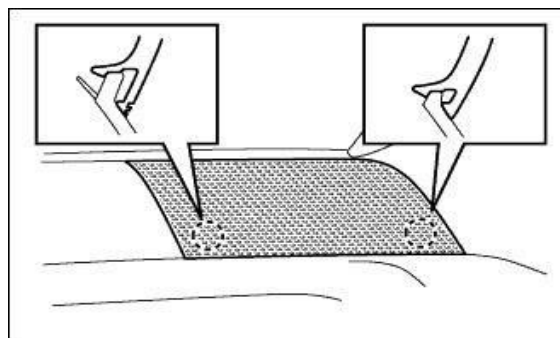
1.6.4.4.1 conecte los conectores



1.6.4.4.2 Atornillar 2 tornillos



1.6.4.5 sistema de audio derecha
cubierta de montaje Snap 2 broches de presión



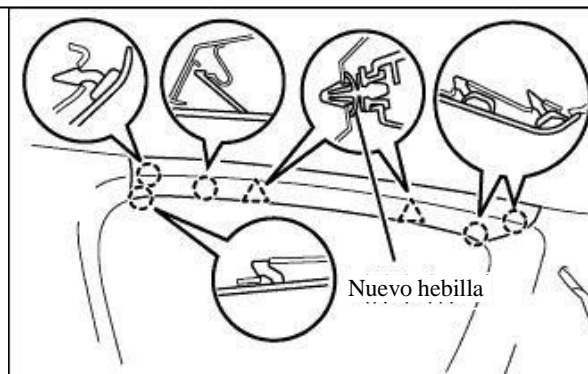
1.6.4.6 altavoz izquierdo Monte

1.6.4.7 cubierta del sistema de audio izquierdo Monte

1.6.4.8 Monte la placa de protección de la parte superior derecha del pilar

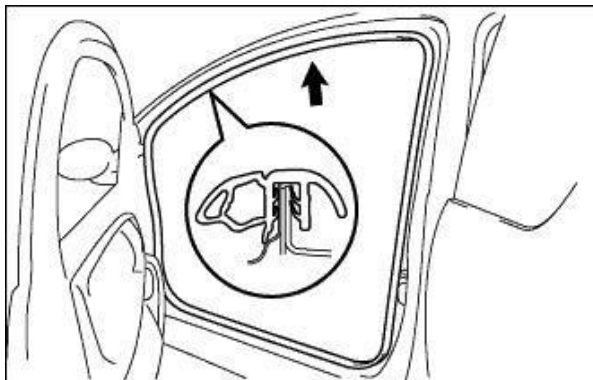
1.6.4.8.1 Obtener un nuevo complemento

1.6.4.8.2 Aprieta 5 garras y 2 broches de presión, y montar la placa de protección superior de la derecha A-pilar.



1.6.4.9 Monte la placa de protección superior de la izquierda del pilar

1.6.4.10 tira de sellado del montaje de la puerta delantera izquierda



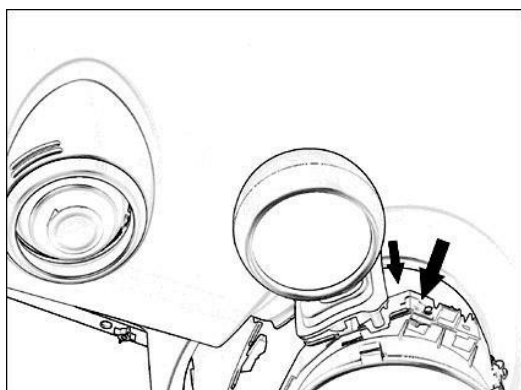
1.6.4.11 tira de sellado del montaje de la puerta delantera derecha

1.6.4.12 Montar el tacómetro

1.6.4.12.1 Montar el tacómetro, y enroscar los tornillos, como se muestra.

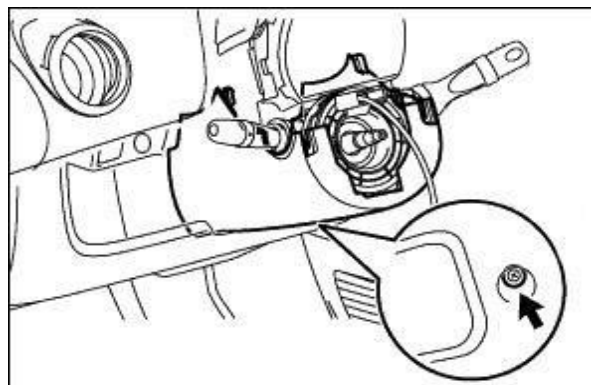
Par: 6.5Nm

1.6.4.12.2 Conectar los conectores.

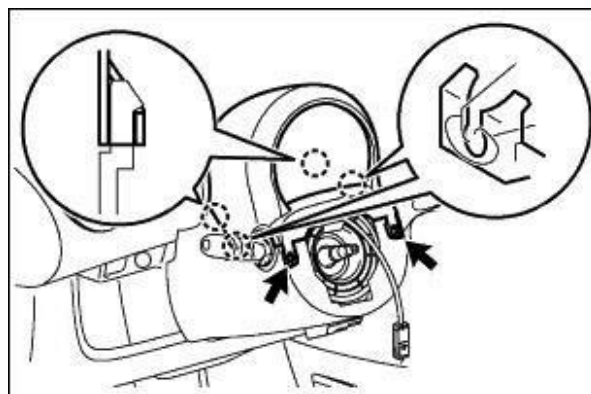


1.6.4.13 cubierta del interruptor de combinación Monte

1.6.4.13.1 Atornillar el tornillo que se muestra, y montar la placa inferior de guardia de interruptor de combinación.



1.6.4.13.2 Snap 4 broches de presión, y el tornillo 2 tornillos. Par: 2.0Nm



1.6.4.14 Conectar el arnés de cableado en polo negativo de la batería

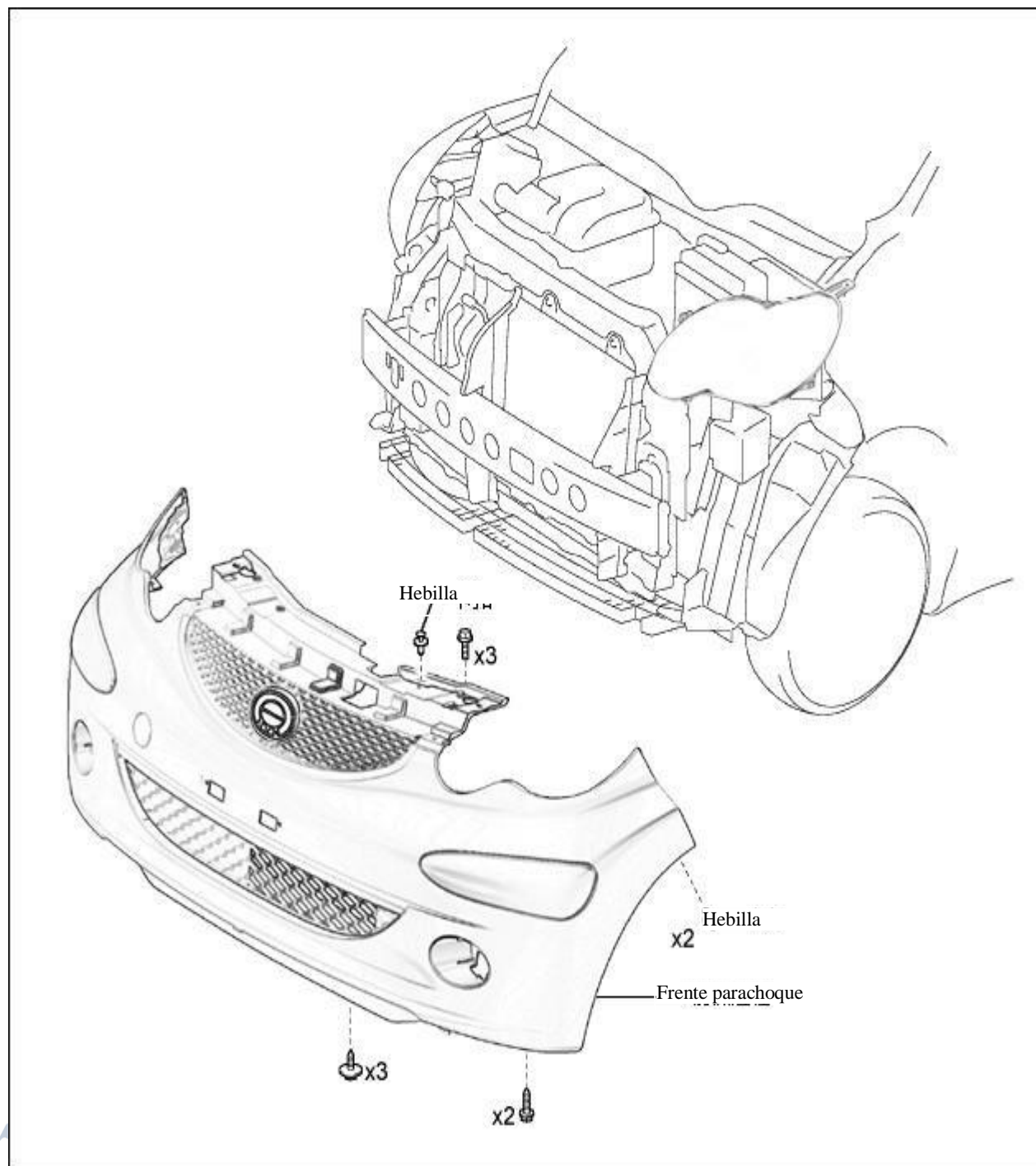
Par: 5.4Nm

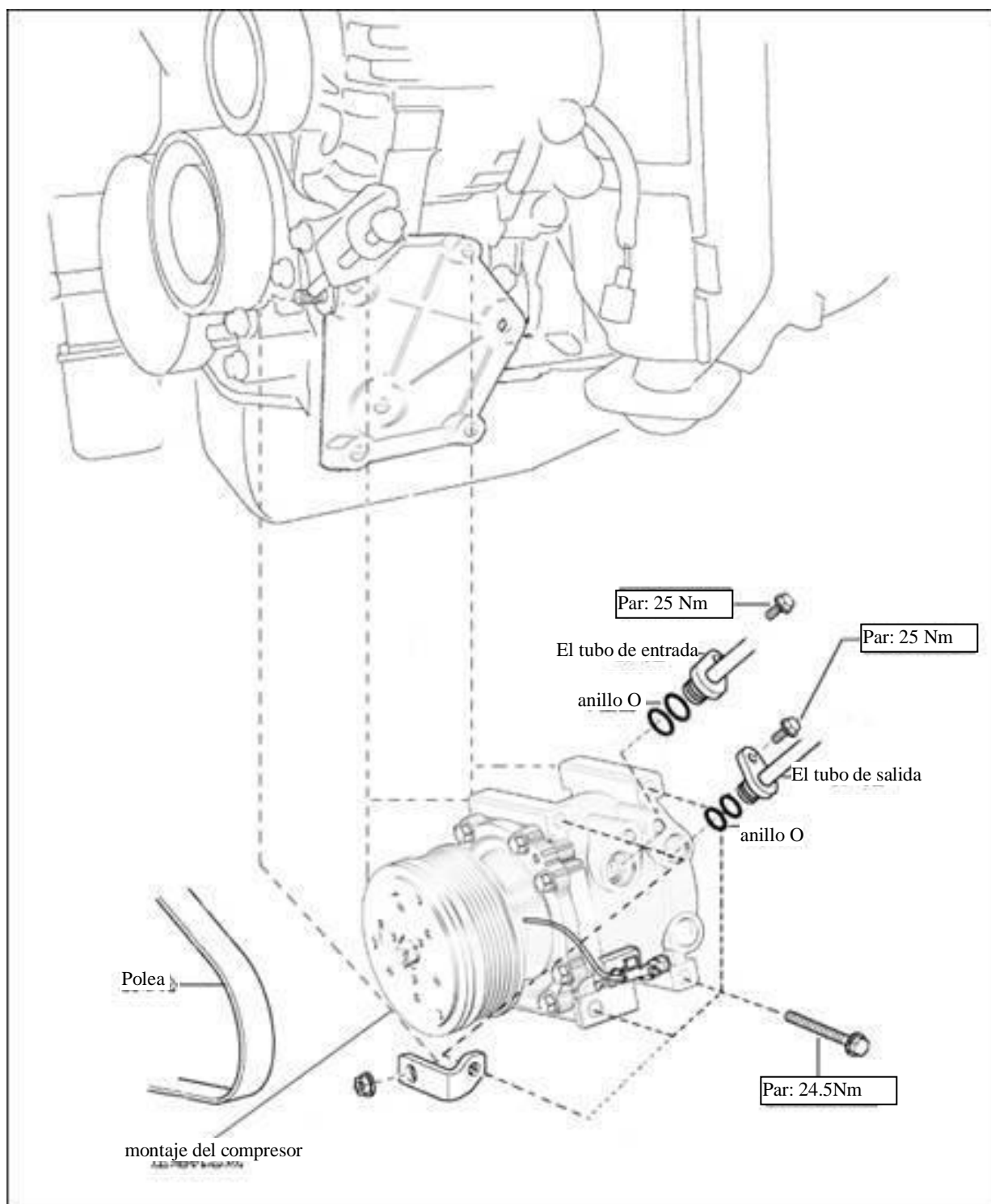
1.6.4.15 Giro las ruedas delanteras a medio.

1.6.4.16 Compruebe si el indicador de bolsa de aire es normal. Consulte la parte de bolsa de aire.

1.7 El compresor y el embrague del compresor

1.7.1 Constitución





1.7.2 desmontaje

1.7.2.1 Release fluido refrigerante en el sistema de refrigeración.

1.7.2.1.1 comienzo el motor.

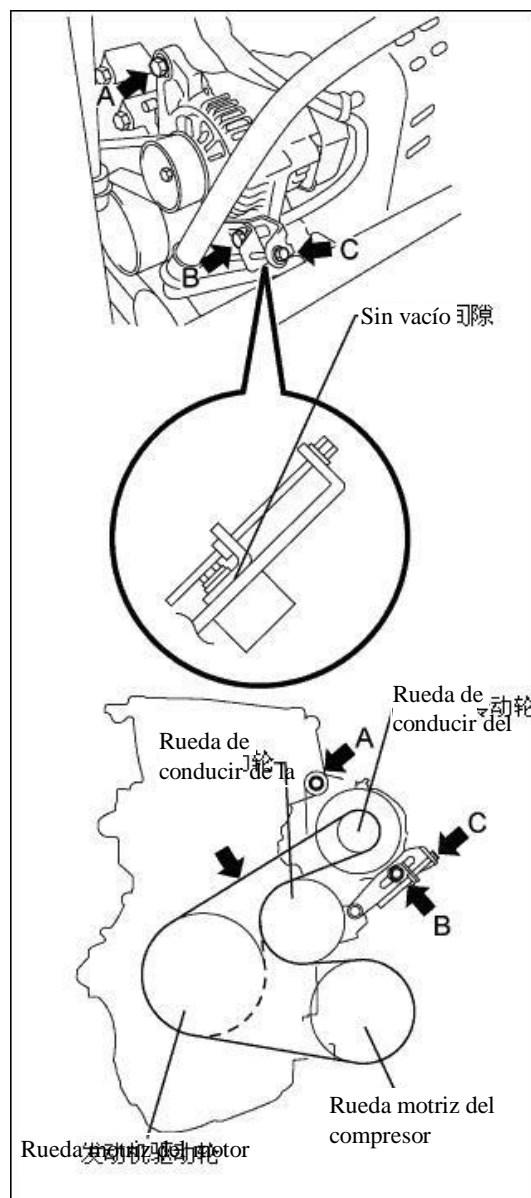
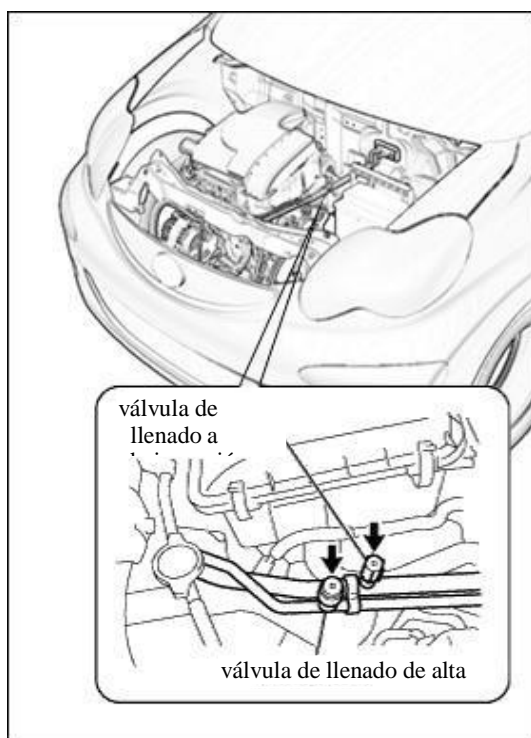
1.7.2.1.2 Giro en el interruptor de A / C.

1.7.2.1.3 Giro en el interruptor del ventilador.

1.7.2.1.4 correr el compresor durante 5-6 minutos con el motor funcionando a 1000 rpm para hacer circular el fluido refrigerante en el sistema, y para recoger el lubricante que queda en los diferentes componentes en el compresor.

1.7.2.1.5 Apagar el motor.

1.7.2.1.6 Tomar abajo de llenado superior de la válvula en el circuito de refrigeración.



1.7.2.1.7 Conectar el equipo de reciclaje Freon para recoger restante fluido refrigerante en el sistema.

Nota: utilice el equipo de reciclaje de freón de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

1.7.2.2 Desconectar el mazo de cables en el polo negativo de la batería.

1.7.2.3 Desmontar el parachoques delantero. Consulte el desmontaje del parachoques delantero

1.7.2.4 correa del motor desmontar.

1.7.2.4.1 Desatornillar tornillo A.

1.7.2.4.2 Desatornillar el tornillo B

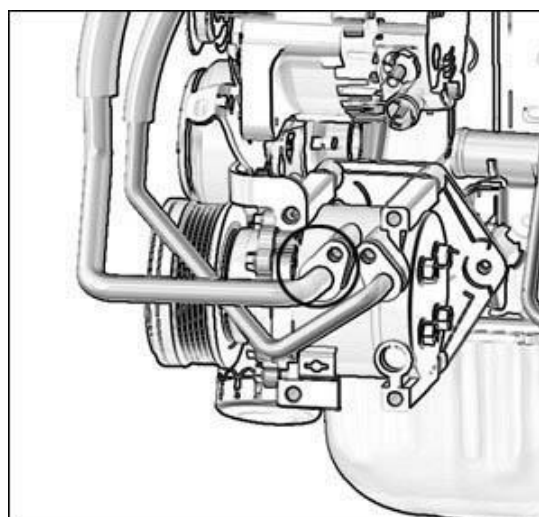
1.7.2.4.3 Apretar Perno B adecuadamente para eliminar la brecha, ver figura.

1.7.2.4.4 Aflojar Perno C.

1.7.2.4 correa del motor desmontar.

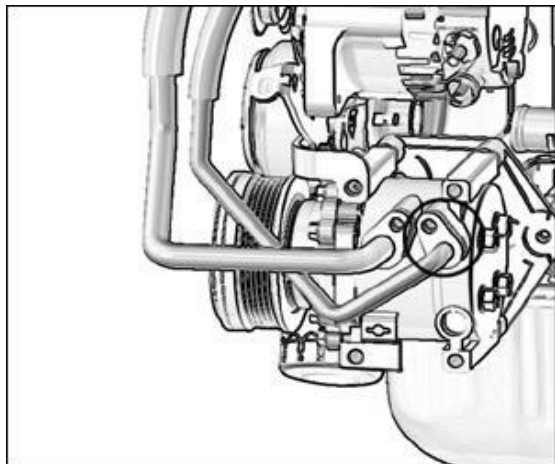
1.7.2.5 tubo de succión Desmontar de compresor.

Nota: bloquear el extremo del tubo utilizando goma para evitar que la humedad o materias extrañas entren después de que el tubo está desconectado.



1.7.2.6 tubo de salida Desmontar de compresor.

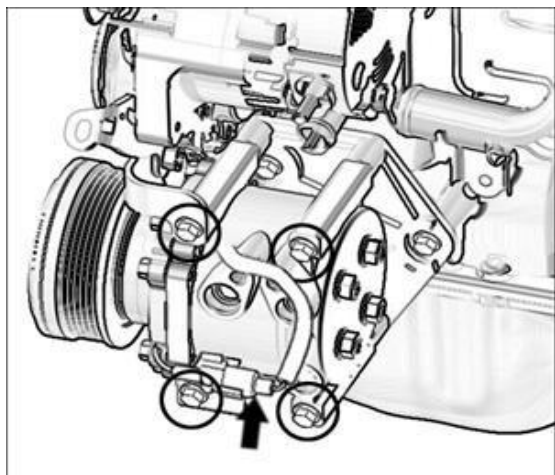
Nota: bloquear el extremo del tubo utilizando goma para evitar que la humedad o materias extrañas entren después de que el tubo está desconectado.



1.7.2.7 compresor Desmontar y montaje de embrague electromagnético.

1.7.2.7.1 Desconectar el conector del compresor.

1.7.2.7.2 Retire los 4 tornillos de compresor.



1.7.3 Los cheques

Compruebe embrague electromagnético

Conectar el conector del embrague del compresor al polo positivo de la batería, y el cuerpo del compresor al polo negativo de la batería. Compruebe si el embrague se involucra. Si el embrague no se involucra, reemplazar el embrague del compresor.

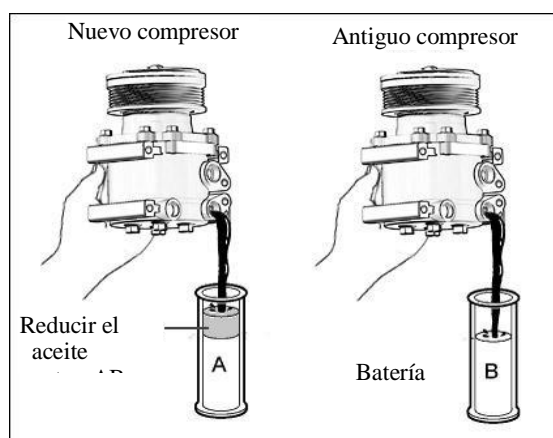
1.7.4 Instalación

1.7.4.1 Calibrar lubricante del compresor

Para reemplazar el fluido del compresor, primero de drenaje de refrigeración de la válvula de llenado. Vaciar el aceite de refrigeración en el compresor nuevo a un tubo, para asegurar la misma cantidad de aceite de refrigeración con que en el compresor reemplazado. Consejo: aceite de refrigeración en el compresor nuevo es para todo el sistema, por lo que el aceite de refrigeración en el condensador y otros componentes en el sistema de refrigeración debe ser drenado.

expresión relacional estándar:

(Aceite de refrigeración en el compresor nuevo: 110ml) - (cantidad de resto de aceite de refrigeración en el compresor de aceite) = (cantidad de aceite de refrigeración que tiene que ser drenado cuando se sustituye el compresor)

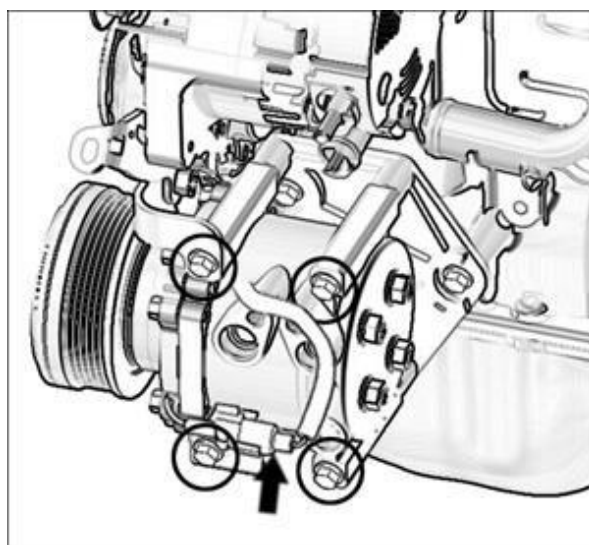


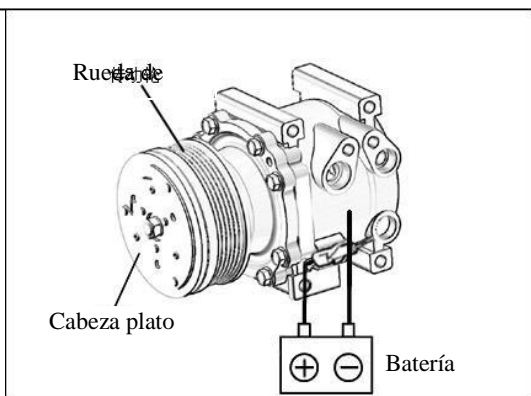
1.7.4.2 Instalar el compresor

1.7.4.2.1 Montar los 4 tornillos

mostrados. Par: 24.5Nm

1.7.4.2.2 Conectar los conectores.





1.7.4.3 tubo de salida del compresor Monte

1.7.4.3.1 Tomar junta de goma hacia abajo en el escape de aire de compresor.

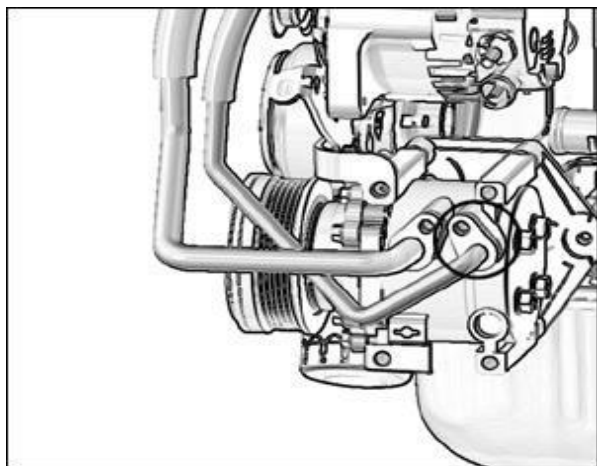
1.7.4.3.2 Lubricar anillo O y el agujero compresor superficie usando aceite del compresor de refrigeración.

aceite de refrigeración del compresor: PAG56

1.7.4.3.3 el anillo de montura O a la salida del tubo de compresor

1.7.4.3.4 Montar el tubo de salida del compresor al compresor usando pernos.

Par: 24.5Nm



1.7.4.4 tubo de entrada del compresor Monte

1.7.4.4.1 Tomar junta de goma hacia abajo en el escape de aire de compresor.

1.7.4.4.2 Lubricar anillo O y el agujero compresor superficie usando aceite del compresor de refrigeración.

aceite de refrigeración del compresor: PAG56

1.7.4.4.3 el anillo de montura O a la entrada de tubo de compresor.

1.7.4.4.4 Montar el tubo de entrada de compresor al compresor usando pernos. Par: 24.5Nm

1.7.4.5 correa del motor Monte

1.7.4.5.1 Monte la correa del motor.

1.7.4.5.2 Apretar Perno A y B del perno ligeramente.

1.7.4.5.3 Ajustar la tensión por apriete de los tornillos C.

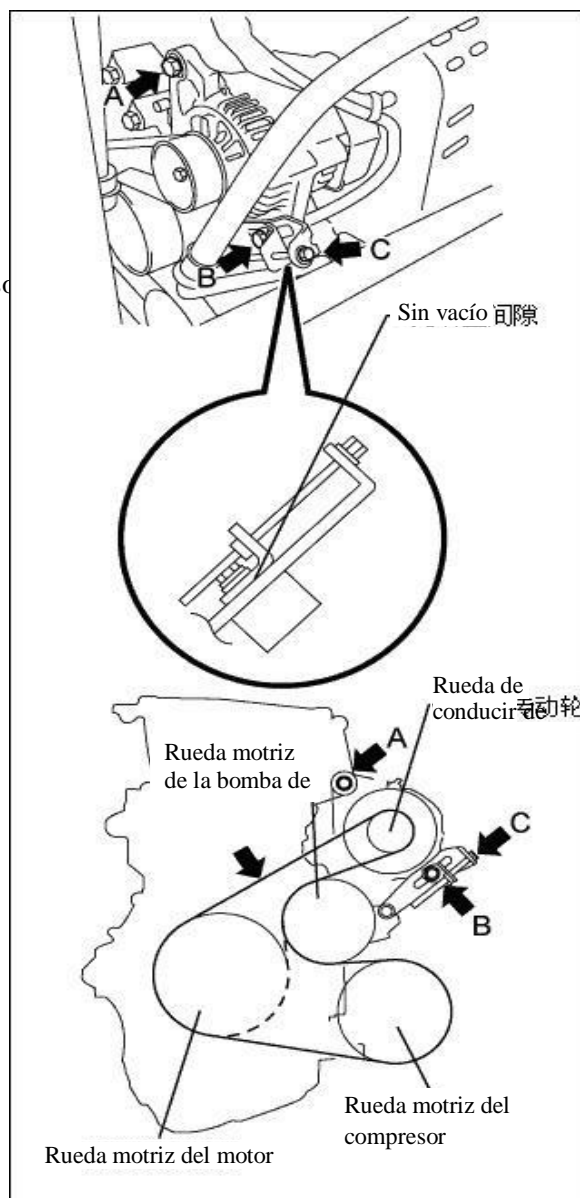
1.7.4.5.4 Compruebe si la cinta está montada correctamente.

1.7.4.5.5 Apretar Perno B. Par: 34nm

1.7.4.5.6 Apretar Perno

A. Par: 49Nm

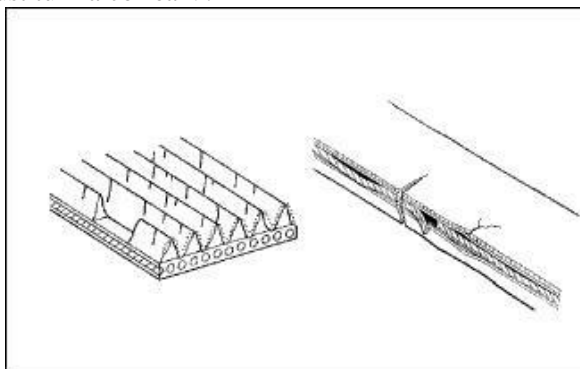
1.7.4.5.7 Compruebe el mazo de cables del generador y el ruido anormal.



1.7.4.6 Revisar la correa del motor

1.7.4.6.1 Comprobar si la correa V lleva. Si es así, sustituirlo inmediatamente.

Consejo: fracturas en costillas V son aceptables. Pero si se produce un daño de gran tamaño o deficiencia, sustituir la correa V.



1.7.4.6.2 Aplicar la fuerza en la correa en la posición mostrada, para comprobar la desviación de la correa. Desviación:

Categoría	rango de desviación
nueva correa	7-8mm
correa vieja	9-11mm

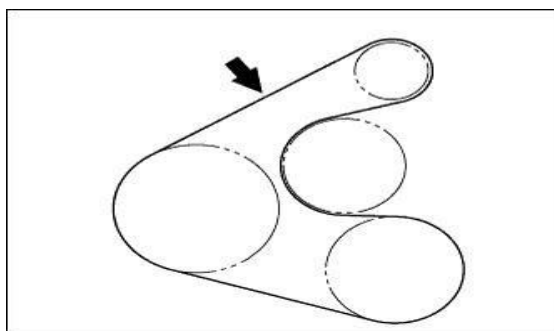
Si la desviación no cae en el rango, ajustar el cinturón. Propina:

tensión más adecuada es 98N.

Nueva cinta es una cinta que tiene una duración de menos de 5 minutos. correa vieja es un cinturón que tiene una duración de no menos de 5 minutos.

Después se monta el cinturón, comprobar si la cinta está en su lugar.

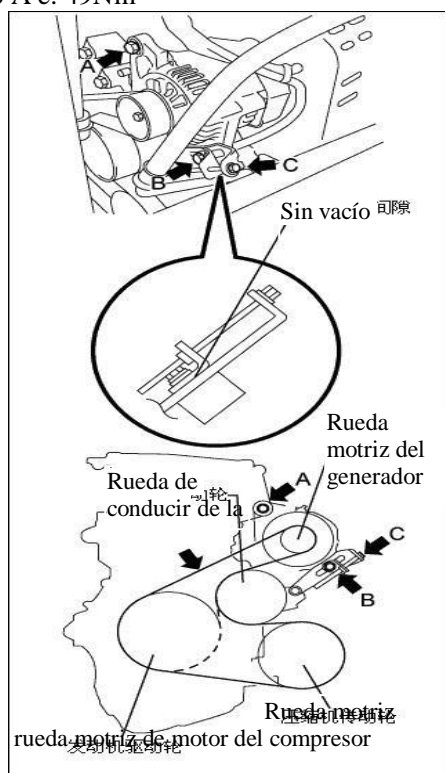
Después se monta una nueva correa, haga funcionar el motor durante 5 minutos y a continuación, comprobar la correa de nuevo.



1.7.4.6.3 Ajustar la tensión de la correa de un Desatornillar Perno A.

b Desatornillar Perno B.

c Ajuste la tensión por apriete de los tornillos C. D Par de apriete para el tornillo B: 34nm Par de apriete para el perno A e: 49Nm



1.7.4.7 Monte parachoques delantero

Consulte el montaje del parachoques delantero.

1.7.4.8 Haga la conexión a polo negativo de la batería de par: 5.4Nm

1.7.4.9 Llenar fluido refrigerante

Nota: llenar fluido refrigerante de acuerdo con las instrucciones para el equipo.

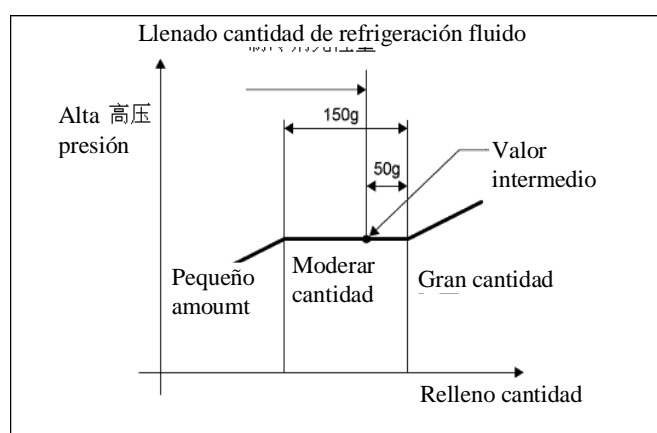
1.7.4.9.1 vaciar de aire usando una bomba de vacío.

1.7.4.9.2 Llenar refrigerante HFC-134a de fluido (R134a). cantidad de llenado: 420-480g

Nota: no arrancar el motor cuando se llena de fluido refrigerante, o sobrecalentamiento del motor será causado.

Propina:

La relación entre la cantidad de llenado de fluido refrigerante y la presión es de la siguiente manera.



La cantidad correcta de llenado

es 450 g. sobrellenado:

Si el fluido de refrigeración se llena en exceso, la presión de lado de alta presión se elevará. Y alta presión conduce a corte frecuente, lo que hará insuficiente refrigeración y lubricación insuficiente de compresor. Bajo relleno:

fluido refrigerante insuficiente conduce a insuficiente refrigeración. También muy poco refrigerante líquido conduce a disminución de la vida útil del compresor. Funcionamiento sin aceite contra congelación suficiente puede producir aumento de la temperatura de la manguera de caucho o un anillo de sellado. Y los tubos pueden arrebatar y de fugas.

1.7.4.9.3 Cubrir el bonete de la válvula de llenado

1.7.4.10 Calentar el motor

Nota:

Después del llenado, funcionar el motor a 2000r / min durante al menos 1 minuto.

1.7.4.11 Compruebe si hay fugas de líquido de refrigeración Después de fluido refrigerante se rellena, comprobar fugas utilizando un detector de fugas.

Siga los pasos a continuación:

1.7.4.11.1 Apagar el motor

1.7.4.11.2 Proporcionar una buena ventilación

1.7.4.11.3 Repita el cheque por dos veces a 3 veces

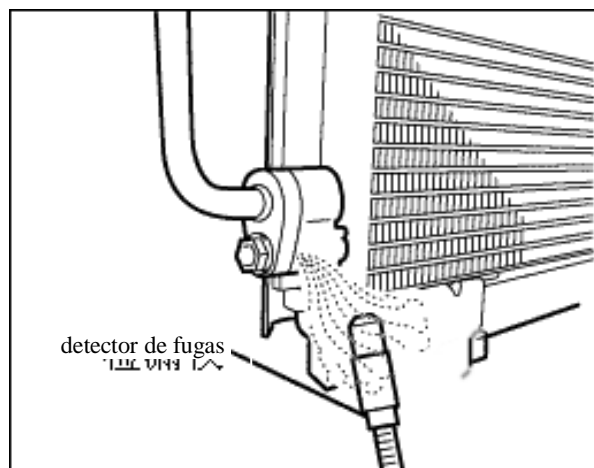
1.7.4.11.4 Asegúrese de que haya fluido refrigerante en el circuito.

Cuando el compresor se cierra, la presión en el bucle debe ser 392to 588kPa

Propina:

Si la presión no es lo suficientemente alta, la salida va a ser difícil de detectar.

Utilice un detector de fugas para comprobar el bucle, especialmente las articulaciones.

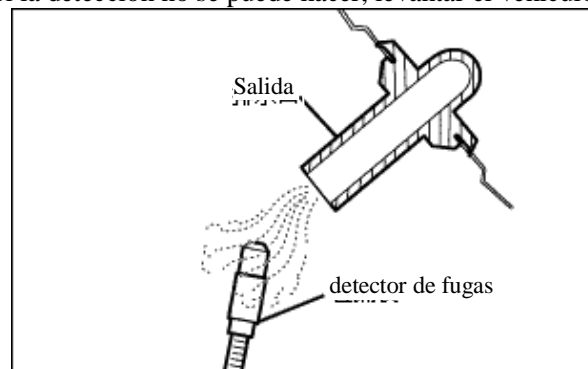


Poner el detector de la salida cerrada a la salida de drenaje. Propina:

Espere durante 15 minutos después de las paradas del soplador.

Poner el detector de la salida cerrada a la salida de drenaje. Compruebe si el detector de fugas reacciona.

Si la detección no se puede hacer, levantar el vehículo.

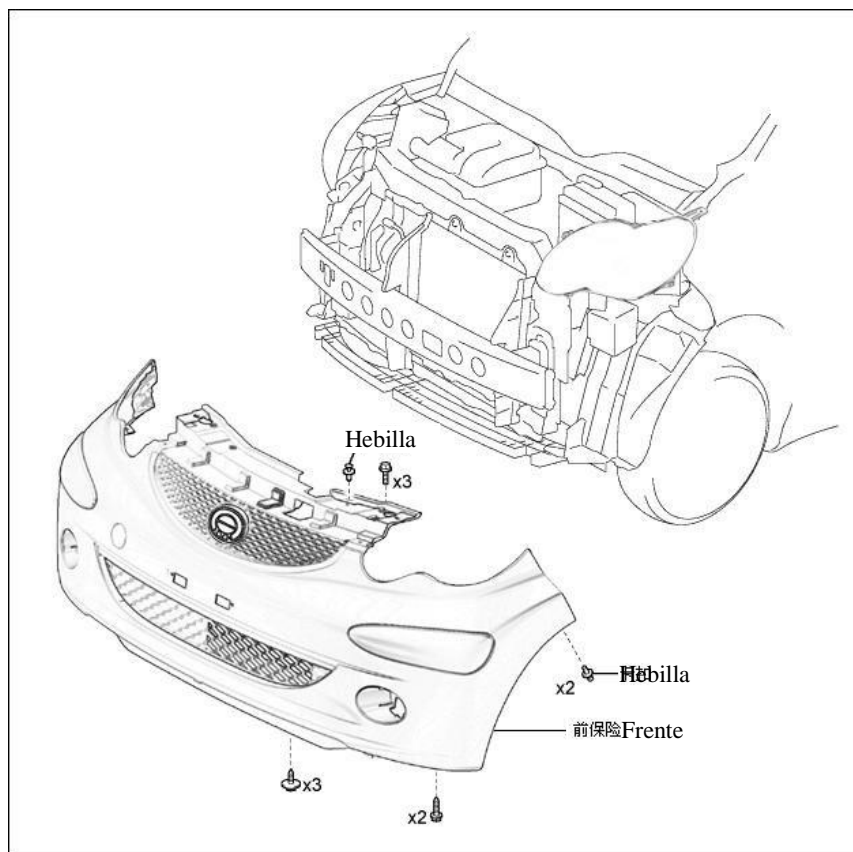


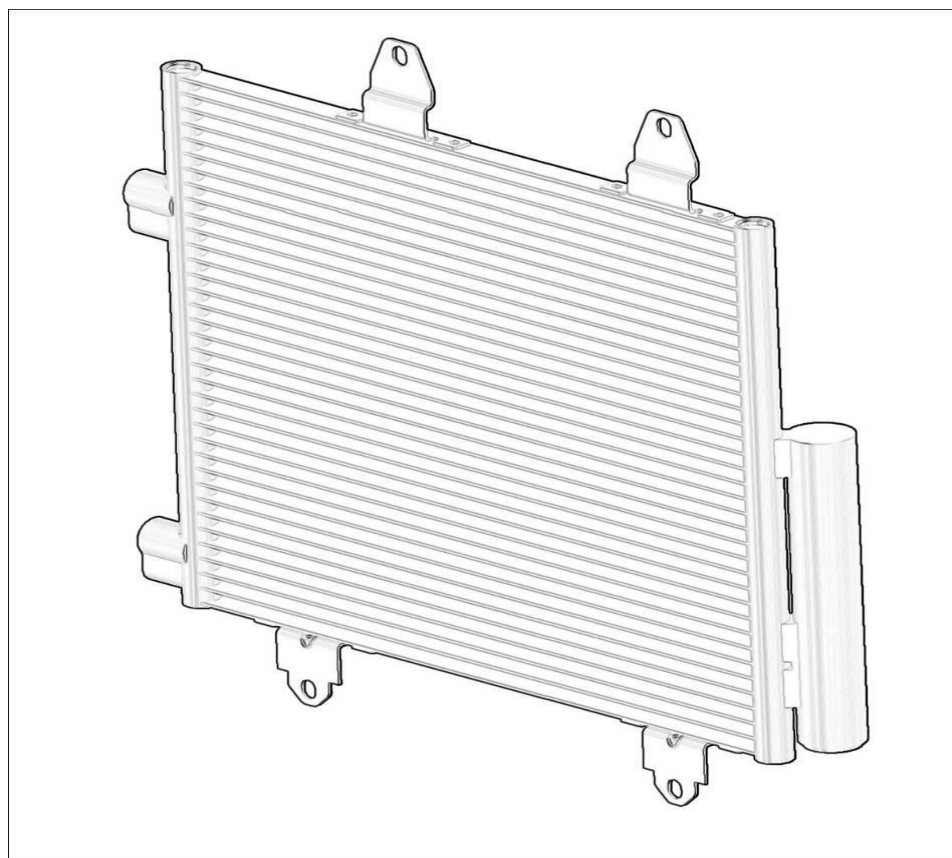
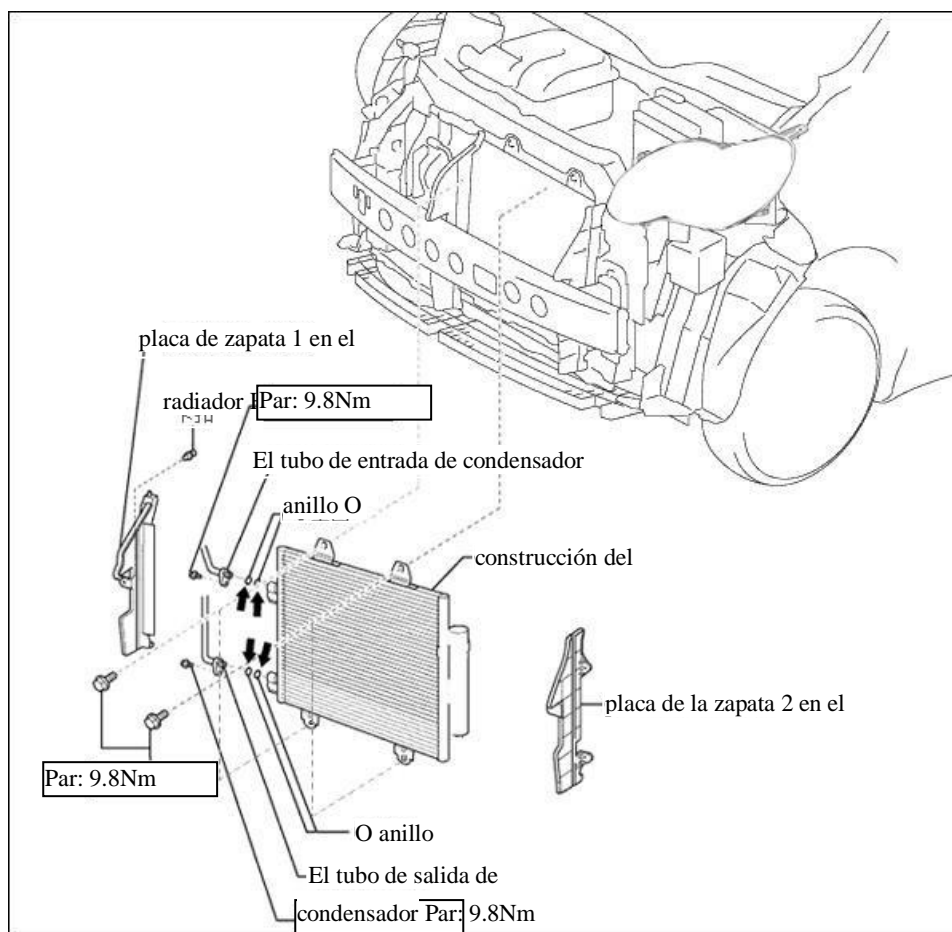
Si detector de fugas no reacciona, desmontar el ventilador de la caja. Poner el detector de fugas en el caso para la detección.

Tire de los conectores del interruptor de presión, y obtener el detector de fugas de cerca después de 20 minutos.

1.8 Condensador

1.8.1 Constitución





1.8.2 Los cheques

1.8.2.1 Compruebe montaje condensador

1.8.2.1.1 Si las aletas de condensador están sucios, limpiarlos usando gas de agua o compresor.

Nota:

No dañar las aletas en la limpieza

1.8.2.1.2 Si las aletas de curva condensador, fortalecer ellos utilizando destornillador o tornillo de banco.

1.8.2.2 Comprobar si las juntas de fuga del condensador

1.8.2.2.1 Compruebe si uniones de los tubos de escape de condensador utilizando un detector de fugas.

1.8.2.2.2 Compruebe si la junta se aprieta, si se detecta una fuga.

1.8.2 Desmontaje

1.8.3.1 Release fluido refrigerante en el sistema de refrigeración

1.8.3.1.1 comienzo el motor.

1.8.3.1.2 Giro en el interruptor de A / C.

1.8.3.1.3 Giro en el interruptor del ventilador.

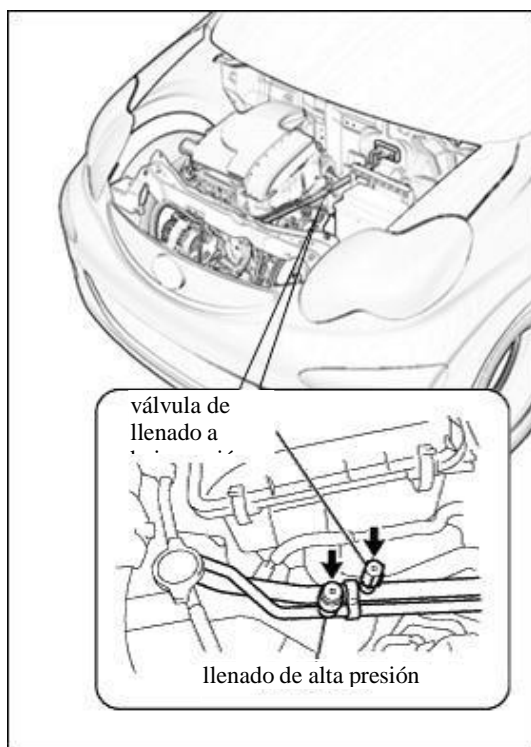
1.8.3.1.4 correr el compresor durante 5-6 minutos con el motor funcionando a 1000 rpm para hacer circular el fluido refrigerante en el sistema, y para recoger esparcidor de lubricante en diferentes componentes en el compresor.

1.8.3.1.5 Apagar el motor.

1.8.3.1.6 Tomar abajo de llenado superior de la válvula en el circuito de refrigeración.

1.8.3.3 Desmontar el parachoques delantero.

Consulte el desmontaje del parachoques delantero.



1.8.3.1.7 Conectar el equipo de reciclaje Freon para recoger restante fluido refrigerante en el sistema.

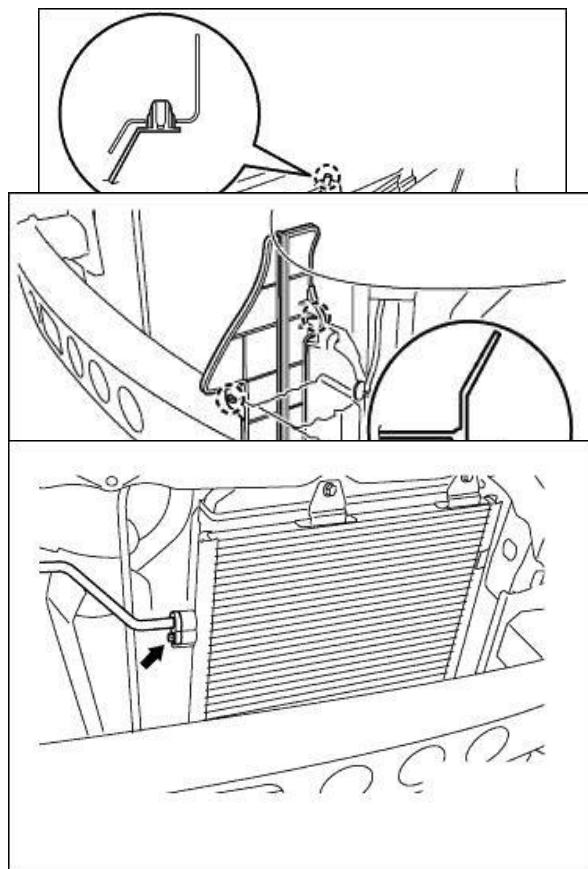
Nota: utilice el equipo de reciclaje de freón de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

1.8.3.2 Desconectar el mazo de cables en el polo negativo de la batería.

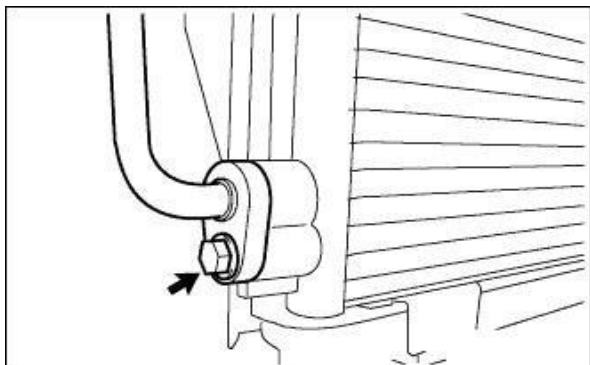
1.8.3.4 placa de zapata desmontar en el cuadro de radiador. Unclinch complemento se muestra y acabar con platina en su caja de radiador.

1.8.3.5 placa de zapata desmontar en el cuadro de radiador. Unclinch 3 broches de presión muestran y acabar con placa de la zapata en la caja de radiador.

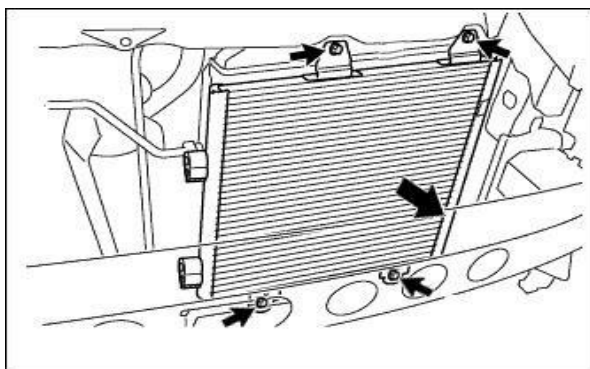
1.8.3.6 tubo de entrada de desmontar de condensador. Retire los pernos que se muestran y tomar tubo de entrada de condensador hacia abajo.
Nota: bloquear el extremo del tubo utilizando goma para evitar que la humedad o materias extrañas entren después de que el tubo está desconectado.



1.8.3.7 tubo de salida Desmontar de condensador.
Retire los pernos que se muestran y tomar tubo de salida de condensador hacia abajo.
Nota: bloquear el extremo del tubo utilizando goma para evitar que la humedad o materias extrañas entren después de que el tubo está desconectado.

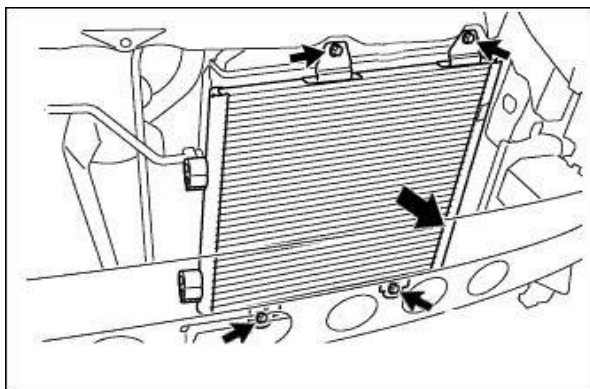


1.8.3.8 conjunto de condensador desmontar. Retire 4 tornillos, y tomar abajo del condensador.



1.8.4 reinstalación

1.8.4.1 Montar el condensador montar los 4 tornillos, como se muestra de par: 9.8Nm



1.8.4.2 tubo de salida del montaje de condensador.

1.8.4.2.1 Eliminar junta de goma entre el condensador y el tubo.

1.8.4.2.2 Untar un poco de aceite de refrigeración de compresor en el anillo O y unión de tubo.
aceite de refrigeración del compresor: PAG56

1.8.4.2.3 Vestir el anillo O en la articulación de tubo.

1.8.4.2.4 Tornillo tornillos de tubo de salida de condensador de montaje.

Par: 9.8Nm

1.8.4.3 tubo de entrada del montaje de condensador.

1.8.4.3.1 Eliminar junta de goma entre el condensador y el tubo.

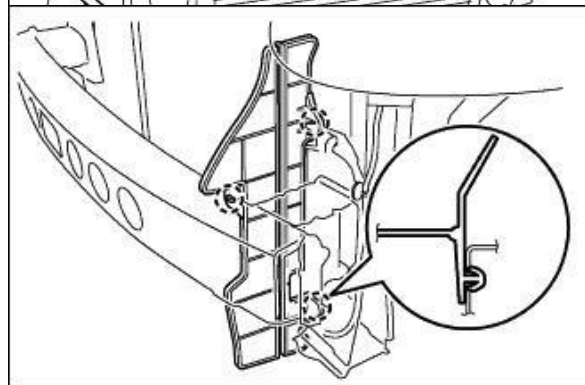
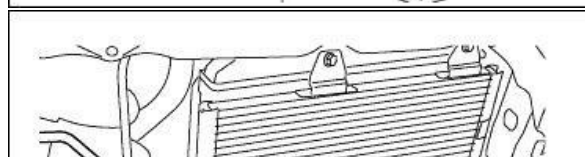
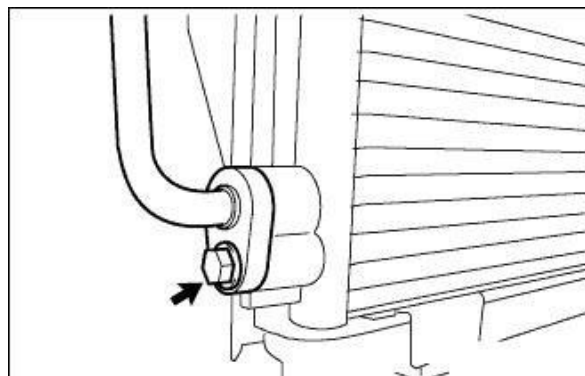
1.8.4.3.2 Untar un poco de aceite de refrigeración de compresor en el anillo O y unión de tubo.

aceite de refrigeración del compresor: PAG56

1.8.4.3.3 Vestir el anillo O en la articulación de tubo.

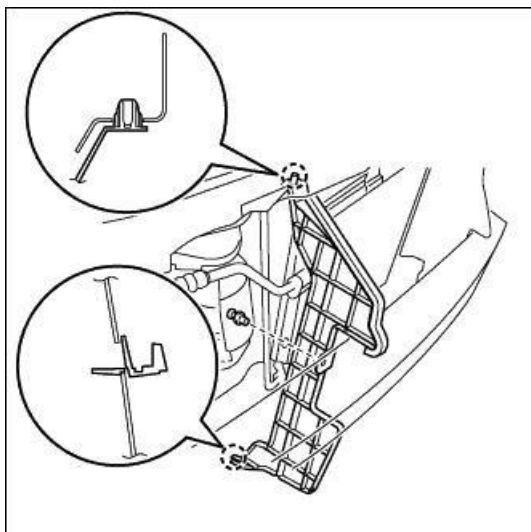
1.8.4.3.5 tornillo pernos de montaje de tubo de entrada de condensador.

Par: 9.8Nm



1.8.4.4 placa de la zapata de montaje en la caja de radiador encaje el 3 broches de presión mostrados.

1.8.4.5 placa de la zapata de montaje en el cuadro de radiador encaje el 2 broches de presión y montar otro.



1.8.4.6 Monte parachoques delantero

Consulte el montaje del parachoques delantero.

1.8.4.7 Llenar fluido refrigerante

Nota: llenar fluido refrigerante de acuerdo con las instrucciones para el equipo.

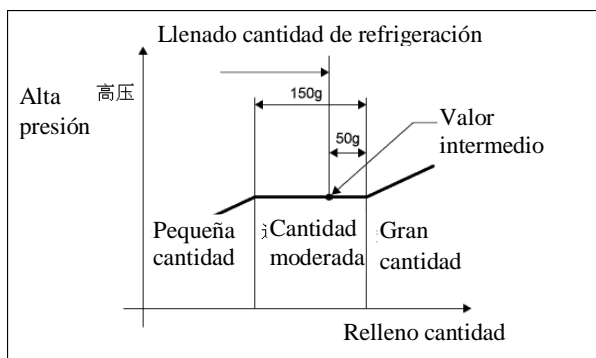
1.8.4.7.1 vaciar de aire usando una bomba de vacío.

1.8.4.7.2 Llenar refrigerante HFC-134a de fluido (R134a). cantidad de llenado: 420-480g

Nota: no arrancar el motor cuando se llena de fluido refrigerante, o sobrecalentamiento del motor será causado.

Propina:

La relación entre la cantidad de llenado de fluido refrigerante y la presión es de la siguiente manera.



La cantidad correcta de llenado es 450 g. sobrellenado:

Si el fluido de refrigeración se llena en exceso, la presión de lado de alta presión se elevará. Y alta presión conduce a corte frecuente, lo que hará insuficiente refrigeración y lubricación insuficiente de compresor.

Bajo relleno:

fluido refrigerante insuficiente conduce a insuficiente refrigeración. También muy poco refrigerante líquido conduce a disminución de la vida útil del compresor. Funcionamiento sin aceite contra congelación suficiente

1.8.4.7.3 Cubrir el bonete de la válvula de llenado

1.8.4.8 Calentar el motor

Nota:

Después del llenado, funcionar el motor a 2000r / min durante al menos 1 minuto.

1.8.4.9 Compruebe si hay fugas de líquido de refrigeración

Después de fluido refrigerante se rellena, comprobar fugas utilizando un detector de fugas.

Siga los pasos a continuación:

1.8.4.9.1 Apagar el motor

1.8.4.9.2 Proporcionar una buena ventilación

1.8.4.9.3 Repita el cheque por dos veces a 3 veces

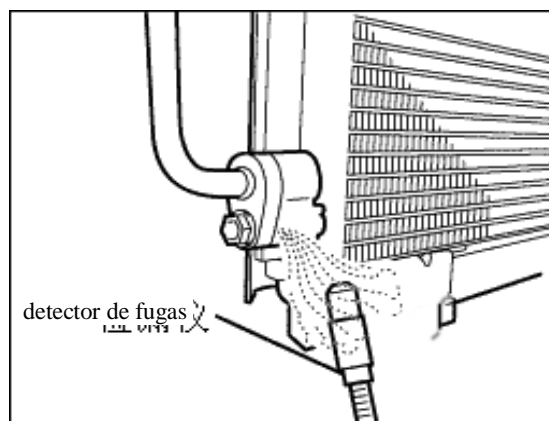
1.8.4.9.4 Hacer Asegúrese de que haya fluido refrigerante en el circuito.

Cuando el compresor se cierra, la presión en el bucle debe ser 392to 588kPa

Propina:

Si la presión no es lo suficientemente alta, la salida va a ser difícil de detectar.

Utilice un detector de fugas para comprobar el bucle, especialmente las articulaciones.



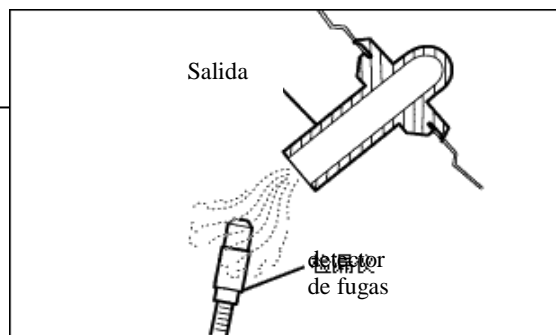
Poner el detector de la salida cerrada a la salida de drenaje. Propina:

Espere durante 15 minutos después de las paradas del soplador.

Poner el detector de la salida cerrada a la salida de drenaje. Compruebe si el detector de fugas reacciona.

Si la detección no se puede hacer, levantar el vehículo.

puede producir aumento de la temperatura de la manguera de caucho o un anillo de sellado. Y los tubos pueden arrebatar y de fugas.



Si detector de fugas no reacciona, desmontar el ventilador de la caja. Poner el detector de fugas en el caso para la detección.

Tire de los conectores del interruptor de presión, y obtener el detector de fugas de cerca después de 20 minutos.

1.9 Interruptor de presión

1.9.1 Comprobar el interruptor de presión de punta:

1.9.1.1 El interruptor de presión está montado en el tubo de alta presión de aire acondicionado tubería.

1.9.1.2 Cuando el interruptor de presión detecta la presión es baja, se apagará el embrague electromagnético. Por lo tanto, protege el compresor.

1.9.1.3 Cuando el interruptor de presión detecta la presión en el sistema de circulación es alto irregular, se apagará el embrague electromagnético, para proteger las partes en el bucle. ECM controla el embrague electromagnético a través de señales recibidas de interruptor de presión.

1.9.1.4 Cuando la presión del fluido refrigerante sale mal y el interruptor de presión todavía está trabajando, no active la función de interruptor de presión en el vehículo. Siga los procedimientos a continuación para comprobar el interruptor de presión.

Compruebe la presión del líquido de refrigeración.

Leer múltiples valores de acuerdo con las condiciones siguientes. Condiciones de medición:

Soplador de 1500 rpm

de velocidad del motor

al máximo. velocidad

perilla de control de frío / caliente se volvió a

enfriar interruptor de posición A / C en

Girar varilla interna / externa circulación deflector a la circulación interior.

Todas las puertas están abiertas
presión de referencia de alta lado de
presión: Consejo:

Si la presión de fluido refrigerante no cae en el rango estándar, comprobar y corregir aire acondicionado bucle de sistema.

Si la presión de fluido refrigerante es inferior a 196kPa, de refrigeración de mayo de fluido se ha filtrado en el bucle.

Compruebe funcionamiento del aire acondicionado Desconectar el conector del interruptor de presión

Conectar 2 pasadores de mazo de cables del interruptor de presión utilizar un cable.

Encender el motor.

Activar el interruptor de A / C, y verificar si se acopla embrague electromagnético

Desconectar el cable en el paso b, y comprobar si se desenganche el embrague electromagnético

Estándar:

Pin1 y Pin2 conectados:

Embrague electromagnético

acopla pin1 y pin2 desconectados:

electromagnético de embrague se desacopla

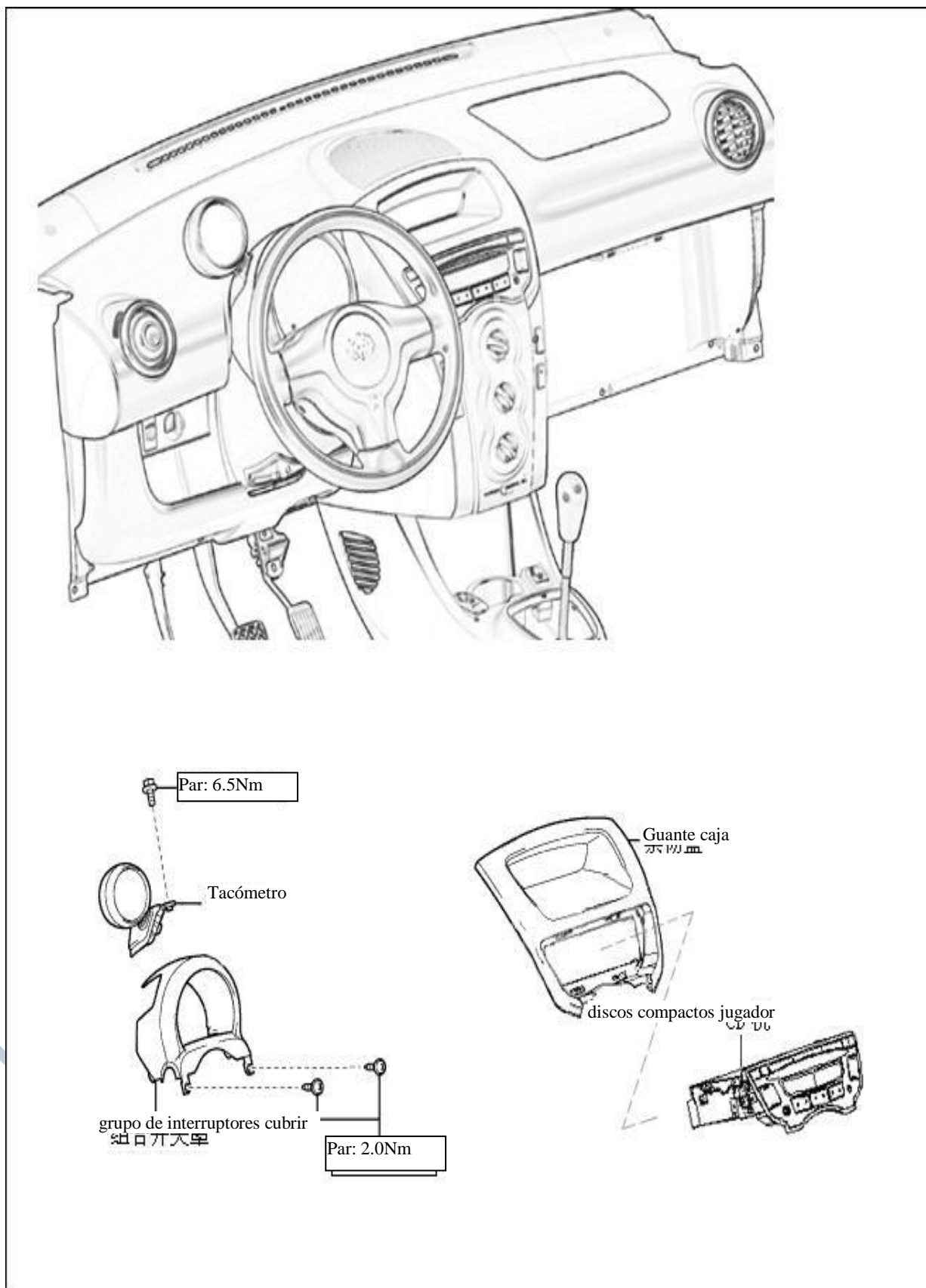
Si embrague electromagnético funciona

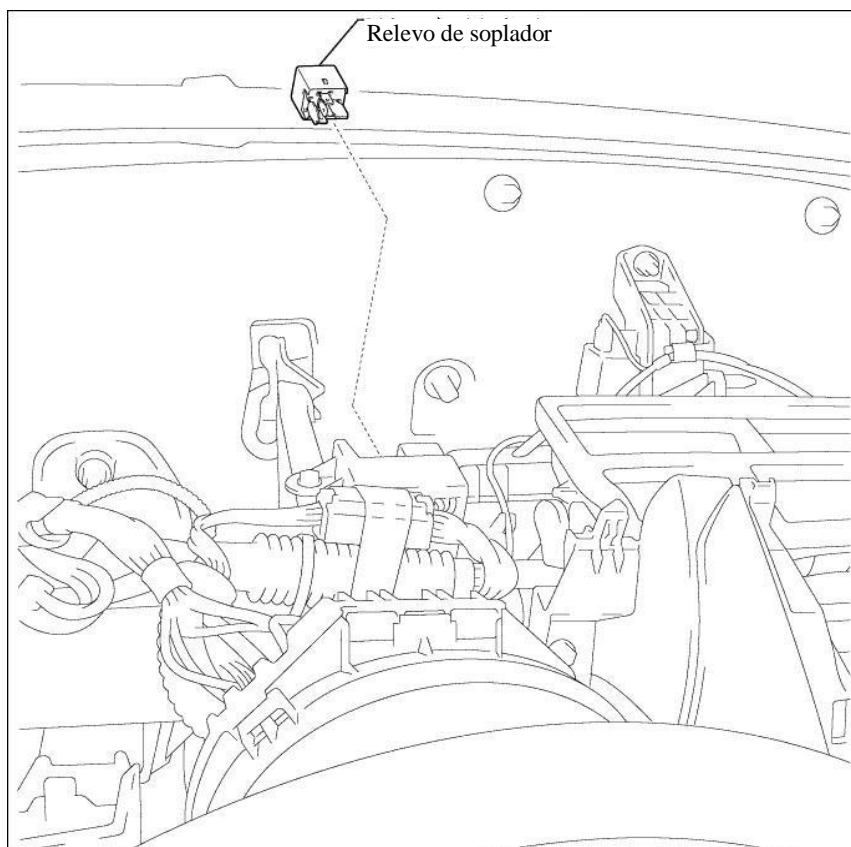
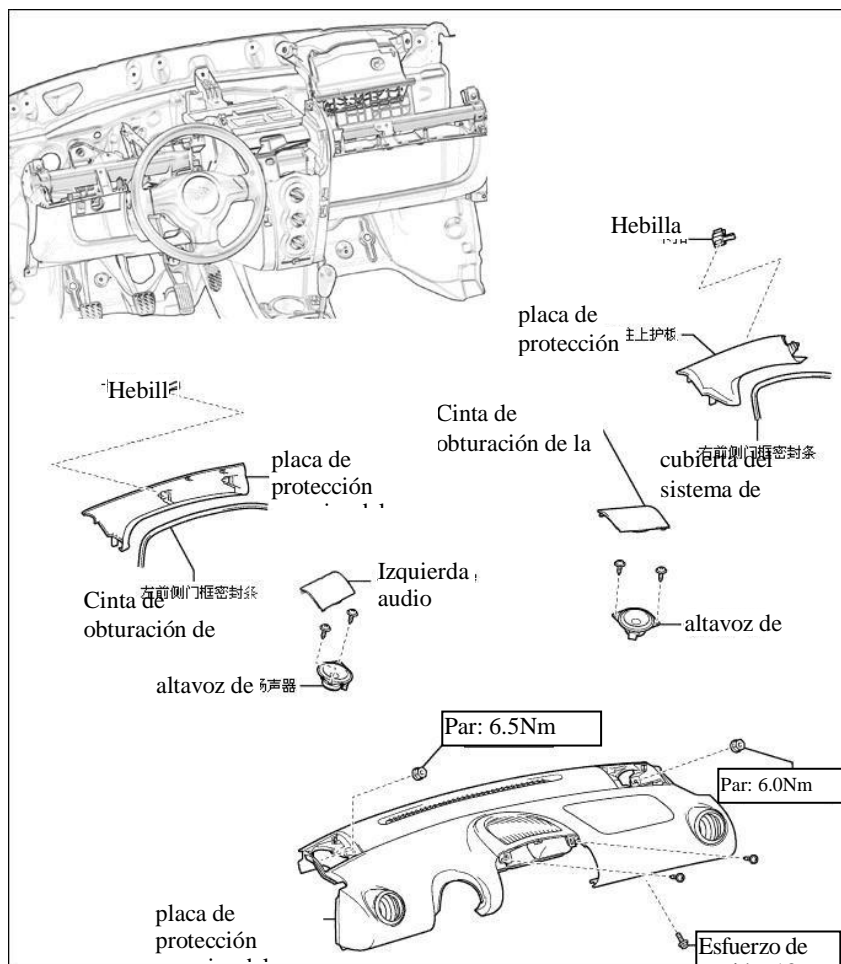
normalmente, cambie el interruptor de presión.

Compruebe cable entre el interruptor de presión y el ECM.

1.10 relé del soplador

1.10.1 Constitución



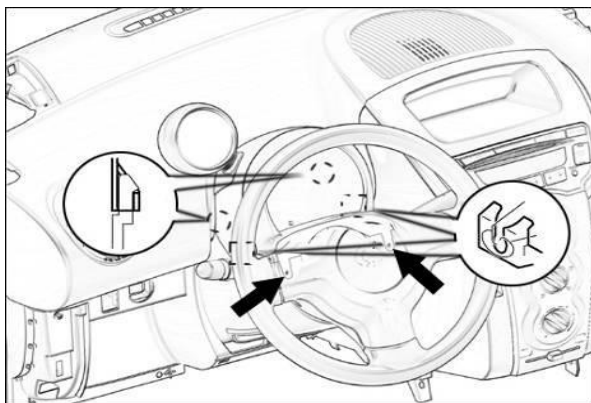


1.10.2 desmontaje

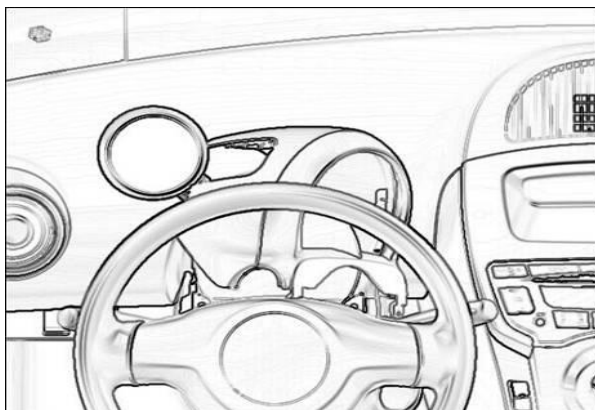
1.10.2.1 arnés de cableado de desconexión negativo de la batería. Espere por lo menos 90, para evitar que la bolsa de aire de la explosión.

1.10.2.2 Desmontar la cubierta del interruptor de combinación

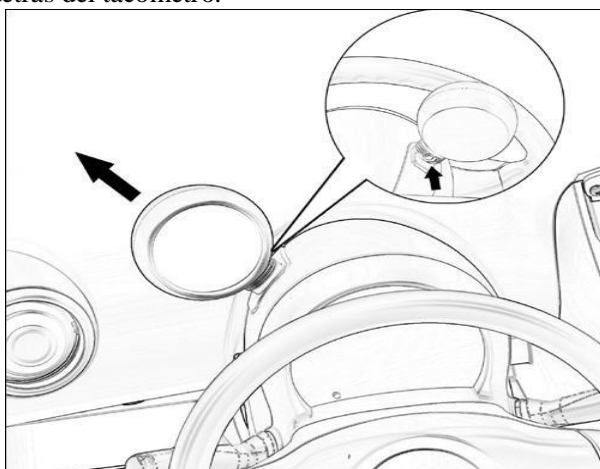
Girar el volante a la izquierda o la derecha, desenroscar 2 tornillos, y unclinch 4 broches de presión.



Desmontar la cubierta del interruptor de combinación como se muestra.

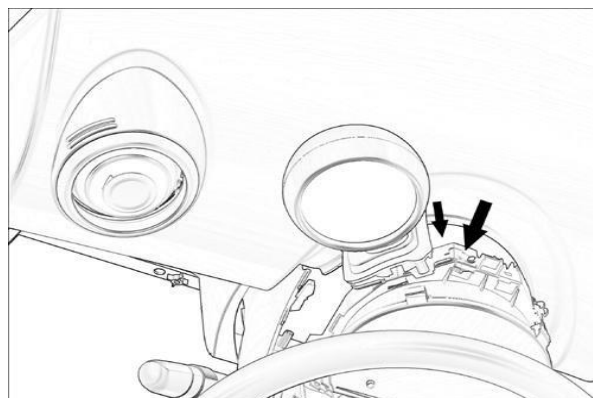


Si no es fácil de desmontar la tapa, afloje un tornillo detrás del tacómetro.

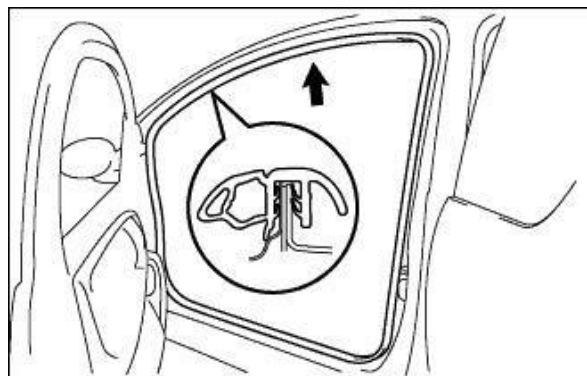


1.10.2.3 Desmontar el tacómetro

Extraiga el conector, desenroscar los tornillos y extraer el tacómetro hacia abajo.

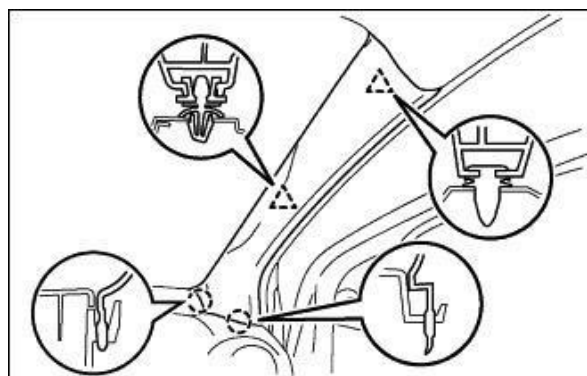


1.10.2.4 Retire la tira de sellado de la puerta delantera izquierda Separar la tira de sellado y marco de la puerta.



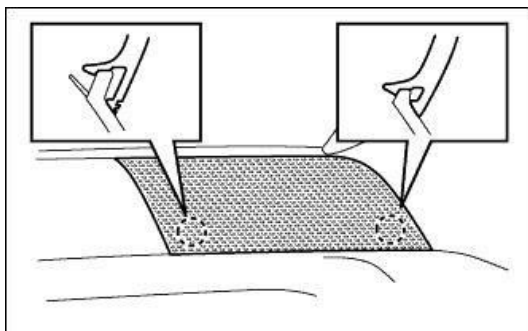
1.10.2.5 Retirar la tira de sellado de puerta delantera derecha

1.10.2.6 Desmontar la placa de protección superior derecha del pilar A Unclinch 2 pinzas y 2 broches de presión, y tomar placa de protección de la parte superior del pilar A hacia abajo.



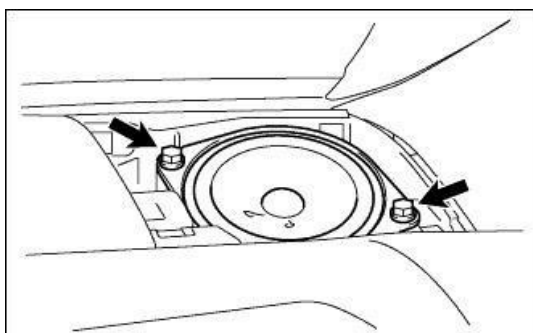
1.10.2.7 Desmontar la placa de protección superior de la izquierda del pilar

1.10.2.8 Desmontar la cubierta del sistema de audio a la derecha en el tablero de instrumentos
Unclinch 2 broches de presión

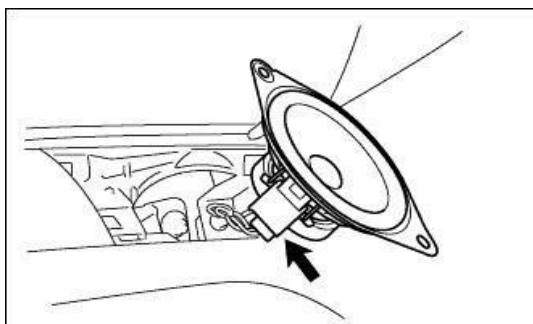


1.10.2.9 Desmontar el altavoz derecho

1.10.2.9.1 Retire los 2 tornillos



1.10.2.9.2 Tire hacia abajo conectores



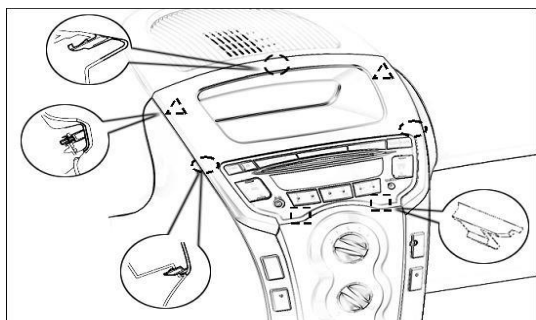
1.10.2.10 Desmontar la cubierta del sistema de audio izquierda en el salpicadero

1.10.2.11 Desmontar el altavoz izquierdo

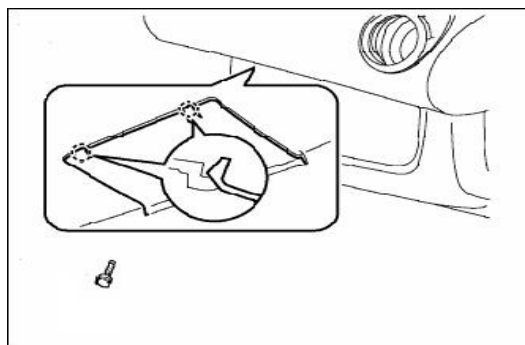
1.10.2.12 Desmontar la placa frontal de CD

1.10.2.12.1 Unclinch 4 broches de presión y 3 ganchos y tirar de la placa frontal de una distancia desde el tablero de instrumentos.

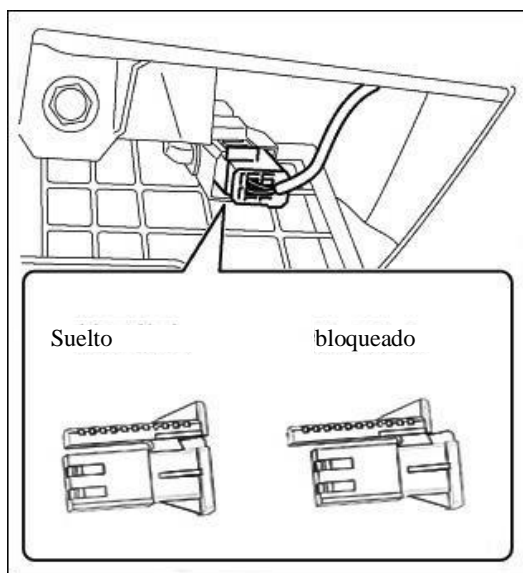
1.10.2.12.2 Desconecte los conectores detrás de la placa frontal y la placa frontal toman junto con el CD hacia abajo desde el tablero de instrumentos.



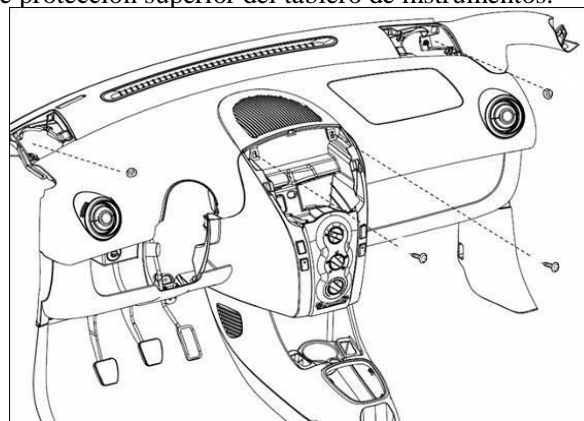
1.10.2.13 Tomar placa superior guardia de tablero de instrumentos hacia abajo 1.10.2.13.1 tapa abierta de puerto de servicio, y aflojar los tornillos de fijación de bolsa de aire a la viga hueca.



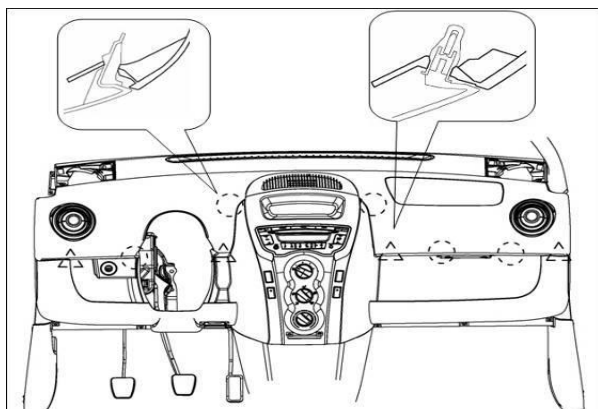
1.10.2.13.2 Tire de conexión del arnés de cableado de la bolsa de aire como se muestra.



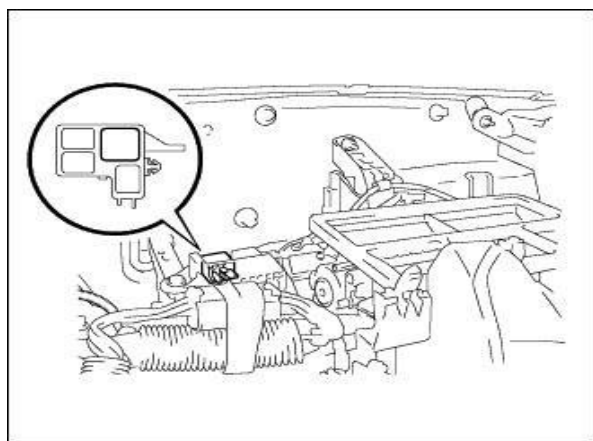
1.10.2.13.3 Aflojar los tornillos de montaje de la placa de protección superior del tablero de instrumentos.



1.10.2.13.4 Aflojar la placa inferior de la parte superior / guardia y puntos de montaje, y unclinch los broches de presión.



1.10.2.14 Desmontar el relé del soplador



1.10.3 Los chequeos

1.10.3.1 Compruebe la resistencia del ventilador relé de verificación de:

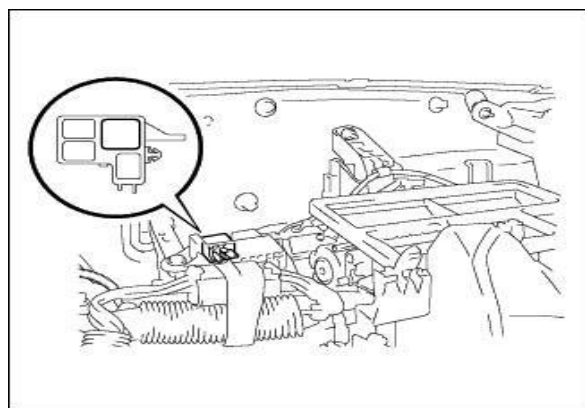
Medir la resistencia entre 2 pasadores utilizando un multímetro.
Valor estandar:

La conexión de pernos	rango de resistencia
3-4	<1 ohmio
3-4	≥10kohm (Pin 1, Pin 2 están conectados a positivo, polo negativo de la batería)
3-5	≥10kohm
3-5	<1ohm (Pin 1, Pin 2 son conectada a positivo, polo negativo de la batería)

Si los resultados no cumplen con el requisito anterior, sustituir el relé.

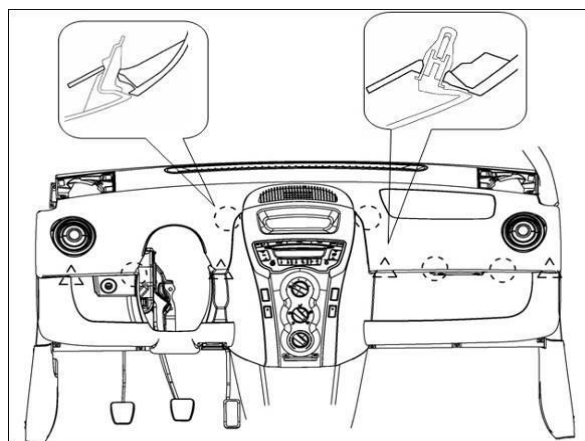
1.10.4 Instalación

1.10.4.1 relé del soplador Monte

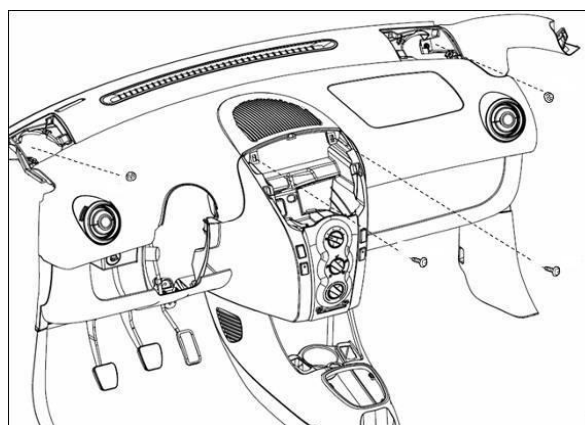


1.10.4.2 Montar la placa de protección superior del salpicadero

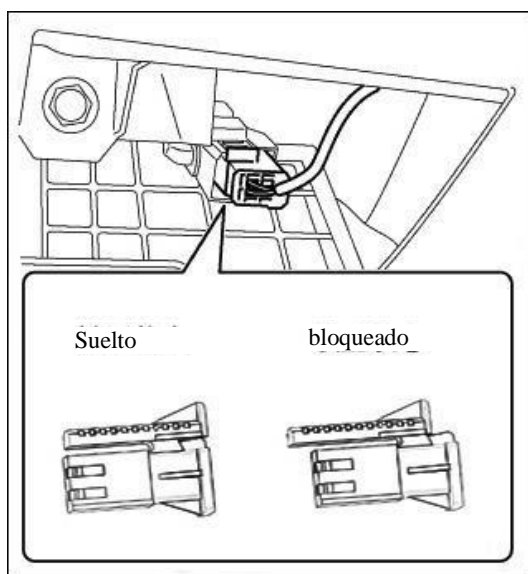
1.10.4.2.1 Encaje el broche de presión se muestra.



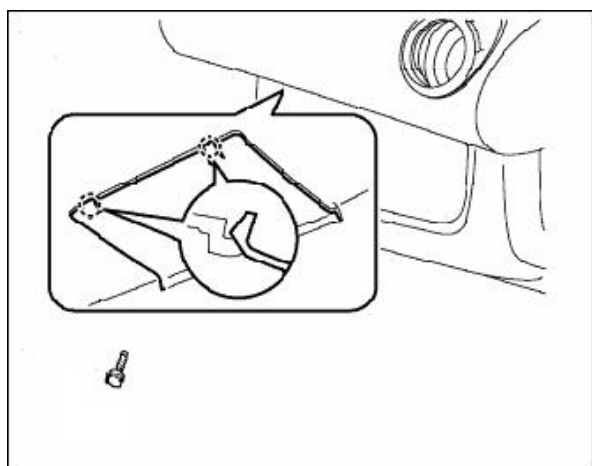
1.10.4.2.2 Consigue 2 tornillos y 2 tuercas. Torque de las tuercas: 6.0Nm



1.10.4.2.3 Conectar los conectores de la bolsa de aire como se muestra.



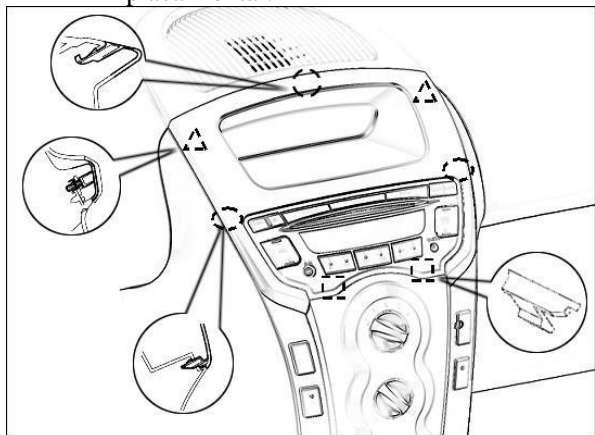
1.10.4.2.4 pernos de tornillo de fijación de bolsa de aire a la viga hueca. Snap 2 broches de presión, y cerrar la bolsa de aire del labio puerto de servicio. Par: 18Nm



1.10.4.3 placa frontal de CD Monte

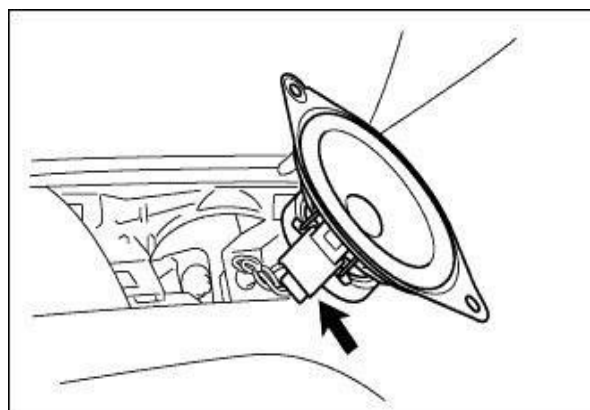
1.10.4.3.1 Conecte los conectores detrás de la placa frontal, y montar la placa frontal junto con el CD.

1.10.4.3.2 Fijar 4 broches de presión y 3 ganchos de la placa frontal.

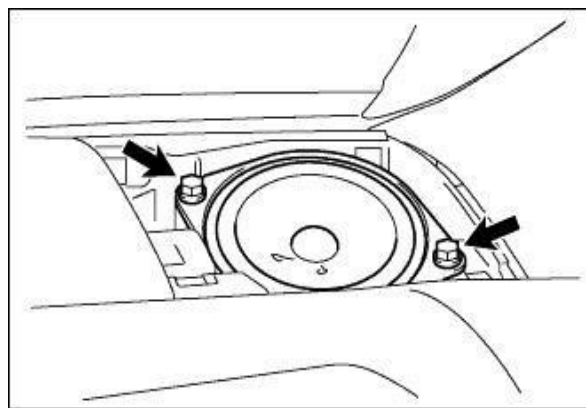


1.10.4.4 altavoz derecho Monte

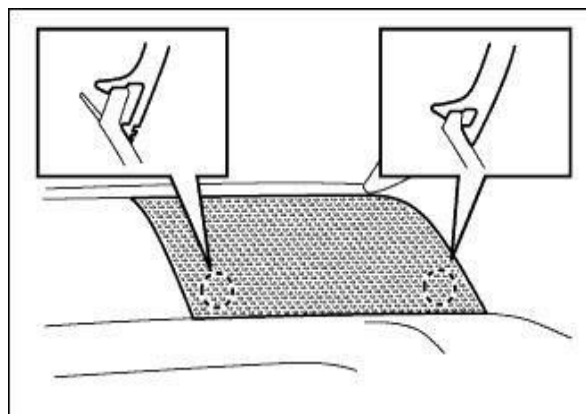
1.10.4.4.1 conecte los conectores



1.10.4.4.2 Atornillar 2 tornillos



1.10.4.5 sistema de audio derecha cubierta de montaje Snap 2 broches de presión

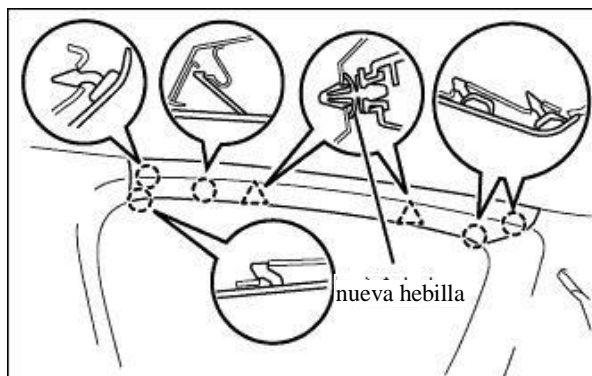


1.10.4.6 altavoz izquierdo Monte

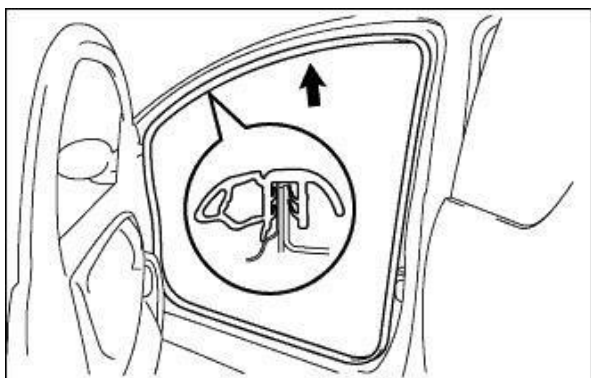
1.10.4.7 cubierta del sistema de audio izquierdo Monte

1.10.4.8 Monte la placa de protección de la parte superior derecha del pilar

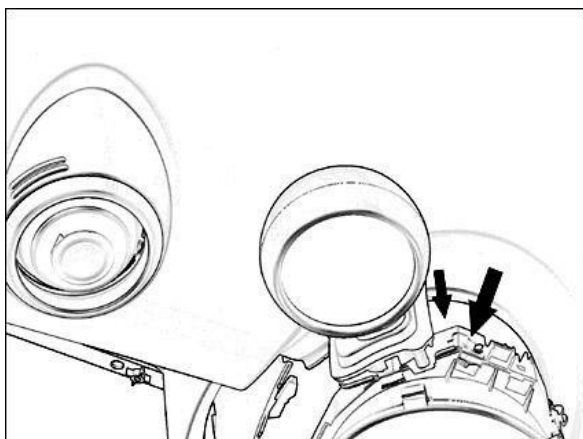
- 1.10.4.8.1 Obtener un nuevo complemento
 1.10.4.8.2 Aprieta 5 garras y 2 broches de presión, y montar la placa de protección superior de la derecha A-pilar.



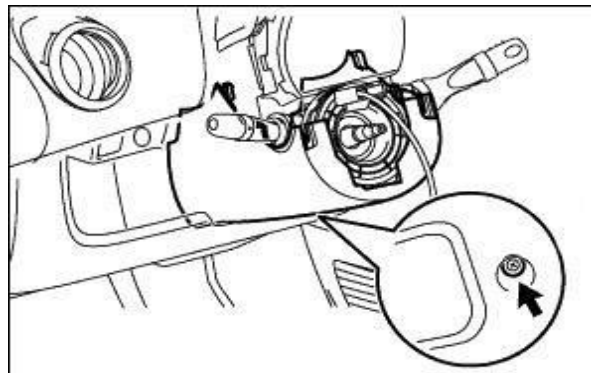
- 1.10.4.9 Monte la placa de protección superior de la izquierda del pilar
 1.6.4.10 tira de sellado del montaje de la puerta delantera izquierda



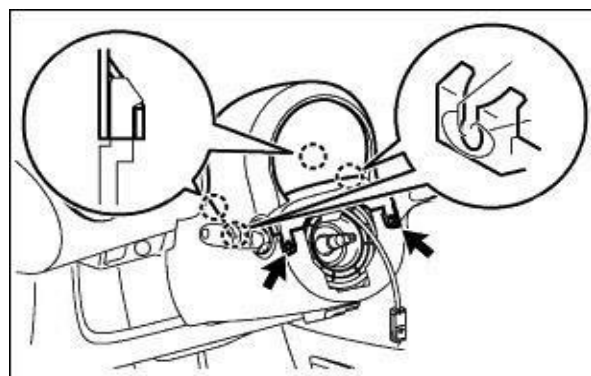
- 1.10.4.11 tira de sellado del montaje de la puerta delantera izquierda
 1.10.4.12 Montar el tacómetro
 1.10.4.12.1 Montar el tacómetro, y enroscar los tornillos, como se muestra.
 Par: 6.5Nm
 1.10.4.12.2 Conectar los conectores.



- 1.10.4.13 cubierta del interruptor de combinación
 Monte 1.10.4.13.1 tornillo del tornillo se muestra, y de montaje inferior placa de protección de interruptor de combinación.



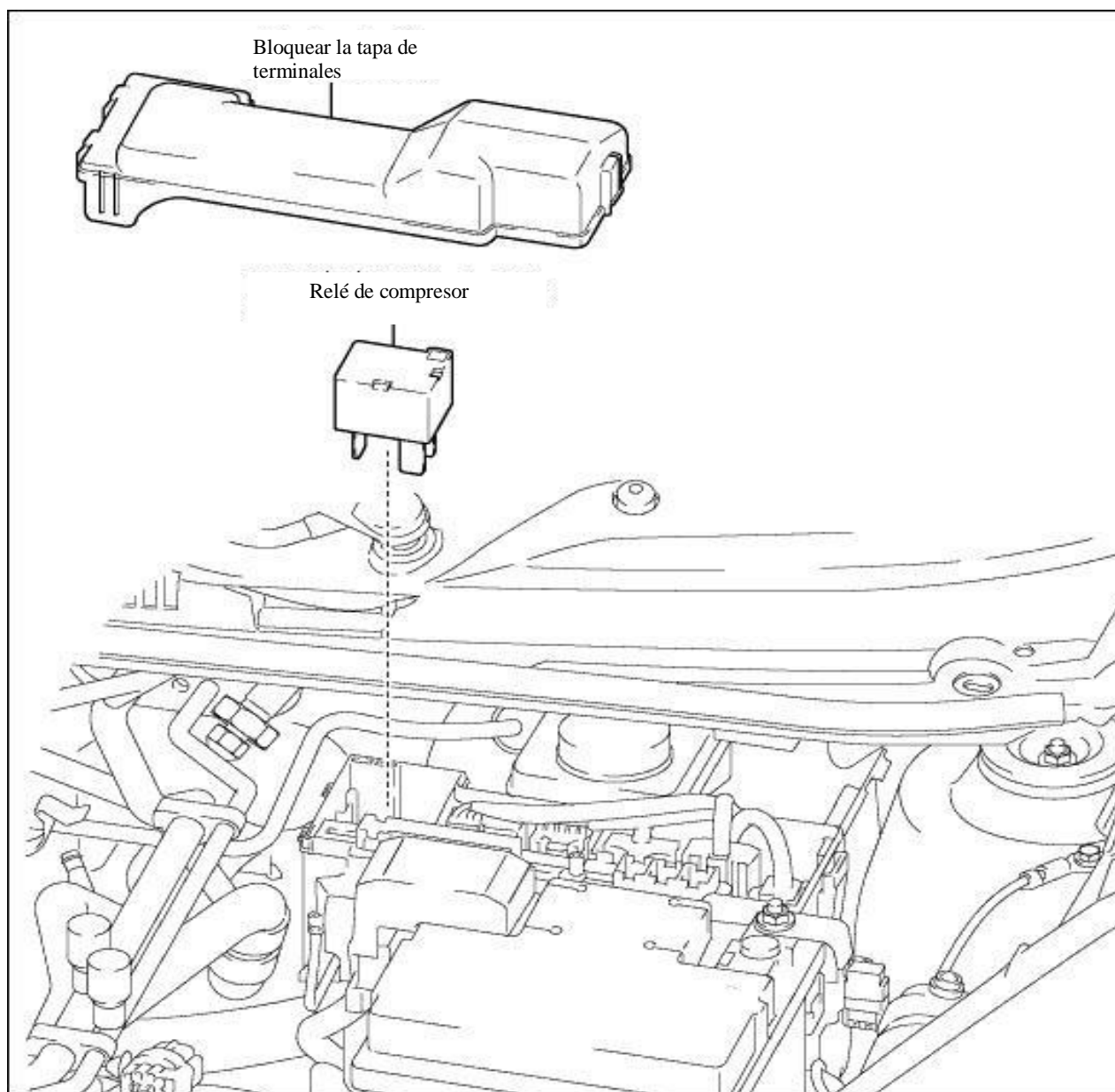
- 1.10.4.13.2 Snap 4 broches de presión, y el tornillo 2 tornillos. Par: 2.0Nm



- 1.10.4.14 Conectar el arnés de cableado en el polo negativo de la batería.
 Par: 5.4Nm
 1.10.4.15 Giro las ruedas delanteras a medio.
 1.10.4.16 Compruebe si el indicador de bolsa de aire es normal. Consulte la parte de bolsa de aire.

1.11 relé electromagnético

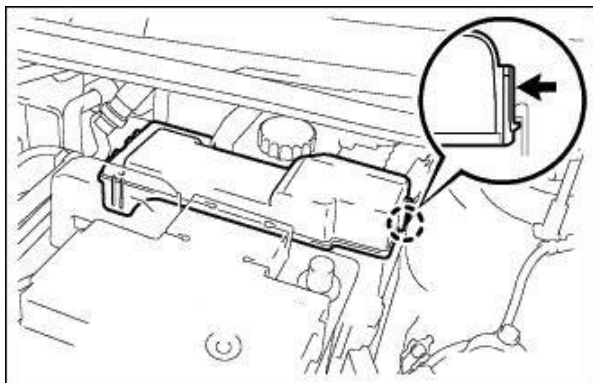
1.11.1 Constitución



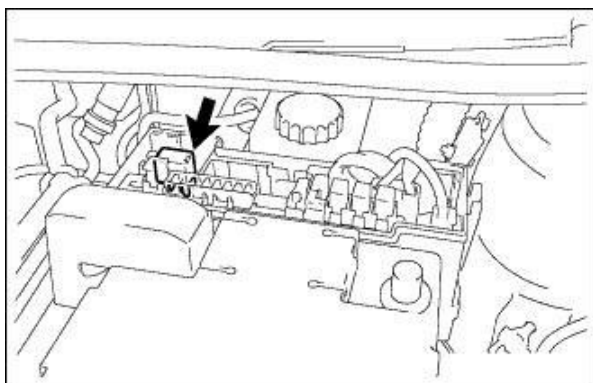
1.11.2 desmontaje

1.11.2.1 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería.

1.11.2.2 Tomar hacia abajo del bloque de terminales Unclinch el complemento se muestra.



1.11.2.3 relé del compresor Desmontar



1.11.3 Los cheques

Verificar el relé del compresor resistencia

Comprobar:

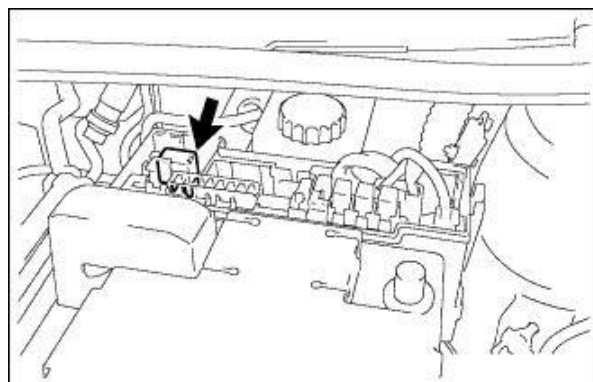
Medir la resistencia entre 2 pasadores utilizando un multímetro.

La conexión de Patas	rango de resistencia
3-5	$\geq 10\text{kohm}$
3-5	$< 1\text{ohm}$ (Pin 1, Pin 2 están conectados al polo positivo, negativo de la batería)

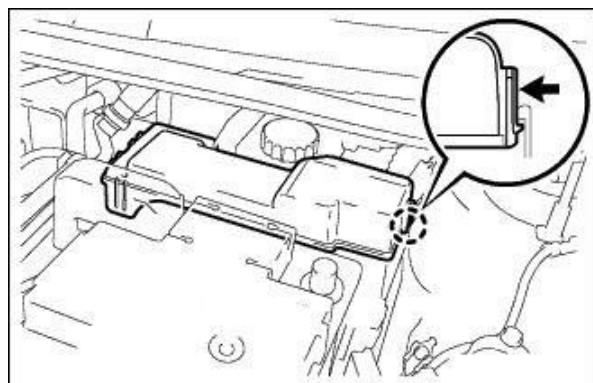
Si los resultados no cumplen con el requisito anterior, sustituir el relé.

1.11.4 Montaje

1.11.4.1 relé del compresor del Monte



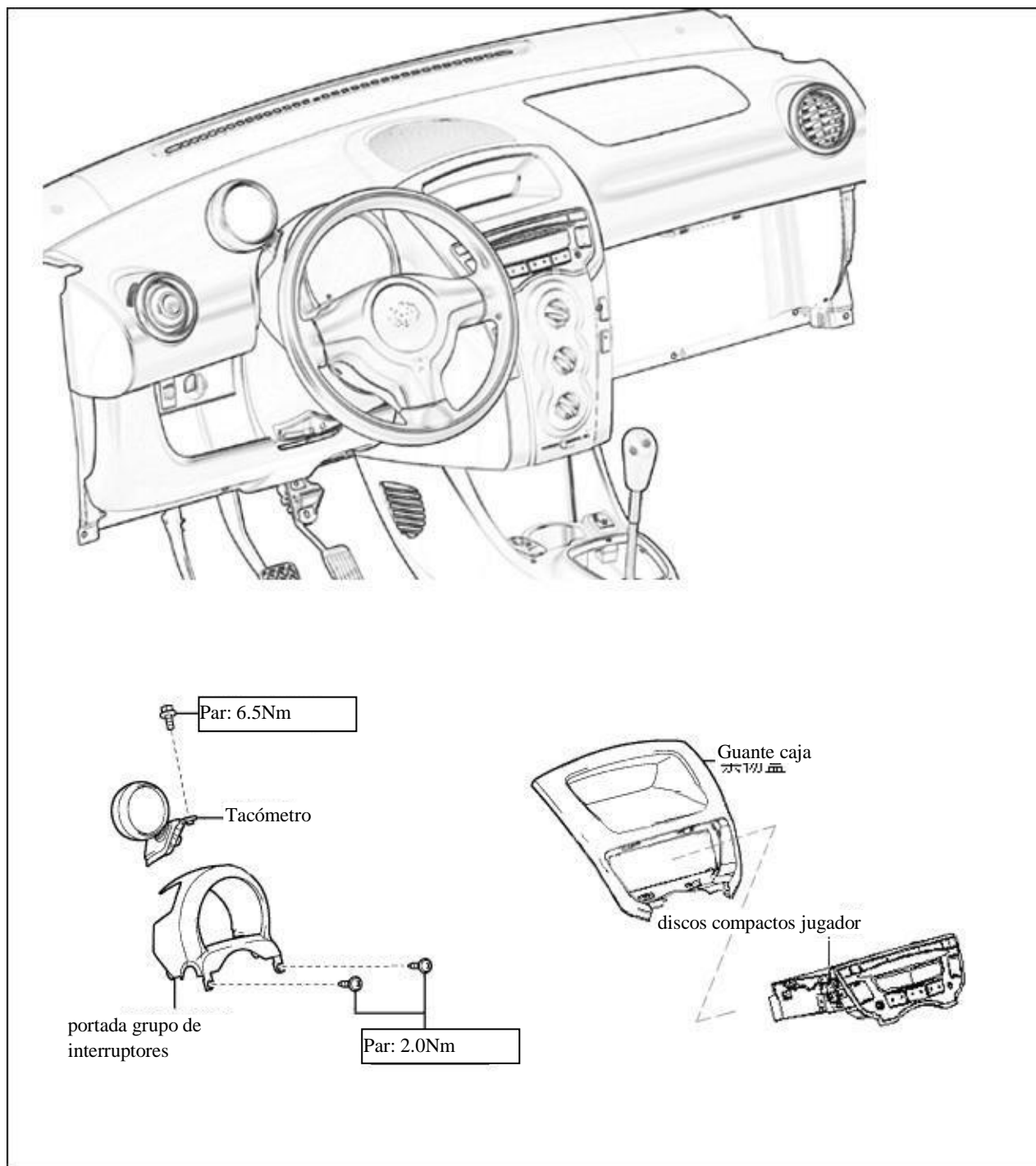
1.11.4.2 Colocar la tapa terminal de cala de ajuste automático de la presión en la tapa se muestra.

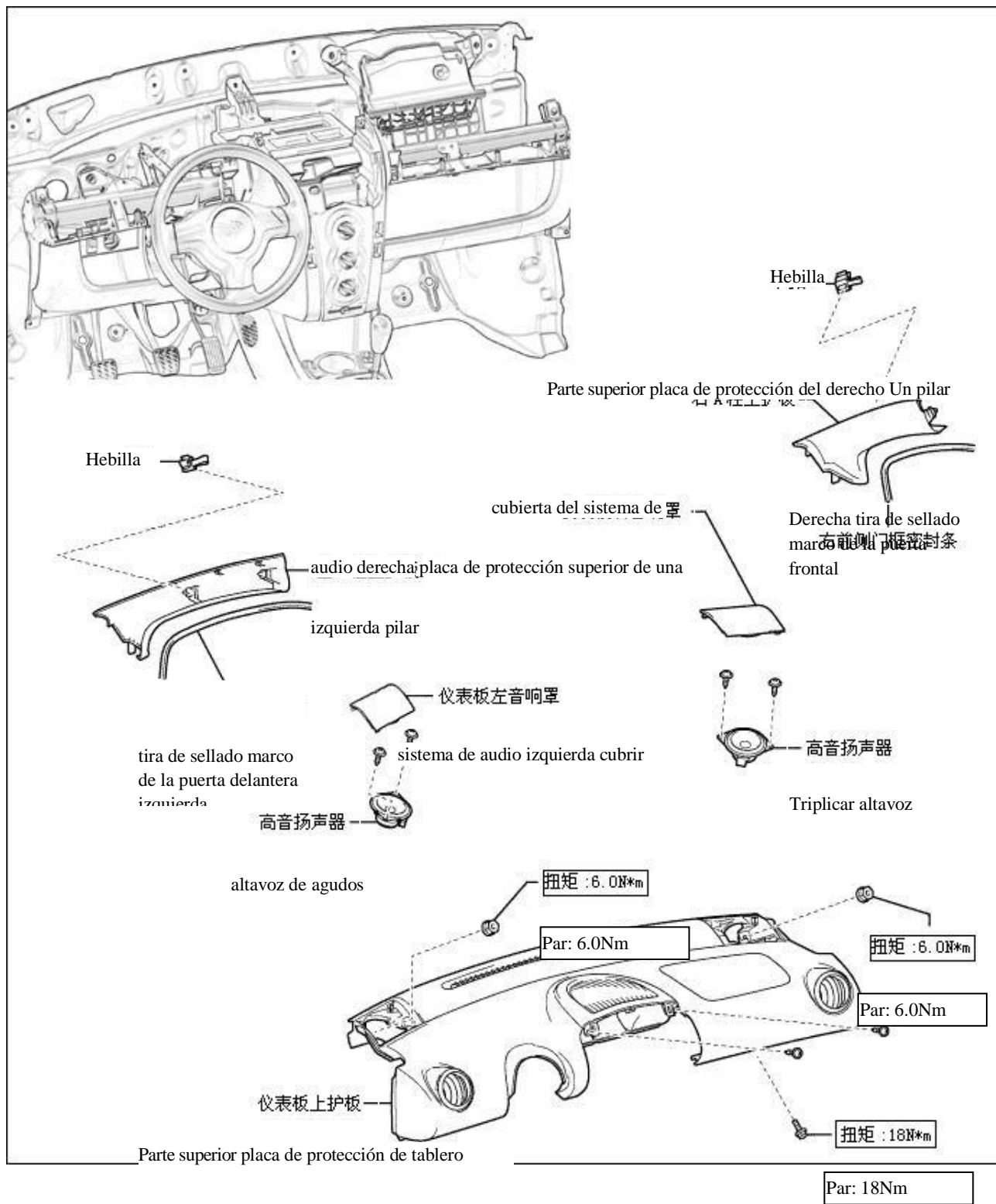


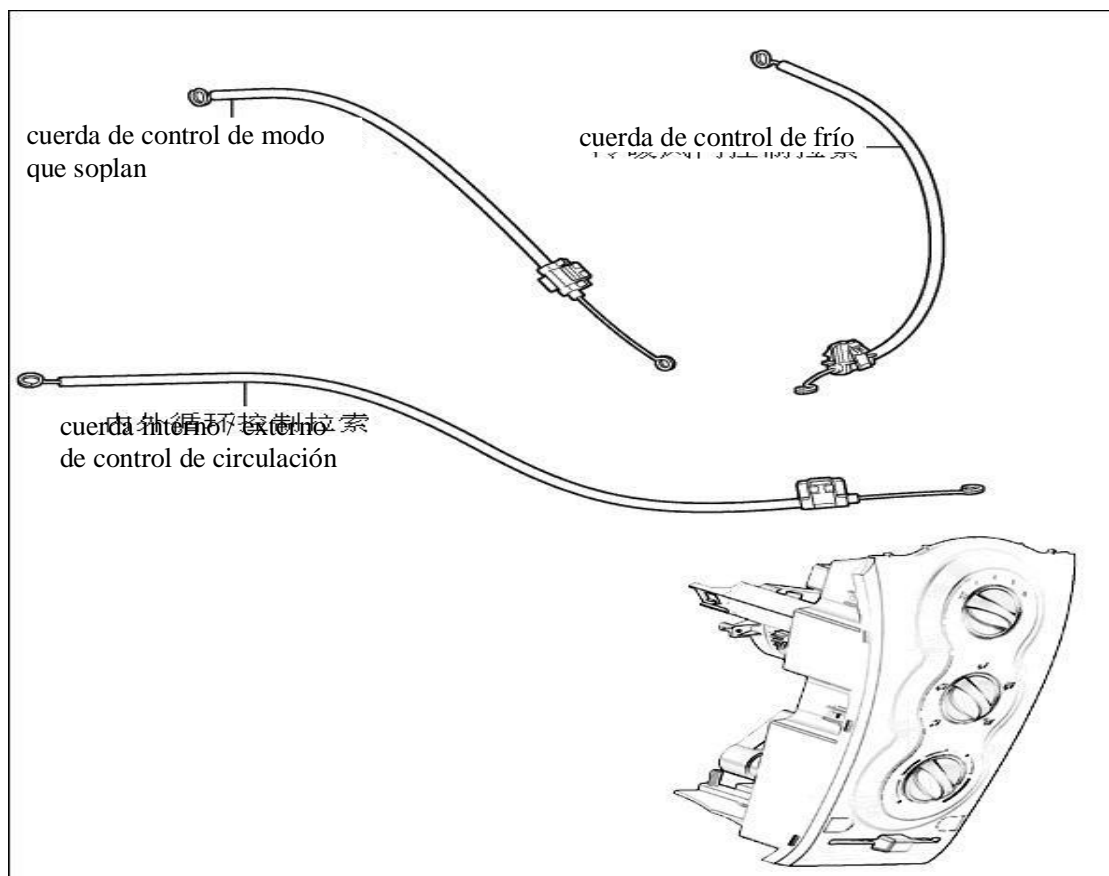
1.11.4.3 Dar a conectar al terminal negativo de la batería de par: 5.4Nm

1.12 montaje de la consola

1.12.1 Constitución





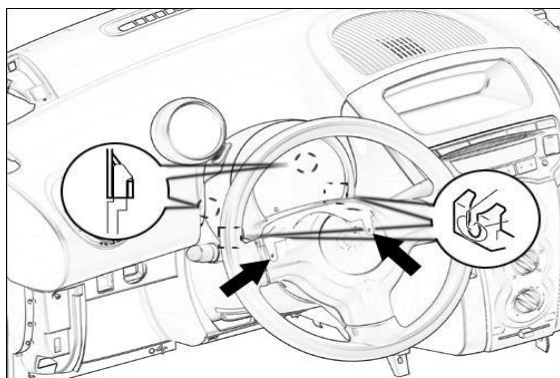


1.12.2 desmontaje

1.12.2.1 arnés de cableado de desconexión negativo de la batería. Espere por lo menos 90, para evitar que la bolsa de aire de la explosión.

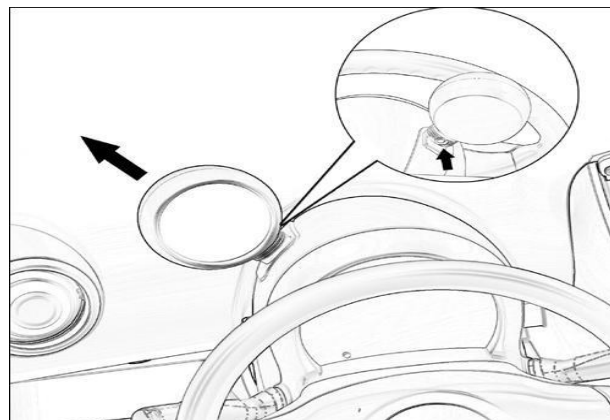
1.12.2.2 Desmontar la cubierta del interruptor de combinación

Girar el volante a la izquierda o la derecha, desenroscar 2 tornillos, y unclinch 4 broches de presión.



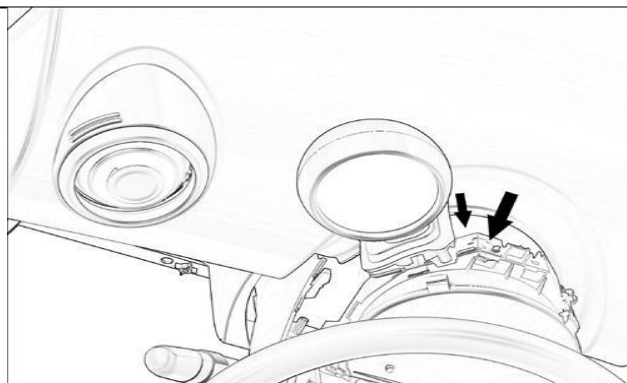
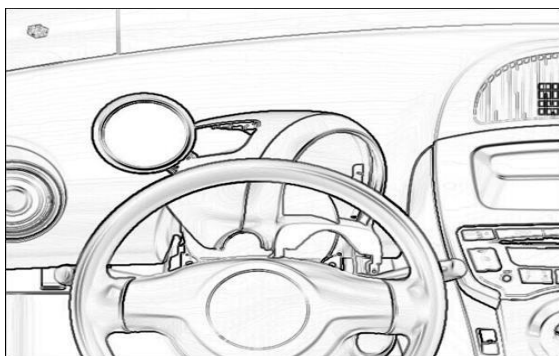
Desmontar la cubierta del interruptor de combinación como se muestra.

Si no es fácil de desmontar la tapa, afloje un tornillo detrás del tacómetro.

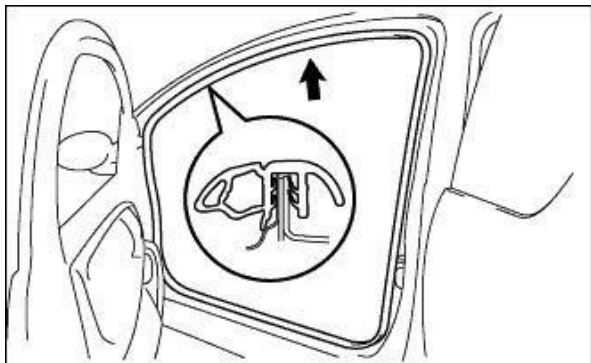


1.12.2.3 Desmontar el tacómetro

Extraiga el conector, desenroscar los tornillos y extraer el tacómetro hacia abajo.

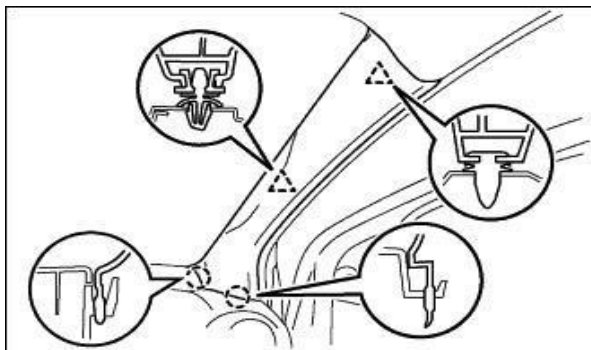


1.12.2.4 Retire la tira de sellado de la puerta delantera izquierda Separar la tira de sellado y marco de la puerta.



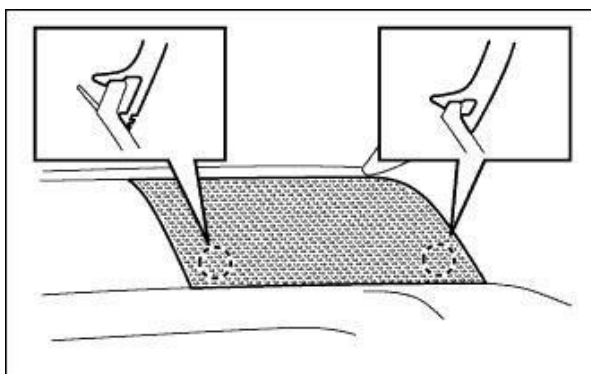
1.12.2.5 Retirar la tira de sellado de puerta delantera derecha

1.12.2.6 Desmontar la placa de protección superior derecha del pilar A Unclinch 2 pinzas y 2 broches de presión, y tomar placa de protección de la parte superior del pilar A hacia abajo.



1.12.2.7 Desmontar la placa de protección superior de la izquierda del pilar

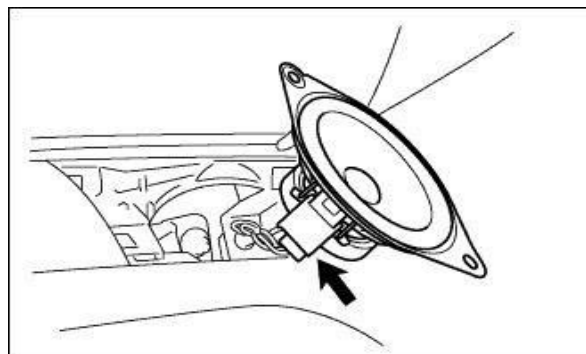
1.12.2.8 Desmontar la cubierta del sistema de audio a la derecha en el tablero de instrumentos Unclinch 2 broches de presión



1.12.2.9 Desmontar el altavoz derecho

1.12.2.9.1 Retire los 2 tornillos

1.12.2.9.2 Tire hacia abajo conectores



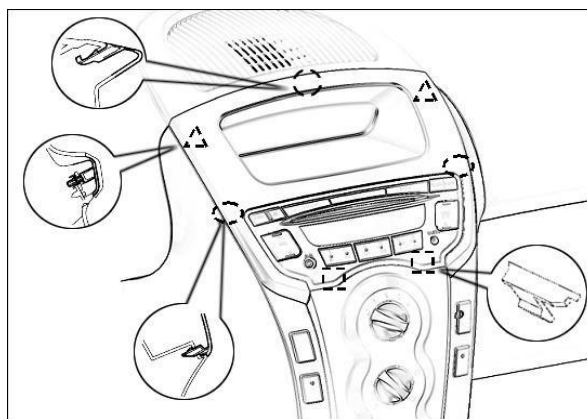
1.12.2.10 Desmontar la cubierta del sistema de audio izquierda en el salpicadero

1.12.2.11 Desmontar el altavoz izquierdo

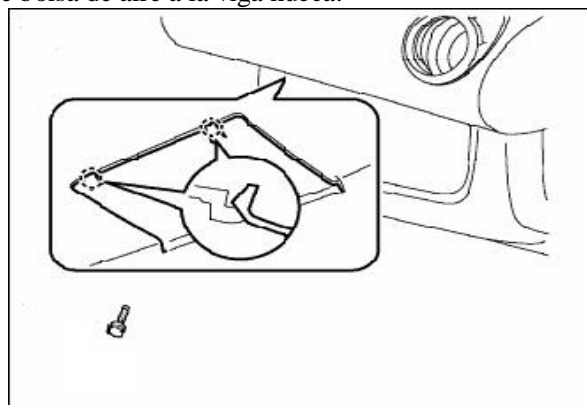
1.12.2.12 Desmontar la placa frontal de CD

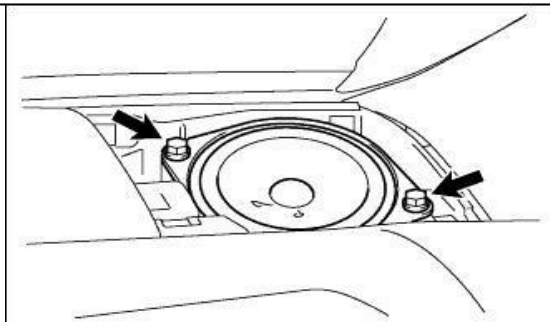
1.12.2.12.1 Unclinch 4 broches de presión y 3 ganchos y tirar de la placa frontal de una distancia desde el tablero de instrumentos.

1.12.2.12.2 Desconecte los conectores detrás de la placa frontal y la placa frontal toman junto con el CD hacia abajo desde el tablero de instrumentos.

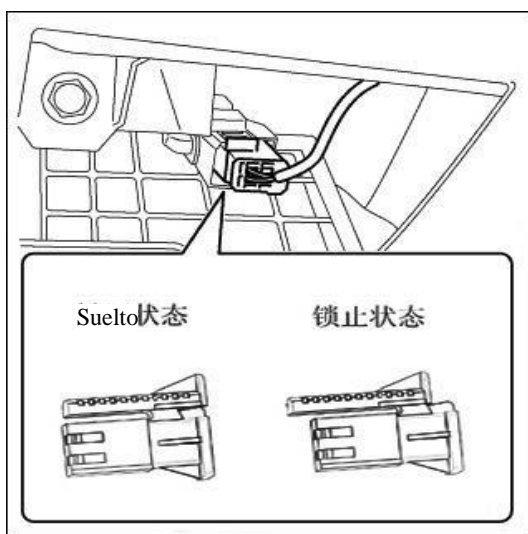


1.12.2.13 Tomar placa superior guardia de tablero de instrumentos hacia abajo 1.12.2.13.1 tapa abierta de puerto de servicio, y aflojar los tornillos de fijación de bolsa de aire a la viga hueca.

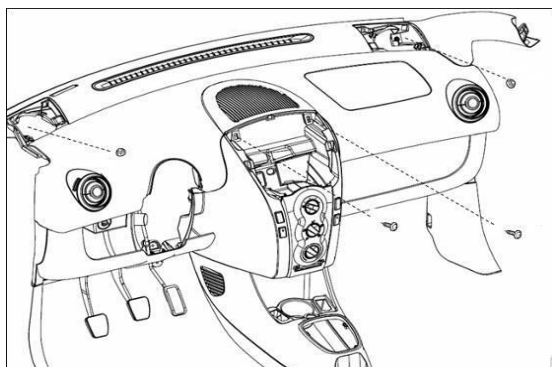




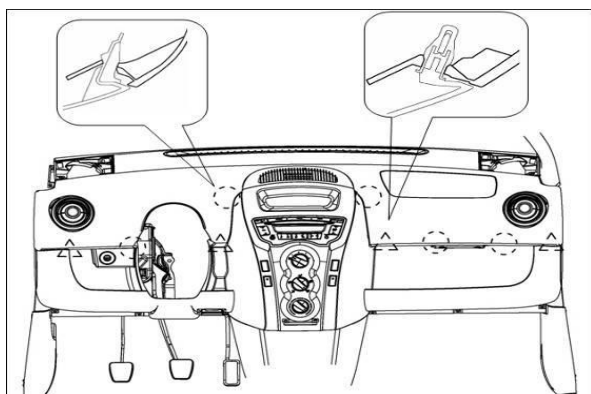
1.12.2.13.2 Tire de conexión del arnés de cableado de la bolsa de aire como se muestra.



1.12.2.13.3 Aflojar los tornillos de montaje de la placa de protección superior del tablero de instrumentos.



1.12.2.13.4 Aflojar la placa inferior de la parte superior / guardia y puntos de montaje, y unclinch los broches de presión.



1.12.2.14 panel de control de aire acondicionado
Desmontar 1.12.2.14.1 Desmontar cable de control de aire frío / caliente de placa de fijación rígida y mecanismo de control de la circulación interna / externa.

1.12.2.14.2 cable / interna Desmontar externo de control de circulación de placa de fijación rígida e

interna

/ Mecanismo de control de circulación externa.

1.12.2.14.3 cable de control de modo viento desmonte de

placa de fijación rígida y mecanismo interno / externo de control de circulación.

1.12.2.14.4 Desatornillar un tornillo, desabrochar 4 broches de presión y tomar panel de control hacia abajo.

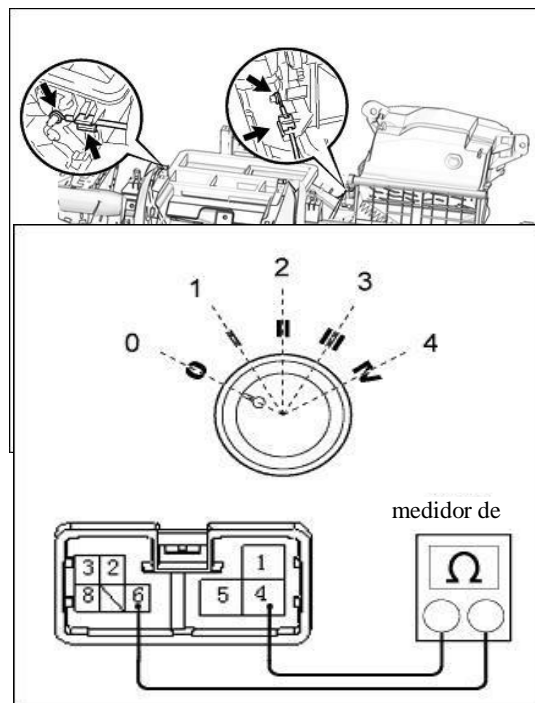
1.12.3 Los cheques

1.12.3.1 Compruebe la resistencia del interruptor del ventilador Use un medidor de ohmios para medir la resistencia y comparar el resultado con la tabla de abajo.

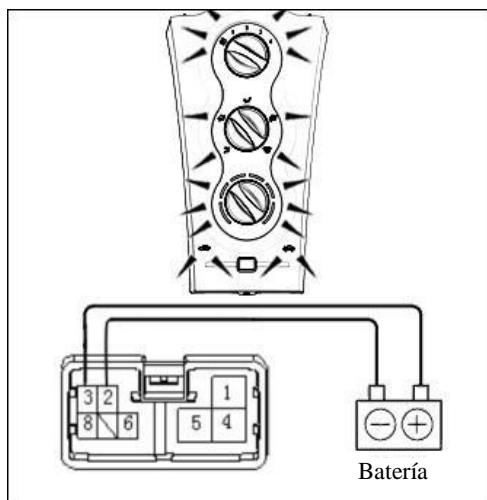
Valor estandar:

Posición de cambiar	La conexión de pernos	Resistencia distancia
0	1-4-5-6-8	$\geq 10\text{kohm}$
0-1	1-4-5-6-8	$\geq 10\text{kohm}$
1	1-8	$< 1\text{ ohmio}$
1-2	1-6-8	$< 1\text{ ohmio}$
2	1-6-8	$< 1\text{ ohmio}$
2-3	1-5-6-8	$< 1\text{ ohmio}$
3	1-5-8	$< 1\text{ ohmio}$
3-4	1-4-5-8	$< 1\text{ ohmio}$
4	1-4-8	$< 1\text{ ohmio}$

Si los resultados no cumplen el requisito anterior, reemplace el interruptor del ventilador.



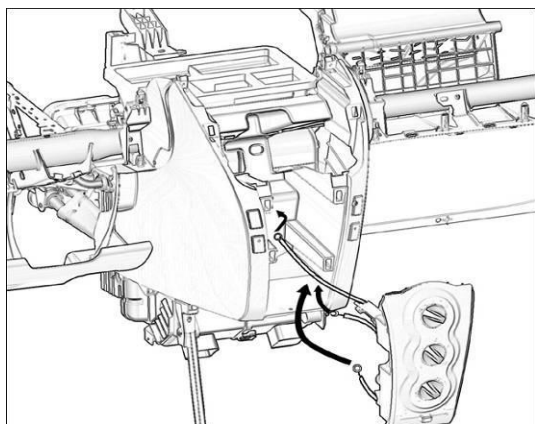
1.12.3.2 Vuelve a la luz de la consola
Conectar los cables como se muestra. Si la luz de fondo no es uniforme, reemplace la PCB.



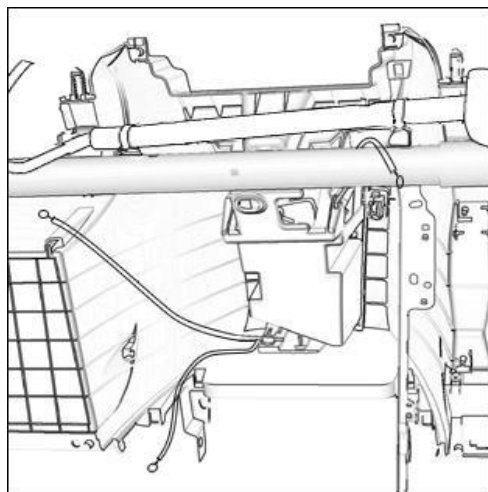
1.12.4 reinstalación

1.12.4.1 Montaje en panel de control de aire acondicionado

1.12.4.1.1 Inserte 3 dragropes en placa de protección inferior.

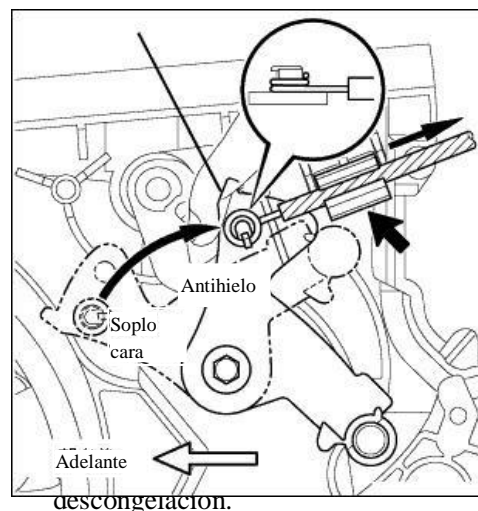


1.12.4.1.2 Los dragropes están dispuestos como se muestra.



1.12.4.2 Conecte soplando dragrope modo de

1.12.4.2.1 Girar sopla perilla de modo en la



1.12.4.2.2 Coloque el amortiguador en la posición de descongelación.

1.12.4.2.3 Insertar la chaqueta cuerda en el resorte de lámina, y sujetar la cuerda a la estructura.

1.12.4.13 Conectar el cable de control del amortiguador frío / caliente

1.12.4. 3.1 Girar el mando de control de aire caliente / fría al máximo. posición de calentamiento.

1.12.4.13.2 Coloque el amortiguador en el máximo. posición descongelación.

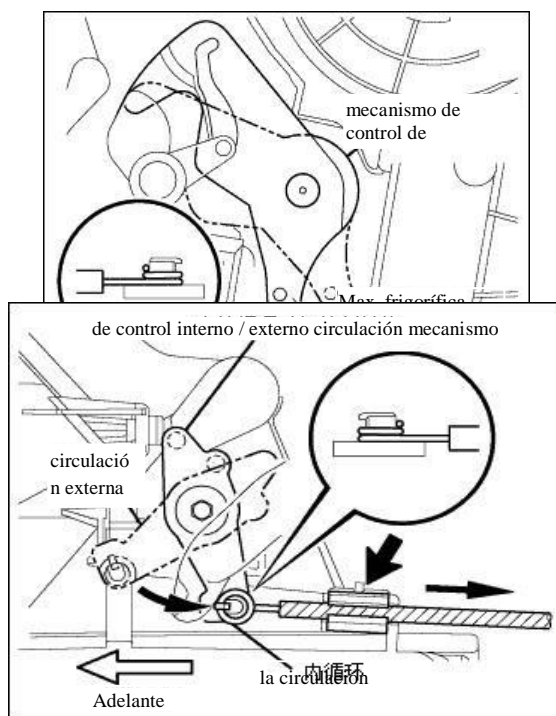
1.12.4.3.3 Inserte la chaqueta cuerda en el resorte de lámina, y sujetar la cuerda a la estructura.

1.12.4.4 Conectar el cable de control de amortiguador interno / externo

1.12.4.4.1 Giro varilla interna / externa circulación deflector a la circulación interior.

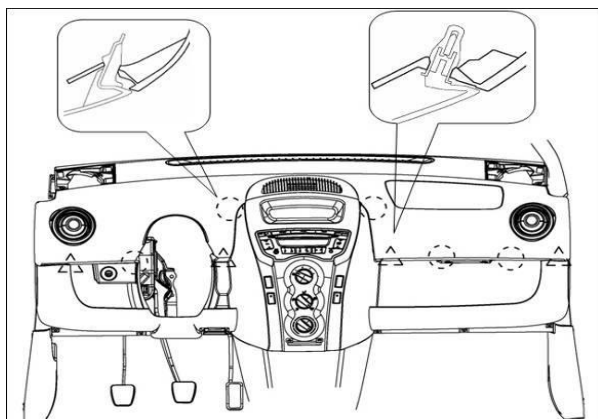
1.12.4.4.2 Coloque el amortiguador en la posición de circulación interior.

1.12.4.4.3 Insertar la chaqueta cuerda en el resorte de lámina, y sujetar la cuerda a la estructura.

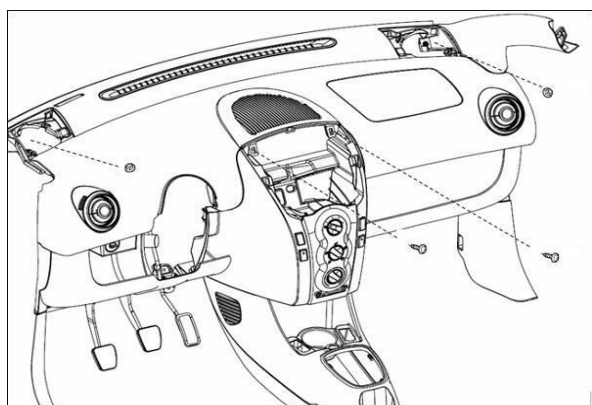


1.12.4.5 Montar la placa de protección superior del salpicadero

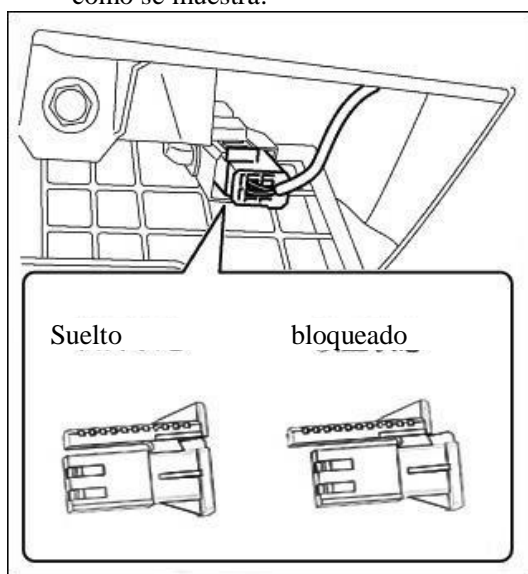
1.12.4.5.1 Ajustar los 2 broches de presión mostrados.



1.12.4.5.2 Consigue 2 tornillos y 2 tuercas. Torque de las tuercas: 6.0Nm

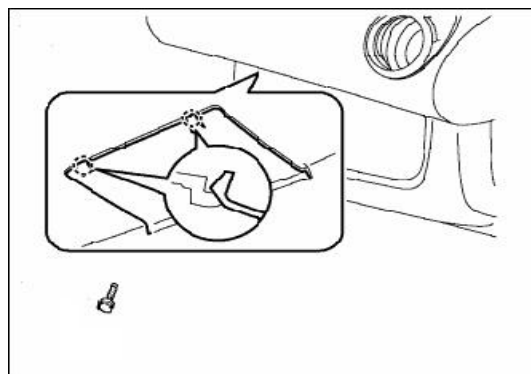


1.12.4.5.3 Conectar los conectores de la bolsa de aire como se muestra.



1.12.4.5.4 pernos de tornillo de fijación de bolsa de aire a la viga hueca. Snap 2 broches de presión, y cerrar la bolsa de aire del labio puerto de servicio.

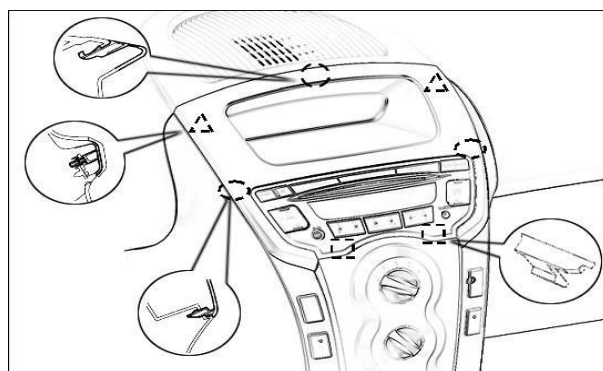
Par: 18Nm



1.12.4.6 placa frontal de CD Monte

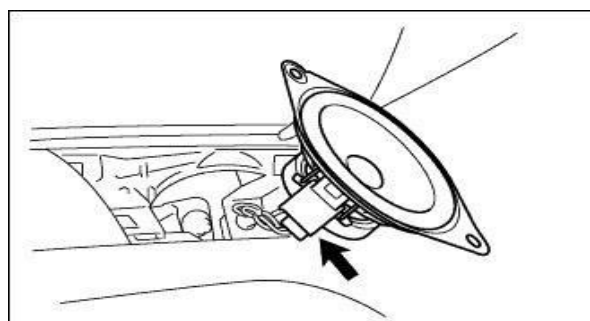
1.12.4.6.1 Conecte los conectores detrás de la placa frontal, y montar la placa frontal junto con el CD.

1.12.4.6.2 Fijar 4 broches de presión y 3 ganchos de la placa frontal.

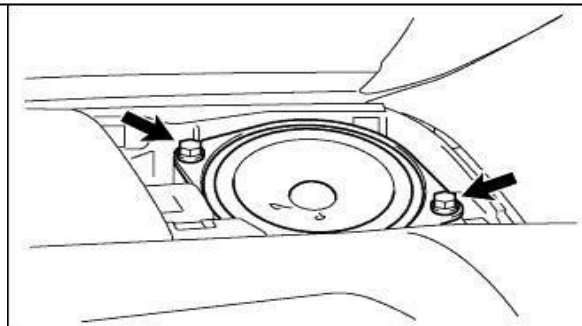


1.12.4.7 altavoz derecho Monte

1.12.4.7.1 conecte los conectores

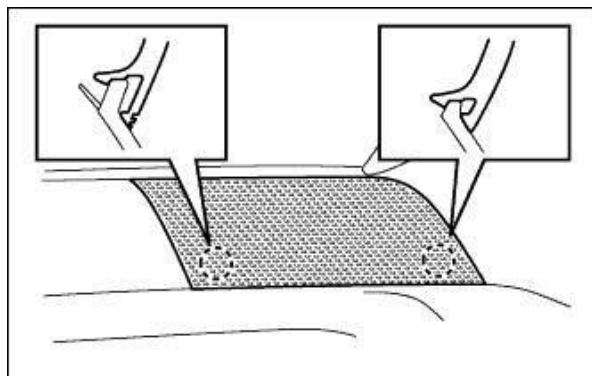


1.12.4.7.2 Atornillar 2 tornillos



1.12.4.8 sistema de audio derecha
cubierta de montaje Snap 2 broches de
presión

como se muestra.
Par: 6.5Nm



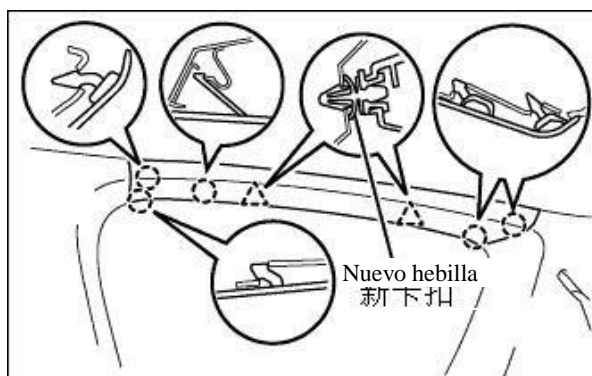
1.12.4.9 altavoz izquierdo Monte

1.12.4.10 cubierta del sistema de audio izquierdo Monte

1.12.4.11 Monte la placa de protección de la
parte superior derecha del pilar A 1.12.4.11.1

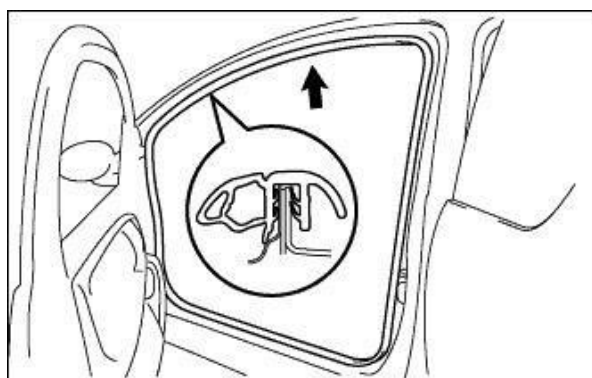
Obtener un nuevo complemento

1.12.4.11.2 Clench 5 garras y 2 broches de presión, y
montar la placa de protección superior de la derecha A-
pilar.



1.12.4.12 Monte la placa de protección superior de la
izquierda del pilar

1.12.4.13 tira de sellado del montaje de la puerta
delantera izquierda



1.12.4.14 tira de sellado del montaje de la puerta
delantera derecha

1.12.4.15 Montar el tacómetro

1.12.4.15.1 Montar el tacómetro, y enroscar los tornillos,

1.12.4.15.2 conecte los conectores

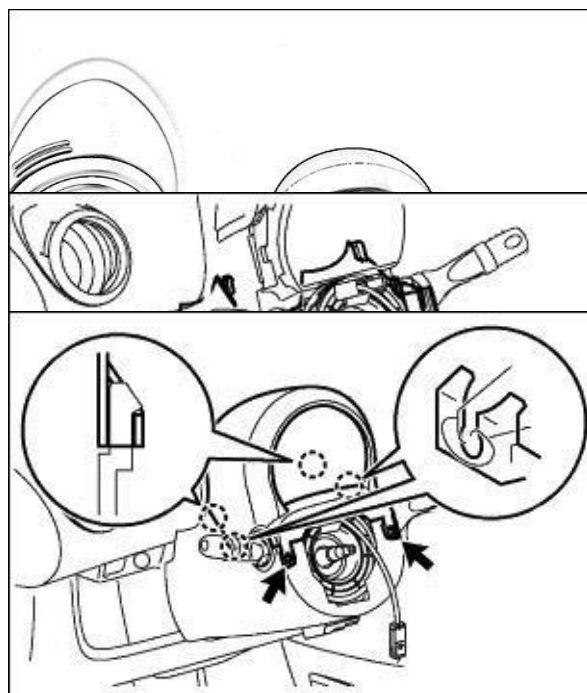
1.12.4.16 cubierta del interruptor de combinación
Monte 1.12.4.16.1 tornillo del tornillo se muestra,
y de montaje inferior placa de protección de
interruptor de combinación.

1.12.4.16.2 Snap 4 broches de presión, y el
tornillo 2 tornillos. Par: 2.0Nm

1.12.4.17 Conectar el arnés de cableado en el polo
negativo de la batería.
Par: 5.4Nm

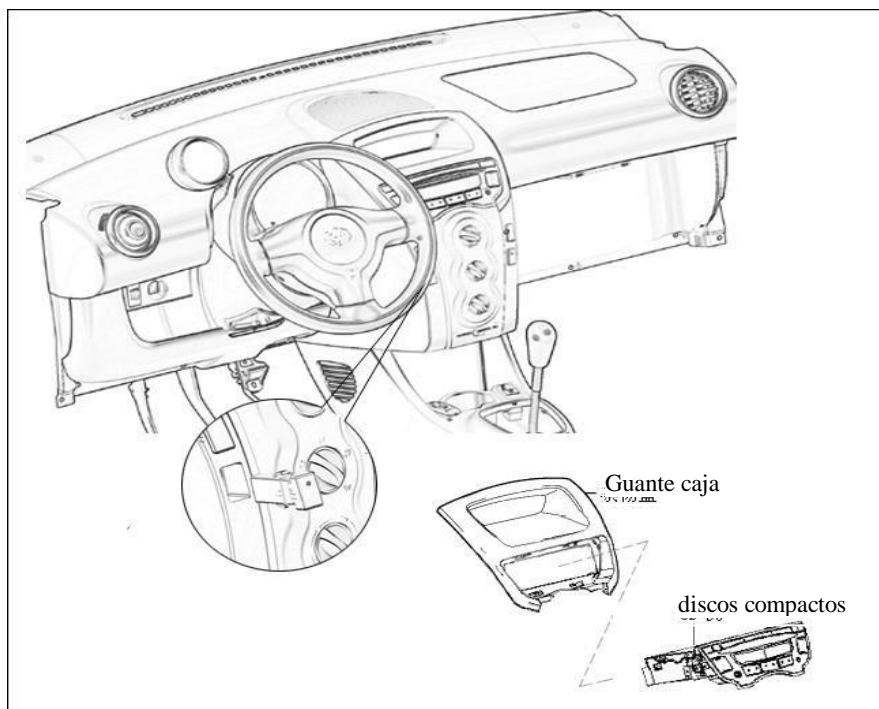
1.12.4.18 Giro las ruedas delanteras a medio.

1.12.4.19 Compruebe si el indicador de bolsa de
aire es normal. Consulte la parte de bolsa de aire.



1.13 interruptor del aire acondicionado

1.13.1 Constitución

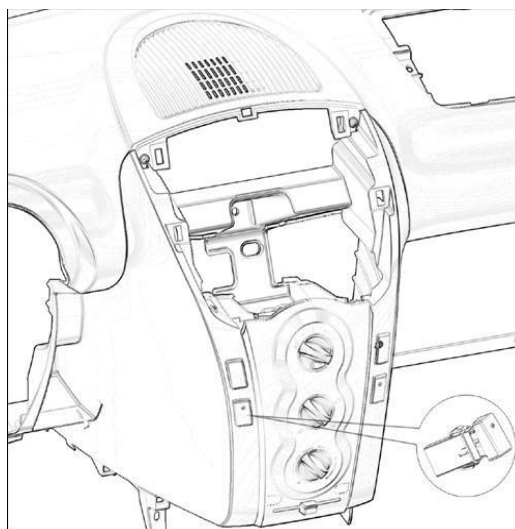
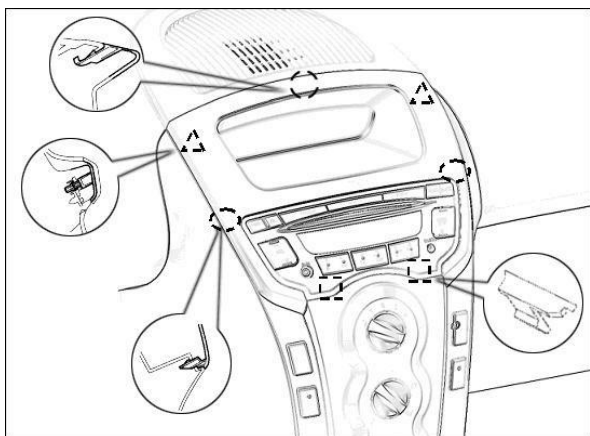


1.13.2 desmontaje

1.13.2.1 guantero desmontar con la unidad de CD.

1.13.2.1.1 4 unclench 4 broches de presión de montaje y 3 ganchos y tire de la placa frontal de una distancia desde el tablero de instrumentos.

1.13.2.1.2 Desconecte los conectores detrás de la placa frontal y la placa frontal toman junto con el CD hacia abajo desde el tablero de instrumentos.



1.13.2.2 Desmontar un interruptor de encendido / C. broches de presión Unclinch de interruptor / C A en la parte posterior, y el interruptor de desmontar A / C.

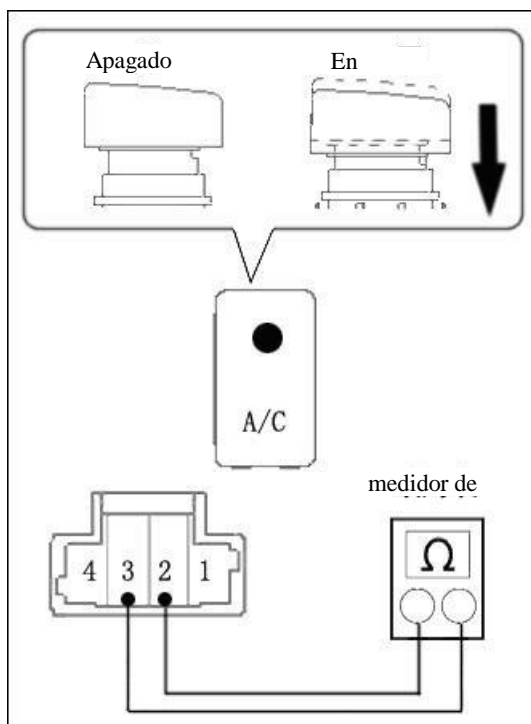
1.13.3 Los cheques

1.13.3.1 Comprobar el interruptor A / C

1.13.3.1.1 Medir la resistencia del conmutador A / C. Use un medidor de ohmios para medir la resistencia, y comparar el resultado con la tabla de abajo.

Tabla A- valor estándar

Conexión de los pines	Posición del soplador cambiar	Distancia
2-3	APAGADO	$\geq 10k\Omega$
2-3	EN	$< 10k\Omega$

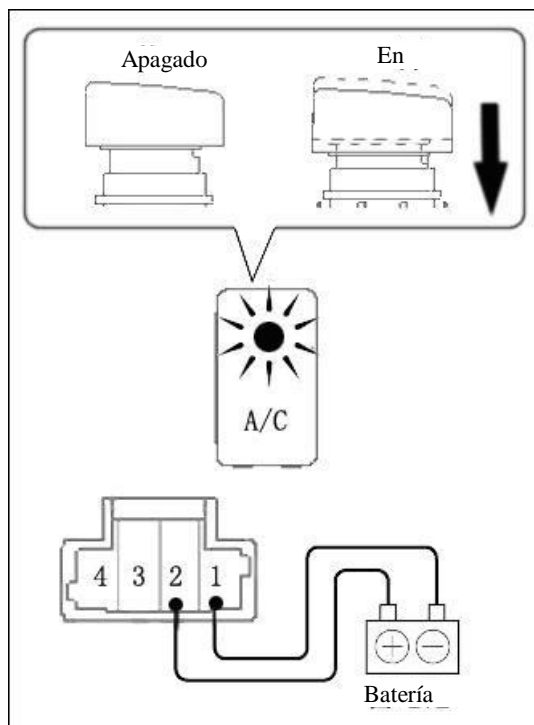


Si los resultados de los rangos, reemplazar el interruptor de A / C.

1.13.4.1.1 Compruebe el indicador de interruptor A / C.

Conecte el pin 2 del conector al polo positivo de la batería, y el pin 1 al polo negativo.

Presione A modificador / C, y comprobar si las luces indicadoras.



Estándar:

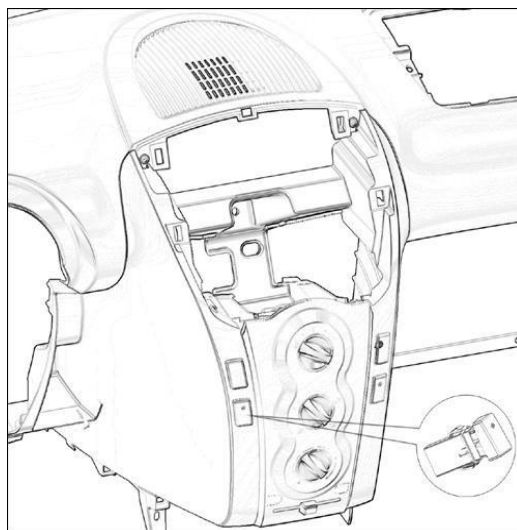
El indicador se ilumina

Si el indicador no se enciende, vuelva a colocar el interruptor de A / C.

1.13.4 Montaje

1.13.4.1 Montar el interruptor A / C.

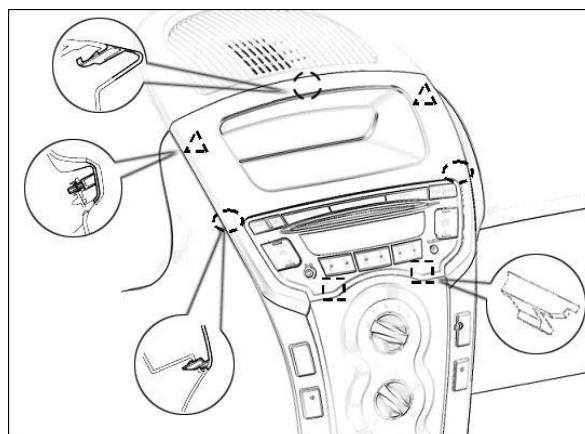
Montar el interruptor A / C en el salpicadero, y abroche los broches.



1.13.4.2 Instalar caja de guantes con la unidad de CD.

1.13.4.2.1 Conectar los conectores.

1.13.4.2.2 Broches de presión de la placa frontal en el salpicadero, instale la caja de guantes en su lugar.



Sección 2 Características del nuevo coche

2.1 Veraniego

2.1.1 configuración de aire

acondicionado Mesa de aire

acondicionado de configuración

	Valor y cómodo	Lujo y premium
circulación interna / externa con aire filtrar	•	•
Aire caliente	•	•
Manual de aire acondicionado	•	•

2.1.2 Características del sistema de aire

acondicionado Mesa de aire

acondicionado

Ítem	Resumen de la función
Consola	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Perillas para el control de la velocidad del aire, la temperatura y el modo de ◆ varilla Deflector para la circulación interna / externa
Aire acondicionado (3 sistema de carabina)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Una estructura pieza simplifica la estructura y reduce el peso ◆ Evaporador, núcleo del calentador y filtro de aire están integrados ◆ El control de amortiguador adopta el control mecánico por la cuerda
Evaporador	◆ tipo laminado
Núcleo del calentador	◆ Tubo y el tipo de aleta
Condensador	◆ tipo de flujo paralelo
Compresor	◆ tipo de desplazamiento
El tubo de aire acondicionado	<ul style="list-style-type: none"> ◆ juntas tóricas se utilizan entre los tubos y componentes ◆ Las abrazaderas se utilizan para la unión de mangueras y componentes
Controlar	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Trabajando condición del compresor se determina por el amplificador de CA y ECM del motor ◆ Trabajando condición del ventilador se determina por el interruptor de control de velocidad y la resistencia de control de velocidad

2.1.3 Los datos de rendimiento de los

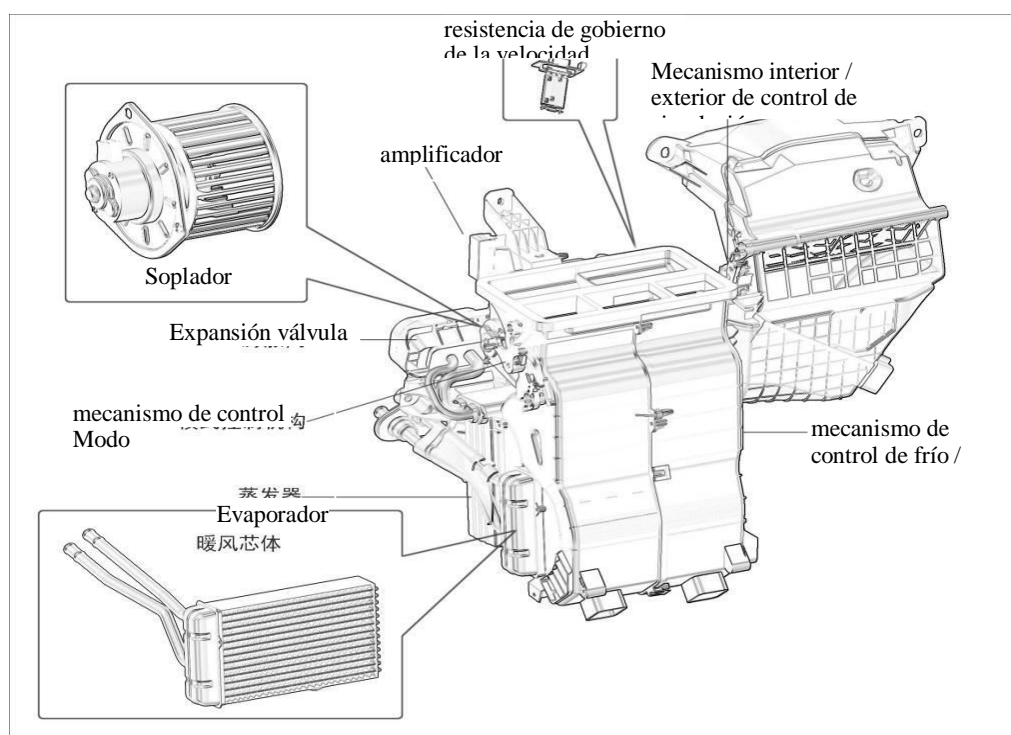
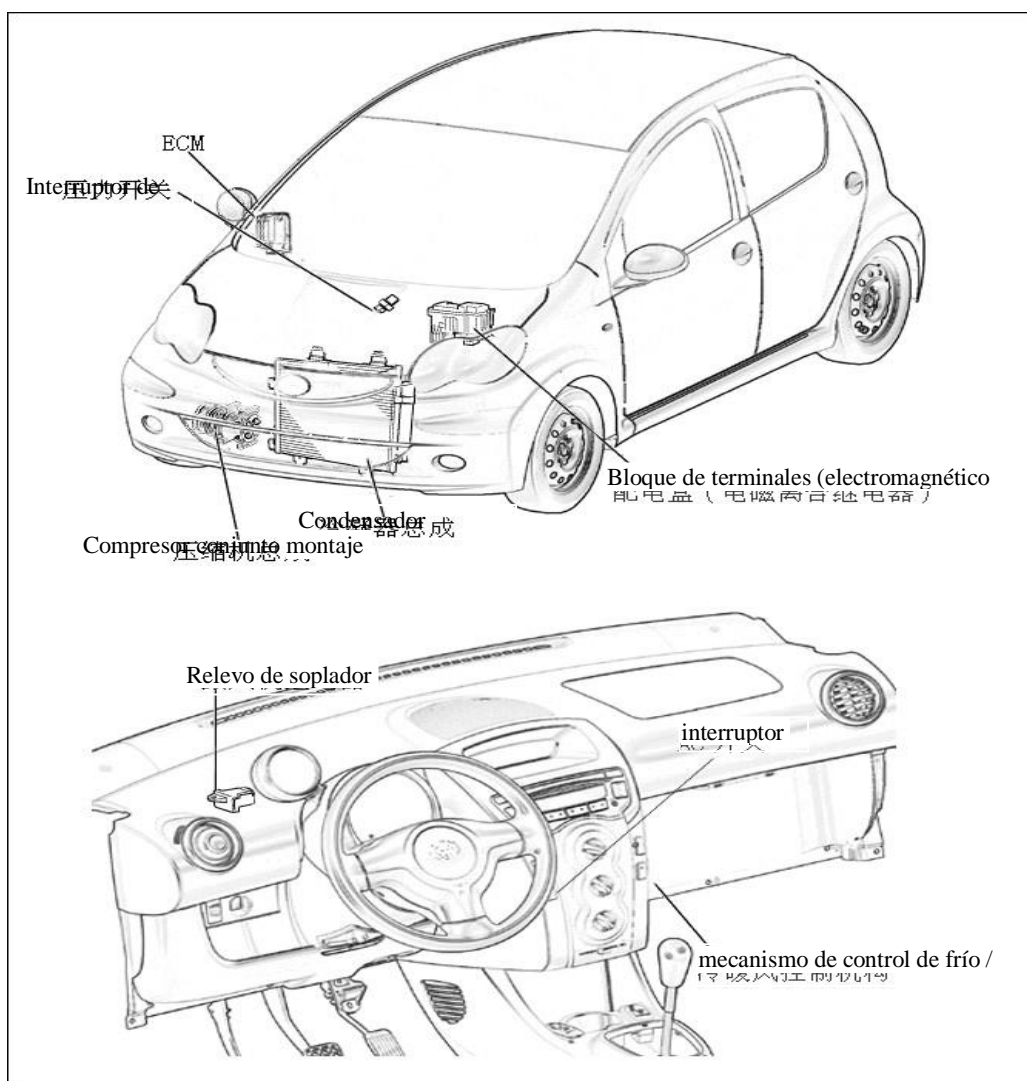
datos de rendimiento de aire

acondicionado de aire acondicionado

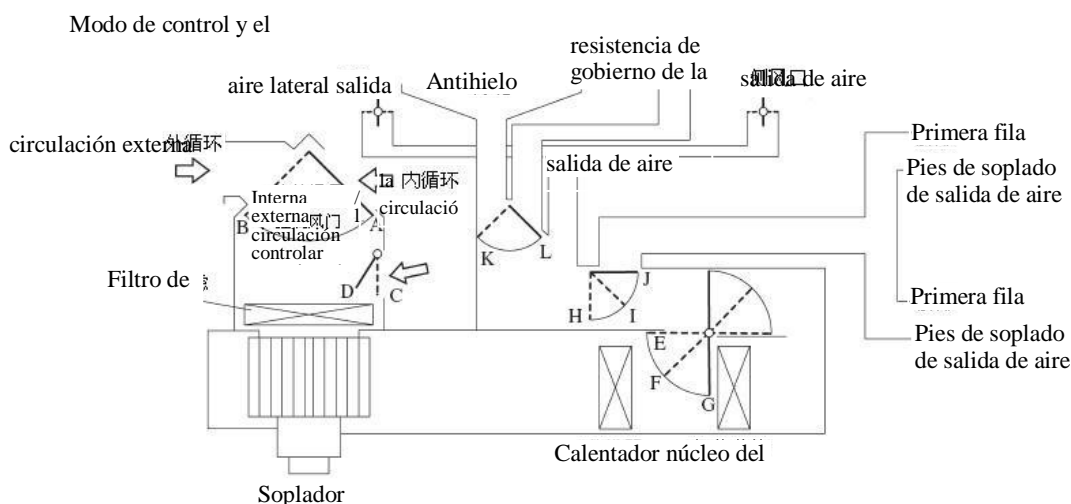
		Valor y cómodo	Lujo y premium
Aire caliente	Capacidad de calentamiento		
	Flujo de aire		
	Consumo de energía		
Aire acondicionado	capacidad de refrigeración		
	Flujo de aire		
	Consumo de energía		

Nota: todos los datos de la tabla proceden de las pruebas de BYD.

2.2 Disposición de los componentes principales

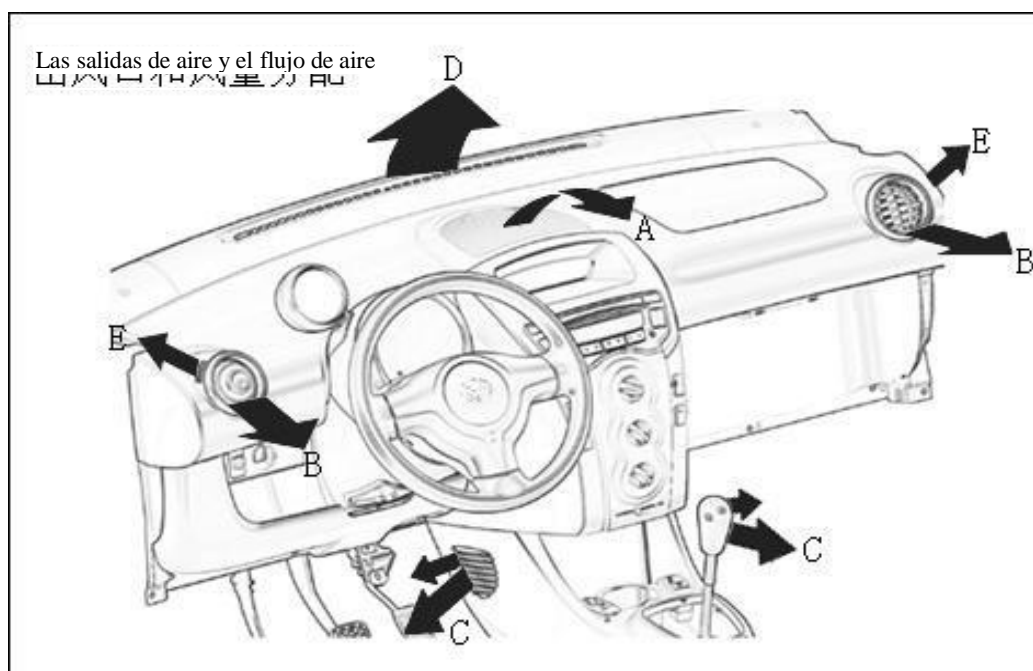


2.3 Las posiciones de los modos y funcionamiento de Amortiguador



tipo de amortiguador	Posición de modo de	Posición del amortiguador	resultado de la operación
amortiguador interno / externo de control de circulación	circulación externa	A, C	El aire fresco desde fuera son soplado en.
		A, D	El aire fresco del exterior se insufla (con interior circulación)
	la circulación interior	B, D	El aire circula en el coche.
amortiguador frío / caliente	Calefacción-de refrigeración	EFG	La temperatura se cambia continuamente de caliente a frío a través de cambio de la relación de el aire frío y el aire caliente
compuerta de regulación Modo	Soplando la cara	J, K	El aire se sopla desde el centro salida y salida lateral.
	Soplando la cara y los pies	I, K	El aire es soplado desde la salida central, salida lateral y frontal pies de fila soplando salida.
	Soplando los pies	H, L	El aire es soplado desde la salida lateral y pies de primera fila de soplado de salida, y en parte desde la salida de descongelación central.
	Soplando los pies, y la descongelación	ILLINOIS	El aire es soplado desde la salida lateral, pies de primera fila que sopla de salida, y la salida de descongelación central.
	Antihielo	J, L	El aire se sopla desde el centro salida y salida lateral.

2.4 Y salidas de distribución de aire



el modo de soplado		A	B	C	D	E
		cara central, que sopla	Lado, la cara que sopla	pies de soplado	Central, de	Lado, la descongel
cara soplado		○	○	—	—	—
吹脸吹脚 cara soplada, soplado pies		○	○	○	—	—
Soplo pies		—	○	○	○	○
pies de soplado, descongelación		—	○	○	○	○
Antihielo		—	○	—	○	○

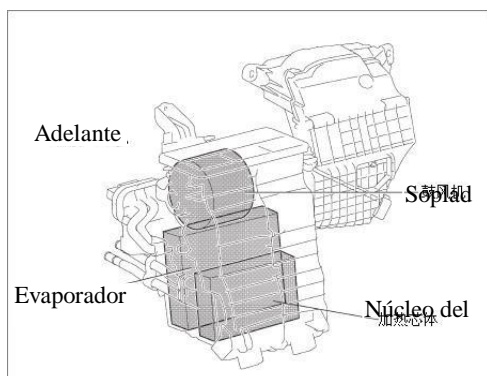
“○” Indica caudal de aire

2.5 Descripción y funcionamiento

2.5.1 3 sistema de carabina

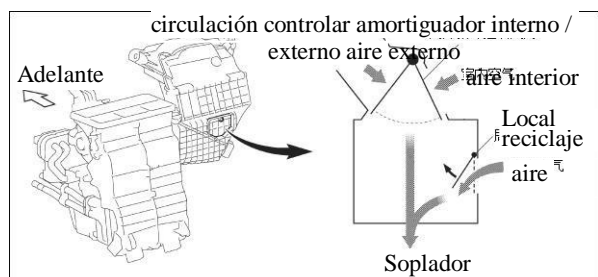
2.5.1.1 Resumen

3 sistema de carabina consta de evaporador, el núcleo del calefactor, y el soplador. Estos componentes son compactos y peso ligero.



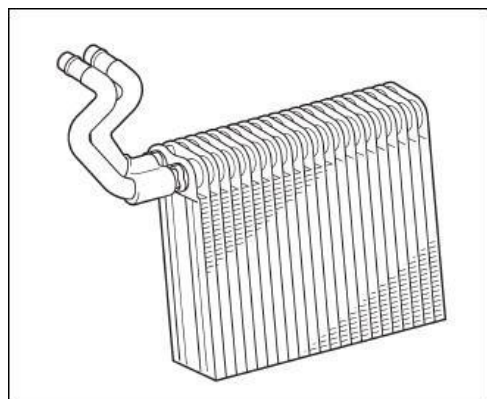
2.5.1.2 sistema de reciclaje local

sistema de reciclaje local se aplica en todas las unidades de refrigeración y las unidades de calefacción. El sistema tiene un amortiguador en la entrada de aire, por lo que incluso puede circular un poco de aire reciclado en el modo de circulación externa, y mejorando así el rendimiento de calefacción y aire acondicionado. Cuando el interruptor del ventilador está encendido, la succión del ventilador del soplador se abrirá la compuerta del sistema de reciclaje local.



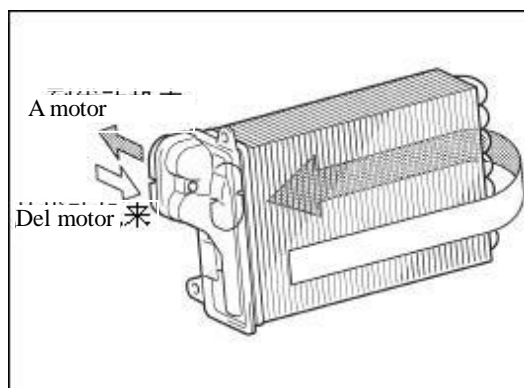
2.5.1.3 Evaporador

Tipo de laminación evaporador se adoptó.



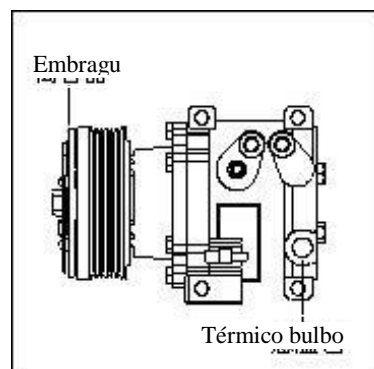
2.5.1.4 núcleo del calentador

Tubo y tipo núcleo del calentador de aluminio de la aleta se muestra en la figura.



2.5.2 Compresor

Compacto, compresor de voluta de peso ligero y eficiente.



los datos principales de compresor

Tipo	De WXH-066-C2
capacidad de entrega	66 ml / r
Peso	2,7 kg
aceite de refrigeración	110ml PAG56
medio de trabajo	R134a
Max. endurance speed	8000rpm
Max. velocidad	10000rpm

Principales datos de embrague

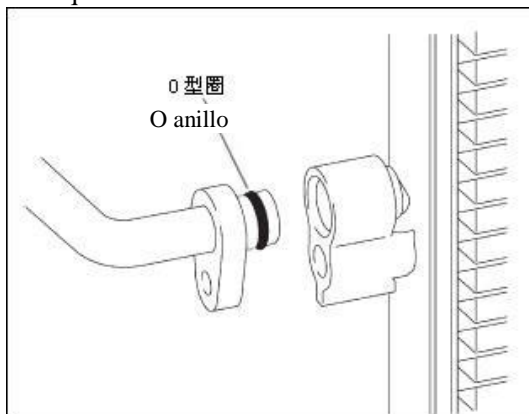
tensión nominal	DC12V
Min. recoger voltaje	7.5V
Cierre torque	23 Nm
Corriente nominal	4A
medio de trabajo	R134a
Peso	1,6 kg
tipo de ranura	6PK

datos principales del
protector de calor

Tipo	tira bimetálica
la temperatura de ruptura	$130 \pm 5^{\circ}\text{C}$
Conexión de la	$105 \pm 5^{\circ}\text{C}$

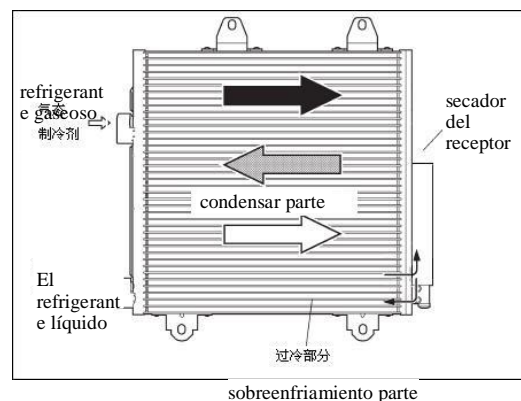
2.5.3 Las mangueras y tubos

juntas tóricas se utilizan en las juntas de los componentes de aire acondicionado tales como condensador y el compresor. Ofrecen muy buena estanqueidad.



2.5.4 condensador

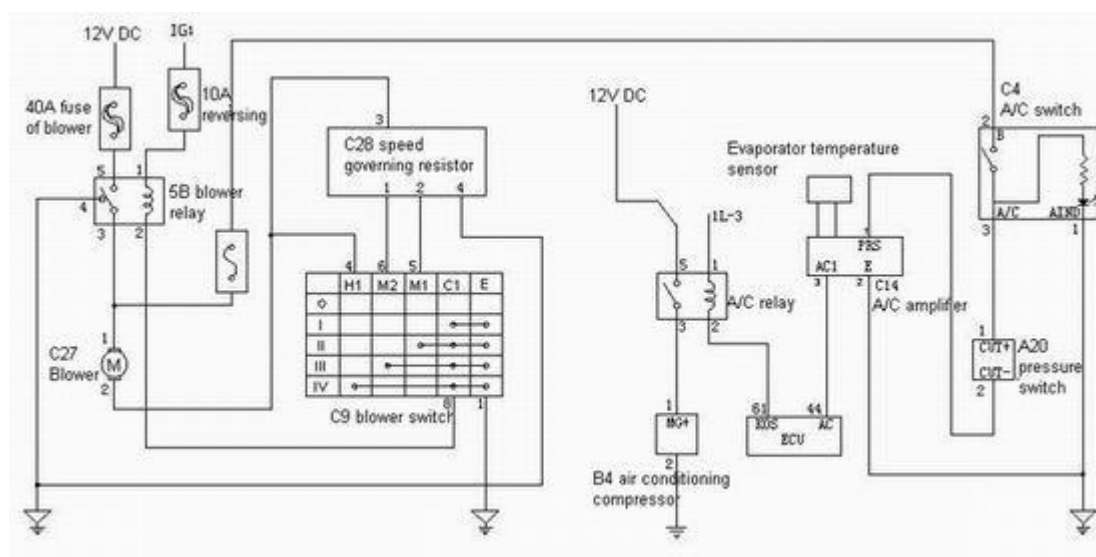
El condensador es consta de intercambiador de calor y secador / receptor.



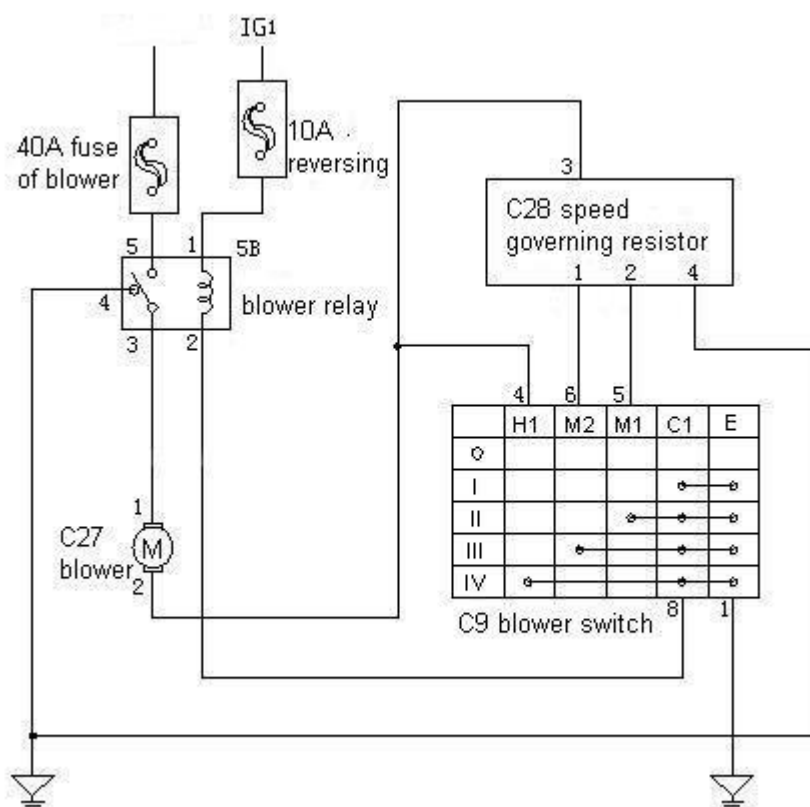
Sección 3 Diagrama de Circuito

3.1 Circuito del sistema

3.1.1 Refrigeración



3.1.2 Calefacción

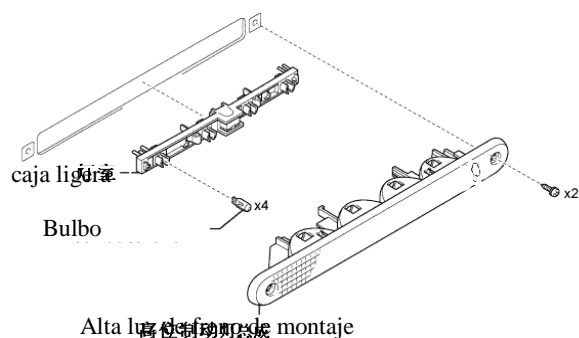


Capítulo 7 conjunto de la lámpara

Sección 1 de montaje alto Luz de freno.....	241
1.1 Constitución.....	241
	1.2 desmontaje 241
	1.3 Instalación 241
Sección 2 traseros de la lámpara Montaje	242
	2.1 componentes 242
	2.2 desmontaje 242
	2.3 Instalación 243
Sección 3 Número alumbrado de la placa	243
	3.1 Constitución 243
	3.2 desmontaje 243
	3.3 Instalación 244
	4.2 desmontaje 244
	4.3 Los cheques 245
	4.4 Instalación 245
Sección 5 niebla delantera Ligero	246
	5.1 componentes 246
	5.2 desmontaje 246
	5.3 Instalación 246
Sección 6 vuelta del lado de la luz del intermitente Montaje	247
	6.1 componentes 247
	6.2 desmontaje 247
	6.3 Instalación 247
Sección 7 Combinación delantero Lámpara	248
7.1 Artículos para ser vistos por Cambio de la bombilla de combinación delantera Lámpara.....	248
7.2 Tabla resumen de los síntomas de fallos de iluminación system248.....	
7.3 Equipment249.....	
7.4 Recomendado tools249.....	
7.5 Components249	
7.6 Dismounting250	
7.7 Dismounting250	
7.8 Re-installation252.....	
7.9 Vuelva a instalar la combinación delantera Lámpara.....	253
7.10 Compruebe regulador de intensidad de headlight254.....	

Sección 1 High Mount luz de freno

1.1 Constitución



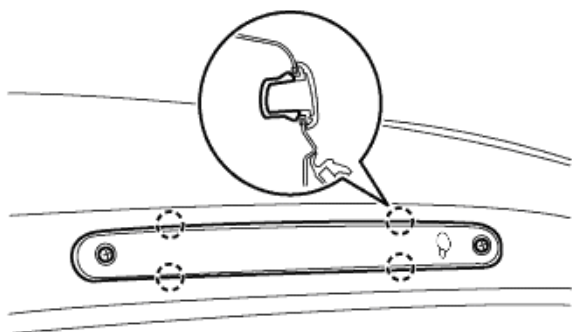
1.2 desmontaje

1.2.1 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería.

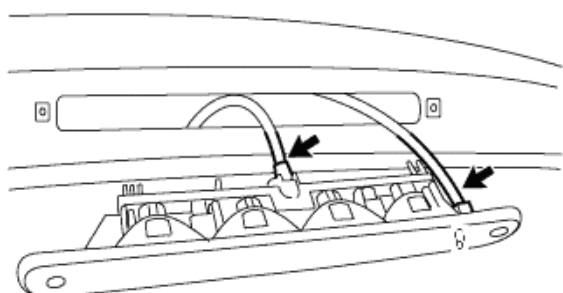
1.2.2 conjunto de la luz de freno de montaje de alta
Desmontar



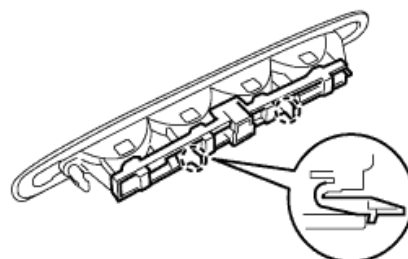
1.2.2.1 Retire los 2 tornillos.



1.2.2.2 Retire los 4 broches de presión



1.2.2.3 Retire los conectores y los tubos de boquilla, y desmontar el montaje de alta luz de freno.



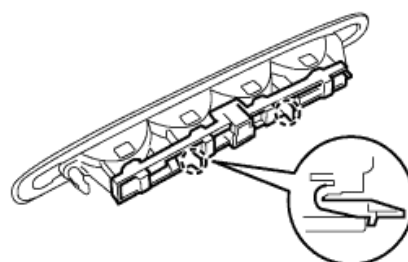
1.2.2.4 Se separan las 2 superficies de ajuste y retire caso la luz.

1.2.2.5 Retire 4 bombillas de la caja de luz.

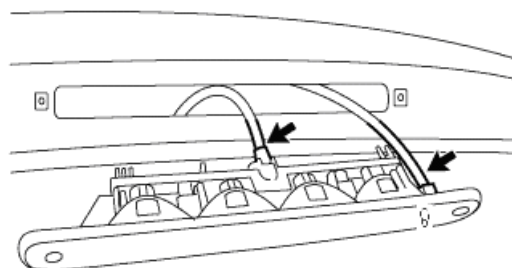
1.3 Instalación

1.3.1 Montar alta luz de freno de montaje.

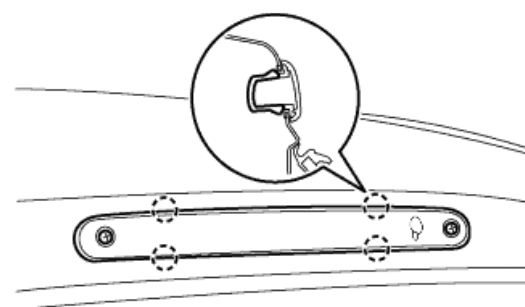
1.3.1.1 Montar las 4 bombillas en el caso de la luz.



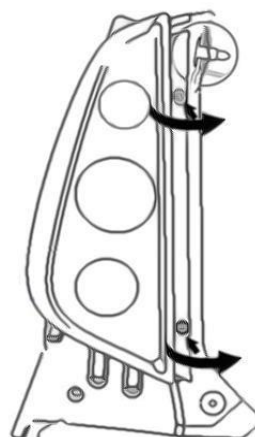
1.3.1.2 Pega 2 superficies de ajuste, y fijar el caso de luz.



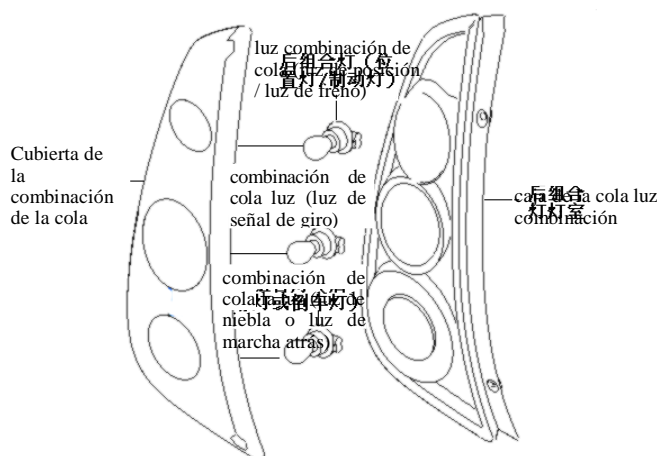
1.3.1.3 Conectar los conectores y los tubos de toberas.



1.3.1.6 Haga la conexión al terminal negativo de la batería. Par: 5.4Nm (. 55kgf * cm, 48 pulgadas * lbf)



2.2.2.2 lámpara de combinación trasera Desmontar



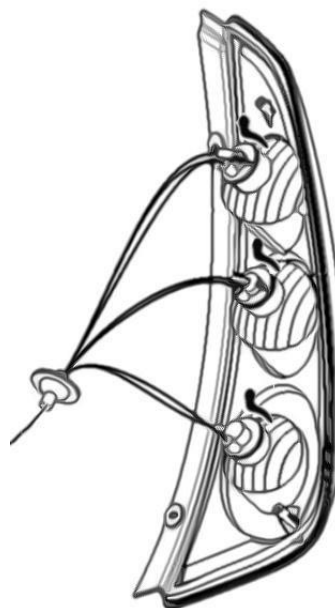
2.2.2.3 bombillas desmontar de la lámpara combinada trasera
2.2.2.3.1 Girar el casquillo de la lámpara tal como se muestra.

Tip: pasos son los mismos para los lados izquierdo y derecho; Los pasos siguientes son para el lado izquierdo.

2.2.1 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería.

2.2.2 Desmontar conjunto de la lámpara combinada trasera.

2.2.2.1 Quitar los tornillos autorroscantes.



- 242 -



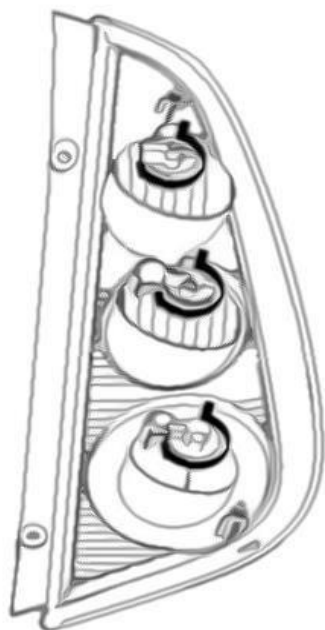
2.3 Instalación

2.3.1 lámpara de combinación trasera Fit

2.3.1.1 Spin 3 bombillas de lámpara de combinación trasera, como se muestra, para adaptarse a los bulbos.



2.3.1.2 Spin 3 bombillas de lámpara de combinación trasera, como se muestra, para adaptarse a los bulbos.

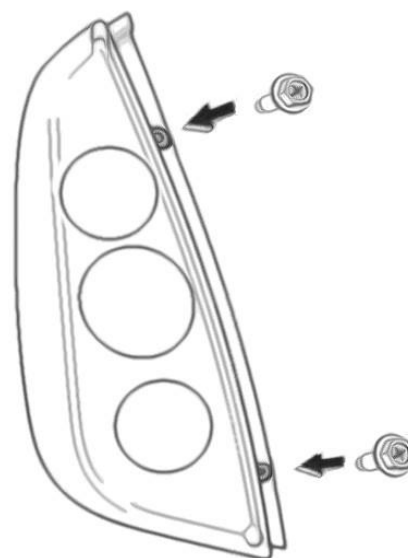


2.3.2 conjunto de la lámpara combinada trasera Fit

2.3.2.1 Conectar los conectores.



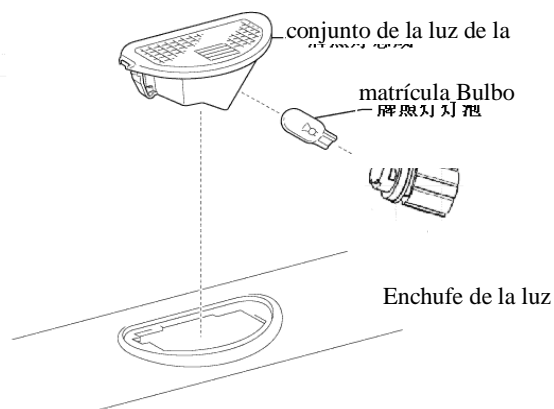
2.3.2.2 montaje conjunto de la lámpara combinada trasera.



2.3.2.3 Hacer conexión al polo negativo de la batería
Par: 5.4Nm (. 55kgf * cm, 48 pulgadas * lbf)

3 Número sección de alumbrado de la placa

3.1 Constitución



3.2 desmontaje

Nota: para reemplazar la lámpara de la placa de número de la izquierda, la derecha desmontar

número alumbrado de la placa en primer lugar, debido a que el mazo de cables no es lo suficientemente largo, y los conectores puede caer en el parachoques trasero. Pero no hay necesidad de quitar la lámpara de placa de matrícula izquierda, al alumbrado de la placa número correcto necesita ser reemplazado.

Tip: pasos son los mismos para los lados izquierdo y derecho; Los pasos siguientes son para el lado izquierdo.

3.2.1 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería

3.2.2 Desmontar número de placa de montaje de la lámpara.

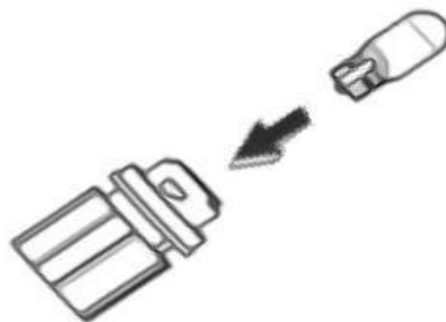
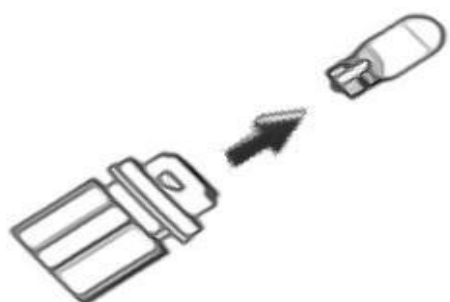


3.2.2.1 Unclench número alumbrado de la placa del parachoques en los 2 lados con un destornillador con cabeza de protección, y desmontar la lámpara de placa de matrícula.

3.2.2.2 Desconectar el mazo de cables.



3.2.2.3 Girar la caja de la lámpara y la bombilla, como se muestra.

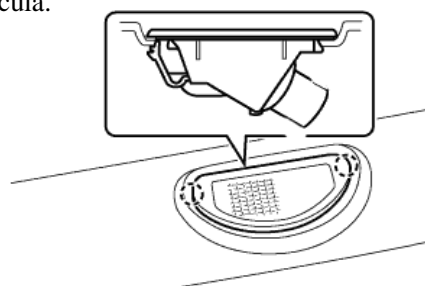


3.3.1.2 girar la caja de la lámpara y la bombilla, como se muestra.



3.3.1.3 Conectar los conectores.

3.3.1.4 Pegar 2 lados de la lámpara de placa de matrícula con el tope, y fijar la lámpara de placa de matrícula.



3.3.2 Conectar el polo negativo de la batería.

Par: 5.4Nm (. 55kgf * cm, 48 pulgadas * lbf)

Sección 4 Luces interiores

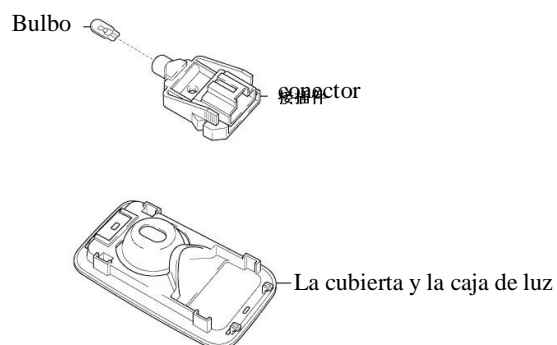
4.1 componentes

3.2.2.4 Tome la bombilla de la caja de la lámpara.

3.3 Instalación

3.3.1 Montar número de ensamblaje alumbrado de la placa

3.3.1.1 Montar el bulbo en el zócalo.

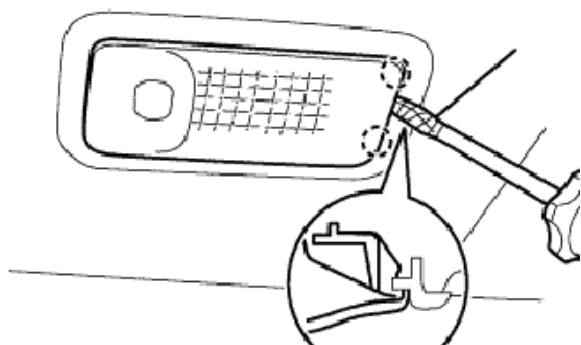


4.2 desmontaje

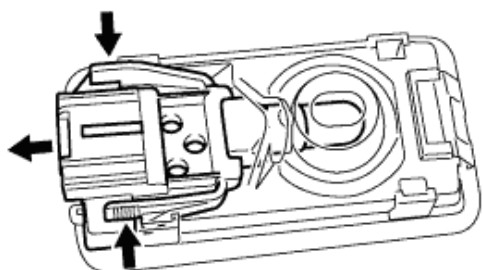
4.2.1 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería.

4.2.2 Desmontar conjunto de la luz interior

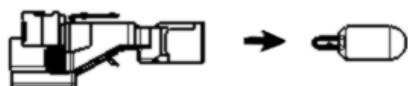
4.2.2.1 Aflojar la luz desde la posición de montaje, con un destornillador con cabeza de protección, y desmontar el conjunto de la luz interior.



4.2.2.2 casquillo de la bombilla Desmontar de la luz interior.



4.2.2.3 Desmontar las bombillas.

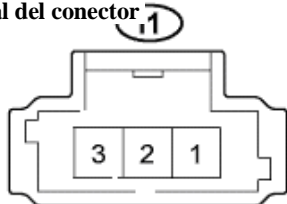


4.3 Los cheques

4.3.1 Compruebe conjunto de la

luz interior
接插件前视图

Vista frontal del conector



4.3.1.1 Comprobar la resistencia.
Mida la resistencia usando un medidor de ohmios, y comparar los resultados con la tabla a

Conexión de los pines	Condición	Distancia
1 - 2	Cortar	10k o superior
De 1 - 3	Cortar	10k o superior
2 - 3	Cortar	10k o superior
De 1 - 3	tope de puerta	Inferior a 1Ω

Si la resistencia medida no se encuentra en la gama estándar, sustituir el conjunto de la luz interior.

4.3.1.2 Comprobar el control de la luz

Conecta (+) de la batería con la terminal 1, (-) con el terminal 3. Coloque el interruptor en la puerta y comprobar la situación de iluminación.

Estándar: sucesivamente.

Si la luz no se enciende, reemplace la bombilla.

Conecta (+) de la batería con la terminal 2, (-) con el terminal 3. Coloque el interruptor en ON y verificar la situación de iluminación

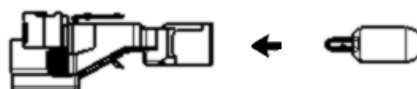
Estándar: sucesivamente.

Si la luz no se enciende, reemplace la bombilla.

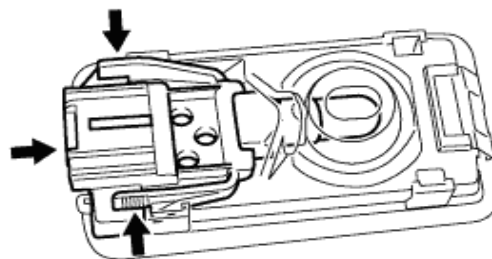
4.4 Instalación

4.4.1 Montar conjunto de la luz interior

4.4.1.1 Montar la bombilla.

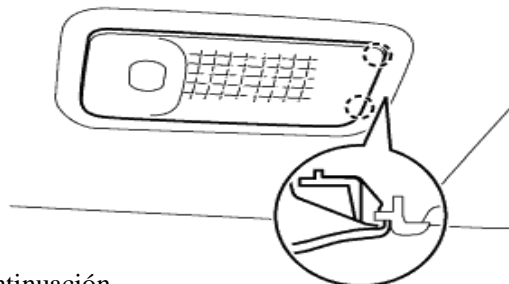


4.4.1.2 Montar el casquillo de la bombilla.



4.4.1.3 Conectar los conectores

Encaje la luz interior de la estructura de montaje.



continuación.

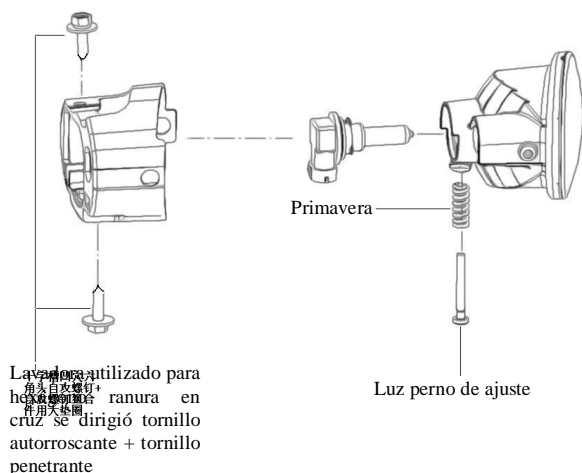
Valor estandar:

4.4.2 Realizar conexión al polo negativo de la batería.

Par: 5.4Nm (. 55kgf * cm, 48 pulgadas * lbf)

Sección 5 niebla delantera Luz

5.1 componentes



5.2 desmontaje

Tip: pasos son los mismos para las luces antiniebla izquierdo y derecho; Los pasos siguientes son para el lado derecho.

5.2.1 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería.

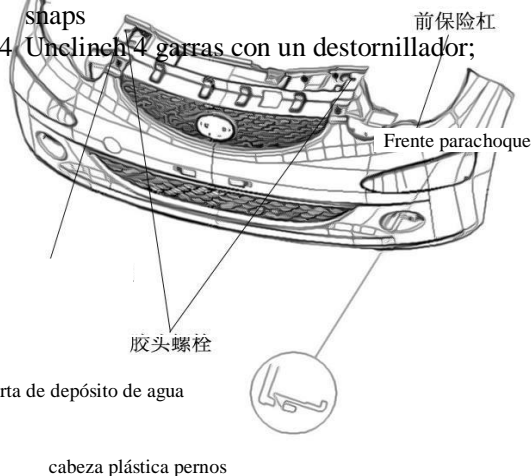
5.2.2 Desmontar parachoques delantero.

5.2.2.1 Cubrir el parachoques delantero utilizando cintas protectoras.

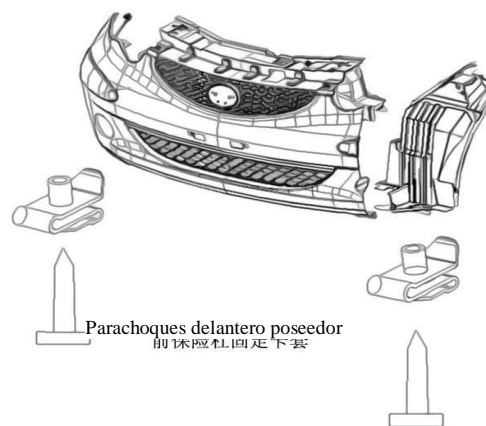
5.2.2.2 3 Retire 3 pernos y 1 broche de presión;

5.2.2.3 Retire los 2 pernos de cabeza de plástico y 2 snaps

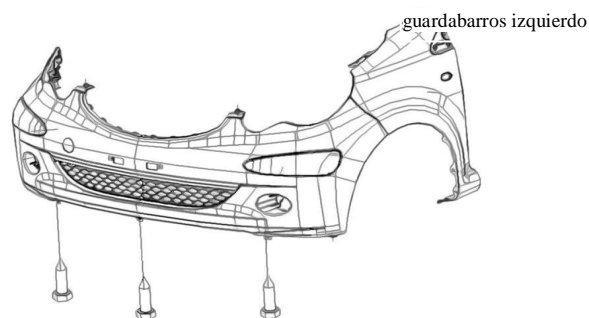
5.2.2.4 Unclinch 4 garras con un destornillador;



5.2.2.5 acabar con 2 soportes para el parachoques delantero;



5.2.2.6 Retirar 3 tornillos;



5.2.2.7 Retire el parachoques delantero.

5.2.3 Desconecte los conectores de la luz antiniebla delantera.

5.2.4 Desmontar la luz antiniebla delantera derecha.

Retire los 2 tornillos que sujetan la luz antiniebla delantera a parachoques, y sacar la luz antiniebla delantera de la parte delantera, como se muestra.

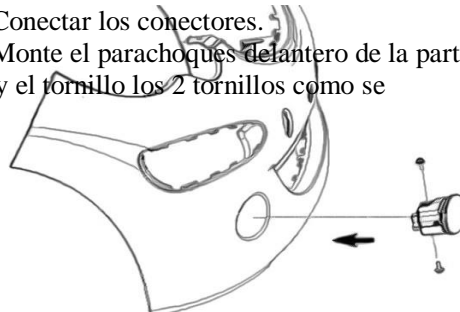


5.3 Instalación

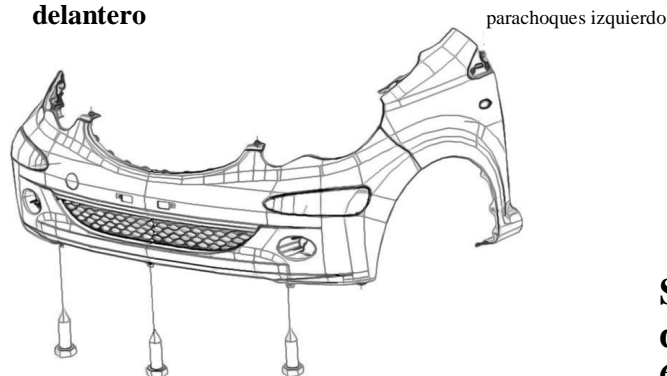
5.3.1 Montar la luz antiniebla delantera

5.3.1.3 Conectar los conectores.

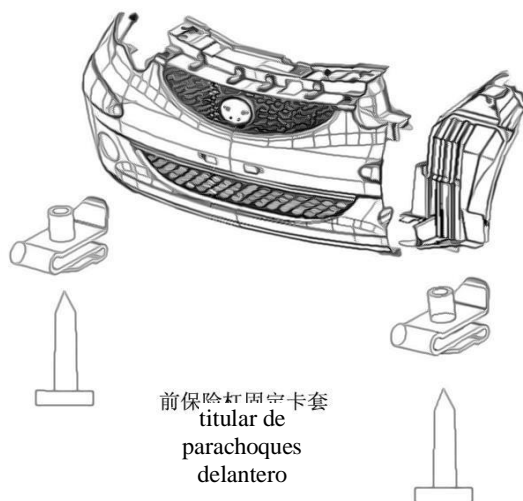
5.3.1.2 Monte el parachoques delantero de la parte frontal, y el tornillo los 2 tornillos como se muestra.



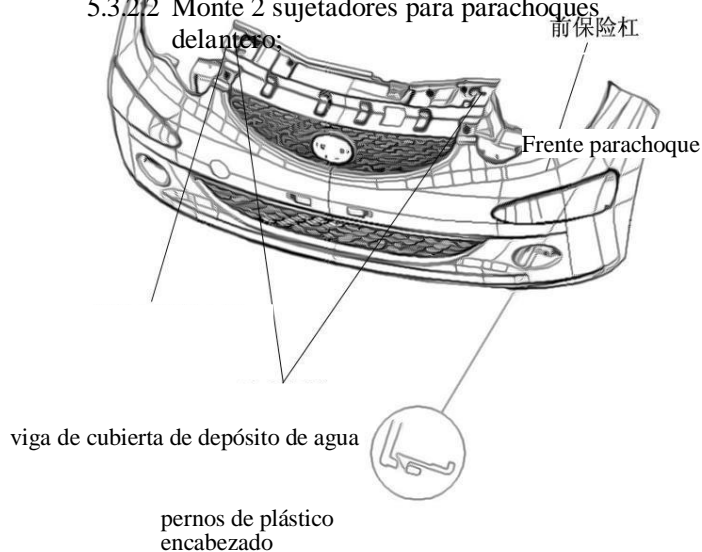
5.3.2 Montar parachoques delantero



5.3.2.1 Tornillo 3 tornillos;



5.3.2.2 Monte 2 sujetadores para parachoques delantero;



5.3.2.3 Mount 4 garras;

5.3.2.4 Monte 2 pernos de cabeza de plástico y 2 broches de presión;

Sección 6 vuelta del lado de la luz del intermitente Asamlea

6.1 componentes



6.2 desmontaje

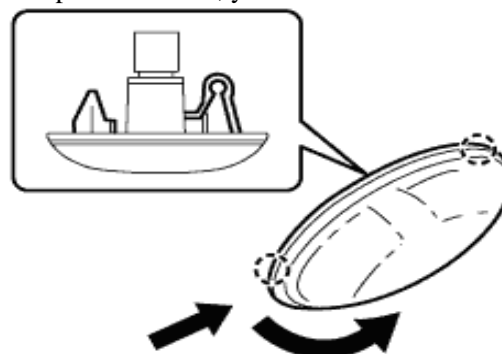
Tip: pasos son los mismos para las luces de señal de giro izquierdo y derecho;

Los pasos siguientes son para la luz direccional izquierda.

6.2.1 Desconectar el cable al polo negativo de la batería.

6.2.2 Desmontar lado de la luz de señal de giro.

6.2.2.1 Aflojar la luz de señal de giro a un lado el uso de una herramienta como un destornillador recto, separar la luz de la placa de metal, y llevarlo a cabo.



5.3.2.5 Montar 2 tornillos y 1 broche de presión.

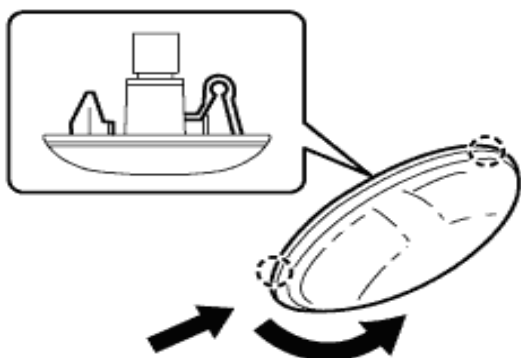
5.3.3 Realizar la conexión al polo negativo de la batería

Par: 5.4Nm (. 55kgf * cm, 48 pulgadas * lbf)

6.2.2.2 desconectar los conectores.

6.3 Instalación

6.3.1 Montar lado de la luz de intermitencia



6.3.1.1 Conectar los conectores;

6.3.1.2 Ajuste 2 de superficies tal como se muestra.

6.3.2 Hacer conexión al polo negativo de la batería

Par: 5.4Nm (. 55kgf * cm, 48 pulgadas * lbf)

Sección 7 de la lámpara de combinación delantera

Consulte el apéndice para el diagrama esquemático eléctrico de la lámpara de combinación frente

7.1 Artículos para ser vistos por Cambio de la bombilla de la lámpara de combinación delantera

7.1.1 Si el bulbo de halógeno está recubierto por aceite, su vida se acorta como el caso quema a alta temperatura.

7.1.2 Tenga cuidado al tocar el bulbo de halógeno, debido a que la temperatura interior es bastante alta, y el tacto, impactando la bombilla puede provocar una explosión y se caen.

7.1.3 Preparar una bombilla de reemplazo. Al reemplazar la bombilla, prestar atención al polvo y la humedad en la lente si el que se necesita mucho tiempo para montar el objetivo

7.1.4 Sustituir la bombilla con una bombilla de la misma potencia.

7.1.5 los conectores tienen que ser conectados después se sustituye una bombilla. En el proceso, la lente puede obtener de niebla y vapor puede llenar los vacíos de montaje de conectores.

7.2 Cuadro resumen de los síntomas de fallos de sistema de iluminación

Tabla de síntomas de fallos

7.2.1 conjunto de lámpara de combinación delantera		
Síntoma	Posición que puede ir mal	Página
Sólo una Lámpara delantera combinación enciende	Bulbo	-
	H-LP LH, fusibles H-LP RH	-
	arneses de cableado o conectores	-
No cualquier combinación de lámpara frontal se ilumina	H-LP LH, fusibles H-LP RH	-
	Interruptor combinado	24
	arneses de cableado o conectores	-
	Bulbo	-

	conector	-
1 haz de alta falla	Bulbo	-
	H-LP LH (HI), H-LP Rh (HI) fusibles	-
	arneses de cableado o conectores	-
Las luces direccionales no se encienden	Interruptor combinado	24
	arneses de cableado o conectores	-
Faro (s) do (s) se enciende	Bulbo	-
	arneses de cableado o conectores	-
Ninguno de 2 luces de posición se encienden	fusible de la luz trasera	-
	Interruptor combinado	24
	arneses de cableado o conectores	-
1 luces de posición no se ilumina	Bulbo	-
	arneses de cableado o conectores	-
piloto trasero no se enciende	Bulbo	-
	arneses de cableado o conectores	-

7.2.2 sistema de luces de niebla

Síntoma	Posición que puede ir mal	Página
Interruptor de la lámpara de unión de cabeza encendida, pero la luz antiniebla trasera no se enciende	fusible de la ECU	-
	Interruptor combinado	24
	arneses de cableado o conectores	-
la luz antiniebla trasera no se enciende	Bulbo	-
	Fusible	-
	Interruptor combinado	-
Ninguno de 2 luces antiniebla delanteros se encienden	arneses de cableado o conectores	-
	Fusible	-
	Interruptor combinado	-
	la luz antiniebla delantera	-
	relé de la luz antiniebla delantera	-
	Bulbo	-
	arneses de cableado o conectores	-

Síntoma	Posición que puede ir mal	Página
Ni la luz de advertencia ni encender las luces de luz de señal de hasta	Advertencia fusible de la luz	-
	fusible IG2	-
	interruptor del salpicadero	-
	arneses de cableado o conectores	-
Luz de aviso no se enciende mientras la luz de intermitencia es normal	interruptor de advertencia	
	arneses de cableado o conectores	-

sistema de señales 7.2.4 Encienda

Síntoma	Posición que puede ir mal	Página
La señal de viraje no se ilumina mientras que la luz de advertencia es normal	Llave de luces (a su vez interruptor de la luz de señal)	
	arneses de cableado o conectores	-
	Switch de ignición	
luz de señal 1 vuelta no se enciende	Bulbo	
	interruptor de la lámpara de combinación delantera (interruptor de la luz de intermitencia)	
	Alimentación o el	-

7.2.5 luz de freno de montaje alto

Síntoma	Posición que puede ir mal	Página
Alta luz de freno de montaje no se enciende	Bulbo	-
	Interruptor de la luz de freno	
	Fusible	
	arneses de cableado o conectores	-

7.2.6 conjunto de la luz interior

Síntoma	Posición que puede ir mal	Página
conjunto de la luz interior no se enciende	Bulbo	-
	interruptor de la lámpara de la puerta	
	arneses de cableado o conectores	-

7.2.7 Otras luces


Síntoma	Posición que puede ir mal	Página
Todas las luces de los frenos fallan	fusible de la luz de freno	-
	Interruptor de la luz de freno	
	arneses de cableado o conectores	-
Todas las luces de marcha atrás fallan	Revertir la luz se funde	-
	interruptor de la luz de marcha atrás	-

	Fusible	
--	---------	--

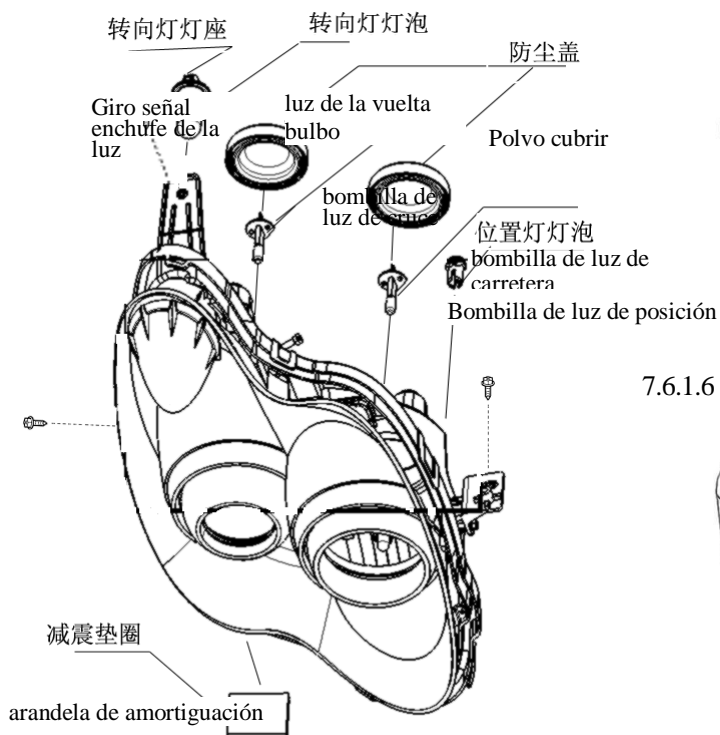
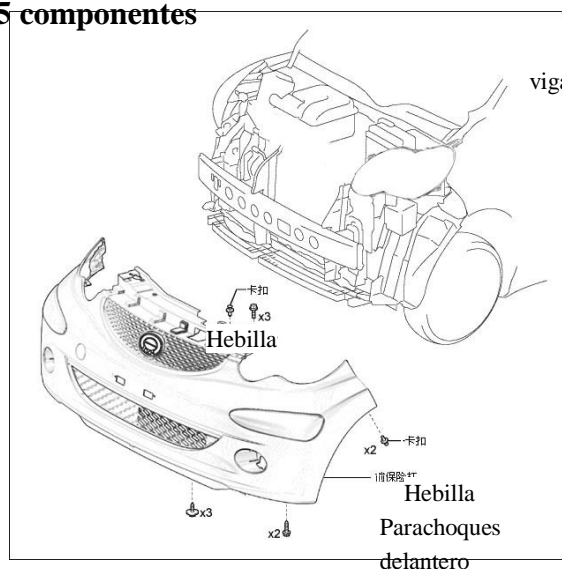
7.3 Equipo

medidor de ohmios	
Papel abrasivo	
La cinta protectora	
Voltímetro	
Llave inglesa	

7.4 herramientas recomendadas

	09042-00010	manga T30
---	-------------	-----------

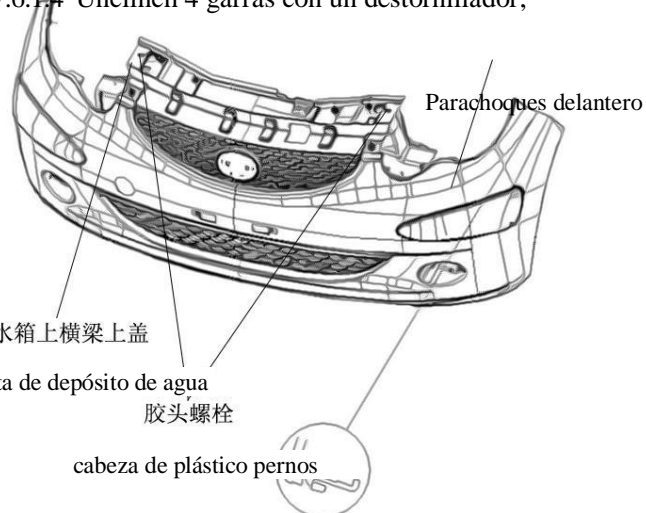
7.5 componentes



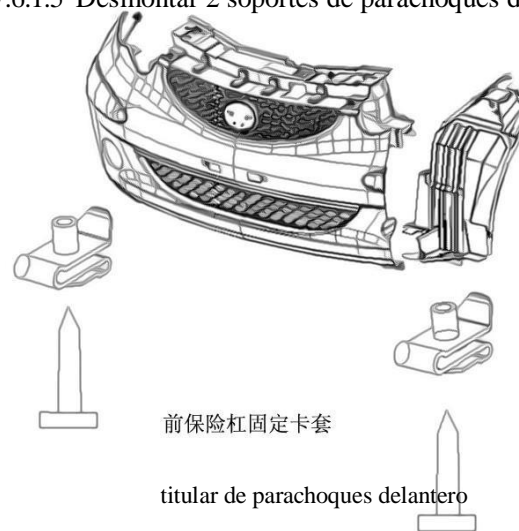
7.6 desmontaje

7.6.1 Desmontar parachoques delantero

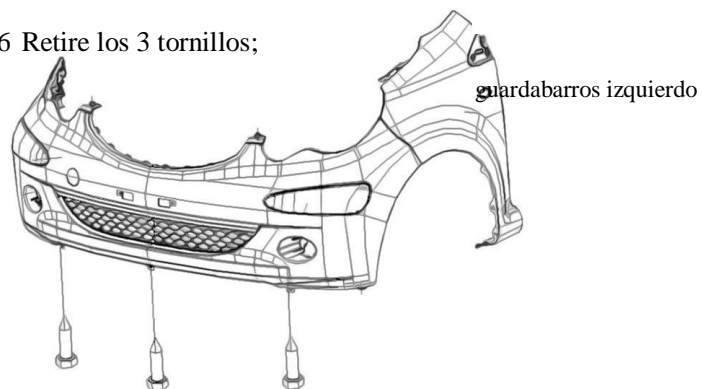
- 7.6.1.1 Cubrir el parachoques delantero utilizando cintas protectoras.
- 7.6.1.2 Eliminar 3 pernos y 1 broche de presión;
- 7.6.1.2 Eliminar 3 pernos de cabeza de plástico y 2 broches de presión;
- 7.6.1.4 Unclinch 4 garras con un destornillador;



- 7.6.1.5 Desmontar 2 soportes de parachoques delantero;



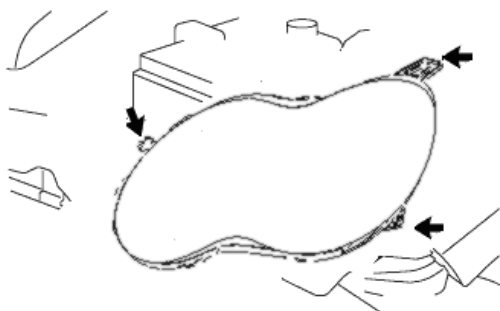
- 7.6.1.6 Retire los 3 tornillos;



7.6.1.7 Desmontar el parachoques delantero.

7.6.2 montaje de la lámpara de combinación delantera

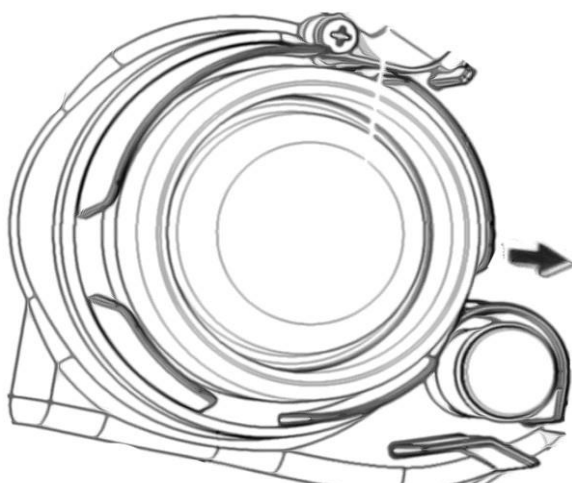
7.6.2.1 Retire los 3 tornillos;



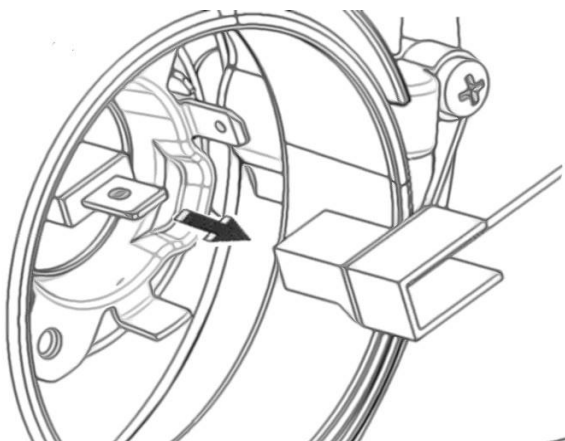
7.6.2.2 Separado 3 puntos de conexión y retirada conjunto de lámpara de combinación delantera.

7.7 desmontaje

7.7.1 Desmontar bulbos de montaje de la lámpara combinación delantera izquierda



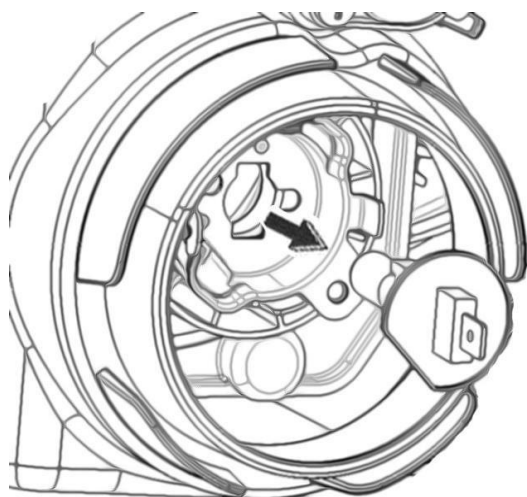
7.7.1.1 Desmontar cubierta de polvo



7.7.1.2 desconecte el connectors7.7.2.1 girar el zócalo y el bulbo en la muestra dirección;

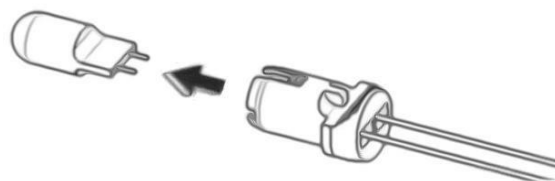
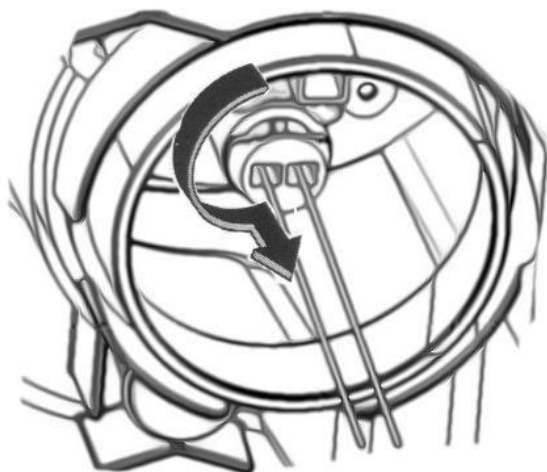


7.7.1.3 Empuje el resorte en la dirección mostrada para separarlo;



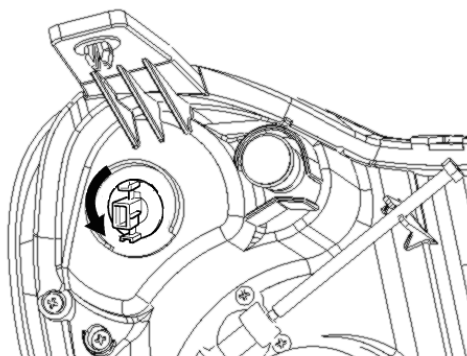
7.7.1.4 Desmontar la bombilla de la luz de cruce, con los faros. Nota: no toque la superficie de cristal de la bombilla.

7.7.2 Desmontar bombilla de luz de posición

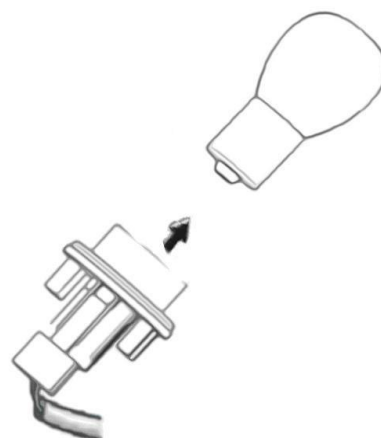


7.7.2.2 Toma la bombilla del portalámparas.

7.7.3 Desmontar la luz intermitente delantero.



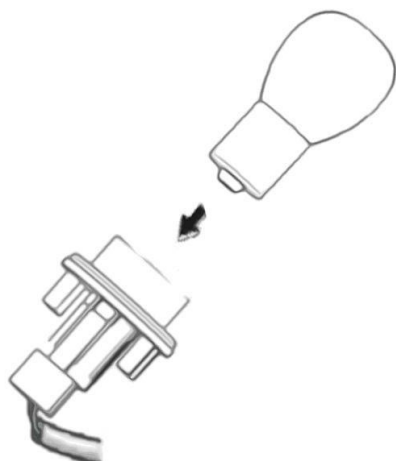
7.7.3.1 girar el zócalo y el bulbo en la dirección mostrada;



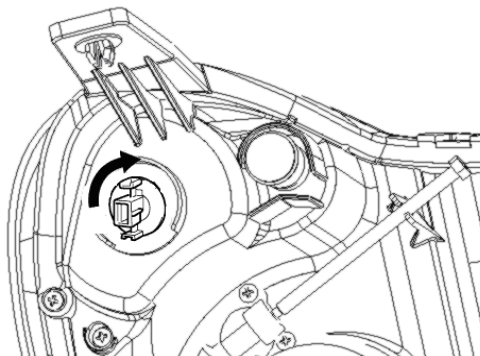
7.7.3.2 Toma la bombilla del portalámparas.

7.8 La reinstalación

7.8.1 Montar intermitente delantero



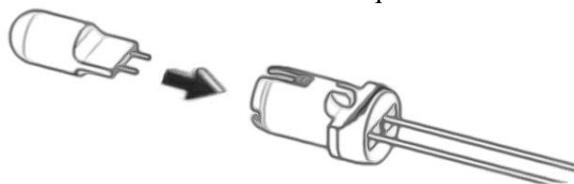
7.8.1.1 Montar la bombilla en el casquillo.



7.8.1.2 girar el zócalo y el bulbo en la dirección mostrada.

7.8.2 Montar bombilla de luz de posición

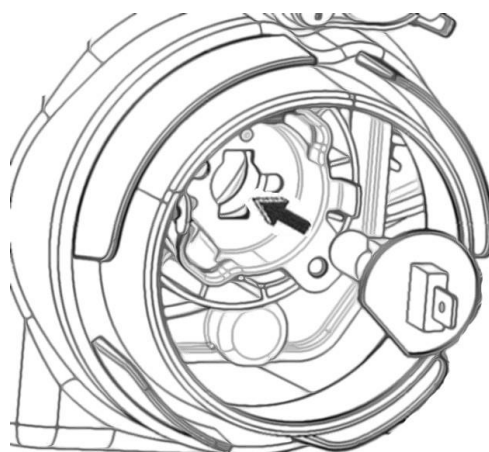
7.8.2.1 Montar la bombilla en el casquillo.



7.8.2.2 girar el zócalo y el bulbo en la dirección mostrada.

7.8.3 Montar combinación de luz frontal

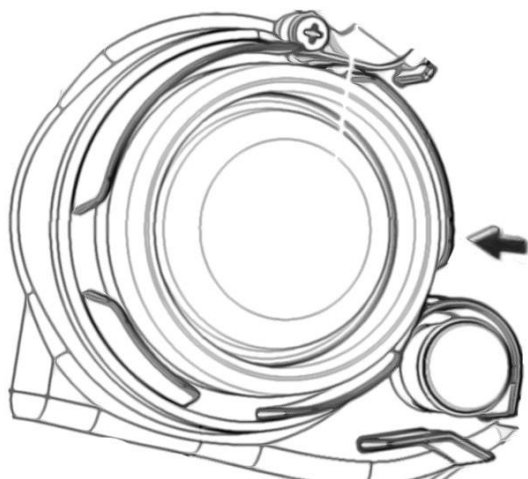
7.8.3.1 Montar la primera bombilla de la luz delantera combinación



7.8.3.2 Retire el resorte de fijación en la dirección mostrada en la figura siguiente para bloquear el resorte.



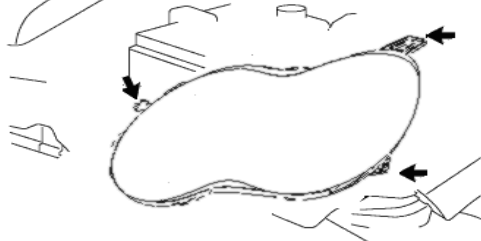
7.8.3.3 cubierta de polvo Monte



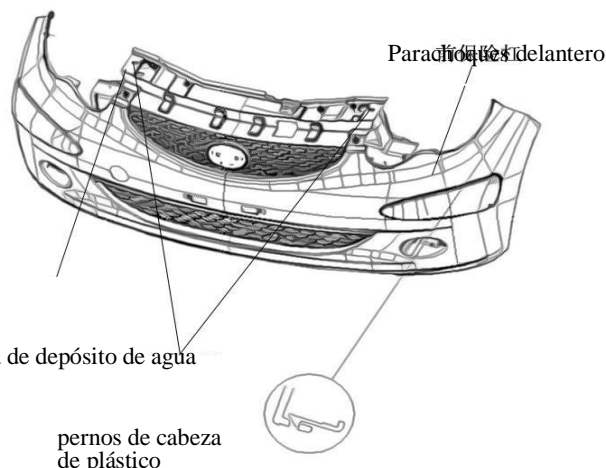
7.9 Vuelva a instalar la lámpara de combinación delantera

7.9.1 Montar la lámpara de combinación delantera.

7.9.1.1 Conectar 3 conectores



viga de cubierta de depósito de agua



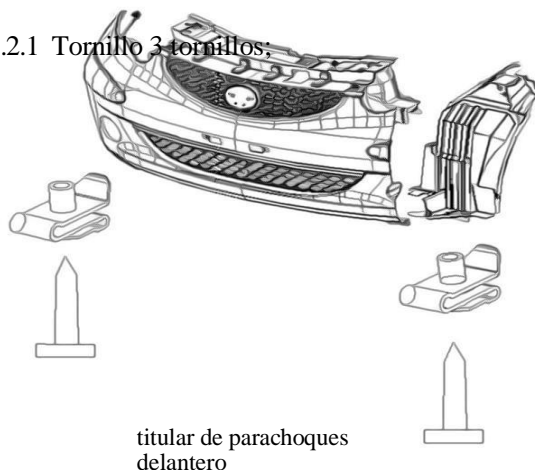
pernos de cabeza de plástico

7.9.1.2 Montar la lámpara de combinación delantera con 3 tornillos

7.9.2 Montar parachoques delantero



7.9.2.1 Tornillo 3 tornillos:



titular de parachoques delantero

7.9.2.2 Monte 2 sujetadores para parachoques delantero;

7.9.2.3 Mount 4 garras;

7.9.2.4 Monte 2 pernos de cabeza de plástico y 2 broches de presión;

7.9.2.5 Monte 3 pernos y 1 broche de presión;

7.9.3 Conecte el cable al polo negativo de la batería

Par: 5.4Nm (. 55kgf * cm, 48 pulgadas * lbf)

7.9.4 preparar algunos herramientas para ajustar la iluminación de la lámpara de combinación frente

preparar herramientas

Asegúrese de que no hay una lesión o deformación de la carrocería del vehículo cerca de la lámpara de combinación delantera

Llenar el depósito de combustible

Asegúrese de que alcances líquidos nivel indicado Asegúrese de que el líquido alcanza el nivel indicado inflar los neumáticos a una presión adecuada

Ponga la llanta de repuesto y las herramientas de atrás abierta la caja

7.9.5 Preparar forlightdistributionof frente lámpara de combinación

Hacer la preparación de la siguiente Colocar el dispositivo en un lugar donde la división de la luz y la sombra se puede observar.

Coloque el dispositivo perpendicular a la pared.

Mantener el centro de la bombilla de la lámpara frontal 25m combinación lejos de la pared.

Coloque el dispositivo sobre una superficie horizontal.

Nota: una distancia de 25 m es una necesidad para el ajuste de la iluminación. Si 25m no es posible, establecer una distancia de 3 m para comprobar y ajustar la iluminación. (Ver figura)

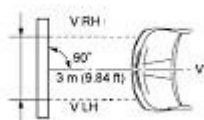
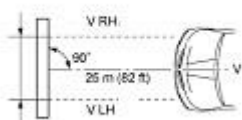
7.9.5.1 Obtener una fina pieza de papel blanco (sobre 2mX4m) como la pantalla.

7.9.5.2 Dibujar una línea vertical en el centro de la pantalla.

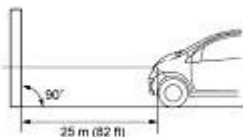
7.9.5.3 Ajustar la posición de la pantalla como se muestra.

Distancia horizontal 3m

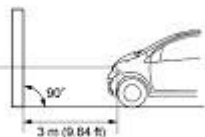
3 metros de distancia horizontal



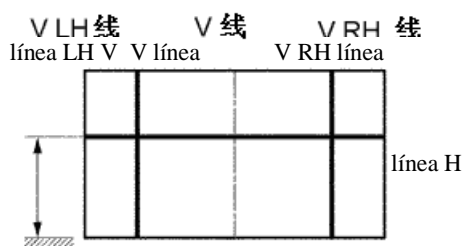
H lineH



línea



Nota: colocar la pantalla perpendicular al suelo
Align V línea en la pantalla con la línea de centro del
coche.



P Suelo

7.9.5.4 Ponga líneas de referencia en la pantalla, como se muestra. Propina:

Las líneas de referencia son diferentes de ejes de luz de cruce y luz de carretera.

Marque el centro de las bombillas de lámpara de combinación delantera en la pantalla.

Una altura de lámpara de combinación delantera.

Dibujar una línea horizontal a través del centro de la marca, y la línea debe ser a la misma altura con la línea de centro del haz de cruce.

B Dibuje 2 líneas perpendiculares a cruzar la línea H (alineado con líneas centrales de luz de cruce)

7.9.6 Compruebe distribución de la luz de la lámpara de combinación delantera

7.9.6.1 Para evitar la interferencia de la lámpara de combinación delantera con la detección de blancos, Pantalla de lámpara combinación uno frontal o desconectarlo.

Propina:

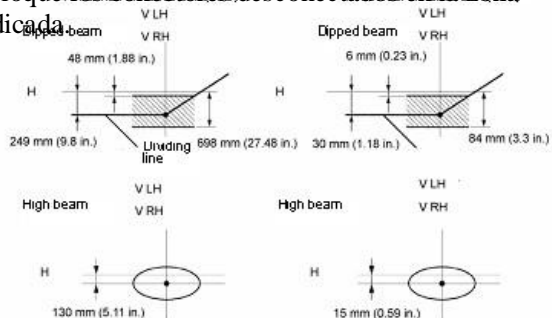
Debido a que las lentes de la lámpara de combinación delantera están hechos de resina sintética, no sombra la lámpara de combinación delantera durante más de 3 minutos, o las lentes se pueden fundir o se dañan.

7.9.6.2 Encender el motor

Consejo: velocidad del motor debe mantenerse por encima de 1500 rpm.

7.9.6.3 Abra la cubierta frontal; desconectar los conectores de luces en un lado como se muestra.

Coloque los conectores, desconectados en la zona indicada.



Propina:

La distancia total es de 25 metros

línea de corte por encima del haz de cruce y por debajo de la línea horizontal es de 48 mm a 698mm

La distancia total es de 3 m

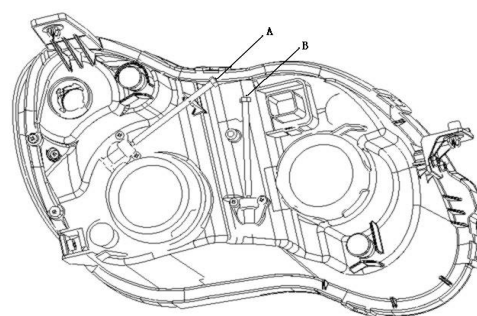
línea de corte por encima del haz de cruce y por debajo de la línea horizontal es de 6 mm a 84 mm

La distancia total es de 25 metros

línea de corte por encima del haz de cruce y por debajo de la línea horizontal es 249m

Cuando la distancia total es de 3 m, la línea de corte por encima del haz de cruce y por debajo de la línea

7.9.7 Ajuste lámpara combinación frente



7.9.7.1 Calibrar objetivos en dirección vertical.

Girar una con un destornillador para ajustar la luz de la cabeza hasta los puntos de los faros a la zona designada.

Consejo: el último ajuste debe ser en sentido antihorario. Si A se aprieta en exceso, que tendrá que ser desatornillado a una posición adecuada, lo que significa que el último ajuste sería agujas del reloj. Así desenroscar Una primera y apriete de nuevo, lo que asegura un último ajuste en la dirección hacia la izquierda.

7.9.7.2 Ajuste de cruce

Consejo: cuando A se gira en sentido horario, la combinación de luz frontal se inclina hacia arriba; cuando A es girado en sentido antihorario, la luz combinación frontal se inclina hacia abajo.

7.9.7.3 Ajuste objetivos en dirección horizontal Girar B con un destornillador para ajustar la parte delantera

combinación de la luz hasta que los puntos de luz a la zona designada. Consejo: el último ajuste debe ser en sentido antihorario. Si B se aprieta en exceso, que tendrá que ser desatornillado a una posición adecuada, lo que significa que el último ajuste sería agujas del reloj.

7.10 Compruebe regulador de intensidad de los faros

Compruebe el montaje interruptor de los faros

7.10.1 Compruebe la resistencia del interruptor de control de la luz.

horizontal es de 30 mm

Use un medidor de ohmios para medir la resistencia y comparar los resultados con la tabla a continuación.

Valor estandar:

pasadores medido	Estado	Distancia
-	APAGADO	10k o superior
10-13	LUZ DE LA COLA	A continuación 1Ω
10-13	FARO	A continuación 1Ω
11-12	FARO	A continuación 1Ω

Si los resultados no cumplen con el requisito anterior, sustituir el conjunto de regulador de intensidad de los faros.

7.10.2 Compruebe la resistencia del regulador de intensidad de los faros.

Use un medidor de ohmios para medir la resistencia y comparar los resultados con la tabla a continuación.

Valor estandar:

pasadores medido	Estado	Distancia
9-11	Pon la luz de cruce	A continuación 1Ω
8-11	CRUCE	A continuación 1Ω
9-11	LUZ DE CARRETERA	A continuación 1Ω

Si los resultados no cumplen con el requisito anterior, sustituir el conjunto de regulador de intensidad de los faros.

7.10.3 Compruebe la resistencia del interruptor de la luz de intermitencia Use un medidor de ohmios para medir la resistencia y comparar los resultados con la tabla a continuación.

Valor estandar:

pasadores medido	Estado	Distancia
6-7	Vuelta a la derecha	A continuación 1Ω
-	Estado inicial	10k o superior
5-7	Giro a la izquierda	A continuación 1Ω

Si los resultados no cumplen con el requisito anterior, sustituir el conjunto de regulador de intensidad de los faros.

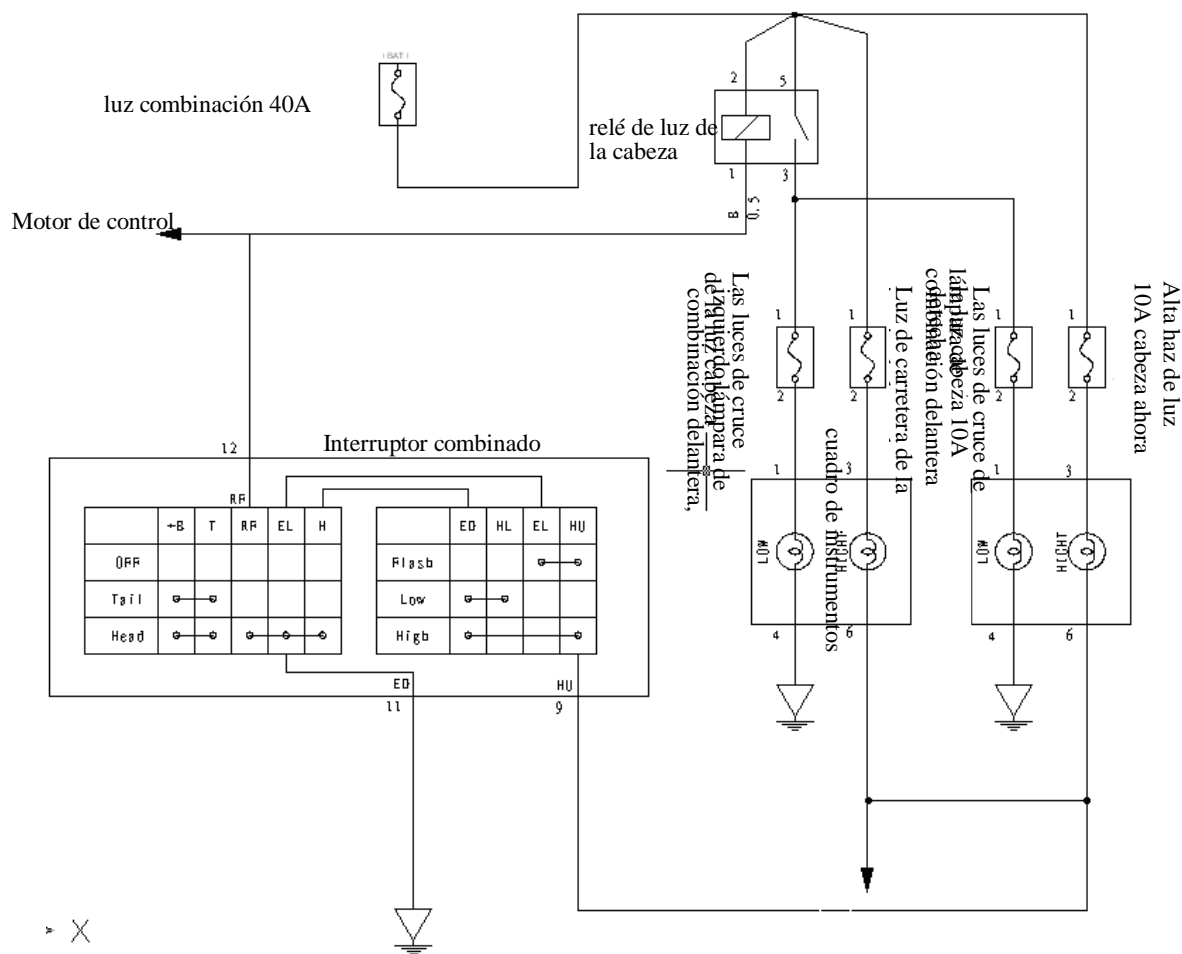
7.10.4 Compruebe la resistencia de la luz de niebla de la cola

Use un medidor de ohmios para medir la resistencia y comparar los resultados con la tabla a continuación.

Valor estandar:

pasadores medido	Estado	Distancia
2-4	APAGADO	10k o superior
2-4	Luz de niebla en la cola	A continuación 1Ω

Si los resultados no cumplen con el requisito anterior, sustituir el conjunto de regulador de intensidad de los faros.

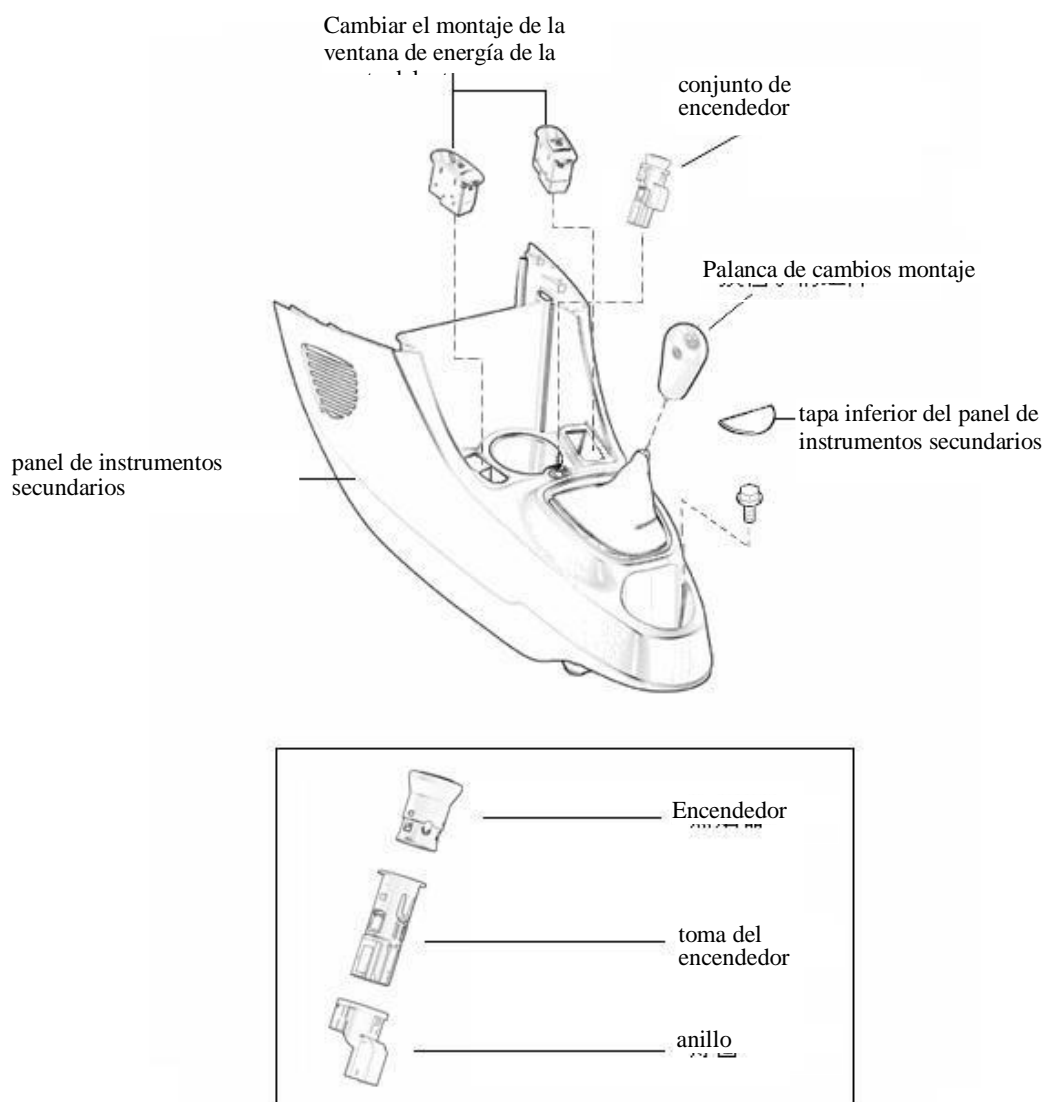


Capítulo 8 Sistema de cigarrillo del encendedor

Sección 1 del cigarrillo lighter257	
1.1 Constitution257	
1.2 Desmontaje de cigarrillos lighter257	
1.3 montaje de lighter258 cigarrillo.....	
1.4 Conecte conexión al polo negativo de battery258	

Sección 1 encendedor de cigarrillos

1.1 Constitución



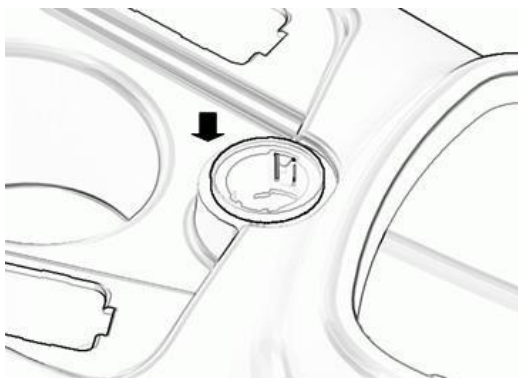
1.2 Desmontaje del encendedor de cigarrillos

- 1.2.1 Desconectar la conexión al polo negativo de la batería
- 1.2.2 panel de instrumentos secundaria desmontar (se refiere a un desmontaje de panel de instrumentos secundaria)
- 1.2.3 socket Desmontar de encendedor de cigarrillos
 - 1.2.3.1 Empuje el enchufe del anillo, y desconectar los conectores del mazo de cables.
 - 1.2.3.2 Empuje el anillo del orificio de montaje

1.3 El montaje del encendedor de cigarrillos

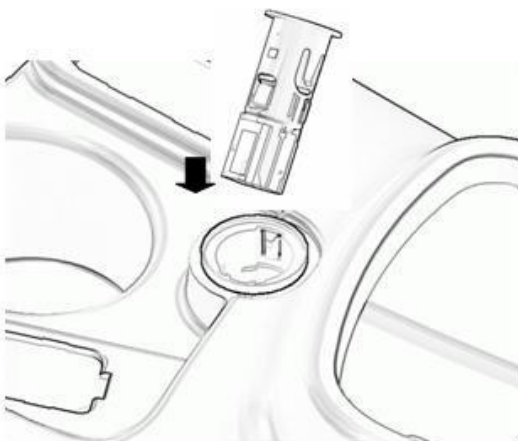
1.3.1 Montar el zócalo

1.3.1.1 Alinear la nervadura de ajuste en el anillo con la ranura de orificio de montaje, y montar el encendedor de cigarrillos en la dirección mostrada

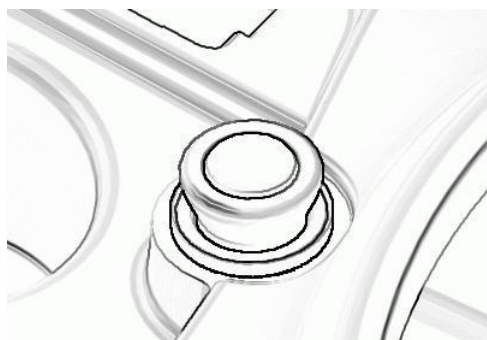


1.3.1.2 conecte los conectores

1.3.1.3 Montar el zócalo en la dirección mostrada



1.3.1.4 Montar el encendedor de cigarrillos



1.3.2 Monte panel de instrumentos secundario (se refiere a de montaje del panel de instrumentos secundaria)

1.4 Conecte conexión al polo negativo de la batería

Par: 5.4Nm

Prefacio

Este manual de servicio está dirigido a los técnicos de mantenimiento para proporcionar información sobre el diagnóstico, los procedimientos de mantenimiento, ajuste y especificaciones de F0. Si es necesario, por favor utilice este manual junto con los planos estructurales.

Nosotros recomendamos a ponerse en contacto BYD Auto Co., Ltd. para obtener información sobre las marcas de producto, número de pieza o herramientas profesionales mencionados en este manual. Toda la información, ilustraciones y descripciones de productos incluidos en este manual son válidas a partir de la fecha en que se publica este manual. Sin embargo, nuestra compañía se reserva el derecho de modificar este manual en cualquier momento y sin previo aviso.

Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida, almacenada en un sistema de recuperación, o transmitida, en cualquier forma o por cualquier medio (incluyendo pero no limitado a electrónicamente, mecánicamente, por fotocopia, grabación o de otra manera), sin el permiso de BYD Auto Co., Ltd. La declaración anterior es aplicable a los personajes, gráficos y tablas.

BYD Auto Co., Ltd.

Mes AUG, Fecha 22, 2009

Todos los derechos reservados.

Precaución

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones en humanos y / o daños a la propiedad, por favor, siga estrictamente las instrucciones siguientes:

1. Proporcionada por BYD Auto Co., Ltd., este manual ha sido preparado para técnicos profesionales cualificados. Reparación o mantenimiento sin una formación adecuada y las herramientas y equipos adecuados pueden causar lesiones al personal de mantenimiento u otros. También, puede causar daños o un funcionamiento inadecuado del vehículo.

2. Reparación de vehículos y mantenimiento correcto es muy importante tanto para la seguridad personal del personal de mantenimiento y el funcionamiento seguro y fiable del vehículo. Para reemplazar un componente determinado, por favor utilice el mismo elemento o el elemento especificado por BYD Auto Co., Ltd. No utilice los componentes de reemplazo no aceptados por BYD Auto Co., Ltd. 3. Procedimientos de mantenimiento y las revisiones introducidas en este manual son eficaces métodos de reparación y mantenimiento. Algunos procedimientos necesitan herramientas especiales.

Por lo tanto, antes de utilizar los componentes de reemplazo, procedimientos de mantenimiento o herramientas que no son recomendadas o aceptadas por BYD Auto Co., Ltd., primero asegúrese de que no hay peligro será causado a la seguridad personal o la operación segura del vehículo.

4. Por favor, seguir estrictamente las diversas “Advertencias”, “Precauciones especiales” y “Precauciones” incluidas en este manual con el fin de reducir el riesgo de lesiones humanas en reparación o mantenimiento. Reparación o mantenimiento inadecuado puede causar daños o de seguridad potencial preocupaciones al vehículo. Esos “Advertencias”, “Precauciones especiales” y “Precauciones” no contienen más detalles. BYD Auto Co., Ltd. no dará advertencias y compensaciones para todos los riesgos potenciales causados por desobedecer esas instrucciones.

5. Este manual incluye los procedimientos de mantenimiento de los vehículos equipados con el sistema de SRS (“airbag” a continuación). Por favor, consulte la sección “Advertencias”, “precauciones especiales”, “Precauciones” y “Advertencias” en “Dispositivo de protección”. Antes de hacer reparaciones en o cerca de los componentes del airbag y alambres, por favor refiérase a la disposición de los componentes de airbag y cables en “Dispositivo de protección”. Desobedecer esas “advertencias” puede dar lugar a lesiones airbag desplegado, humanos o reparaciones innecesarias para la bolsa de aire.

Si tanto la bolsa de aire y cualquier otro sistema del vehículo necesitan reparaciones, se aconseja para reparar el airbag primero con el fin de evitar que el airbag desplegado de forma inesperada o herir a cualquier persona.

Resumen

Sección 1 Especificaciones técnicas y parámetros del acabado Vehículo.....	5
Sección 2 Matricula.....	8
Seccion 3 Reglas del Servicio.....	9
Sección 4 reglamentos de inspección.....	22
Sección 5 Abreviaturas y Wire marcas de color.....	29

Introducción manual:

(1) Este manual se ha elaborado de conformidad con las normas nacionales y BYD Auto Co., Ltd. normas técnicas.

(2) operación de mantenimiento se divide en los siguientes procedimientos principales:

① Diagnóstico El desmontaje / montaje, en sustitución, desmontaje / montaje, inspección, y el ajuste. Inspección final

(3) Este manual presenta los primeros dos procedimientos principales de la operación de mantenimiento, sin ningún tipo de introducción de “Inspección final”.

(4) Las siguientes operaciones básicas deben ser estrictamente ejecutadas en la práctica real, a pesar de que no se introducen en este manual: ① Uso gato o gato de elevación.

② Si es necesario, se lavan las piezas desmontadas.

③ Inspección Visual

(2) Preparaciones

A veces, el mantenimiento puede necesitar herramientas especiales y materiales especiales de mantenimiento. Por favor, utilizar herramientas especiales y materiales especiales de servicio si es necesario, y seguir estrictamente las medidas correctas para hacer la operación de mantenimiento. Consulte las descripciones en la sección de operación de mantenimiento de este manual.

3. pasos de mantenimiento

(1) Como se requiere, cada capítulo contiene componentes dibujo.

(2) Las descripciones detalladas de los componentes no reutilizables, herrajes lubricantes, piezas de pre-recubrimiento, y requisitos de par se dan en el dibujo componentes.

(3) par de apriete, los accesorios de lubricación, y los componentes no reutilizables

son todos introducidos como los puntos clave en los pasos de mantenimiento

(4) pasos de desmontaje son opuestos a los pasos de la instalación. Por lo tanto,

sólo los pasos de instalación adicionales se especifican.

(5) Como para el texto, sólo se especifican los puntos clave. Los pasos específicos y otros detalles se ilustran gráficamente.

(6) Los pasos se dan uno por uno en este manual.

① Las ilustraciones indican qué hacer y dónde hacerlo.

② El título indica que el elemento que se haga.

③ Las palabras explicativas dicen cómo terminar el trabajo, y proporcionar otra información, como la descripción especificaciones, avisos, etc.

4 Mantenimiento Norma

“Especificaciones Descripción” se da en negrita cuando sea necesario en este manual. 5 Definiciones de Términos

Advertencia - lesiones personales graves se puede hacer que el personal de mantenimiento.

Precauciones especiales - daños pueden ser causados a los componentes del vehículo siendo mantenido.

Precauciones - que pueden ayudarle a terminar el mantenimiento de forma más eficaz.

6 Unidades Estándar Nacional

Las unidades de este manual adoptan las unidades estándares nacionales.

Sección 1 Especificaciones técnicas y parámetros del vehículo terminado

Principales parámetros técnicos del vehículo terminado

ít	diseño de parámetros		
Codigo interno	F1		
N ° de Modelo.	QCJ7100L / QCJ7100L1 / QCJ7100L2		
Tipo básico	Integrante de la construcción del cuerpo, con cinco puertas, dos carros, y cinco puestos		
Tipo de unidad	Motor delantero, motor transversal, tracción delantera		
Dimensión exterior (mm)	Longitud	3460 ± 30	
	Anchura	1618 ± 10	
	Altura	1465 ± 10	
Eje Distancia (mm)		2340 ± 10	
Rueda Distancia (mm)	Frente	1420 ± 10	
	Posterior	1410 ± 10	
Suspensión delantera (mm)		655 ± 5	
Suspensión trasera (mm)		465 ± 4	
Distancia mínima al suelo		≥120 (sin carga) / ≥90 (carga completa)	
Masa de parámetro (kg)	acera vehículo completo Masa	870	
	Masa total	1245	
Carga de masa (kg)		375	
Distribución de la carga (kg)	Sin carga	Frente	525
		Posterior	345
	Carga completa	Frente	635
		Posterior	610
Transitabilidad (carga completa)	Ángulo de aproximación	≥17 °	
	Salida Ángulo	≥ 31 °	
Diámetro mínimo de giro (metro)	≤10		
Compartimiento de equipaje Capacidad (L) ≥	140± 5		
Velocidad máxima (Km / h) ≥	151		

Capacidad de subida máxima (%) ≥	30
--	----

Especificaciones del motor y parámetros:

Ítem	Unidad	Tipo y de parámetros
N ° de Modelo.		BYD371QA
Tipo		3-cilindros en línea / 12 válvulas, DOHC (doble árbol de levas de arriba)
Sistema de inyección electrónica		Múltiples puntos Sistema de inyección de combustible
Diámetro del cilindro	mm	71
Distancia	mm	84
Desplazamiento	L	0,998
Índice de compresión		10.5: 1
Potencia nominal	kW	50
Tuerca máxima	Nuevo Méjico	90 (4000r / min ~ 4500 r / min)
combustible mínimo Consumo	g / kWh	≤250 + 10
Modo de suministro de combustible		Inyección electrónica de combustible
Tipo de encendido		Tipo de encendido por chispa

Montaje		Parámetro estructural	
Sistema de escape		Con primer silenciador grado, primer grado de tres vías dispositivo catalítico	
Sistema de Entrada de aire		Con el tubo de desviación de aire, la cavidad de resonancia de aire, filtro de aire	
Suministro de combustible Sistema		Incluyendo la bomba de combustible, filtro de combustible, el pedal del acelerador, etc, 30L tanque de aceite	
Sistema de refrigeración		Refrigerado por agua, ventiladores de la unidad electrónica del motor	
Embrague		De tipo seco, de un solo disco, muelle de diafragma	
	Tipo	MT caja de cambios manual	
		Primera marcha	3,545
		Segundo Engranaj	1.913

Transmisión	Relación de velocidad de engranajes	e	
		En tercer engranaje	1.310
		Cuarto Engranaje	1.027
		Quinta velocidad	0,850
		Marcha atrás Engranaje	3,214
Eje de accionamiento	Tipo	Desconectado	

Principal de las revoluciones	Tipo	Escenario único
	Relación de velocidad	3.55
Suspensión	Frente Suspensión	suspensión independiente MacPherson
	Posterior Suspensión	brazo de remolque con suspensión trasera de barra de torsión semi-independiente
Ruedas y gomas	tipo de neumático	neumático de capa radial sin tubo interior
	Tamaño de llanta	165 / 60R14 75H
Gobierno	Aparato de gobierno Tipo	De cremallera y piñón de dirección mecánica (tipo realista), hidráulicamente dirección asistida (tipo confortable y de lujo)
	Aparato de dirección	volante de tres radios, Ø 370mm diámetro exterior, el tubo de ángulo de la columna ajustable
Alineación de las ruedas	Rueda delantera Comba	-1 ° 32 ' ~ -0 ° 02'
	Toe-in de frente rueda	(-0.9 ~ 3.1) mm
	Piedra angular Inclinación	9 ° 33 '
	capo de Caster	+ 2 ° 02 ' ~ + 3 ° 32'
	Rueda trasera Comba	-0 ° 56
	Toe-in de parte trasera rueda	(1,4 ~ 5,8) mm
Sistema de frenos	Tipo estructural	doble circuito hidráulico, con reforzador de vacío, sistema de frenos antibloqueo (ABDOMINALES)
	Freno de servicio	circuito dual X, de frenado hidráulico
	Freno de mano	de frenado mecánico por cable
Sistema de aire acondicionado	Estructural Tipo	de compresión de vapor de refrigeración; Refrigeración Calefacción: Calefacción de Agua-
	Manipulación	Control manual
	Refrigerante	HFC-134a (R-134a)
	Actuación Parámetro	Poder de congelación: 3.45kw

Sección 2 Identificación de Vehículo

1. Número de identificación del vehículo (VIN)

VIN Descripción:

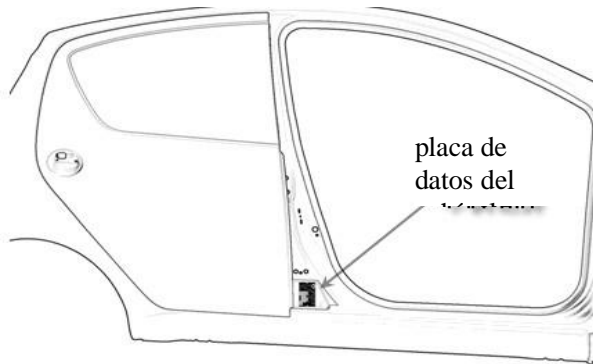
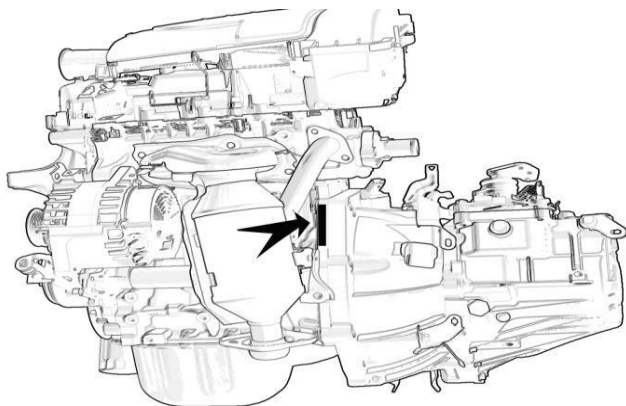
L	sol	X	do	1	4	re	UNA	6	8	1	0	0	2	0	5	6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	diec iséi s	17
fabri RE R			Vehícul o Marca	TRANSMI SIÓN el Tipo y maneja Modo	Cuer po Tipo	Restricci ón Sistema Tipo	Motor Caracte rística	Comp robar Dígito	Año	Montaje Planta	Número de Secuencia de Producción					

Número de identificación de posición:

Hay varios números de identificación en diferentes posiciones de su vehículo.

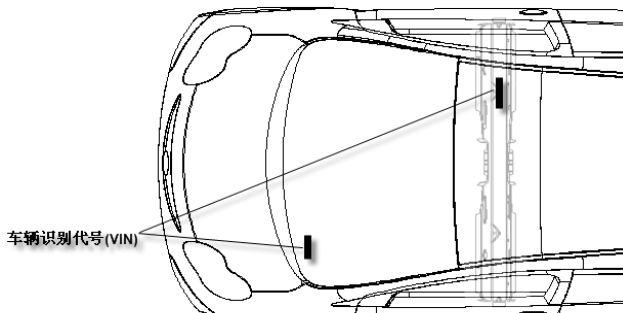
1. Motor Número Tipo / motor se inscribe en el bloque motor.

marcado con el número de identificación del vehículo (VIN), tipo de motor, modelo de vehículo No., el desplazamiento del motor, la potencia nominal del motor, la masa total, la fecha de salida de fábrica, etc.



Número de Identificación del Vehículo (VIN) está atascada en el panel de instrumentos en la esquina inferior izquierda del parabrisas delantero, y también se inscribe en la viga de piso debajo del copiloto.

Número de
Identificación
del Vehículo
(VIN)



placa de identificación 3 de vehículo está pegada a la parte inferior de la placa exterior para el cuerpo pilar derecho
placa de identificación del vehículo es B.

Sección 3 Normas de Servicio

I. advertencias y precauciones

1 Las definiciones de “Advertencias”, “precauciones especiales” y “Precauciones”.

Los procedimientos de diagnóstico y mantenimiento en el Manual de Servicio de BYD Auto incluyen tanto las advertencias generales y específicos, las precauciones especiales y precauciones. BYD Auto Co., Ltd se esforzará para proporcionar información de mantenimiento para ayudar al diagnóstico personal de mantenimiento y mantener el sistema, de manera que el vehículo pueda funcionar normalmente. Sin embargo, si el personal de mantenimiento no funciona en los métodos recomendados, algunos procedimientos pueden constituir un peligro para el personal de mantenimiento. Advertencias, precauciones especiales, y las precauciones son recopilados con el fin de evitar el peligro arriba, pero no todos los peligros son predecibles.

Dicha información se encuentra en la posición visible del Manual de servicio. Dicha información se compila en aras de la prevención de los siguientes casos: 1)

lesiones personales graves al personal de

mantenimiento 2) Los daños al vehículo

3) el mantenimiento de vehículos

innecesario 4) sustitución componentes innecesarios

5) El mantenimiento incorrecto o el reemplazo de los componentes del vehículo Cualquier advertencia o precaución especial que ocurre en la información general es la cita de la categoría de mantenimiento relacionados.

2 Definición de Advertencia

Advertencia: usted debe tomar las medidas necesarias o no tomar las medidas prohibidas. Haciendo caso omiso de la “Advertencia” dará lugar a las siguientes consecuencias: 1) lesiones personales graves al personal de mantenimiento 2) lesionar gravemente a otros miembros del personal de mantenimiento en el área de trabajo

3) lesiones personales graves al conductor y / o pasajeros del vehículo causada por una reparación inadecuada

3 Definición de precauciones especiales

“Precauciones especiales” llama la atención especial a las medidas necesarias o medidas prohibidas. Haciendo caso omiso de las “precauciones especiales” dará lugar a las siguientes consecuencias:

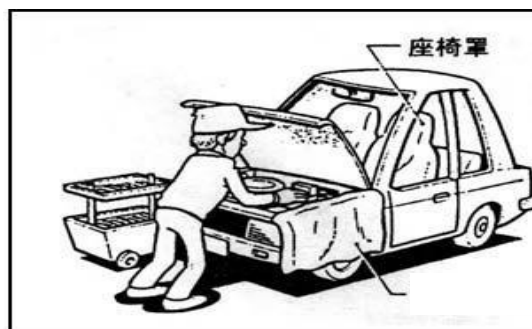
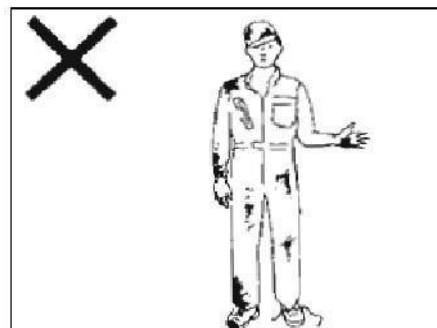
1) daños en el vehículo 2) el mantenimiento de vehículos innecesario

3)reemplazo de componentes innecesarios

4)El funcionamiento incorrecto o el rendimiento para el sistema o componentes reparados

5)El daño a cualquier sistema o componente cuyo funcionamiento normal depende del sistema reparado o componentes 6) Funcionamiento anormal o el rendimiento de cualquier sistema o componente cuyo funcionamiento normal depende del sistema o componentes reparados

7)El daño a los elementos de sujeción, herramientas básicas, o herramientas especiales



8) Refrigerante, aceite lubricante, o de otro tipo de fuga de fluido principal

4 Definición de Precauciones

“Precauciones” declara y hace hincapié en la necesidad de un diagnóstico cierto o mantenimiento procedimiento. “Precauciones” declara los siguientes propósitos:

- 1) Dejar claro el procedimiento
- 2) Proporcionar información adicional a fin de terminar un procedimiento
- 3) Aclarar las razones por las que funciona de acuerdo con el procedimiento recomendado
- 4) Proporcionar información para ayudar a terminar el procedimiento de forma más eficaz

Proporcionar la información de experiencia previa para el personal de mantenimiento con el fin de terminar el procedimiento con mayor facilidad.

II. precauciones

1 Consejos para el mantenimiento básico

(1) Requerimientos operacionales

1) Aderezo: mantener la limpieza de alto nivel

▲ Prestar especial atención a los técnicos:

◇ Trabajo Zapatos ropa ◇◇ Manos

2) Vehículo Protección

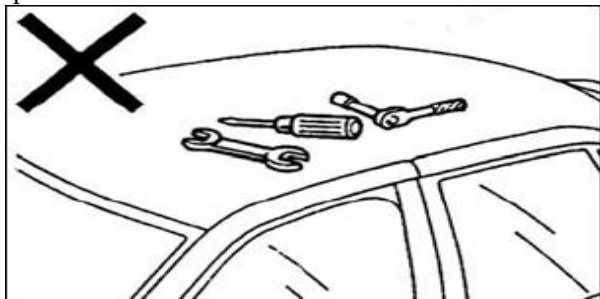
▲ Antes de la operación, obtener los elementos siguientes listas:

- ◇ Mat piso Volante ◇◇ cubierta del protector de asiento
- ◇ Fender cubierta ◇ cubierta de rejilla del radiador
- ◇ Dispositivo de protección puerta Edge

Cubierta de
asiento

cubierta de
guardabarros

▲ No ponga las herramientas o componentes en la parte superior del vehículo, la cubierta del motor, o la tapa del maletero.



▲ Antes de desmontar las piezas, compruebe el estado de la instalación de montaje, y también la deformación apariencia y condiciones de avería.

▲ Si el montaje es complejo, como un gran número de uniones eléctricas, pernos o tuberías de desmontaje, las marcas son necesarios para el montaje. Si es necesario, hacer marcas temporales para las tuberías y

▲ Evitar la exposición de los metales duros o los objetos en el interior o exterior de la ropa de trabajo.
Por ejemplo:

- ◇ Hebilla del cinturón ◇◇clave Botón Cadena
- ◇ Herramientas en bolsillo (como la llave inglesa) ◇ reloj

▲ No se incline el cuerpo humano en el vehículo; no poner la pierna en el parachoques.

▲ Suficiente distancia debe mantenerse entre dos vehículos.

▲ No coloque papel en la superficie del vehículo para la escritura; no utilice los accesorios del vehículo como el encendedor de cigarrillos, tampoco.

▲ Suficiente espacio es necesario para la apertura de la puerta para que la puerta no va a eliminar en:

- ◇ Tabla pared ◇◇Caja de herramientas

3) Operación segura

▲ Cuando dos o más personas trabajan juntas, por favor asegúrese de la seguridad de otras personas.

▲ Si trabaja cuando el motor está en marcha, asegurarse de que el vehículo esté bien ventilado.

▲ Para reparar la alta temperatura, alta presión, rotación, móvil o vibrantes componentes, favor equiparse con sistemas de seguridad adecuado.

Ser muy cuidadosos de no hacer daño a sí mismo oa otros.

▲ Para levantar el vehículo, por favor utilice el equipo de seguridad.

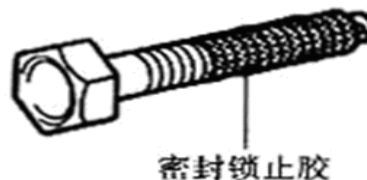
▲ A la toma de arriba del vehículo, por favor utilice seguridad provisto para apoyar las posiciones especificadas.

4) Preparar las herramientas de reparación y

Instrumento de medición Antes de la operación, usted debe estar listo el estante de herramientas, instrumentos de diagnóstico de fallas especial, calibre, herramientas e instrumentos relacionados, aceite de motor, trapo, y partes de reemplazo.

5) Desmontar / Instalación, Desmontaje / Montaje Operación

▲ realizar análisis de diagnóstico completa para el fallo, y luego llevar a cabo la operación relacionada.



las interfaces relacionadas.

▲ Si es necesario, limpie las piezas desmontadas y hacer a través de la inspección a ellos antes de la instalación.

6) piezas desmontadas

▲ piezas desmontadas se deben poner en orde6r a fin de evitar ensuciar o manchar las piezas nuevas.

▲ Para aquellas partes no reutilizables, tales como junta, la junta t6rica, la tuerca de seguridad, etc, por favor haga sustituci6n como se especifica en el manual.

▲ Se le recuerda las piezas desmontadas para el usuario, si es necesario.

(2) Jack-up y calzar el veh6culo

Ser muy cuidadoso cuando el veh6culo se utilice el gato y apoyado. Aseg6rese de que el veh6culo se utilice el gato y apoyado en la posici6n correcta.

(3) Piezas de Pre-revestidos

① partes Pre recubiertas con referencia a los pernos y tuercas recubiertas con sellador de bloqueo en la producci6n.

② Cuando las partes pre-recubierto est6n sueltos o desmontado, por favor vuelva a cubrir con el sellador de bloqueo especificada para volver a fijarlos ..

② Para reutilizar las piezas pre-revestido, por favor deshacerse del sellador y el golpe seco de las partes en el aire comprimido. Luego cubra los pernos, tuercas, etc., con el sellador de bloqueo.

Atenci6n especial: de fijaci6n debe ser basado en el l6mite superior de la tolerancia de torque.

Algunos selladores con bloqueo pueden curarse lentamente. Por favor, espere un momento hasta que se curen.

el bloqueo de sellador

(4) Empaquetadora

Cubra la junta con sellador para evitar fugas.

(5) Tornillo, la tuerca y tornillo

▲ favor acatar estrictamente todas las instrucciones relativas a la fijaci6n de la torsi6n.

▲ Llave de apriete debe ser utilizado.

(6) Fusible

Para reemplazar el fusible, utilice el nuevo

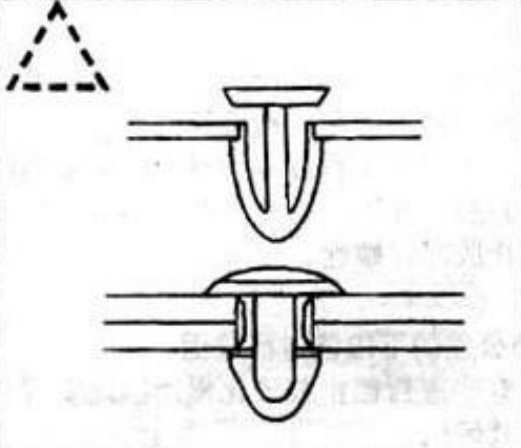
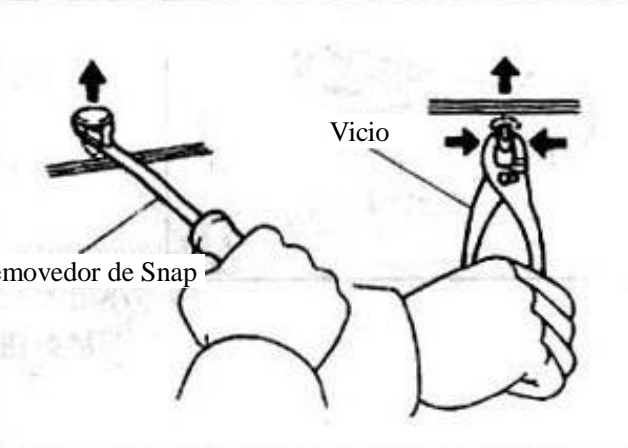
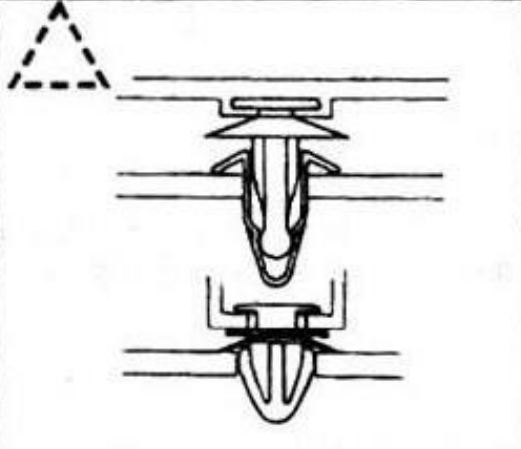

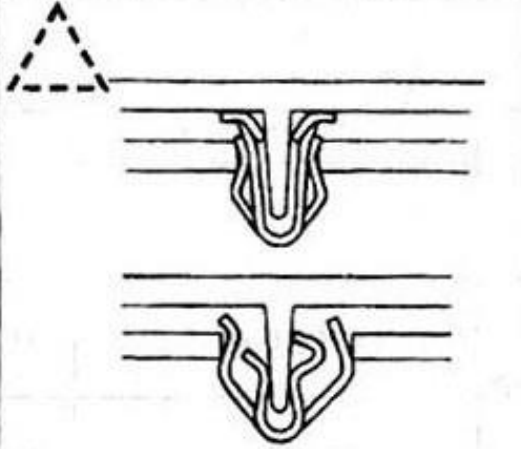

BYD F0 Mantenimiento y manual de

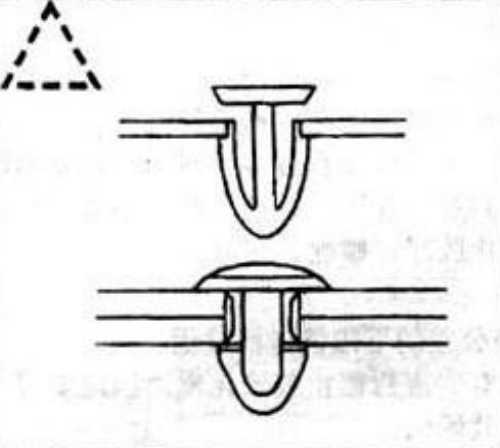
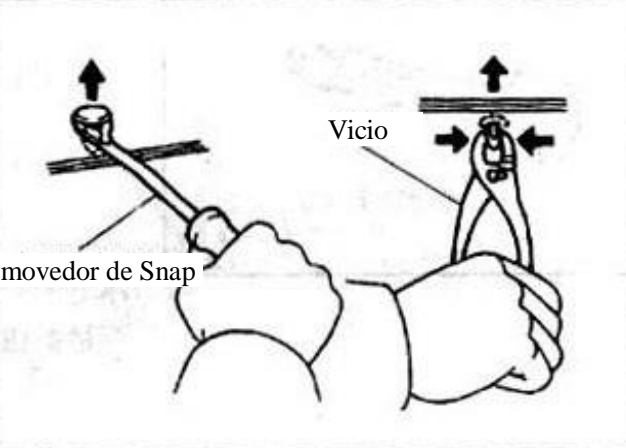
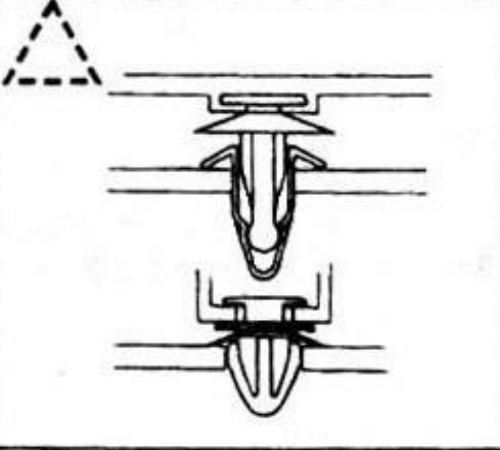

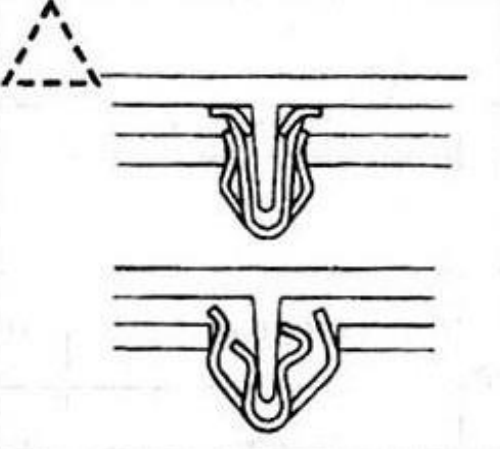

fusible con corriente nominal adecuado. El valor nominal no puede ser demasiado alto o demasiado bajo.

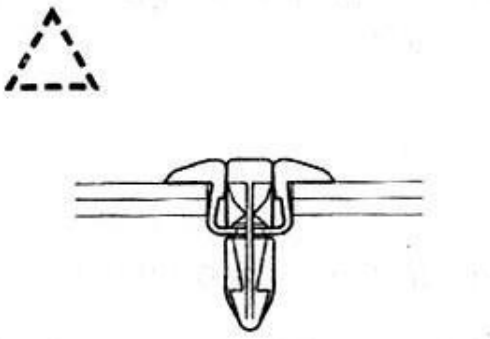
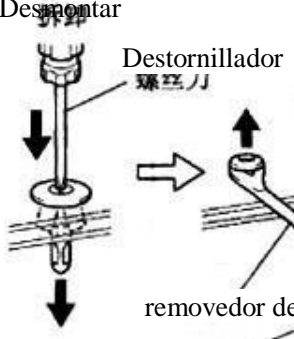
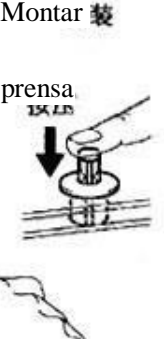
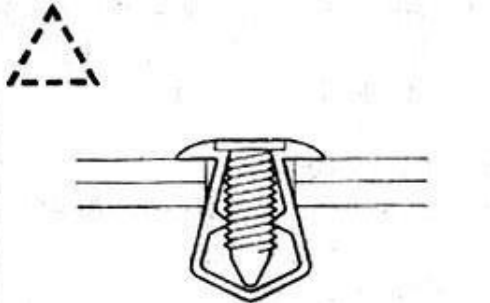
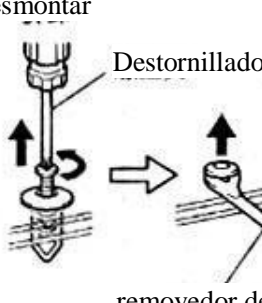
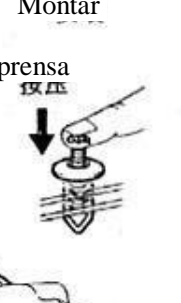
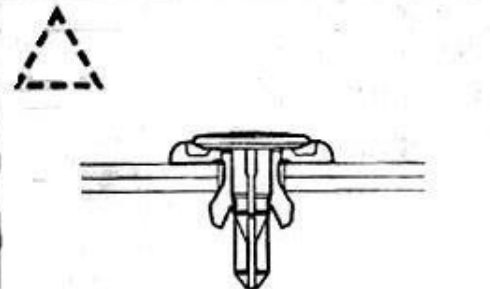
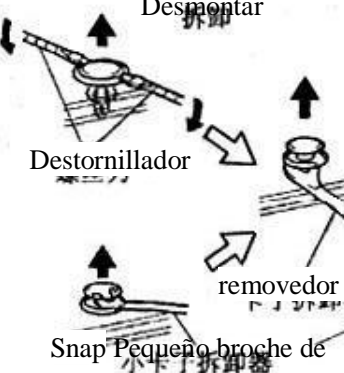
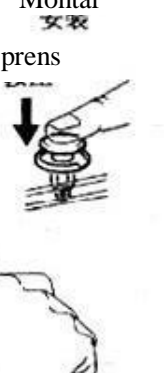
(7) Chasquido

El m6todo de desmontaje y la instalaci6n de los broches de presi6n de ajuste del cuerpo se muestra como sigue:

Atenci6n especial: Si estos cierres se da6an en el proceso de desmantelamiento, por favor reemplazarlos con nuevos broches de presi6n.

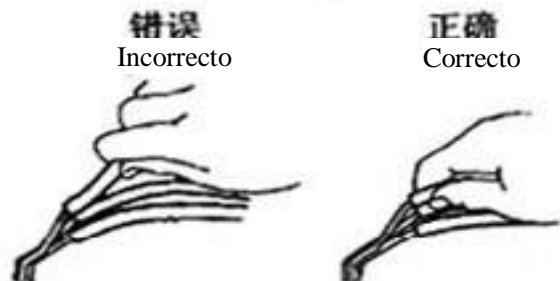
Forma (ejemplo)	Desmontar / Montar
	 <p>removedor de Snap</p> <p>Vicio</p>
	 <p>Proteccion cinta</p> <p>Destornillador</p>
	 <p>Proteccion cinta</p> <p>Raspador</p>

Forma (ejemplo)	Desmontar / Montar
	 <p>removedor de Snap</p> <p>Vicio</p>
	 <p>Proteccion cinta</p> <p>Destornillador</p>
	 <p>Proteccion cinta</p> <p>Raspador</p>

Forma (ejemplo)	Desmontar / Montar
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>Desmontar</p>  <p>Destornillador 螺丝刀</p> <p>removedor de Snap</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>Montar 装</p>  <p>prensa 压</p> </div> </div> <p>Empuje el pasador principal y eliminarlo, y luego aflojar fuera del buje del perno</p>
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>Desmontar</p>  <p>Destornillador</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>Montar</p>  <p>prensa 压</p> </div> </div> <p>Unscrow the main pin y aflojar el buje</p>
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>Desmontar</p>  <p>Destornillador</p> <p>removedor de Snap</p> <p>Pequeño broche de presión agente de mudanzas</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>Montar</p>  <p>prensa</p> </div> </div> <p>Aflojar el perno principal, retire el y hacerse luego aflojar el buje del perno</p>

(8) Desmontaje y montaje de la manguera

▲ Para desconectar la manguera, por favor, pulse el extremo y tire de ella hacia abajo girando. No sujete la parte media de la manguera o tirar de él hacia abajo por la fuerza, o la manguera se puede dañar.



▲ Con el fin de volver a montar la manguera, se debe poner la etiqueta de desconexión para una fácil identificación.

▲ Cuando los pasos anteriores son terminado, por favor verifica la manguera con cuidado y asegúrese de que está conectado correctamente.

▲ Si bien la utilización de instrumentos de medición, no conecte la manguera de sobredimensionar la fuerza conjunta. El tamaño unirse debe ajustarse gradualmente.

Nota: Una vez que se estira el tubo, pueden producirse fugas de aire.

2. Los vehículos equipados con SRS

BYD F1 está equipado con el Sistema de sujeción suplementario (SRS).

Si el servicio de Sistema de sujeción suplementario se realiza con procedimientos de operación incorrectos, el airbag puede desplegarse accidentalmente a causar accidentes graves.

Si se produce un funcionamiento incorrecto durante el mantenimiento del sistema, probablemente el sistema no se desarrollará normalmente. Por lo tanto, antes de dar servicio (como el desmontaje y montaje de las piezas, haciendo la inspección o sustitución), por favor, lea las siguientes precauciones y cumplir con los procedimientos de operación correctos:

(1) Precauciones generales

① Debido a que es difícil confirmar el síntoma de fallo SRS, DTC se convierte en la base de mantenimiento más importante. Al hacer el mantenimiento correctivo de SRS, se debe registrar el estado del sistema antes de desmontar el cable de tierra negativo de la batería. Porque cuando se desmonta el cable de tierra negativo de la batería, DTC para otros

sistemas puede perderse.

② Antes de realizar las operaciones de mantenimiento específicas, por favor gire el interruptor de encendido en "LOCK" y desmontar el cable de tierra negativo de la batería. Después de 90 segundos, las operaciones de mantenimiento se pueden ejecutar. De lo contrario, el airbag puede desplegarse de forma accidental. Además, por favor utilice cinta aislante para trenzar el polo negativo desmantelado por el bien de aislamiento.

Cuando se desconecta el cable de conexión de la batería, se eliminarán los contenidos de almacenamiento del sistema de reloj y el sonido. Por lo tanto, por favor registrar el contenido de almacenamiento de cada memoria antes de empezar a trabajar. Cuando se termina el mantenimiento del sistema, puede restablecer el reloj y el sistema de sonido como de costumbre.

③ Después de un ligero impacto, inspeccione el SRS incluso si el airbag no se está desarrollando.

④ Se prohíbe el uso de los componentes del SRS desmontadas de otros vehículos. Para hacer la sustitución de componentes, por favor utilice los nuevos componentes.

⑤ Si el servicio de otros sistemas o componentes del vehículo puede provocar vibraciones en el vehículo, por favor desmontar la ECU del SRS antes de dar servicio.

⑥ Se prohíbe desmontar y reparar DAB o PAB, o instalar los componentes como SRS ECU, por el bien de la reutilización o por otras razones.

⑦ Si los componentes tales como caída de DAB, PAB, y SRS ECU en el suelo, sufriendo vibración o golpe, o tienen crepitaciones, abolladuras u otros daños en la cáscara, soporte o conector, por favor reemplazarlos con nuevos componentes.

⑧ Está prohibido para exponer tales componentes como DAB, PAB, y SRS ECU directamente al aire caliente o llama.

Cuando la operación de pulverización de pintura puede causar efecto a causa de sobrecalentamiento (más de 93 °C), retire y así mantener tales componentes como SRS ECU, DAB, PAB, y

muelle de reloj etc.

⑨ Utilice voltímetro de alta impedancia y ohmímetro (mínimo 10 k / V) para las pruebas, en lugar de detectar la luz, voltímetro normal y ohmímetro. No utilice ohmímetro en DAB y PAB.

No está permitido hacer cualquier prueba de circuito para SRS por el dispositivo de pruebas eléctricas, a menos que se especifique en este manual.

⑩ No advierten etiquetas pegadas a los componentes del SRS y otros puestos relacionados en el interior del vehículo. Por favor, siga las instrucciones de las etiquetas para la operación.

BYD F0 Mantenimiento y manual de

(1) Antes y después de la sustitución de cualquier componente, por favor llevar a cabo la operación de autodiagnóstico del sistema con el fin de comprobar a fondo la normalidad la función del sistema.

Advertencias para herramientas especiales SRS

Con el fin de evitar que el airbag desplegado por accidente en caso de avería SRS, puede utilizar las herramientas o dispositivos especificados en este manual y siga las instrucciones en este manual. Si usted no utiliza las herramientas y dispositivos especificados aquí, podría haber desplegado SRS, lesiones personales para usted y otros, e innecesario el mantenimiento del SRS.

- Normal de la vida útil de la bolsa de aire es de 10 años. Más allá de esta vida de servicio, reemplace la bolsa de aire y la etiqueta.

⑫ muelle de reloj

El volante debe estar instalado en la columna de dirección de forma que el cable de muelle de reloj se encuentra en el centro. De lo contrario, podría haber una desconexión de cable u otros defectos.

⑬ Conductor Airbag (DAB), Airbag de pasajero (PAB)

① En el proceso de SRS de servicio, el módulo de airbag debe estar equipado en el vehículo inmediatamente después de que se retira del contenedor de transporte. Cuando es necesaria la suspensión operación, por favor ponga la bolsa de aire nuevo en el contenedor de transporte. No está permitido poner la bolsa de aire en un lugar sin vigilancia. Ser muy cuidadosos para almacenar el módulo de airbag desmontado. Colisiones y vibraciones no están permitidos. Antes de encender la alimentación del sistema:

- ◇ Limpie todos los polvos y grasas lubricantes de la superficie de instalación.

- ◇ Poner el módulo de bolsa de aire en la superficie de instalación horizontal.

- ◇ Hacer que la flecha en el módulo de airbag orientada a la parte delantera del vehículo.

- ◇ Fijar todos los elementos de fijación, elementos de fijación del soporte de módulo de airbag al valor de par especificado.

② No mida la resistencia del artefacto explosivo módulo de airbag. O el airbag puede desplegarse para causar lesiones personales graves.

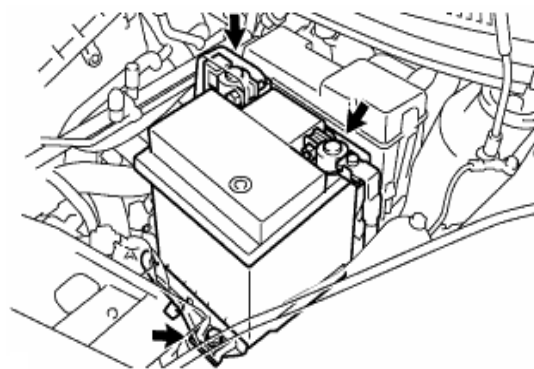
③ No ensuciar ningún tipo de grasa en el volante, o utilizar cualquier tipo de detergente para limpiar la almohadilla.

④ Airbag dispositivo de expansión contiene azida de sodio y nitrato de potasio. Estas sustancias son nocivas y fácil de quemar. Cuando se encuentran con ácido, agua, o metales pesados, gas irritante perjudicial (fácil llegar a ser hidróxido de sodio en lugares húmedos) producido o se producirá compuesto inflamable. SRS contiene gas argón comprimido. Por lo tanto, no intente desmontar el SRS o dañar el dispositivo de expansión del airbag; No perforar ni quemar SRS; no conecte SRS a la electricidad, y no mantener SRS en el ambiente más allá de 93 °C.

⑤ No importa qué parte del vehículo se ha de soldar eléctricamente, por favor

desconecte el SRS antes de la operación a fin de evitar explosiones.

⑥ Con el fin de evitar el módulo del airbag desplegado accidentalmente y causar lesiones personales, no debe ser eliminado del módulo de airbag plegado en la forma general de la eliminación de residuos. Si el recipiente hermético está dañado de disposición, algunas sustancias contenidas en el módulo de airbag plegado pueden dar lugar a enfermedades graves o lesiones personales. Por favor, disponer del módulo de airbag plegado en forma segura, de acuerdo con los procedimientos que se desarrollan en el texto. El incumplimiento de los procedimientos de eliminación puede violar la normativa aplicable y resultar en lesiones personales.



⑦ Cuando se infla la bolsa de aire, por favor, sustituir el tablero dañado si los hay.

⑧ Después de que el mantenimiento del SRS, no se preocupen de poner el módulo de bolsa de aire en el circuito. Primero inspeccione la electricidad y luego conectarlo al módulo de bolsa de aire después de la confirmación.

(4) SRS Unidad electrónica de control (ECU)

① Se prohíbe la reutilización de la ECU desmontado de otros vehículos.

② Antes de realizar las operaciones de mantenimiento específicas, por favor, coloque el interruptor de encendido en “LOCK” a, y desmontar el cable de tierra negativo de la batería. Después de 90 segundos, las operaciones de mantenimiento se pueden ejecutar. De lo contrario, el airbag puede desplegarse de forma accidental.

③ El conector de la ECU del SRS, conector de muelle de reloj, conector de DAB, y el conector PAB están equipadas con mecanismo de protección para evitar que el airbag desplegado de forma accidental.

(5) Arnés de cableado y Joint

Todo el mazo de cables y empalmes en este sistema son estándar amarillo. Si el arnés de cableado del sistema se desconecta o la articulación roto debido al accidente o por otras razones, es necesario reemplazarlo.

Control Eléctrico 3

⑪ Desmontaje y montaje de la batería

BYD F0 Mantenimiento y manual de

lo tanto resulta en un corto circuito. O podría haber lesiones y / o daños en el módulo de control del sistema de control del vehículo o de otros componentes eléctricos personales.

② para conectar o desconectar el cable de la batería, cargador de baterías, o cable de puente, la llave de encendido y todas las cargas eléctricas deben estar cerrados a menos que se especifique lo contrario en los procedimientos operativos.

③ Para conectar o desconectar el cable de la batería, cargador de baterías, o cable de puente, por favor, cierre la llave de encendido, desenroscar la tuerca terminal del cable, retire el cable del cátodo del poste terminal de la batería y desconecte

① Antes de dar servicio a cualquier componente eléctrico, por favor corte el cable de cátodo de batería a fin de evitar las herramientas o dispositivos que tocan el terminal expuesto con la electricidad y por

el cable del ánodo. Para una recuperación, el cable del ánodo debe conectarse primero, seguido por el cable cátodo. Está prohibido torcer o forzar el terminal del cable.

④ Cuando se quita el cable de la batería, todo el dispositivo de reloj, sistema de sonido, y otros datos se borran. Por favor, registre los datos necesarios antes de retirar el cable de la batería.

⑤ La batería contiene ácido corrosivo y por lo tanto puede producir gas explosivo. La corriente generada por la batería es lo suficientemente intenso como para causar quemaduras. Por lo tanto, con el fin de reducir el riesgo de lesiones personales incurridos en las operaciones cercanas de la batería, por favor, siga por debajo de la guía:

- ◇ Por favor, no usar las gafas de protección de seguridad.
- ◇ Probar todos lo posible para evitar que se doblen sobre la batería.
- ◇ No guarde la batería cerca del fuego o chispa.
- ◇ No permita que el líquido ácido de batería para tocar sus ojos o la piel.
 - Use agua para enjuagar las piezas que se accede inmediatamente.
 - Ir a ver al médico lo antes posible.

⑫desmontaje y montaje de los componentes electrónicos

① precauciones especiales de los componentes sensibles a ESD
Manipulación

Electro-Static Discharge (ESD) puede dañar una gran cantidad de componentes eléctricos de estado sólido. Los componentes fáciles de ser afectados por descarga electrostática no están necesariamente marcados con “ESD”. Hacer frente a todos los componentes eléctricos cuidadosamente. Por favor, siga las instrucciones de seguridad a fin de evitar daños a la descarga electrostática:

- ◇ Antes de dar servicio a cualquier componente electrónico, especialmente después de deslizarse sobre los asientos de vehículos para producir la fricción, por favor tocar el punto del suelo metálico primero en dejar que la estática de su cuerpo.
- ◇ No toque el terminal desnudo. El terminal puede ser conectado al circuito susceptible a la descarga electrostática.
- ◇ Cuando dé servicio al conector, por favor, no deje que la herramienta toque el terminal desnudo.
- ◇ Está prohibido para eliminar el componente de su concha protectora, a menos que se requiere en este

sabia.

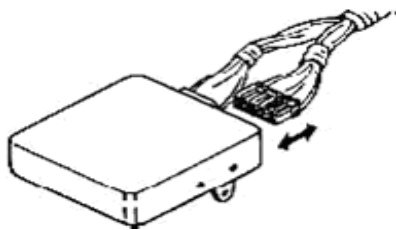
◇ Por favor, evite las siguientes operaciones, a menos que sea requerido por el procedimiento de diagnóstico:

- Obtener el componente o conector puenteado a tierra.

- Conectar la sonda de equipo de prueba para el componente o conector. Para utilizar la sonda de prueba, conecte el cable de tierra en primer lugar.

◇ Antes de abrir la carcasa protectora del componente, por favor haga la conexión a tierra en primer lugar. No está permitido poner los componentes de estado sólido en el banco de trabajo metálico o la parte superior del conjunto de TV, radio, u otros dispositivos eléctricos.





② Para cortar la articulación de un componente electrónico, por favor desconecte la articulación misma. Está prohibido para deslizar el cable.

③ prestar atención y no deje caer, golpear en, o vibrar cualquier parte electrónica como sensores o relés. En cualquier caso similar, por favor, sustituir la pieza por una nueva.

④ Para limpiar el motor por medio de líquido tal como agua o vapor, por favor proteger cuidadosamente la parte electrónica, filtro de aire, y el elemento de descarga contra el agua.

⑤ No utilice el método de impacto para montar o desmontar cualquier parte electrónica.

⑥ Al comprobar la conductividad de parte de articulación electrónico, por favor, manejar la sonda con cuidado para evitar doblar la terminal.

4. Montaje y desmontaje de los componentes del sistema de combustible

⑪ El sitio de montaje y desmontaje de los componentes del sistema de combustible

① Gasolina o vapor de gasolina es altamente inflamable. Se puede construir un fuego sobre cualquier fuente de ignición. Con el fin de evitar el riesgo de incendio o explosión, se prohíbe el uso de cualquier contenedor de techo abierto para la descarga y el almacenamiento del aceite de gasolina o diesel. Por favor, trabajar en el lugar libre de soldador eléctrico, amoladora, taladro eléctrico, motor eléctrico, estufa, u otras fuentes de ignición. Por favor, prepare un extintor químico seco (grado B) cerca.

BYD F0 Mantenimiento y manual de

② no funcionan en rebajes cóncavos o en sus cercanías con el fin de evitar el vapor de combustible que se acumula en estas áreas.

Asamblea ⑫ y desmontaje de los componentes del sistema de combustible

① Antes de reparar el sistema de combustible, por favor aliviar la presión del sistema de combustible primera - apague la bomba de combustible y arrancar el vehículo hasta que se ahogue, o desconecte la unión del tubo de combustible, con el fin de reducir el riesgo de lesiones personales. Cuando se alivia la presión del sistema de combustible, un poco de combustible poco se derrame durante el servicio de la tubería de combustible, la bomba de inyección de combustible, o la articulación. Con el fin de reducir el riesgo de lesiones personales, por favor utilice un trapo de seda para cubrir los componentes del sistema de combustible antes de desconectar la tubería o

articulación de manera que se puede absorber el combustible derramado. Después de la desconexión, poner el trapo de seda en el recipiente permitido.

② Para el servicio del sistema de combustible, por favor usar las gafas de protección de seguridad a fin de evitar las salpicaduras de combustible en los ojos.

③ presión de combustible en el sistema de combustible no debe superar el valor límite; o el regulador de presión de combustible o medidor de presión de combustible pueden estar dañados.

④ Con el fin de reducir el riesgo de incendios y lesiones personales, cumpla con los siguientes puntos durante el mantenimiento de combustible y vapor tubería de descarga:

◇ Durante el montaje, por favor, sustituir todas las tuberías de combustible con grietas, arañazos o daños. No trate de reparar la sección de la tubería de combustible.

◇ Durante el montaje de la nueva tubería de combustible, no utilizar el martillo para golpear directamente sobre el clip de tubo de combustible. Cualquier daño a la tubería de combustible puede conducir a fugas de combustible.

◇ Cuando lo hace el servicio de calefacción y cerca de la tubería de vapor de descarga, por favor cubrir el tubo de descarga de vapor con una toalla húmeda. No exponga el vehículo para el medio ambiente con una temperatura de más de 85 ° C durante más de una hora o para el medio ambiente con una temperatura de más de 60 ° C por mucho tiempo.

◇ Antes de conectar la junta de tubería de combustible, por favor mantenerlo limpio por lo que habrá una buena conexión libre de cualquier posible fuga de combustible.

⑤ Tenga cuidado de no respirar el aire del vapor de descarga de la tubería o manguera. El vapor de combustible desde el tubo de descarga de vapor puede causar lesiones personales.

⑥ durante el servicio el depósito de combustible, por favor apretar los elementos de fijación de la correa de forma gradual y alternativamente hasta que se alcanza el valor de par especificado. Si usted no puede apretar los elementos de fijación de la correa de acuerdo con las normas, el fondo del tanque de combustible puede doblar hacia arriba. Y el indicador de combustible todavía indicará la existencia de combustible cuando en realidad no hay combustible en el tanque de combustible.

⑦ No utilice combustible que contiene el metanol, con el fin de evitar daños o corrosión al sistema de combustible.

⑧ No trate de enderezar cualquier tubería de combustible de nylon trenzado. En su lugar, sustituir el tubo de combustible de nylon trenzado para evitar daños en el vehículo.

⑨ Para evitar la estática, por favor obtener la bomba de combustible, tanque de combustible, y el vehículo a tierra. No rociar agua en dichas zonas con el fin de evitar el deslizamiento. No utilice agua para lavar el derrame o la gasolina, ya sea, o que podría haber un riesgo de incendio causado por impregnación. Mientras tanto, por favor deje el trapo con aceite en el interior del recipiente a prueba de fuego.

⑩ Se prohíbe el uso de los equipos eléctricos, como el motor eléctrico y la luz de trabajo, o un martillo para evitar la posible chispa o alta temperatura.

5. Desmontaje y montaje de las piezas del motor

⑪ precauciones especiales de elevación del motor

Para levantar o sostener el motor por cualquier razón, por favor no coloque el gato debajo del cárter de aceite, cualquier metal

placa, o cinturón de la polea del cigüeñal para soportar. El levantamiento del motor de una manera incorrecta puede causar daños a los componentes.

(2) Precauciones especiales para el motor portador

Si el portador del motor se rompe, ciertas partes del sistema de transmisión se salga del camino. Cuando se dislocan las partes del sistema de transmisión, que pueden estar dañados en última instancia.

Precauciones especiales: Cuando un portador de motor se rompe, la tensión impuesta a otros portadores del motor aumentará. Y los portadores del motor de descanso puede ser roto, también.

⑬precauciones especiales de Falla Instrumento de diagnóstico de fallas

Por favor, no use el instrumento de diagnóstico de fallas especial designado por BYD Auto, y dar retroalimentación para el fallo de culpa instrumento de diagnóstico en uso. Utilizando el instrumento de diagnóstico de fallo con fallo dará lugar a diagnósticos erróneos y sustitución parte innecesaria.

⑭ventilador de refrigeración

① Para evitar lesiones y daños al vehículo personal, por favor haga sustitución en caso de cualquier flexión, crack, o daño a las aspas del ventilador o la cubierta del ventilador.

② Incluso si el motor no está funcionando, el ventilador electrónico en el interior del compartimiento del motor puede comenzar a causar lesiones personales. Por favor, mantenga sus manos, la ropa y herramientas lejos del ventilador electrónico en el interior del compartimiento del motor.

⑮Mientras que el servicio del sistema de refrigeración del motor, está prohibido desmontar la tapa del radiador, la tapa del depósito de fluido, o junta de tubería antes de que el motor se enfría, con el fin de evitar la escaldadura. Si se abre la tapa del radiador, la tapa del depósito de fluido, o junta de tubería cuando el motor y el radiador aún no se enfrían, el sistema de refrigeración aliviará el líquido de alta presión de escaldado y vapor.

⑯piezas del sistema de admisión de aire

① Si bien el servicio del sistema de admisión de aire, por favor utilice el trapo limpio, de cinta, u otros materiales apropiados para cubrir la abertura del sistema de admisión de aire y el motor de apertura, con el fin de evitar objetos

BYD F0 Mantenimiento y manual de

extraños que entran en el sistema durante la instalación.

② Cuando es necesario desmontar el conjunto de filtro de aire durante las operaciones de servicio, por favor, cubrir la entrada del cuerpo de la mariposa con el fin de evitar objetos extraños en el motor.

③ El muelle de la válvula comprimido planteará una muy alta tensión en el compresor de resorte de la válvula. Si el resorte de la válvula se comprime o se libera inadecuadamente con el compresor resorte de la válvula, el muelle de válvula rebotará en el compresor resorte de la válvula violentamente. Por lo tanto, ser muy cuidadoso para comprimir o liberar el resorte de la válvula y desmontar o montar la tecla vástago de la válvula, con el compresor de resorte de la válvula. la manipulación descuidada puede dar lugar a lesiones personales.

⑰Compruebe el aceite de la transmisión
Para desmontar el tapón de llenado de aceite de la transmisión, por favor

mantener el vehículo en estado estacionario y el nivel, de lo contrario cantidad excesiva de aceite puede huir. El aceite de la transmisión podría ser muy caliente, y el tapón de llenado de aceite puede inyectar aceite de la transmisión caliente. Tenga cuidado de no ser escaldado. Por favor, mantenga su cuerpo lejos mientras que desmontar el tapón de llenado de aceite, ya que no se conoce el nivel de líquido real. Obtener el recipiente listo para recibir los flujos de salida de aceite.

⑱ embrague

⑪ Mientras que el servicio de la pieza del embrague, por favor no moler o pulir el disco de embrague, ni utilizar un cepillo seco o aire comprimido para limpiar el componente, debido a que tales operaciones se traducirá en polvo. Por favor, utilice el trapo húmedo (no empapado). La placa de embrague contiene fibras de amianto. Si el polvo se genera en el proceso de mantenimiento, las fibras se mezclan con el aire. Respirar el polvo con fibra de amianto causará deterioro físico grave.

⑫ Está prohibido utilizar el aceite mineral o aceite de parafina en el sistema hidráulico de embrague. Tal aceite puede dañar las piezas de caucho en el interior del cilindro de aceite.

Sistema de Emisión ⑲

① Con el fin de evitar la escaldadura, por favor no reparar el sistema de escape cuando está muy caliente. Hacer las reparaciones sólo cuando se enfría el sistema de escape.

② Cualquier adaptación al motor o sus componentes pueden afectar el control de las emisiones de vehículos y encender la luz de indicador de fallo también. Debido a la adaptación, el vehículo no puede pasar la prueba de emisiones examen / mantenimiento. Cualquier adaptación a los sistemas a continuación podría afectar al sistema de control de emisiones de vehículo y encender la luz de indicador de fallo, así:

◇ ◇◇ Motor Transmisión ◇ Sistema de escape
Sistema de combustible

Si el estándar de rendimiento del neumático sustitución es incompatible con la de la original, el control de las emisiones de vehículo puede ser también afectada.

Si se adapta esos sistemas o instalar el neumático fraudulenta, cuya norma de funcionamiento es incompatible con el de la llanta original, puede ser necesaria una reparación más allá del alcance de la garantía. Y por lo tanto el vehículo no puede pasar la

prueba de emisiones examen / mantenimiento.

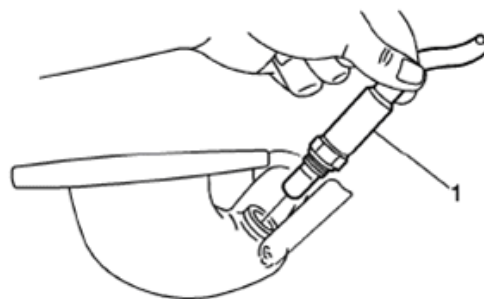
(10) Sensor de detonacion

refrigerante del motor térmico puede causar escaldaduras graves. Aunque el sistema de enfriamiento se vacía, todavía hay refrigerante que queda en la camisa de agua del motor. Cuando desmonte el sensor de detonación, será dado de alta como refrigerante.

(11) Conversor catalítico

① Con el fin de evitar daños a la articulación o en el interior del conjunto de convertidor catalítico, por favor apoye el convertidor. Mientras se mueve el conjunto del convertidor catalítico, por favor, evitar choque o golpe.

② Cuando una gran cantidad de gas mezclado entra en el convertidor catalítico, el sobrecalentamiento y el riesgo de incendio se puede hacer que el convertidor catalítico. Para evitar estos fenómenos teniendo



lugar, por favor seguir las siguientes precauciones:

- ◇ Sólo el aceite recomendado puede ser utilizado.

- ◇ Evitar mantener la velocidad de ralentí durante más de 20 minutos.

- ◇ Evitar la prueba de salto de chispa.

La prueba de salto de chispa puede hacerse sólo cuando es muy necesario, y se debe terminar en el menor tiempo.

- No deje que el motor funcione a alta velocidad durante el

prueba.

- ◇ Evitar hacer la medición de presión para el motor por mucho tiempo. Por favor terminarlo en el menor tiempo, si es necesario.

- ◇ Cuando el depósito de combustible está a punto de estar vacío, no deje que el motor funcione. De lo contrario, el motor puede fallar y la carga de este modo adicional será impuesta al convertidor catalítico.

(12) Sensor de oxígeno calentado y del sensor de oxígeno

① Tome y coloque el sensor de oxígeno con cuidado a fin de evitar daños a las piezas. No deje caer o manejar mal el sensor de oxígeno.

② Asegúrese de que el conector eléctrico y extremo de entrada de escape no estén manchadas de cualquier contaminante. No utilice ningún detergente para el sensor.

③ No repare el cable conductor, conector o terminal. Si el conductor de cable, conector o terminales están dañados, reemplace el sensor de oxígeno.

④ Si bien el servicio del sensor de oxígeno, por favor, respetar los siguientes principios:

- ◇ No desmonte o abolir el cable de tierra del sensor de oxígeno (si lo hay). Los vehículos equipados con sensor de tierra es probable que confiar en este cable de tierra que sirve como el único punto de contacto con el suelo para el sensor.

BYD F0 Mantenimiento y manual de

Desmontaje del cable de tierra también puede conducir a un mal funcionamiento del motor.

- ◇ Asegúrese de que el sellado periférico del conector del mazo de cables del vehículo está intacta a fin de evitar el daño causado por la penetración del agua.

- ◇ Está prohibido adoptar el proceso de soldadura para dar servicio en cualquier caso, o el daño se causó a la parte de servicio.

6. El desmontaje y montaje de los componentes del sistema de frenos

⑪ Sólo el líquido de frenos mantenido en un recipiente sellado limpio o el BYD DOT3 o DOT4 equivalente puede ser utilizado. No utilice el líquido de frenos desde el contenedor de techo abierto, ya que puede ser afectada por la humedad ya en este momento.

Cualquier otro líquido de freno más allá de los tipos recomendados o cualquier líquido de frenos contaminado puede causar daño a los componentes del sistema de frenos hidráulicos o fracaso de frenado y por lo tanto resultar en accidentes con lesiones personales.

El líquido de frenos es irritante para los ojos y la piel. En caso de contacto, por favor tome las siguientes medidas:

- ◇ Ojo Póngase en contacto con - enjuague a fondo con agua.
- ◇ Contacto con la piel - usar agua y jabón para lavarlo.
- ◇ Tragar - ir a ver al médico de inmediato.

(2) No utilice el recipiente lleno de líquido de frenos a base de petróleo, ya que el líquido de frenos a base de petróleo puede hacer que las piezas de caucho en el interior del sistema de frenos hidráulicos se inflan y la edad, y la mezcla de agua y líquido de frenos deprimirá el punto de ebullición. Todos los recipientes de fluido de freno deben ser cubiertas firmemente a fin de evitar la contaminación.

⑬ Mientras que el servicio de las piezas del freno de la rueda, por favor, evite las siguientes operaciones:

- ◇ No se permite la trituración de los forros de freno.
 - ◇ No utilice el papel de lija para pulir el forro del freno.
 - ◇ Está prohibido utilizar cepillo seco o aire comprimido para limpiar las piezas de freno de la rueda.
- (4) Para dar servicio a la pinza de freno, por favor utilice un alambre de acero para apoyarlo con el fin de evitar daños en el tubo del freno.

(5) Evitar las salpicaduras de líquido de frenos sobre las superficies de pintura, uniones eléctricas, cables conductores, o cables. El líquido de frenos puede dañar las superficies de pintura y provocar la corrosión de los componentes eléctricos. Si el líquido de freno contactos de la superficie de la pintura, por favor aclare la parte de contacto con agua inmediatamente. Si el líquido de freno en contacto con las juntas eléctricas, cables conductores, o cables, por favor utilice trapo reparación, recipiente adecuado, o la cubierta de guardabarros para evitar que el líquido de frenos en contacto la superficie. Debe volver a cerrar y limpiar el recipiente de líquido de frenos para evitar el desbordamiento.

(6) Ciertos componentes en el sistema de frenos antibloqueo (ABS) no pueden ser reparados solo. Cualquier intento de disimular o desconectar los componentes del sistema dará lugar a lesiones personales

y / o funcionamiento anormal del sistema. Sólo se puede reparar los componentes permitidos para ser desmontados o instalados.

7. El desmontaje y montaje de las piezas del sistema de dirección

(1) Antes de desconectar la columna de dirección o eje intermedio del aparato de gobierno, asegúrese de que las ruedas se orientan adelante y la columna de dirección está en la posición LOCK. De lo contrario, el muelle de reloj dentro de la columna de dirección puede desviarse de la posición central y por lo tanto puede ser dañado.

(2) Antes de desconectar los siguientes componentes, la columna de dirección debe estar en posición LOCK:

◇ Columna de dirección ◇◇ Contraeje eje de dirección inferior

Después de desconectar los componentes anteriores, por favor, no mueva la rueda delantera y la rueda. Cualquier falta de seguir estos procedimientos puede causar que el posicionamiento incorrecto para algunos componentes durante el montaje.

(3) La duración para el volante de alojarse en la posición extrema no debe ser más de 3 segundos, o la bomba de dirección puede estar dañado.

(4) Si el sistema de dirección asistida se repara, el aire dentro del sistema de dirección asistida debe ser descargado por completo con el fin de obtener la lectura exacta del nivel de líquido de la dirección. El aire dentro del líquido de la dirección puede causar ruido cavidad para la bomba de dirección e incluso dañar la protuberancia de dirección después de un período de funcionamiento.

(5) No arrancar el vehículo si alguno de los tubos de entrada o de salida del engranaje de dirección asistida es disconnected. Please tapan o cubrir todas las aberturas de los componentes cuando se desconecta la manguera. De lo contrario, el fluido de dirección asistida puede ser contaminada o se pierde y el sistema puede ser dañado.

(6) Para añadir o reemplazar el líquido de la dirección, por favor utilice el líquido de dirección o equivalente que cumpla con las especificaciones del DEXRON III.

líquido de la dirección incorrecta puede causar daños a la manguera de dirección asistida y el elemento de sellado y provocar fugas de líquido de la dirección y fallo de la bomba de líquido de dirección.

8. Sistema de aire acondicionado

(1) Evitar respirar el aire acondicionado 134a refrigerante del sistema (R-134a) y el vapor de lubricante o aceite de niebla. Ponerse en contacto con estos líquidos puede irritar los ojos, la nariz y la faringe. Por favor, trabajar en la zona bien ventilada. Para borrar el R-134a lejos del sistema de aire acondicionado, por favor utilice el equipo de servicio (R-134a equipo de regeneración) certificado por el SAE J2210. Si el sistema tiene una fuga accidental, por favor obtener el espacio de trabajo bien ventilada antes de continuar el servicio. Se puede obtener otra información relacionada con la salud y seguridad del fabricante del refrigerante y lubricante.

(2) Si el vidrio roto cae en la salida de aire de descongelador, puede ser soplado en el habitáculo y por lo tanto causar lesiones personales.

9. Desmontaje y montaje del Cuerpo y Accesorios

(1) Mientras disimulando o conectar el capó abrazadera del motor, la presión puede ser solamente plantea en sus extremos. Está prohibido plantear la presión sobre la parte media de la abrazadera; o puede causar daños o flexión.

(2) Durante el desmontaje o el montaje de la corsé cubierta del motor-compartimiento, utilizar otros dispositivos para abrir la cubierta del motor-compartimiento con el fin de evitar los daños al vehículo y lesiones personales.

(3) Si alguna puerta o parabrisas tiene grietas, pero sigue intacta, colocar la cinta de protección a la puerta o parabrisas en forma de cruz con el fin de evitar el daño adicional de la puerta o parabrisas y el riesgo de personal.injury.

(4) Mientras que el montaje del parabrisas delantero, por favor no utilice la junta. El estrés generado por la junta puede dañar el parabrisas delantero.

(5) Con el fin de evitar lesiones y daños al vehículo personal, por favor utilice la alfombra con el mismo espesor y dimensión que el original, mientras que la reparación o sustitución de la alfombra. No instalar la alfombra a la posición original.

(6) Tener cuidado de usar la hoja de afeitar, otras herramientas cortantes, o un paño de algodón para eliminar el adhesivo u objetos extraños adheridos a la carrocería del vehículo, o la superficie corporal puede estar dañado.

10. Para los vehículos equipados con Sistema de Comunicaciones Móviles

(1) Durante el montaje de la antena, por favor haz todo lo posible para mantenerlo alejado de la ECU y el sensor del sistema electrónico del vehículo.

(2) Si bien el montaje del alimentador de antena, por favor mantenerlo al menos 20 cm de distancia de la ECU y el sensor del sistema electrónico del vehículo.

(3) Mantenga la antena y el alimentador lejos de otros cables eléctricos. De esta manera, no se generará ninguna interferencia entre la señal enviada por el equipo de comunicación y que enviado por otros equipos del vehículo.

(4) Compruebe si la antena y alimentador de la antena se depuran adecuadamente.

(5) No instale el sistema de comunicación móvil de alta potencia.

11. Otros

(1) Durante la ejecución de este procedimiento, por favor usar las gafas de protección y guantes de seguridad permitidos con el fin de reducir el riesgo de lesiones personales.

(2) Con el fin de evitar dañar el cuerpo humano debido a la exposición a la soldadura de rayos o de humos tóxicos de chapado metálico durante el pulido / cortar cualquier tipo de metal o compuesto morir parte, el trabajo en la zona donde está bien ventilada, y el desgaste de la máscara de gas autorizado, escudos de seguridad de

los ojos, auricular, guantes de soldadura y conseguir la ropa de protección vestidos.

⑬ Cuando se trabaja alrededor de los motores de funcionamiento, evitar el contacto con las piezas móviles y superficie caliente para evitar lesiones.

⑭hormigonado de materiales necesidades de mantenimiento, al menos, 24 horas en completarse. Antes del hormigonado se ha completado, no toque ninguna posición de servicio. Esto causará daños personales si el adhesivo no concretar por completo.

⑮Use sujetadores correctos en las posiciones correctas. número de piezas de sujetador sustituido debe ser precisa, y es aplicable a aplicaciones específicas. Las piezas que necesitan sellante adhesivo hilo, lubricante, conservante o sellador, se indicarán en los procedimientos de mantenimiento. A menos que se especifique lo contrario, no utilice pintura, lubricante o conservante en sujetadores o caras de la junta de cierre. Estos materiales afectarán a la par sujetador y la fuerza de abrazadera de la junta, y puede conducir a daño de elementos de fijación. Cuando el montaje de los elementos de fijación, utilizar la secuencia de fijación correcta con el fin de evitar dañar las piezas de repuesto y sistemas

⑯Al mover conectores de separación flexibles a partir de la posición de montaje normal, no sobre doblar o dañar los conectores de separación flexibles. La curvatura máxima del conector de separación flexible es 6° , que es igual al movimiento de 1 pulgada de sección de tubo 1feet. cantidad máxima de una tubería de 3 pulgadas de movimiento no puede exceder de 3 pulgadas.

⑰La manguera no se puede torcer durante el montaje. No incurra en la manguera de flexión o deformación en favor de la assembly. De lo contrario, daño de las piezas puede ser causada.

⑱Con el fin de evitar lesiones a personas y / o daños en las partes, utilizar herramientas adecuadas para desmontar el muelle helicoidal amortiguador. Si se libera no cualquier tensión del resorte, el resorte helicoidal estará bajo presión extrema y puede causar eyección, cuando los resortes se separan del amortiguador.

⑲Cuando el personal de mantenimiento inspecciona la ubicación problema que necesita reparación, el vehículo debe ser conducido por el personal designado. De lo

BYD F0 Mantenimiento y manual de

contrario, se producirá un accidente.

⑳Al ejecutar pruebas especiales requeridas en el taller, uno o múltiples normas descritas a continuación son aplicables:

◇ Cuando la prueba requiere de un gato para levantar el vehículo y la rotación de la rueda motriz, por favor, siga las instrucciones de seguridad siguientes:

– Cuando manteniendo un giro de la rueda de accionamiento, y otro todavía, la velocidad no puede exceder de 56 kilómetros por hora.

– En la condición anteriormente mencionada, tacómetro sólo se indica la mitad de la velocidad real, por lo tanto, esta limitación es muy necesario. El exceso de rotación de la rueda puede causar lesiones a las personas.

Si todas las ruedas de accionamiento giran a la misma velocidad, la velocidad no puede exceder de 112 kilómetros por hora. El exceso de rotación de la rueda puede causar lesiones a personal.

el personal pertinente debería permanecer lejos de los componentes de rotación y las posiciones de contrapeso para evitar el personal lesión.

Cuando el motor se requiere un funcionamiento a largo plazo, no reciben el motor y la transmisión se sobrecalienta.

◇ Cuando la prueba requiere la ejecución el vehículo después de levantar el vehículo y desmontar el disco de la rueda y el freno,

Tenga en cuenta las siguientes instrucciones de seguridad: Apoyo a la suspensión a la altura normal de circulación.

No utilice el freno cuando el disco de freno se desmonta.

Apague el interruptor de encendido con el fin de detener el conjunto de transmisión de energía.

(11) Debe hacer la prueba de carretera en condiciones de seguridad y observar las normas de tráfico. No trate de cualquier operación que pueda poner en peligro el control del vehículo. La violación de las normas de seguridad anteriores dará lugar a accidentes graves y daños al vehículo.

12.vehículo elevador

⑪When empezando a levantar el vehículo o antes de levantar el aviso de vehículo:

◇ Categoría de peso de elevación o izado de equipos deben cumplir o superar el peso del vehículo.

◇ Dispositivo de elevación de elevación deben ser operados de acuerdo con el funcionamiento estándar mediante el levantamiento o elevación de los fabricantes de equipos.

◇ Ascensor o montacargas el vehículo sobre el nivel del suelo limpio, sólido y seco.

◇ Levantar vehículos a sólo puntos de izado o elevación designados. Está prohibido el equipo de elevación o izado para ponerse en contacto con cualquier otro componente del vehículo.

⑫Al comenzar a levantar el vehículo o antes de levantar el vehículo, prestar atención al estado del vehículo:

◇ Asegúrese de que el coche no está cargado; llevar o sujetar todos los artículos en el interior con el fin de evitar que el vehículo se mueva en el proceso de elevación o izado.

◇ Desmontaje de los componentes principales del vehículo y soportar el vehículo en un dispositivo de elevación puede causar desplazamiento del centro de gravedad del vehículo. Con el fin de mantener el vehículo, el lugar contrapesos para evitar oscilación o desplazamiento. Apoyar lado opuesto del vehículo para piezas que necesitan ser desmontado con un conjunto de almohadilla de jack.

⑬Precauciones para el uso de la plataforma jack y seguridad

◇ En mantenimiento, utilizar cuñas de automóviles en posiciones suaves todo el tiempo.



◇ Utilice una plataforma de seguridad con los accesorios de goma.

- ◇ Cuando se utiliza el gato y soporte rígido, apoyar en las posiciones indicadas.
- ◇ Antes de levantar la rueda delantera, suelte el freno de parada, y poner la cuña detrás de la rueda trasera; mientras que el levantamiento de la rueda trasera, poner la cuña delante de la rueda delantera.
- ◇ Un gato no se puede utilizar sin un soporte rígido.
- ◇ Al bajar un vehículo con su rueda delantera levantada, soltar el freno de parada, y poner la cuña en
delante de la rueda trasera.
- ⑭ Precauciones para el uso del elevador de coches de cuatro postes
 - ◇ Siga los procedimientos de seguridad que figuran en este manual.
 - ◇ Utilizar brazos de soporte con los accesorios de goma
 - ◇ Precauciones de manejo: el centro de elevadores de automóviles debe estar lo más cerca posible del centro de gravedad del vehículo (longitud “L” debe ser lo más corto posible).
 - ◇ Mantener el vehículo en el elevador lo más horizontal posible, y hacer que la ranura de la posición de elevación y el apoyo de soporte rígido en la posición de alineación.
 - ◇ Antes y durante el levantamiento, el brazo de soporte debe ser encerrado.
 - ◇ Mientras levanta el vehículo del suelo, agitar el vehículo para comprobar la estabilidad desde una distancia segura.
 - ◇ Tomar precauciones para evitar brazo de soporte de dañar los neumáticos, ruedas y el cuerpo. Si no se siguen pasos anteriores, el daño de elevación, equipos de elevación, o vehículo puede resultar.

reglamentos Sección 4 Inspección

1. Solución de problemas

(1) consulta Diagnóstico

◇ Durante la investigación, debe ser serio, responsable y amable y escucha con atención.

◇ La investigación se realizará con una perspectiva integral con enfoque en puntos clave, y obtener profundo conocimiento de la historia y la frecuencia de fallos

◇ Realizar análisis, juicio y orientación preliminar a través de fenómeno de fallo descrito por el propietario del vehículo.

⑫ Observación Diagnóstico

◇ Combinar la observación artificial con el fracaso. Observar no sólo la totalidad del sistema, sino también artículos en particular. Proceso en un cierto orden.

◇ Hacer la inspección externa, y observar cuidadosamente el circuito de agua, circuito de gas, circuito de aceite y el circuito eléctrico del coche.

◇ Inspeccionar instrumentos y aparatos relacionados usados en el coche, y determinar la causa del fallo.

◇ Observe cuidadosamente fenómeno, DTC, etc sonido en el fracaso y hacer un juicio.

método de sustitución ⑬ Parte

◇ Reemplazar las piezas sospechosas con piezas nuevas.

◇ Hacer una confirmación adicional mediante el ensamblaje de piezas de fallo en otro vehículo.

◇ Reemplazar una parte en consecuencia. No reemplace partes ciegas.

⑭ método de aplicación Caso

◇ Aplicar el resultado de los casos típicos, y las razones para buscar la solución de problemas directamente, para reducir las inspecciones innecesarias.

◇ Sólo es aplicable para fracasos con mismo fenómeno en un mismo modelo de vehículo o un sistema homogéneo.

◇ fallas comunes, incluso si el síntoma es la misma, pueden ser causadas por diferentes causas. Este método es inaplicable.

⑮ método empírico

◇ Aplicar el resultado anterior de la resolución de problemas, y la adquisición de experiencia continua, para mejorar las habilidades de resolución de problemas.

◇ De acuerdo con similitudes y diferencias de problemas, debe aplicar las experiencias anteriores para realizar el juicio de forma flexible.

◇ Como por los problemas especiales, típicos, debe hacer resumen y registrar la ganancia y la pérdida de resolución de problemas con el fin de optimizar la experiencia.

⑯ método de razonamiento lógico

◇ De acuerdo con los datos de prueba y el sistema de principio operacional, realizar análisis de la falla, y deducir el punto de fallo.

◇ Domina el principio de funcionamiento, la función del motor, sistema de inyección de combustible y las partes.

◇ Es muy necesario para hacer la inferencia y el análisis de algunos fracasos

método de inferencia ⑪Backward

◇ Si una parte falla, los síntomas pueden ser inferidas ..

◇ La recopilación, que resume los síntomas que se producen cuando las partes están dañadas, hará que la búsqueda de puntos de falla fácil.

⑫método de análisis Diagrama de flujo

◇ Este es el método que se utiliza para fallos complejos.

◇ Siga el diagrama de flujo dado a operar, y para averiguar el punto de fallo.

◇ Durante el funcionamiento, otros métodos pueden ser utilizados para ayudar al análisis y el juicio.

2. Sistema de control electrónico

Un gran número de sistemas de control ECU se aplican en BYD F1. En general, la ECU se considera como un sistema muy complicado, y requiere un alto nivel de conocimientos y habilidades para hacer que la solución de problemas. De hecho, si se puede entender completamente este tipo de sistema y tiene conocimientos básicos de electricista, se puede hacer un juicio preciso y el mantenimiento necesario en la resolución de problemas. Por favor refiérase a los capítulos relacionados para los detalles de sistema de BYD F1 ECU

⑬uso del Instrumento de control

① Antes de utilizar el instrumento de inspección, el personal de operación debe leer sus instrucciones o manual de manejo.

② Después de conectar el instrumento de inspección para el sistema, cambiar la llave de contacto e iniciar el instrumento de inspección .. Si el instrumento no puede comunicarse con el sistema ECU, el vehículo o instrumento ha fallado.

◇ Cuando la comunicación es normal entre el instrumento y otros vehículos, compruebe el cable de datos de diagnóstico o circuito ECU del vehículo.

◇ Cuando la comunicación es anormal entre el instrumento y el otro vehículo, el instrumento podría haber fallado. Por favor, lea el manual o ponerse en contacto con el fabricante.

⑭Cómo hacer Solución de problemas

El paso básico es determinar los pasos de solución de problemas del circuito eléctrico relacionado antes de disparar la falla del circuito.

⑮Fault Simulation

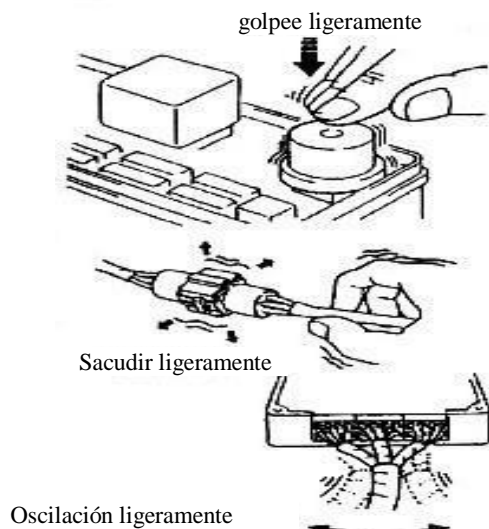
Durante la resolución de problemas, la situación más difícil es ningún síntoma de fallo se encuentra. Bajo esta circunstancia, realizar un análisis intensivo de la falla descrita, y simular la misma o similar situación y el entorno en el que el vehículo va mal. Si los técnicos, independientemente de su experiencia que son, o cómo altamente cualificados que sean, no

BYD F0 Mantenimiento y manual de

hacen análisis correcto y la confirmación de los síntomas de insuficiencia, retraso de mantenimiento, se hará que la omisión de mantenimiento o funcionamiento incorrecto.

Al realizar la simulación de síntomas fracaso, determinar el síntoma fracaso, y averiguar las posiciones de problemas o repuestos. En primer lugar, se puede reducir el área sospechosa. Conectar el escáner de diagnóstico para hacer la prueba de simulación de síntomas, y juzgar el estado de los daños para el sistema de inspección, y confirmar el síntoma fallo en el mismo tiempo. Entonces, usted debe consultar la tabla DTC para averiguar la causa.

Método de vibración ①



Este método se puede utilizar en el caso en que la vibración se ve como la principal razón para el fallo.

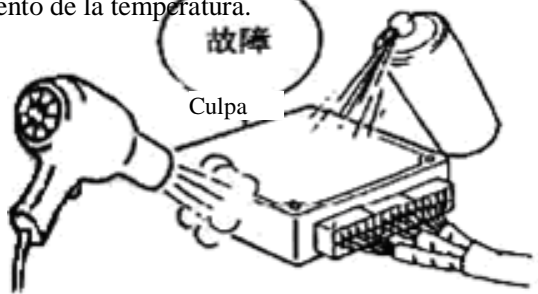
A. Piezas y sensor: use las manos para llamar a las partes sospechosas suavemente para comprobar si hay algún fallo. Si vibrar el relé de la fuerza, que se puede abrir.

B. Conjunto: agitar la articulación arriba y hacia abajo con suavidad.

C. Arnés de cableado: pivotar el mazo de cables hacia arriba y hacia abajo suavemente. Prestar atención a que la conexión conjunta y el pivote oscilante son los puntos focales para la inspección.

② Método Calefacción

Este método se puede utilizar en el caso en que falla ciertas partes es probablemente causado por el aumento de la temperatura.



Utilice secador de pelo o equivalente para calentar las piezas sospechosas, y comprobar si hay algún fallo.

Nota:

A. La temperatura de calentamiento no puede ser superior a 60 °C o el valor particular.

B. Hacer no calentar directamente los componentes de la ECU.

③ método de pulverización

Este método se puede utilizar en el caso de que la culpa es probablemente causado por el día de lluvia o humedad.

Si bien pulverizando agua sobre el vehículo, tenga en cuenta:

A. No pulverizar agua sobre el motor directamente, sino que se puede rociar agua sobre la parte delantera del radiador con el fin de cambiar la temperatura y la humedad de forma indirecta.

B. Está estrictamente prohibido para rociar agua sobre los componentes electrónicos directamente.

C. Si el vehículo se filtra la lluvia ahora o antes, el daño será causado a los componentes o uniones electrónica ECU. Por favor, preste especial atención durante la prueba.

④ de alto voltaje método de carga

Este método se puede utilizar en el caso en que falla es probablemente causado por sobre carga de los componentes electrónicos.

Encienda el calentador de ventilador, faros, desempañador de luneta trasera, y todos los otros equipos eléctricos para comprobar si hay algún fallo.

(4) Comprobación del circuito

① Base de Inspección

□ Condición medición de la resistencia de los componentes electrónicos

A menos que se especifique lo contrario, todas las resistencias deben ser medidos en la condición de 20 °C temperatura interior. Porque cuando se arranca el vehículo, la temperatura aumentará a un nivel muy alto. Si lo hace la medición en este momento, los datos medidos irán más allá del valor particular. Por lo tanto, la resistencia debe ser medida cuando el motor se enfría. 12

□ El desmontaje y montaje de la junta

◇ Para desconectar la articulación, por favor utilice sus manos para presionar los dos extremos de las articulaciones.

Presione la mordaza de fijación después de soltar el pestillo de la cerradura, y luego desbloquear la articulación.

◇ Mientras se desconecta de la articulación, está prohibido tirar del mazo de cables. Por favor, pulse y desconecte la unión directa.

◇ Antes de conectar la articulación, por favor, compruebe si la junta se deforma o se daña y si se pierde el puerto.

◇ Durante la conexión de la articulación, si escucha el sonido crack, eso significa que la conexión es

correcta.

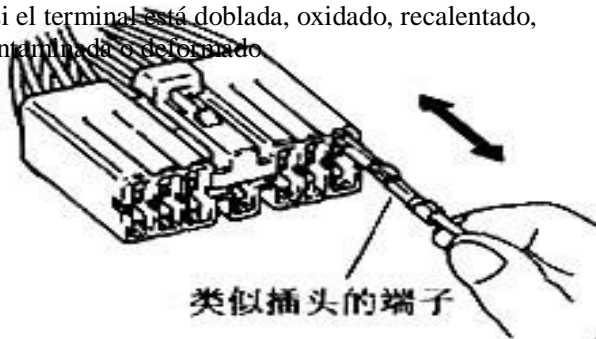
◇ Cuando es necesario utilizar la sonda para probar la articulación en la parte trasera conjunta (lado del mazo de cables), tenga en cuenta que la unión resistente al agua no se puede probar desde la parte posterior. Usted debe hacer la prueba mediante la conexión del mazo de cables separados. Mientras se mueve para insertar la sonda, tenga cuidado de no dañar el terminal.

□ Inspección conjunta

◇ Durante la conexión de la articulación, por favor presione sus dos extremos hasta que se insertan a fondo y encerrados.

◇ Mientras se desconecta de la articulación, se puede encontrar la unengaged, caído o terminales sueltos o cables dañados tirando suavemente el mazo de cables de la parte posterior conjunta.

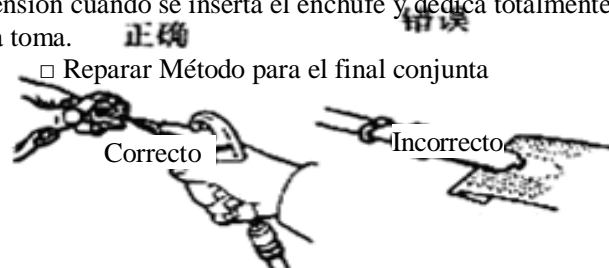
Además, por favor comprobar visualmente si hay alguna corrosión, chip de metal, objeto extraño, o agua, y si el terminal está doblada, oxidado, recalentado, contaminada o deformado.



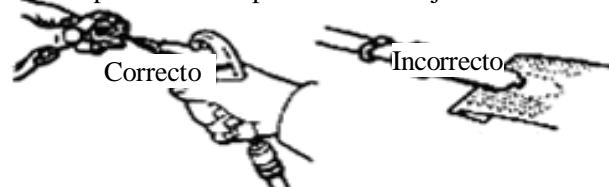
Terminal Similar a enchufe

□ Compruebe la presión de contacto de la Terminal

Preparar un enchufe coincidente t él puerto conjunta, y la inserción en el zócalo. Comprobar si hay una buena tensión cuando se inserta el enchufe y dedica totalmente a la toma.



□ Reparar Método para el final conjunta



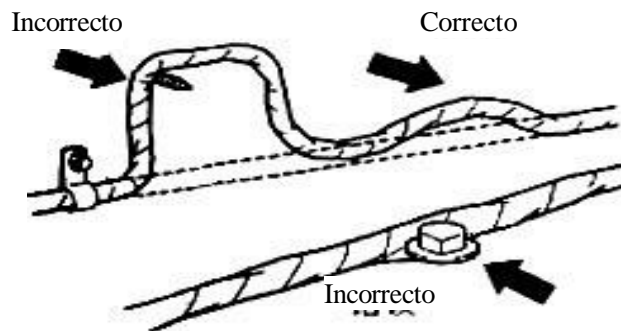
◇ Si hay polvo en el terminal, por favor utilice la pistola de aire o un trapo para limpiar el punto de contacto. No utilice el papel de lija para limpiar, o la capa protectora puede estar dañado.

◇ Si la presión de contacto es anormal, reemplace la toma de corriente. Para un reemplazo, por favor utilice el macho o hembra de la misma especie.

◇ Cualquier dañada, deformada, o terminal corroído debe sustituirse. Si el terminal no está bloqueada en la cáscara, por favor, sustituir la cáscara.

□ Desmontaje y montaje del arnés de cableado

◇ Antes de montar o desmontar el cableado, por favor, compruebe la conexión del mazo de cables y el estado de fijación con el fin de hacer el correcto montaje.



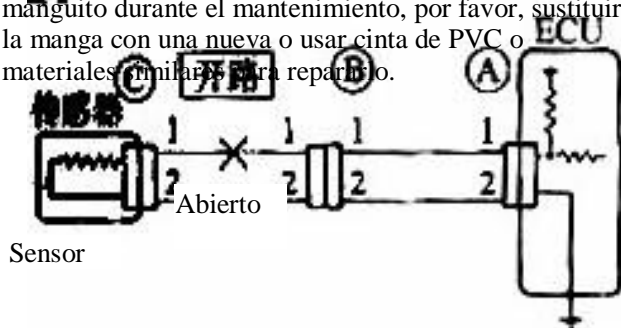
◇ Está prohibido para aflojar el arnés de cableado girando o estirla.

◇ Está prohibido dejar que el contacto del arnés de cableado de alta temperatura, girar, mover, vibración, o partes de ángulos agudos. Por favor evitar también que ponerse en contacto con el borde del panel, cabeza, u otros objetos similares tornillo.



◇ Durante el montaje de la pieza, que está prohibido mezclar con el mazo de cables.

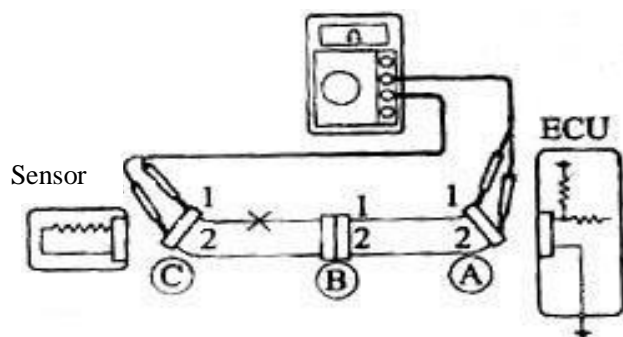
◇ Está prohibido cortar o desgarrar la manga de mazo de cables. Cuando es necesario cortar o rasgar el manguito durante el mantenimiento, por favor, sustituir la manga con una nueva o usar cinta de PVC o materiales similares para repararlo.



Inspección de circuito abierto ②

□ Para hacer la inspección de circuito abierto para el mazo de cables en la figura siguiente, por favor haga la conductividad y la inspección de tensión con el fin de encontrar la posición de apagado.

□ Comprobación de la resistencia



- ◇ Como se muestra en la figura, desconectar la articulación A y C, y medir la resistencia entre ellos: este valor debe ser inferior a 1 ohmio. Nota: por favor, agitar el mazo de cables con cuidado durante la inspección.

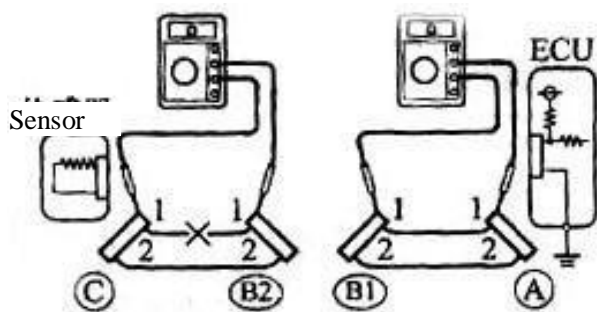
Prueba de la conexión	Especificado Condición
Conjunto A Terminal 1 - Joint C Terminal 1	10k o superior
Conjunto de un terminal 2 -	<1Ω

Si el resultado es conforme al ejemplo anterior, eso significa que hay un circuito abierto entre la articulación Un terminal 1 y el terminal de articulación C 1



Desconectar el nudo B, y medir la resistencia entre las articulaciones.

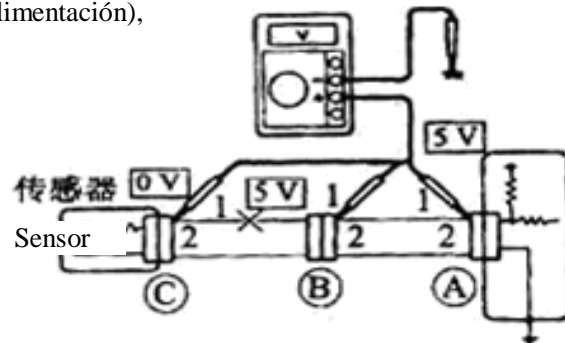
Prueba de la conexión	Especificado Condición
Una articulación de la Terminal 1 - Joint B1 Terminal 1	<1Ω
Terminal B2 articulación 1 - Joint C Terminal 1	10k o superior



Si el resultado es conforme al ejemplo anterior, eso significa que hay un circuito abierto entre el terminal C de junta 1 y la articulación B2 terminal de 1.

- Comprobación del voltaje

◇ Cuando el circuito está conectado a la fuente de (terminal conjunta ECU está conectada a la alimentación),

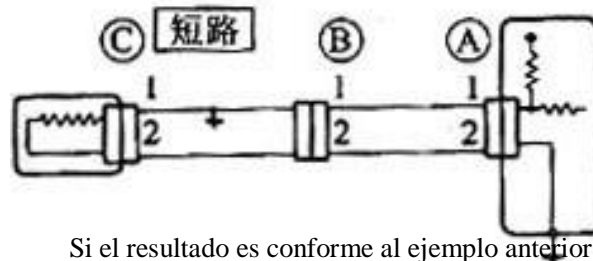


Puede comprobar si el circuito está abierto al hacer una inspección de tensión.

Como se muestra en la figura, cuando se conectan todas las articulaciones, por favor, medir la tensión, respectivamente, entre el terminal de salida de la articulación ECU 5V Un terminal 1, el terminal B de unión 1, o el terminal C conjunta y la puesta a tierra del cuerpo.

- ◇ Resultados Ejemplo:

Prueba de la conexión	Especificado Condición
Una articulación de la Terminal 1 - Cuerpo Toma de tierra	5V
Conjunto Terminal B 1 - Cuerpo Toma de tierra	5V
Conjunto C Terminal 1 - Cuerpo Toma de tierra	5V



Si el resultado es conforme al ejemplo anterior, eso significa que hay un circuito abierto entre el terminal B de junta 1 y el terminal de articulación C 1.

- ③ circuito de

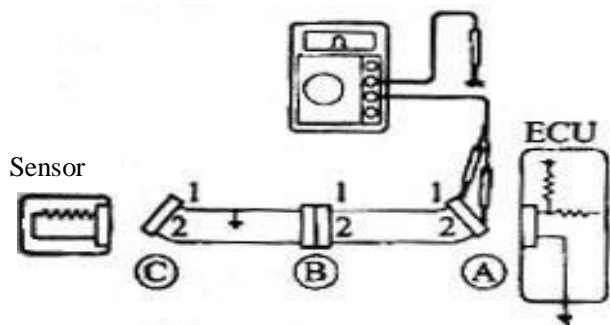
cortocircuito

Inspección

corto

☐ Si el mazo de cables de puesta a tierra tiene un cortocircuito (como se muestra en la figura), por favor haga la inspección de resistencia para el cuerpo a tierra para averiguar la posición donde se produce un cortocircuito.

- ☐ Inspeccionar la conductividad de la tierra con el chasis



- ◇ Desconectar el Una articulación y C, y medir la resistencia, respectivamente, entre las articulaciones Un terminal 1 o 2 y la conexión a tierra del cuerpo: 10kΩ o mas alto.

Nota: por favor, agitar el mazo de cables con cuidado durante la inspección.

Prueba de la conexión	Especificado Condición
Una articulación de la Terminal 1 - Cuerpo Toma de tierra	<1Ω
Conjunto de un terminal 2 -	10k o superior

Si el resultado es conforme al ejemplo anterior, eso significa que hay un circuito abierto entre la articulación Un terminal 1 y el terminal de articulación C 1.

- ◇ Desconectar el nudo B, y medir la resistencia, respectivamente, entre la articulación Un terminal 1 y la conexión a tierra del cuerpo, y entre la articulación B2 y la puesta a tierra del cuerpo.

Prueba de la conexión	Especificado Condición
Una articulación de la Terminal 1 - Cuerpo Toma de tierra	10k o superior
Conjunto B2 Terminal 1- Cuerpo Toma de tierra	<1Ω

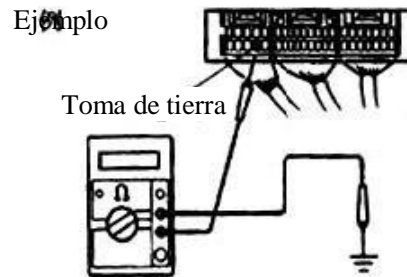
Si el resultado es conforme al ejemplo anterior, eso significa que hay un circuito abierto entre el terminal 1 y el terminal conjunta C B2 conjunta 1.

④ ECU Inspección y reemplazo

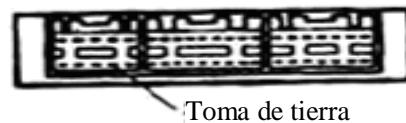
□ Nota:

◇ Después de conectar la articulación de la ECU, hacer una inspección para el que comienza el conjunto de la parte posterior de la articulación en un lado del mazo de cables.

◇ Si no hay requisitos especiales para la condición de inspección, por favor, detener el motor, gire el interruptor de encendido en ON y luego iniciar la inspección.



ECU Lado

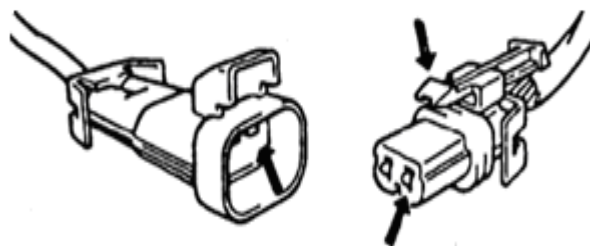


W / H Side



- ◇ Compruebe si las articulaciones están todos conectados y si bien el arnés de cableado está suelto, corroídos o dañados.

□ ECU Ground Wire Inspección



Si el circuito tiene un fallo, por favor repararlo. Si es normal, eso significa que la ECU puede tener un fallo, por favor, cambie la ECU por uno nuevo y compruebe si el síntoma no desaparece.

◇ Medir la resistencia entre el terminal de puesta a tierra ECU y puesta a tierra del cuerpo: inferior a 1 ohm.

◇ Desconecte el conjunto ECU y compruebe si el terminal de puesta a tierra se dobla, corroído, o manchado con material extraño. Por último, inspeccione la presión de contacto del zócalo.

⑤ contacto intermitente y mal
contacto contacto intermitente es
causado por el anormal

conexión entre los componentes eléctricos y los cables eléctricos, aunque a veces el interruptor magnético o solenoide pueden ser también en condición anormal. Al inspeccionar el mal contacto, por favor revise cuidadosamente el circuito problemática.

□ La articulación y el enchufe son aptos mal, o el poste terminal no está completamente situado en el interior del conector de enchufe (salida).

□ El poste de la terminal está sucio o erosionado. Por favor, mantenga el poste de la terminal limpio, libre de cualquier otro asunto que pueden perturbar la conexión normal de poste terminal. Sin embargo, está prohibido utilizar el papel de lija o materiales similares para limpiar el terminal del poste.

□ Socket daños en el conector: Es porque el poste de la terminal se expone al ambiente húmedo y sucio, o la posición entre el poste terminal y el conector de enchufe ayudar o componente es incorrecto.

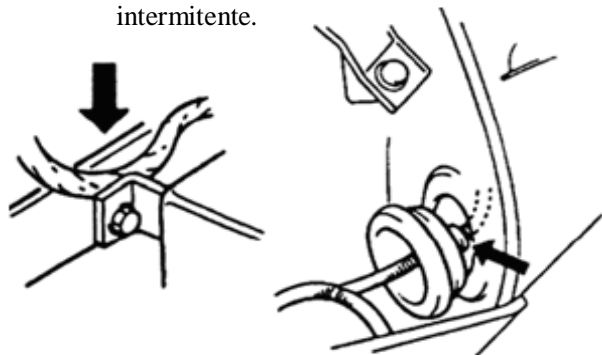
- Incorrecto o dañado Terminal del anuncio

Utilice el terminal del poste que coopera con el conector de enchufe correspondiente para comprobar el poste terminal de cada conector de enchufe en el circuito defectuoso y asegurarse de que la presión de contacto es suficiente. Si el contacto está suelto, se puede ajustar el cargo terminal o reemplazarlo con el fin de aumentar la presión de contacto.

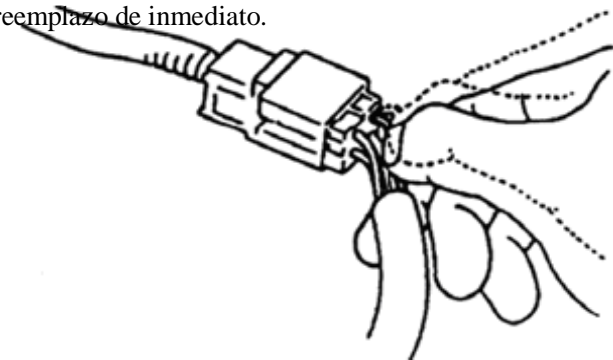
- Un mal contacto entre el Terminal post y el alambre

Utilice las manos para agitar el arnés de cableado eléctrico con cuidado a fin de comprobar el mal contacto en el circuito defectuoso. En caso de cualquier fenómeno anormal, por favor reparación o reemplazo de inmediato.

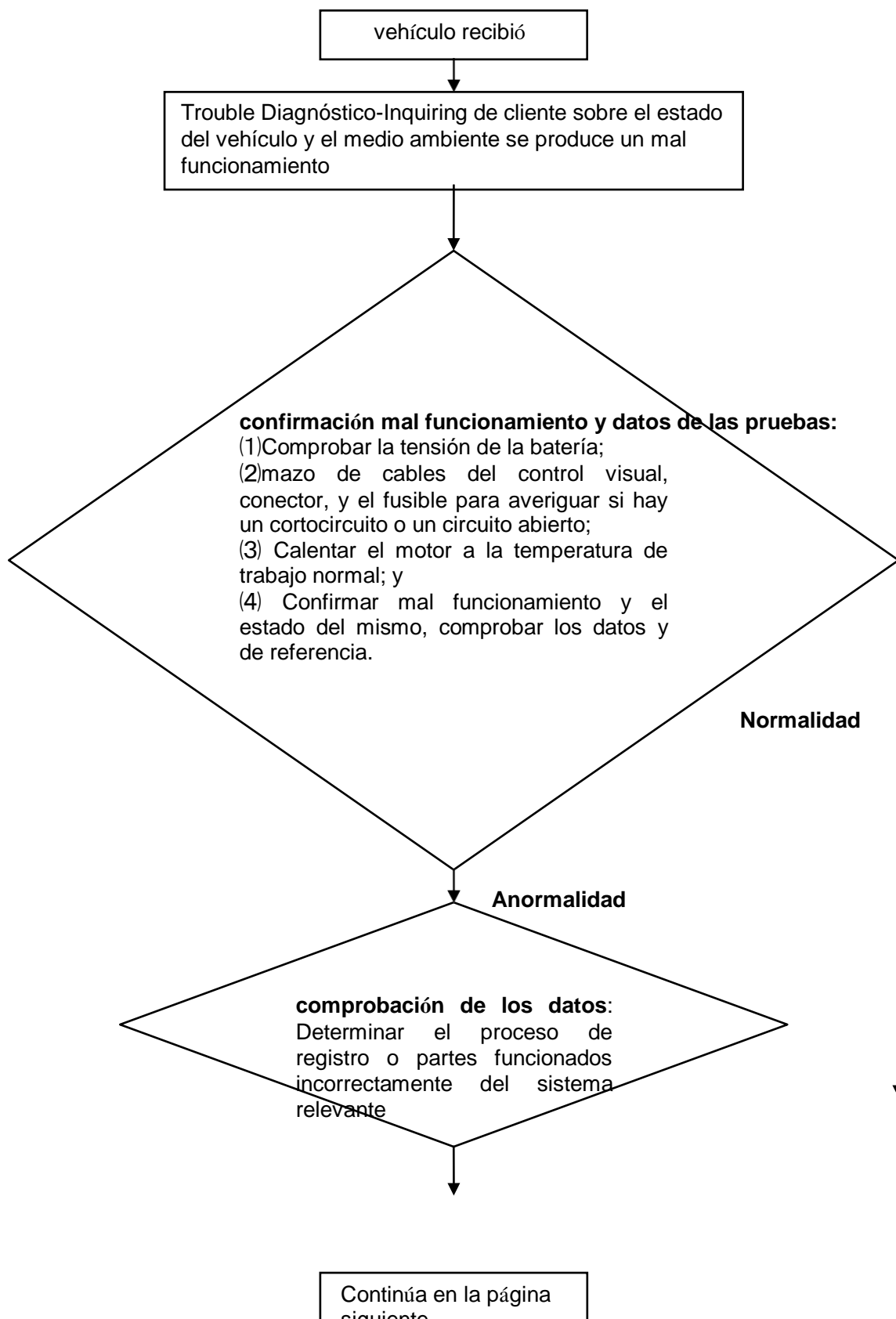
- Debido a la abrasión de la capa aislante de cable eléctrico, el contacto entre su parte expuesta y otros cables eléctricos o de otras partes dará lugar a cortocircuito intermitente.

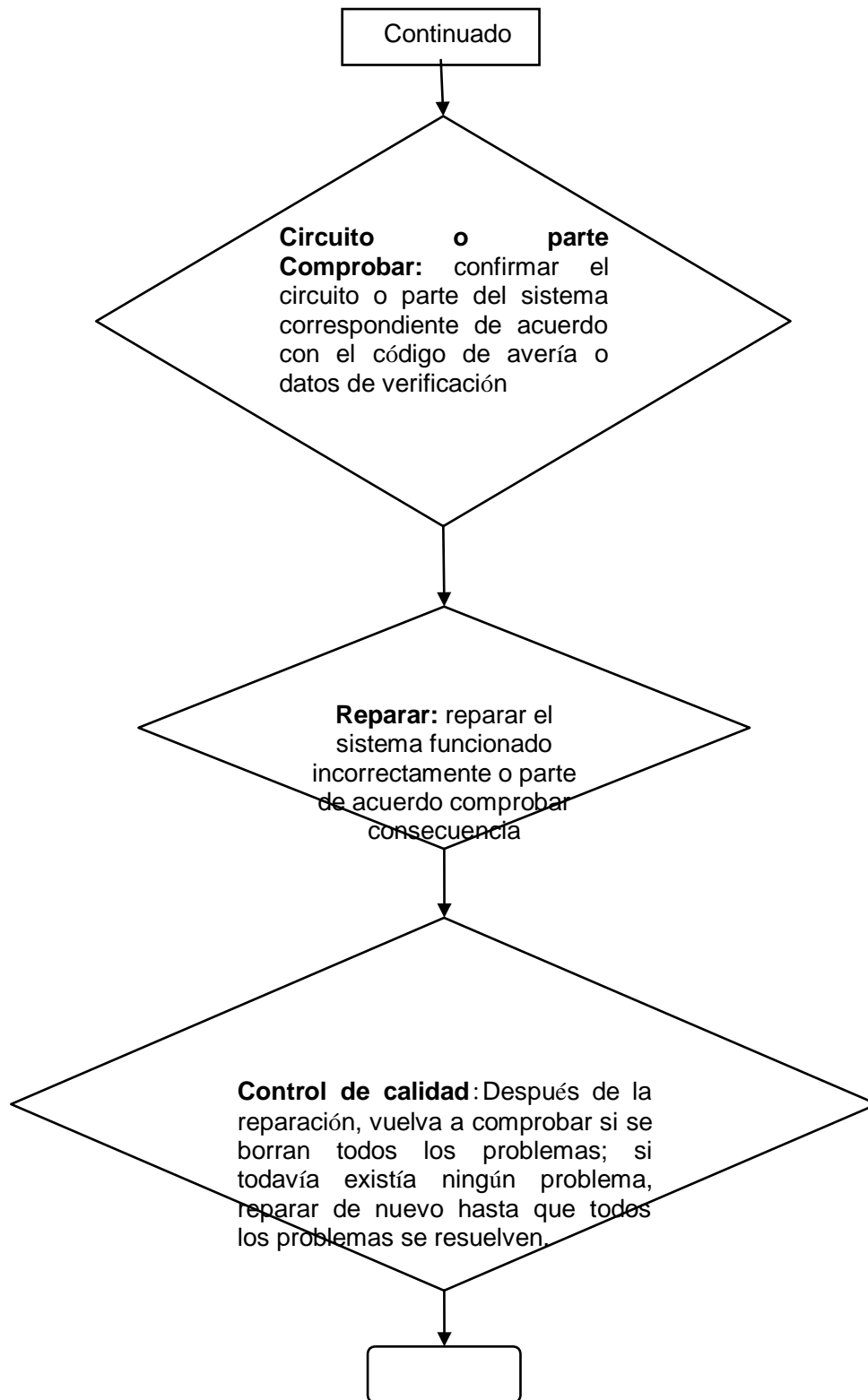


□ El cable eléctrico dentro de la capa aislante se rompe. En este caso, será mejor que la inspección de la conductividad. Sin embargo, tal vez sólo uno o dos hilos del cable de múltiples hebras están en buenas condiciones, por lo que la resistencia puede ser muy alta. En caso de cualquier fenómeno anormal, por favor reparación o reemplazo de inmediato.



3. El problema de proceso de filmación:





Cerca

Section5Abbreviationsand

Cable marcas de color

1. Formato Abreviatura: Canción Tipo de letra, poco cuatro, Negrita

Contenido

Lista de Abreviaturas Inglés vehículo (se puede utilizar en la regulación de fábrica)


abdominales	Sistema de anti bloqueo de frenos
C.A	Aire acondicionado
ACL	Filtro de aire
A / F	Relación de aire y combustible
ALT	Alternador
AMPERIO	Amperio
HORMIGA	Antena
API	Instituto Americano de Petróleo
APROX	Aproximado
CONJUNTO	Montaje
ATDC	Después del punto muerto superior
ATT	Adjunto archivo
AUTO	Automáticamente
AUX	Auxiliar
BARO	Presión barométrica
MURCIÉLAGO	Batería
BDC	Punto Muerto Inferior
APMS	Antes del punto muerto superior
CAT / CATA	Convertidor catalítico
CHG	Cargar
CKG	Fluctuación de velocidad del cigüeñal
CKP	Posición del cigüeñal
CO	Monóxido de carbono
COMP	Completar
UPC	Unidad Central de procesamiento
CYL	Cilindro

DIFF	Diferencial
DLC	Enlace de datos de conexión
DOHC	Doble árbol de levas
DPI	El doble de puntos de inyección de combustible
DPSF	El fluido sistema de bomba dúplex
DTC	Código de diagnóstico de problemas
EBD	Distribución Electrónica de Frenado
ECM	Módulo de control del motor
TEC	Temperatura de anticongelante
VEJEZ	Detector de carga eléctrica
EPR	Evaporador Regulador de presión
EPS	Dirección asistida eléctrica
EVAP	Evaporación
EX	Escape
F	Frente
FIA	Aire de inyección de combustible
Florida	frente de izquierda
FP	Bomba de combustible
FR	Frente derecho
FSR	A prueba de fallos del relé
FWD	Tracción delantera
GALÓN	Galón

MEDIA PENSIÓN	Hatchback (cuerpo)
HC	Hidrocarburo
ESCONDIDO	Descarga de alta intensidad
HO2S	Sensor de oxígeno calentado
IAB	De derivación de aire de admisión
IAC	Control de aire de ralenti
IACV	Válvula de control de aire de ralenti
IAR	Resonador toma de aire
YO EN	Temperatura en la toma de aire
ICM	Módulo de Encendido
CARNÉ DE IDENTIDAD	Identificación
ID o ID	Diámetro interno
IG o IGN	Encendido
IMA	La riqueza de mezcla de ralenti Ajuste
	Motor Integrado Sistema de asistencia
IMMOBI.	inmovilización
EN	Consumo
INJ	Inyección
EN T	intermitencia
Kansas	Sensor de detonacion
L	Izquierda
LCD	Pantalla de cristal líquido
LED	Diodo emisor de luz
LEV	Vehículo de Bajas Emisiones
LF	Frente izquierdo
LH	manija izquierda
LHD	Drive manija izquierda
LR	Izquierda trasera
LSD	Diferencial de Deslizamiento Limitado
L-3	3 cilindros en línea (del motor)
MAPA	Presión absoluta del múltiple

MIN	Mínimo
MPI	La inyección multipunto de combustible
SRA	La dirección manual
MONTE	Transmisión manual
norte	Neutral
NOX	Oxido de nitrógeno
OBD	A bordo de diagnóstico
sensor de O2	Sensor de oxígeno
DO o OD	Diámetro exterior
PAG	Estacionamiento
PAR	Auxiliar de pulso de inyección de aire
PCM	Módulo de Control de Potencia
PCV	Positiva del cárter Ventilador
	Válvula de control de Proporción
PDU	Unidad de alimentación de unidad
PGM-FI	Programada de inyección de combustible
PGM-IG	programado encendido
PH	Alta presión
PL	Indicador de baja presión
PMR	Bomba de relé del motor
P / N	Número de pieza
PRI	Primario
PD	Dirección asistida
PSF	Líquido de dirección asistida
PSP	Presión de la dirección de potencia
PSW	Interruptor de presión
Cantidad	Cantidad
R	Correcto
ÁRBITRO	Referencia
RH	manija derecha
RHD	Drive manija derecha
RL	Izquierda trasera
RON	El índice de octanos
RR	Trasera derecha

SCS	Servicio de Comprobación de la Señal
SEGUNDO	Segundo
	Secundario
SOL	Válvula de solenoide
ESPECULACIÓN	Presupuesto
SRS	Sistema de Restricción Suplementaria
enfermedades de transmisión sexual	Estándar
SO	Cambiar
T	Esfuerzo de torsión
tuberculosis	cuerpo del acelerador
TUBERCULOSIS	de correas dentadas
TDC	El punto muerto superior
TFT	Transistor de película delgada
TENNESSE	Número de herramientas
TP	La posición del acelerador
TWC	De tres vías convertidor catalítico
VIN	Número de identificación del vehículo
VSC	Volumen neto
VSS	Sensor de velocidad del vehículo
W	Equipado con
W / O	equipado sin
WOT	Acelerador Completamente Abierto
2WD	Dos Ruedas Drive

5MT	De cinco velocidades de transmisión manual
	Marcha atrás
1 st	Primera marcha
2 ^{Dakota del Norte}	Segunda marcha
3 rd	En tercer engranaje
4 ^o	cuarta velocidad
5 ^o	Quinta velocidad

Contenid

0

Capítulo 1 decoración de interiores system1	
Sección 1 Placa protector de puerta System2	
Sección 2 Panel de instrumentos Assembly6.....	
Sección 3 Secondary Panel de instrumentos Assembly10.....	
Sección 4 Interruptor de combinación Montaje de la tapa	11
Sección 5 Montaje del techo y la tapa del maletero Assembly12.....	
Placa de la sección 6 la cara lateral de la Guardia Assembly15	
Capítulo 2 Exterior sistema17	
Sección 1 Aire Outlet Frame18	
Sección 2 rígido rueda de la decoración Cover20	
Sección 3 Fender panel de la decoración Panel20	
Cerrada la sección 4 del panel trasero Fender Panel21	
Sección 5 Frente Bumper22	
Sección 6 Posterior paragolpes Assembly29	
Perfil cubierta 7 Placa de ventilación Assembly33	
Sección 8 Guardabarros Assembly36	
Capítulo 3 Cuerpo Accesorios System38	
Sección 1 del parabrisas delantero Components39.....	
Sección 2 Back Door vidrio Components46.....	
Sección 3 Recepción puerta Components52.....	
Sección 4 trasero puerta Components55.....	
Sección 5 Back Door Lock Components58.....	
Sección 6 Asientos y Belts59	
sección 7 Washer62.....	
Capítulo 4 Montaje System63	
Sección 1 piezas y componentes Ubicación y Distribución Ver Description64.....	
Sección 2 La eliminación de montaje System65	
Sección 3 La instalación de montaje System66.....	
Capítulo 5 Suspensión System68.....	
Sección 1 frente de choque absorbedor de Assembly69.....	
Sección 2 Suspensión delantera inferior oscilación Arm81	
Sección 3 frente Stabilizer83.....	
Sección 4 de la bobina trasera Spring90.....	
Sección 5 de choque trasero Absorber92.....	
Sección 6 torsión trasera Beam96.....	
Capítulo 6 Directivo System103.....	
Sección 1 columna de dirección y de dirección Wheel104	
Sección 2 Engranaje de dirección manual y la dirección asistida Gear109.....	
Capítulo 7 Propulsor Shaft123	
Sección 1 de la hélice eje System124	
A1	124
A2	125
A3.....	127
A4.....	128
A5.....	129
A6.....	129
A7.....	129
Sección 2 Propulsor Shaft130.....	
Capítulo 8 de frenos System140.....	
Sección 1 Avería Diagnósis141	
Sección 2 Sistema de Inspección y frenos Repair142	
Capítulo 9 Sistema de frenos antibloqueo (ABS)	180
Sección 1 Anti-bloqueo del sistema de frenos (ABS)	181
Sección de Control 2 ABS Unit215	
Sección 3 velocidad de rueda delantera Sensor220	
Sección 4 velocidad de rueda trasera Sensor222	
Capítulo 10 Componentes de Otros Chassis223.....	
Sección 1 Gear cambiar Mechanism224	

Sección 2 Acelerador Pedal230

Capítulo 11 Cuerpo dimensiones Instructions231	
--	--

Capítulo 1 Sistema de decoración de interiores

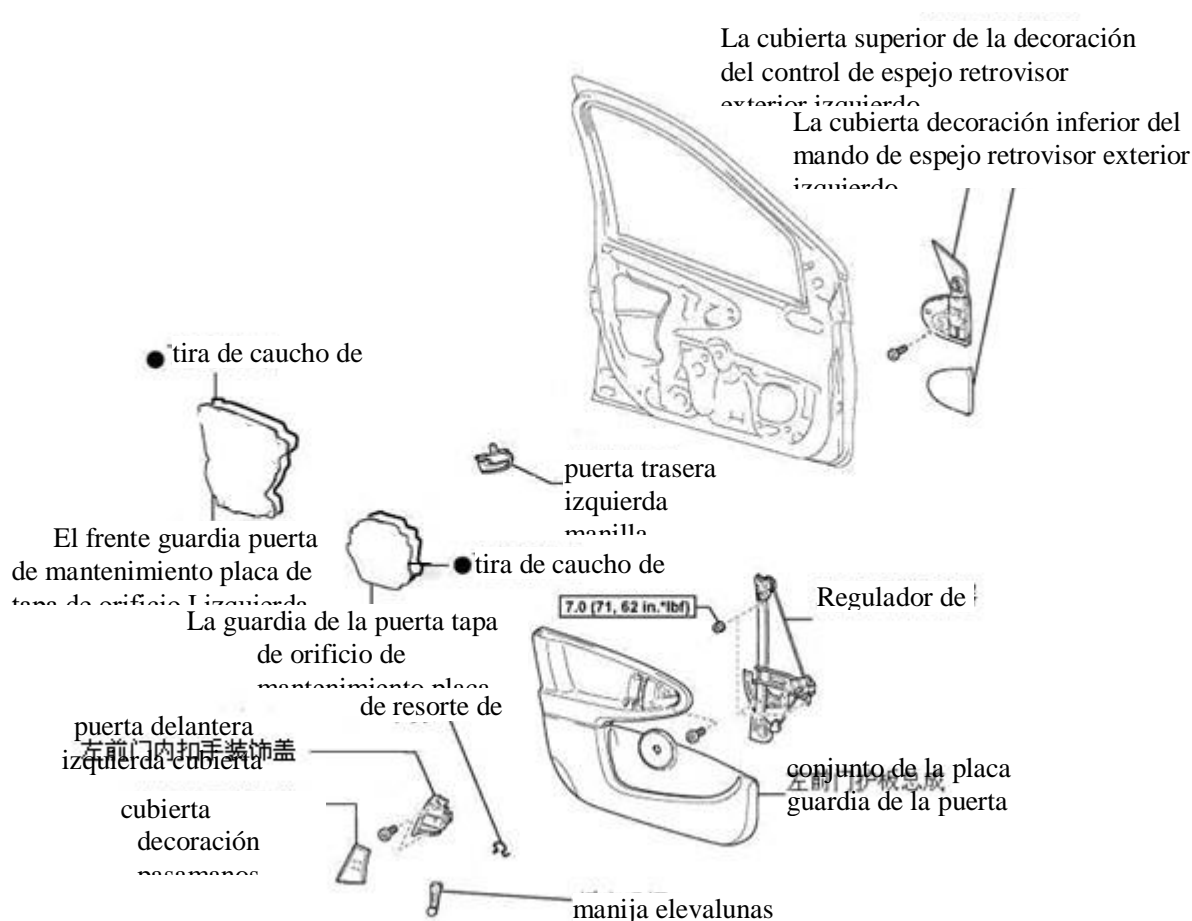
Sección 1 Placa protector de puerta System2	
1.1 Guardia puerta delantera izquierda Plate2	
1.2 Guardia puerta delantera derecha Plate4	
1.3 Guardia puerta trasera izquierda Plate4	
1.4 Guardia puerta trasera derecha Plate5	
Sección 2 Panel de instrumentos Assembly6	
2.1 El conjunto de placa Guardia superior del instrumento Panel6	
2.2 El conjunto de plato inferior Guardia del Instrumento Panel8	
Sección 3 Secondary Panel de instrumentos Assembly10.....	
3.1 Secondary ensamblaje del panel de instrumentos Components10	
3.2 Replacement10	
Sección 4 Interruptor de combinación Montaje de la tapa	11
4.1 Interruptor combinado Cubrir.....	11
	4.2 Reemplazo 11
Sección 5 Montaje del techo y la tapa del maletero Assembly12.....	
5.1 Extracción de equipaje Compartment12.....	
5.2 Extracción Roof12.....	
5.3 Pieza para el montaje Compartment13.....	
5.4 montaje Roof13	
Placa de la sección 6 la cara lateral de la Guardia Assembly15	
6.1 La pared lateral Components15.....	
6.2 Replacement15	

Sección sistema de placas 1 protector de puerta

1.1 Placa de protección puerta delantera izquierda

1.1.1 componentes de la estructura

Función: La placa de guardia de la puerta delantera izquierda juega un papel importante en la protección de chapa y la decoración, al mismo tiempo que proporciona espacio para la colocación de beber vasos, periódicos y revistas. Los componentes primarios son el pasamanos para abrir y cerrar la puerta, la manija de la bobinadora ventana y así sucesivamente, como se muestra en la siguiente figura.

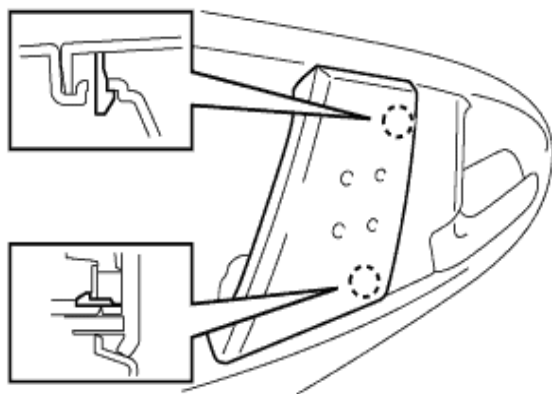


1.1.2 Eliminación

1.1.2.1 Retire la tapa de la decoración de la barandilla de la puerta delantera izquierda.

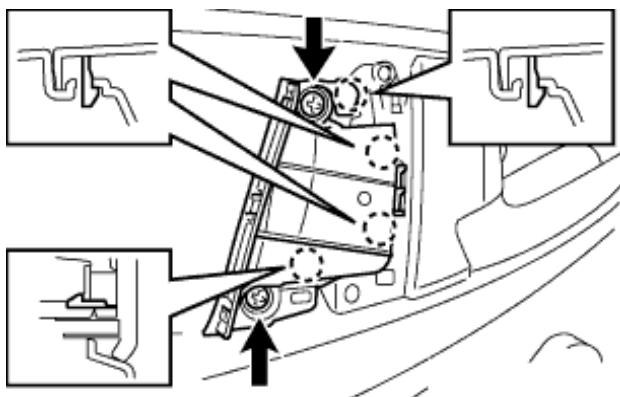
Premio la garra como se muestra en la figura con un destornillador de punta plana envuelto en cinta.

A continuación, retire la tapa de la decoración de la barandilla de la puerta delantera izquierda.



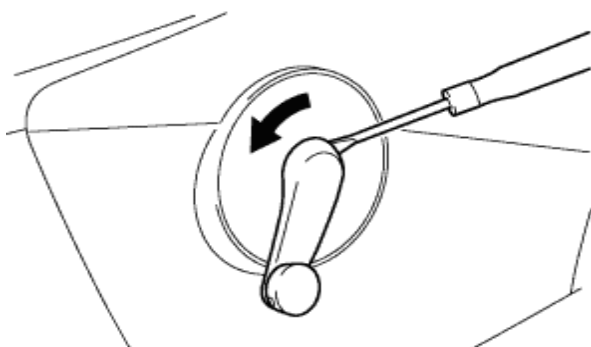
1.1.2.2 Retire la tapa de la decoración de la manija interior de la puerta delantera izquierda

Desenroscar los tornillos 2 y extraiga la tapa de la decoración de la manilla interior a lo largo de la dirección de la garra para eliminarlo.



1.1.2.3 Quitar la llave del viento ventana

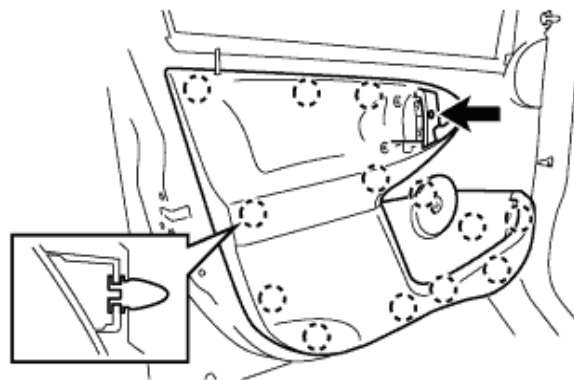
Premio suavemente con un destornillador de punta plana con un movimiento de rotación en la dirección como se muestra en la figura para eliminarla.



1.1.2.4 Retire el conjunto de placa de guardia de la puerta delantera izquierda

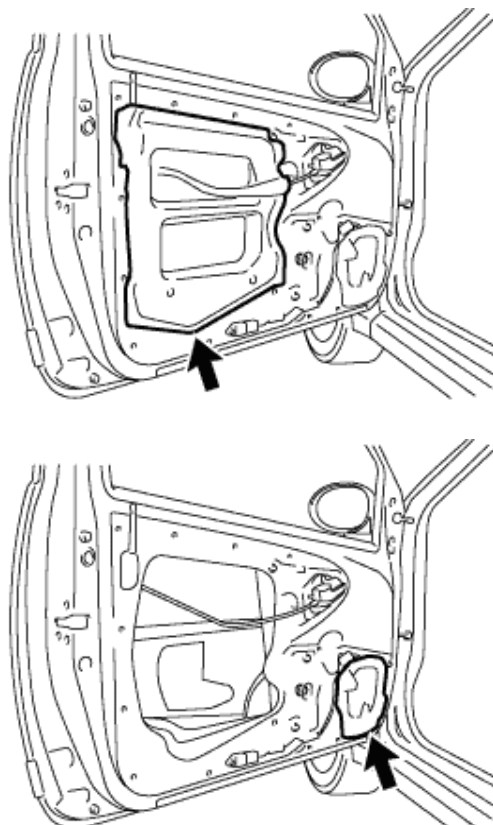
1.1.2.4.1 Aflojar el tornillo como se muestra en la figura.

1.1.2.4.2 Premio en la posición del broche de presión en la esquina superior izquierda con un destornillador de punta plana envuelto en cinta, a continuación, tire a lo largo de la dirección de la presión para extraer el conjunto.



1.1.2.5 Retire la tapa del agujero de mantenimiento

Nota: Aclarar la tira de caucho de butilo viscoso

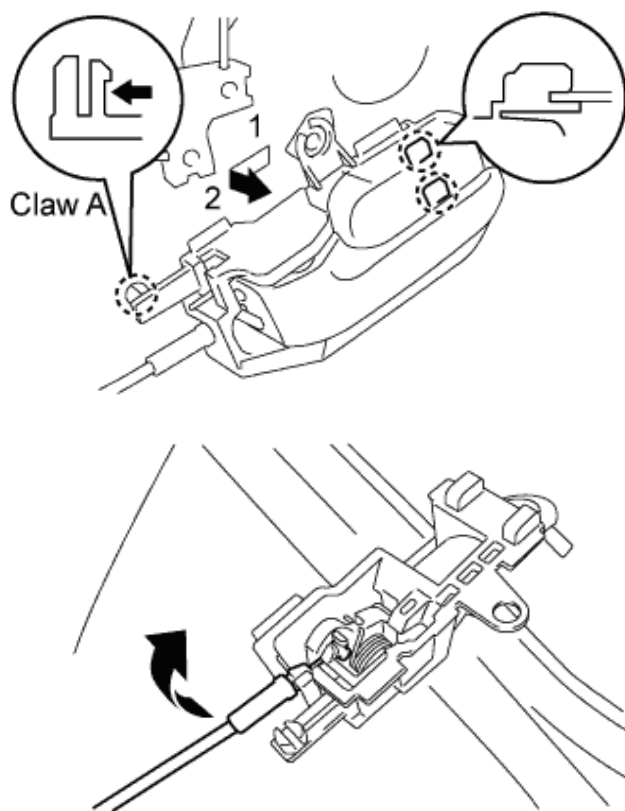


1.1.2.6 Retire el conjunto de la palanca izquierda delante de la puerta interior

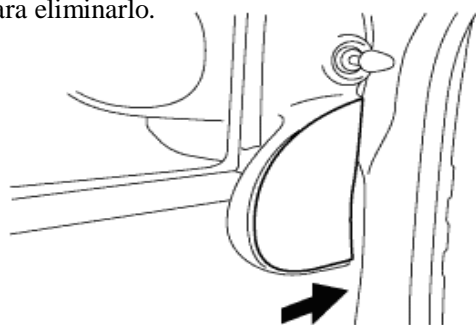
1.1.2.6.1 Empuje el interior manejar duro a lo largo de la dirección del cable y al mismo tiempo tire de la barra transversal por encima de la garra A hacia el exterior para premio off A.

1.1.2.6.2 Tomar el interior manejar en la dirección

como se muestra en la figura, a continuación, quitar el cable para extraer el conjunto.



1.1.2.7 Retire la cubierta superior de la decoración
el control de espejo retrovisor exterior
Empuje en la dirección como se muestra en la figura
para eliminarlo.



1.1.2.8

Retire la tapa de la decoración inferior del mando
de espejo retrovisor exterior
Aflojar el tornillo, y el premio tanto los broches de
presión fuera para quitarla.

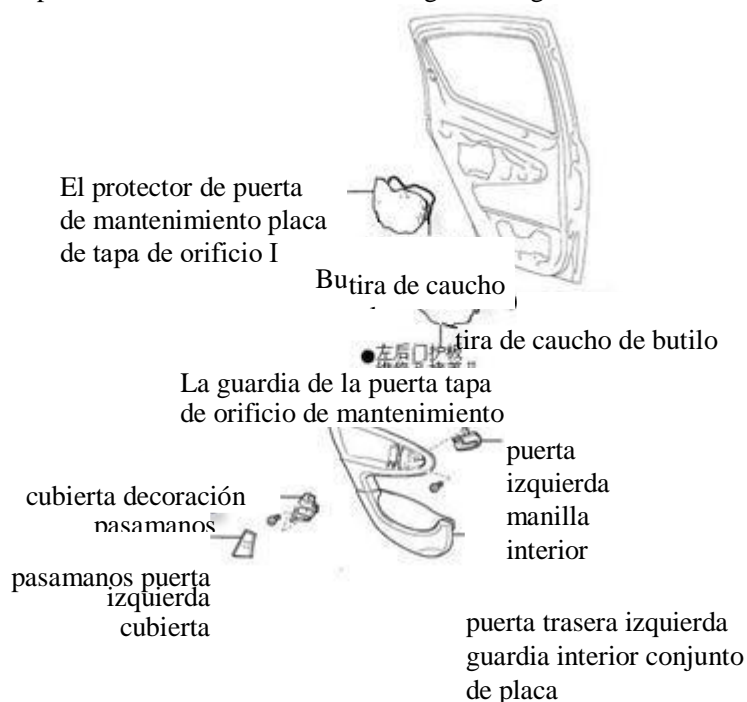
1.2 Justo placa de protección puerta principal

La puerta delantera derecha es simétrica con la puerta
delantera izquierda, por lo que los componentes y
métodos de eliminación son los mismos.

1.3 Placa de protección puerta trasera izquierda

1.3.1 Estructura componentes

Función: La placa de guardia de la puerta trasera
izquierda también juega un papel importante en la
protección de chapa y la decoración, al mismo tiempo
que proporciona espacio para la colocación de beber
vasos, periódicos y revistas los componentes primarios
de que son el pasamanos para abrir y cerrar la puerta y
por lo en, como se muestra en la siguiente figura.



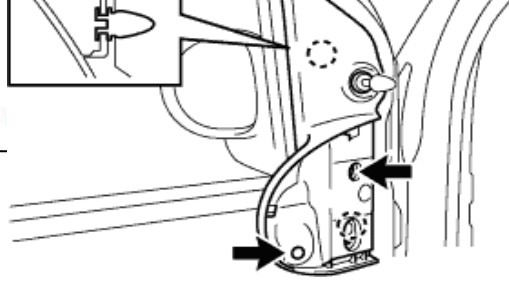
1.3.2 Eliminación

1.3.2.1 Retire la tapa de la decoración de la
barandilla de la puerta trasera izquierda.

Premio de la garra como se muestra en la figura con
un destornillador de punta plana envuelto en cinta.

Retire la tapa de la decoración de la barandilla de la
puerta trasera izquierda.

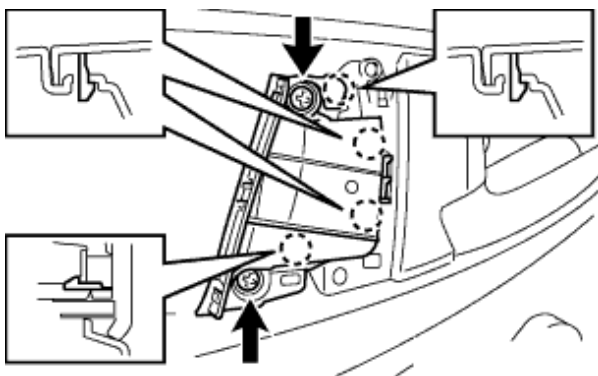




Reparación F0 y Manual de

1.3.2.2 Retire la tapa de la decoración de la manija interior de la puerta trasera izquierda

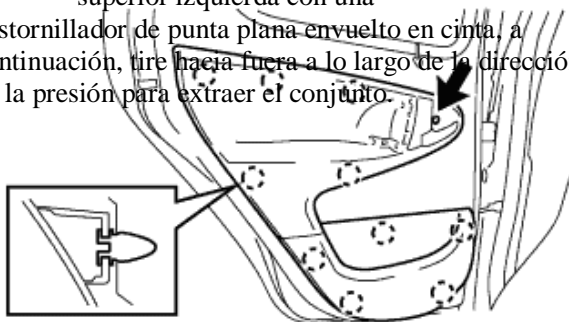
Desenroscar los tornillos 2 y tire de la tapa en la dirección de la garra para quitar la manija interior de la puerta.



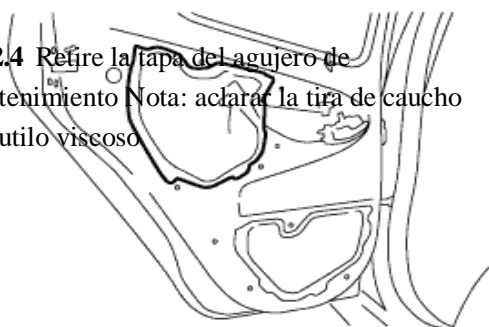
1.3.2.3 Retire el conjunto de placa de guardia de la puerta trasera izquierda

1.3.2.3.1 Aflojar el tornillo como se muestra en la figura

1.3.2.3.2 Premio del broche de presión en la esquina superior izquierda con una destornillador de punta plana envuelto en cinta, a continuación, tire hacia fuera a lo largo de la dirección de la presión para extraer el conjunto.



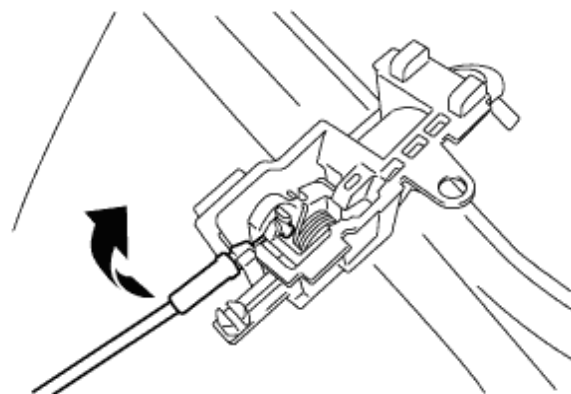
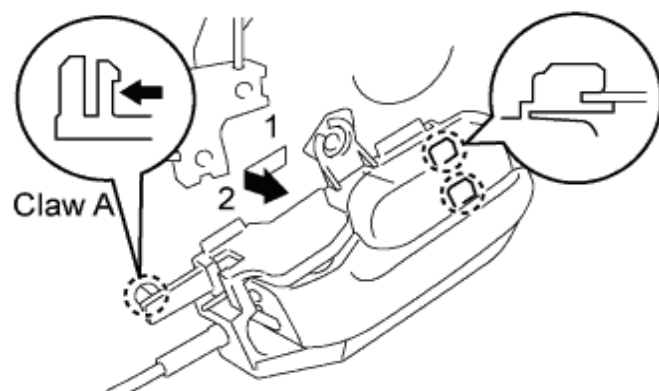
1.3.2.4 Retire la tapa del agujero de mantenimiento. Nota: aclarar la tira de caucho de butilo viscoso.



1.3.2.5 Retire el conjunto de la manija interior de la puerta trasera izquierda

1.3.2.5.1 Empuje el interior manejar duro en la dirección del cable y al mismo tiempo tire de la barra transversal por encima de la garra A hacia el exterior para premio off A.

1.3.2.5.2 tomar la manija interior en la dirección como se muestra en la figura, y quitar el cable para extraer el conjunto.



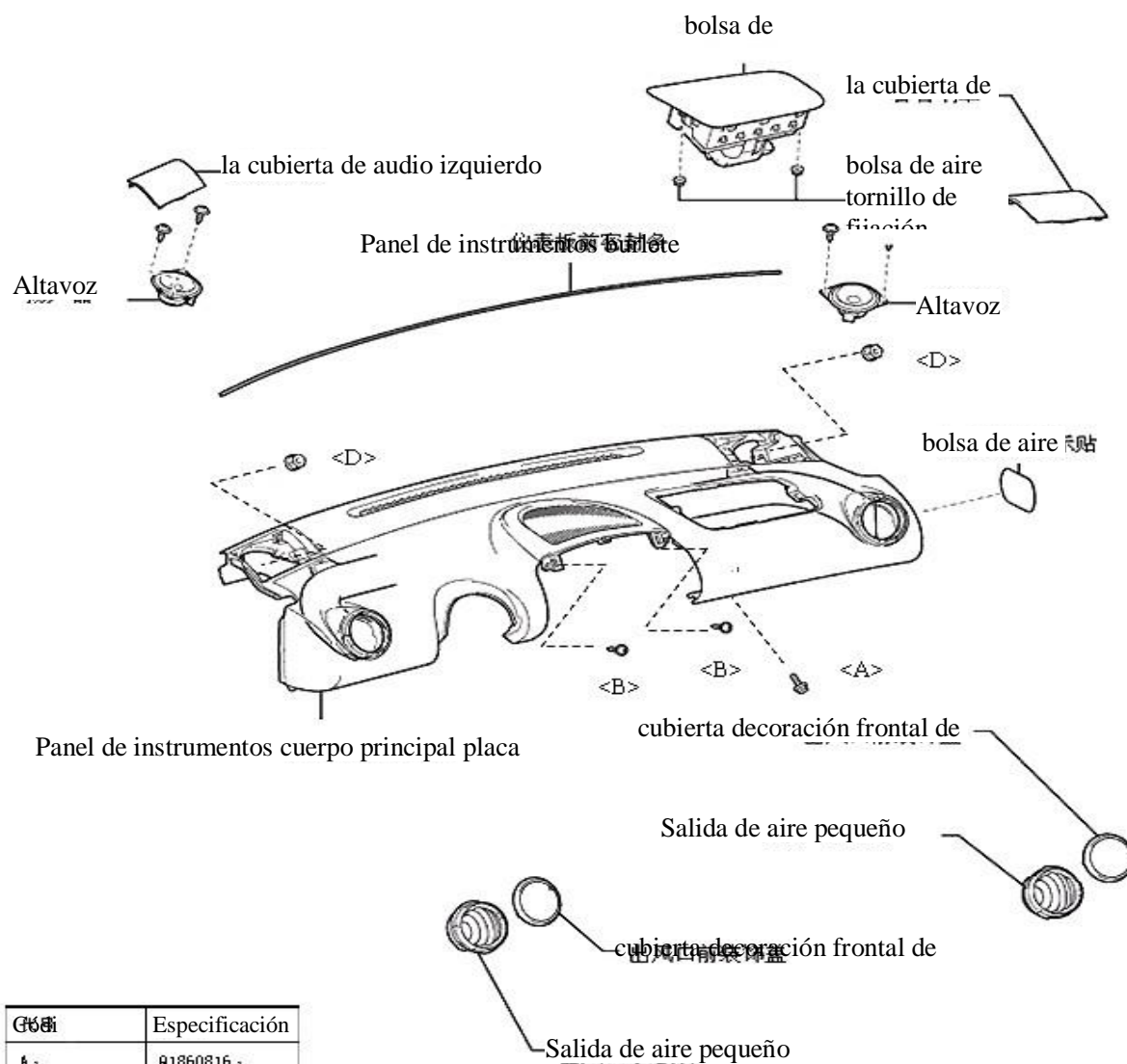
1.4 Placa protector de puerta trasera derecha

La puerta trasera derecha es simétrica con la puerta trasera izquierda, por lo que los componentes y métodos de eliminación son los mismos.

Sección 2 ensamblaje del panel de instrumentos

2.1 El conjunto de placa protector superior del panel de instrumentos

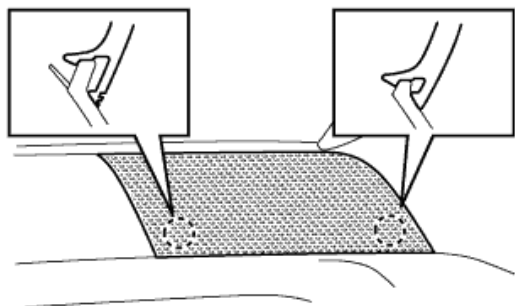
2.1.1 Ver Piezas y componentes despiece



Código	Especificación
A ₁	Q1860816 ₁
B ₁	Q2204813 ₁
D ₁	Q32006 ₁

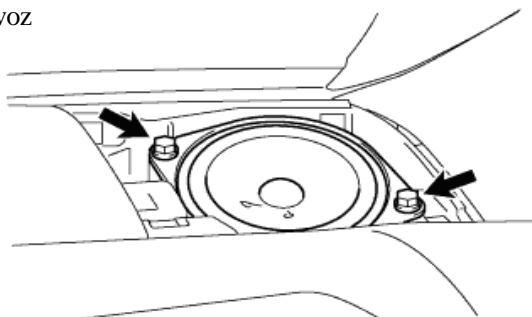
2.1.2 Extracción de procedimiento:

2.1.2.1 Premio de la cubierta de audio abierto con un destornillador de punta plana envuelto en cinta.

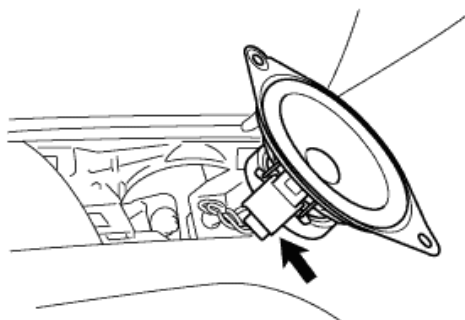


2.1.2.2 Retire el altavoz

2.1.2.2.1 Aflojar los dos tornillos de montaje del altavoz

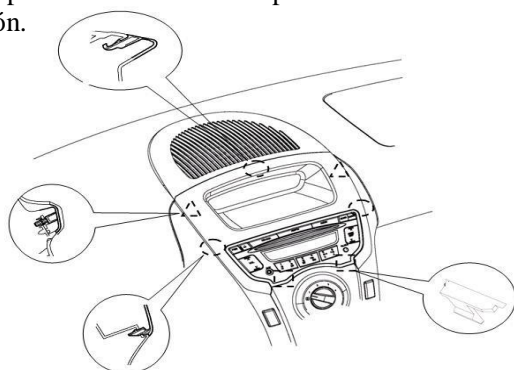


2.1.2.2.2 Sacar el altavoz



2.1.2.3 Retire el panel de control central

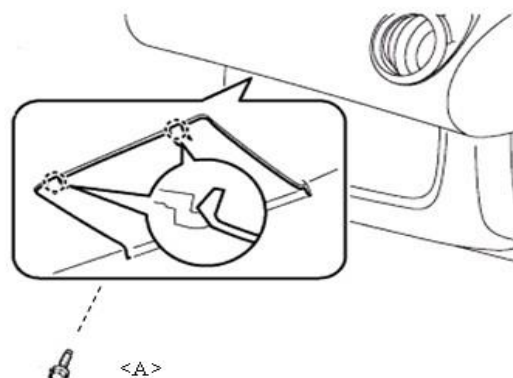
2.1.2.3.1 Premio ambos lados con un destornillador de punta plana envuelto en cinta para liberar el broche de presión.



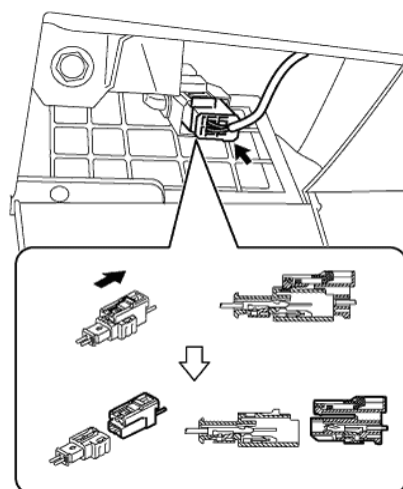
2.1.2.3.2 Tire de los cables de conexión de la CD, y luego sacar el conjunto de panel de control central

2.1.2.4 Retire el punto de fijación del airbag

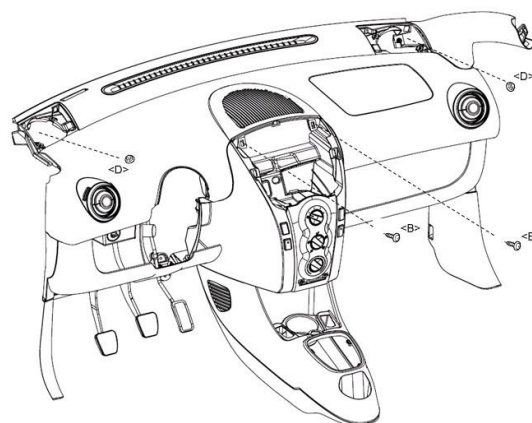
2.1.2.4.1 Abrir la tapa de agujero de servicio airbag, y abrir el cerrojo el perno de fijación del airbag y el haz tubular



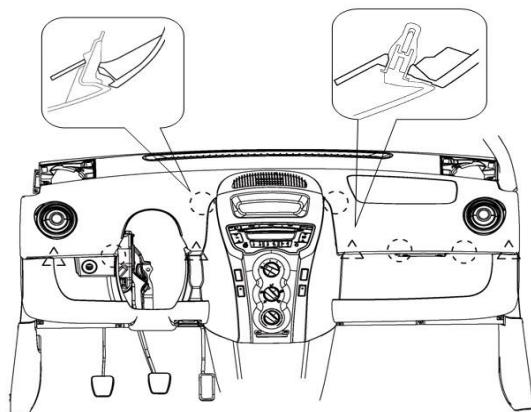
2.1.2.4.2 Tire del airbag que conecta el arnés como se muestra en la figura.



2.1.2.5 Desenroscar los tornillos de montaje de la placa de protección superior del panel de instrumentos.



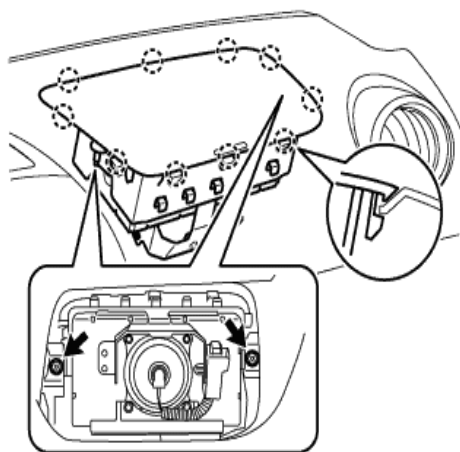
2.1.2.6 Premio los puntos de fijación de la placa de protección superior e inferior encaje suavemente para liberar el broche de presión.



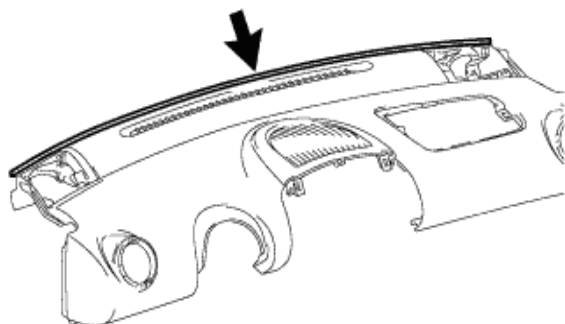
2.1.2.7 Retire y sacar la bolsa de aire

2.1.2.7.1 Abrir el cerrojo de los dos pernos de montaje de fijación de la bolsa de aire en la placa de guarda superior del panel de instrumentos.

2.1.2.7.2 Liberar diez broches de presión de montaje que fijan la bolsa de aire en el plato protector superior del panel de instrumentos.

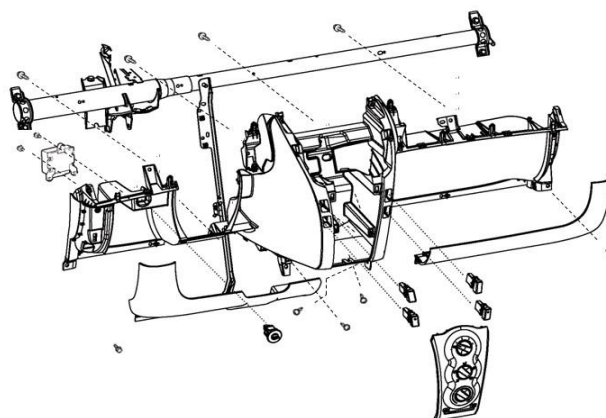


2.1.2.8 Retire la placa de protección superior del panel de instrumentos.



2.2 El conjunto de plato inferior Guardia del panel de instrumentos

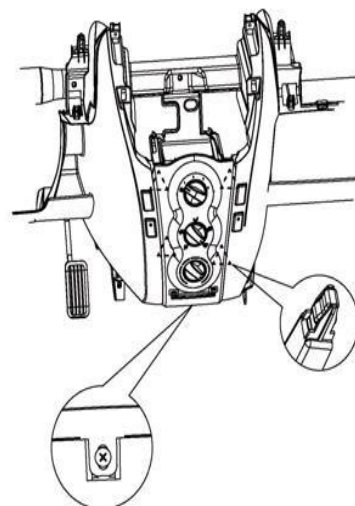
2.2.1 Ver Piezas y componentes despiece



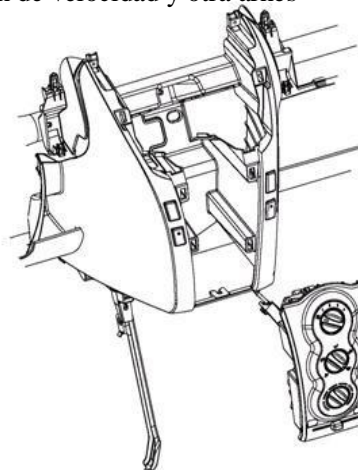
2.2.2 Extracción de procedimiento:

2.2.2.1 Retire el panel de control del aire acondicionado

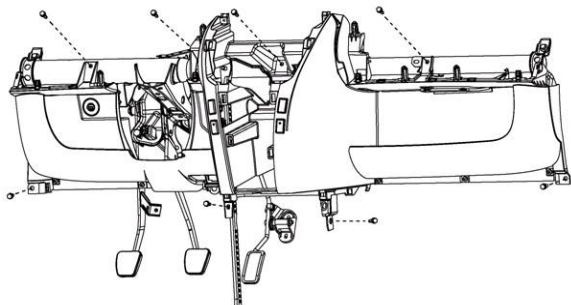
2.2.2.1.1 Desatornillar un tornillo de fijación y cuatro broches de presión de montaje



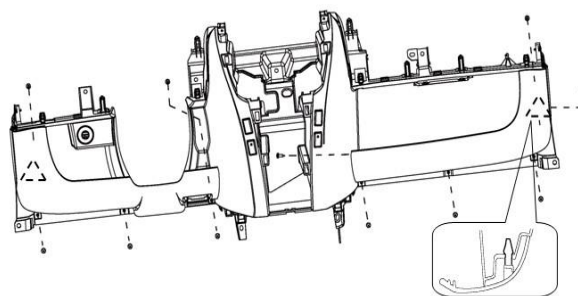
2.2.2.1.2 Tire de aire acondicionado alambre de regulación de velocidad y otra arnés



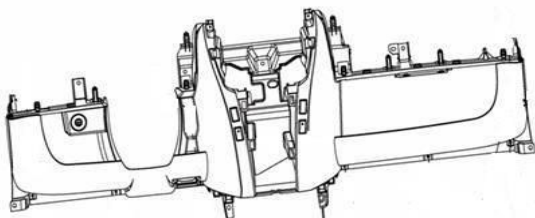
2.2.2.2 Desmontar el perno de fijación del panel de instrumentos inferior placa de protección Tubular haz y el cuerpo, y extraer la fijación encaje en ambos lados del panel de instrumentos inferior placa de protección y la viga tubular



2.2.2.4 Retire la tapa de la guantera.

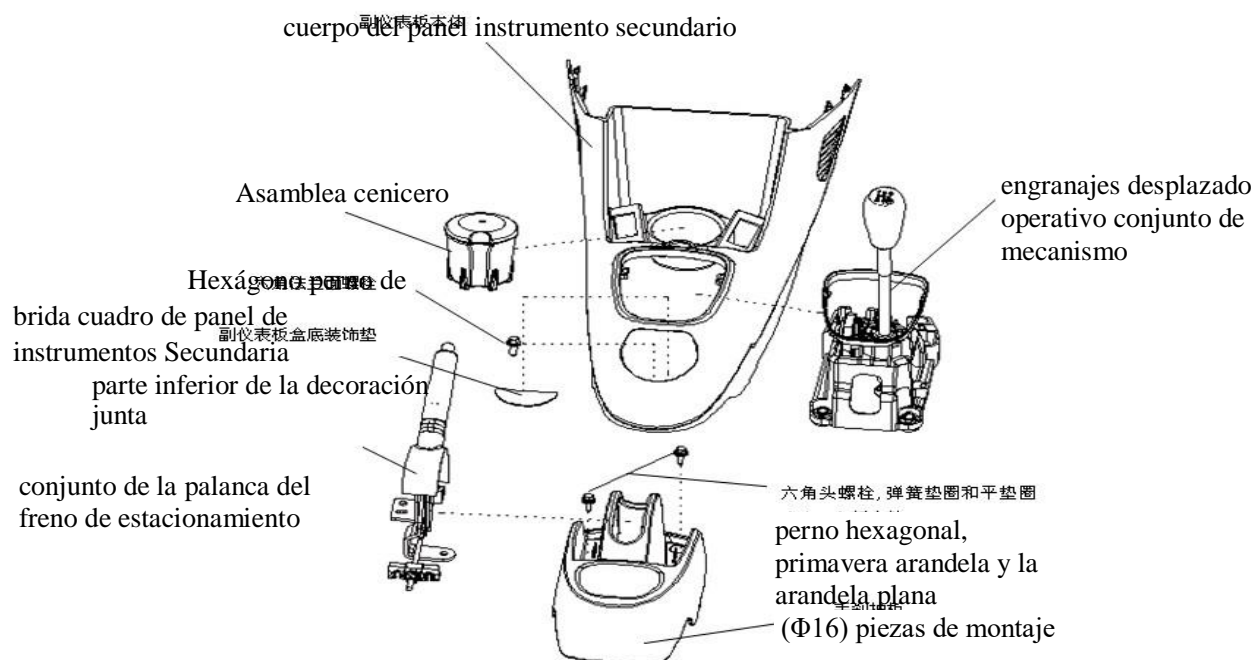


2.2.2.3 Retire el panel de instrumentos inferior placa de protección



Sección 3 instrumento secundario ensablaje del panel de

3.1 Componentes de montaje secundaria Tablero de instrumentos



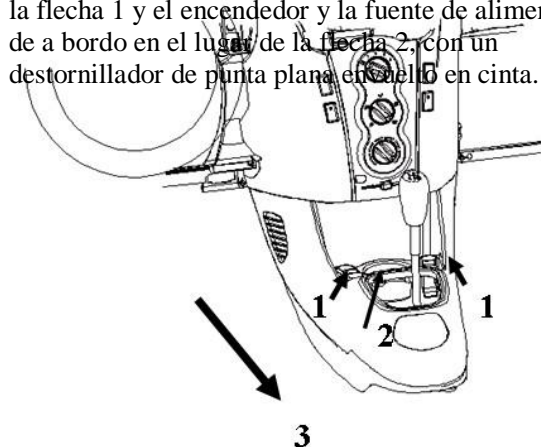
Aparcamiento placa de protección del freno

3.2 Reemplazo

(Procedimiento de Extracción es opuesta a la instalación de procedimiento, por lo que sólo el procedimiento de eliminación se describe a continuación)

3.2.1 Extracción del cuerpo del panel de instrumentos secundaria

3.2.1.1 Tire de la cubierta de polvo cerca del desplazamiento manejar duro hacia fuera del cuerpo del panel de instrumentos secundario, y quitar los dos interruptores de las ventanas de energía en el lugar de la flecha 1 y el encendedor y la fuente de alimentación de a bordo en el lugar de la flecha 2, con un destornillador de punta plana en el 6 en cinta.



3.2.1.2 Tomar fuera de la junta de decoración en la parte inferior de la caja de panel de instrumentos secundario, abrir el cerrojo de la perno hexagonal con brida, a continuación, tirar del cuerpo del panel instrumento secundario duro en la dirección de la flecha 3 para separar la conexión del cuerpo del panel instrumento secundario y el panel de instrumentos inferior placa de protección; levantarla lo largo del mango, cambiará al retirar el cuerpo del tablero de instrumentos secundaria.

3.2.2 Extracción de la placa de protección del freno agarre Abrir el cerrojo de 2 grupos de pernos hexagonales, arandelas de resorte y arandelas planas conjuntos (φ16) de montaje sobre la placa de protección de freno agarre, levantarla lo largo del mango del freno de estacionamiento para eliminar la placa de protección de freno agarre.

Conjunto de cubierta Sección 4 Llave de luces

4.1 Tapa del interruptor de combinación

La placa de protección superior de cubierta del interruptor de combinación (High configuración)

la cubierta frontal del instrumento combinado

Cruz de cabeza plana rebajada autoperforantes tornillos tipo F-Q2724816

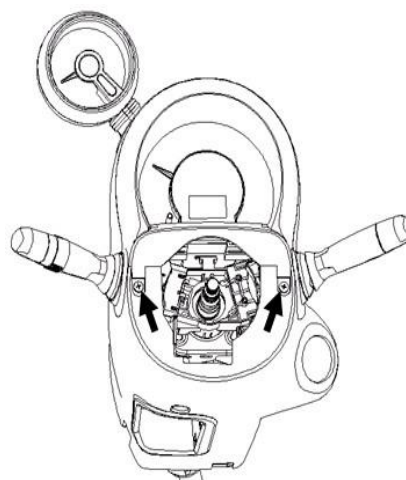
組合开关罩上护板 (低配)
La placa de protección superior de cubierta del interruptor de combinación (configuración Low)

Cross tornillos de cabeza plana empotradas y la arandela plana ($\Phi 16$) piezas de montaje Q2300412

组合开关罩下护板

La placa de protección inferior de la cubierta del interruptor combinación
组合开关罩下护板

La cubierta decoración placa de protección inferior del interruptor combinado



4.2 Reemplazo

(Extracción procedimiento es opuesto al procedimiento de ajuste, de modo que sólo el procedimiento de eliminación se describe a continuación)

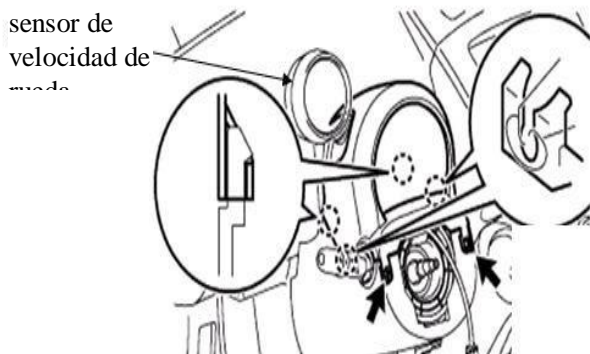
4.2.1 Extracción de la cubierta frontal cuadro de instrumentos y la placa de protección superior cubierta del interruptor de combinación

4.2.1.1 Extracción de la cubierta frontal del instrumento combinación

Después de retirar el volante, desenroscar los de cabeza troncocónica tornillos autoperforantes transversales rebajada en las dos flechas como se muestra en la figura con destornillador de estrella. Tire de la cubierta frontal con fuerza a lo largo de la dirección de la columna.

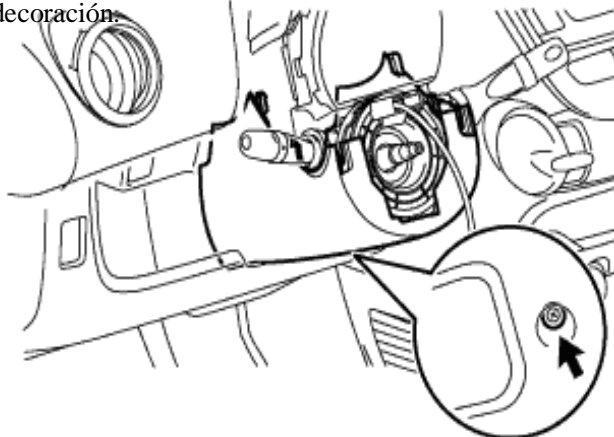
4.2.2.2 Extracción de la cubierta de la placa protector superior interruptor combinado

Después de tirar de la tapa frontal hacia fuera, liberar la mandíbula de la placa de protección superior a la fuerza y luego quitar la placa de protección superior. Para la configuración estándar, la placa de protección superior se puede extraer a lo largo de la dirección de la pedestal sensor de velocidad de rueda.



4.2.2 Extracción de la combinación interruptor inferior placa de protección y la cubierta de la decoración

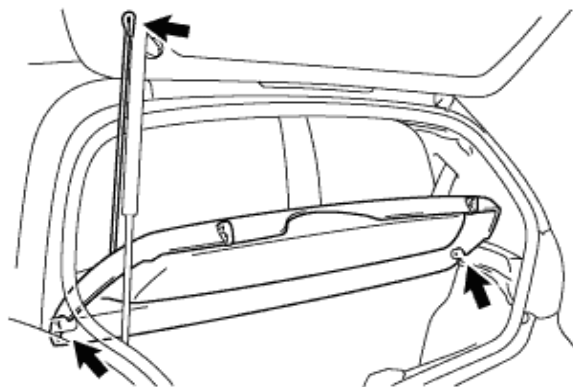
Aflojar el tornillo como se muestra en la figura con un destornillador, levante la columna de dirección integralmente, a continuación, quitar el conmutador de combinación inferior placa de protección y la cubierta de decoración.



Sección 5 Montaje techo y el ensamblaje tapa del maletero

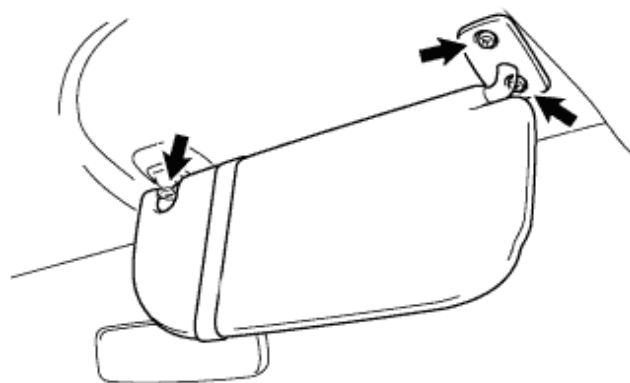
5.1 Extracción del compartimiento de equipaje

Retire la tapa del maletero



5.2 Extracción de tejado

5.2.1 Retire el conjunto de parasol derecho

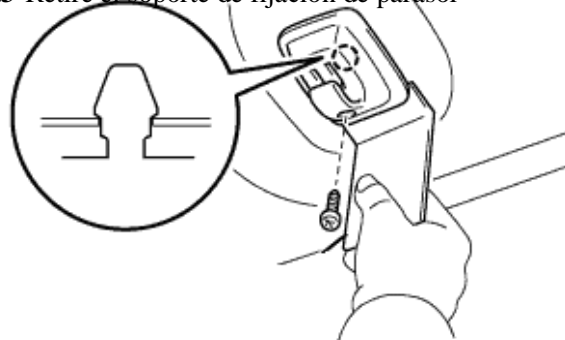


5.2.1.1 Retire el parasol del soporte;

5.2.2.2 Abrir el cerrojo de 2 pernos y quitar la visera parasol

5.2.2 Retire el sol Tip conjunto de visera izquierda: Tome el mismo método que para la derecha.

5.2.3 Retire el soporte de fijación de parasol



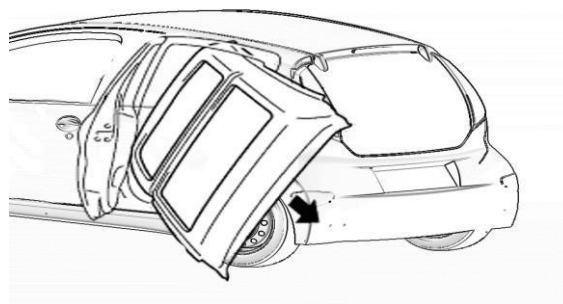
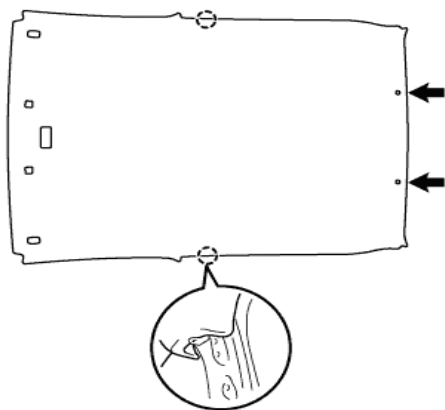
Propina: Tomar el mismo método para quitar los

soportes de fijación en ambos lados.

5.2.3.1 Desmontar el perno;

5.2.3.2 Retire el soporte de fijación.

5.2.4 Retire el panel tapizado del techo.

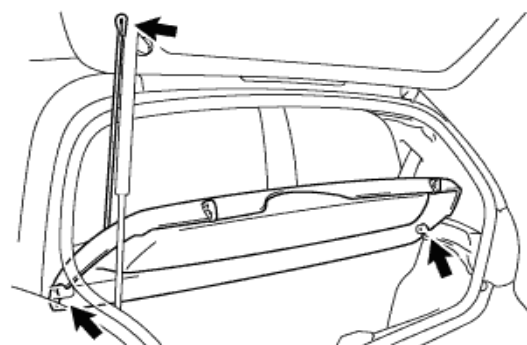
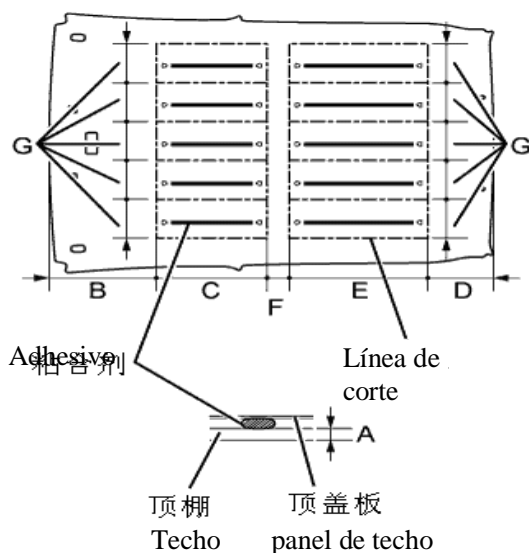


5.2.4.4 Tome el techo recortar '.

5.3 Montaje del maletero

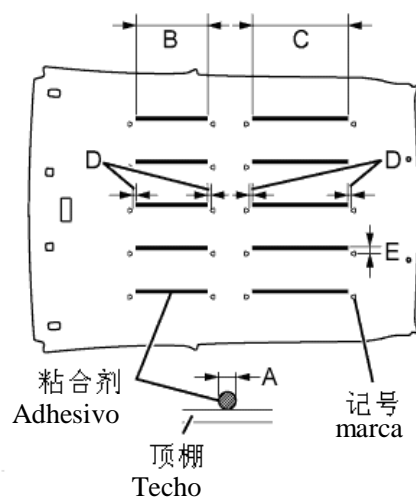
Montar la tapa del maletero

5.2.4.1 Release 2 broches de presión;



5.4 Techo montaje

5.4.1 Montar el panel de guarnecido de techo.



5.2.4.2 Cortar el adhesivo techo como se muestra anteriormente. Presupuesto:

Ubicación	Longitud
UNA	6 mm (0,236 pulg.)
segundo	380 mm (14.961 pulg.)
do	390 mm (15.354 pulg.)
re	230 mm (9.055 pulg.)
mi	495 mm (19.488 pulg.)
F	76 mm (2.992 pulg.)
sol	167 mm (8.575 pulg.)

Nota: No corte en más de 6 mm de profundidad, a fin de no dañar el techo.

5.2.4.3 Poner los dedos en el espacio entre el techo lámina de metal y el guarnecido de techo, se separa la chapa del techo recortar cuidadosamente.

Nota: Don "t quitar el guarnecido de techo por la fuerza, a fin de no evitar el daño del borde.

5.4.1.1 Limpiar los restos de adhesivo en el techo con cuidado.

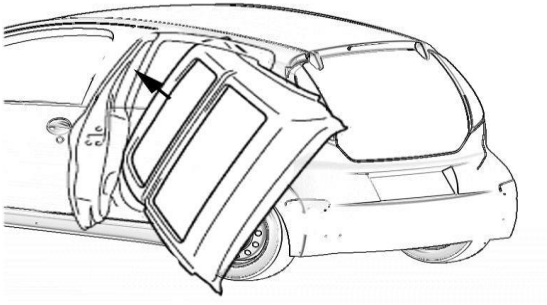
Nota: No hay necesidad de limpiar toda adhesivo.

5.4.1.2 Uso del adhesivo como se muestra en la siguiente tabla (8,595N / MT):

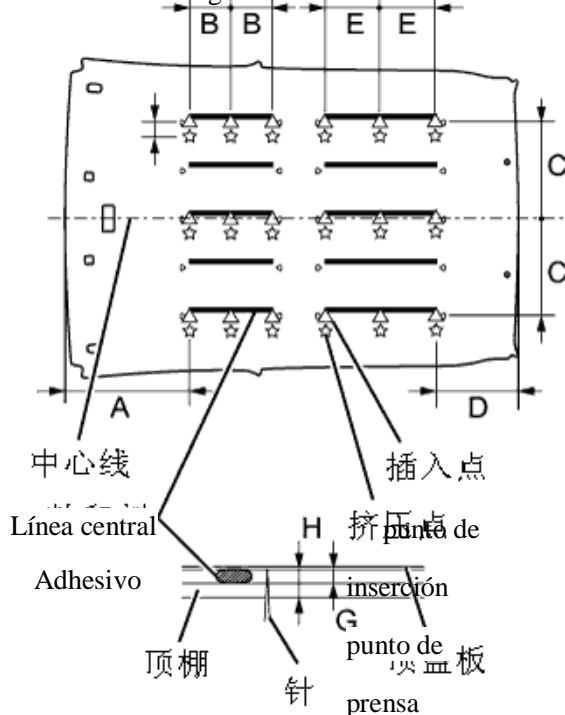
Presupuesto:

Ubicación	Longitud
UNA	φ6 a 8 mm (0.236 a 0.315 in.)
segundo	290 mm (11.417 pulg.)
do	395 mm (39.500 cm.)
re	20 a 30 mm (0,787 a 1,181 pulg.)

Nota: La separación entre el adhesivo es 20-30mm para evitar que el adhesivo demasiado grueso.



5.4.1.3 Montar el guarnecido de techo en el techo.



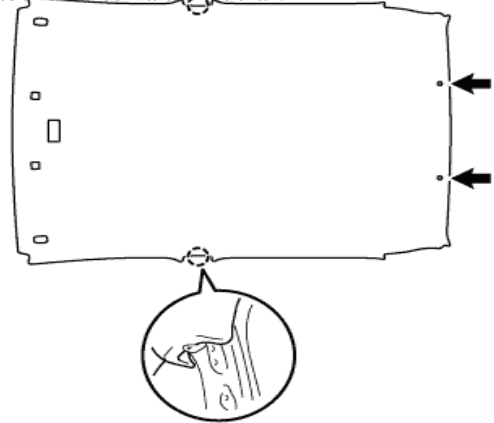
Techo
Alfiler
panel de
techo

5.4.1.4 Presione la cubierta del techo del ajuste sobre el techo, hasta que la separación entre el asiento y la chapa metálica en todos los 18 puntos mostrados en la figura de arriba están a menos de 4 mm. Presupuesto:

Ubicación	Longitud
UNA	430 mm (16.929 pulg.)
segundo	145 mm (5.709 pulg.)
do	335 mm (13.189 pulg.)
re	280 mm (11.024 pulg.)
mi	197 mm (7.756 pulg.)
F	20 mm (0,787 pulg.)
sol	4 mm o menos (0,157 pulg. O

Pulse el techo con más uniformemente de manera de no dañar el techo debido a sobre la fuerza en el punto individual.

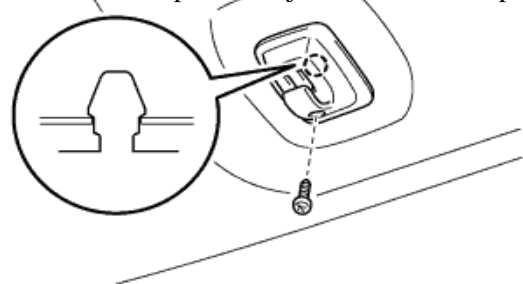
5.4.1.5 Insertar un pasador entre el techo y la cubierta del techo, a continuación, pulse cubierta de techo hasta que el espaciado es menor que 10 mm. Nota: Don "t insertar el pasador en el adhesivo en el techo para que el techo no se va a ensuciar.



5.4.1.6 Instalar 2 broches de presión.

5.4.1.7 Batir el techo para hacer que lindaba con la cubierta del techo suficiente.

5.4.2 Instalar el soporte de fijación de la visera parasol

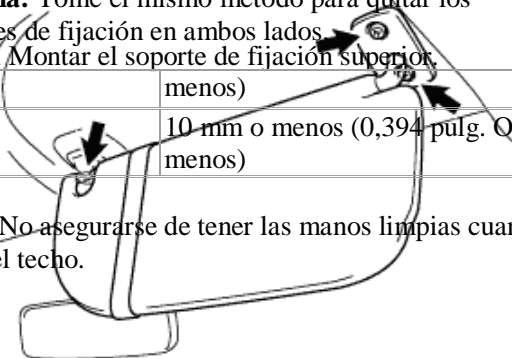


Propina: Tome el mismo método para quitar los soportes de fijación en ambos lados.

5.4.2.1 Montar el soporte de fijación superior.

	menos)
H	10 mm o menos (0,394 pulg. Q menos)

Nota: No asegurarse de tener las manos limpias cuando se pulse el techo.



5.4.2.2 Apriete la tuerca.

5.4.3 Montar el conjunto de parasol derecho

5.4.3.1 Montar la visera, y apriete los tornillos 2.

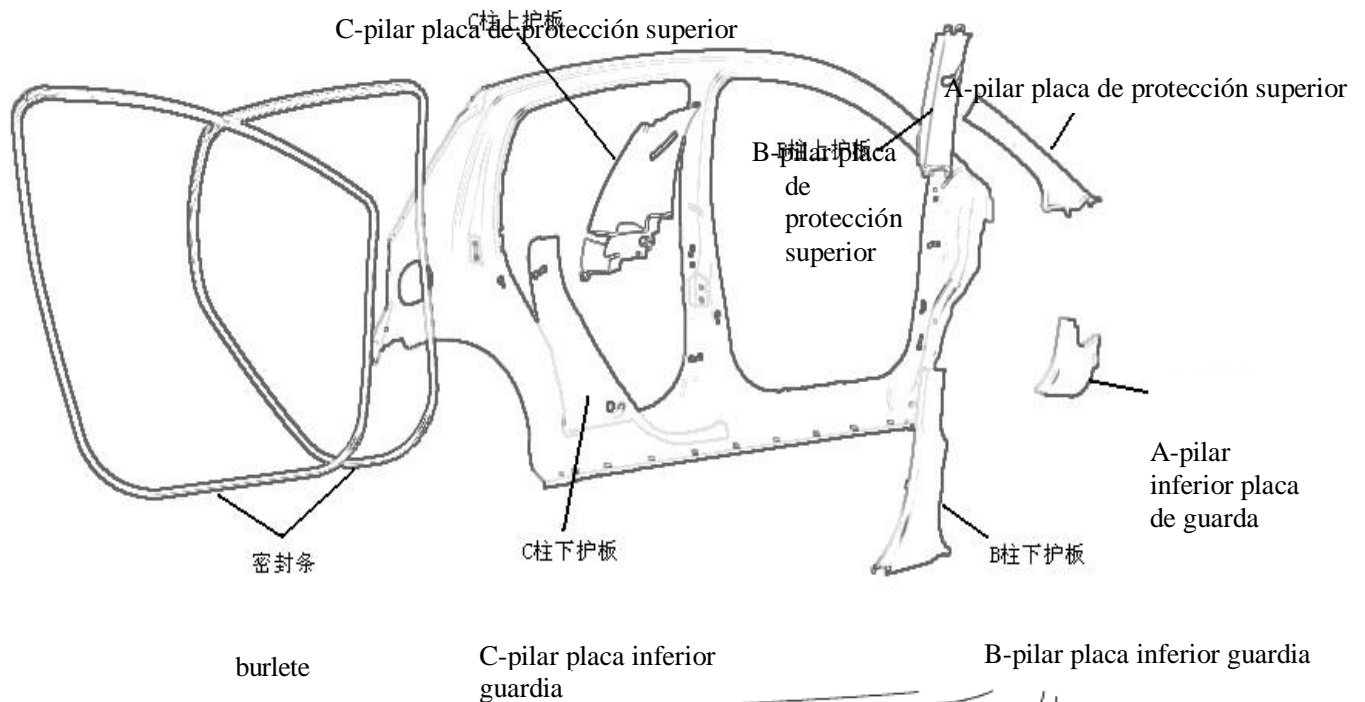
5.4.3.2 Montar el parasol en el soporte.

5.4.4 Montar el conjunto de visera izquierda sol

Propina: Tome el mismo método que para la derecha.

Sección 6 lateral Conjunto de placa de pared Guardia

6.1 Componentes pared lateral



6.2 Reemplazo

(Extracción procedimiento es opuesto al procedimiento de ajuste, de modo que sólo el procedimiento de eliminación se describe a continuación)

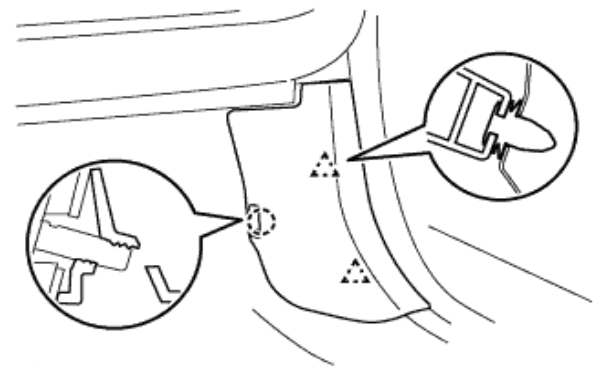
6.2.1 Sustitución de A-pilar placa de guarda

6.2.1.1 Reemplazar A-pilar placa de protección superior
Primero derribar el burlete puerta de entrada, a continuación, suelte 2 broches de presión con un destornillador de punta plana envuelto en cinta, tirar de los 2 garras de la placa de protección superior del pilar A hacia fuera del panel de instrumentos y luego quitar la placa de guarda superior A-pilar.

A-pilar placa de protección superior

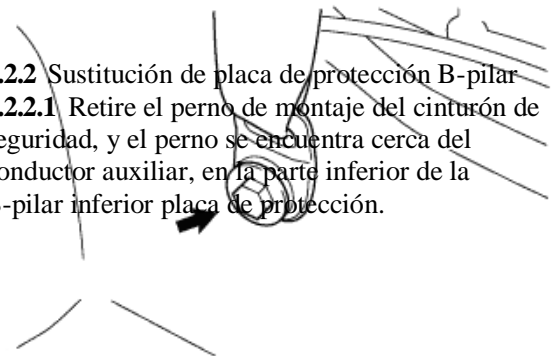
Panel de instrumentos
s placa de protección

ubicación de los altavoces



6.2.2 Sustitución de placa de protección B-pilar

6.2.2.1 Retire el perno de montaje del cinturón de seguridad, y el perno se encuentra cerca del conductor auxiliar, en la parte inferior de la B-pilar inferior placa de protección.



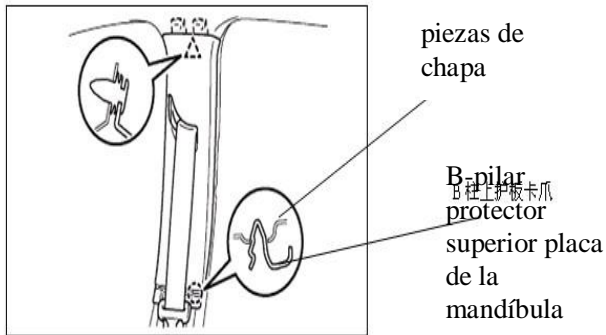
Propina: Envolver el destornillador de punta plana en

la cinta antes de usarlo, a fin de no rayar la placa de

protección. (Igual que a continuación)

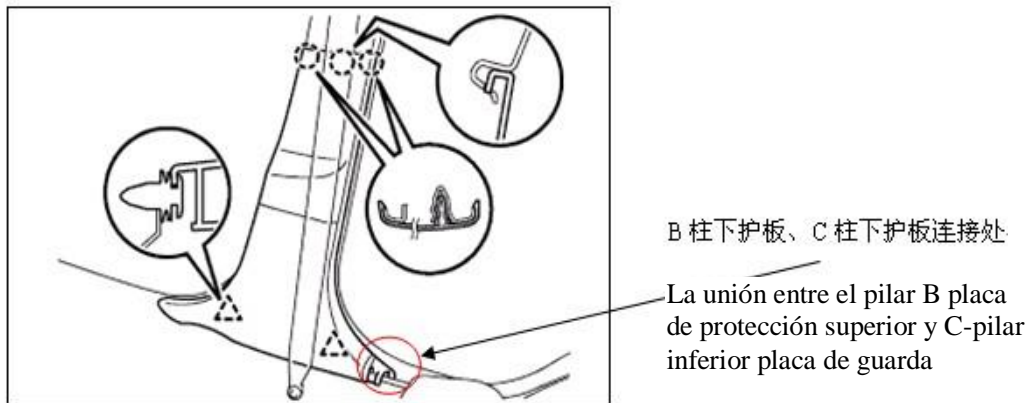
6.2.1.2 Reemplazar A-pilar inferior placa de guarda
Primero derribar la tira de tiempo, a continuación,
liberar 2 broches de presión y 1 mandíbula, quitar el
pilar A la placa inferior de guardia.

6.2.2.2 Lágrima abajo de la tira de tiempo puerta, y
luego liberar la placa de protección superior broche
de presión con un destornillador de punta plana, tire
de la garra el componente de chapa metálica, y la
mandíbula es parte de la estructura de placa de
protección superior en sí.



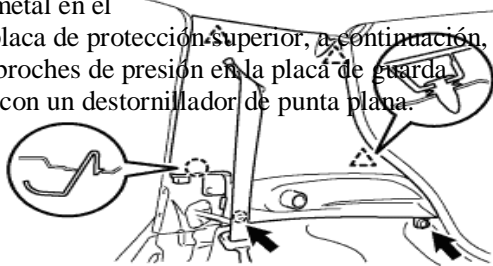
6.2.2.3 Dibuje a cabo un extremo de la C-pilar inferior placa de protección en el pilar B inferior placa de protección con la ayuda de un destornillador de punta plana, a continuación, liberar 2 broches de presión de la B-pilar inferior placa de protección con un destornillador de punta plana y retire la totalidad pilar B placa de protección.

Ejercer la fuerza sobre la unión (como se muestra en el círculo de trazos en la figura siguiente) de la B-pilar superior y placas de protección inferior, y separar la placa de protección superior del inferior.

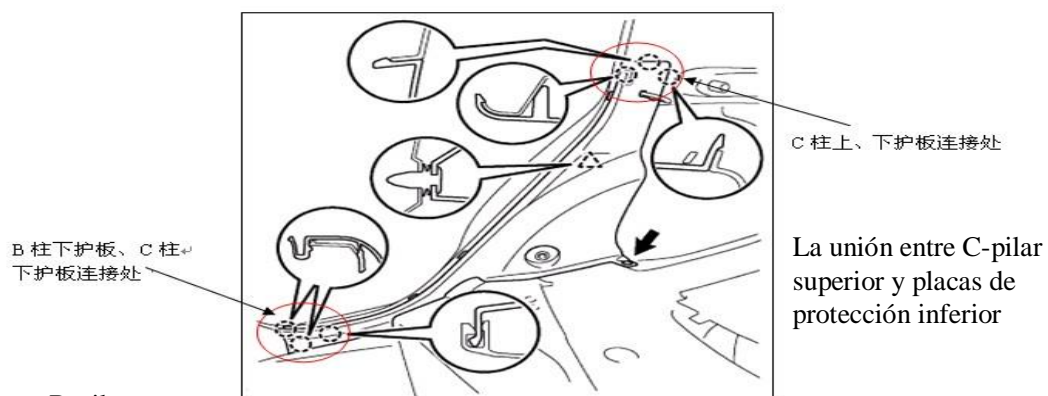


6.2.3 Sustitución de placa de protección C-pilar

6.2.3.1 Lágrima abajo de la tira de tiempo puerta, y abrir el cerrojo el perno de cinturón de seguridad con la llave inglesa, extraer los broches de presión en las flechas inferior izquierda e inferior derecha en la figura a continuación, extraer la mandíbula se rompió con la hoja de metal en el C-pilar placa de protección superior, a continuación, suelte 3 broches de presión en la placa de guarda superior con un destornillador de punta plana.



6.2.3.2 Soltar los broches de presión, como se muestra en el lugar del triángulo y la flecha en la figura de abajo con un destornillador de punta plana, extraer la placa de protección C-pilar inferior de placa de guarda el pilar B inferior con la ayuda de un destornillador de punta plana, y retirar toda la placa de protección C-pilar. Ejercer la fuerza sobre la articulación de C-pilar placa de protección superior e inferior ligeramente, y retirar la placa de protección superior pilar C de la parte inferior.



La unión entre B-pilar inferior placa de

La unión entre C-pilar superior y placas de protección inferior

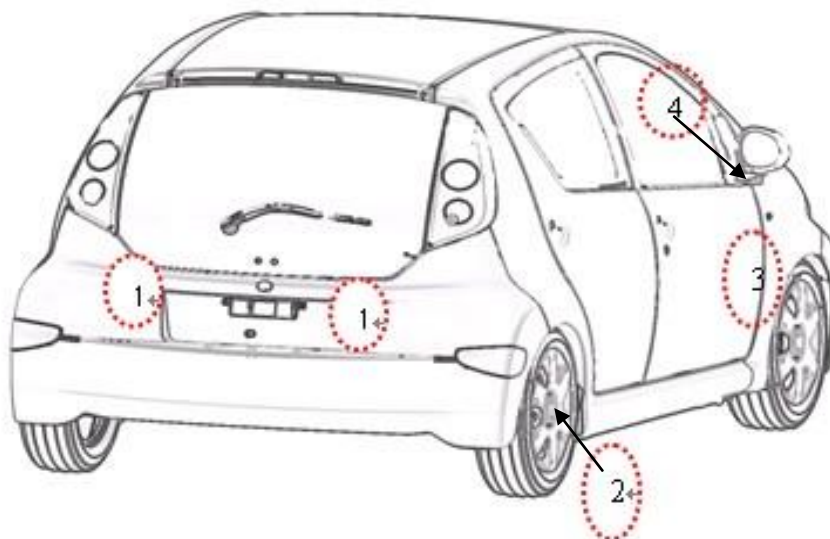
protección y

C-pilar placa inferior guardia

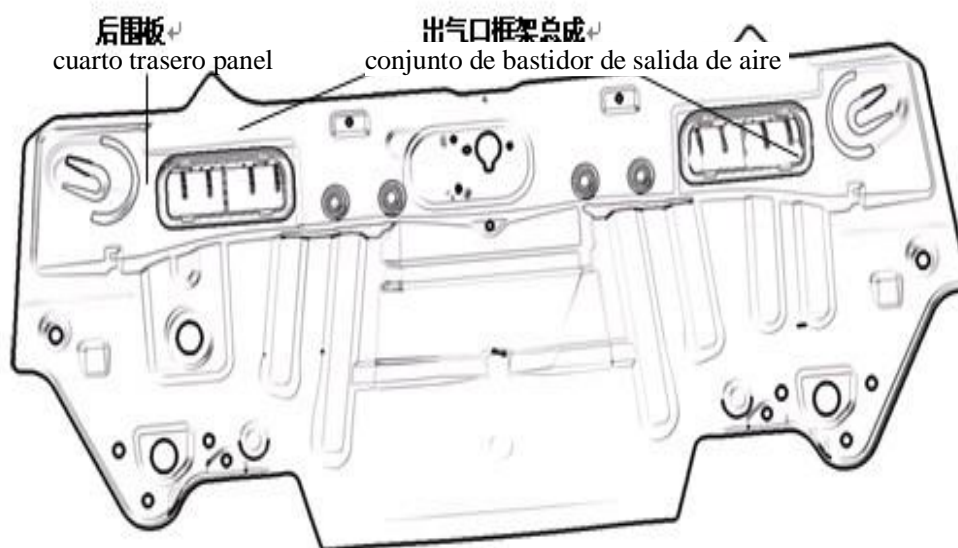
Capítulo 2 Sistema Exterior

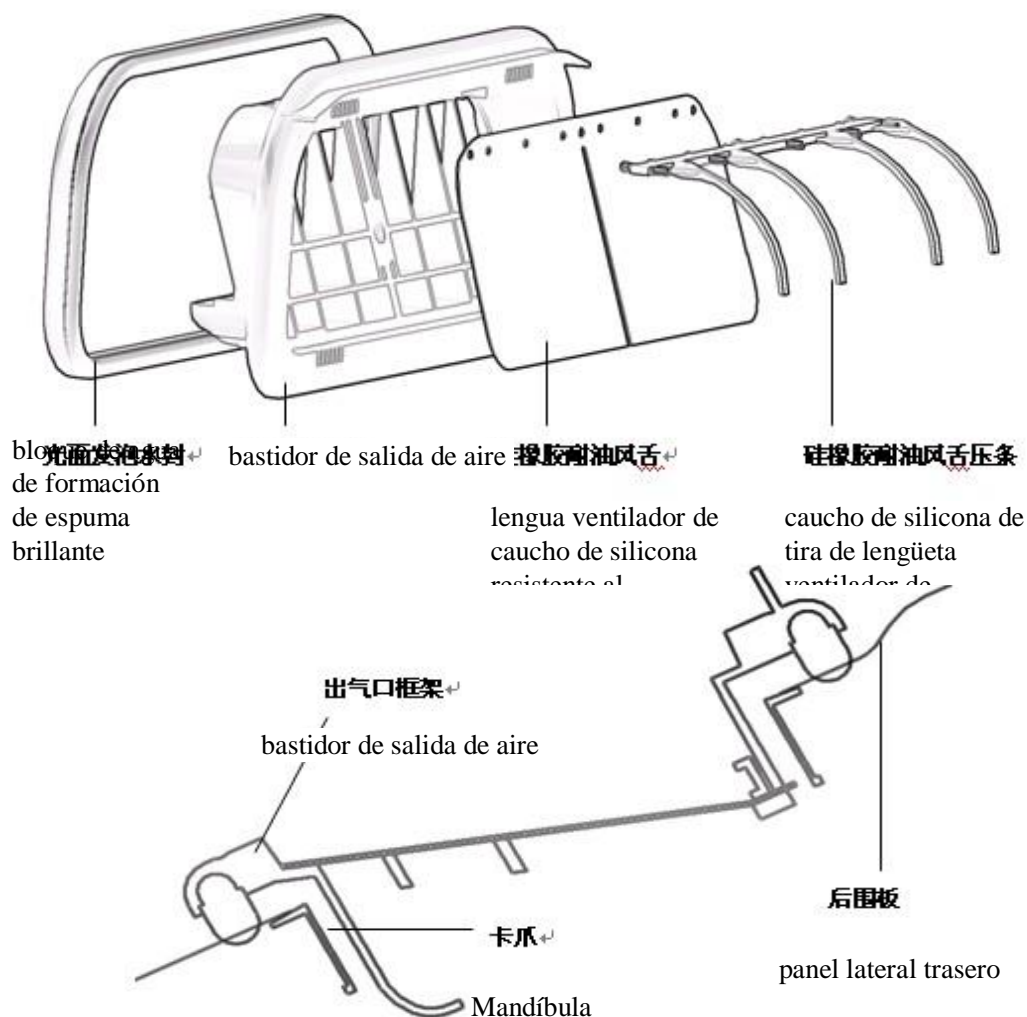
Sección 1 Aire Outlet Frame18	
1.1 Extracción del Aire Outlet Frame19	
1.2 Extracción de combustible resistente a la lengua del ventilador de caucho de silicona Strip19.....	
1.3 Extracción de combustible resistente-Fan caucho de silicona Tongue19	
Sección 2 rígido rueda de la decoración Cover20	
Sección 3 Fender panel de la decoración Panel20	
3.1 Extracción derecho Fender panel de la decoración Panel20.....	
3.2 Quitar izquierda Fender panel de la decoración Panel20.....	
Cerrada la sección 4 del panel trasero Fender Panel21	
4.1 Extracción de la rueda delantera derecha Mudguard21	
4.2 Extracción del guardabarros trasero Grupo Cerrado Panel21.....	
4.3 Extracción de la rueda delantera izquierda Mudguard21	
Sección 5 Frente Bumper22.....	
5.1 Frente paragolpes Components22.....	
	5.2 Removal23
Sección 6 Posterior paragolpes Assembly29	
6.1 Parachoques trasero componente Drawing29	
6.2 Replacement30	
Perfil cubierta 7 Placa de ventilación Assembly33.....	
7.1 Ventilación Componente Placa de cubierta Dibujo	33
7.2 Replacement34	
Sección 8 Guardabarros Assembly36	
8.1 Tapa de la rueda Mudguard36	
8.2 Pequeño Guardabarros y carenado Spoiler37	

Sección 1 Marco de salida de aire



1. Entrada de aire y bastidor de salida Montaje. 2. Rueda rígido Decoración conjunto de la cubierta.
3. Panel de Fender panel posterior cerrada Montaje. 4. Conjunto de panel de decoración panel de la defensa





Reemplazo

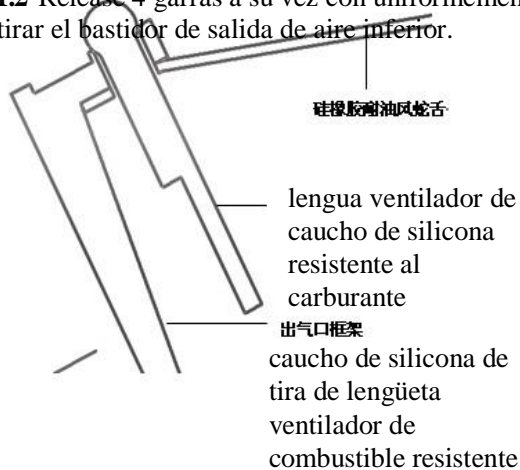
Propina: procedimiento de montaje es opuesta a la eliminación de procedimiento, por lo que sólo procedimiento de ajuste adicional se describe en detalle a continuación.

bastidor de salida de aire

1.1 Extracción del marco de salida de aire

1.1.1 Retire parachoques trasero;

1.1.2 Release 4 garras a su vez con uniformemente, y retirar el bastidor de salida de aire inferior.



1.2 Extracción del ventilador de tira de lengüeta de goma de silicona resistente al combustible

1.2.1 Mantenga el bastidor de salida de aire con la mano izquierda

1.2.2 Tirar de la garra de un extremo de la goma de silicona de tira de lengüeta viento resistente al combustible suavemente con pinzas en la mano derecha, y luego tirar de retención mordazas del medio y otro extremo de la misma manera.

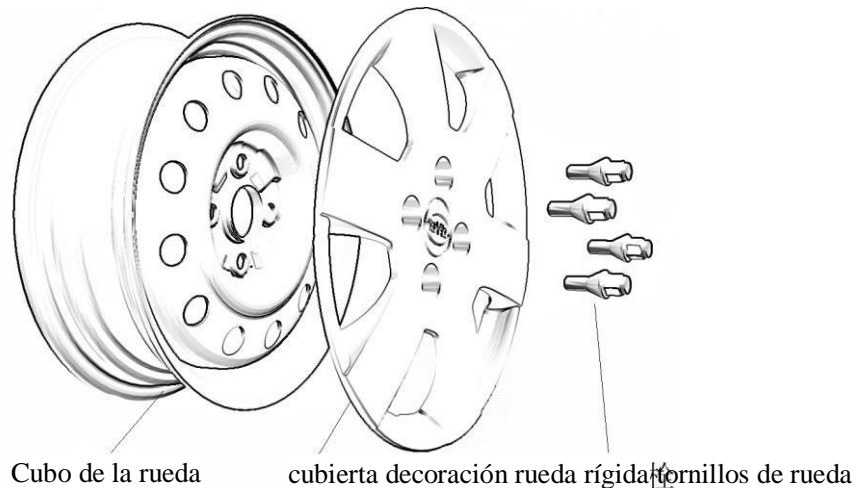
Consejo: Don "t tirar con fuerza excesiva, a fin de no hacer daño.

1.3 Extracción de combustible resistente a la lengua del ventilador de caucho de silicona

Después de eliminar el caucho de silicona de tira de lengüeta ventilador resistente al combustible, la lengua ventilador de caucho de silicona resistente al combustible se elimina con la tira, a continuación, arrastre la lengua ventilador suavemente con la mano.

Consejo: Asegúrese de no utilizar la fuerza excesiva, a fin de no romper la lengua ventilador.

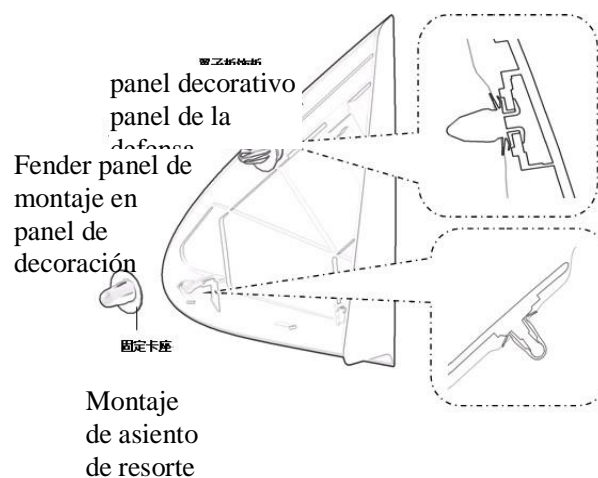
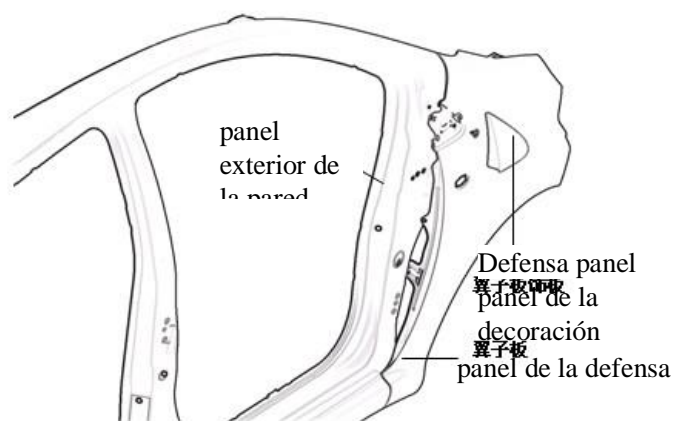
Sección 2 de la rueda rígida cubierta decoración



Reemplazo: Retire la tapa de la decoración de la rueda rígida

Abrir el cerrojo de 4 tornillos de la rueda con la llave inglesa de par, y quitar la tapa de la decoración de la rueda rígida.

Sección Panel 3 Panel Fender Decoración



Reemplazo

3.1 Extracción del panel derecho Fender panel de la decoración

3.1.1 Presione la cinta de protección en el borde

exterior del panel de la decoración panel de la defensa.

3.1.2 Premio el panel decoración panel de defensa suavemente con un destornillador, suelte 1 garra, 1 broche de presión y 1 mandíbula, y

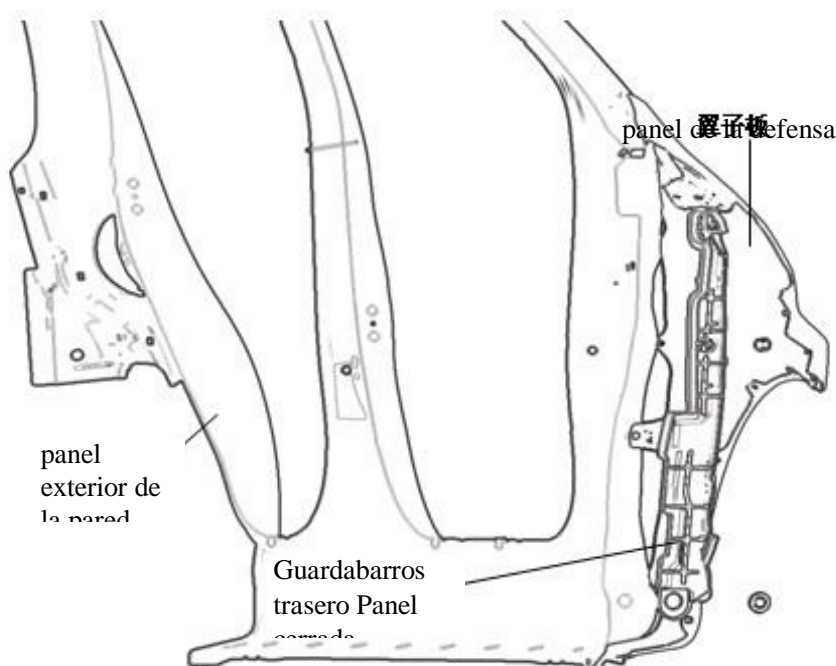
separarlos del panel decorativo panel de la defensa y el panel exterior de la pared lateral.

Propina: Asegúrese de no utilizar la fuerza excesiva, a fin de no raspar la pintura corporal.

3.2 Extracción Panel izquierdo Fender panel de la decoración

Propina: El método de eliminación es el mismo que los pasos de 3,1.

Sección 4 Fender Panel Panel trasero cerrado



Reemplazo

4.1 Extracción de la rueda delantera derecha Guardabarros Retire 3 broches de presión cuadrados y 3 botones a presión en la parte posterior de la derecha guardabarros de la rueda delantera.

Propina: No es necesario quitar el derecho guardabarros de la rueda delantera del todo, pero quitar el panel Panel posterior cerrado parcialmente Fender.

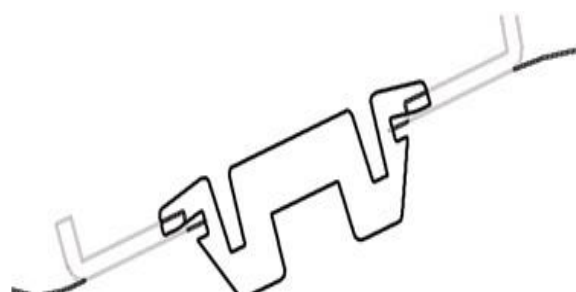
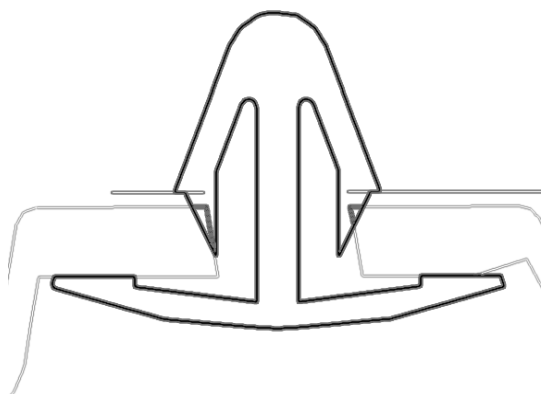
4.2 Extracción del panel de panel de la aleta trasera cerrada

Quitar el complemento de montaje del guardabarros trasero panel de panel y la tapa de goma de derecha trasera panel de defensa Cerrado Cerrado del panel separado con un destornillador, separe la parte posterior derecha panel de defensa panel cerrado.

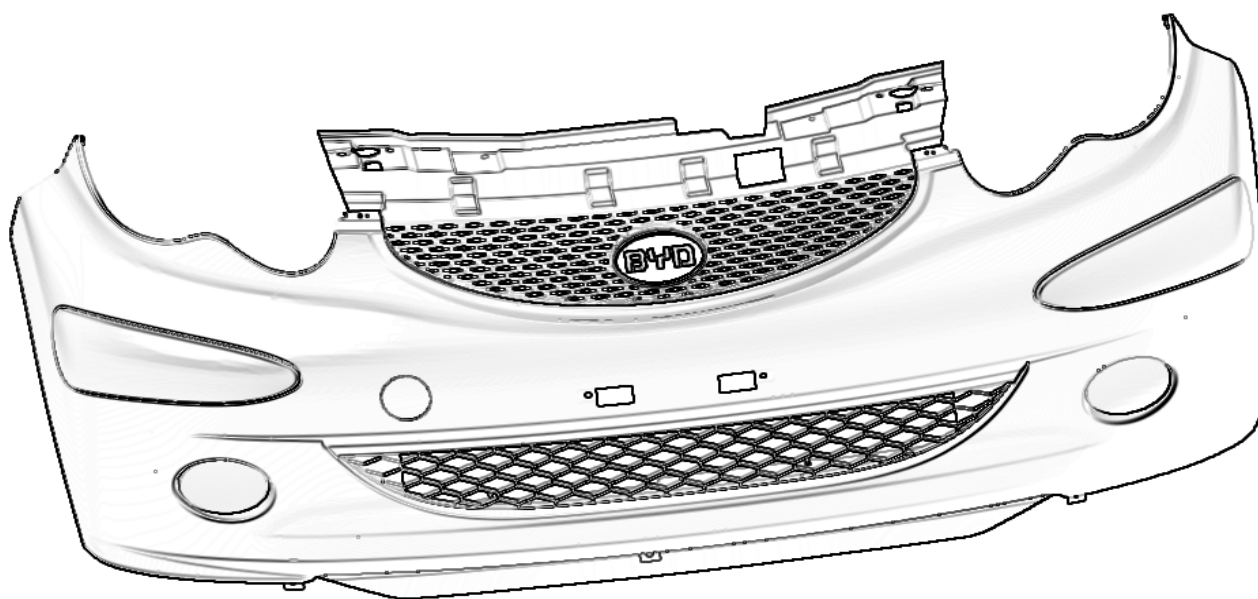
Propina: Algunos broches de presión son desechables.

4.3 Quitar izquierda de la rueda delantera

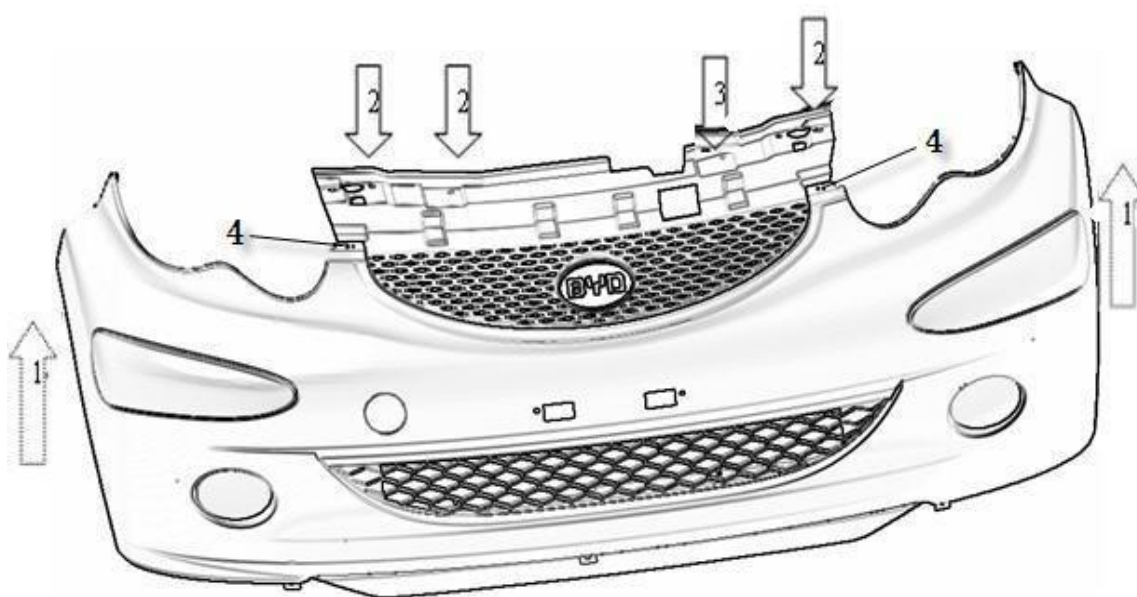
Guardabarros Propina: El método de eliminación es el mismo que los pasos de 4,1.



Sección 5 del parachoques delantero



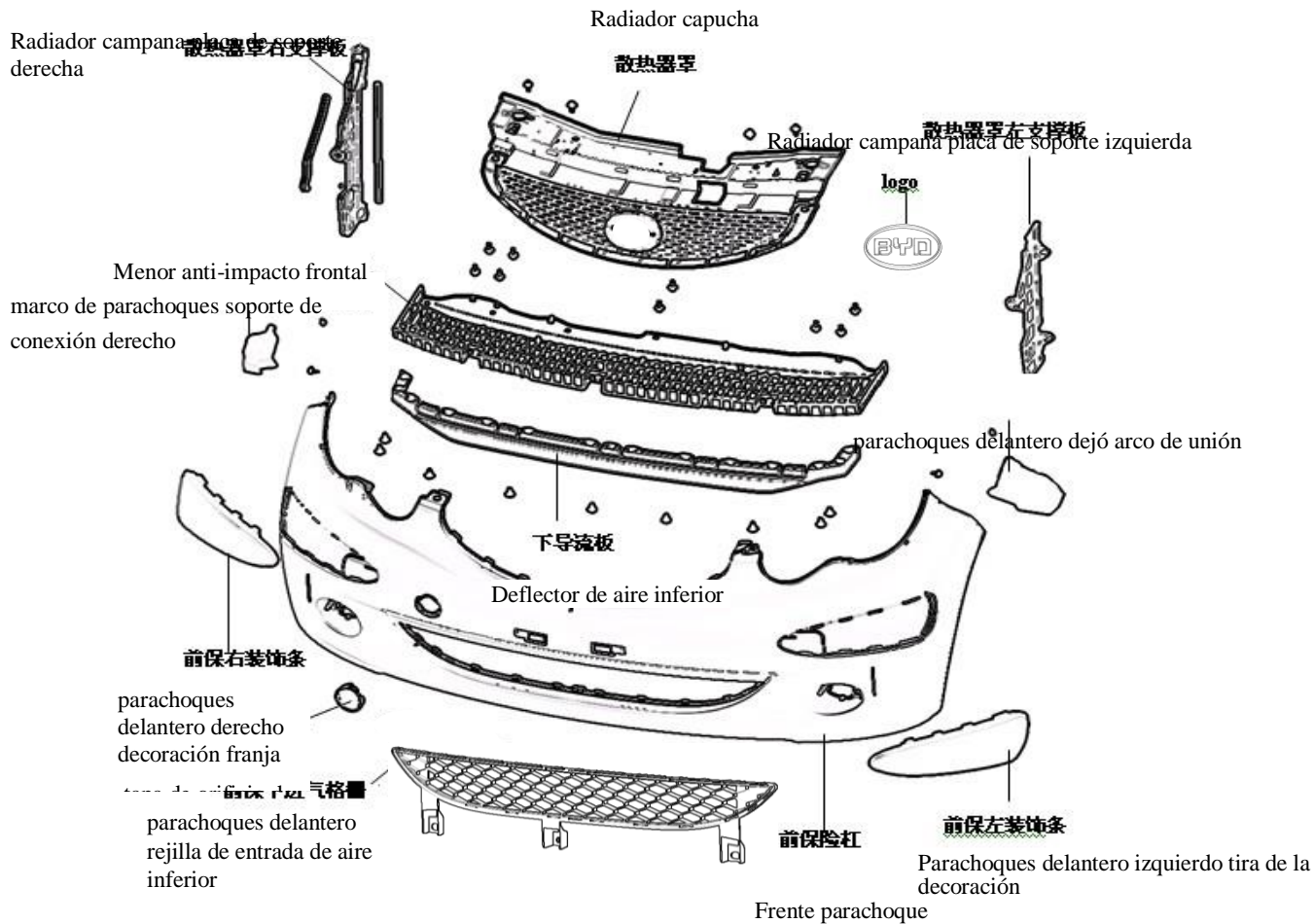
5.1 Etiqueta Componentes delanteros



1. pequeño botón a presión. 2. perno combinatoria. 3. Botón Snap. 4. perno de cabeza de goma

5.2 Eliminación

5.2.1 retirar el parachoques delantero;

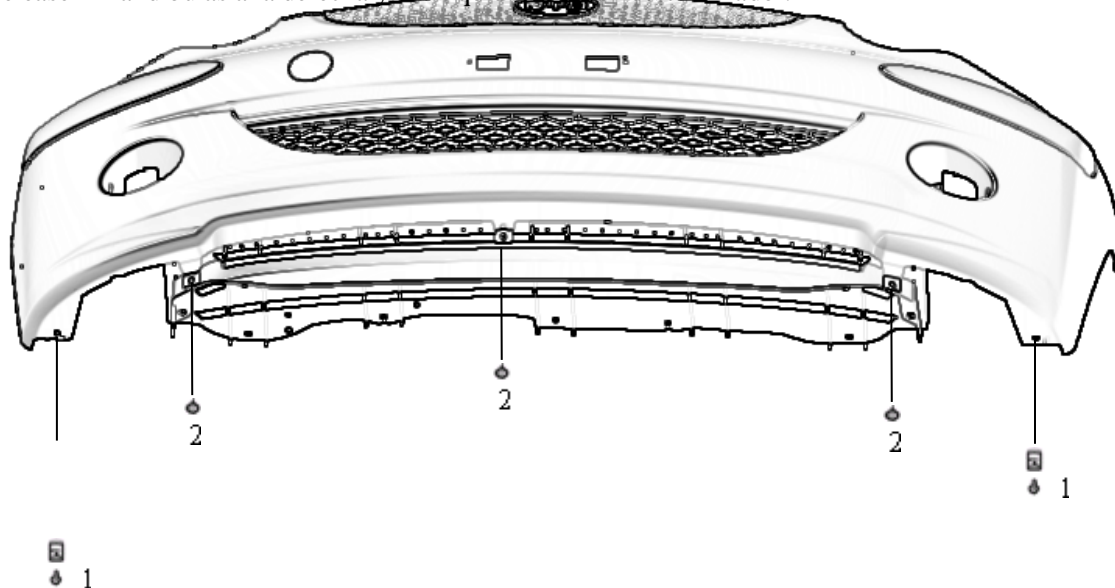


5.2.1.1 Superponer el parachoques delantero alrededor con cinta protectora.

5.2.1.2 Retire los pernos de 3 combinatorias y 1 botón a presión con la llave inglesa.

5.2.1.3 Release 2 pernos de cabeza de goma y 2 pequeños botones a presión con un destornillador.

5.2.1.4 Release 4 mandíbulas a la derecha ya la izquierda con un destornillador.



1. parachoques delantero manguito de montaje. 2. Tornillo

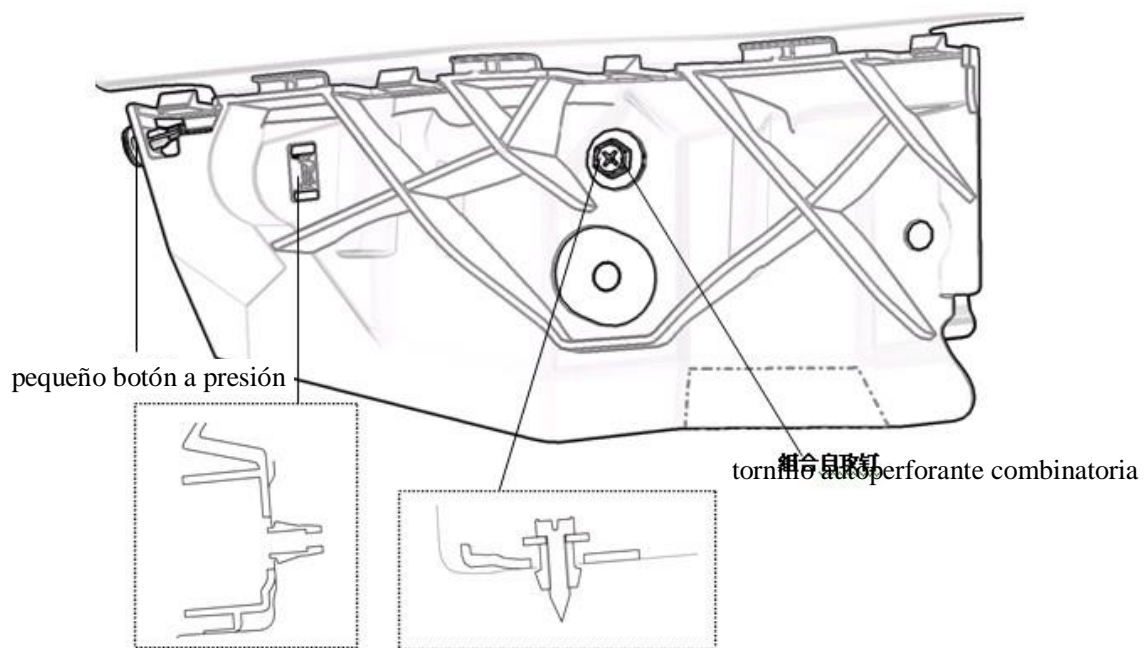
5.2.1.5 Retire el montaje 2 calcomanías mangas delanteras;

5.2.1.6 Aflojar los tornillos 3;

5.2.1.7 Retirar el parachoques delantero.



Paragolpes dejó que conecta soporte

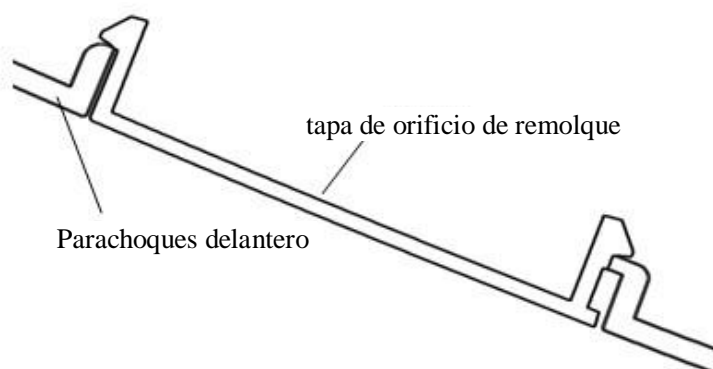


pequeño botón a presión

组合自攻钉
tornillo auto perforante combinatoria

5.2.2 Retire la tapa de agujero de remolque

Release 2 garras suavemente con un destornillador, y quitar la tapa de orificio de remolque.

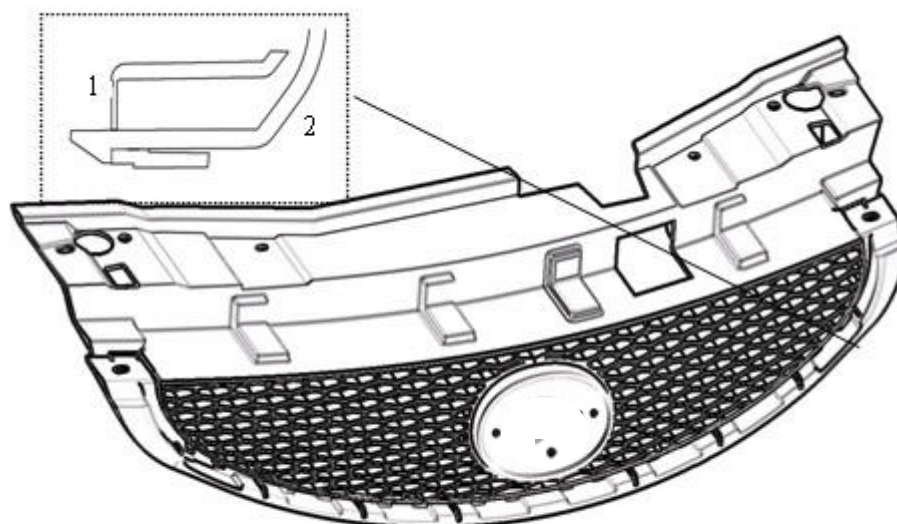


5.2.3 Retire LOGO

5.2.3.1 Superponer la marca insignia del emblema del logotipo alrededor con cinta protectora.

5.2.3.2 LOGO independiente de la campana del radiador con uniformemente con un destornillador.

Propina: LOGO está unido a la campana del radiador con el adhesivo, lo que puede tardar método destructivo para eliminar LOGO.



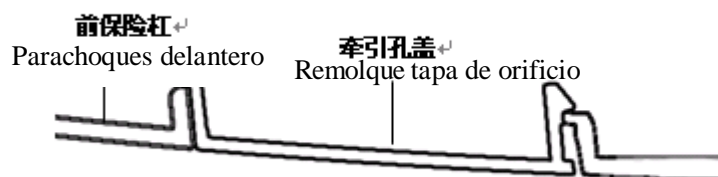
1.前保险杠 2.前格栅
1 parachoques delantero 2 Frente reja

5.2.4

Retire la rejilla frontal

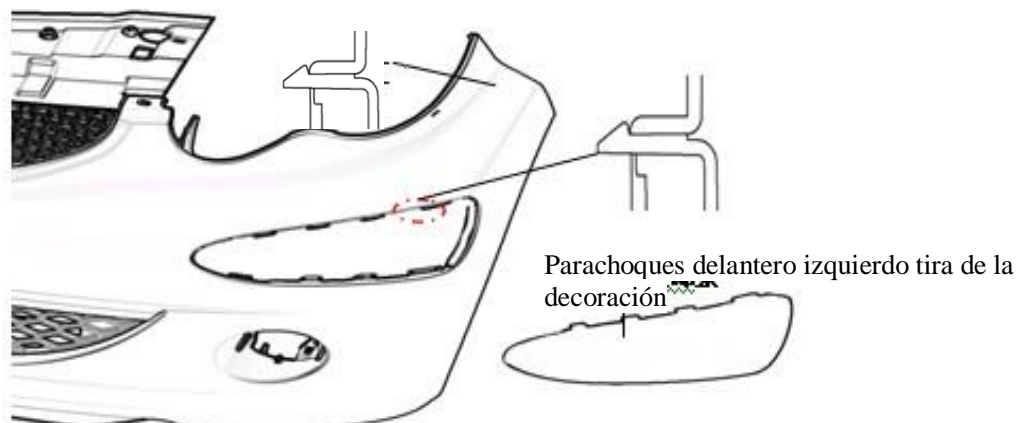
Release 10 mordazas con un destornillador y retirar la rejilla frontal.

Propina: Envolver el borde destornillador en la cinta antes de usarlo.



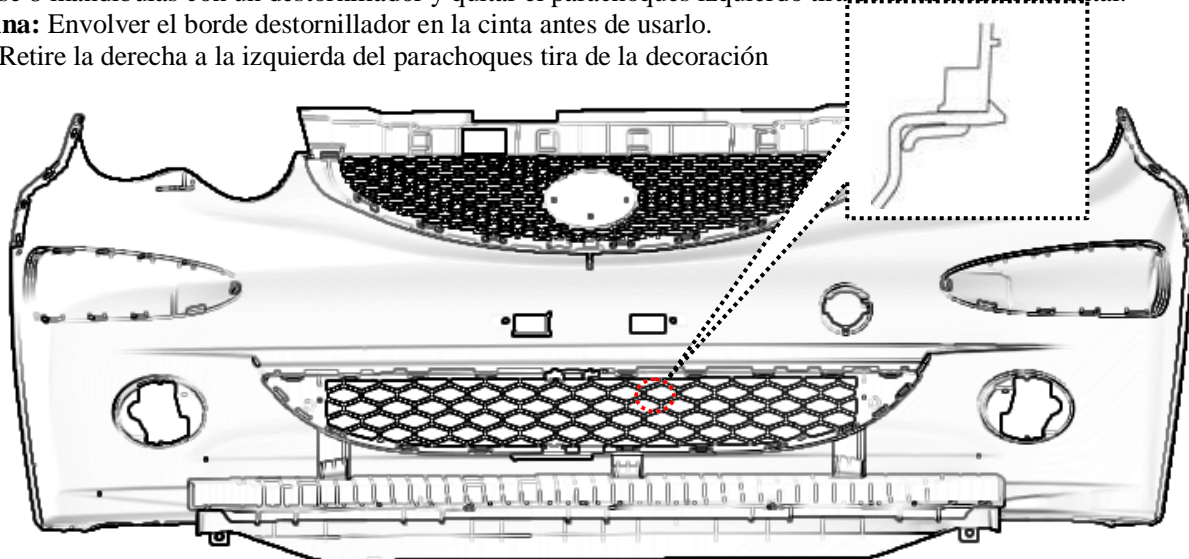
5.2.5 Retire la tapa de agujero de remolque

Release 2 garras suavemente con un destornillador, y retire la tapa de orificio de remolque.

**5.2.6** Retirar el parachoques izquierda tira de la decoración frontal

Release 8 mandíbulas con un destornillador y quitar el parachoques izquierdo tira de la decoración frontal.

Propina: Envolver el borde destornillador en la cinta antes de usarlo.

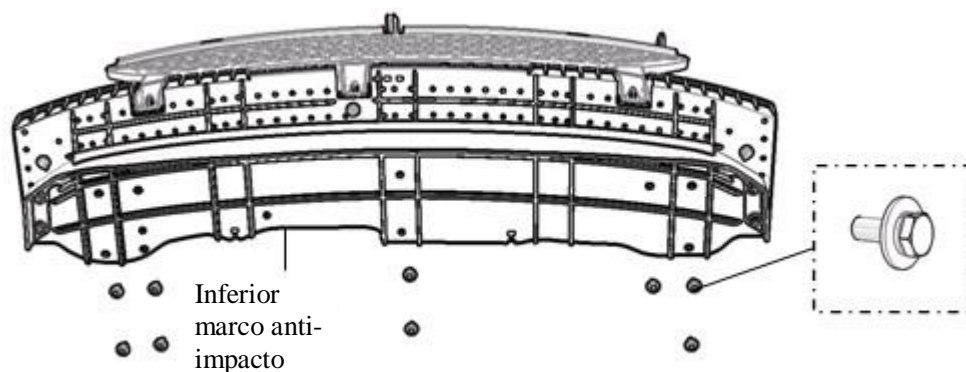
5.2.7 Retire la derecha a la izquierda del parachoques tira de la decoración**5.2.8** Retirar el parachoques delantero inferior rejilla de entrada de aire

24 de liberación mandíbulas con un destornillador y quitar el parachoques delantero inferior rejilla de entrada de aire.

Propina: Envolver el borde destornillador en la cinta antes de usarlo.

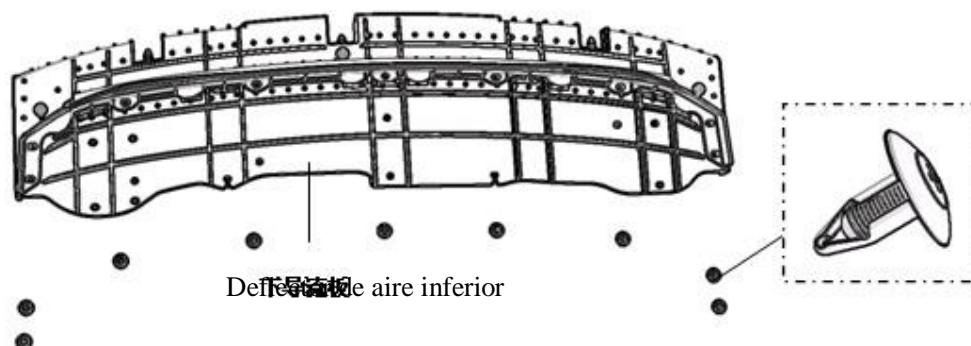


Bastidor inferior anti-impacto



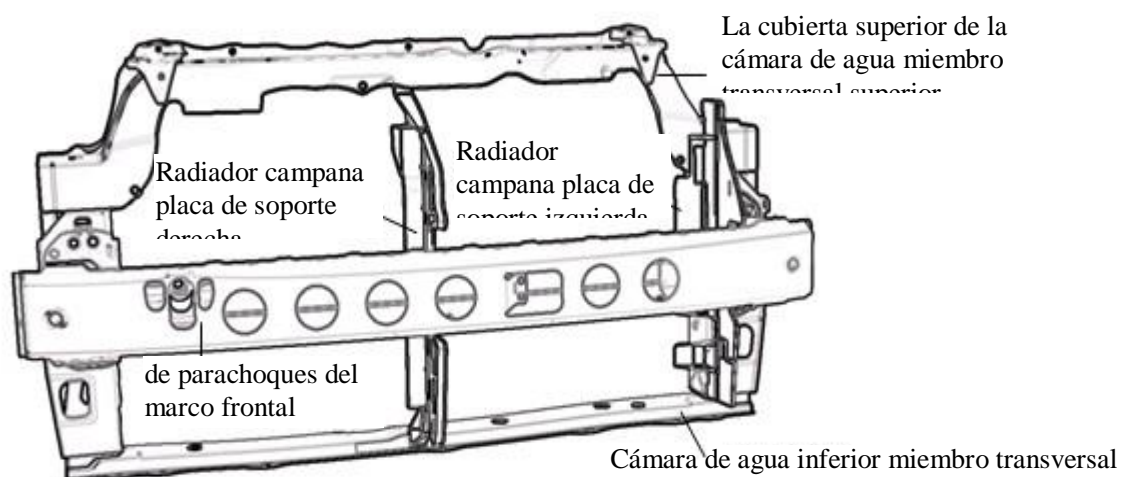
5.2.9 Retire el marco inferior del anti-impacto

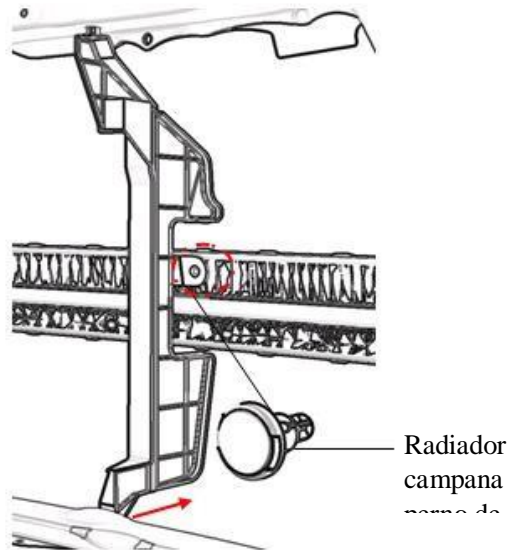
Abrir el cerrojo 9 de montaje pernos combinatorias con la llave inglesa y quite el marco anti-impacto inferior.



5.2.10 Retire el deflector de aire inferior

Versión 9 de montaje botones a presión con un destornillador y quitar el deflector de aire inferior.

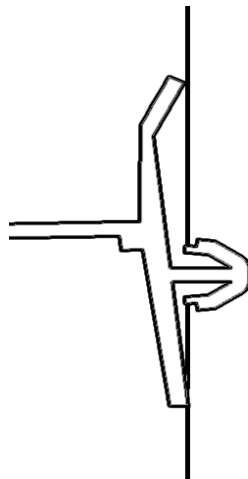




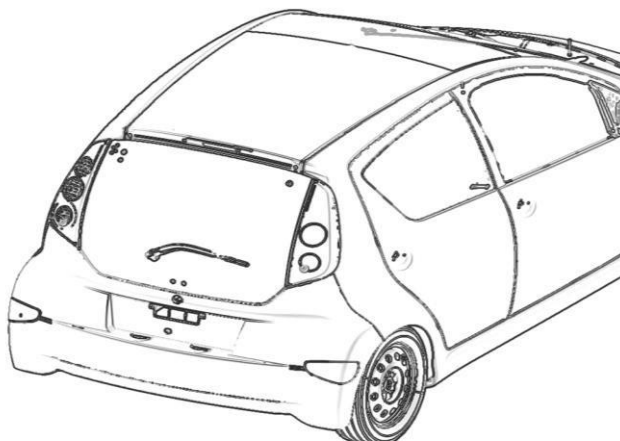
5.2.11 Retire el radiador capó placa de soporte derecha

5.2.11.1 Desmontar el tornillo con un destornillador de montaje campana radiador;

5.2.11.2 Retire lentamente con uniformemente, a lo largo de la dirección de la flecha.

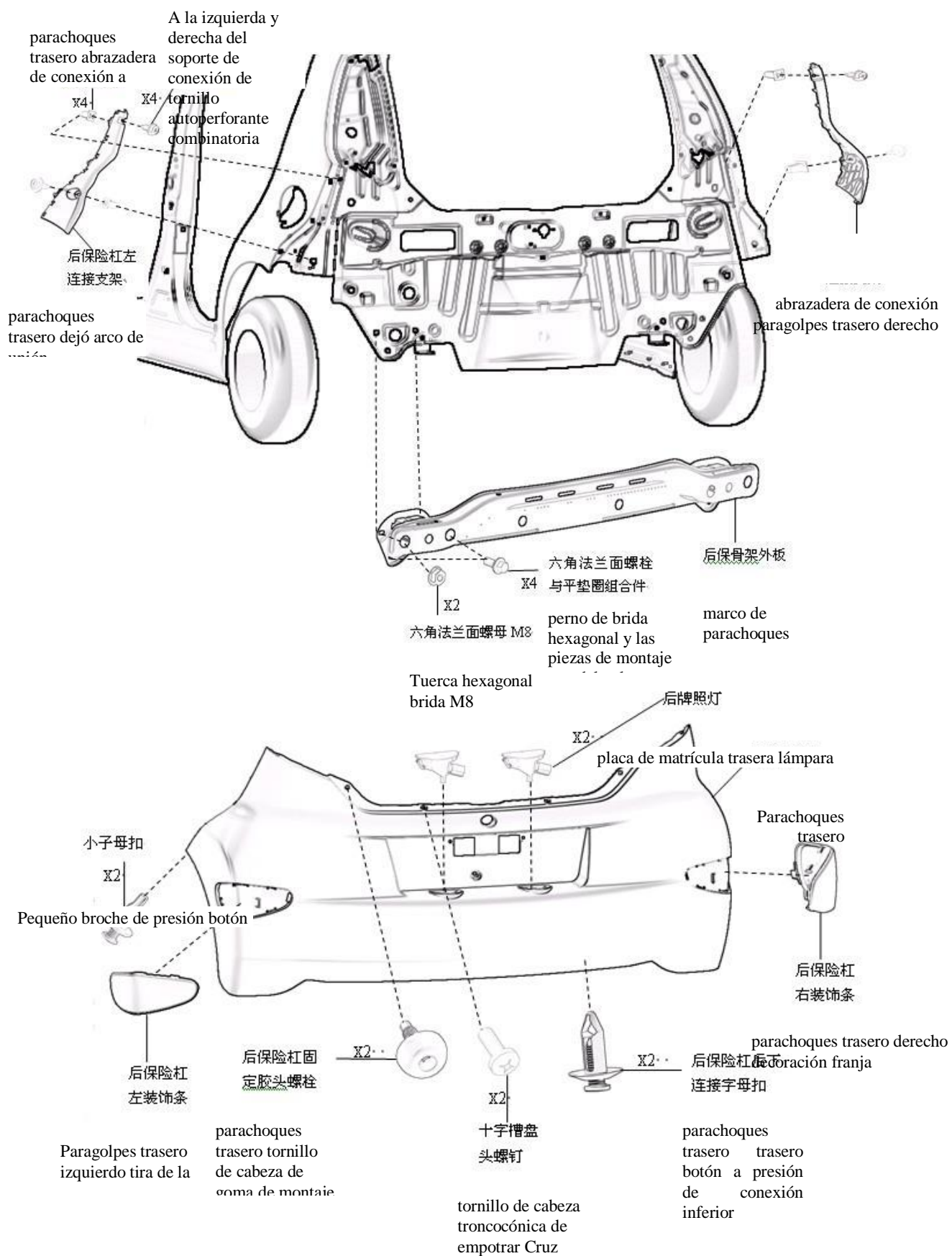


5.2.12 Retire el radiador Capucha parte izquierda placa de soporte



Sección 6 conjunto de parachoques trasero

6.1 Dibujo del tope posterior del Componente

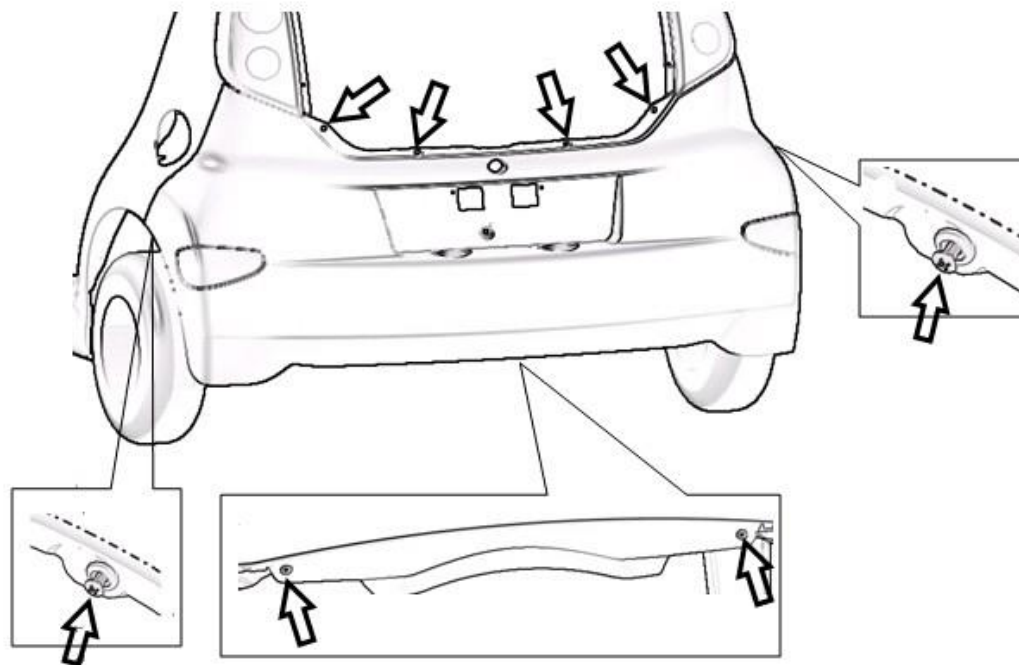


6.2 Reemplazo

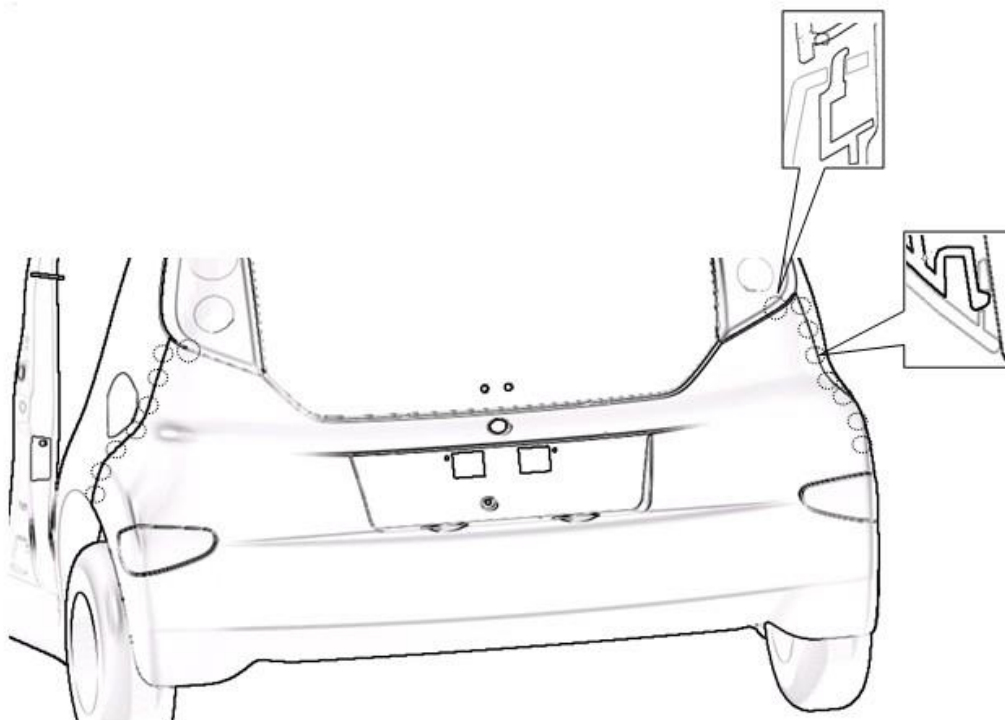
Propina: procedimiento de montaje es opuesta a la eliminación de procedimiento. Por lo tanto, sólo el procedimiento de desinstalación se describe a continuación.

6.2.1 Retire parachoques trasero

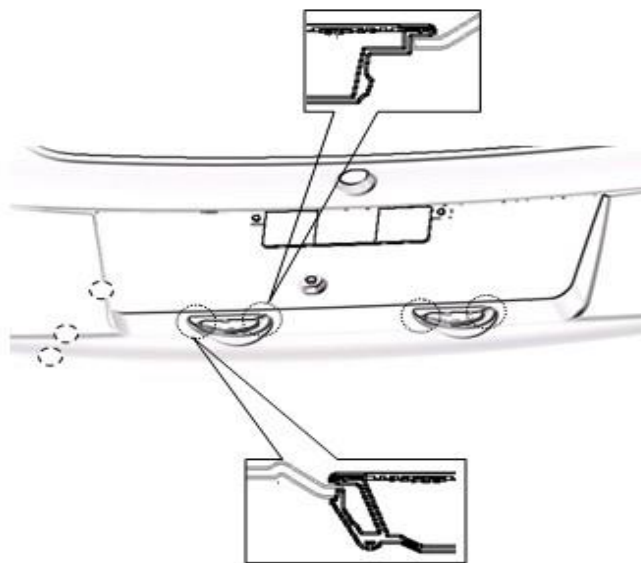
6.2.1.1 Release 4 broches de presión y 2 pernos de cabeza de goma y 2 tornillos en el parachoques trasero con un destornillador;



6.2.1.2 Prensa 16 de mordazas de la izquierda y la derecha los soportes de conexión de la defensa trasera;



6.2.1.3 Eliminar alumbrado de la placa de matrícula posterior;

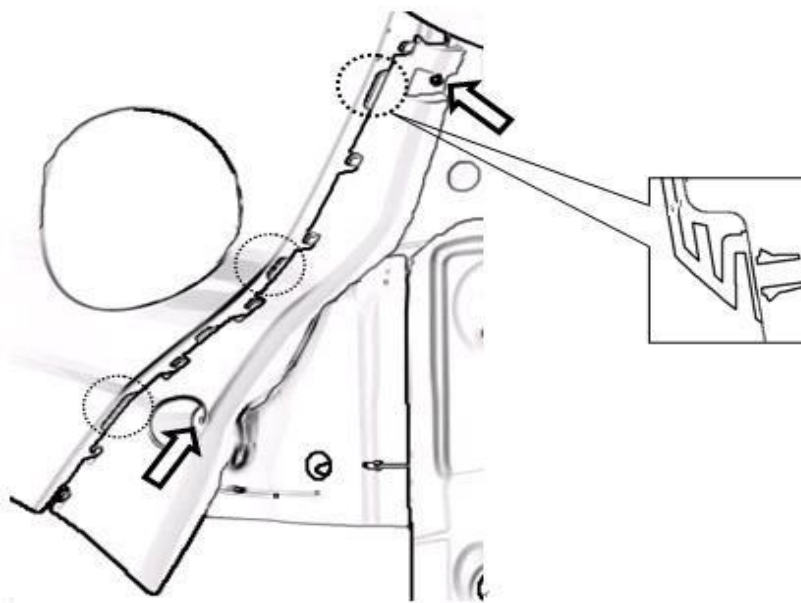


6.2.1.4 Retire el parachoques trasero.

6.2.2 Retire el parachoques trasero izquierdo abrazadera de conexión:

6.2.2.1 Aflojar 2 tornillos de rosca como se muestra en lugar de las flechas en la figura, el con un destornillador;

6.2.2.2 Release 3 mordazas de la abrazadera de conexión a la izquierda de la hoja de metal, y retire el soporte de conexión a la izquierda;



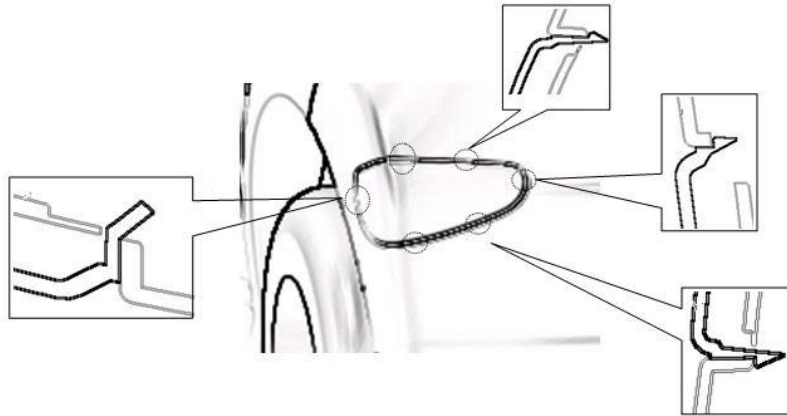
6.2.2.3 Retire 2 broches de presión cuadrados de la abrazadera de conexión de chapa metálica;

6.2.3 Retire el parachoques soporte de conexión derecho trasero:

Propina: Los pasos son los mismos que en 6.2.2.

6.2.4 Retirar el parachoques izquierda tira de la decoración trasera:

Release 6 mandíbulas del parachoques izquierdo tira de la decoración trasera de parachoques trasero, y retire la tira de la decoración a la izquierda;

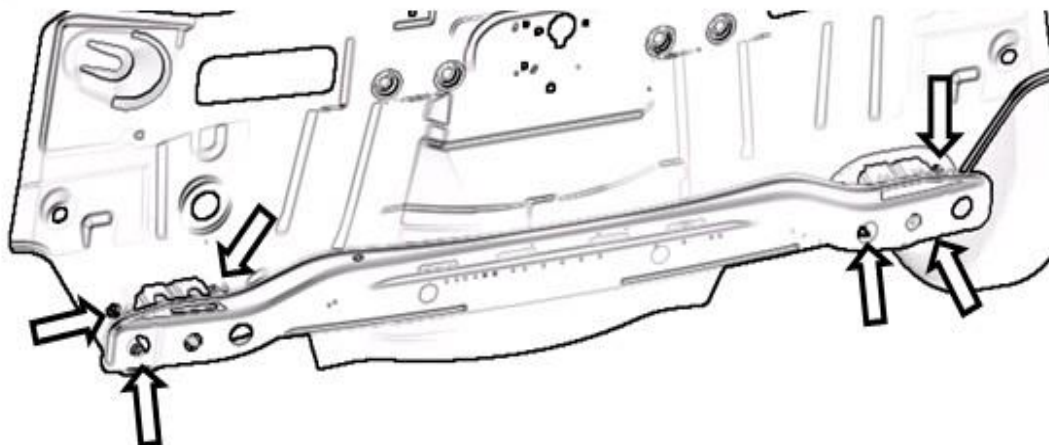


6.2.5 Retire la decoración de la derecha tira paragolpes trasero:

Propina: Los pasos son los mismos que en 6.2.4.

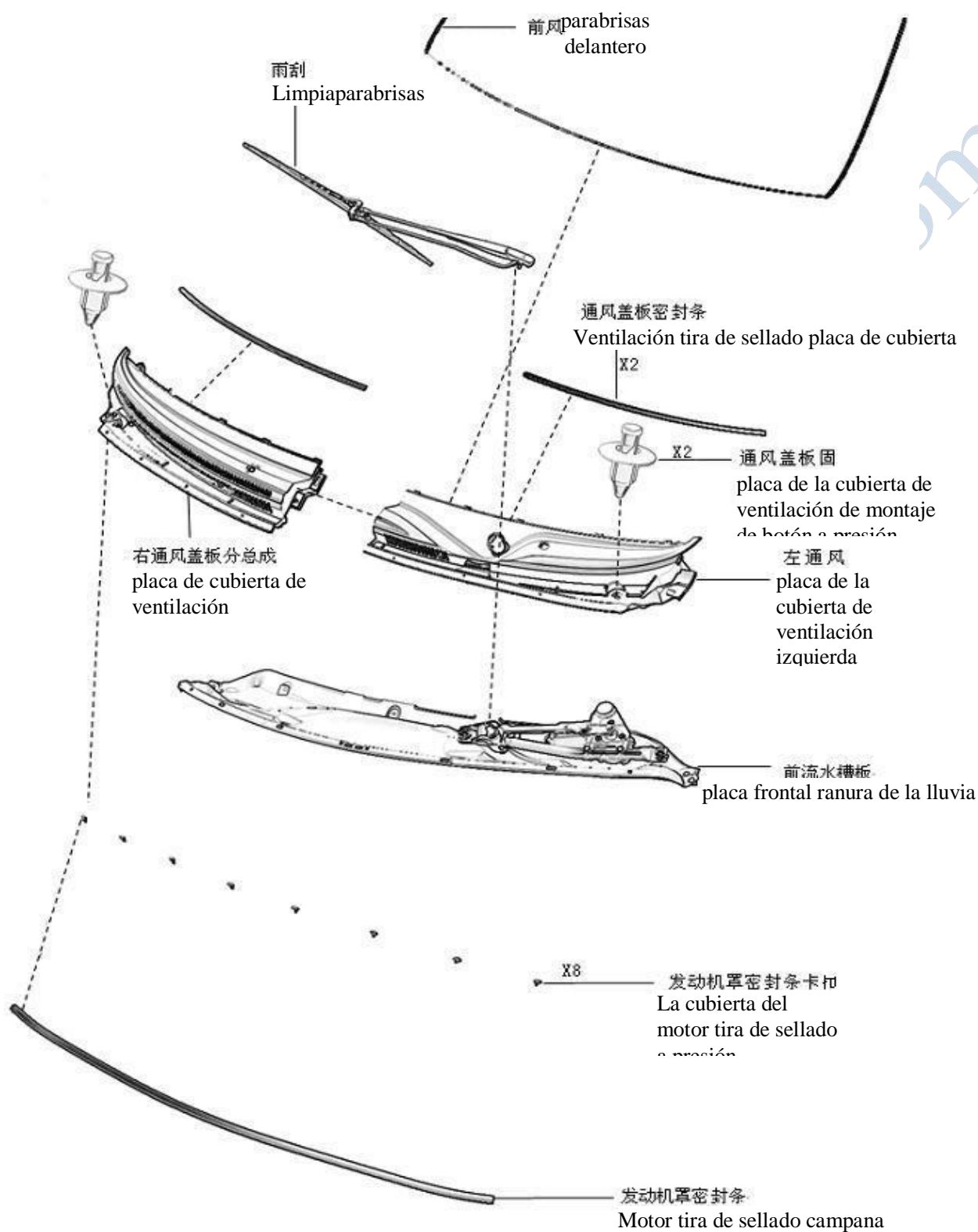
6.2.6 Retire el parachoques trasero del marco anti-impacto:

Aflojar 4 tornillos de M8 y 2 tuercas de M8 con una llave de hexágono interior;



Sección conjunto de la cubierta de la placa 7 de ventilación

7.1 Ventilación Dibujo de componentes de la placa de cubierta



7.2 Reemplazo

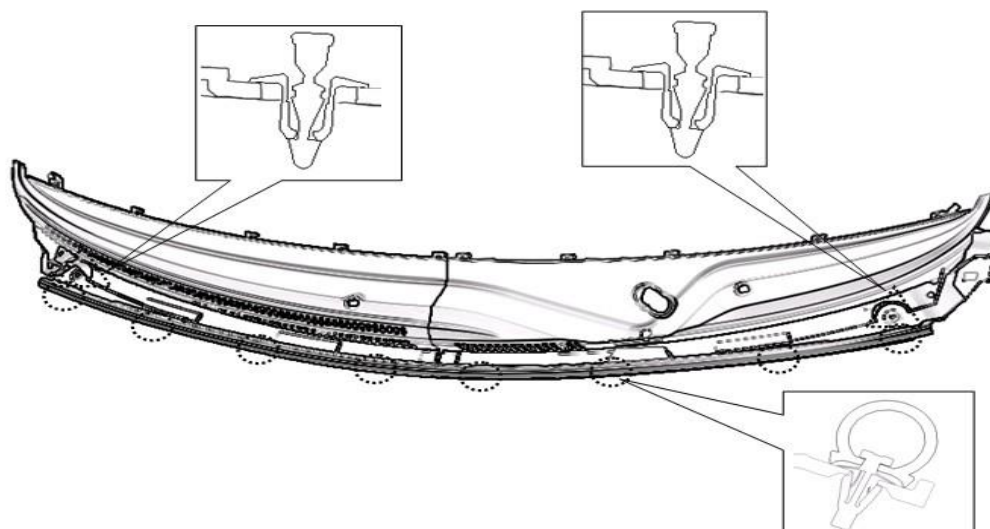
Propina: procedimiento de montaje es opuesta a la eliminación de procedimiento. Por lo tanto, sólo el procedimiento de desinstalación se describe a continuación.

7.2.1 Retire la placa de cubierta de ventilación

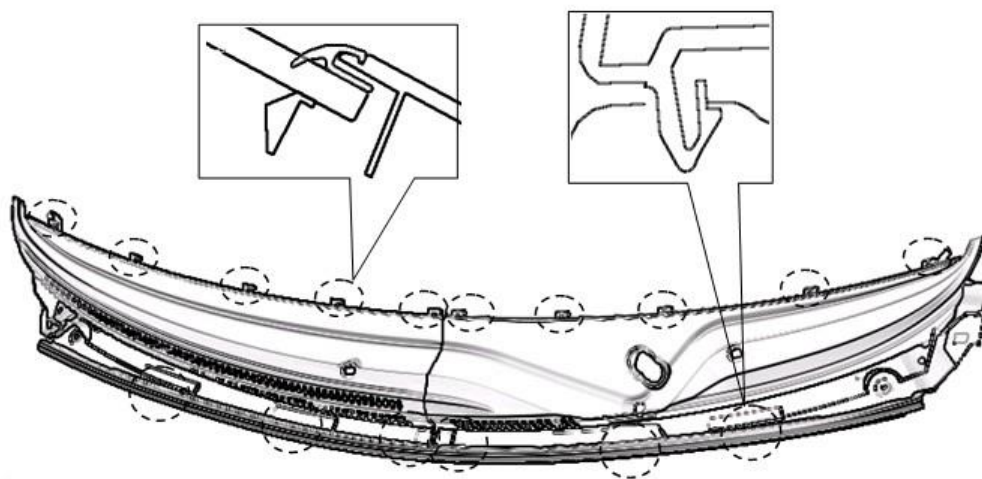
7.2.1.1 Retire del limpiaparabrisas;

7.2.1.2 Retire motor tira de sellado capó, y hay broches de presión en 8 lugares;

7.2.1.3 Release 2 de montaje botones a presión de la placa de cubierta de ventilación;

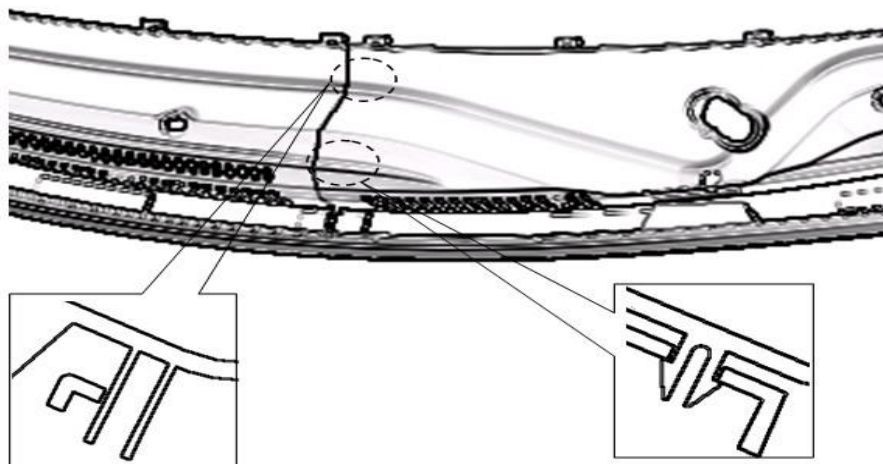


7.2.1.4 Retire 6 lugares coincidentes de la placa de cubierta de ventilación y la hoja de placa frontal lluvia ranura de metal;



7.2.1.6 conector de tubo de la arandela unstop y desenchufe 2 Boquillas de lavado;

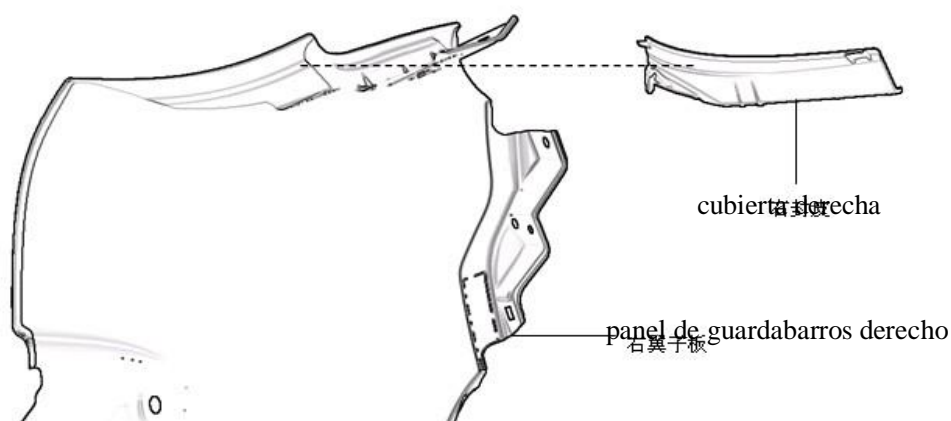
7.2.1.7 Retirar la tira de sellado placa de cubierta de ventilación;



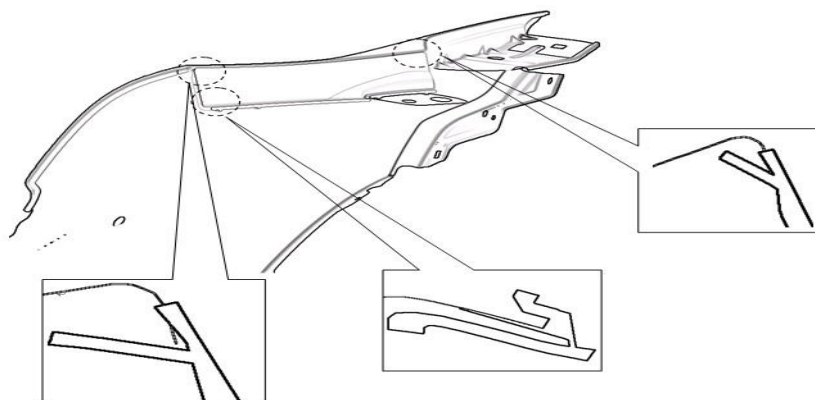
7.2.1.8 Retire las placas de cubierta de ventilación derecha e izquierda;

7.2.1.9 Retire las tapas izquierda y derecha;

7.2.2 Retire la cubierta derecha



Retire la cubierta derecha del panel de la aleta derecha.



7.2.3 Retire la cubierta izquierda

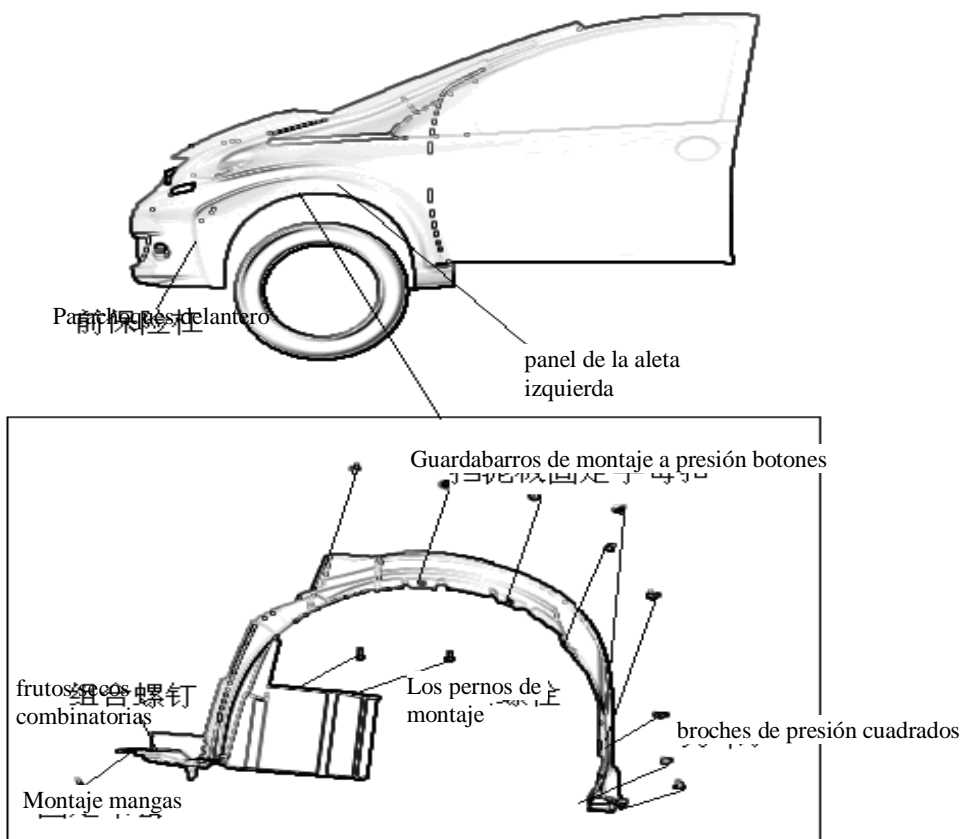
Retire la cubierta izquierda del panel de la aleta izquierda.

Propina: Los pasos son los mismos que en 7.2.2.

Sección 8 Asamblea Guardabarros

8.1 Rueda del casquillo de Guardabarros

8.1.1 la rueda delantera izquierda la tapa del guardabarros



Reemplazo

Propina: procedimiento de montaje es opuesta a la eliminación de procedimiento. Por lo tanto, sólo el procedimiento de desinstalación se describe a continuación.

8.1.1.1 Con el fin de facilitar la eliminación, de los neumáticos y otros componentes relacionados habían sido mejor eliminado antes de quitar el guardabarros;

8.1.1.2 Retire el montaje parachoques delanteros mangas;

8.1.1.3 Retire el montaje a presión plaza guardabarros;

8.1.1.4 Retire el montaje de las tuercas combinatorias con destornillador de estrella guardabarros;

8.1.1.5 Abrir el cerrojo de pernos de montaje 2 guardabarros con la llave inglesa, y las tuercas se sueldan en la hoja de metal del carril lateral delantera izquierda;

8.1.1.6 Aflojar el tornillo con la llave inglesa, y el tornillo fija el guardabarros sobre el marco de anti-impacto inferior.

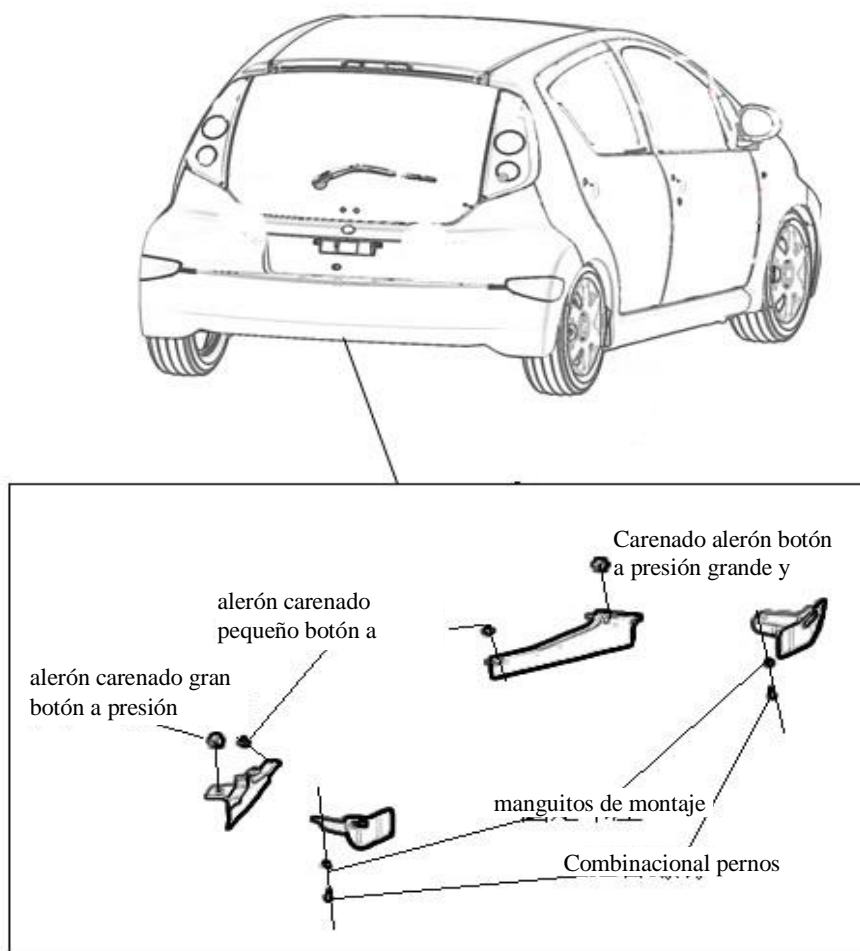
8.1.1.7 Release 6 guardabarros de montaje botones a presión con un destornillador.

8.1.2 la rueda delantera derecha tapa de guardabarros

Exactamente lo mismo con la rueda delantera izquierda guardabarros tapa.

8.2 Pequeño Guardabarros y el carenado del alerón

Propina: procedimiento de montaje es opuesta a la eliminación de procedimiento. Por lo tanto, sólo el procedimiento de desinstalación se describe a continuación.



8.2.1 Pequeño reemplazo guardabarros

Propina: procedimiento de montaje es opuesta a la eliminación de procedimiento. Por lo tanto, sólo el procedimiento de desinstalación se describe a continuación.

8.2.1.1 Desenroscar los tornillos de montaje de tapping combinatorias con destornillador de estrella;

8.2.1.2 Tomar fuera de la pequeña guardabarros a la dirección de la rueda trasera;

8.2.1.3 Tomar de la presión en la plaza pegado

8.2.2 Alerón carenado

Reemplazo

Propina: procedimiento de montaje es opuesta a la eliminación de procedimiento. Por lo tanto, sólo el procedimiento de desinstalación se describe a continuación.

8.2.2.1 Soltar el botón grande broche de presión con un destornillador;

8.2.2.2 Suelte el botón más pequeño broche de presión con un destornillador.

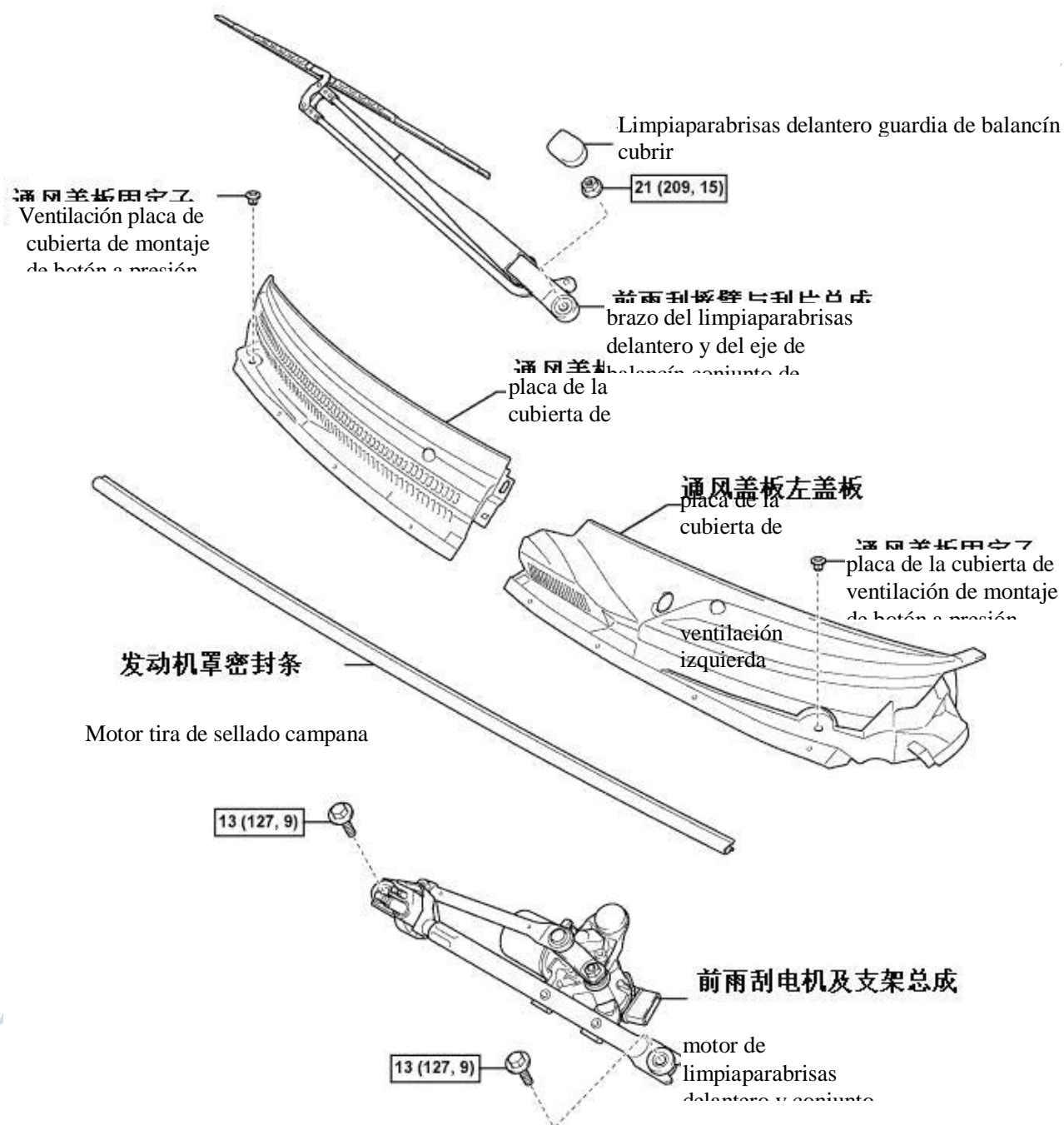
Capítulo 3 Cuerpo Sistema de Accesorios

Sección 1 del parabrisas delantero Components39.....	39
1.1 Removal39.....	39
1.2 Instalación Adjustment42.....	42
Sección 2 Back Door vidrio Components46.....	46
2.1 Removal46.....	46
2.2 Adjustment50 instalación.....	50
Sección 3 Recepción puerta Components52.....	52
3.1 Removal52.....	52
3.2 Adjustment55 instalación.....	55
Sección 4 trasero puerta Components55.....	55
4.1 Removal55.....	55
4.2 Adjustment57 instalación.....	57
Sección 5 Back Door Lock Components58.....	58
5.1 Removal58.....	58
5.2 Adjustment58 instalación.....	58
Sección 6 Asientos y Belts59.....	59
6.1 La eliminación de los asientos delanteros y del asiento delantero Cinturón Sleeves59.....	59
6.2 La instalación de los asientos delanteros y del asiento delantero Cinturón Sleeves59.....	59
6.3 La eliminación de seats59 trasera.....	59
6.4 La instalación de Seats60 trasera.....	60
6.5 La eliminación del Frente Cinturón de seguridad Assemblies60.....	60
6.6 La instalación del Frente Cinturón de seguridad Assembly61.....	61
6.7 La posterior eliminación de Cinturón de seguridad Assemblies61.....	61
6.8 La instalación de la fila trasera Cinturón de seguridad Assembly61.....	61
6.9 La eliminación de la fila trasera del medio de cinturón de seguridad Assembly61.....	61
6.10 La instalación de la fila trasera Mediados Cinturón de seguridad Assembly61.....	61
sección 7 Washer62.....	62
7.1 La eliminación de Washer62.....	62
7.2 La instalación de Washer62.....	62

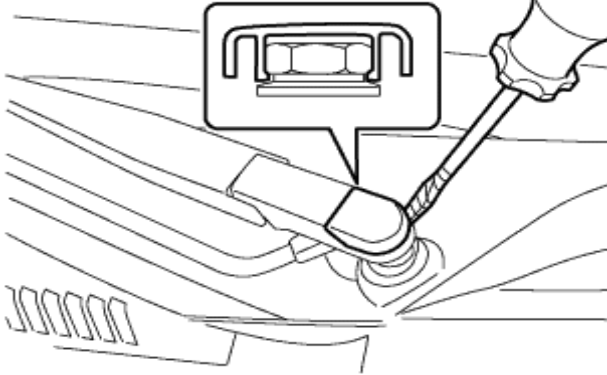
Sección 1 Componentes delanteros del parabrisas

1.1 Eliminación

1.1.1 Limpiaparabrisas delantero plano de conjunto de la siguiente

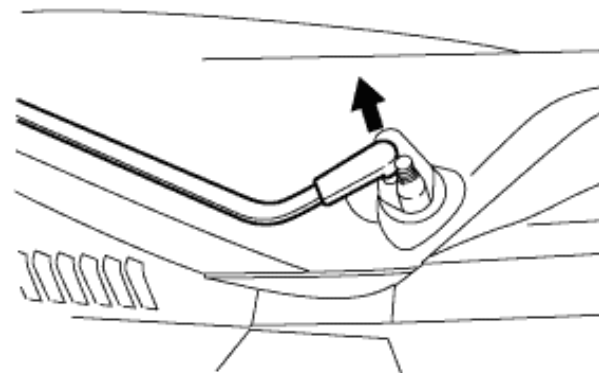


1.1.1.1 Retire la cubierta del protector de brazo de limpiaparabrisas de balancín frontal con un destornillador del borde envuelto en cinta de protección como se muestra a continuación, retirar la cubierta del protector de brazo de limpiaparabrisas de balancín delantero.

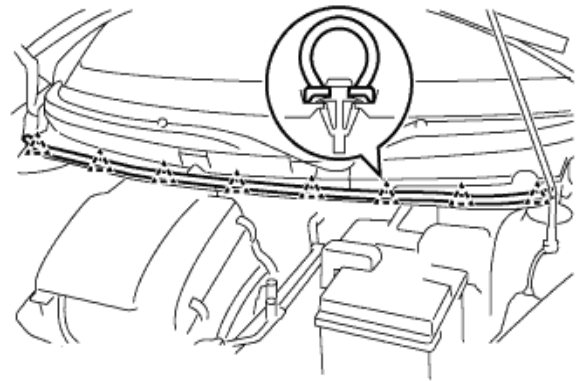


1.1.1.2 Retire el brazo del limpiaparabrisas delantero basculante
Hacer funcionar el limpiaparabrisas delantero, permanecerá en la ubicación del motor del limpiaparabrisas retorno automático. Retire la tuerca y el brazo principal limpiaparabrisas delantero, liberar el acoplamiento de engrane del balancín asistido con el conjunto de motor del limpiaparabrisas y el soporte frontal.

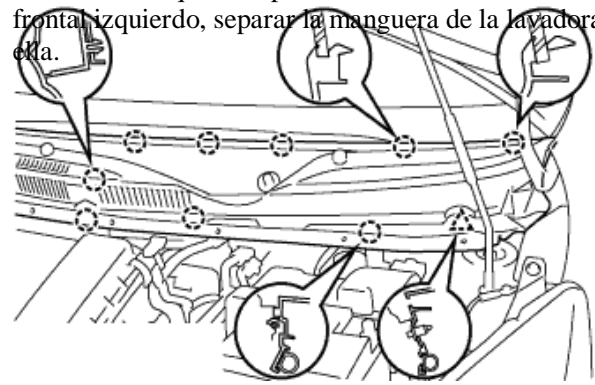
Nota: No hacer que el eje de balancín de deformación por flexión del brazo asistido al retirar.



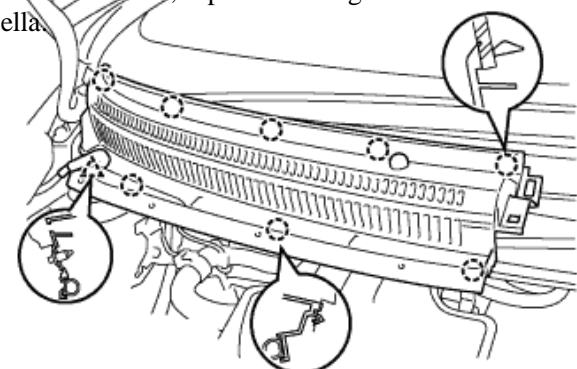
1.1.1.3 Retirar la tira de sellado capó del motor
En primer lugar liberar 8 broches de presión de la tira de sellado capó del motor, a continuación, quitar la tira de sellado capó del motor.



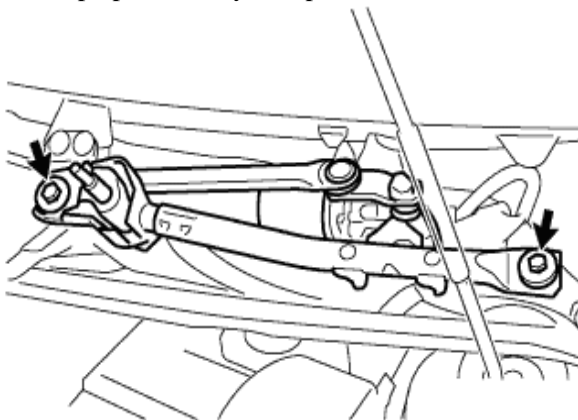
1.1.1.4 Retire la tapa de ventilación del parabrisas delantero
Eliminar los botones de montaje a presión de las placas de cubierta de ventilación, suelte 9 mandíbulas, a continuación, quitar la placa de cubierta de ventilación frontal izquierdo, separar la manguera de la lavadora de ella.



1.1.1.5 Retire el parabrisas delantero derecho tapa de ventilación
Eliminar los botones de montaje a presión de las placas de cubierta de ventilación, de liberación 8 mandíbulas, a continuación, quitar la placa de cubierta de ventilación frontal derecho, separar la manguera de la lavadora de ella.

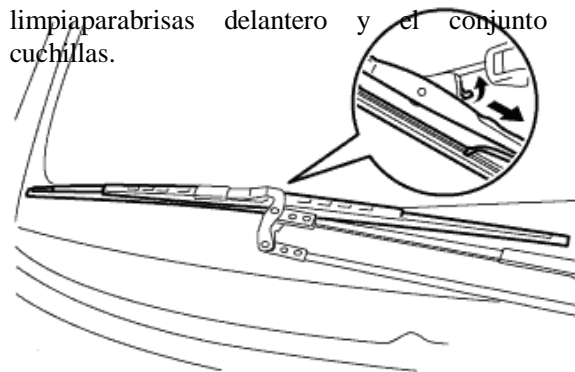


1.1.1.6 Retire el motor del limpiaparabrisas delantero y conjunto de soporte
Abrir el cerrojo de 2 pernos combinatorias.
Desenchufe conectores y retire el conjunto motor del limpiaparabrisas y el soporte frontal.

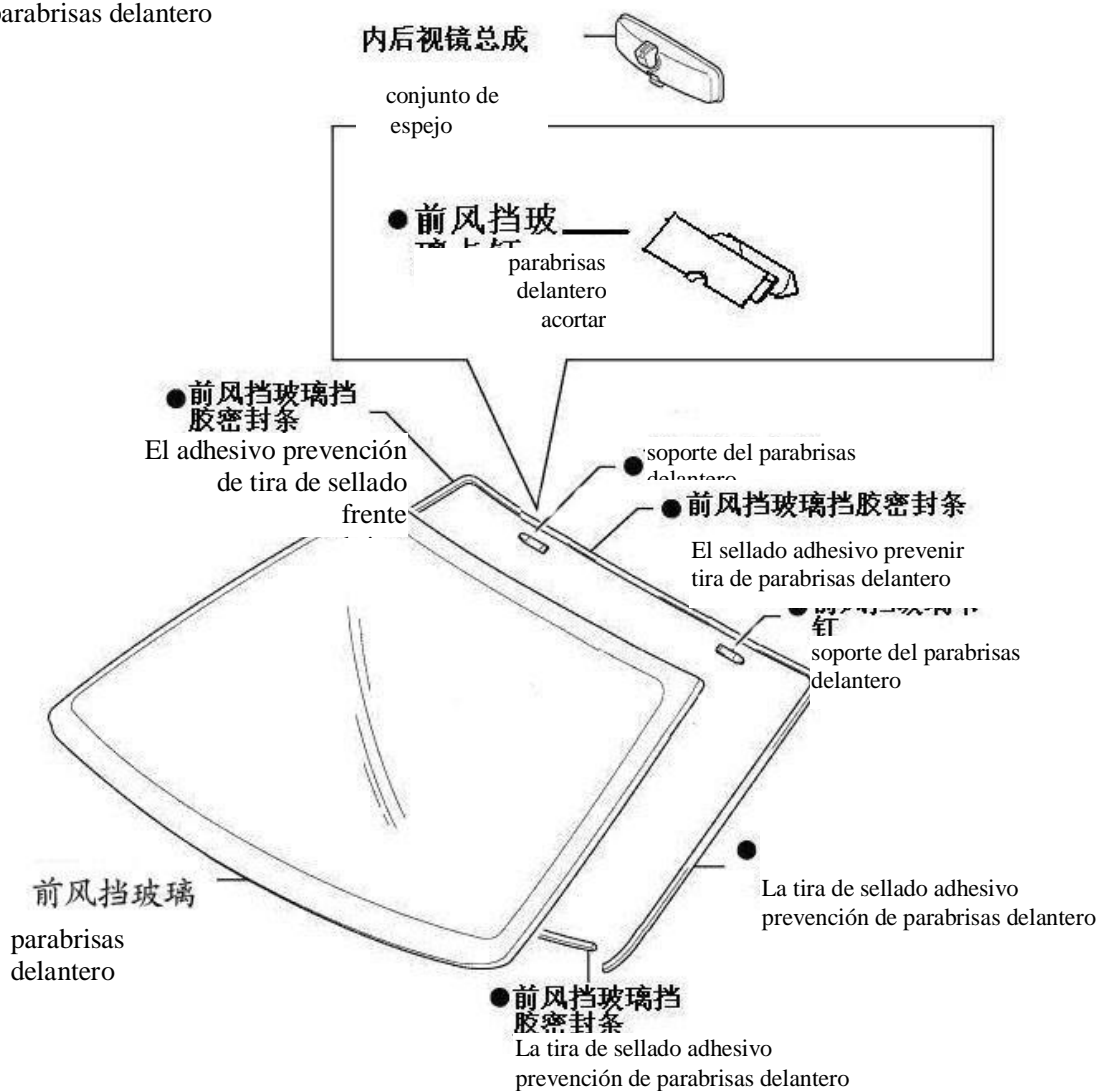


1.1.1.7 Retire la hoja de limpiaparabrisas delantero
Mantenga el conjunto del brazo de limpiaparabrisas y la hoja delantera y levantarla un poco, presione el pestillo y retire la hoja.

Nota: Don "t dañar la superficie del parabrisas cuando se retire la cuchilla del brazo del limpiaparabrisas delantero y el conjunto de cuchillas.



1.1.2 Retire el parabrisas delantero



1.1.2.1 Cinta de palo de protección en la periferia superficie externa del parabrisas delantero como se muestra en la figura.

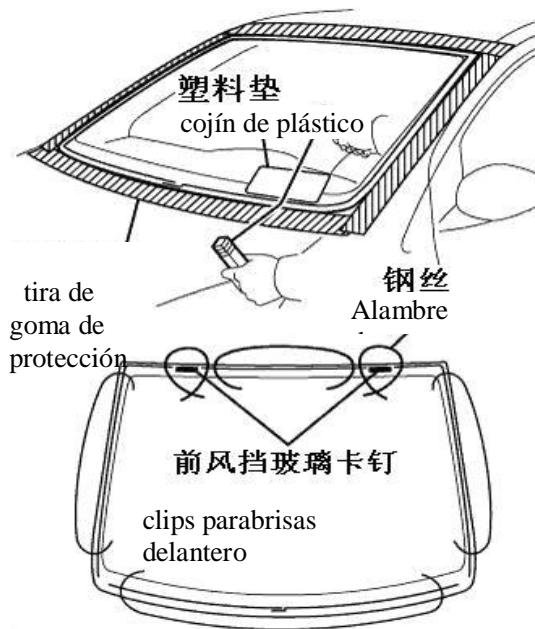
1.1.2.2 Inserte alambre de acero entre el cuerpo y el parabrisas frontal en el interior del coche como se muestra en la figura. 1.1.2.3

Ate el alambre de acero ambos extremos a algo que puede ser operado manualmente, tal como el bloque de madera.

Nota:

No dañe la capa de pintura de la superficie corporal y algunas partes interiores y exteriores en el procedimiento de eliminación de parabrisas.

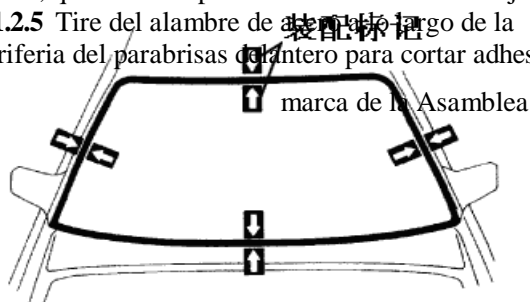
Al retirar el parabrisas delantero, poner un cojín de plástico entre el alambre de acero y la boca de panel de instrumentos para proteger la boca de panel de instrumentos.



1.1.2.4 Hacer marcas de montaje en el parabrisas y el cuerpo en las posiciones de marcación como se muestra en la figura.

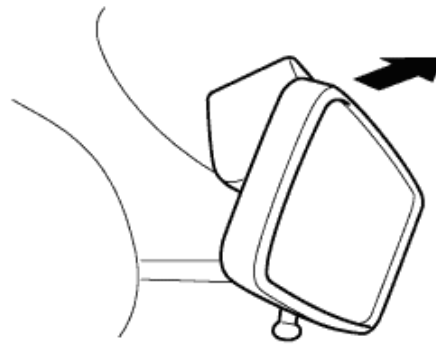
Propina: Justo cuando el parabrisas debe ser utilizado de nuevo, que necesita para hacer marcas de montaje.

1.1.2.5 Tire del alambre de acero a lo largo de la periferia del parabrisas delantero para cortar adhesivo.



Nota: Permanecer tanto adhesiva como sea posible en el cuerpo al retirar el parabrisas delantero.

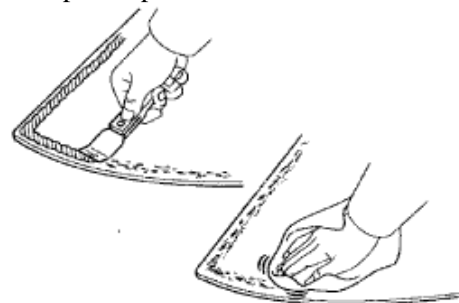
1.1.3 Retire el conjunto de espejo retrovisor interior. Retire el conjunto de espejo retrovisor interior como se muestra en la figura.



1.2 Ajuste de la instalación

secuencia de montaje se encuentra frente a la eliminación de la secuencia, y la necesidad de prestar atención a las siguientes preguntas al mismo tiempo:

1.2.1 Limpiar el parabrisas delantero



Raspar el clip rota, la tira de sellado adhesivo prevención y el adhesivo en el parabrisas delantero con raspador de masilla.

Limpiar la superficie de todo el parabrisas con gasolina.

Nota: No toque la superficie del parabrisas después de la limpieza. Incluso un completamente nuevo parabrisas necesita ser limpiado con gasolina

1.2.2 cuerpo limpio.



Cuerpo

1.1.2.6 Release 2 clips del parabrisas delantero.

1.1.2.7 Retire el parabrisas delantero con ventosa.

1.2.2.1 Limpiar y nivelar la superficie de contacto del cuerpo y el parabrisas

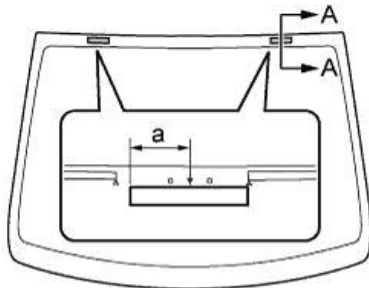
Limpiar el adhesivo que queda en la superficie de contacto del cuerpo y el parabrisas, para asegurarse de que la superficie del cuerpo se acerca a los requisitos.

Nota: Tomar cuidado de no dañar la pintura sobre el cuerpo y la superficie. Consejo: Mantenga la mayor cantidad de adhesivo como sea posible en el cuerpo bajo la premisa de que viene con los requisitos.

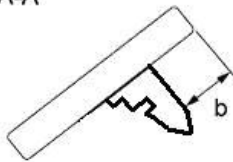
1.2.2.2 Limpiar la superficie de contacto del cuerpo y el parabrisas con el plumero o tira empapado en más limpio.

Propina: Incluso se haya eliminado todo el adhesivo, lo necesitan para limpiar el cuerpo con el limpiador.

1.2.3 Montaje del soporte del parabrisas delantero.



A-A



1.2.3.1 Pintura capa de imprimación en la posición de montaje del soporte del parabrisas delantero.

Nota: Secar la capa de imprimación durante más de 20 minutos, retirar capa de imprimación adicional, y no pintan demasiado.

1.2.3.2 FIT 2 nuevos clips sobre el parabrisas en los lugares como se muestra en la figura.

Ubicación	dimensión
UNA	40 mm
segundo	14 mm

1.2.4 Montar el parabrisas delantero prevención de tira de sellado adhesivo

clip de ajuste sobre el parabrisas delantero.

1.2.4.1 Pintura de la capa de primera en la posición de montaje de la prevención de tira de sellado

Se adhieren en la prevención de tiras adhesivas a lo largo de al alza, a la izquierda bordes, a la derecha del parabrisas delantero, compensando hacia arriba a lo largo de una fila de agujeros pequeños en el borde inferior, a continuación, montar el clip parabrisas delantero.

Ubicación	dimensión
una	40 mm
segundo	31,5 mm

1.2.5 Montar el parabrisas delantero

1.2.5.1 Determinar la posición de montaje de parabrisas delantero. Se adhieren el parabrisas con 2 ventosas, y ajustar el parabrisas delantero a la posición de montaje correcta.

Verificar si la superficie de contacto de todo el parabrisas delantero prevención de tira de sellado adhesivo está lleno en buen contacto, y hacer marcas de montaje en el parabrisas y el cuerpo.

Nota: Compruebe si el soporte del parabrisas frontal se ajusta al cuerpo con precisión.

Propina: Comprobar y confirmar la posición de montaje cuando se utiliza el parabrisas utilizado.

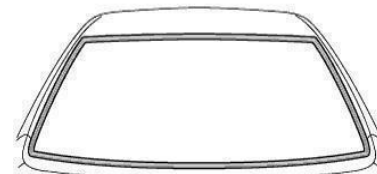
Retire el parabrisas delantero con ventosa.



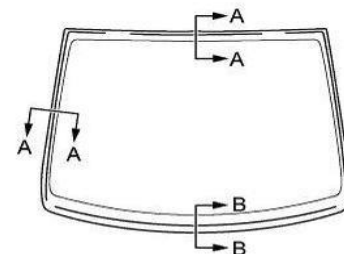
错误

粘接剂

impiden tiras de sellado de adhesivo de parabrisas delantero.



底涂



A-A

B-B

底涂

adhesivo de parabrisas delantero.

Nota: Se seca la capa de imprimación durante más de 20 minutos, retirar capa de imprimación adicional, y no pintan demasiado.

1.2.4.2 Montar 3

capa de imprimación
Incorrecto

Adhesivo

capa de imprimación

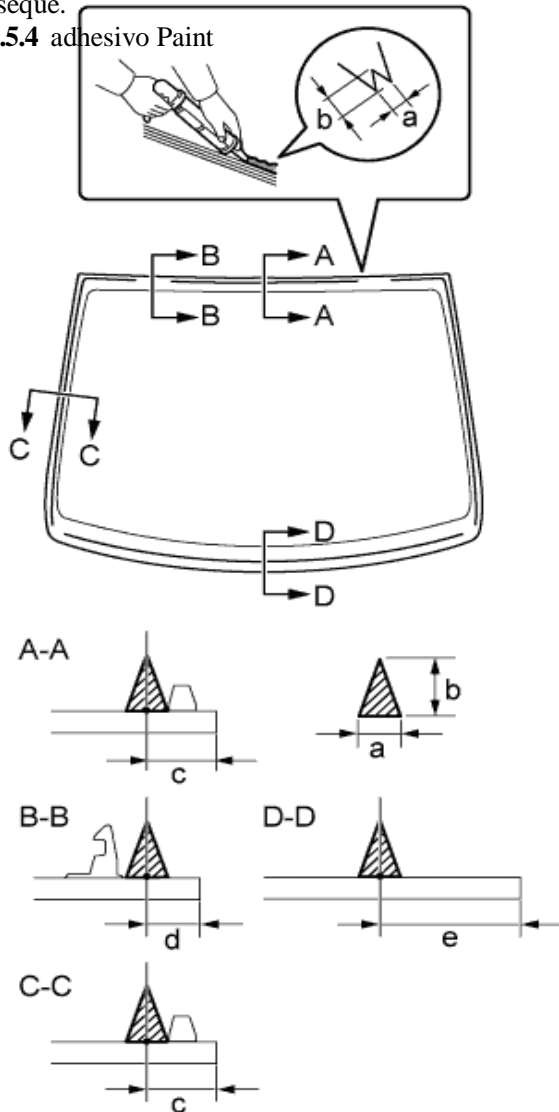
capa de imprimación

1.2.5.2 Pintar la capa de imprimación sobre el borde del cuerpo directamente con pincel nuevo.

Nota: Secar la capa de imprimación durante más de 20 minutos, don "t pintar capa de imprimación sobre el adhesivo, retire capa de imprimación adicional, y no pinto demasiado.

1.2.5.3 Pintura capa de imprimación sobre el borde del parabrisas delantero y la superficie de contacto con un nuevo material de cepillo o una esponja. Nota: Se seca la capa de imprimación durante más de 20 minutos, retirar capa de imprimación adicional, y no pintan demasiado. Consejo: Si la pintura de capa de preparación en cualquier área de la regulación, limpiárselo con el plumero o tira comprado antes de que se seque.

1.2.5.4 adhesivo Paint



Cortar el orificio de la tubería que viene a través de adhesivo a las formas como se muestra en la figura.

Propina: Después de cortar el orificio de la tubería, utilizar todos los adhesivos dentro del tiempo estipulado como se muestra en el siguiente formulario.

Temperatura	Hora
35 ° C (95 ° F)	15 minutos
20 ° C (68 ° F)	1 hora y 40 minutos
5 ° C (41 ° F)	8 horas

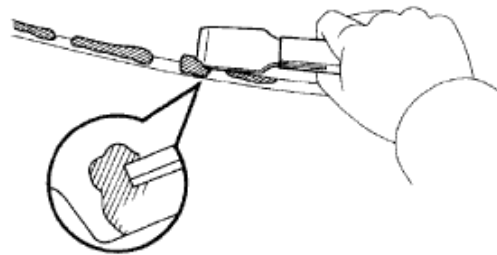
Pintura de adhesivo como se muestra en la figura.

Ubicación	dimensión
una	8 mm
segundo	12 mm
do	13 mm
re	10.3 mm
mi	27,5 mm

1.2.5.5 Montar el parabrisas delantero en el cuerpo.

Ajuste las posiciones con copa de succión, para alinear las posiciones de montaje. Press parabrisas suavemente a lo largo de las tiras de obturación adhesivas que impiden de parabrisas delantero.

Nota: Se seca el adhesivo durante más de 20 minutos. Compruebe si el soporte del parabrisas frontal se ajusta al cuerpo con precisión. Compruebe si hay un pequeño espacio entre el cuerpo y el parabrisas delantero. Presionar la superficie exterior del parabrisas delantero con cuidado para asegurarse de que "S monta sobre el cuerpo por completo.



Raspe adhesiva adicional expulsado de parabrisas con raspador de masilla.

Propina: Pintura adhesivo sobre la prevención de tira de sellado adhesivo de parabrisas delantero.

1.2.6 Inspeccionar fugas y reparación de Después de que el adhesivo está curando, cheque fugas mediante el uso de la manguera para inyectar agua hacia parabrisas. Si hay fugas, se seca el parabrisas, llenar la posición fugas con adhesivo. Si todavía fugas después del llenado, eliminar el parabrisas, y montarlo de nuevo siguiendo los pasos de ajuste anteriores.

Nota: Don "t utilizar agua a alta presión.

Al secar, don "t make presiona aire frente a la posición de

pintado con adhesivo directamente.

Para el secado, don "t uso bombilla rayos infra-rojo o similares.

1.2.7 Después de completar la instalación anterior, tenga en cuenta las siguientes cuestiones.

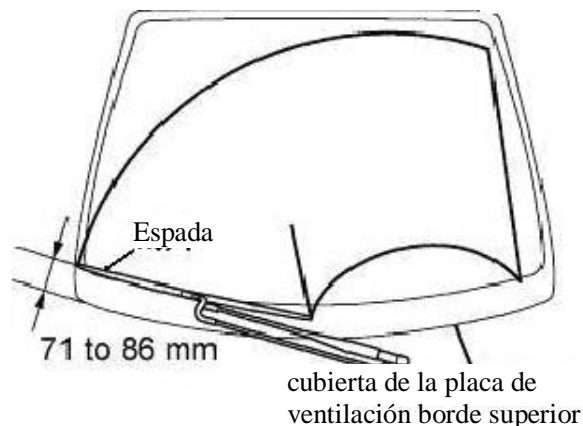
1.2.7.1 Antes de que la posición de pegado con adhesivo está completamente pegado, repentino cierre de la puerta puede conducir a parabrisas suelta o desprendimiento. Por lo tanto, antes de que la posición de pegado con adhesivo está completamente pegado, abrir o cerrar la puerta, asegúrese de que todas las ventanas de la puerta y el uso de formas correctas.

1.2.7.2 Si el ISN tira adhesiva "T pega completamente, presione con cinta hasta la posición de pegado con adhesivo es completa pegado.

1.2.7.3 Cada tipo de adhesivo tiene su propio tiempo de curado. Asegúrese de hacer referencia a las instrucciones del fabricante, comprobar el tiempo de curado del adhesivo utilizado, y observar las acciones necesarias antes de que la posición de pegado con adhesivo está completamente pegado.

1.2.7.4 Antes de la posición de pegado con adhesivo está completamente pegada, está prohibido de conducción, a fin de garantizar que se cura a fondo y suficientemente.

1.2.8 Atornillar los componentes de cuello tuerca en la posición como se muestra en la figura, con un par de apriete de 21 N * m, y mantener el brazo de limpiaparabrisas durante el atornillado.

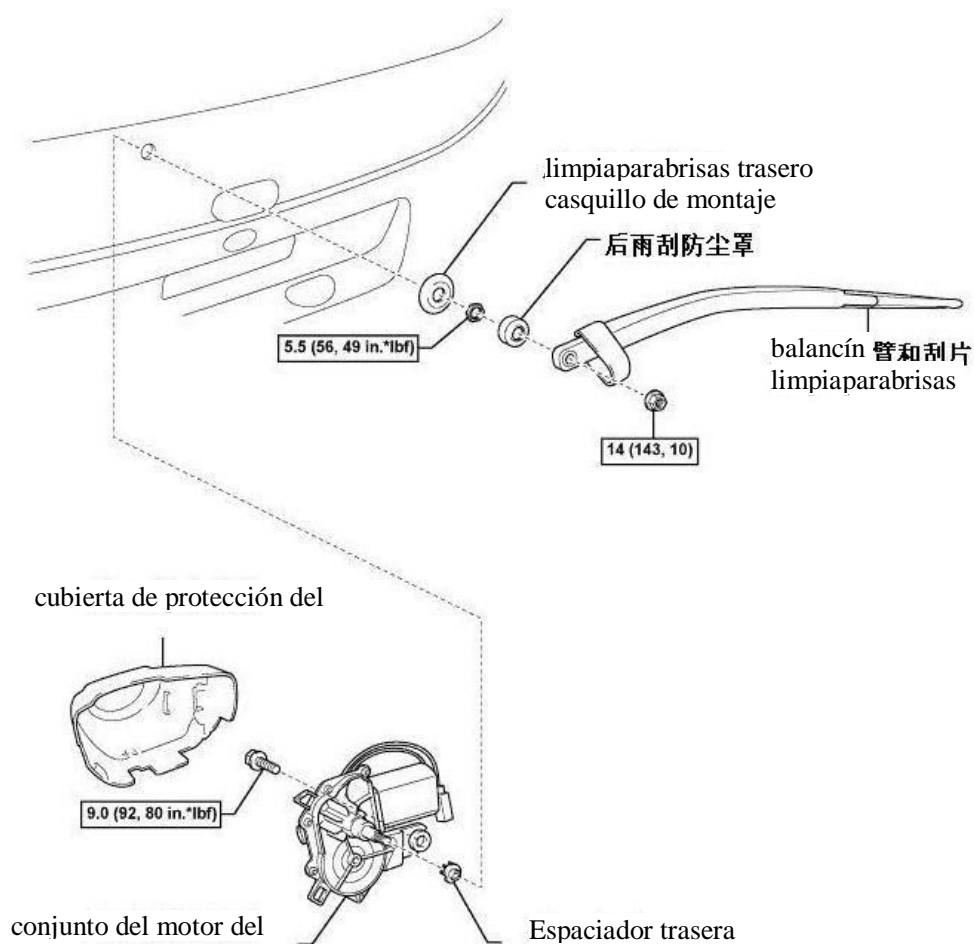


Sección 2 Back Door componentes de vidrio

2.1 Eliminación

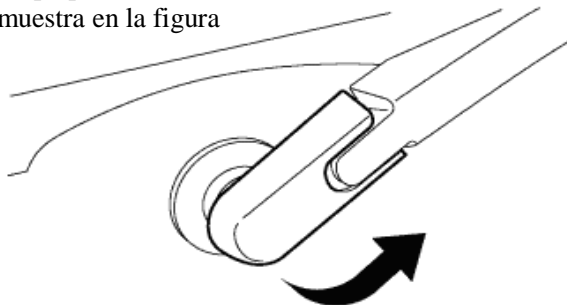
2.1.1 Asamblea limpiaparabrisas trasero

2.1.1.1 Desconectar el cable negativo de la batería.

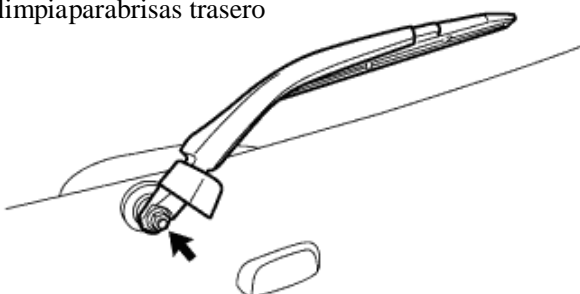


2.1.1.2 Retire el brazo limpiaparabrisas trasero.

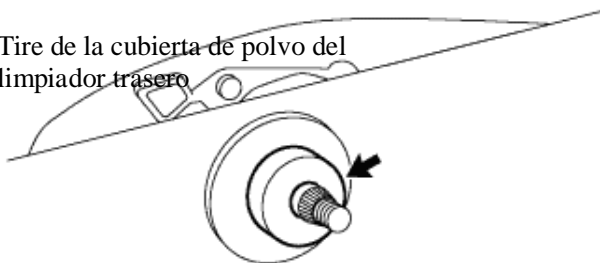
Abrir la cubierta del protector de brazo de limpiaparabrisas basculante trasero como se muestra en la figura



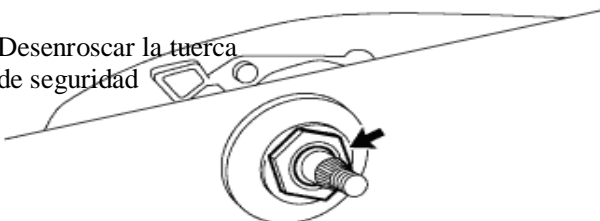
Desenroscar la tuerca y retirar el brazo del limpiaparabrisas trasero



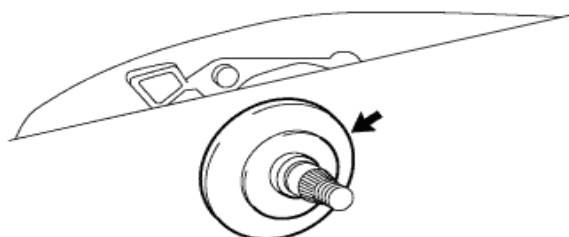
Tire de la cubierta de polvo del limpiador trasero



Desenroscar la tuerca de seguridad



Retire el casquillo de montaje limpiaparabrisas trasero.

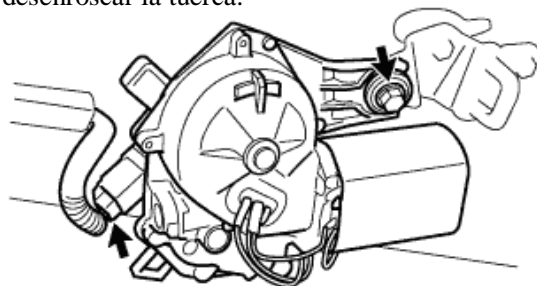


2.1.1.3 Retire la funda de protección del motor del limpiaparabrisas trasero Tire del limpiaparabrisas trasero de arranque del motor guardia



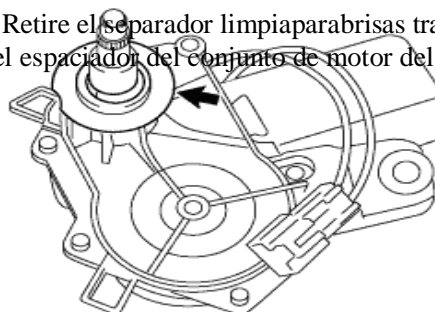
2.1.1.4 Retire el conjunto del motor del limpiaparabrisas trasero Desconectar el conector, y quitar la tuerca y el conjunto de motor de limpiaparabrisas delantero.

Nota: Cuidado con el motor incluido a dañarse, al desenroscar la tuerca.



2.1.1.5 Retire el separador limpiaparabrisas trasero

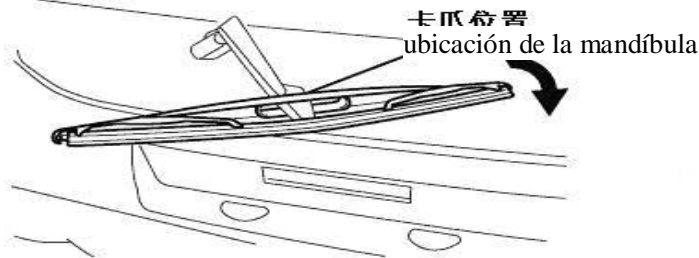
Retire el espaciador del conjunto de motor del limpiaparabrisas trasero.



2.1.1.6 Retire la escobilla del limpiaparabrisas trasero

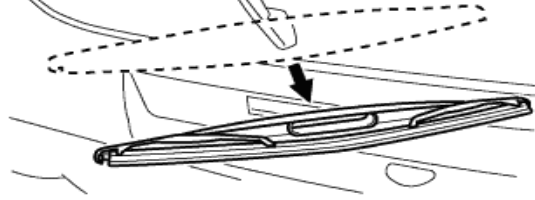
Girar el conjunto de hoja de limpiaparabrisas trasero a la posición como se muestra en la figura. Al soltar la mandíbula, lo que suena.

Nota: Tenga cuidado de no dañar la mandíbula cuando se libera.

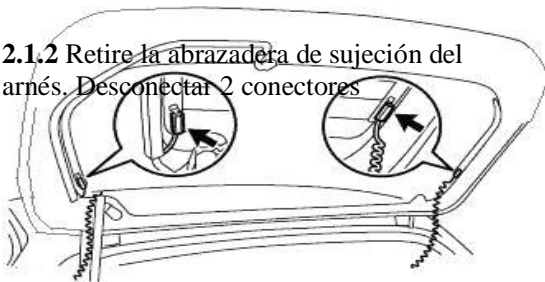


Tirar de la cuchilla fuera del brazo de limpiaparabrisas trasero a la dirección perpendicular a la parte posterior del vehículo.

Nota: Después de sacar la hoja del brazo limpiaparabrisas trasero, don "t gire el limpiaparabrisas trasero para el vidrio de la puerta trasera.



2.1.2 Retire la abrazadera de sujeción del arnés. Desconectar 2 conectores

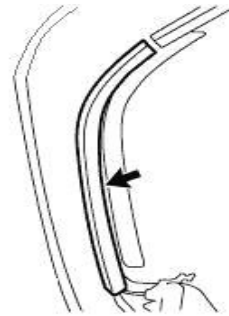


Soltar la abrazadera de fijación del arnés.

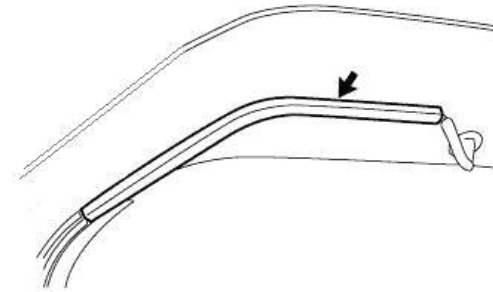


2.1.3 Retire la tira fuera del arnés puerta de atrás

2.1.3.1 Retire la tira exterior 1 de arnés de vidrio puerta de atrás



2.1.3.2 Retire la tira exterior 2 de arnés de puerta trasera, liberación de la abrazadera de fijación del arnés



2.1.4 Retire los 2 tornillos de bloqueo y anillo de puerta trasera

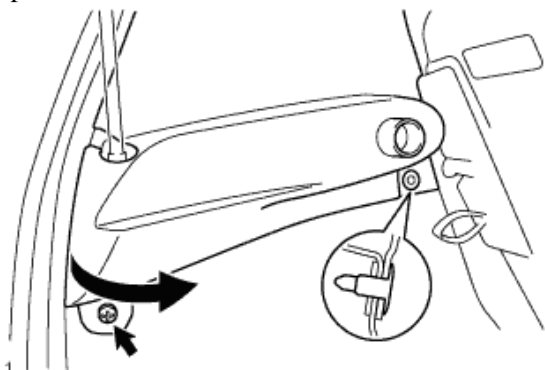


2.1.5 Retire el conjunto de la palanca hacia el exterior abierta puerta de atrás de la puerta trasera de cristal

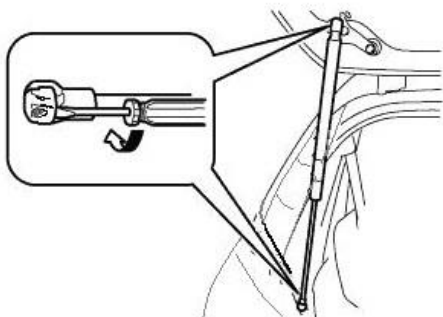


2.1.6 Retire el conjunto de resorte de gas puerta de atrás

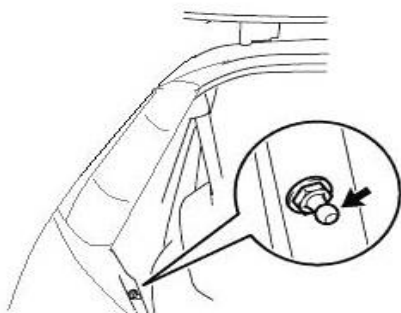
2.1.6.1 Retire el tornillo y la mandíbula y abrir el panel de la decoración de interiores



2.1.6.2 Premio de 2 resortes a presión con un destornillador y quitar el resorte de gas
Consejo: Apoyar el vidrio de la puerta hacia atrás al retirar el resorte de gas.

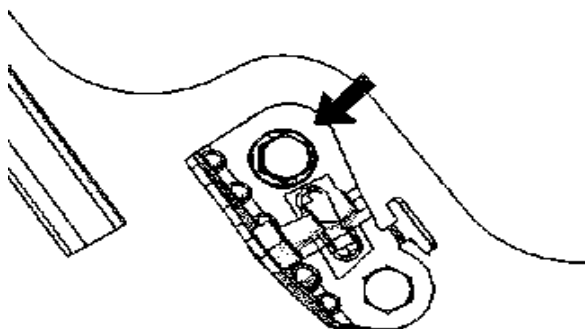


2.1.6.3 Abrir el cerrojo de la pelota perno encabezado del resorte de gas puerta de atrás



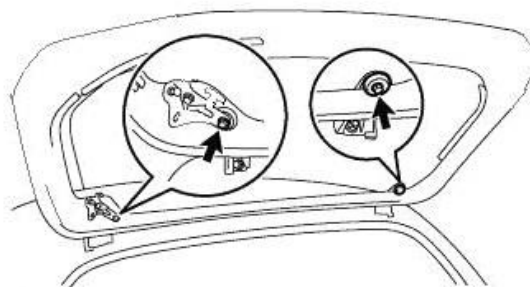
2.1.7 Retire el cristal de la puerta posterior

2.1.7.1 Aflojar el tornillo en el soporte de resorte de gas izquierda



2.1.7.2 Retire los 2 tornillos y el cristal de la puerta trasera
Nota: Don "t unbolt 2 tornillos al mismo tiempo, ya que el vidrio es fácil caer a dañarse.

2.1.7.3 Retire 2 sub bloques de soporte de bisagra

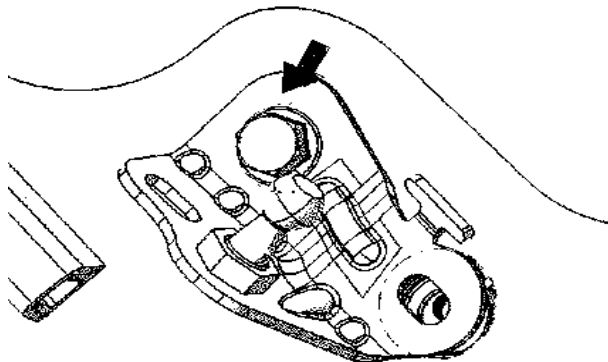


2.1.8 Retire el conjunto de soporte de montaje del resorte de gas puerta trasera

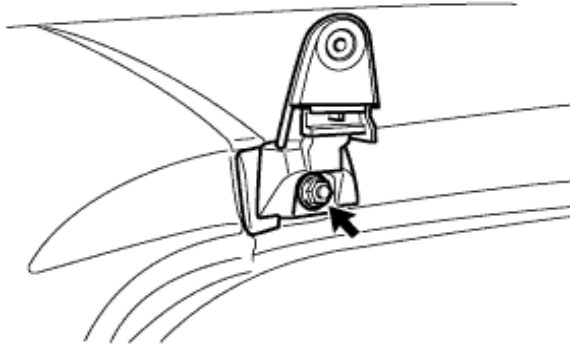
2.1.8.1 Retire el soporte de montaje y la tuerca de resorte de gas puerta de atrás.

2.1.8.2 Quitar el bloqueo.

2.1.8.3 Retire la junta del bloque de soporte de montaje posterior resorte de gas puerta.

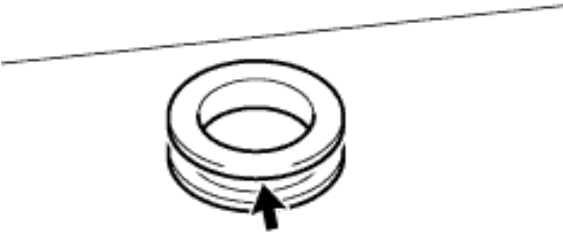


2.1.9 Retire el soporte de la bisagra de la puerta principal de lateral izquierdo
Retire la tuerca de brida hexagonal en el soporte de bisagra principal izquierda de puerta trasera, y retirar el soporte de bisagra izquierdo.



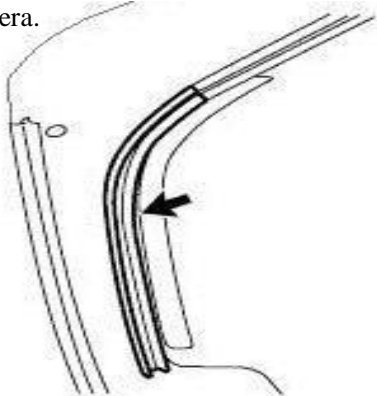
2.1.10 Retire la tapa del soporte de la bisagra principal trasera derecha
Consejo: La forma de eliminar titular de la bisagra de la puerta trasera derecha es la misma que la izquierda.

2.1.11 Retire el limpiaparabrisas trasero de montaje anillo de obturación



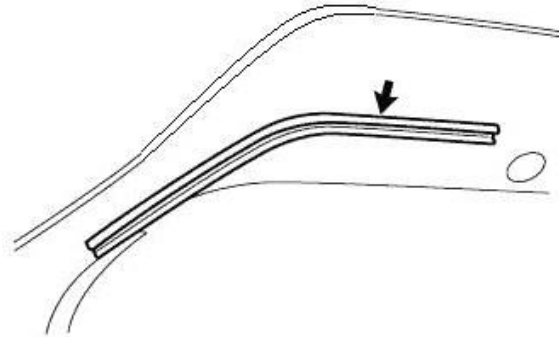
2.1.12 Retire la tira dentro del arnés puerta de atrás

2.1.12.1 Retire la tira dentro del vaso 1 arnés
Nota: Limpiar la cinta restante en el vidrio de la puerta trasera.



2.1.12.2 Retire la tira en el interior 2 de vidrio arnés

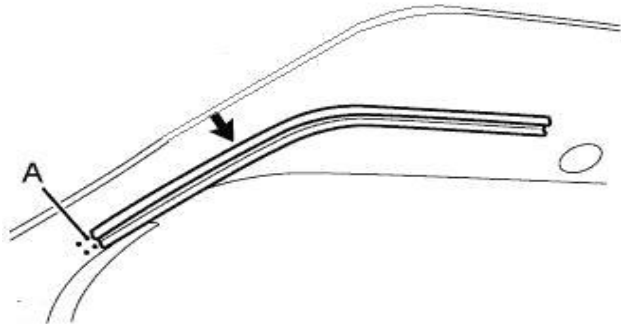
Nota: Limpiar la cinta restante en el vidrio de la puerta trasera.



2.2 Ajuste de la instalación

secuencia de montaje se encuentra frente a la eliminación de la secuencia, y la necesidad de prestar atención a las siguientes preguntas:

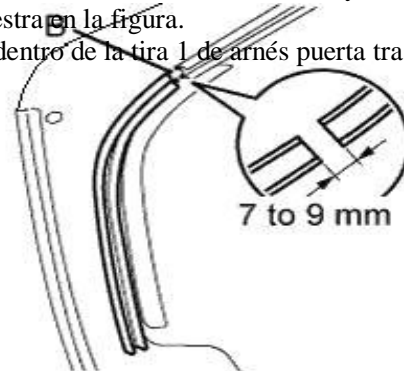
2.2.1 Colocar la tira en el interior 2 de arnés puerta trasera



2.2.1.1 Destapar la cinta de doble cara adhesiva en la tira de arnés de puerta trasera.

2.2.1.2 Alinear un extremo de la tira en el interior 2 de arnés de la puerta de nuevo con la marca A y instalarlo, como se muestra en la figura.

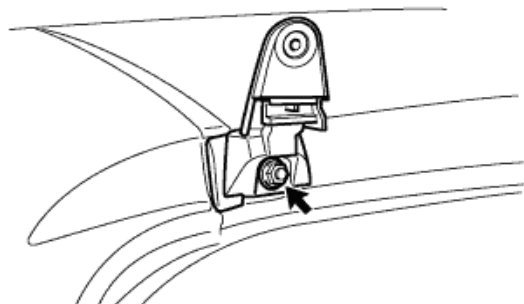
2.2.2 Caber dentro de la tira 1 de arnés puerta trasera



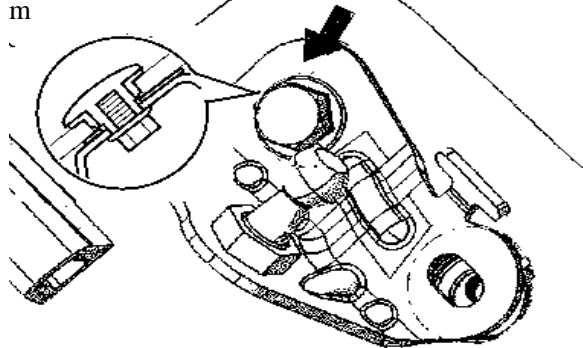
2.2.2.1 Destapar la cinta de doble cara adhesiva en la tira de arnés de puerta trasera.

2.2.2.2 Alinear un extremo de la tira en el interior 1 de arnés de la puerta de nuevo con la marca B e instalarlo, como se muestra en la figura.

2.2.3 El par es $27 \text{ N} \cdot \text{m}$ durante el montaje de la tuerca hexagonal del soporte de bisagra principal puerta lateral izquierdo y el derecho es el mismo que la izquierda.

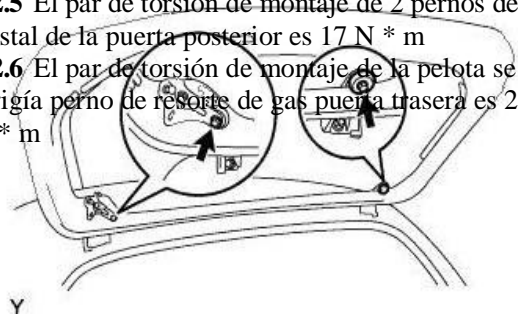


2.2.4 El par de torsión de montaje del perno de soporte de montaje del resorte de gas es de $7,5 \text{ N} \cdot \text{m}$



2.2.5 El par de torsión de montaje de 2 pernos de cristal de la puerta posterior es $17 \text{ N} \cdot \text{m}$

2.2.6 El par de torsión de montaje de la pelota se dirigía perno de resorte de gas puerta trasera es $22 \text{ N} \cdot \text{m}$



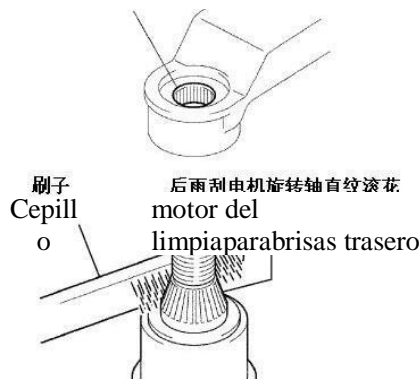
2.2.7 El par de torsión de montaje de 2 pernos de manija de la puerta hacia el exterior espalda abierta es $9,0 \text{ N} \cdot \text{m}$

2.2.8 El par de torsión de montaje del perno de montaje del motor del limpiaparabrisas trasero es $9,0 \text{ N} \cdot \text{m}$

2.2.9 El par de torsión de montaje de la tuerca de bloqueo limpiaparabrisas trasero es $5,5 \text{ N} \cdot \text{m}$

2.2.10 Cepillar el polvo de metal en el eje de salida del motor, y hacer que el reinicio del motor

limpiaparabrisas trasero asiento de balancín insertar



2.2.11 Atornillar la tuerca de montaje del brazo de limpiaparabrisas trasero en la posición como se muestra en la figura, con un par de apriete de $21 \text{ N} \cdot \text{m}$, y mantener el brazo de limpiaparabrisas durante el atornillado, a fin de no venir sobre la posición de desviación.



最底部的电热丝

Calentamiento de alambre en la parte inferior

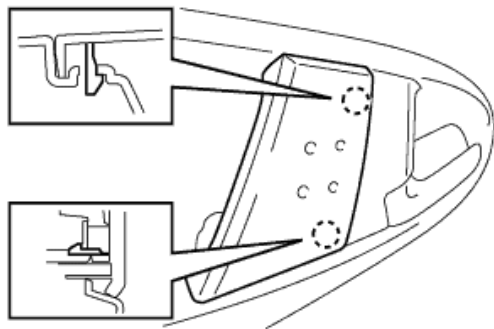
Sección 3 Componentes de las puertas delanteras

3.1 Eliminación

3.1.1 La sustitución de regulador de ventanilla de la puerta delantera y el conjunto de vidrio de la puerta frontal

3.1.1.1 Desconectar el cable negativo de la batería.

3.1.1.2 Retire la cubierta de la puerta decoración de pasamanos. Release 2 mordazas con un destornillador envuelto en cinta de protección, y quitar la manija de la puerta.



3.1.1.3 Retire la tapa de la decoración de interiores mango. Desatornillar 2 tornillos de montaje de la cubierta frontal decoración de la puerta manija interior y liberar 4 mandíbulas.

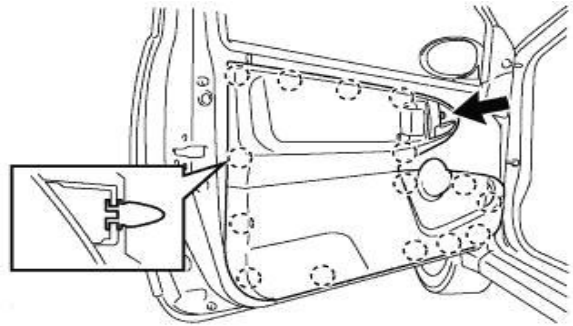
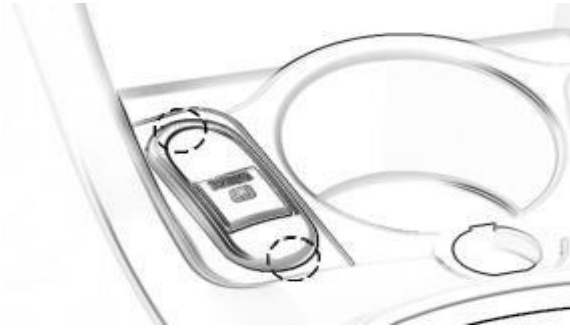


3.1.1.4 Retire la parte superior del cuerpo de la puerta placa de protección interior
Aflojar el tornillo de montaje de la puerta superior del cuerpo, de liberación 15 broches de presión de montaje de placa de protección puerta, y retirar el cuerpo superior de la puerta frontal placa de protección interior

Retire los conjuntos de interruptores del elevavinas eléctrico (debido a la simetría bilateral, tomar el interruptor del elevavinas eléctrico de la puerta delantera izquierda, por ejemplo)

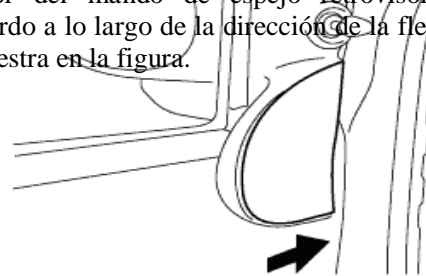
3.1.1.4.1 Retire 2 mandíbulas y el interruptor del elevavinas eléctrico de la puerta frontal con un destornillador envuelto en cinta de protección.

3.1.1.4.2 Desconectar el conector.



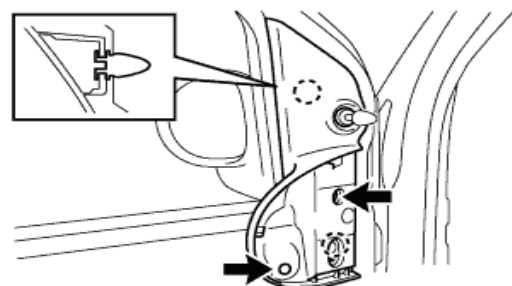
3.1.1.5 Retire la cubierta superior de la decoración del control de espejo retrovisor exterior

Se deslizó y retire la cubierta de la decoración inferior del mando de espejo retrovisor exterior izquierdo a lo largo de la dirección de la flecha como se muestra en la figura.



Nota:

Al retirar el interruptor de la ventana de energía, la punta del destornillador debe ser envuelto en cinta de protección, al mismo tiempo cubrir el interruptor alrededor con tela de protección, a fin de evitar el destornillador dañar el panel de instrumentos secundaria.

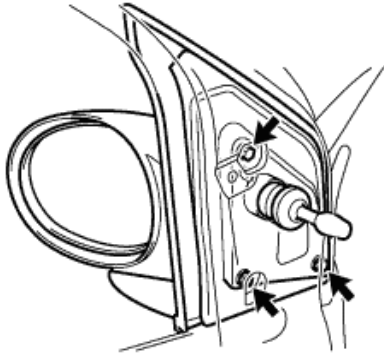


3.1.1.6 Retire la tapa de la decoración de control menor de espejo retrovisor exterior

Desenroscar 2 tornillos de montaje de la cubierta de la decoración del control de espejo retrovisor exterior, y liberar 2 broches de presión de montaje de la cubierta de la decoración del control de espejo retrovisor exterior.

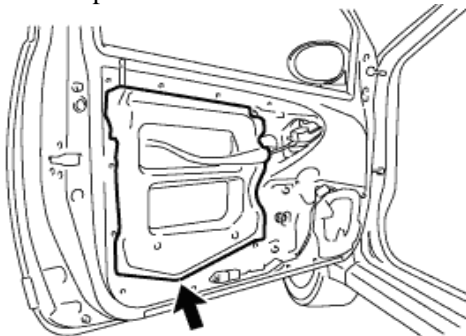
3.1.1.7 Retire el conjunto de espejo retrovisor exterior

Desenroscar los tornillos 2 y quitar el espejo retrovisor exterior izquierdo



3.1.1.8 Eliminar la capa de cubierta agujero tecnológico frente hoja de puerta de metal

Nota: Limpiar el adhesivo que queda en el panel interior de la puerta



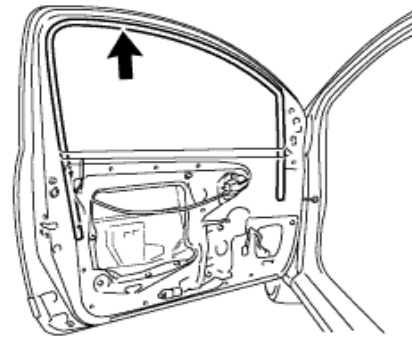
3.1.1.9 Retire la tira exterior de la puerta delantera

Como se muestra en la figura, pegar la cinta de protección sobre la superficie externa de la tira exterior, con herramientas especiales de la tira exterior, la liberación de 5 broches de presión y retirar la tira exterior.



Herramientas especiales

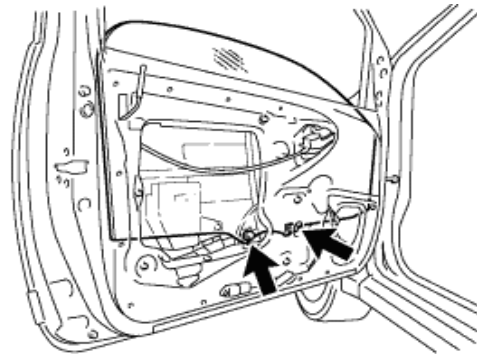
3.1.1.10 Retire la corredera del cristal de la puerta delantera



3.1.1.11 Retire el cristal de la puerta frontal montar

Encienda el interruptor del regulador de la ventana de energía, deje caer el vaso a los 2 orificios de montaje del panel de puerta interior que corresponde a los pernos de montaje, desenrosque 2 tornillos y retire el vidrio.

Nota: Al retirar los tornillos, don "t hacer que la caída de vidrio o daños, apague el interruptor del regulador de la ventana.

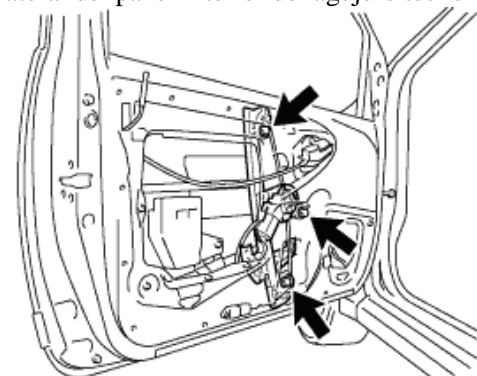


3.1.1.12 Retire el conjunto del regulador de la ventana de energía puerta delantera

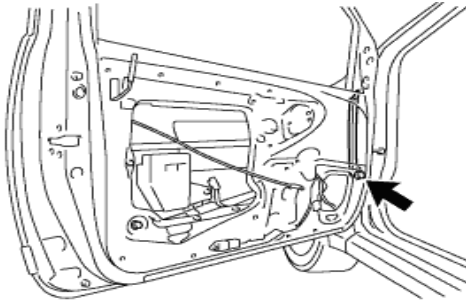
Desconectar los conectores eléctricos del equipo, desenrosque 3 tuercas de montaje, y extraer el conjunto de regulador de la ventana de energía.

Nota: Don "t hacer caer el regulador de la ventana de energía al desenroscar las tuercas.

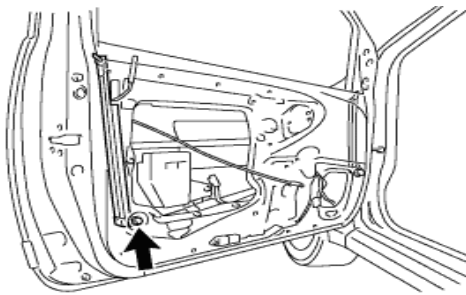
Consejo: Sacar el regulador del elevavinas eléctrico de la puerta lateral del panel interior del agujero tecnológica frente.



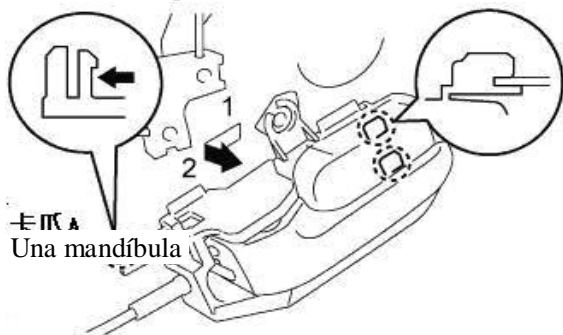
3.1.1.13 Quitar la cerradura de la puerta frontal Retire el perno y vidrio antiguo ferrocarril



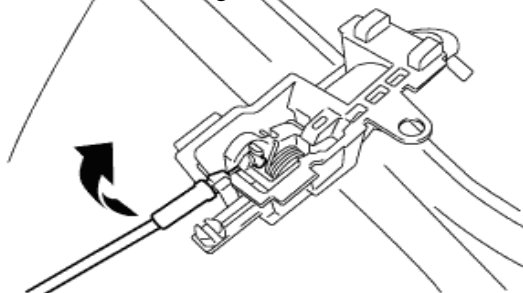
Retire el carril perno y trasera de cristal



Quitar el conjunto de mango interior de la puerta de liberación de la mandíbula A, mover el conjunto de mango interior de la puerta frontal en la dirección de la flecha como se muestra en la figura para liberar la mandíbula y extraer el conjunto de asa interior sin problemas.



Retire el cable de cuerpo de la cerradura de la puerta frontal en la dirección de la flecha como se muestra en la figura.



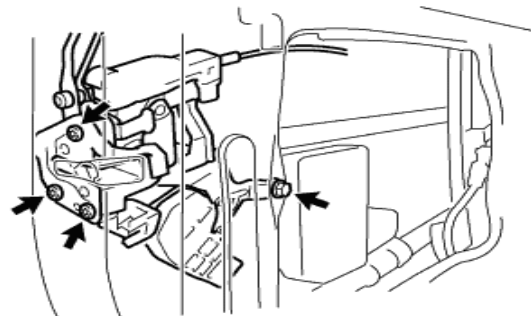
Retire el conjunto del cuerpo de la puerta frontal Como se muestra en la figura, retire la puerta delantera abierta hacia el exterior la biela.



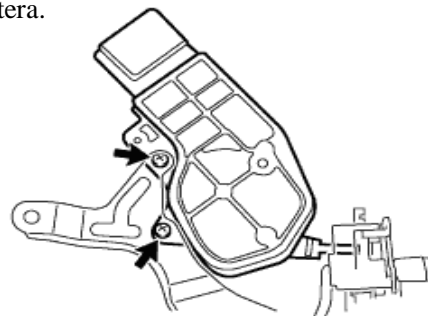
Como se muestra en la figura, retire la varilla de freno cilindro de la cerradura de la puerta delantera.



Desmontar el perno.



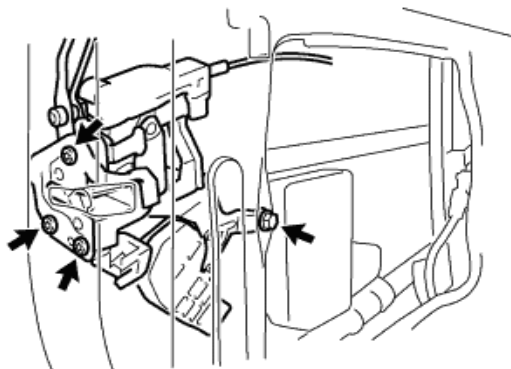
Retire el conjunto del dispositivo de bloqueo de la puerta delantera. Aflojar 2 tornillos y retirar el conjunto de dispositivo de bloqueo de la puerta delantera.



3.2 Ajuste de la instalación

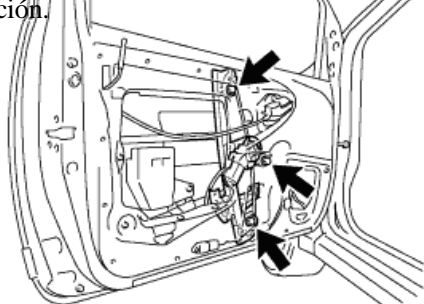
secuencia de montaje se encuentra frente a la eliminación de la secuencia, y la necesidad de prestar atención a las siguientes preguntas:

3.2.1 Pintura adhesivo sobre la rosca de tornillo antes de montar 3 hexágono interior elevó tornillos de cabeza avellanada, y el par de apriete es de 5,0 N * m. El par de torsión de montaje de otro tornillo en la figura es 5,0 N * m también.



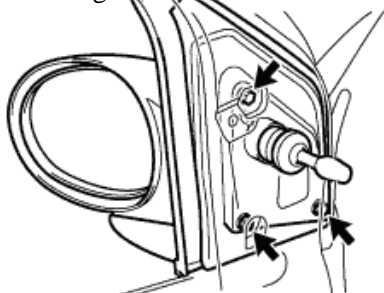
3.2.2 El par de apriete de los tornillos de formador de vidrio y los carriles traseros es 6.1 N * m.

3.2.3 El par de torsión de montaje de 3 tuercas de regulador de la ventana es de 7,0 N * m, y evitar el vidrio que cae durante el proceso de instalación.



3.2.4 El par de torsión de montaje de 2 tornillos de cristal de la puerta frontal es 2.8 N * m.

3.2.5 El par de torsión de montaje del tornillo de montaje de espejo retrovisor exterior es 7,0 N * m, don "t supera este par de torsión de montaje y don" t repetir la entrega más de dos veces.



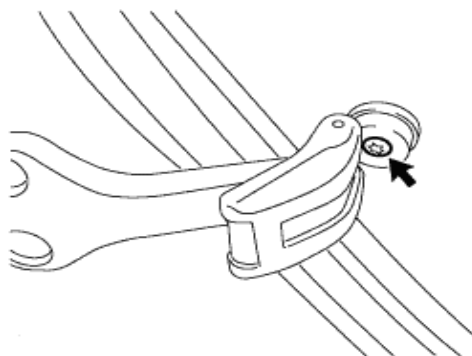
Sección 4 Componentes de las puertas traseras

4.1 Eliminación

4.1.1 el conjunto de vidrio de la puerta trasera

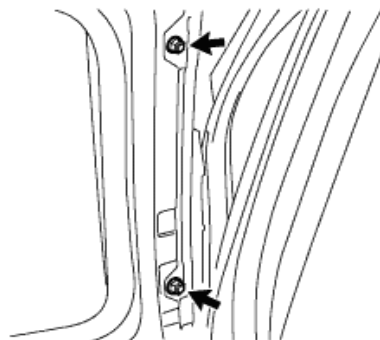
4.1.1.1 Retire el cristal de la puerta trasera

Aflojar el tornillo con un destornillador hexagonal interior.

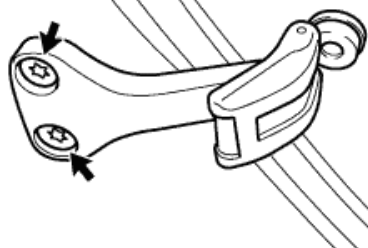


Desenroscar 2 tuercas y retire el cristal de la puerta trasera.

Nota: Cuidado con el motor incluido al desenroscar 2 tuercas.



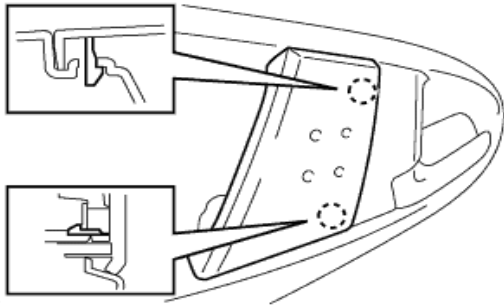
4.1.1.2 Retire el conjunto del mecanismo de lado abierto. Aflojar 2 tornillos, y extraer el conjunto de mecanismo de lado abierto vidrio de la puerta trasera.



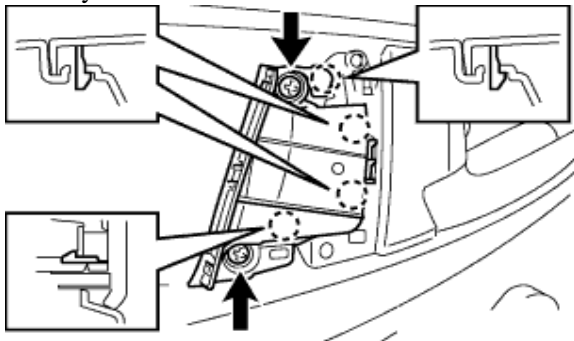
4.1.2 Cerraduras de las puertas

4.1.2.1 Retire la cubierta de la puerta decoración de pasamanos. Release 2 mordazas con un destornillador envuelto en cinta de protección, y quitar la manija de la

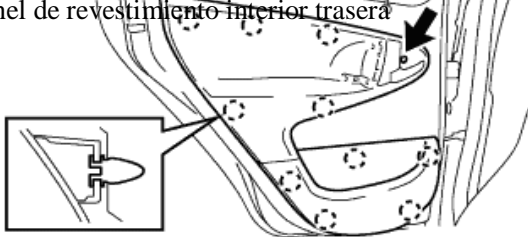
puerta.



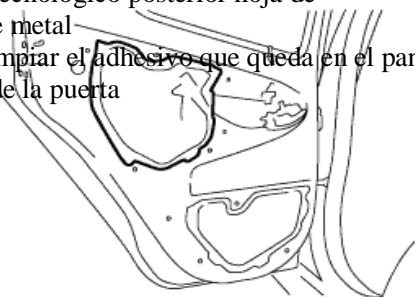
4.1.2.2 Retire la tapa de la decoración de interiores mango. Desenroscar 2 tornillos de montaje de la cubierta frontal decoración de la puerta manija interior y liberar 4 mandíbulas.



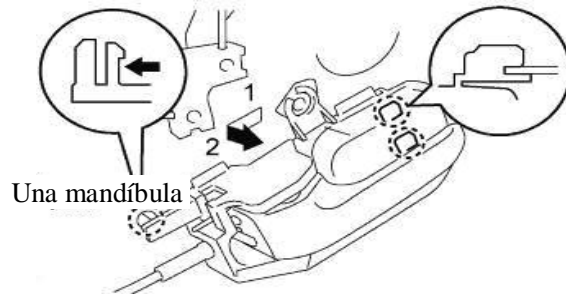
4.1.2.3 Retire la parte superior del cuerpo de la puerta placa de protección interior. Aflojar el tornillo de montaje de interior guarnecido de puerta, suelte 10 broches de presión de montaje, y extraer el conjunto de panel de revestimiento interior trasera



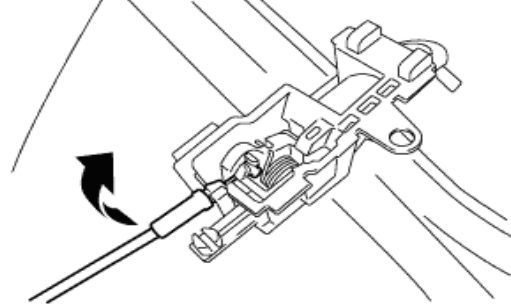
4.1.2.4 Eliminar la capa de cubierta agujero tecnológico posterior hoja de puerta de metal
Nota: Limpiar el adhesivo que queda en el panel interior de la puerta



4.1.2.5 Retire el conjunto de la manija interior de la puerta frontal. Soltar la mandíbula A, mover el conjunto de mango interior de la puerta frontal en la dirección de la flecha como se muestra en la figura para liberar la garra y extraer el conjunto de asa interior sin problemas.

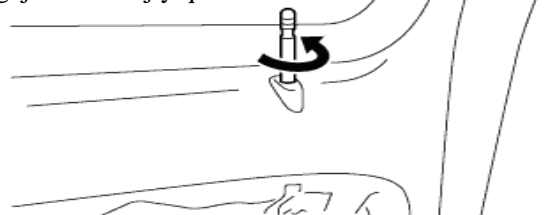


Retire el cable de cuerpo de la cerradura de la puerta frontal en la dirección de la flecha como se muestra en la figura.

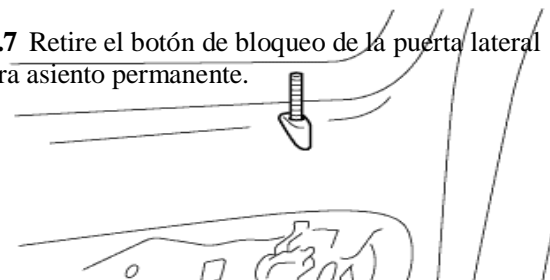


4.1.2.6 Retire el botón de bloqueo de la puerta lateral biela tapa protectora.

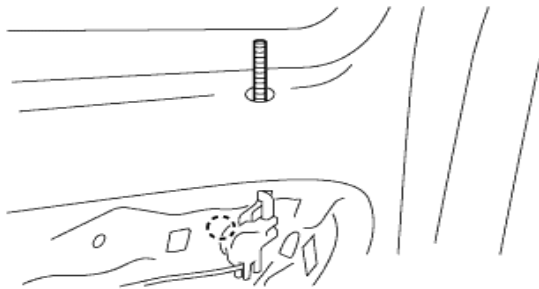
Girar el capuchón de protección varilla botón de bloqueo de la puerta lateral de conexión en la dirección contraria a las agujas del reloj y quitarlo.



4.1.2.7 Retire el botón de bloqueo de la puerta lateral trasera asiento permanente.



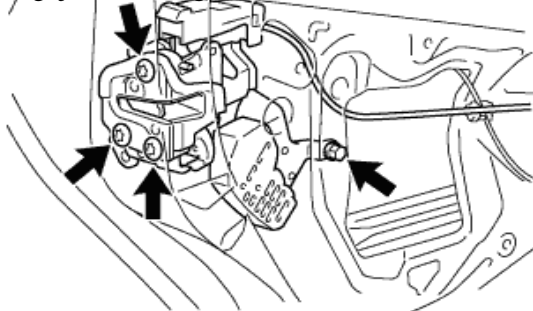
4.1.2.8 Retire el conjunto del cuerpo de la cerradura de la puerta lateral trasera.
Retire el broche botón.



Desatornillar 3 hexágono interior elevó tornillos de cabeza avellanada.

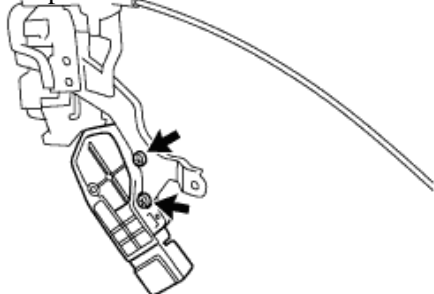
Nota: Tenga cuidado con los montajes de puerta trasera que cae a dañarse al desenroscar los tornillos conectados.

Consejo: Quitar el conjunto del cuerpo de bloqueo del agujero tecnológico.



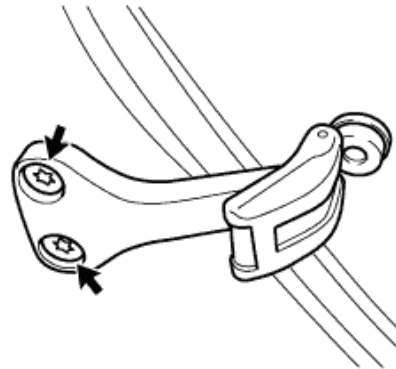
4.1.2.9 Retire el conjunto del dispositivo de bloqueo de la puerta delantera.

Aflojar 2 tornillos y retirar el conjunto de dispositivo de bloqueo de la puerta delantera.

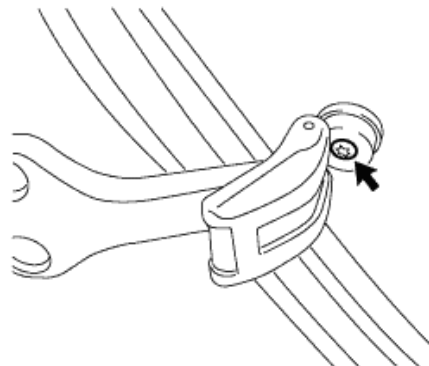


4.2 Ajuste de la instalación

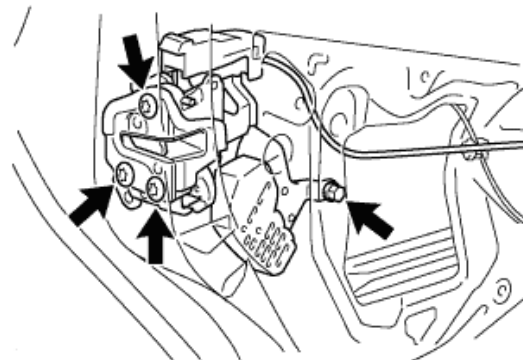
secuencia de montaje se encuentra frente a la eliminación de la secuencia, y la necesidad de prestar atención a las siguientes preguntas:



4.2.2 El par de torsión de montaje de 2 tuercas es 5,5 N * m, y el par de montaje el tornillo hexagonal es 2,3 N * m.



4.2.3 Pintura adhesivo sobre la rosca de tornillo antes de montar 3 hexágono interior elevó tornillos de cabeza avellanada, y el par de apriete es de 5,0 N * m. El par de torsión de montaje de otro tornillo en la figura es 5,0 N * m también.



4.2.1 El par de torsión de montaje de 2 tornillos hexagonales internos es 5,5 N * m.

Sección 5 Back Door Lock Componentes

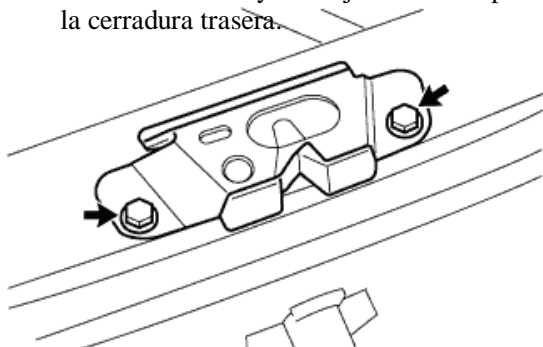
5.1 Eliminación

5.1.1 Retire el parachoques trasero

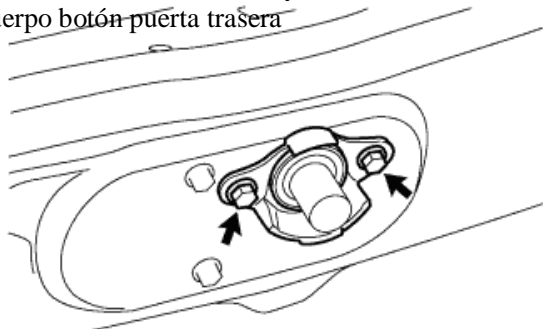
5.1.2 Retire la cubierta protectora arnés

5.1.3 Retire el conjunto del cuerpo de la puerta trasera

5.1.3.1 Retire 2 tornillos y el conjunto de cuerpo de la cerradura trasera.



5.1.3.2 Retire la puerta de montaje de botón cuerpo de vuelta. Quitar 2 tornillos y la cubierta de asiento cuerpo botón puerta trasera.

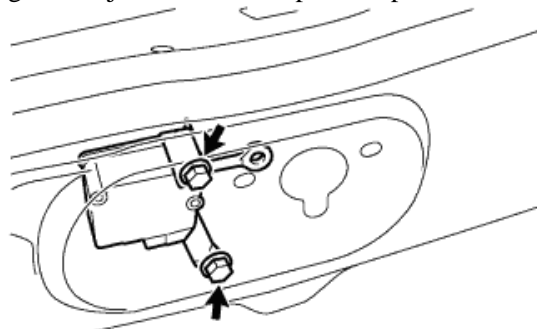


5.1.3.3 Retire el conjunto del cuerpo botón puerta de atrás.



5.1.3.4 Retire el conjunto del motor del cuerpo de la puerta trasera.

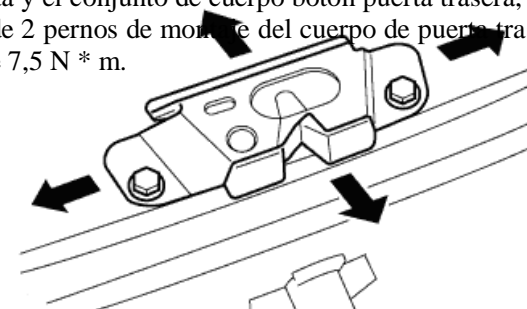
Desatornillar 2 pernos, desconectar los conectores y extraiga el conjunto motor cuerpo de la puerta de nuevo.



5.2 Ajuste de la instalación

La secuencia de montaje se encuentra frente a la eliminación de la secuencia, y la necesidad de prestar atención a las siguientes preguntas:

5.2.1 Encajar de nuevo el conjunto de motor cuerpo de la puerta y el conjunto de cuerpo botón puerta trasera, y el par de 2 pernos de montaje del cuerpo de la puerta trasera es de 7,5 N * m.



5.2.2 Don "tornillo tornillos T Home primera. Al montar el cuerpo de la cerradura puerta trasera, vencié suavemente con el martillo de plástico para ajustar la alineación de posiciones, a fin de que coincida con el anillo de bloqueo de puerta trasera, y luego los tornillos de casa.

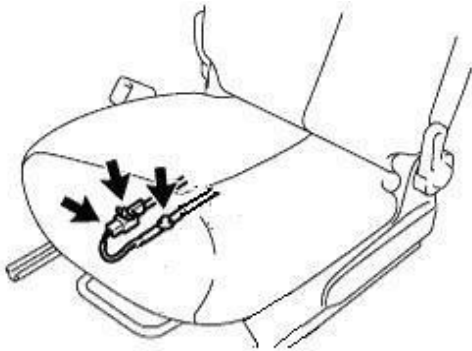
Sección 6 asientos y cinturones

6.1 La eliminación de los asientos delanteros y las mangas de la correa del asiento delantero

6.1.1 Asiento del conductor

6.1.1.1 Desconectar los conectores del interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad.

6.1.1.2 Quitar el controlador "montaje s asiento. Aflojar la abrazadera;



Desconectar los conectores del interruptor de la hebilla del cinturón; Abrir el cerrojo de 4 pernos de montaje con el manguito, y quitar el asiento delantero.

6.1.1.3 Desmontar el perno de montaje de funda de correa delantera izquierda y retire el manguito.



6.1.2 Retire el asiento delantero (a la derecha) de montaje Nota: La misma que la eliminación de conductor "s asiento montaje. La funda de correa delantera derecha del asiento de la derecha es sin arnés.

6.2 La instalación de asientos delanteros y del asiento delantero de la correa de las mangas

6.2.1 Asiento del conductor

Confirmar la conexión correcta del conector del interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad.

El par de apriete del perno de la manga de la correa la derecha, dejando de montaje es 25 N * m.

El par de apriete de 4 perno de montaje debe ser 22 N * m.

El par de apriete de montaje del conector del interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad es 5,4 N * m.



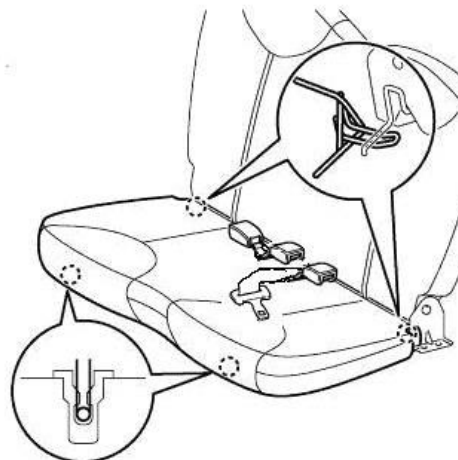
6.2.2 Montar el asiento delantero de montaje (derecha)

Nota: La misma que la instalación del controlador "s conjunto de asiento.

6.3 La eliminación de los asientos traseros

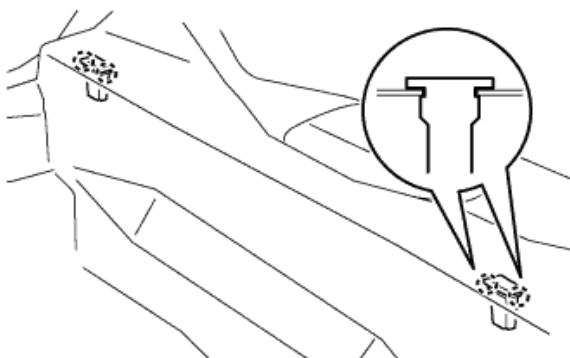
6.3.1 Retire el cojín del asiento trasero

6.3.1.1 Tomar off 4 ganchos y quitar el cojín del asiento trasero.



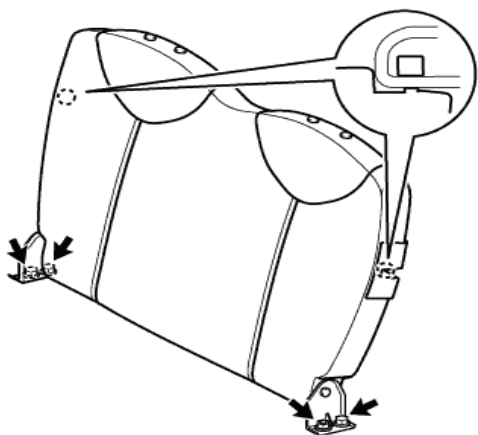
De acuerdo con la secuencia opuesta con la eliminación de instalarlos y prestar atención a los siguientes puntos:

6.3.1.2 Retire el asiento de resorte cojín del asiento trasero.

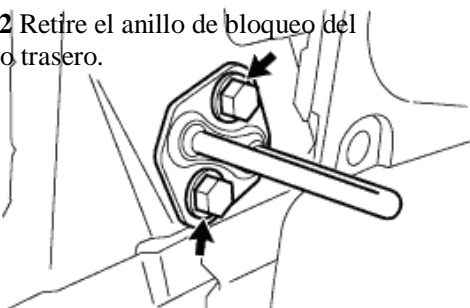


6.3.2 Retire el conjunto del respaldo trasero

6.3.2.1 Release 2 broches, 2 tornillos y 2 tuercas como se muestra en la figura.



6.3.2.2 Retire el anillo de bloqueo del asiento trasero.

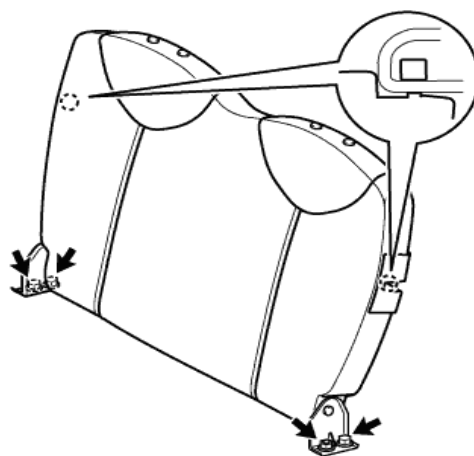


6.4 La instalación de asientos traseros

De acuerdo con la secuencia opuesta con la eliminación de instalarlos y prestar atención a los siguientes asuntos:

Confirmar la conexión correcta del conector del interruptor de la hebilla del cinturón de seguridad.

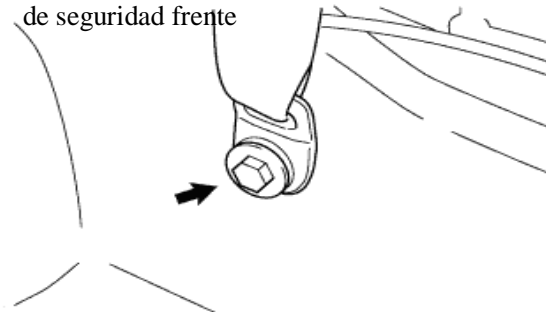
El par de apriete del perno de montaje del



6.5 La eliminación de los cinturones de seguridad delanteros Asambleas (Debido a la simetría bilateral, tomar la derecha, por ejemplo)

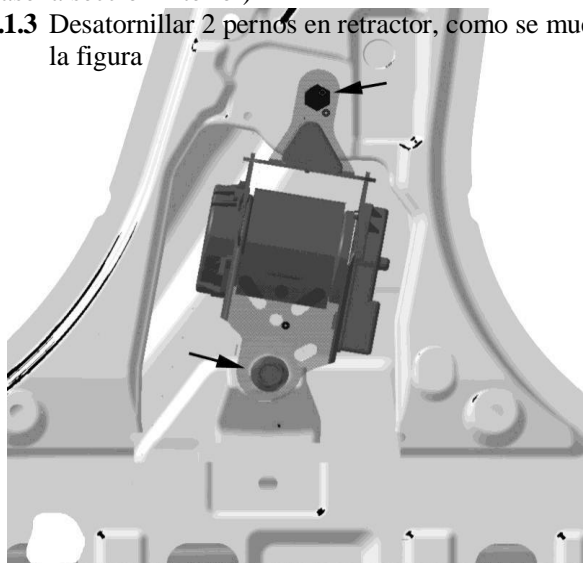
6.5.1 La eliminación del conjunto de cinturón de seguridad delantero derecho

6.5.1.1 Desatornillar el perno a la derecha de ajuste del cinturón de seguridad frente



6.5.1.2 Retire la placa de protección adecuado pilar B (véase la sección interior)

6.5.1.3 Desatornillar 2 pernos en retractor, como se muestra en la figura



anillo de bloqueo de asiento trasero es 21 N *

m.

El par de apriete debe ser 22 N * m durante el montaje de la mancha y la tuerca como se muestra en la figura.

6.5.1.4 Quitar el tornillo de la parte de guía



6.5.2 La eliminación del conjunto de cinturón de seguridad delantero izquierdo es igual que el derecho

Nota: Mantener la correa acertadamente cuando se desenrolla, para evitar la boda de desenrollar rápidamente y demasiado, llevar a la dificultad para tirar de nuevo.

6.6 La instalación de la Asamblea delantera del cinturón de seguridad

procedimiento de ajuste se encuentra frente a la eliminación de procedimiento, y prestar atención a los siguientes asuntos:

Necesidad de colocar el retractor de acuerdo con la posición de montaje en el cuerpo para sacar la boda.

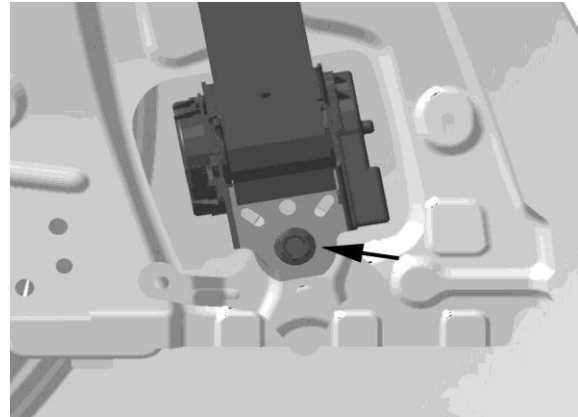
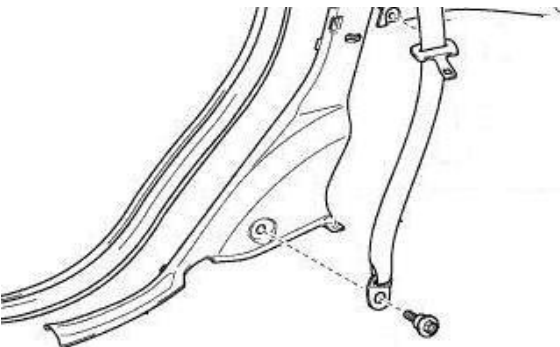
El par de apriete de perno de montaje es de 42 N * m.

6.7 La eliminación de los cinturones de seguridad traseros Asambleas

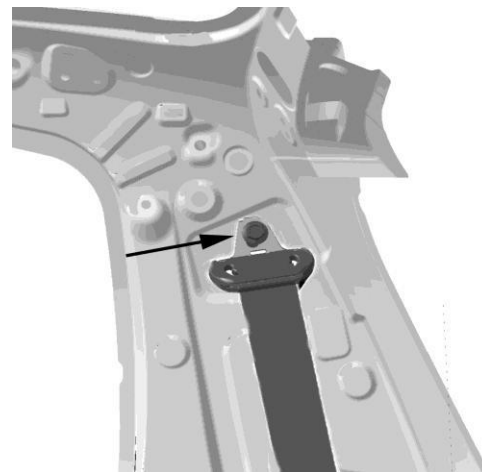
(Debido a la simetría bilateral, tomar la derecha, por ejemplo)

6.7.1 La eliminación del conjunto de cinturón de seguridad derecha trasera derecha

6.7.1.1 Retire el perno en piezas de conexión



6.7.1.4 Retire el perno de montaje en las partes de guía



6.7.1.2 Retire la placa de protección adecuado pilar C (véase la sección interior)

6.7.1.3 Desatornillar el perno de montaje en retractor, como se muestra en la figura

6.7.2 El método de eliminación de cinturón de seguridad trasero izquierdo es igual que el derecho

Nota: Mantener la correa acertadamente cuando se desenrolla, para evitar la boda de desenrollar rápidamente y demasiado, llevar a la dificultad para tirar de nuevo.

6.8 La instalación de la Asamblea trasera fila cinturón de seguridad

procedimiento de ajuste se encuentra frente a la eliminación de procedimiento, y prestar atención a los siguientes asuntos:

Necesidad de colocar el retractor de acuerdo con la posición de montaje en el cuerpo para sacar la boda.

El par de apriete de perno de montaje es de 42 N * m.

6.9 La eliminación de la fila trasera Asamblea Mediados de los cinturones de seguridad

Retire el conjunto de cojín fiador trasero, ver Asientos sección Retire sólo 2 pernos de montaje

6.10 La instalación de la fila trasera Asamblea Mediados de los cinturones de seguridad

procedimiento de ajuste se encuentra frente a la eliminación de procedimiento, y prestar atención a la siguiente cuestión:

El par de apriete de perno de montaje es de 42 N * m.

Sección 7 Lavadora

7.1 La eliminación de Lavadora

7.1.1 Retire la olla lavadora y motor

7.1.1.1 Desatornillar el perno



7.1.1.2 Retire la olla arandela



7.1.1.3 Retire el motor pot arandela



7.2 La instalación de lavadoras

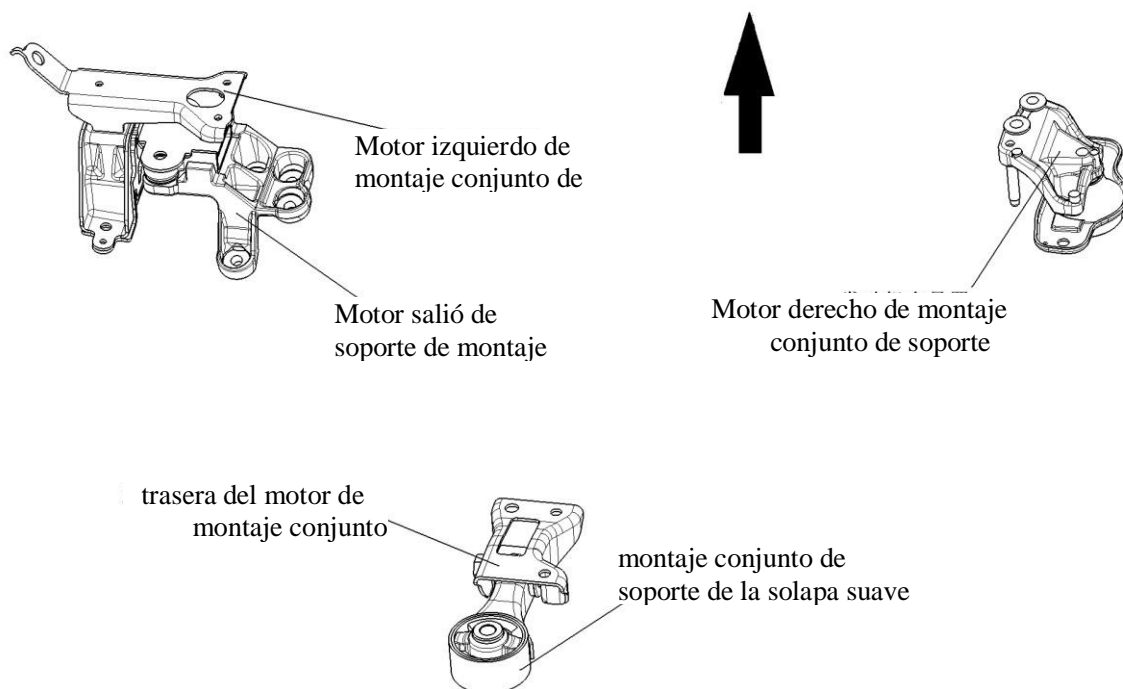
Instalar de acuerdo a la secuencia opuesta con remoción.
El par de apriete del perno de montaje es 5,5 N * m.

Capítulo 4 Sistema de montaje

Sección 1 piezas y componentes Ubicación y Distribución Ver Description64	
1.1 piezas y componentes ubicación de distribución View64	
1.2 Distribución Description64.....	
Sección 2 La eliminación de montaje System65	
2.1 La eliminación de montaje posterior Assembly65	
2.2 La eliminación de la batería Assembly65	
2.3 La eliminación de Izquierda Montaje Assembly65	
2.4 La eliminación del derecho del montaje Assembly66	
Sección 3 La instalación de montaje System66	
3.1 La instalación de montaje derecha Assembly66.....	
3.2 La instalación de montaje izquierda Assembly66	
3.3 La instalación de la batería Assembly67	
3.4 La instalación de Mounting67 trasera.....	

Sección 1 piezas y componentes Localización Distribución y descripción Ver

1.1 Piezas y componentes Localización Distribución Ver



1.2 distribución Descripción

Motor izquierdo de montaje conjunto de soporte de la solapa suave: equipada en la sala de máquinas carril lateral delantera izquierda por 3 pernos de Q1841025. Motor salió de soporte de montaje: montado en la carcasa caja de cambios de 4 pernos de Q1841035.

Los dos de ellos están conectados por 3bolts de Q1841045.

Motor derecho de montaje conjunto de soporte de la solapa suave: equipada en la sala de máquinas carril lateral delantera derecha por 2 pernos de Q1841025. El soporte está montado en el motor por 2 pernos de Q1841045 y 1 tuerca.

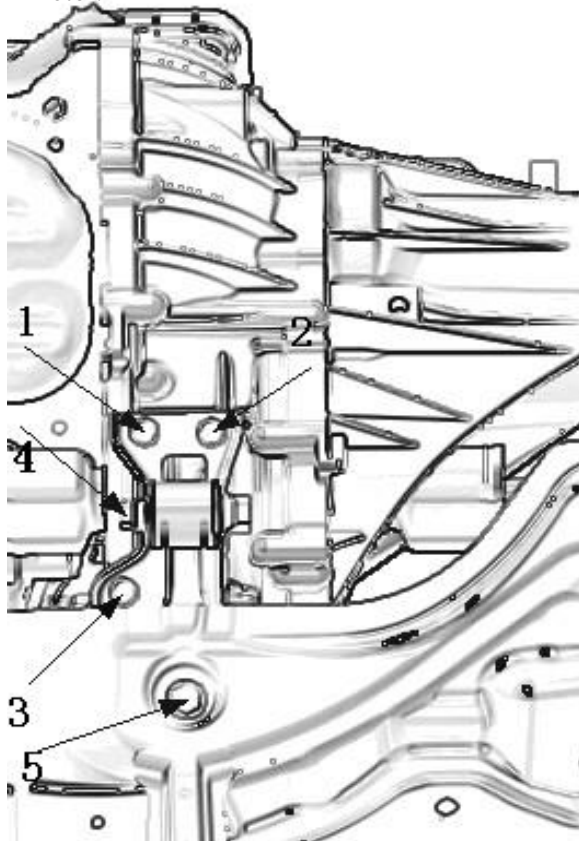
trasera del motor de montaje conjunto de soporte de la solapa suave: equipada en el bastidor auxiliar frontal por 1 pernos de Q1841485. trasera del motor conjunto de soporte de montaje: equipada en la parte inferior de la caja de engranajes por 3 pernos de Q1841022.

Los dos de ellos están conectados por 1 perno de Q1841473.

Sección 2 La eliminación del sistema de montaje

2.1 La eliminación del conjunto de montaje trasero

2.1.1 Desatornillar 5 pernos de montaje posterior del motor.



2.1.2 Retire el soporte de montaje posterior del motor y conjunto de soporte de la solapa suave de montaje posterior.

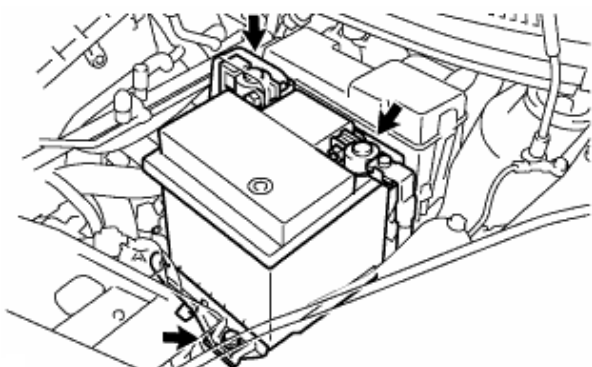
2.1.3 Apoyar el conjunto del motor.

2.2 La eliminación del conjunto de la batería

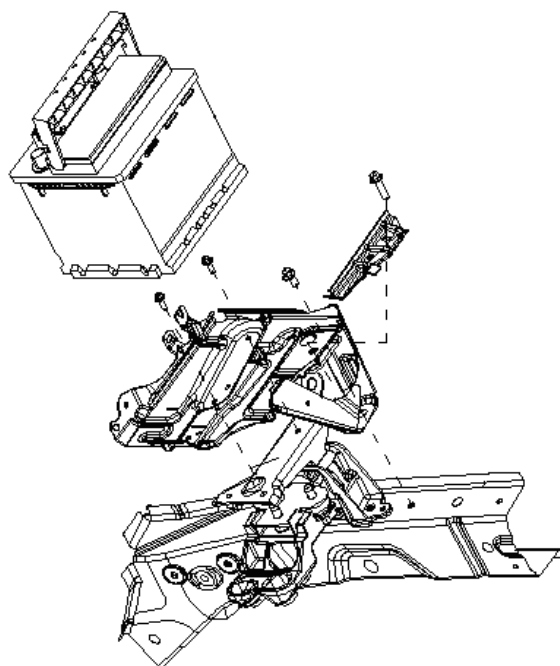
2.2.1 Desconecte el terminal negativo de la batería.

2.2.2 Desconecte el positivo de la batería.

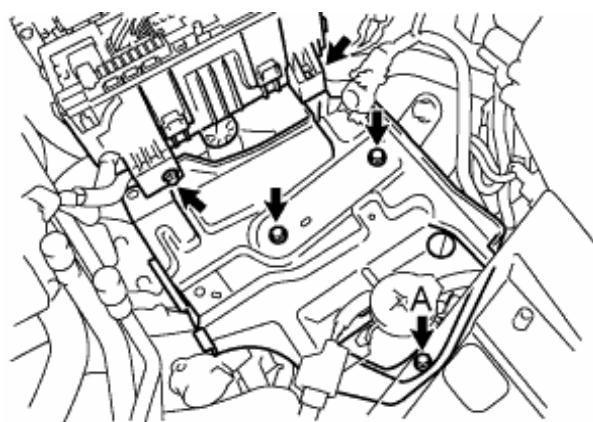
2.2.3 Desatornillar 1 perno en la placa de prensa de la batería y quitar la batería.



2.2.4 Destornillar 3 tornillos en el soporte de la batería y quitar el soporte de la batería.

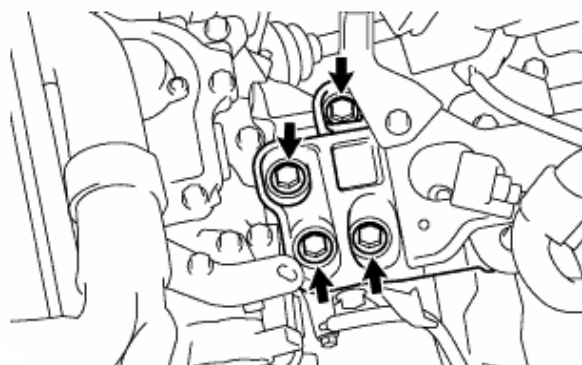


Consejo: Aflojar el tornillo A del orificio de servicio de soporte de la batería.

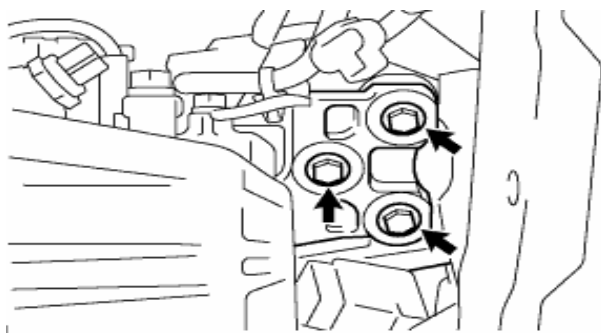


2.3 La eliminación del conjunto de montaje izquierda

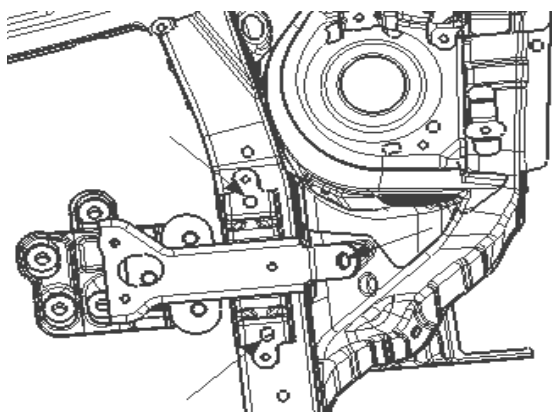
2.3.1 Desenrosque 4 tornillos en motor izquierdo soporte de montaje.



2.3.2 Desenrosque 3 tornillos entre el motor izquierdo soporte de montaje y el motor izquierdo de montaje conjunto de soporte de la solapa suave.

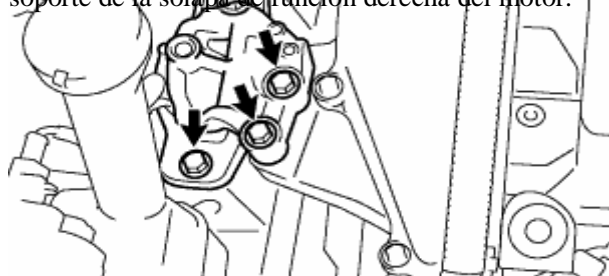


2.3.3 Desenrosque 3 tornillos en el motor izquierdo de montaje conjunto de soporte de aleta suave y el carril lateral delantera izquierda.



2.4 La eliminación del conjunto de montaje de Derecho

2.4.1 Aflojar 4 tornillos en el montaje de conjunto de soporte de la solapa de función derecha del motor.



2.4.2 Desatornillar 1 tuerca en el montaje de conjunto de soporte de la solapa de función derecha del motor.

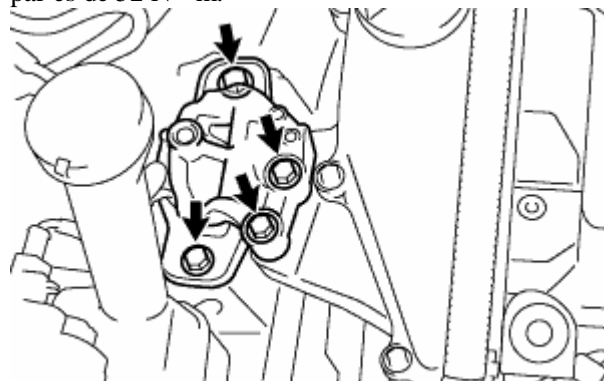


Sección 3 La instalación del sistema de montaje

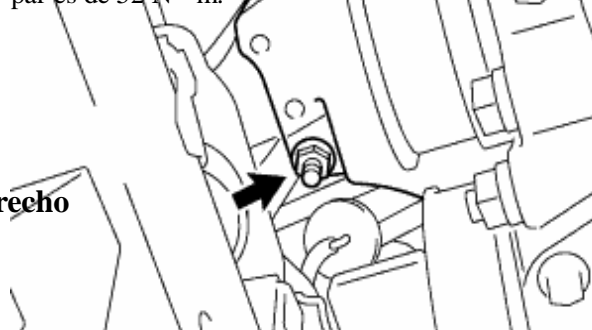
3.1 La instalación del conjunto de montaje de Derecho

3.1.1 Apoyar el conjunto del motor.

3.1.2 Tornillo 4 tornillos en el montaje de conjunto de soporte de la solapa de función derecha del motor, y el par es de 52 N · m.

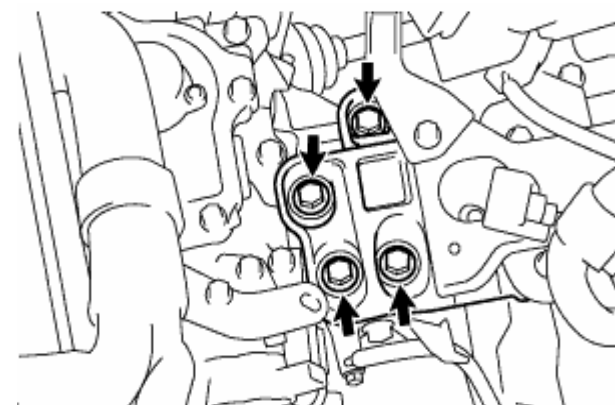


3.1.3 Atornillar 1 tuerca en el montaje de conjunto de soporte de la solapa de función derecha del motor, y el par es de 52 N · m.

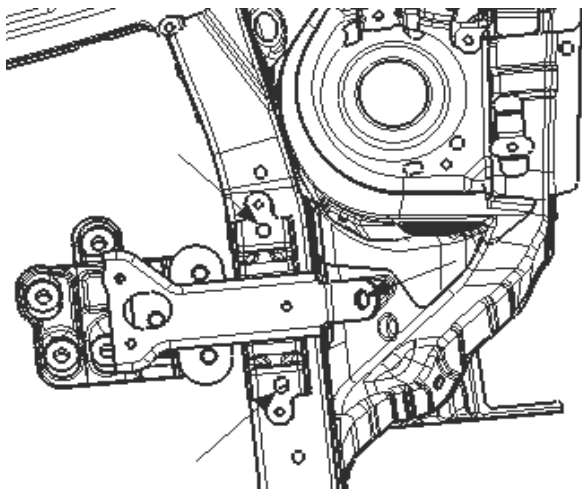


3.2 La instalación de la Asamblea de montaje izquierdo

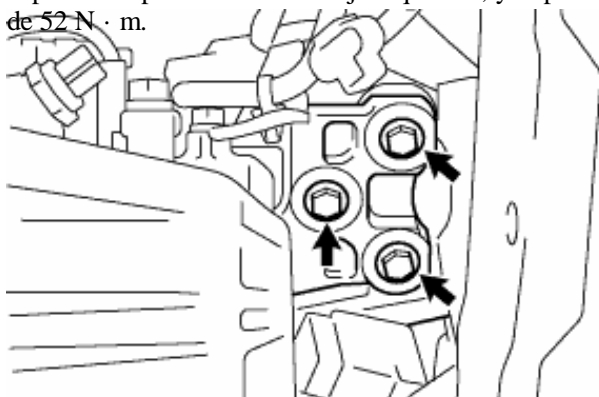
3.2.1 Tornillo 4 tornillos en el conjunto de soporte de montaje a la izquierda, y el par es de 52 N · m.



3.2.2 Tornillo 3 tornillos en el conjunto de soporte de la solapa suave de montaje izquierdo, y el par es de $52 \text{ N} \cdot \text{m}$.



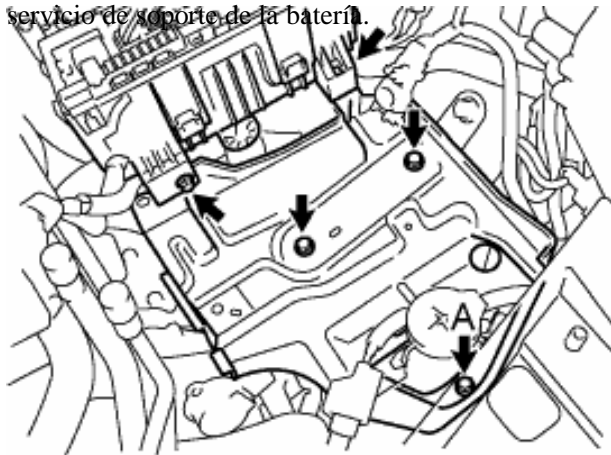
3.2.3 Tornillo en 3 pernos de unión entre el conjunto de soporte de montaje a la izquierda y el conjunto de soporte solapa suave de montaje izquierdo, y el par es de $52 \text{ N} \cdot \text{m}$.



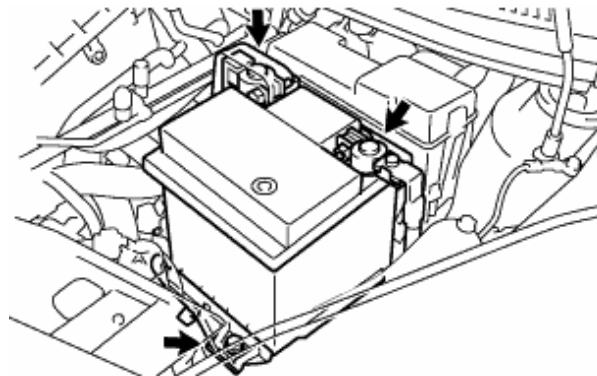
3.3 La instalación del conjunto de la batería

3.3.1 Instalar el soporte de la batería, y apriete 3 pernos en él.

Propina: Coloque el perno A desde el orificio de servicio de soporte de la batería.



3.3.2 Ponga la batería lejos, instale la placa de prensa de la batería y apriete el perno 1 en él.



3.3.3 Conecte el positivo de la batería.

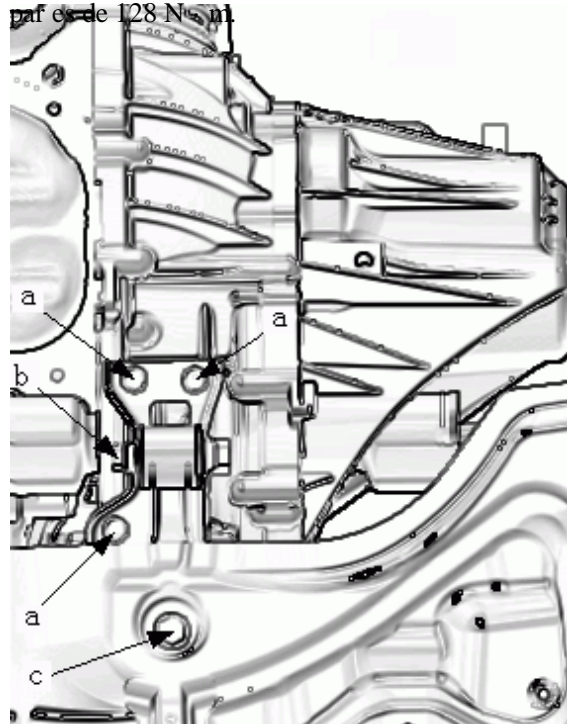
3.3.4 Conectar el cable negativo de la batería.

3.4 La instalación de montaje trasero

3.4.1 Tornillo 3 pernos en el conjunto de soporte de montaje posterior, como se muestra en la Figura A, y el par es de $52 \text{ N} \cdot \text{m}$.

3.4.2 Tornillo 1 de conexión de perno entre el montaje de conjunto de soporte de aleta suave y el conjunto de soporte del motor, como se muestra en la figura b, y el par es de $128 \text{ N} \cdot \text{m}$.

3.4.3 Tornillo 1 perno de unión entre el motor de montaje conjunto de soporte de aleta suave y el bastidor auxiliar, como se muestra en la Figura c, y el par es de $128 \text{ N} \cdot \text{m}$.

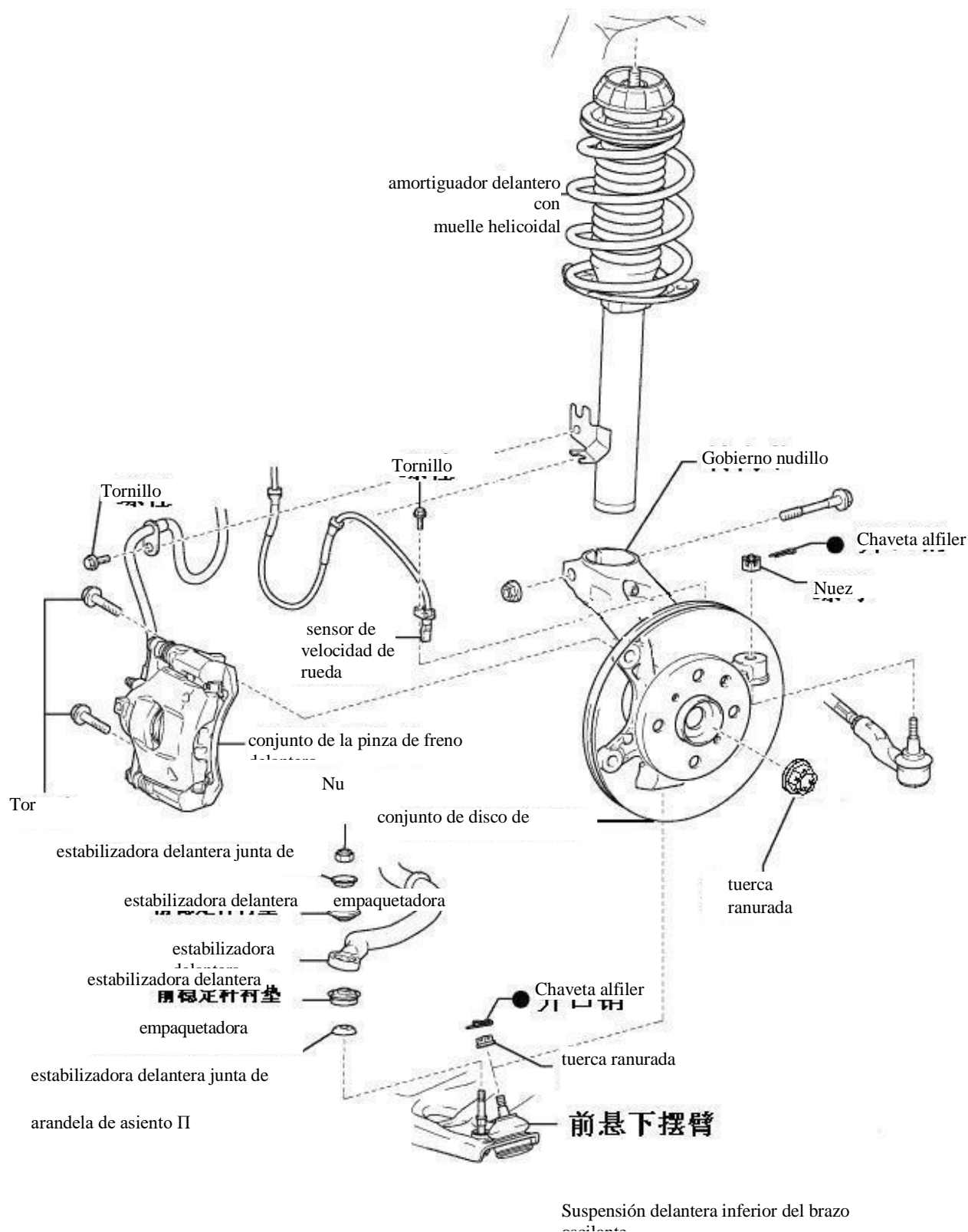


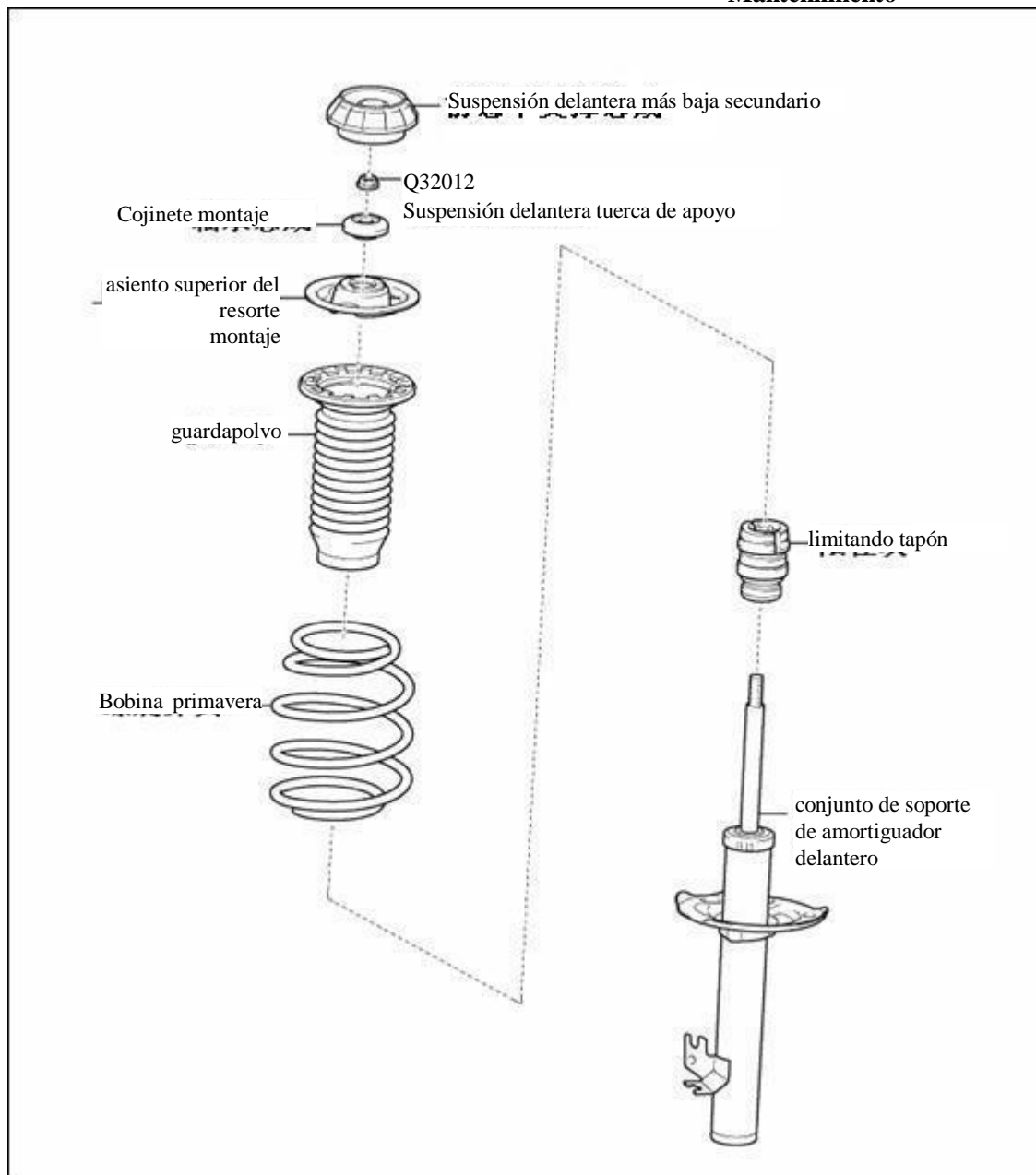
Capítulo 5 Sistema de Suspensión

Sección 1 frente de choque absorbedor de Assembly69.....	
1.1 Asamblea amortiguador delantero Components69.....	
1.2 Removal71.....	
1.3 Disassembly74.....	
1.4 INSPECCIÓN y Treatment75.....	
1.5 Reassembly75.....	
1.6 Installation75.....	
Sección 2 Suspensión delantera inferior oscilación Arm81	
2.1 Components81.....	
2.2 Removal81.....	
2.3 Inspection82.....	
2.4 Installation82.....	
Sección 3 frente Stabilizer83.....	
3.1 Components83.....	
3.2 Removal85.....	
3.3 Installation87.....	
Sección 4 de la bobina trasera Spring90.....	
4.1 Components90.....	
4.2 Removal90.....	
4.3 Installation90.....	
Sección 5 de choque trasero Absorber92.....	
5.1 Components92.....	
5.2 Removal93.....	
5.3 inspección y Treatment94.....	
5.4 Installation94.....	
Sección 6 torsión trasera Beam96.....	
6.1 Components96.....	
6.2 Removal97.....	
6.3 Reiniciar	98
6.4 Installation99.....	

Sección 1 Frente conjunto amortiguador

1.1 Choque Componentes conjunto amortiguador delantero



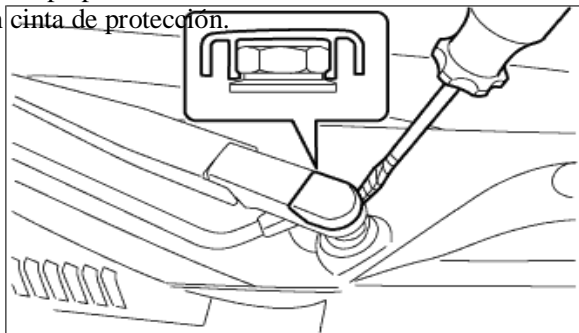


1.2 Eliminación

1.2.1 Desconectar el cable negativo de la batería

1.2.2 Retire la tapa frontal de la cabeza del brazo de limpiaparabrisas.

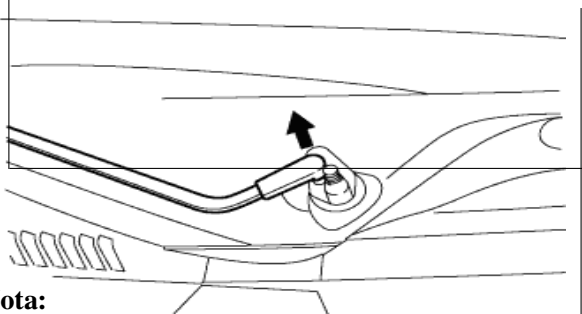
1.2.2.1 Retire la tapa frontal de la cabeza del brazo de limpiaparabrisas con un destornillador envuelto en cinta de protección.



1.2.2.2 Retire la tuerca y el brazo principal del limpiaparabrisas delantero.



1.2.2.3 Separar el segundo brazo de la articulación de empalme del conjunto de motor del limpiaparabrisas y empalme frontal.

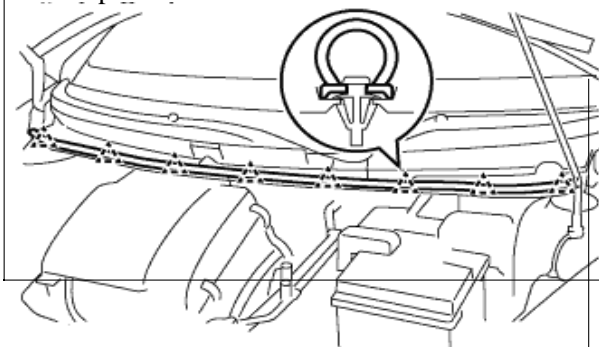


Nota:

Don "t hacer que el segundo brazo de flexión al retirar.

1.2.3 Retirar la tira de sellado capó del motor

Release 8 broches de presión y retirar la tira de sellado capó del motor.

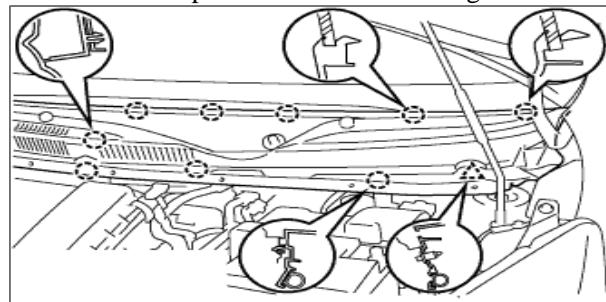


1.2.4 retirar la placa de cubierta de ventilación izquierda

1.2.4.1 Retire los broches de presión.

1.2.4.2 Separadas 9 broches de presión y retire la tapa de ventilación de la izquierda

1.2.4.3 Tomar Aparte de la lavadora manguera.

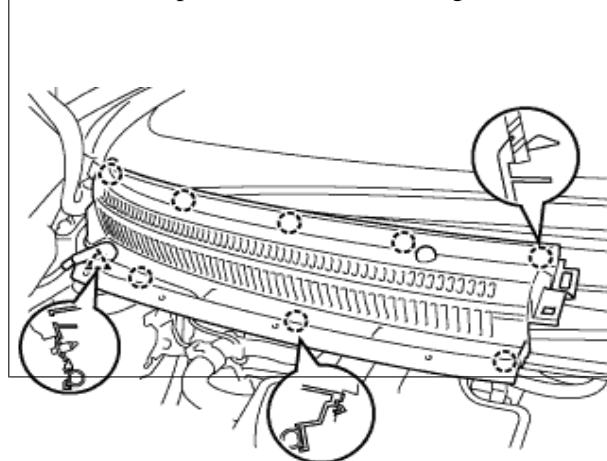


1.2.5 retirar la tapa de ventilación derecha

1.2.5.1 Retire la abrazadera.

1.2.5.2 Separadas 9 broches de presión y retire la tapa de la ventilación correcta

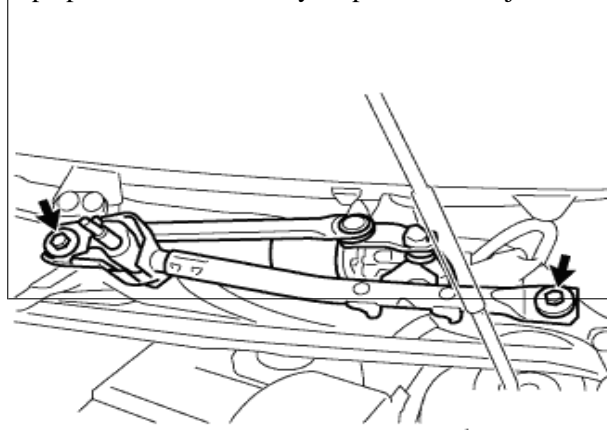
1.2.5.3 Tomar Aparte de la lavadora manguera.



1.2.6 retirar el motor del limpiaparabrisas y empalme conjunto delantero.

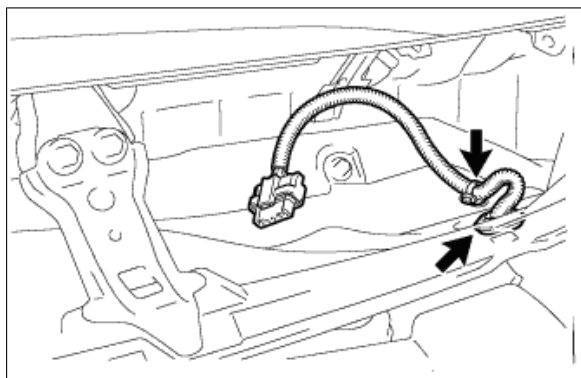
1.2.6.1 Desatornillar 2 pernos.

1.2.6.2 Desconectar el conector y retirar el motor del limpiaparabrisas delantero y empalmar montaje.



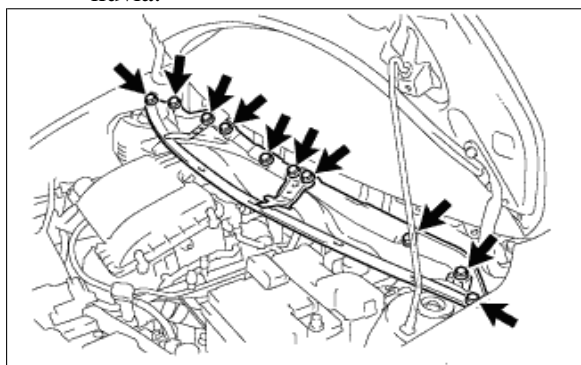
1.2.7 retirar la ranura de la lluvia

1.2.7.1 Retire la abrazadera del arnés.



1.2.7.2 Quitar complemento arnés.

1.2.7.3 Desenroscar los tornillos 10 y retirar la ranura lluvia.

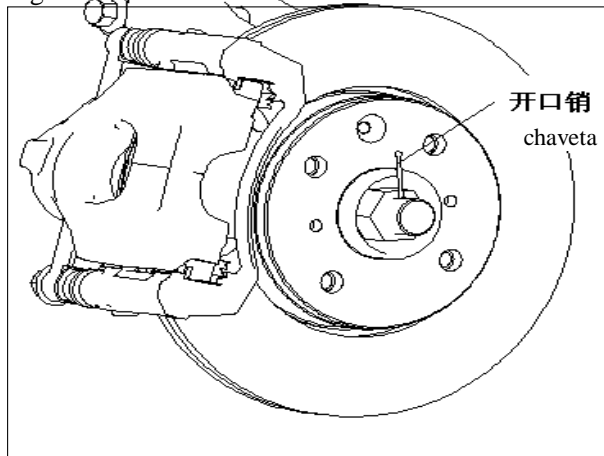


1.2.8 retirar las ruedas delanteras

1.2.9 retirar la hélice frontal tuerca de bloqueo del eje menor

1.2.9.1 Tomar de la chaveta con herramientas especiales.

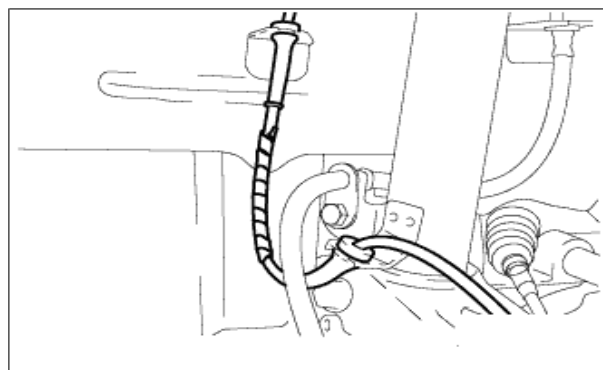
1.2.9.2 Empuje hacia abajo la paleta de freno para frenar las ruedas delanteras, y quitar la tuerca de seguridad.



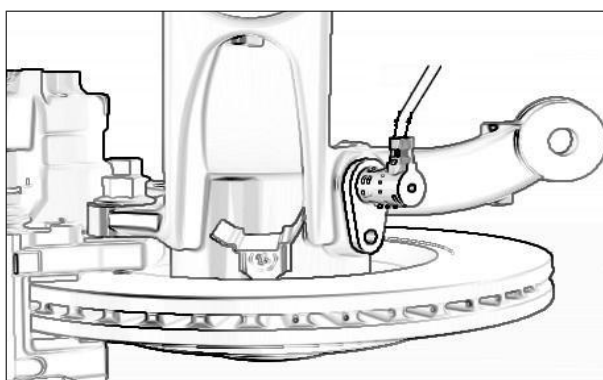
Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

1.2.10 Separar el sensor de velocidad de rueda delantera

1.2.10.1 Separar el cable del sensor de velocidad de rueda del soporte de amortiguador.



1.2.10.2 Desatornillar la tuerca y separar el sensor de velocidad de rueda de la rótula de dirección.

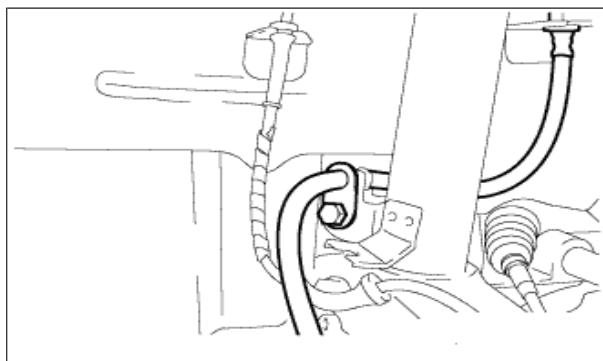


Nota:

Don't gire el sensor cuando se separa el sensor de velocidad de rueda de la rótula de dirección.

1.2.11 Se separan las pinzas de freno de disco delantero conjunto

1.2.11.1 Desatornillar la tuerca y separar el tubo de freno desde el conjunto de amortiguador delantero.



1.2.11.2 Desatornillar 2 tuercas y separar las pinzas de freno de disco de la articulación de la dirección.

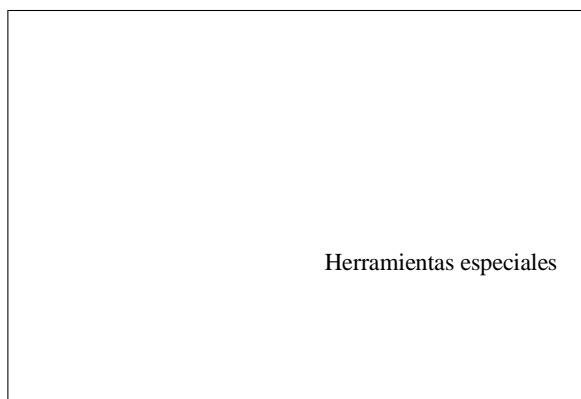
Nota:

Cuelgue las pinzas con alambre o dispositivo respectivo.

1.2.12 Separar la barra de arrastre extremo de dirección

1.2.12.1 Retire el pasador de chaveta y la tuerca ranurada.

1.2.12.2 Separar el extremo de la varilla de conexión de la articulación de dirección con herramientas especiales.



Nota:

Don "t dañar la bola boot polvo cabeza.

1.2.13 Separar el estabilizador delantero

1.2.13.1 Detener el perno con la llave inglesa (10 mm) y desenroscar la tuerca.

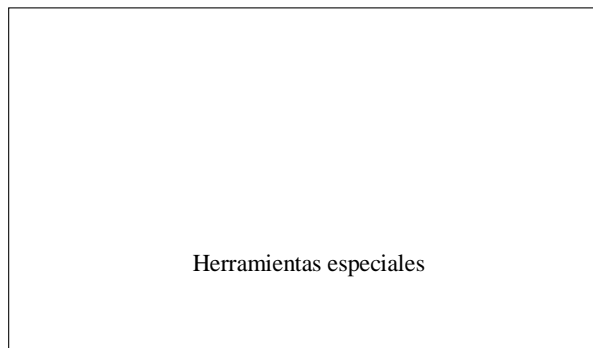
1.2.13.2 Retire 2 almohadillas de soporte y 2 juntas, y separar el estabilizador frente.

Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

1.2.14 Separar la suspensión delantera inferior del brazo oscilante

1.2.14.1 Retire el pasador de chaveta y la tuerca ranurada.

1.2.14.2 Separar el conjunto del brazo de suspensión delantera de la articulación de dirección con herramientas especiales.



1.2.15 Separar la jaula de bolas extremo del conjunto de eje de la hélice

1.2.15.1 Batir en el extremo de los componentes de eje de la hélice suavemente con martillo de goma, para hacer que los componentes del eje de la hélice separados del conjunto del cubo de la rueda del árbol de transmisión.

Propina:

Si "es difícil de eliminar, el uso de barras de latón y un martillo para vencer al final de componentes del eje de la hélice con suavidad.

1.2.15.2 Empuje el conjunto de cubo de la rueda del árbol de transmisión un poco fuera del coche, para separar el cubo de la rueda del árbol de transmisión desde el eje de la hélice.

Nota:

Si no es necesario, no empujar el cubo de la rueda delantera eje de la hélice conjunto lejos de la carrocería del coche.

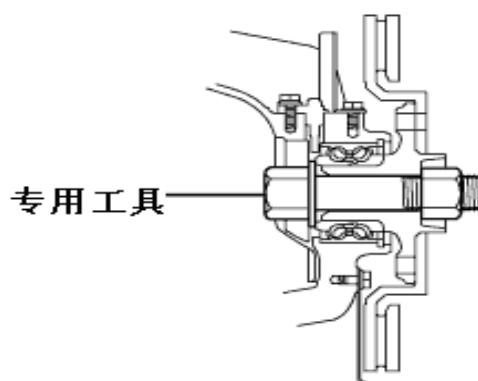
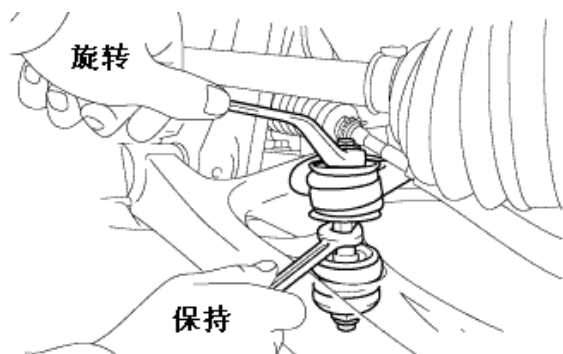
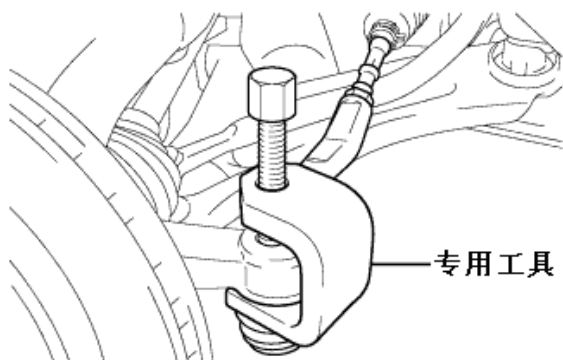
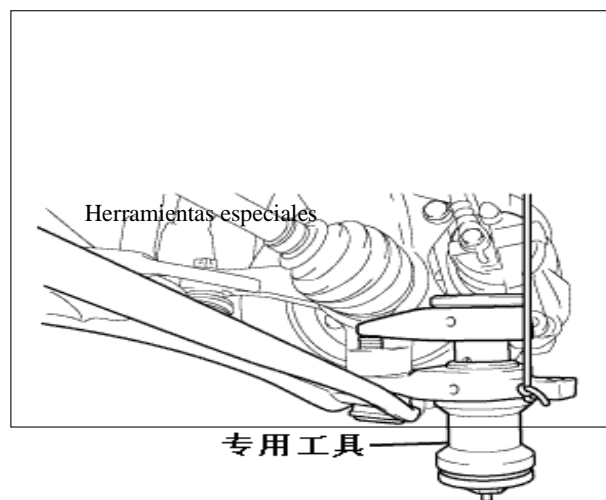
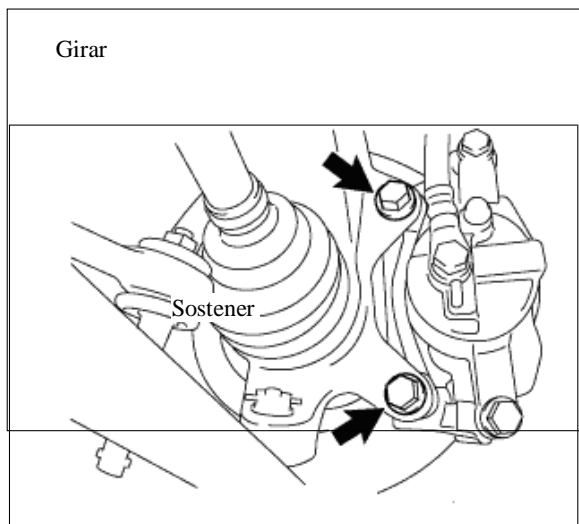
Don "t dañar el eje de la rueda delantera exterior de bola y jaula de arranque polvo junta universal.

No dañar la corona dentada del sensor de velocidad de la rueda. Colgar el eje de la hélice con una cuerda u otras cosas. Al retirar el eje de la hélice, don "t dejar que se dio en el sensor de velocidad de la rueda.

1.2.16 Fijar el conjunto del cubo delantero

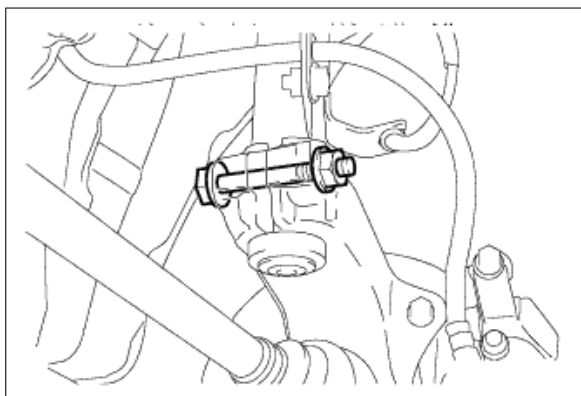
Nota:

Si el cojinete del cubo lleva todo el peso del vehículo, es fácil quedar dañado, como mover el vehículo sin eje de accionamiento. Si tiene que añadir todo el peso en el cojinete del cubo, debe ser compatible con herramientas especiales.

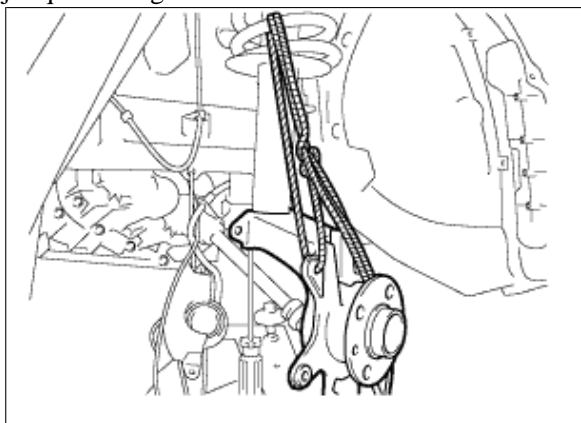


1.2.17 Retire el muñón de la dirección

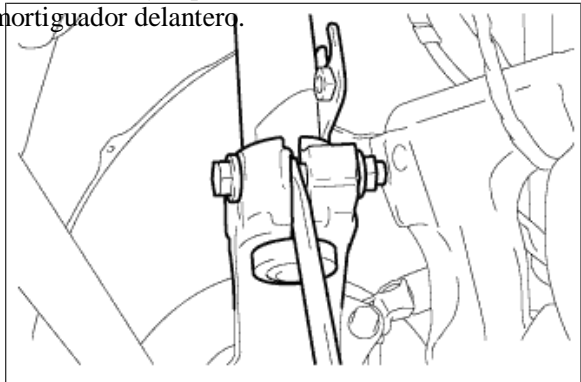
1.2.17.1 Aflojar la nuez.



1.2.17.2 Colgar el muñón de la dirección con alambre o dispositivo adecuado, a fin de no dejar que se caiga.



1.2.17.3 Ampliar la ranura de guía con un destornillador, y separar el muñón de la dirección de la amortiguador delantero.



Nota:

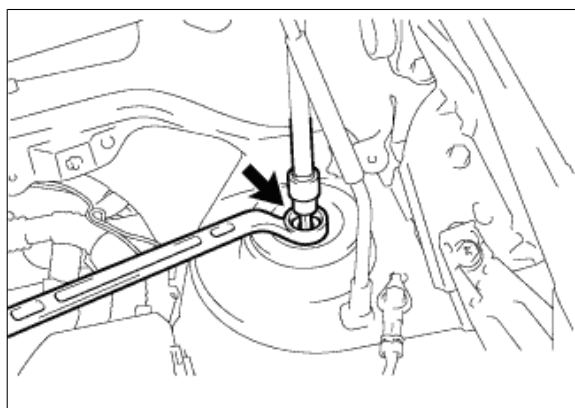
Don "t hacer la anchura adicional de la ranura de guía sobre 10 mm.

1.2.18 Retire el amortiguador delantero con muelle helicoidal

1.2.18.1 Fijar la varilla de amortiguador con llave hexagonal interior, retirar la tuerca y el amortiguador delantero con muelle helicoidal.

Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

1.2.18.2 Retire el conjunto de estancia cojinete superior.

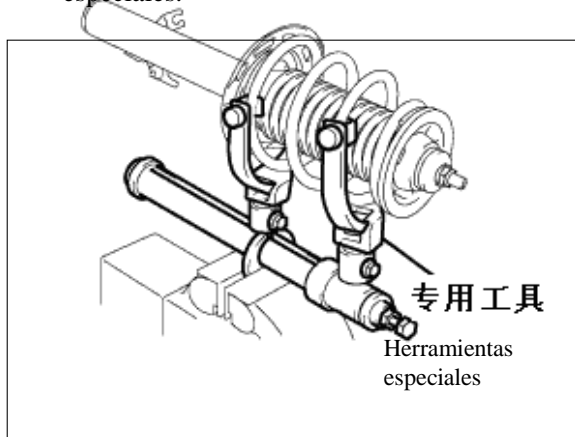


1.3 desmontaje

1.3.1 retirar el conjunto de estancia rodamiento delantero.

1.3.2 retirar la parte delantera tuerca amortiguador de soporte de abrazadera frontal

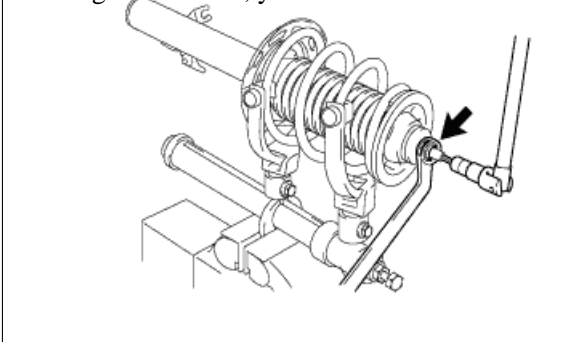
1.3.2.1 Comprimir el muelle helicoidal con herramientas especiales.



Nota:

Don "t vigor a tornillo con llave de tubo, ya que podría dañar las herramientas especiales.

1.3.2.2 Fijar la estancia soporte amortiguador con llave hexagonal interior, y desenroscar la tuerca.



1.3.3 quítelo el cojinete

1.3.4 quítelo la parte delantera muelle helicoidal pilar de soporte superior

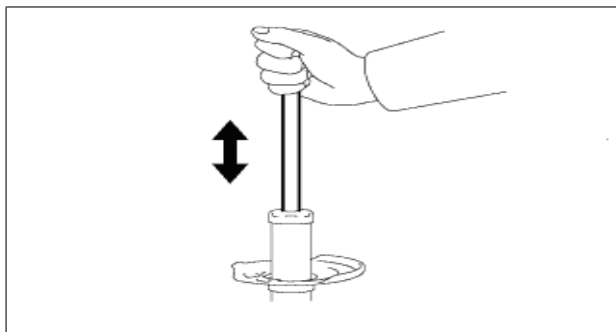
1.3.5 quítelo del guardapolvo

- 1.3.6 quítelo el tope que limita
- 1.3.7 quítelo el muelle helicoidal

1.4 NSPECCIÓN y Tratamiento

1.4.1 nspeccionar del conjunto amortiguador delantero

Comprimir y estirar la varilla de amortiguador, inspeccionar si hay fuerza de resistencia anormal o sonido. Si hay algo que es anormal, es necesario sustituir el amortiguador delantero por una nueva.

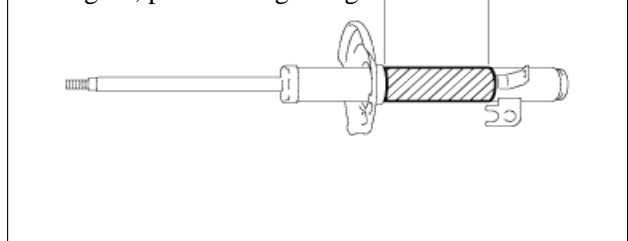


Nota:

Cuando el tratamiento con el amortiguador delantero:

1.4.1.1 Estirar la barra de pistón de amortiguador completamente, y fijarlo a un cierto ángulo con el vicio o herramientas adecuadas.

1.4.1.2 Uso de la máquina de perforación o herramientas apropiadas, para cortar un agujero lentamente en el área de color negro, como se muestra en la figura, para descargar el gas en su interior.



Precaución:

El gas es incoloro, inodoro e inodoro.

A medida que el gas descargado puede causar dispersa de chatarra, cubra la máquina de perforación con el plumero taller o un trozo de tela.

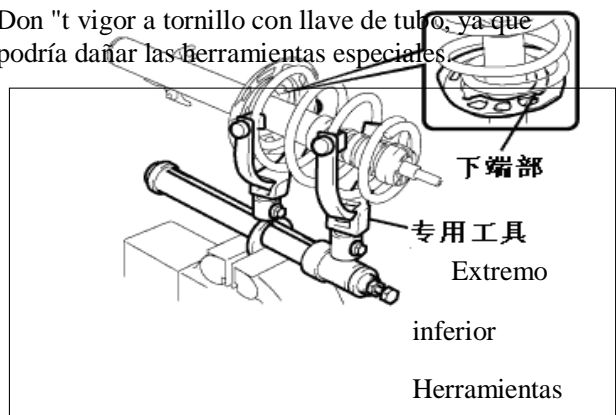
1.5 reensamblaje

1.5.1 Instalar el resorte helicoidal delantero

1.5.1.1 Comprimir el muelle helicoidal delantero con herramientas especiales.

Nota:

Don "t vigor a tornillo con llave de tubo, ya que podría dañar las herramientas especiales.



Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

1.5.1.2 Montar el muelle helicoidal sobre amortiguador delantero.

Nota: Introducir el resorte de mayor diámetro en la dirección hacia arriba.

Propina: Coincidir el extremo sección inferior del muelle helicoidal a la muesca del amortiguador de tope de soporte inferior.

1.5.2 Montar el tapón limitar

1.5.3 Montar el capuchón de protección

1.5.4 Montar la parte delantera muelle helicoidal pilar de soporte superior

1.5.5 Montar el cojinete

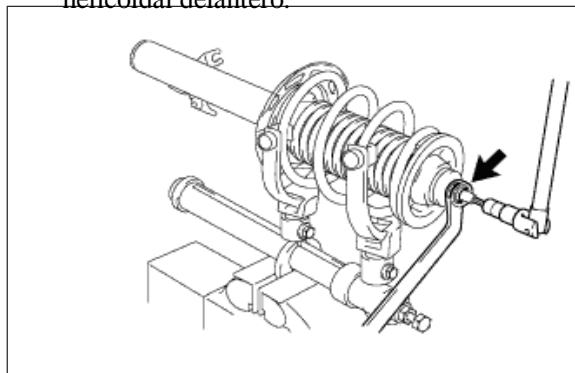
1.5.6 Montar la tuerca amortiguador en amortiguador.

1.5.6.1 Comprimir la tuerca temporalmente.

1.5.6.2 Fijar la barra de amortiguador con llave hexagonal interior, y apriete la tuerca.

par de apriete: 33,3 N * m

1.5.6.3 Retire las herramientas especiales de muelle helicoidal delantero.



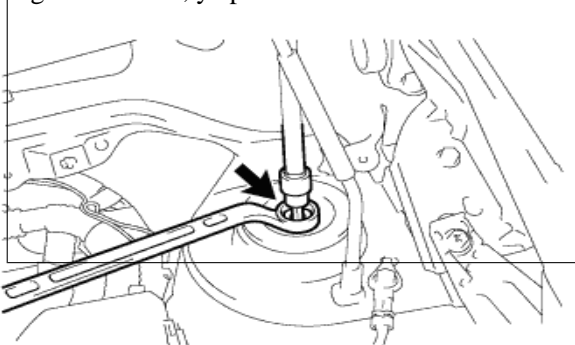
1.5.7 Instalar el conjunto delantero estancia soporte de suspensión

1.6 Instalación

1.6.1 Instalar el amortiguador delantero con muelle helicoidal

1.6.1.1 Montar el conjunto de cojinete estancia superior amortiguador delantero.

1.6.1.2 Fijar la barra de amortiguador con llave hexagonal interior, y apriete la tuerca.



par de apriete: 55 N * m

1.6.2 Instalar el muñón de la dirección

1.6.2.1 Fijar la articulación de dirección con el vicio, encajar el perno y la tuerca temporalmente, a continuación, ampliar la brecha muñón de la

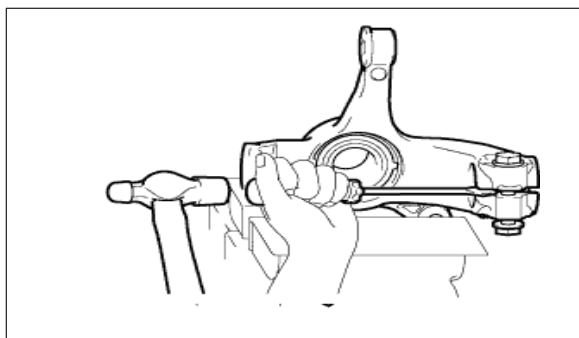
Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

dirección con un destornillador y un martillo.

Nota:

Don "t hacer la anchura adicional de la ranura de guía
sobre 10 mm.

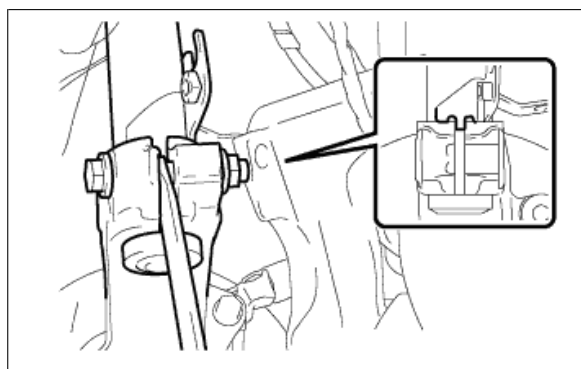
Don "t dañar la sección de dirección brecha nudillo.



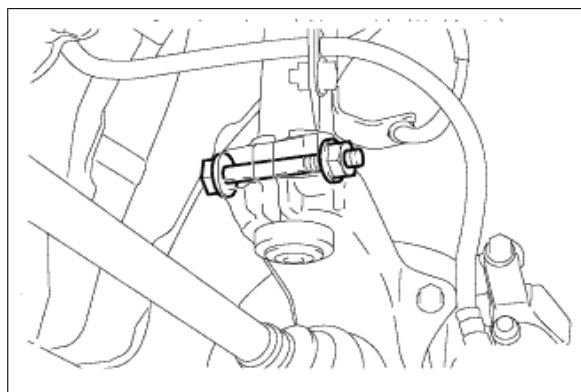
1.6.2.2 Insertar la sección extruida amortiguador en el hueco muñón de la dirección, además, hacen que el borde del soporte toque la sección brecha.

Nota:

Hacer la tuerca en la parte delantera del vehículo.



1.6.2.3 Aflojar el destornillador, apriete la tuerca de manera que se apriete el nudillo de choque de dirección absorbedor. Par de apriete: 52 N * m



1.6.3 Instalar hélice balón eje componentes jaula final

1.6.3.1 Empuje hacia fuera el extremo del perno prisionero tri-bola a la parte exterior del vehículo a alinear el spline múltiplo de jaula de bolas termina con la spline múltiplo de tri-ball extremo del perno prisionero, y montar el extremo tri-rótula del eje de la hélice.

Nota:

Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

Inspeccione si hay sustancia extraña entre el sensor de velocidad de la rueda y el anillo de engranajes.

1.6.4 Instalar la suspensión delantera inferior del brazo oscilante

1.6.4.1 Bajar la suspensión delantera inferior de brazo oscilante, encajar el conjunto de cabezal de bola y apretarlo con la tuerca ranurada y pasador nuevo.

par de apriete: 98 N * m

Nota:

Después de alinear la ranura de la tuerca ranurada con el orificio de la chaveta, apretar la tuerca de 60 °.

1.6.5 Instalar estabilizadora delantera

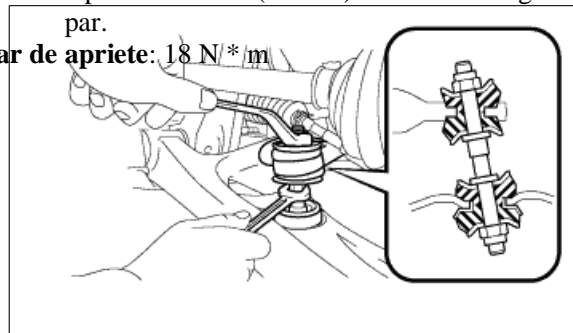
1.6.5.1 Montar el estabilizador delantero con 2 juntas, arandelas de asiento 2 de la junta y 1 tuerca, como se muestra en la figura.

Nota:

Asegúrese de que para adaptarse a las juntas y arandelas de asiento en la posición correcta.

1.6.5.2 Apretar la tuerca (10 mm) con la llave inglesa de par.

par de apriete: 18 N/* m



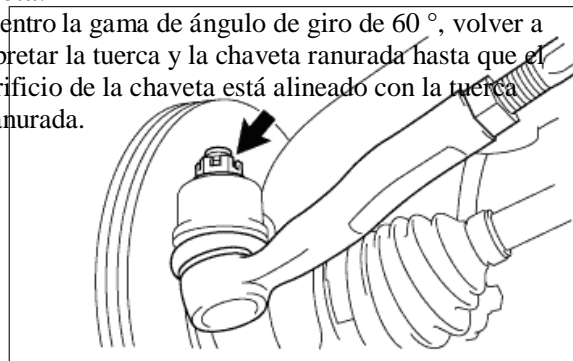
1.6.6

Instalar el conjunto de atado del extremo del vástago

1.6.6.1 Conectar el extremo de barra de acoplamiento a la rótula de dirección, y encajar con la tuerca ranurada y pasador nuevo. Par de apriete: 33 N * m

Nota:

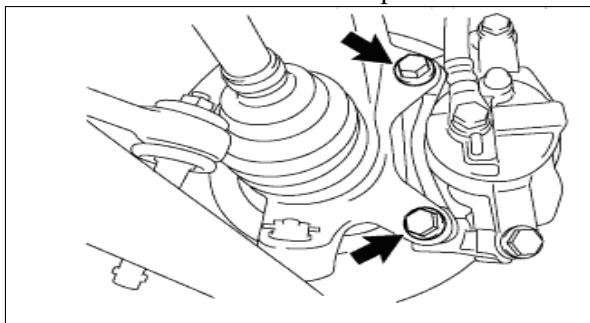
Dentro la gama de ángulo de giro de 60 °, volver a apretar la tuerca y la chaveta ranurada hasta que el orificio de la chaveta está alineado con la tuerca ranurada.



Si no es necesario, no empujar el cubo de la rueda delantera eje de la hélice conjunto lejos de la carrocería del coche. Don "t dañar el sello de aceite. No dañe el capuchón de protección final jaula de bolas del árbol de transmisión. No dañe el sensor de velocidad de la rueda.

1.6.7 Monte las pinzas de freno de disco delantero conjunto

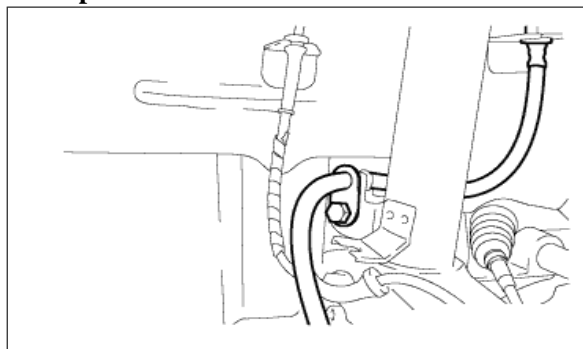
1.6.7.1 Montar las pinzas de freno de disco delantero a la articulación de dirección con 2 pernos.



Par de apriete: 88 N * m

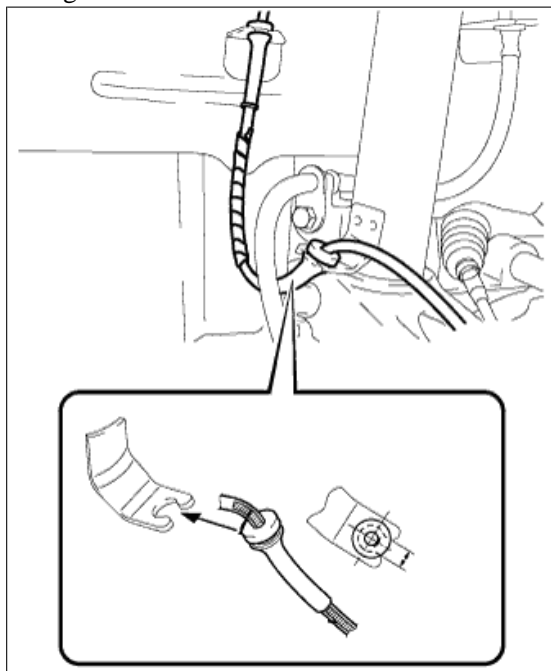
1.6.7.2 Montar la manguera de freno para el conjunto de amortiguador delantero con el perno.

Par de apriete: 29 N * m



1.6.8 Instalar el sensor de velocidad delantero

1.6.8.1 Conectar el cable del sensor de velocidad para el amortiguador delantero.



Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

1.6.8.2 Montar el perno y el sensor de velocidad a la rótula de dirección.

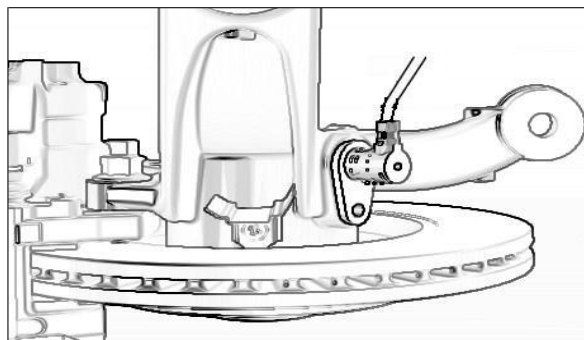
Par de apriete: 8,0 N * m

Nota:

No dañe el sensor de velocidad.

Mantenga el sensor de velocidad de la interferencia de sustancias extrañas.

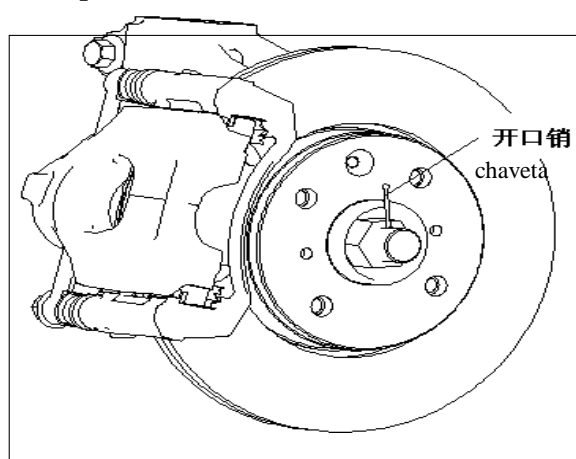
Don "t torcer el alambre de sensor de velocidad en el accesorio.



1.6.9 Instalar el extremo jaula de bolas eje de la hélice

1.6.9.1 Adaptarse a una nueva tuerca de seguridad y la chaveta del eje de la hélice.

par de apriete: 216 N * m



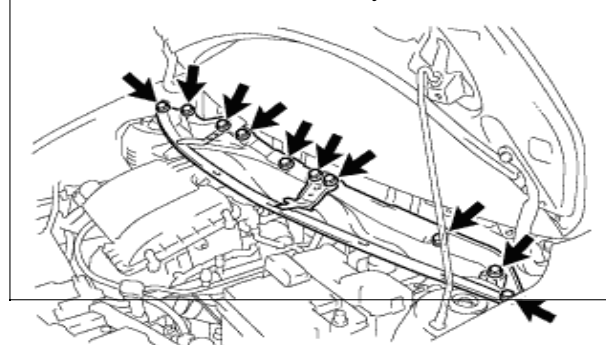
Nota:

Dentro la gama de ángulo de giro de 60 °, volver a apretar la tuerca y la chaveta ranurada hasta que el orificio de la chaveta está alineado con la tuerca ranurada.

1.6.10 Instalar las ruedas delanteras Par de apriete: 103 N * m

1.6.11 Instalar la ranura de la lluvia

1.6.11.1 10 Montar los tornillos y la ranura lluvia.

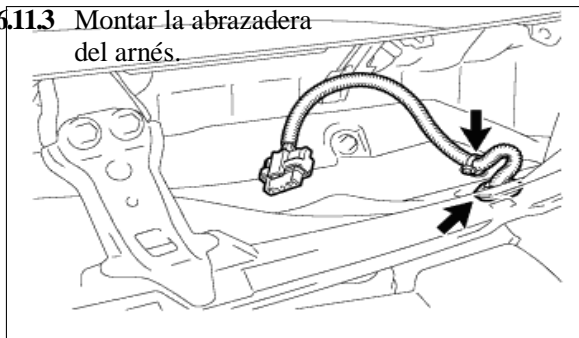


apriete esfuerzo de torsión:

9,2 N * m

1.6.11.2 Montar la ola de arnés.

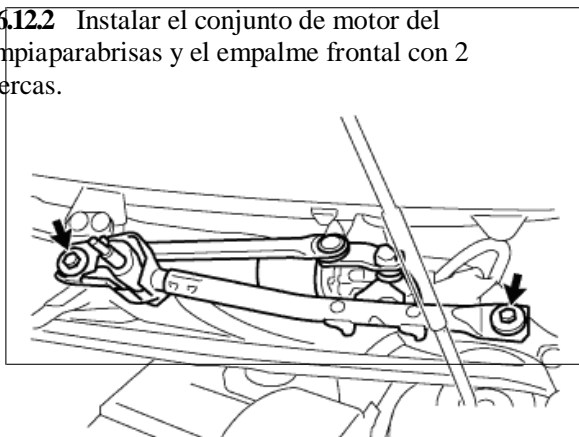
1.6.11.3 Montar la abrazadera del arnés.



1.6.12 Instalar el conjunto de motor de limpiaparabrisas y empalme frontal.

1.6.12.1 Conectar el conector.

1.6.12.2 Instalar el conjunto de motor del limpiaparabrisas y el empalme frontal con 2 tuercas.



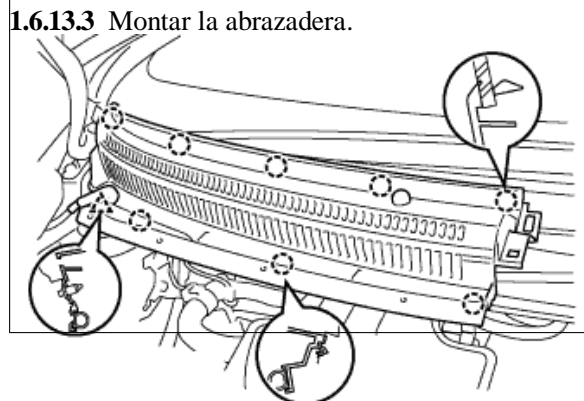
Par de apriete: 13 N * m

1.6.13 Instalar la tapa de ventilación derecha

1.6.13.1 Conectar la lavadora manguera.

1.6.13.2 Malla 9 broches de presión y montar la tapa de ventilación derecha.

1.6.13.3 Montar la abrazadera.



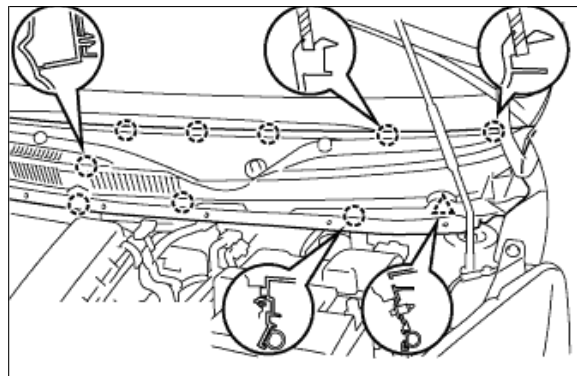
1.6.14 Instalar la tapa de ventilación izquierda

1.6.14.1 Conectar la lavadora manguera.

Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

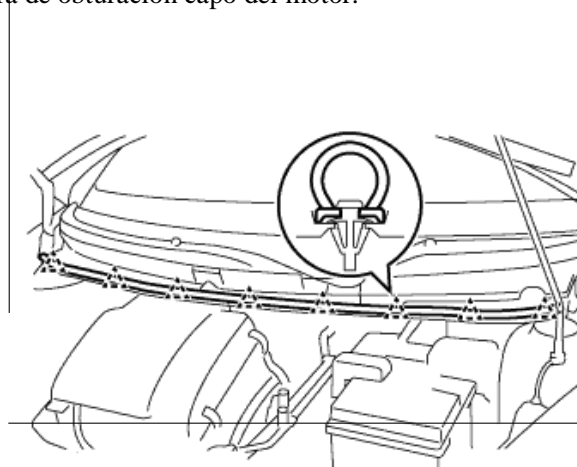
1.6.14.2 Malla 9 broches de presión y montar la tapa de ventilación izquierda.

1.6.14.3 Montar la abrazadera.



1.6.15 Instalar la tira de sellado capó del motor

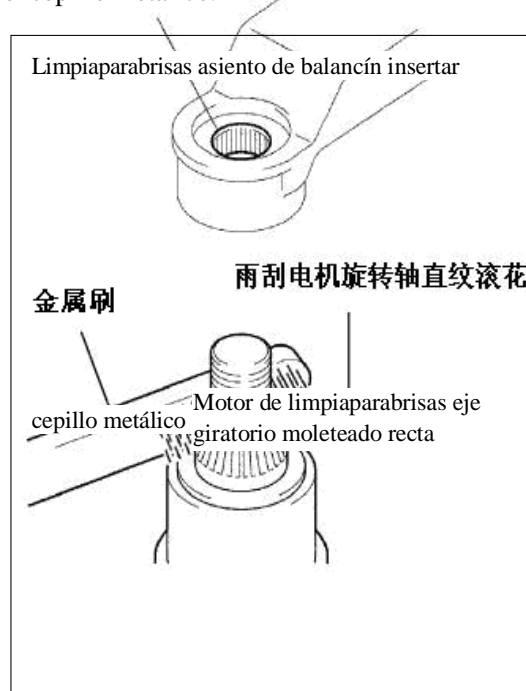
1.6.15.1 De malla 8 broches de presión y encajar la tira de obturación capó del motor.



1.6.16 Instalar el brazo de limpiaparabrisas delantero

1.6.16.1 Raspe de polvo metálico desde el brazo del limpiaparabrisas con el archivo o otros sustitutos.

1.6.16.2 Limpiar el limpiaparabrisas punto de apoyo con el cepillo metálico.



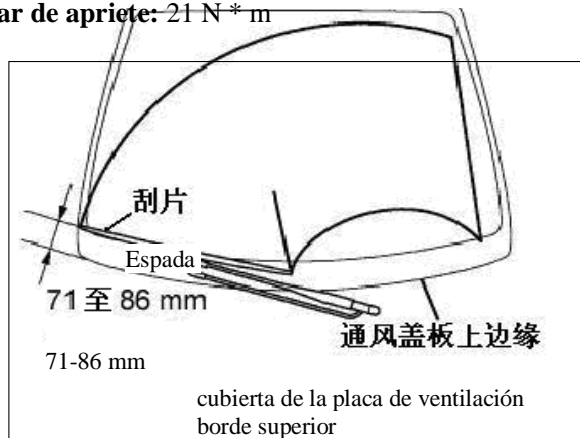
1.6.16.3 comienzo el motor del limpiaparabrisas, y dejar que la parada del limpiaparabrisas en su posición de parada automática.

1.6.16.4 Pre-apriete el brazo principal del limpiaparabrisas con la tuerca.

1.6.16.5 Montar el segundo brazo de limpiaparabrisas para el conjunto del motor del limpiaparabrisas y empalme frontal.

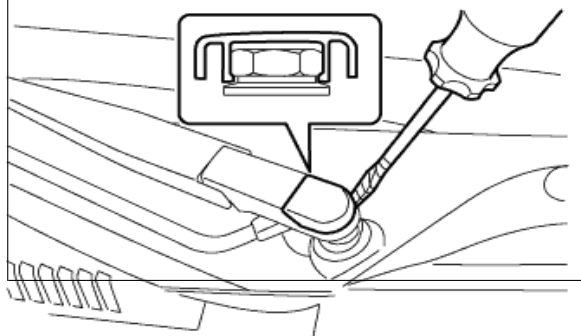
1.6.16.6 Atornillar el conjunto de collar tuerca en la posición como se muestra en la figura, y mantener el brazo de limpiaparabrisas durante el atornillado.

Par de apriete: 21 N * m



1.6.17 Instalar el limpiaparabrisas tapa delantera de cabeza de brazo

1.6.17.1 Malla la pinza y encajar la tapa frontal de la cabeza del brazo de limpiaparabrisas.



1.6.18 Conectar el cable negativo Par de apriete cable de la batería: 5,4 N * m

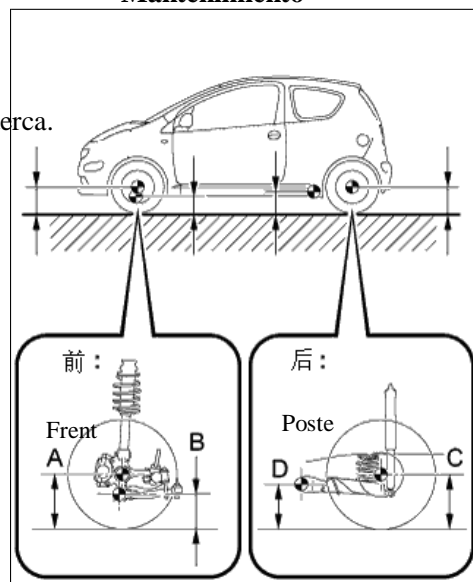
1.6.19 Inspeccionar las señales ABS

1.6.20 Inspeccionar la alineación de la rueda delantera

1.6.20.1 Inspeccionar los neumáticos

a. Inspeccionar la abrasión banda de rodadura y la presión de neumático adecuado

1.6.20.2 Medir la altura del vehículo Altura del vehículo:



Puntos de medición:

A: La distancia al suelo delante del centro de rueda

B: La distancia al suelo delante del perno central inferior del brazo oscilante

C: La parte trasera central de la rueda distancia al suelo D: El montaje de centros del perno Nota haz de giro trasero:

Antes de inspeccionar la alineación de la rueda delantera, ajustar la altura del vehículo de acuerdo con valores dados.

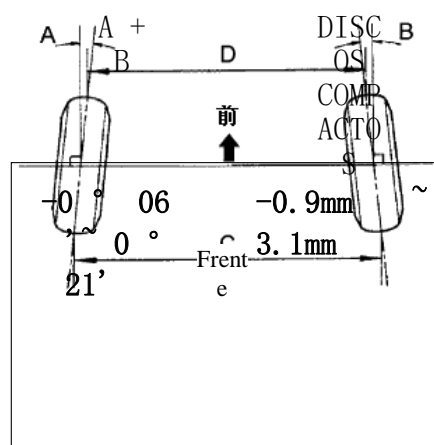
Propina:

Para hacer que la suspensión estable, por favor, deje que las ruedas del vehículo saltar arriba y abajo dentro de un cierto rango de ángulo antes de comprobar la altura del vehículo de cada punto.

1.6.20.3 Comprobar la

convergencia

Convergencia:



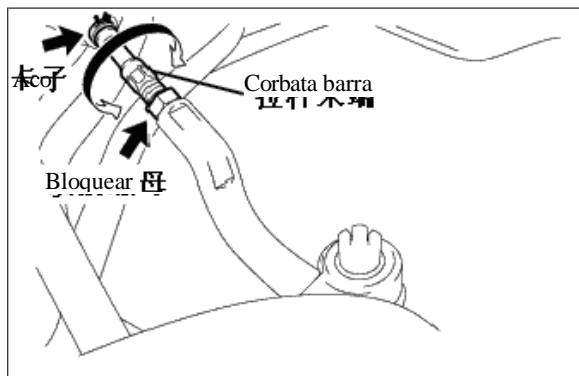
A-B DISCO
S

Propina:

Sólo cuando A + B ISN "t congruente, se requiere CD de medirse de nuevo.

Cuando la convergencia está más allá del rango designado, ajustar terminal de la barra.

1.6.20.4 Ajuste el toe-in

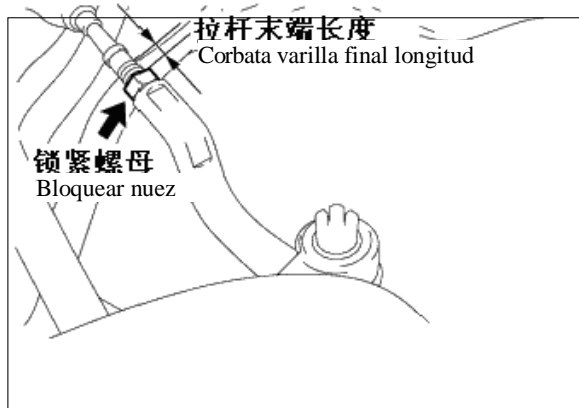


- Aflojar la tuerca de seguridad de la terminal de la barra.
- Gire la barra de acoplamiento izquierda y derecha termina con serenidad para ajustar la convergencia.

Convergencia: 0.1 ~ 2.1mm

Propina:

Trate de ajustar la convergencia a la posición media de la longitud designada de la marcha.



- Asegúrese de que las longitudes de los extremos de los tirantes izquierdo y derecho son los mismos. El rango de longitud de la terminal de la barra: 1,5 mm o menos.
- Apretar la dirección nudillo atar tuercas de bloqueo de varilla.

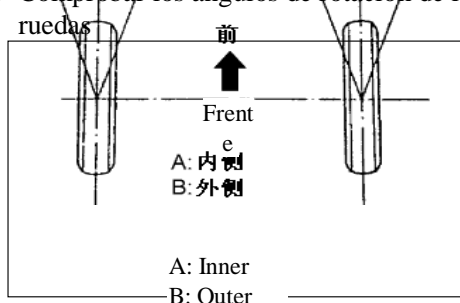
Par de apriete: 47 N * m

- Inserte la junta exterior en el muñón de la dirección, y montar el pasador de chaveta.

Propina:

Asegúrese de que el ISN conjunta fuera "T" retorcido.

1.6.20.5 Comprobar los ángulos de rotación de las



Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

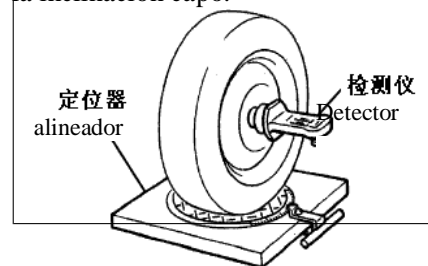
- Girar las ruedas hacia la derecha y la izquierda posición de limitación por completo, para determinar los ángulos de giro de las ruedas

Los ángulos de rotación de las ruedas:

ruedas interiores	ruedas exteriores
36 ° 55 ' ~ 40 ° 55'	32 ° 23 '

Si el ángulo interior de las ruedas izquierda y derecha está más allá del rango designado, comprobar las longitudes de extremos de la varilla de unión izquierdo y derecho.

- Compruebe el ángulo ángulo de caída, ángulo de avance y la inclinación capo.



- Se ajustan a una ángulos de inclinación camber-caster-pivote central juegan detector en la posición central del cubo de la rueda o el eje de la hélice, y se mueven las ruedas delanteras sobre el alineador.
- Compruebe el ángulo ángulo de caída, ángulo de avance y la inclinación capo.

El ángulo de caída, ángulo de avance y la inclinación capo de ángulo:

Ángulo de caída	Ángulo de avance	Piedra angular ángulo de inclinación
-1 ° 32	2 ° 02 ' ~	0 ° 22 '

Nota:

Mantener el vehículo en estado descargado al comprobar (rueda de repuesto y la herramienta de conductor a bordo).

La tasa de error exactitud de detección del ángulo de caída, ángulo de avance de las ruedas izquierda y derecha es 30'or menos.

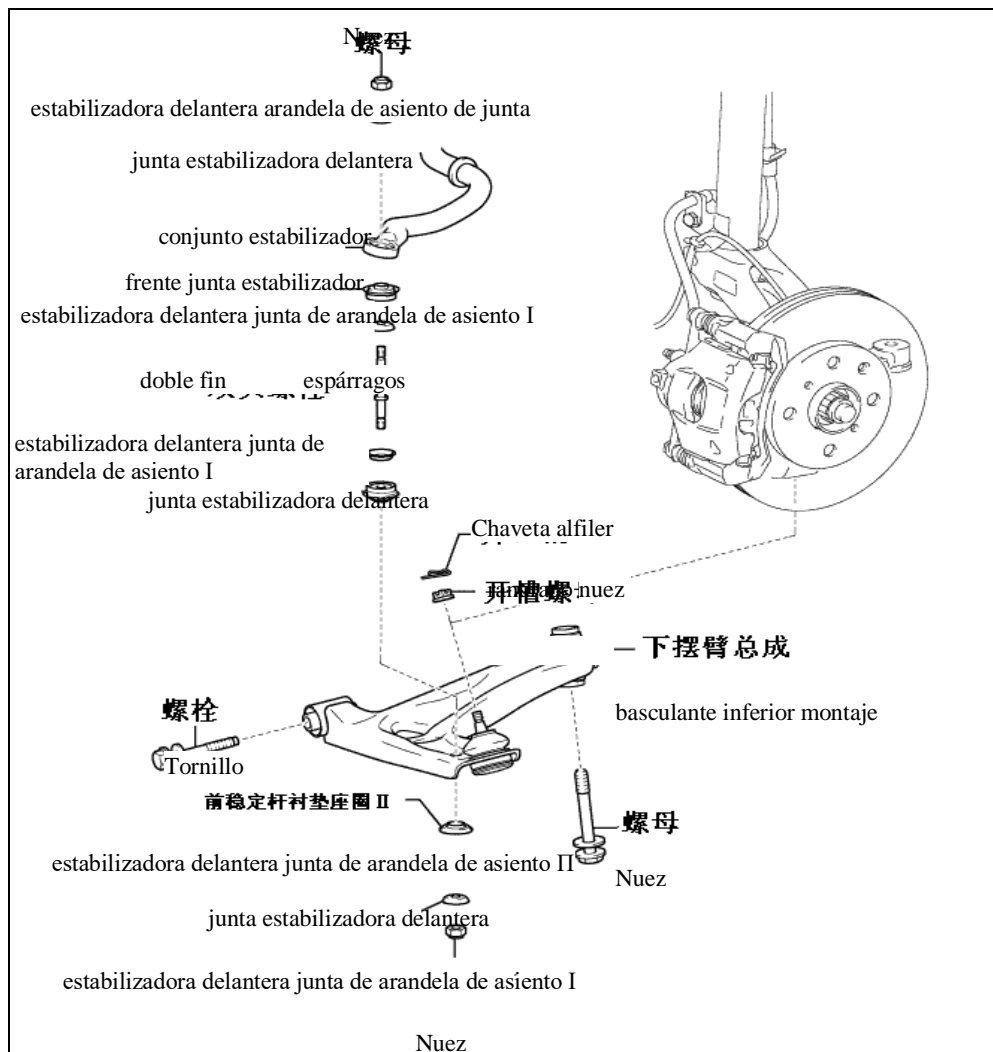
Propina:

No existe un sistema de ajuste de ángulo de caída, ángulo de avance y el ángulo de inclinación del pivote de dirección.

Si los valores detectados están fuera del rango designado, tiene que comprobar cada elemento de suspensión, y reemplazarlos si es necesario.

Sección 2 Suspensión delantera inferior del brazo del oscilación

2.1 componentes



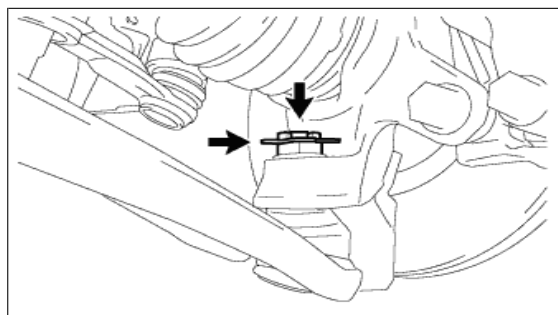
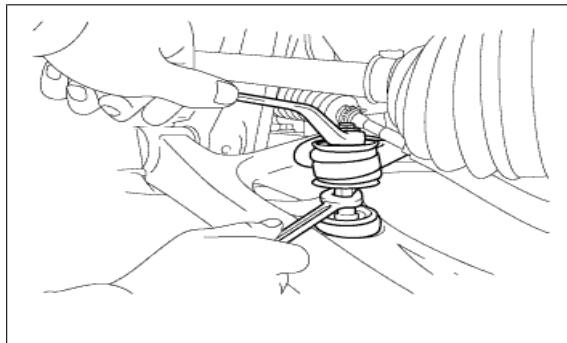
2.2 Eliminación

2.2.1 Retire las ruedas delanteras

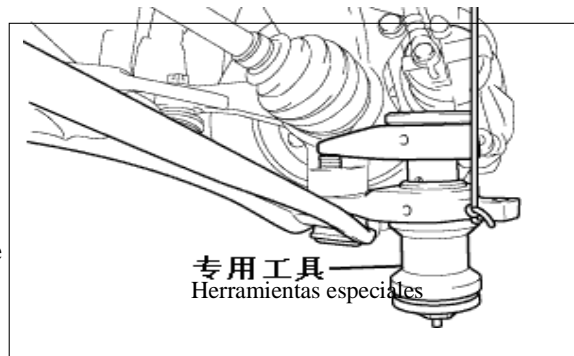
2.2.2 Desatornillar el perno estabilizador frente

2.2.2.1 Fijar el perno estabilizador delantero con la llave inglesa, y quitar 2 tuercas.

2.2.2.2 Retirar 4 juntas, 4 arandelas de asiento junta I, 2 arandelas de asiento junta II y el perno estabilizador.



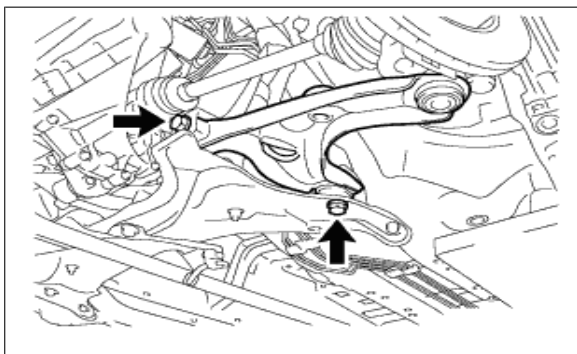
2.2.3.2 Separar la suspensión delantera inferior del brazo oscilante con herramientas especiales.



2.2.3 retirar la suspensión delantera inferior brazo oscilante

2.2.3.1 Retire el pasador de chaveta y la tuerca ranurada.

2.2.3.3 Retire los 2 tornillos y el brazo oscilante inferior.



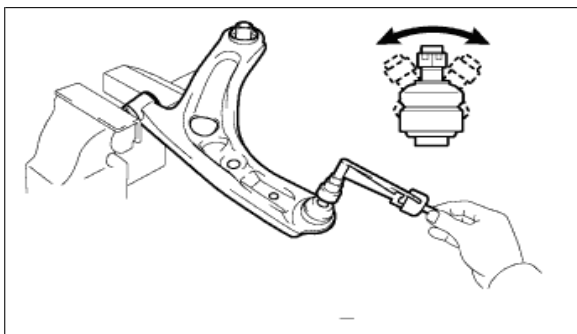
2.3 Inspección

2.3.1 Compruebe la suspensión delantera inferior del brazo oscilante

2.3.1.1 Como se muestra en la figura, giran el pasador de rótula de ida y vuelta 5 veces antes de colocar la tuerca.

2.3.1.2 Con llave dinamométrica, gire la tuerca a la velocidad de 2 a 4 revoluciones por segundo y lectura a la par del quinto revolución.

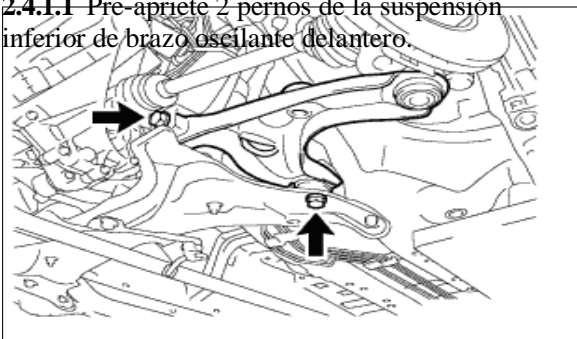
Esfuerzo de torsión: 0,78 ~ 3,43 N * m



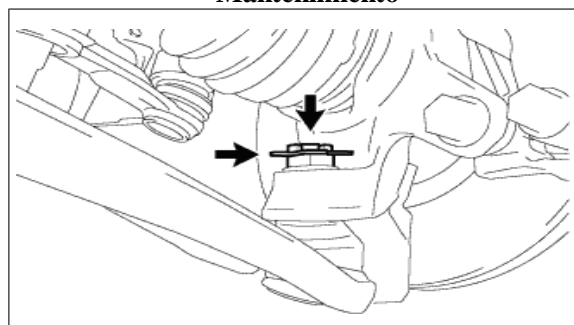
2.4 Instalación

2.4.1 Pre-apriete la suspensión delantera inferior del brazo oscilante

2.4.1.1 Pre-apriete 2 pernos de la suspensión inferior de brazo oscilante delantero.



2.4.1.2 Montar la suspensión delantera inferior de brazo oscilante a la articulación de dirección con la tuerca ranurada.



Par de apriete: 98 N * m

Nota:

Dentro la gama de ángulo de giro de 60 °, volver a apretar la tuerca y la chaveta ranurada hasta que el orificio de la chaveta está alineado con la tuerca ranurada.

2.4.1.3 Montar un nuevo cierre de seguridad.

2.4.2 Instalar los pernos estabilizadores delanteros

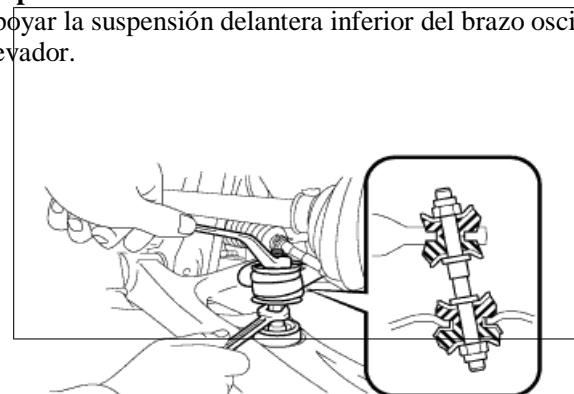
2.4.2.1 FIT 4 juntas, 4 arandelas de asiento junta I, arandelas de asiento 2 de la junta II y el perno estabilizador.

2.4.2.2 Fijar el perno estabilizador delantero con la llave inglesa, y el tornillo 2 tuercas.

Par de apriete: 18 N * m

Propina:

Apóyar la suspensión delantera inferior del brazo oscilante con elevador.



2.4.3 Instalar las ruedas delanteras
Par de apriete:
103 N * m

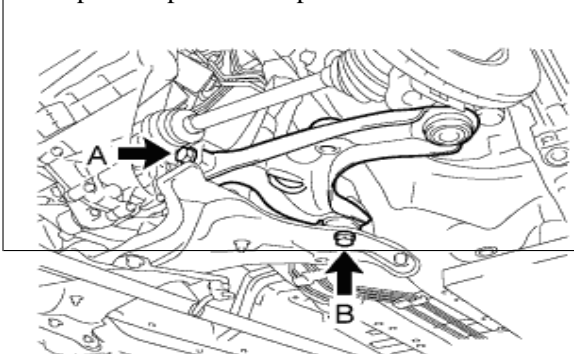
2.4.4 Estabilizar la suspensión

2.4.4.1 Bajar el vehículo.

2.4.4.2 Subir y bajar el vehículo repetidamente durante varias veces de nuevo, estabilizar la suspensión.

2.4.5 Montar la suspensión delantera inferior del brazo oscilante completa con firmeza.

2.4.5.1 Apretar 2 pernos completamente.



Par de apriete:

Perno A: 110 N * m

Perno B:

128 N *

m

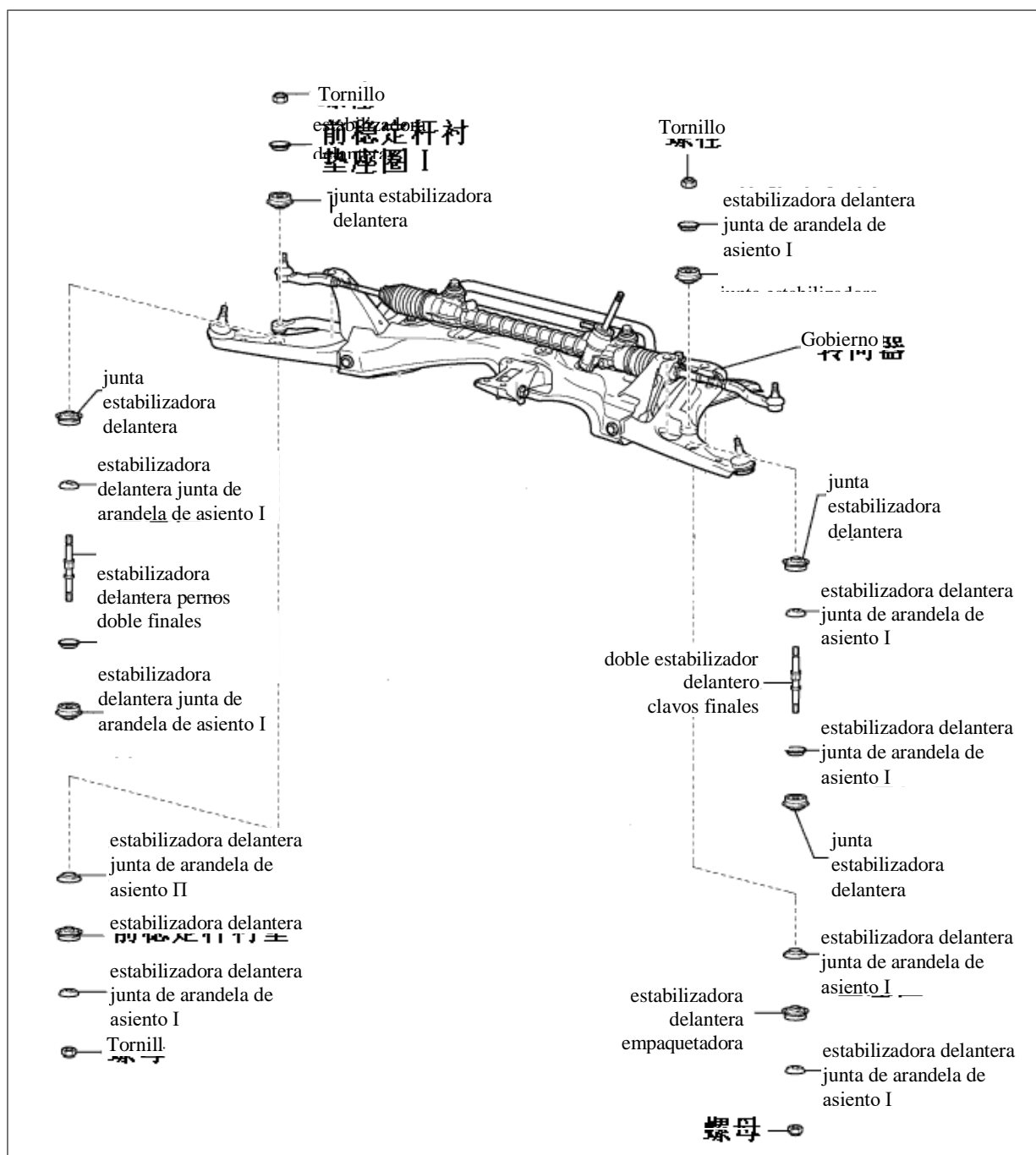
**2.4.6 Inspeccionar la alineación de la rueda
delantera**

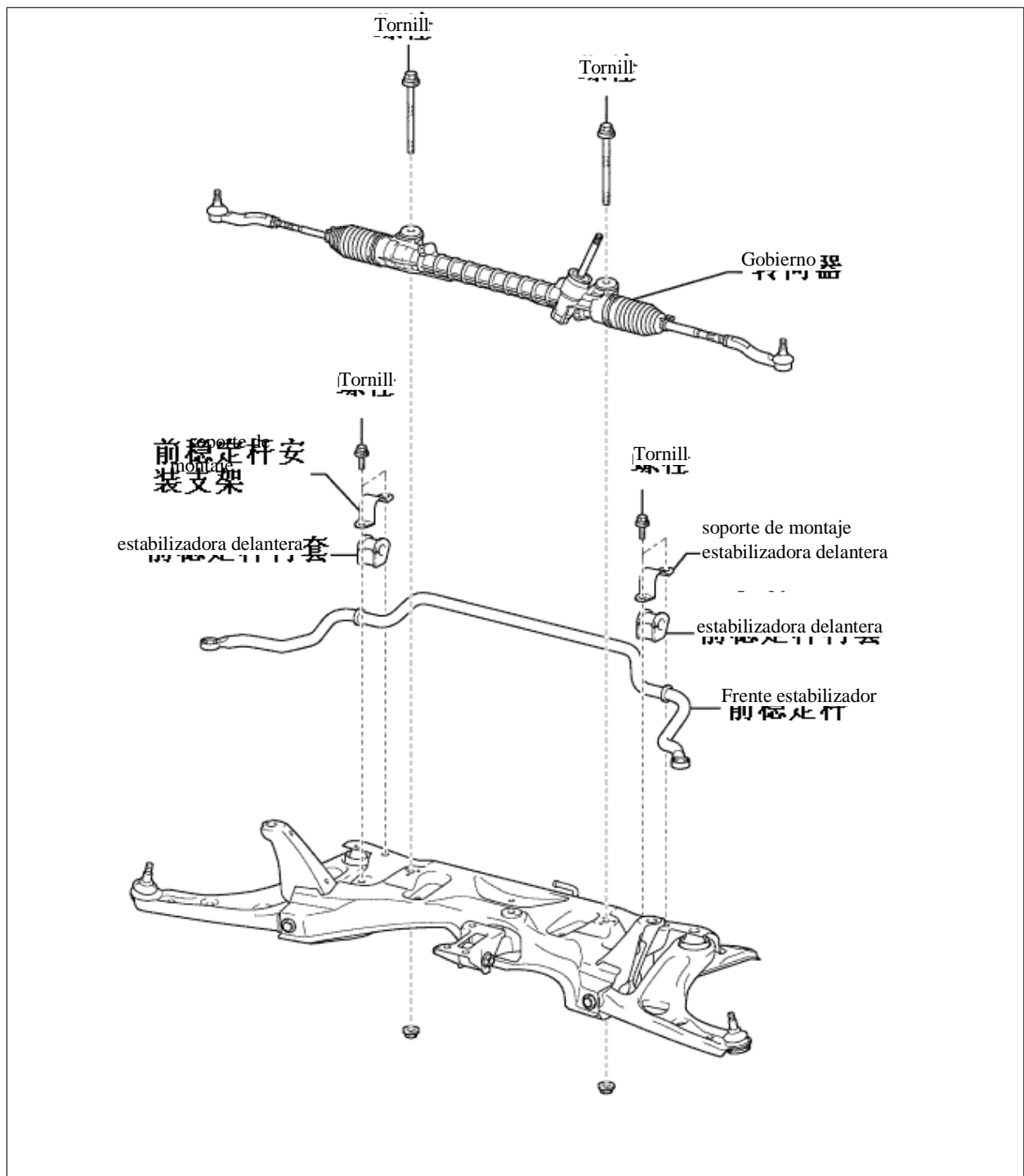
Véase la Sección 1 Part6.

Sección 3 Estabilizador Delantero

3.1 componentes

1





3.2 Eliminación

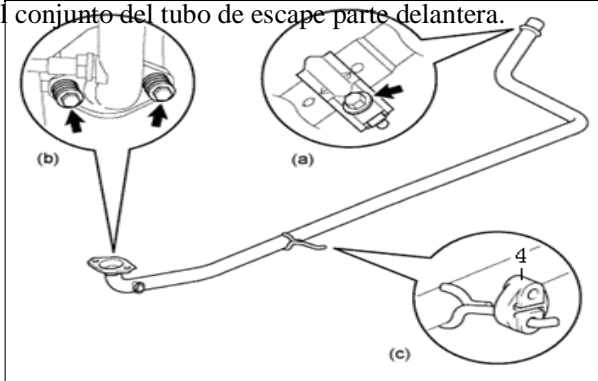
3.2.1 Retire las ruedas delanteras

3.2.2 retirar el conjunto de parte delantera del tubo de escape

3.2.2.1 Aflojar el perno y abrir el casete de metal.

3.2.2.2 Retire 2 tornillos, 2 resortes y la arandela de copa.

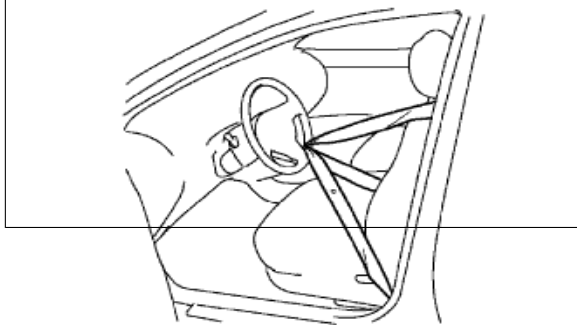
3.2.2.3 Retire el yugo de elevación marcada 4, y quitar el conjunto del tubo de escape parte delantera.



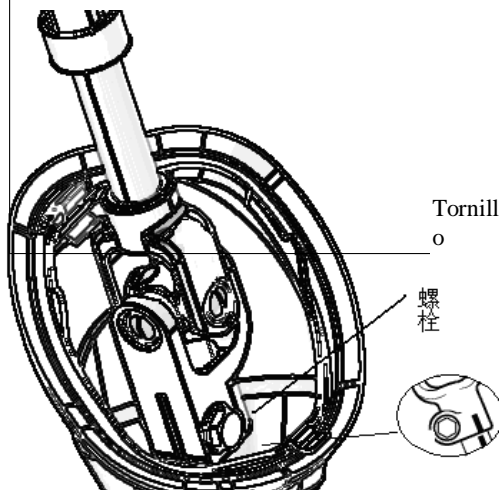
3.2.3 retirar la tapa de agujero de eje de dirección

3.2.4 retirar el conjunto de eje de dirección inferior

3.2.4.1 Controlar el volante con cinturón de seguridad, para impedir su rotación de dañar el muelle de reloj.



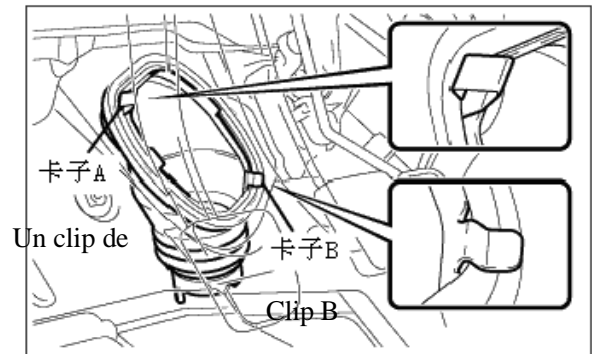
3.2.4.2 Separar la junta universal cardan de eje de dirección inferior.



Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

3.2.4.2.2 Aflojar el tornillo, y separar el conjunto del eje de dirección inferior desde el eje del piñón.

3.2.5 Retire el conjunto de capuchón de protección de la junta universal menor



3.2.5.1 Pulse el clip de A, y separar la cubierta de polvo inferior del orificio de montaje de columna de dirección.

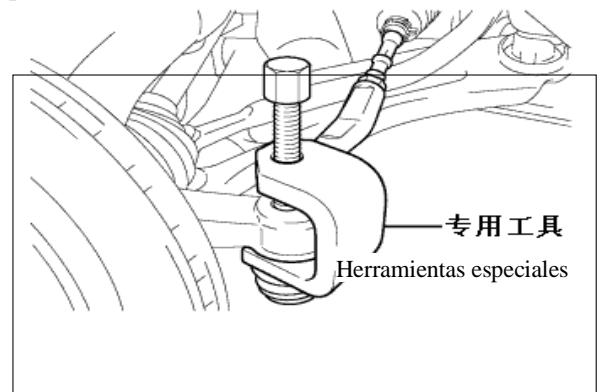
Nota:

Don "t dañar el clip B.

3.2.6 Separar el extremo del conjunto de barra de acoplamiento izquierda

3.2.6.1 Retire el pasador de chaveta y la tuerca ranurada.

3.2.6.2 Separar el final articulación de la dirección del muñón de la dirección con herramientas especiales.



Nota:

Don "t dañar la bola boot polvo cabeza.

3.2.7 tirante separada extremo del conjunto derecha

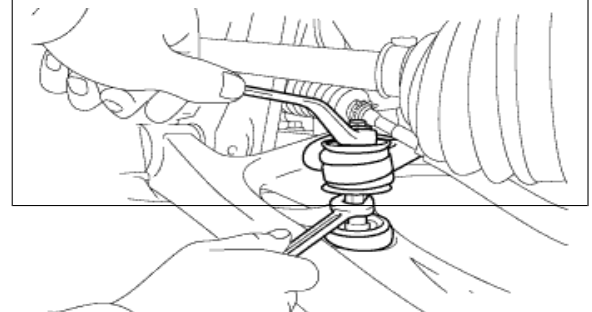
Propina: Los pasos de separación de la derecha son los mismos que la izquierda.

3.2.8 Separar los pernos estabilizadores delanteros

3.2.8.1 Fijar los pernos estabilizadora delantera con la llave inglesa, y quitar 2 tuercas.

3.2.8.2 Retirar 4 juntas, 4 arandelas de asiento junta I, 2 arandelas de asiento junta II y el perno estabilizador.

3.2.8.3 Retire el otro lado de acuerdo con los pasos anteriores.



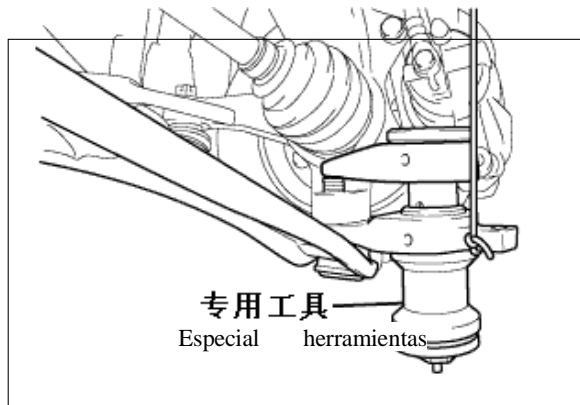
3.2.4.2.1 Como se muestra en la figura, hacer marcas en el eje de articulación y el piñón universal.

3.2.9 Separar la suspensión delantera extremo izquierdo inferior del brazo oscilante

3.2.9.1 Retire el pasador de chaveta y la tuerca ranurada.

3.2.9.2 Separar el brazo de suspensión delantera de la articulación de la dirección con herramientas especiales.

3.2.10 Separar la suspensión delantera derecha extremo inferior del brazo oscilante

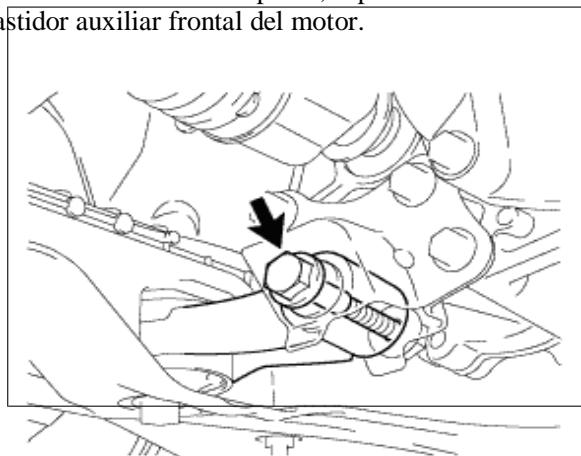


Propina:

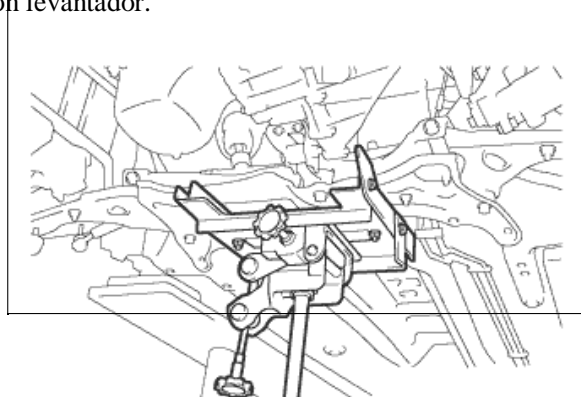
Los pasos de separación de la derecha son los mismos que la izquierda.

3.2.11 Separar el conjunto de montaje trasero

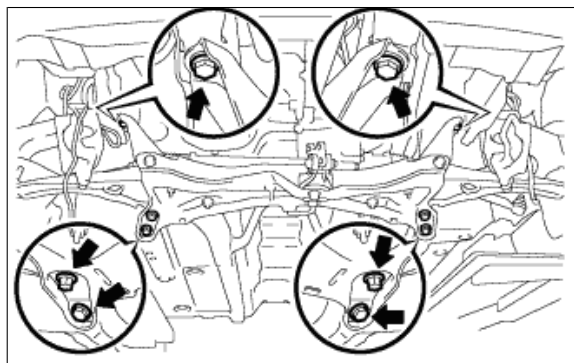
3.2.11.1 Desatornillar el perno, separar la forma bastidor auxiliar frontal del motor.



3.2.11.2 Apoyar el conjunto de bastidor auxiliar frontal con levantador.



3.2.11.3 Retirar 6 tornillos y el conjunto de bastidor auxiliar frontal.

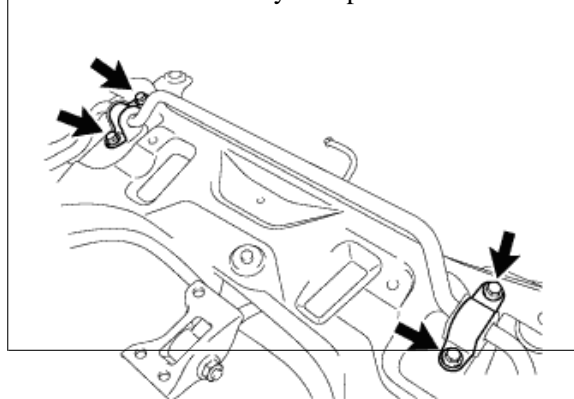


3.2.12 Retire el conjunto del aparato de gobierno

Consulte los métodos en la sección de mecanismo de dirección en el sistema de dirección.

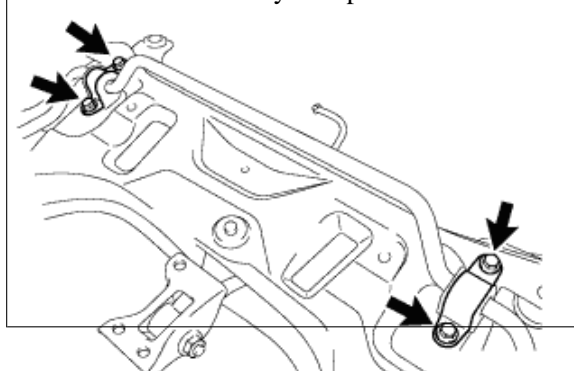
3.2.13 Retire el soporte final estabilizador delantero izquierdo

3.2.13.1 Retire 2 tornillos y el soporte.



3.2.14 Retire el soporte de extremo derecho estabilizadora delantera

3.2.14.1 Retire 2 tornillos y el soporte.



3.2.15 Retire los bujes delanteros del estabilizador

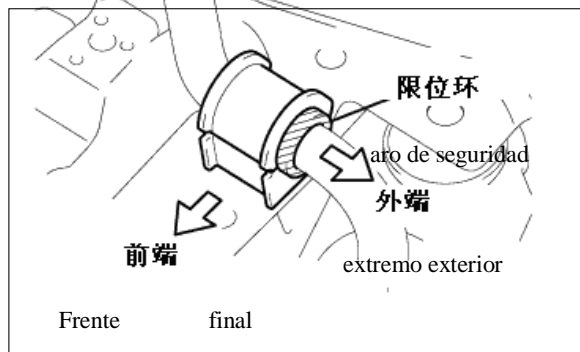
3.2.16 Retire el estabilizador delantero

3.3 Instalación

3.3.1 Instalar el estabilizador frente

3.3.2 Instalar los casquillos estabilizadores delanteros

3.3.2.1 Montar 2 casquillos al estabilizador.



Propina:

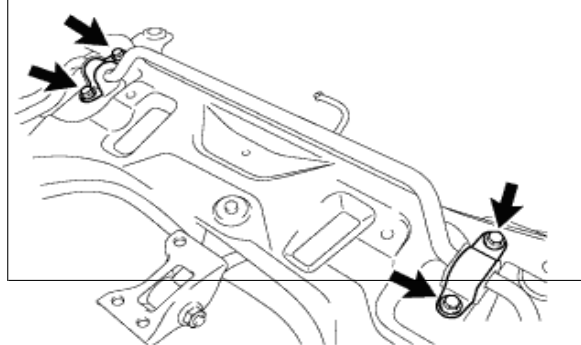
Montar los casquillos en el interior del collar de tope estabilizador.

La apertura diseccionado es hacia la parte delantera cuando el montaje del buje.

3.3.3 Instalar el soporte estabilizador delantero izquierdo

3.3.3.1 Montar el soporte con 2 pernos.

Par de apriete: 35 N * m



3.3.4 Instalar el soporte derecho estabilizadora delantera

3.3.4.1 Montar el soporte con 2 pernos.

Par de apriete: 35 N * m

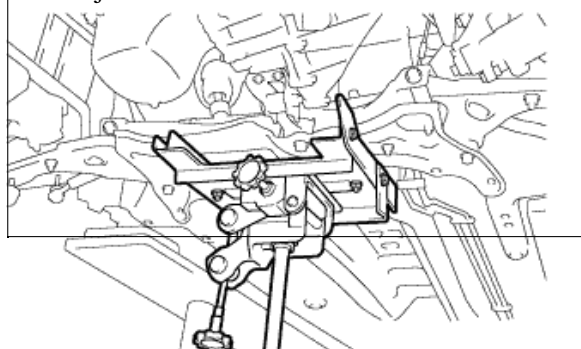
3.3.5 Instalar el conjunto de engranaje de dirección

Consulte los métodos en la sección de la instalación de engranaje de dirección en el sistema de dirección.

3.3.6

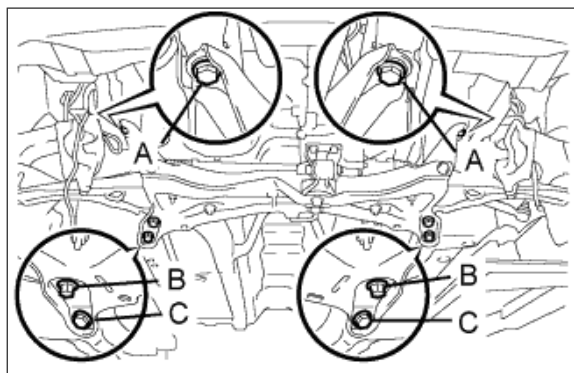
Instalar el conjunto de bastidor auxiliar

3.3.6.1 Apoyar el bastidor auxiliar con el levantamiento de jack.



Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

3.3.6.2 Retirar 6 tornillos y el conjunto de bastidor auxiliar.



Par de apriete:

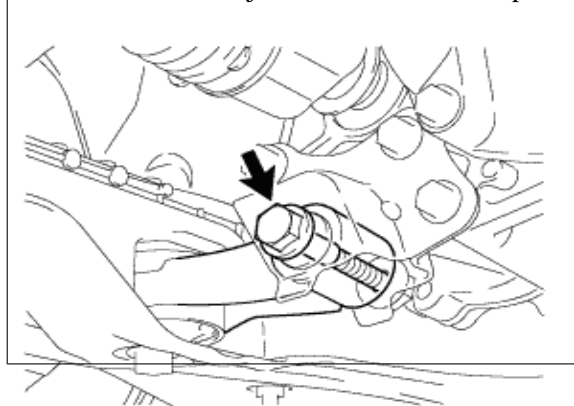
Perno A: 85 N *

m Perno B: 128

N * m Perno C:

48 N * m

3.3.6.3 Montar el montaje de la abrazadera con perno.



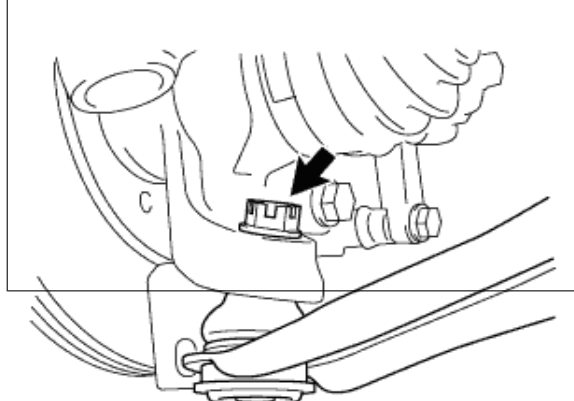
3.3.7 Instalar la suspensión delantera izquierda inferior del brazo oscilante

3.3.7.1 Empuje en la suspensión inferior brazo basculante frontal desde abajo, montar la cabeza de la bola y apretar la tuerca ranurada y el pasador nuevo.

Par de apriete: 98 N * m

Nota:

Dentro la gama de ángulo de giro de 60 °, volver a apretar la tuerca y la chaveta ranurada hasta que el orificio de la chaveta está alineado con la tuerca ranurada.



3.3.8 Instalar la suspensión delantera derecha inferior del brazo oscilante

Propina:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

3.3.9 Coloque el perno de brazo oscilante delantero

3.3.9.1 FIT 4 juntas, 4 arandelas de asiento junta I, arandelas de asiento 2 de la junta II y el perno estabilizador.

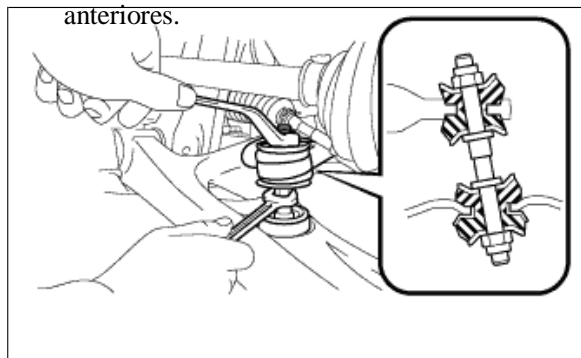
3.3.9.2 Fijar el perno estabilizador delantero con la llave inglesa, y el tornillo 2 tuercas mientras tanto.

Par de apriete: 18 N * m

Propina:

Apoyar la suspensión delantera inferior del brazo oscilante con el levantamiento de gato.

3.3.9.3 Instalar otro lado de acuerdo con los pasos anteriores.

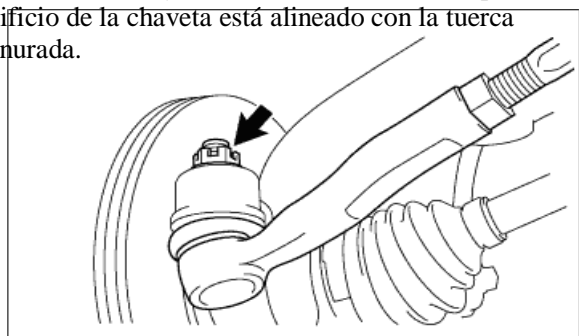


3.3.10 Instalar el extremo del conjunto de barra de acoplamiento izquierda

3.3.10.1 Conectar el extremo de barra de acoplamiento a la rótula de dirección, y encajar con la tuerca ranurada y pasador nuevo. Par de apriete: 33 N * m

Nota:

Dentro la gama de ángulo de giro de 60 °, volver a apretar la tuerca y la chaveta ranurada hasta que el orificio de la chaveta está alineado con la tuerca ranurada.



3.3.11 Instalar el Consejo Rótula barra de montaje de la derecha:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

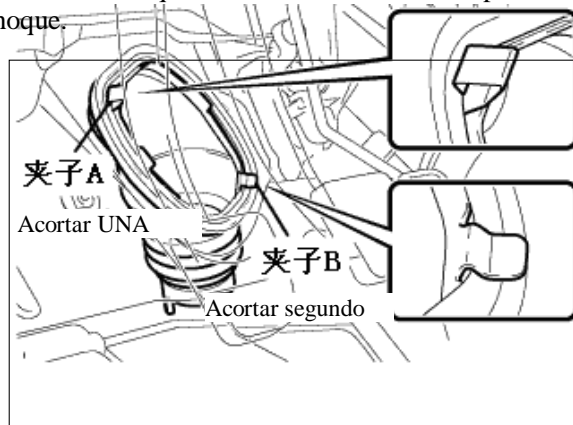
Reparación F0 y Manual de Mantenimiento

3.3.12 Instalar el conjunto de arranque polvo la dirección inferior

3.3.12.1 Fit clip de B al cuerpo, y montar la cubierta del orificio de la columna de dirección al cuerpo con clip.

Nota:

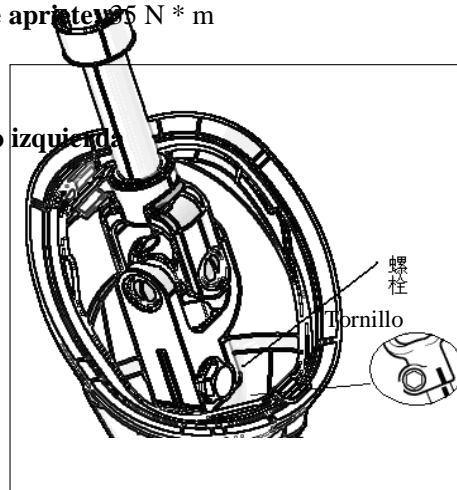
El borde cubierta del orificio de la columna de dirección tiene que estar bien conectado con placa de choque.



3.3.13 Conectar el eje del piñón y el eje de dirección inferior

3.3.13.1 Nest otro extremo de la junta universal en el eje del engranaje, y alinear las marcas.

Par de apriete: 35 N * m



3.3.13.2 Soltar el cinturón de seguridad en el volante.

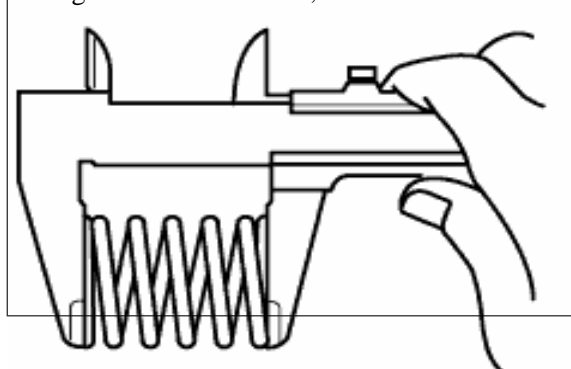
3.3.14 Instalar el panel de dirección tapa de orificio

3.3.15 Instalar el conjunto de tubo de parte delantera de escape

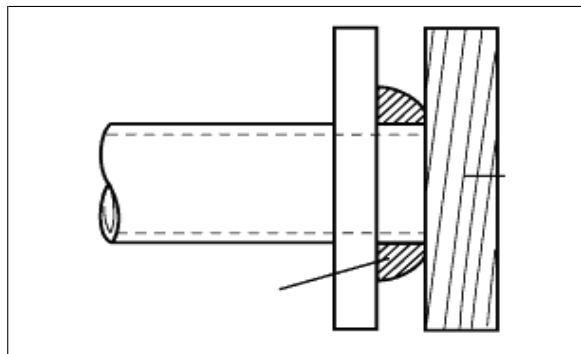
3.3.15.1 Medir la longitud libre del resorte con medidor de pinza.

La longitud libre mínima: 40,5 mm.

Si la longitud no es suficiente, sustituir el muelle.



3.3.15.2 Sustituir por una marca nueva copa ojal, batir y nido suavemente en tres vías tubo de salida catalizador con martillo de plástico y el bloque de madera pequeño.



Nota:

Asegúrese de que la dirección correcta instalación de la arandela de copa.

Don "t dañar la superficie externa de la taza de ojal.

La arandela de copa puede "t ser reutilizado.

Don "t utilizar el tubo de parte delantera de escape para empujar la arandela de copa en la de tres vías tubo de salida de catalizador.

3.3.15.3 Montar el conjunto de tubo de escape parte delantera con 2 tornillos y 2 muelles.

Par de apriete: 45 N * m

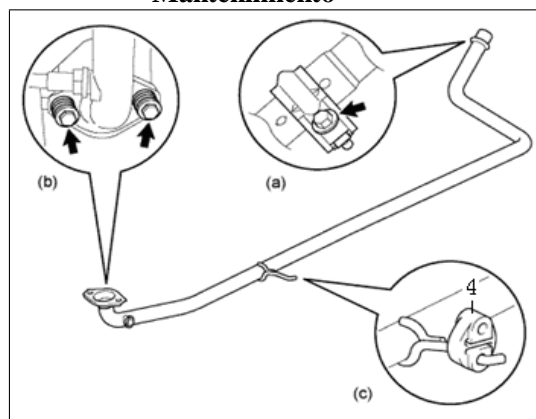
3.3.15.4 Montar el travesaño elevador marcó 4.

3.3.15.5 Atornille el perno y montar la casete.

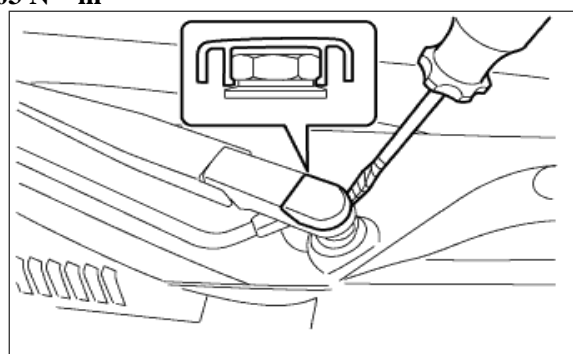
apriete esfuerzo de torsión: 32 N * m

Nota: Los puntos de marca en casete están en línea con las ranuras estampadas en la tubería.

Reparación F0 y Manual de Mantenimiento



3.3.16 Instalar las ruedas delanteras
Par de apriete:
103 N * m

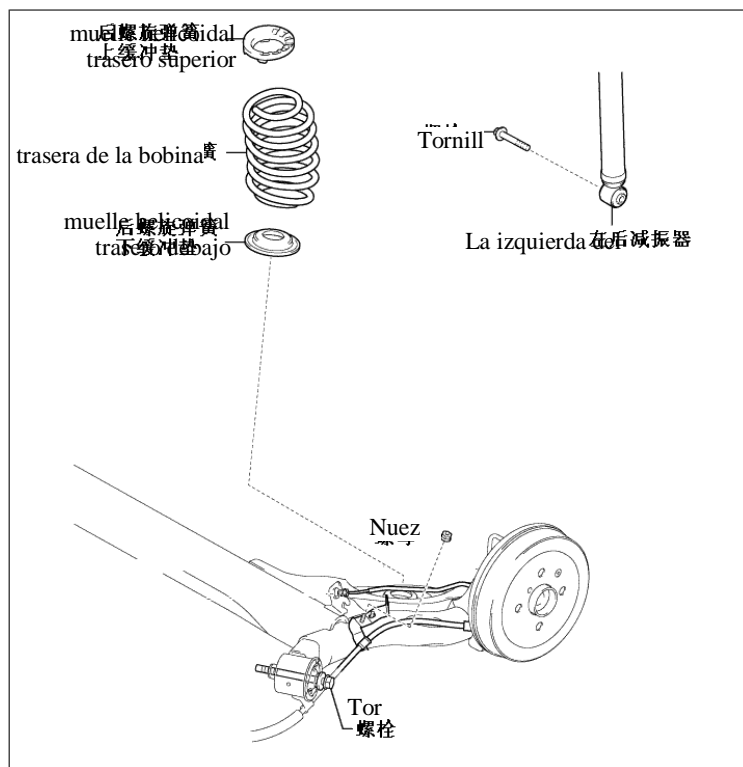


3.3.17 Comprobar si las fugas de gas de escape.

3.3.18 Inspeccionar la alineación de la rueda delantera
Véase la Sección 1 de la Parte 6.

Sección 4 trasero Muelle

4.1 componentes

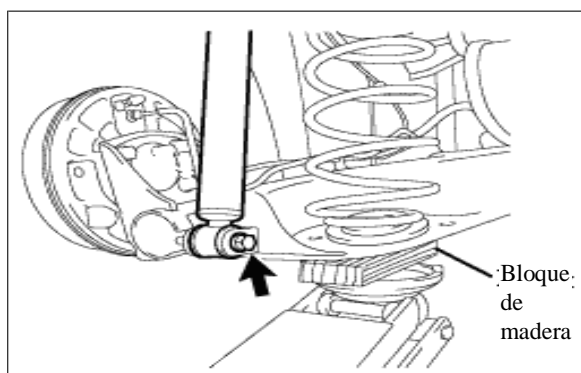


4.2 Eliminación

4.2.1 Separar el conjunto del amortiguador trasero izquierdo

4.2.1.1 Apoyar ambos extremos de la viga de torsión trasera con gatos de elevación, e insertar un bloque de madera entre el gato y el asiento de muelle a torsión para evitar que se dañe.

4.2.1.2 Desatornillar el perno y separar el amortiguador trasero.



4.2.2 Separar la punta de montaje amortiguador trasero izquierdo:

La eliminación de los pasos de la izquierda son los mismos que los de la derecha.

4.2.3 retirar el muelle helicoidal trasero izquierdo

4.2.3.1 Bajar el gato lentamente.

4.2.3.2 Tomar fuera del muelle helicoidal y el muelle helicoidal cauchos amortiguadores superior e inferior.

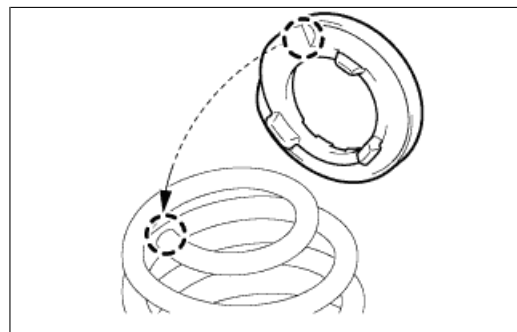
4.2.4 retirar la derecha trasera de la bobina de primavera Consejo:

4.3 Instalación

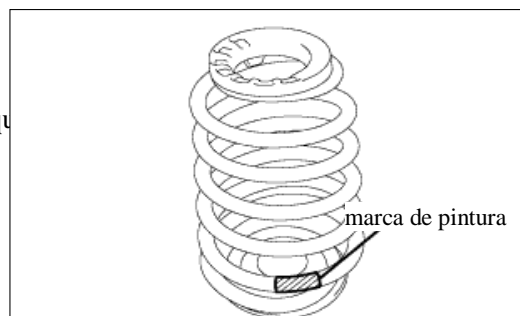
4.3.1 Instalar el muelle helicoidal trasero izquierdo

4.3.1.1 Montar caucho amortiguador del muelle helicoidal inferior a la viga de torsión trasera.

4.3.1.2 Montar el caucho amortiguador superior muelle helicoidal y la altura de su muesca con el extremo del resorte.



4.3.1.3 Montar el muelle helicoidal a la viga de torsión trasera.



Los pasos de la eliminación de la derecha son los mismos que la izquierda.

Nota:

Asegúrese de ajustar la sección de pintura de marcas de resorte en espiral hasta la parte inferior del vehículo y la parte delantera.

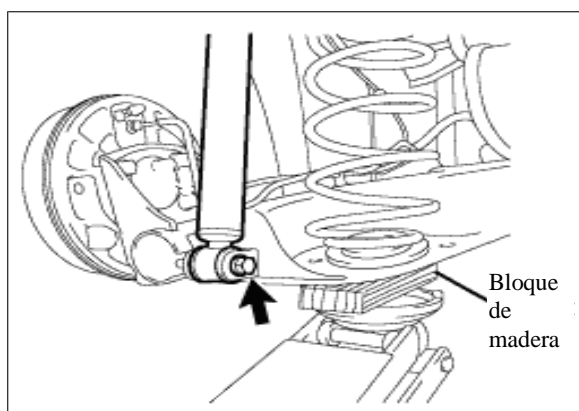
4.3.2 Instalar la bobina trasera derecha Consejo de primavera:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

4.3.3 Pre-apriete el conjunto amortiguador trasero izquierdo

4.3.3.1 Levantar el haz de giro trasero lentamente, y encajar el extremo inferior del amortiguador a la viga de torsión.

4.3.3.2 Pre-apriete el perno



4.3.4 Pre-apriete el conjunto del amortiguador trasero derecho

Propina:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

4.3.5 Apretar el conjunto de brazo de torsión trasera completamente

4.3.5.1 Fijar el amortiguador trasero.

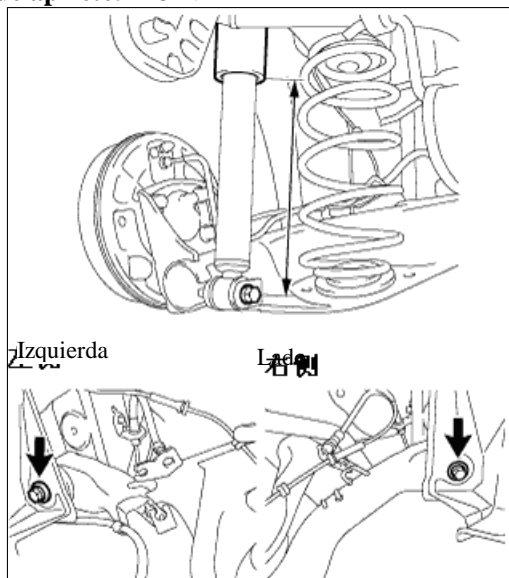
Propina:

Si puede "t apretar el tornillo en esta posición, apoyar la viga de torsión asiento de resorte trasera de la bobina con el levantamiento de jack.

La longitud del amortiguador de choque: 230 mm.

4.3.5.2 Apretar 2 pernos completamente.

Par de apriete: 123 N * m



4.3.6 Apretar el conjunto del amortiguador trasero izquierda y derecha completamente

4.3.6.1 Apretar 2 pernos completamente.

Par de apriete: 48 N * m

4.3.7 Apretar el conjunto del amortiguador trasero derecho completamente

Propina:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

4.3.8 Instalar las ruedas traseras Par de apriete: 103 N * m

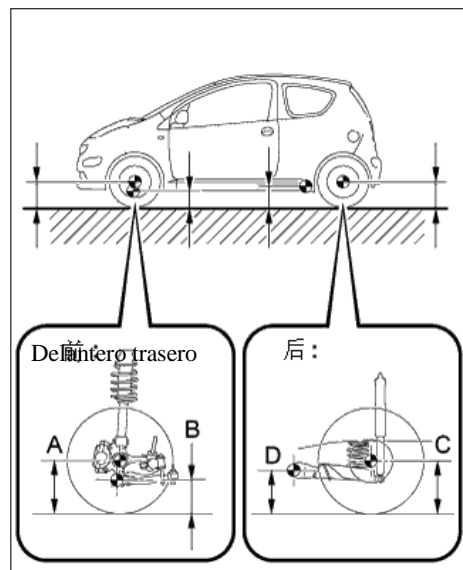
4.3.9 Inspeccionar la alineación de la rueda trasera

4.3.9.1 Inspeccionar los neumáticos

a. Inspeccionar la abrasión banda de rodadura y la presión del neumático adecuado

4.3.9.2 Medir la altura del vehículo Altura del vehículo:

A-B	DISC OS COMP ACTO S
88 mm	22mm



Puntos de medición:

A: La distancia al suelo delante del centro de rueda

B: La distancia del perno central frontal inferior basculante

C: La parte trasera central de la rueda

distancia al suelo D: El montaje de centros del perno

Nota haz de giro trasero:

Antes de la inspección de la alineación de las ruedas, ajustar la altura del vehículo de acuerdo con valores dados.

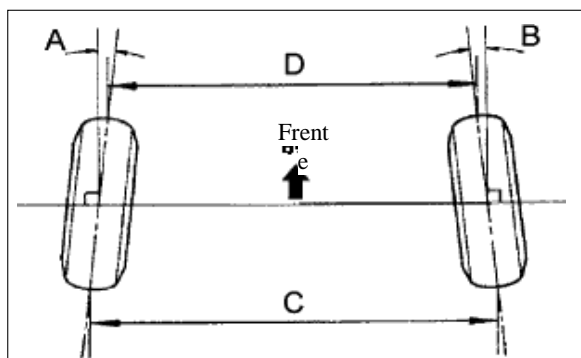
Propina:

Antes de comprobar la altura del vehículo, subir y bajar el vehículo completamente para estabilizar la suspensión en el lugar remoto.

4.3.9.3 Comprobar la

convergencia
Convergencia:

A + B	DISC
	OS
	COMP
	ACTO
	S
-0 ° 06	-0.9mm ~
, ~	3.1mm
0 ° 21 '	



Si los valores de convergencia están más allá del rango designado, comprobar las partes de la suspensión y hacer la alineación de nuevo si es necesario.

4.3.9.4 Compruebe el ángulo de inclinación

a. Montar una inclinación camber-caster-pivote central ángulos juegan detector y mover las ruedas traseras en el alineador. Compruebe el ángulo de inclinación

Ángulo de caída

$-1^{\circ} 26' \sim -0^{\circ} 26'$

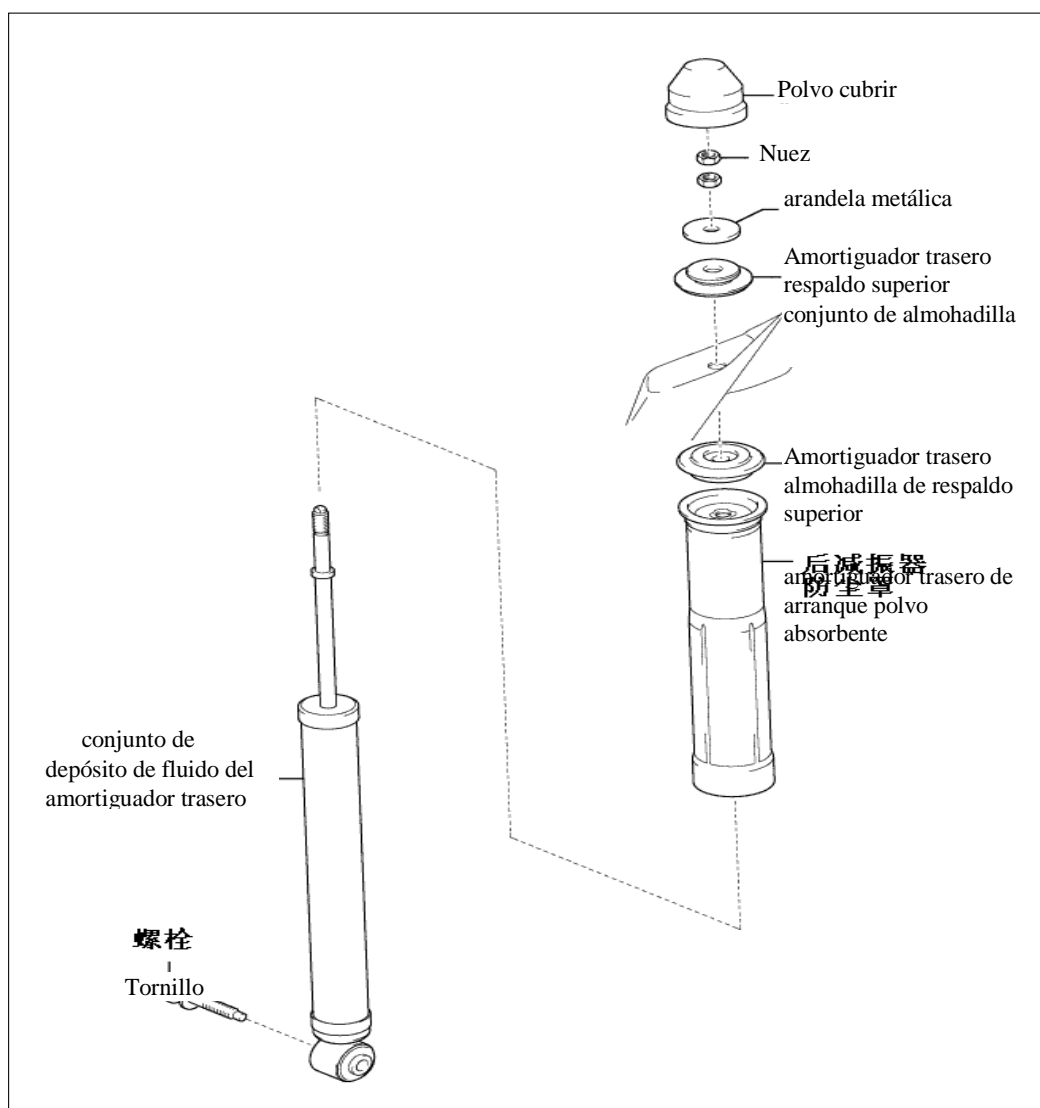
Nota:

La tasa de error exactitud de detección del ángulo de caída, ángulo de avance de las ruedas izquierda y derecha es 30'or menos.

Si los valores detectados están fuera del rango designado, tiene que comprobar cada elemento de suspensión, y reemplazarlos si es necesario.

Sección 5 del amortiguador trasero

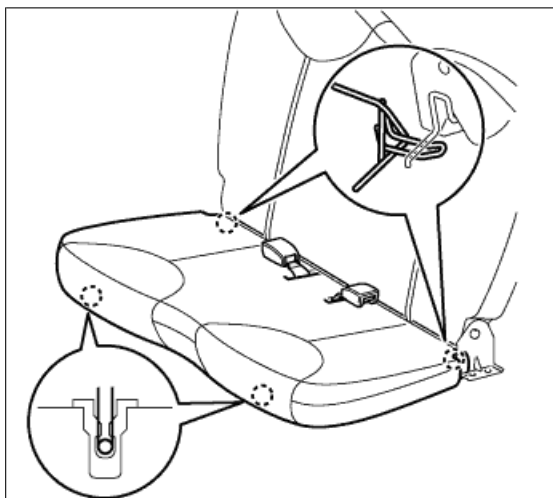
5.1 componentes



5.2 Eliminación

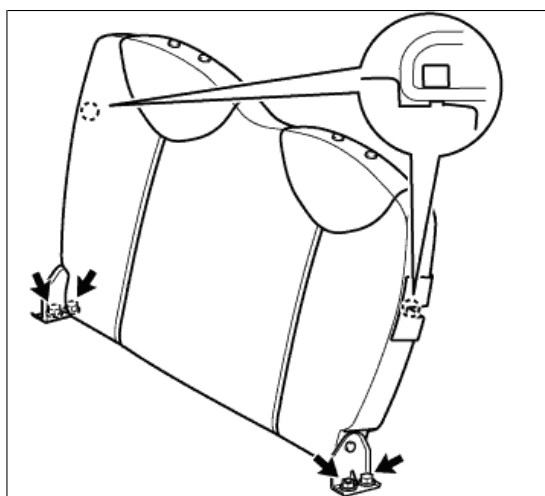
5.2.1 retirar el conjunto de cojín del asiento trasero

Tomar off 4 ganchos y quitar el cojín del asiento trasero.

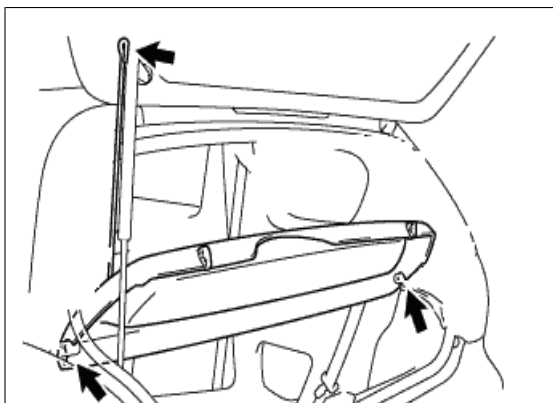


5.2.2 retirar el conjunto de respaldo trasero

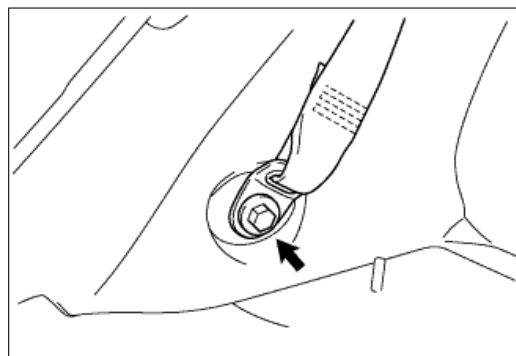
Release 2 broches, 2 tornillos y 2 tuercas como se muestra en la figura.



5.2.3 retirar el panel de la tapa del maletero

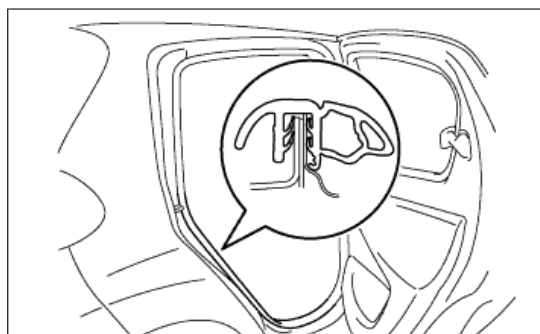


5.2.4 retirar el conjunto de cinturón de seguridad del asiento trasero

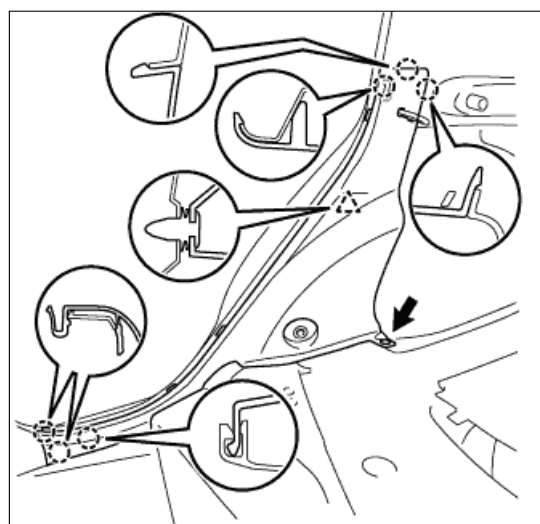


5.2.5 retirar la tira de obturación de la puerta trasera

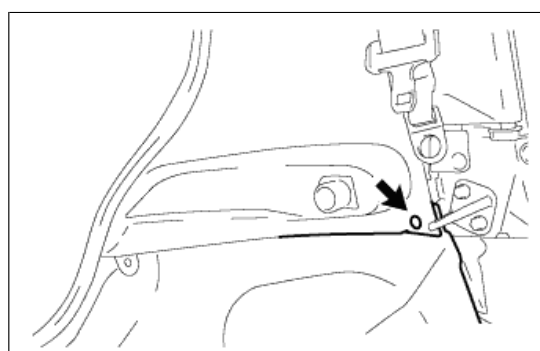
Retirar la tira de obturación de la puerta trasera.



5.2.6 Retire el borde subconjunto asiento trasero



5.2.7 retirar el panel de la decoración de borde de placa de piso



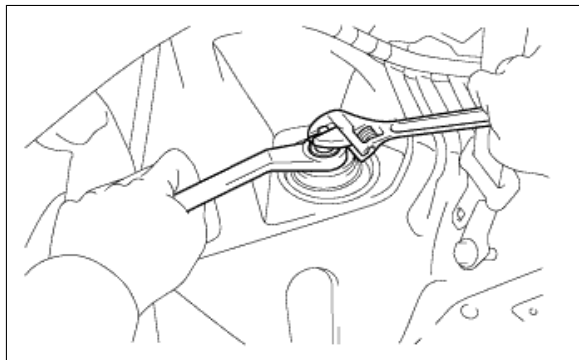
5.2.8 retirar las ruedas traseras

5.2.9 retirar la cubierta de amortiguador trasero

5.2.10 Retire el conjunto del amortiguador trasero

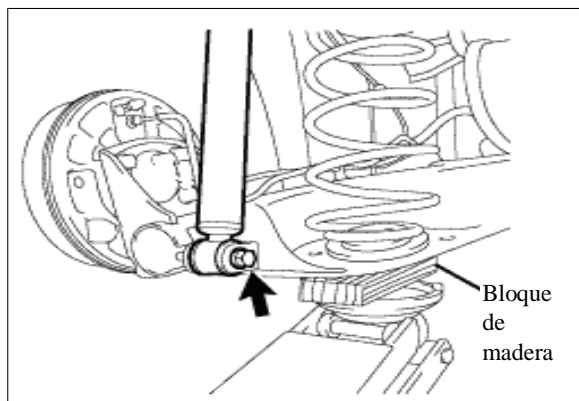
5.2.10.1 Apoyar el haz de giro trasero con el levantamiento de enchufe, e insertar un bloque de junta entre el asiento de muelle viga trasera y el gato de elevación para evitar que se dañe.

5.2.10.2 Fijar el vástago de pistón y eliminar 2 pernos.



5.2.10.3 Retire la arandela del amortiguador trasero y el conjunto de zapata de soporte superior.

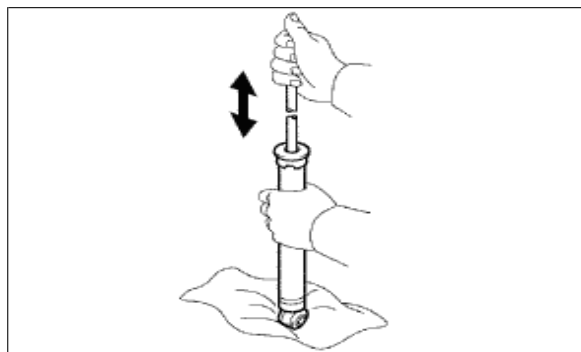
5.2.10.4 Retire el perno y el amortiguador trasero.



5.3 Inspección y Tratamiento

5.3.1 Inspeccionar el conjunto del amortiguador trasero

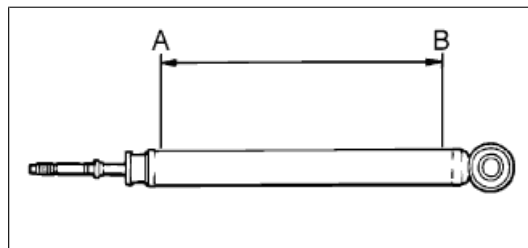
5.3.1.1 Inspeccionar el amortiguador Compress conjunto trasero y estirar la varilla de amortiguador, inspeccionar si hay fuerza de resistencia anormal o sonido. Si hay algo que es anormal, es necesario sustituir el amortiguador trasero por uno nuevo.



Nota:

5.3.1.1.1 Estirar la barra de pistón de amortiguador completamente.

5.3.1.1.2 Corte un agujero en cualquier lugar entre A y B con la perforación de la máquina, como se muestra en la figura, para descargar el gas en su interior.



Nota:

- El gas es incoloro, inodoro e inodoro.
- Como el gas descargado puede causar dispersa de chatarra, cubra la máquina de perforación con el plumero taller o un trozo de tela.

5.4 Instalación

5.4.1 Instalar el conjunto del amortiguador trasero

5.4.1.1 Montar el tapón de limitación y el disco de apoyo para el amortiguador.

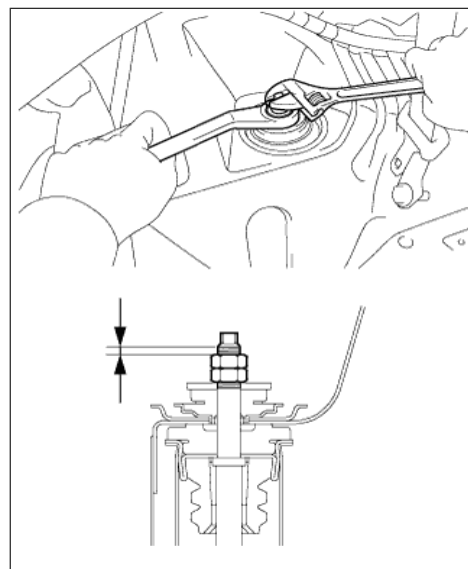
5.4.1.2 Montar el amortiguador, lo que limita tapón y el respaldo de la almohadilla al cuerpo.

5.4.1.3 Fijar el vástago de pistón y el tornillo 2 pernos.

Par de apriete: 24,5 N * m

Nota:

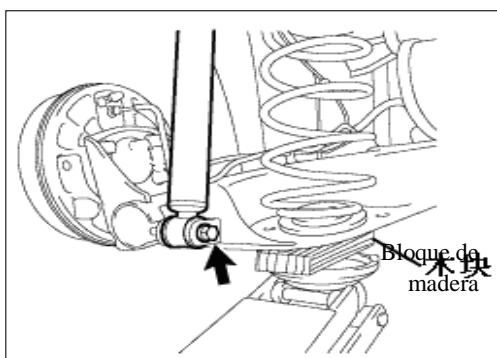
Como se muestra en la figura, apriete las tuercas hasta 3-5 hilos salen.



5.4.1.4 Insertar un bloque de junta entre el asiento de muelle viga trasera y el gato de elevación.

Cuando el tratamiento con el amortiguador trasero:

5.4.1.5 Elevar el haz de giro trasero lentamente, y montar el amortiguador trasero con el perno.



Par de apriete: 48 N * m

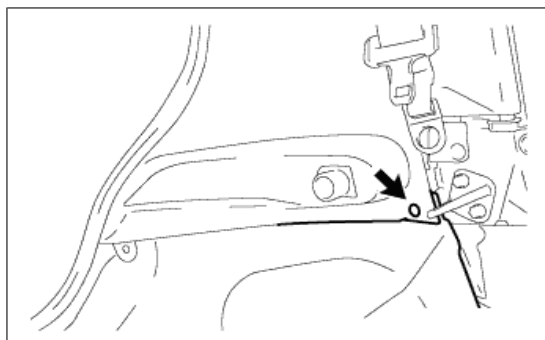
5.4.2 Monte la cubierta de amortiguador trasero

5.4.3 Instalar las ruedas

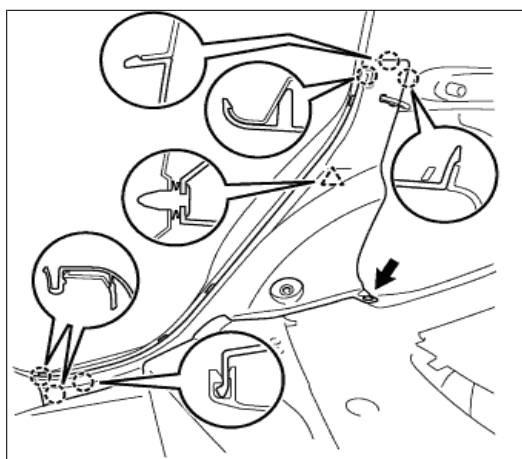
traseras **Par de apriete:** 103

N * m

5.4.4 Instalar el panel de decoración de borde de placa de piso

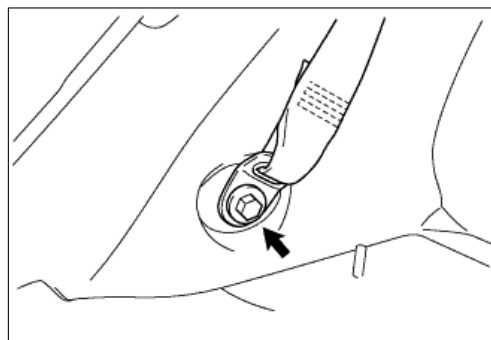


5.4.5 Instalar el borde subconjunto asiento trasero



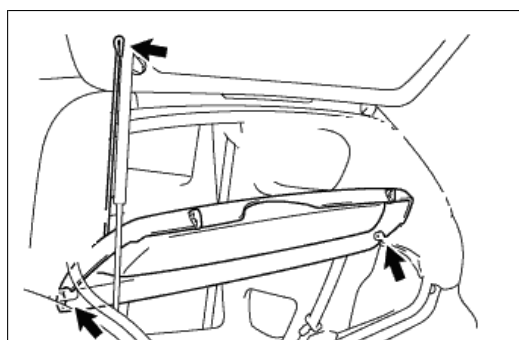
5.4.6 Instalar la tira de obturación de la puerta trasera.

5.4.7 Instale el conjunto de cinturón de seguridad del asiento trasero

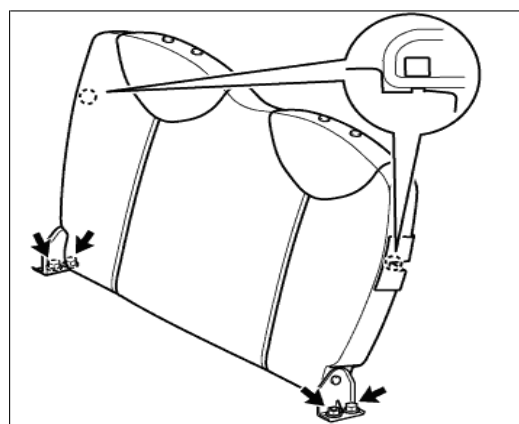


Par de apriete: 42 N * m

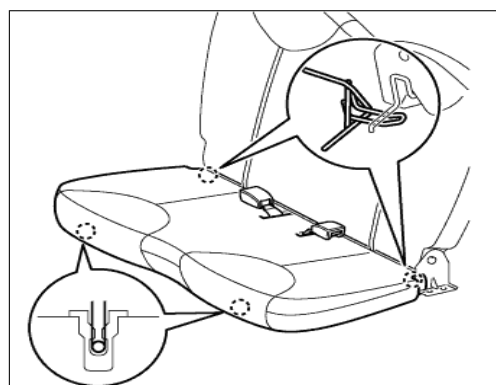
5.4.8 Instalar el conjunto de panel de tapa del maletero

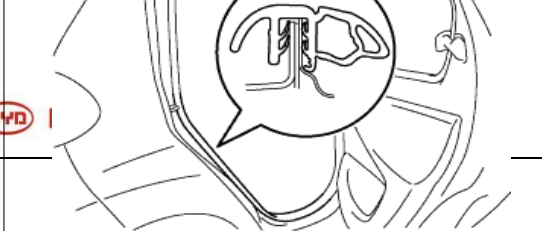


5.4.9 Instalar el conjunto de respaldo trasero



5.4.10 Instalar el conjunto de cojín del asiento trasero

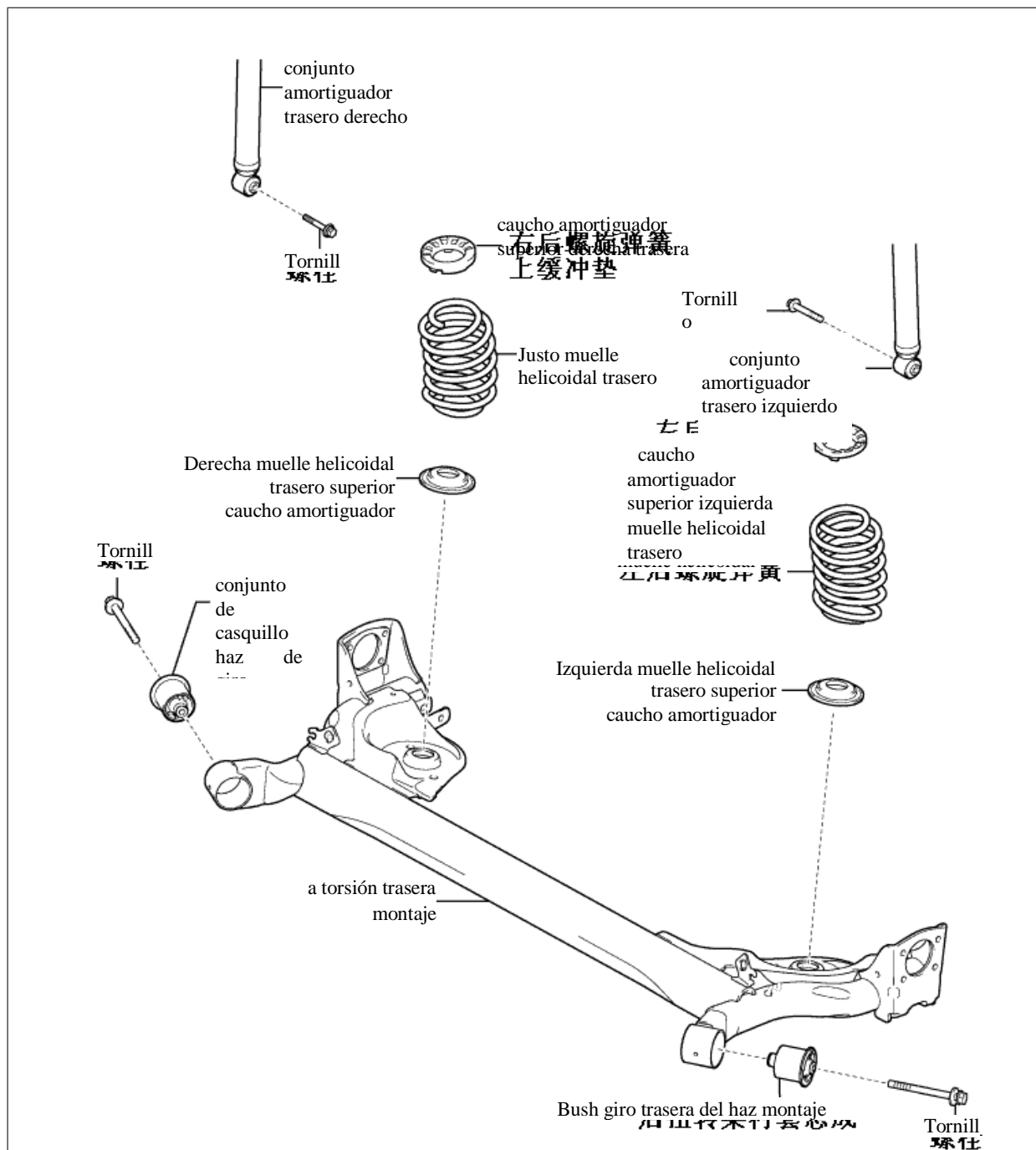




5.4.11 Inspeccionar la alineación de la rueda trasera
Véase la Sección 4 Parte 3.

Sección 6 Parte posterior de la torcedura del haz

6.1 componentes



6.2 Eliminación

6.2.1 Desconectar el cable negativo de la batería

6.2.2 retirar las ruedas traseras

6.2.3 Descargar el fluido de freno

freno Nota:

Lavar todo el líquido de frenos se pega en cualquier superficie de la pintura capa rápidamente.

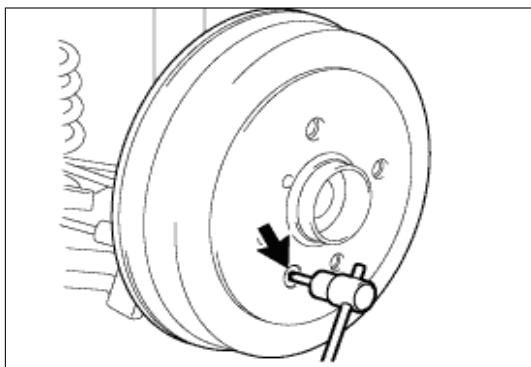
6.2.4 retirar el tambor de freno trasero

6.2.4.1 Aflojar la palanca de control de estacionamiento.

6.2.4.2 Retirar los pernos y el tambor de freno trasero con la llave inglesa.

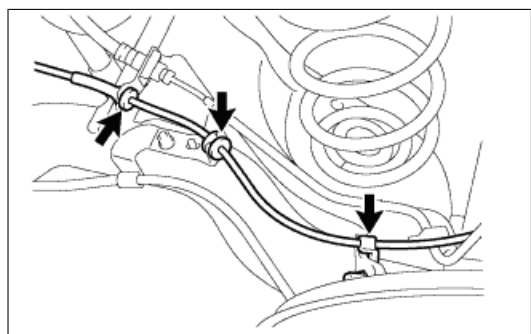
Propina:

Los pasos de la eliminación de la derecha son los mismos que la izquierda.



6.2.5 Separar el sensor de velocidad de la rueda trasera

6.2.5.1 Retire 3 pinzas.



6.2.5.2 Desatornillar el perno con la llave inglesa y separar el sensor de velocidad de rueda.

6.2.6 Separar el tubo de freno trasero izquierdo

6.2.6.1 Retire el tubo de freno con herramientas especiales.

6.2.6.2 Aflojar el tornillo y tubo flexible separado de haz de giro trasero.

Nota:

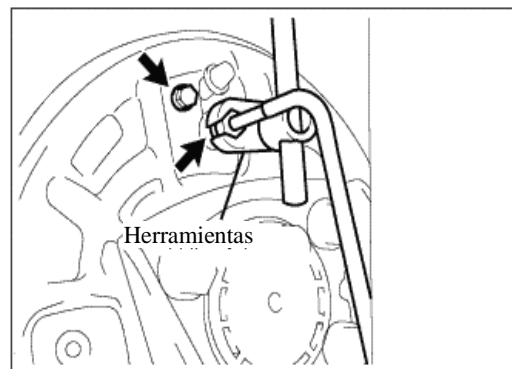
Don "t dañar la línea de freno y la manguera del freno.

6.2.7 Separar la parte posterior derecha extremidad del tubo de freno:

Los pasos de la eliminación de la derecha son los mismos que la izquierda.

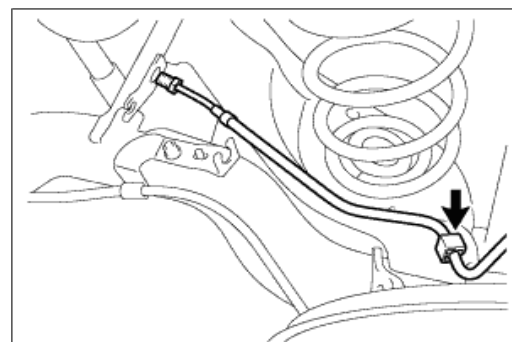
6.2.8 retirar el tubo de freno trasero izquierdo

6.2.8.1 Retire el tubo de freno con herramientas especiales.



6.2.8.2 Quitar el tubo de freno la pinza.

6.2.8.3 Eliminar la línea de freno de pinza fuera a torsión trasera.



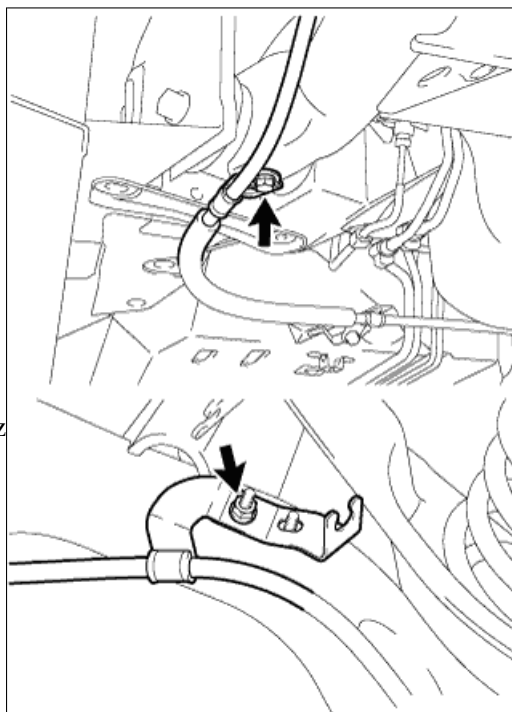
6.2.9 retirar la parte posterior derecha

Tip tubo de freno:

Los pasos de la eliminación de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.2.10 Separar el conjunto de cables de estacionamiento izquierda

6.2.10.1 Desenroscar el tornillo y la tuerca, y separe el cable del freno de estacionamiento.



6.2.11 Separar el Consejo conjunto de cables de aparcamiento justo:

Los pasos de la eliminación de la derecha son los mismos que la izquierda.

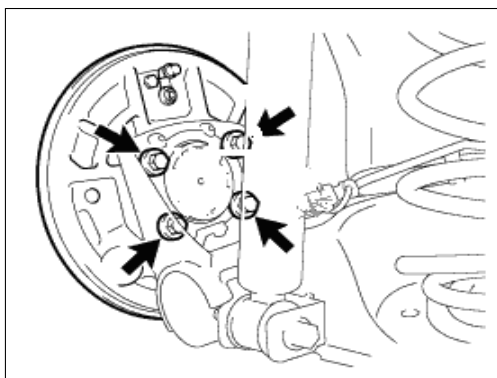
6.2.12 Retire el cubo de la rueda trasera izquierda y el conjunto de cojinete combinación

6.2.12.1 Desatornillar 4 pernos.

6.2.12.2 Retire el cubo de la rueda trasera y el cojinete, y separar la placa de soporte trasera.

Nota:

- Don "t retuerza el cable del freno de estacionamiento.
- Cuelgue la placa de soporte trasero con cuerda.



6.2.13 Retire el conjunto del cubo de la rueda y la combinación de cojinete trasero derecho

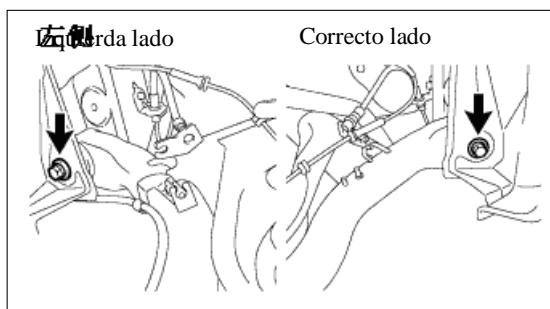
Propina:

Los pasos de la eliminación de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.2.14 Aflojar el conjunto de brazo de torsión trasera

6.2.14.1 Aflojar 2 pernos.

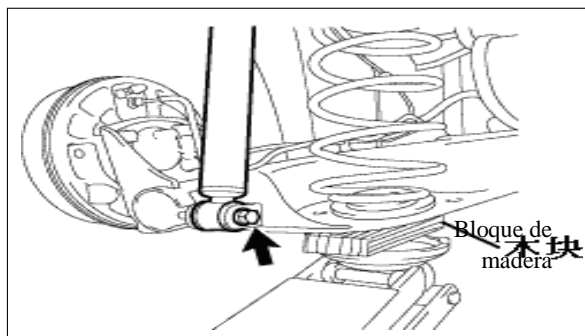
Nota: No eliminarlos.



6.2.15 Separar el conjunto del amortiguador trasero izquierdo

6.2.15.1 Apoyar ambos extremos de la viga de torsión trasera con gatos de elevación, e insertar un bloque de madera entre el gato y el asiento de muelle a torsión para evitar que se dañe.

6.2.15.2 Aflojar los tornillos y separar el amortiguador trasero.



6.2.16 Separar el conjunto del amortiguador trasero derecho

Propina:

Los pasos de la eliminación de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.2.17 Retire el muelle helicoidal trasero izquierdo

6.2.17.1 Bajar el gato lentamente.

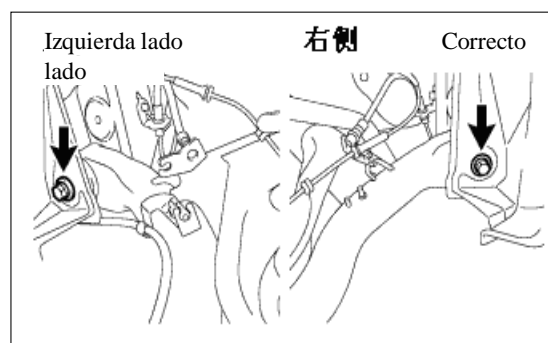
6.2.17.2 Retire el muelle helicoidal trasero y almohadillas de soporte superior e inferior.

6.2.18 Retirar la bobina trasera derecha Consejo de primavera:

Los pasos de la eliminación de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.2.19 Retire el conjunto del haz de giro trasero

6.2.19.1 Retire los 2 pernos y el conjunto de brazo de torsión trasera.



6.3 Reiniciar

6.3.1 retirar el buje del soporte trasero izquierdo

6.3.1.1 Hacer una marca en la viga de torsión trasera para alinearlo con la marca en el buje.

6.3.1.2 Curva 2 partes en la nervadura de casquillo con cincel y martillo.

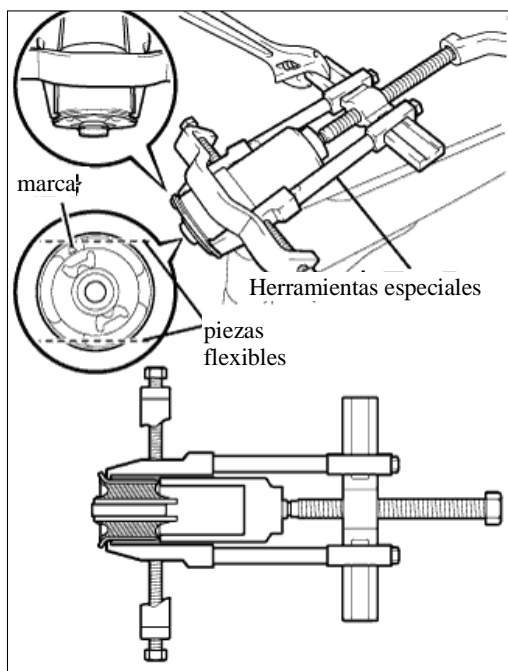
Propina:

Doblar la costilla buje hasta que la garra de herramientas especiales flota en el aire.

6.3.1.3 Retirar el casquillo de eje torsional trasero con herramientas especiales.

Nota:

Se requiere que cualquier roce en la viga de torsión trasera para ser reparado con pintura.

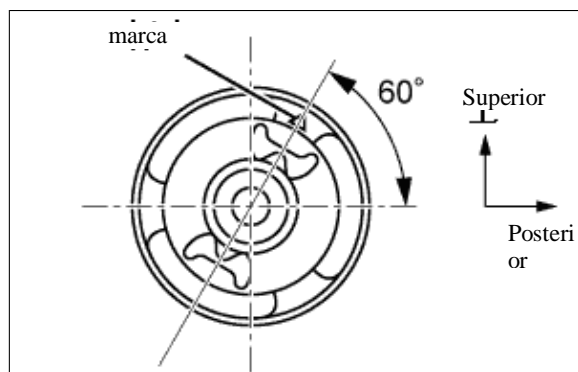


6.3.2 retirar la parte posterior derecha del soporte estabilizador buje:

Los pasos de la eliminación de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.3.3 Instalar el giro posterior soporte de haz de buje izquierdo

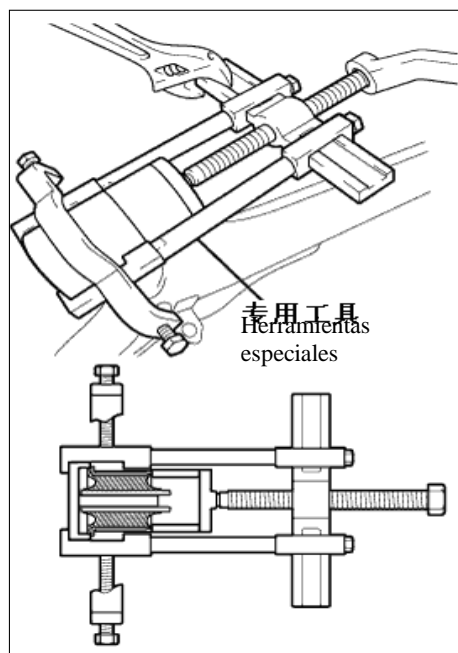
6.3.3.1 Alinear y montar el buje de soporte de acuerdo con la marca de nuevo buje y el haz de giro trasero, como se muestra en la figura.



6.3.3.2 Montar el casquillo en el eje torsional trasero con herramientas especiales.

Nota:

- Don "t desgaste de la sección de caucho de casquillo.
- Don "t hacer la distorsionar la costilla del buje.



6.3.4 Instalar la parte posterior derecha buje de soporte a torsión

Propina:

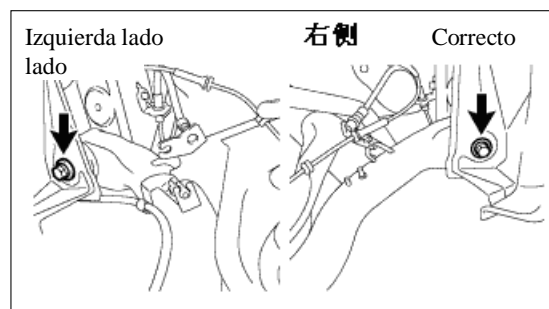
Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.4 Instalación

6.4.1 Pre-apriete el conjunto de brazo de torsión trasera temporalmente

6.4.1.1 Apoyar la viga de torsión trasera con el levantamiento de gato.

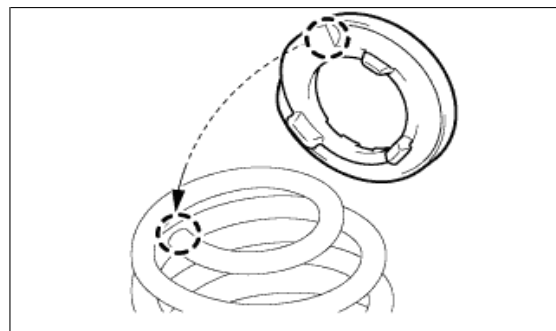
6.4.1.2 Montar el haz de giro trasero en el vehículo y pre-apriete 2 pernos.



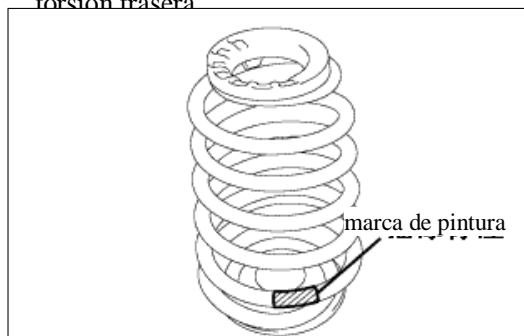
6.4.2 Instalar el muelle helicoidal trasero izquierdo

6.4.2.1 Montar caucho amortiguador del muelle helicoidal inferior a la viga de torsión trasera.

6.4.2.2 Montar el caucho amortiguador superior muelle helicoidal y la altura de su muesca con el extremo del resorte.



6.4.2.3 Montar el muelle helicoidal a la viga de torsión trasera



Nota:

Asegúrese de ajustar la sección de pintura de marcas del muelle helicoidal a la parte inferior del vehículo y la parte delantera.

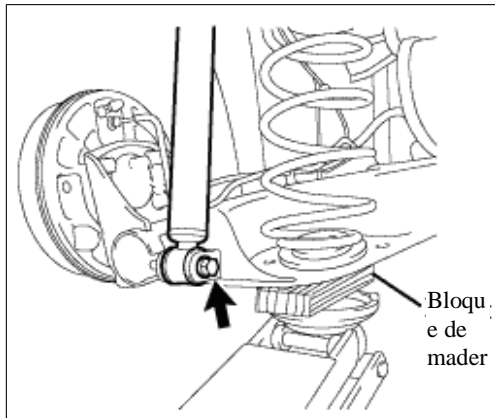
6.4.3 Instalar la bobina trasera derecha Consejo de primavera:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda

6.4.4 Pre-apriete del conjunto amortiguador trasero izquierdo

6.4.4.1 Levantar el haz de giro trasero lentamente, y encajar el extremo inferior del amortiguador de choque a la viga de torsión.

6.4.4.2 Pre-apriete el perno



6.4.5 Pre-apriete el conjunto del amortiguador trasero derecho

Propina:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.4.6 Instalar el cubo de la rueda trasera izquierda y el conjunto de cojinete combinación

6.4.6.1 Montar cubo trasero de la rueda, cojinete y placa de soporte trasero a la viga de torsión trasera con 4 tornillos.

Par de apriete: 60 N * m

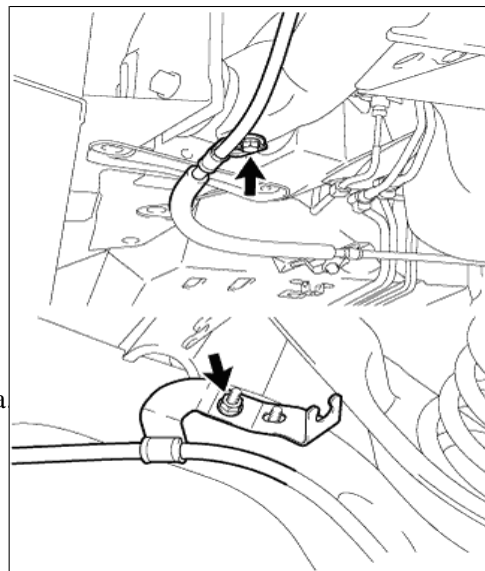
6.4.7 Instalar el conjunto de cubo de la rueda y la combinación de cojinete trasero derecho

Propina:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.4.8 Instalar el conjunto de cables de estacionamiento a la izquierda

6.4.8.1 Montar el cable de estacionamiento con tornillo y tuerca.



Par de apriete: 6,0 N * m

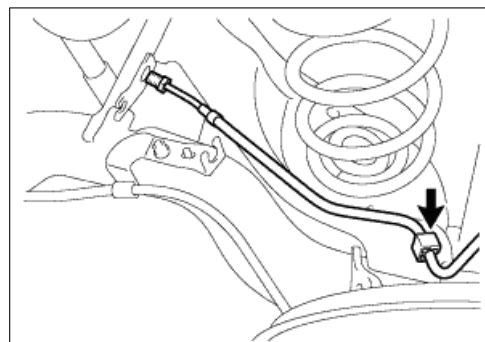
6.4.9 Instale la boquilla de montaje de cable derecho de estacionamiento:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

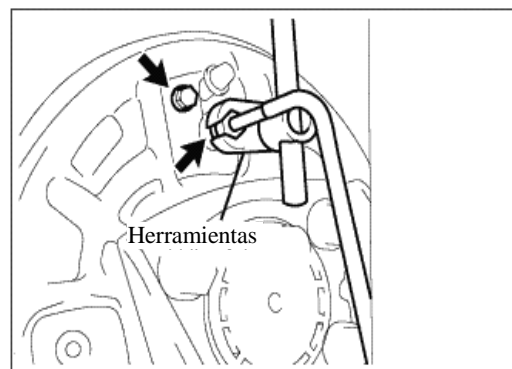
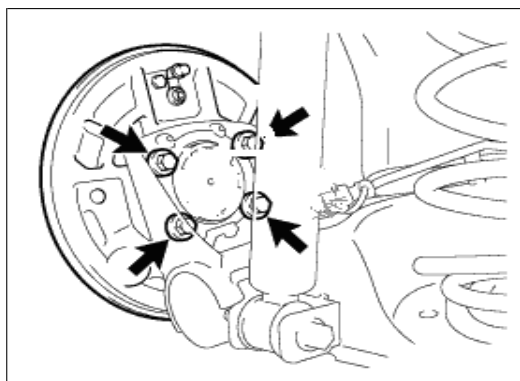
6.4.10 Instalar el tubo de freno trasero izquierdo

6.4.10.1 Montar un nuevo abrazadera de línea de freno a la viga de torsión trasera.

6.4.10.2 Colocar la línea de freno a la abrazadera.



6.4.10.3 Instalar el tubo de freno con herramientas especiales.



Par de apriete: 5,2 N * m

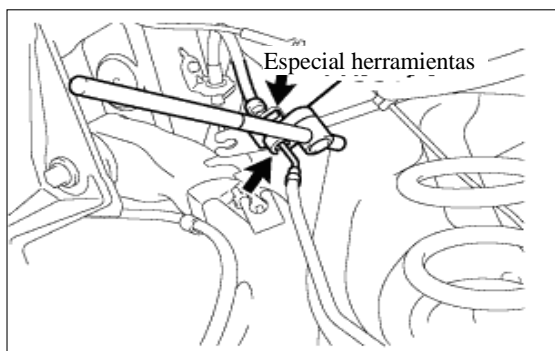
6.4.11 Instalar la parte posterior derecha Tip tubo de freno:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.4.12 Conectar la manguera del freno trasero izquierdo

6.4.12.1 Fije el tubo a la viga de torsión trasera con una nueva abrazadera.

6.4.12.2 Instalar el tubo de freno con herramientas especiales.



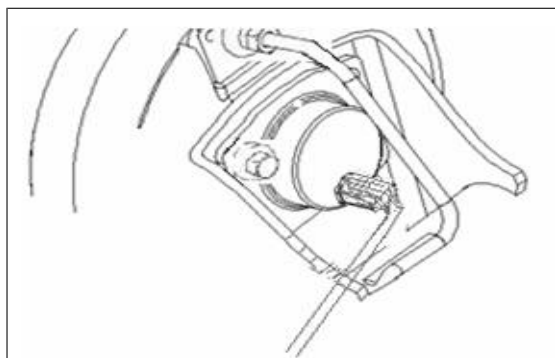
Par de apriete: 15,2 N * m

6.4.13 Conecte la parte posterior derecha extremidad del tubo de freno:

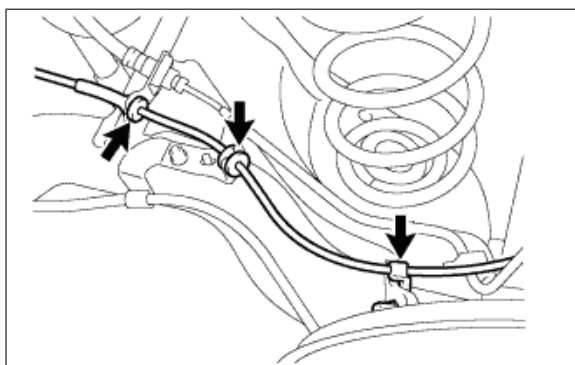
Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.4.14 Instalar el sensor de velocidad de rueda trasera

6.4.14.1 Montar el sensor de velocidad de rueda con el perno por llave.



6.4.14.2 Montar 3 abrazaderas.



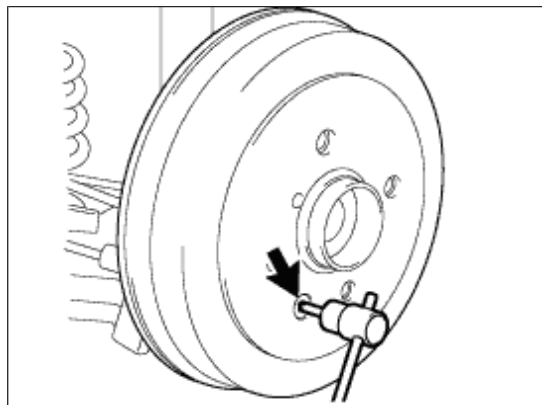
Propina:

Los pasos de montaje de la derecha son los

6.4.15 Instalar el tambor de freno trasero

6.4.15.1 Montar el tambor de freno trasero con el perno por llave.

Par de apriete: 5,0 N * m



6.4.16 Apretar el conjunto de brazo de torsión trasera completamente

6.4.16.1 Fijar el amortiguador trasero.

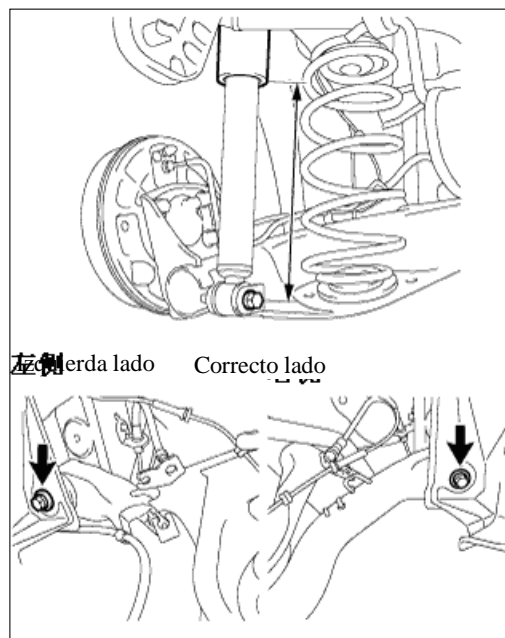
Propina:

Si puede "t apretar el tornillo en esta posición, apoyar la viga de torsión asiento de resorte trasera de la bobina con el levantamiento de jack.

La longitud del amortiguador de choque: 230 mm.

6.4.16.2 Apretar 2 pernos completamente.

Par de apriete: 123 N * m



mismos que la izquierda.

6.4.17 Apretar el conjunto del amortiguador trasero izquierda y derecha completamente

Apretar 2 tornillos por completo.

Par de apriete: 48 N * m

6.4.18 Apretar el conjunto del amortiguador trasero derecho completamente

Propina:

Los pasos de montaje de la derecha son los mismos que la izquierda.

6.4.19 Llenar la especificación de líquido de frenos depósito de líquido de frenos:

SAE J1703 o FMVSS DOT 3 No.116

6.4.20 Evacuar el cilindro maestro del freno

Consejo: Si el cilindro maestro del freno se desmontó antes o el depósito está vacío, agotar el gas desde el cilindro maestro.

6.4.20.1 Retire la línea de frenos del cilindro maestro del freno con herramientas especiales.

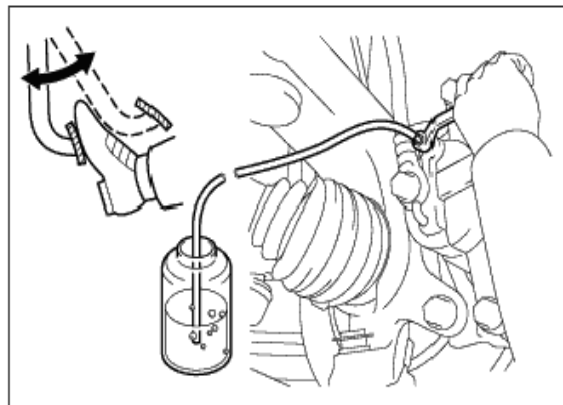
6.4.20.2 Presione el pedal del freno lentamente y mantener la posición (Fase A).

6.4.20.3 Bloquear el agujero de cilindro maestro, y aflojar el pedal (Paso B).

6.4.20.4 Repita los pasos A y B por 3-4 veces.

6.4.20.5 Montar la línea de freno con herramientas especiales.

Par de apriete: 15,2 N * m



6.4.21 Comprobar el nivel de líquido en el depósito

6.4.21.1 Comprobar el nivel de líquido y añadir líquido de frenos si es necesario.

Brake especificación fluido:

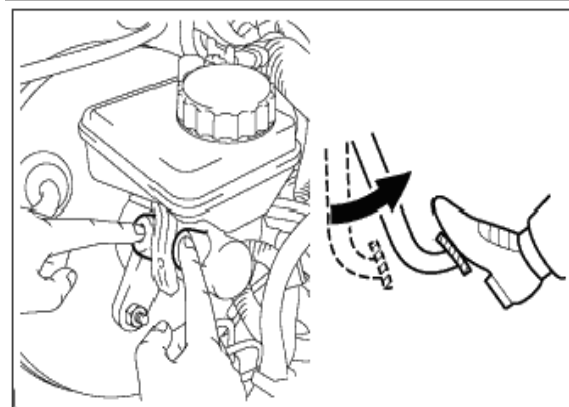
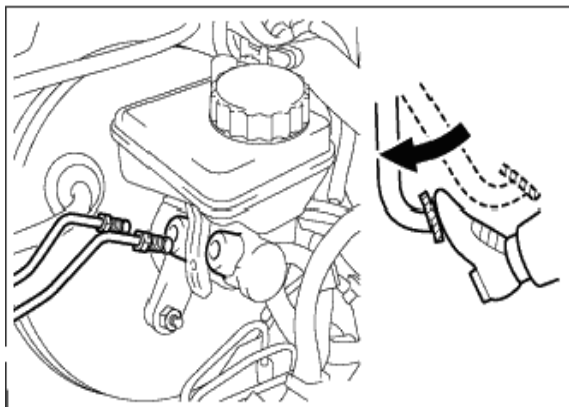
SAE J1703 o FMVSS DOT 3 No.116

6.4.22 Instalar las ruedas traseras Par de apriete: 103 N * m

6.4.23 Conectar el cable al par de apriete negativo de la batería: 5,4 N * m

6.4.24 Compruebe si hay fugas de líquido de frenos

6.4.25 Controlar los parámetros de la rueda trasera Véase la Sección 4 Parte 3.



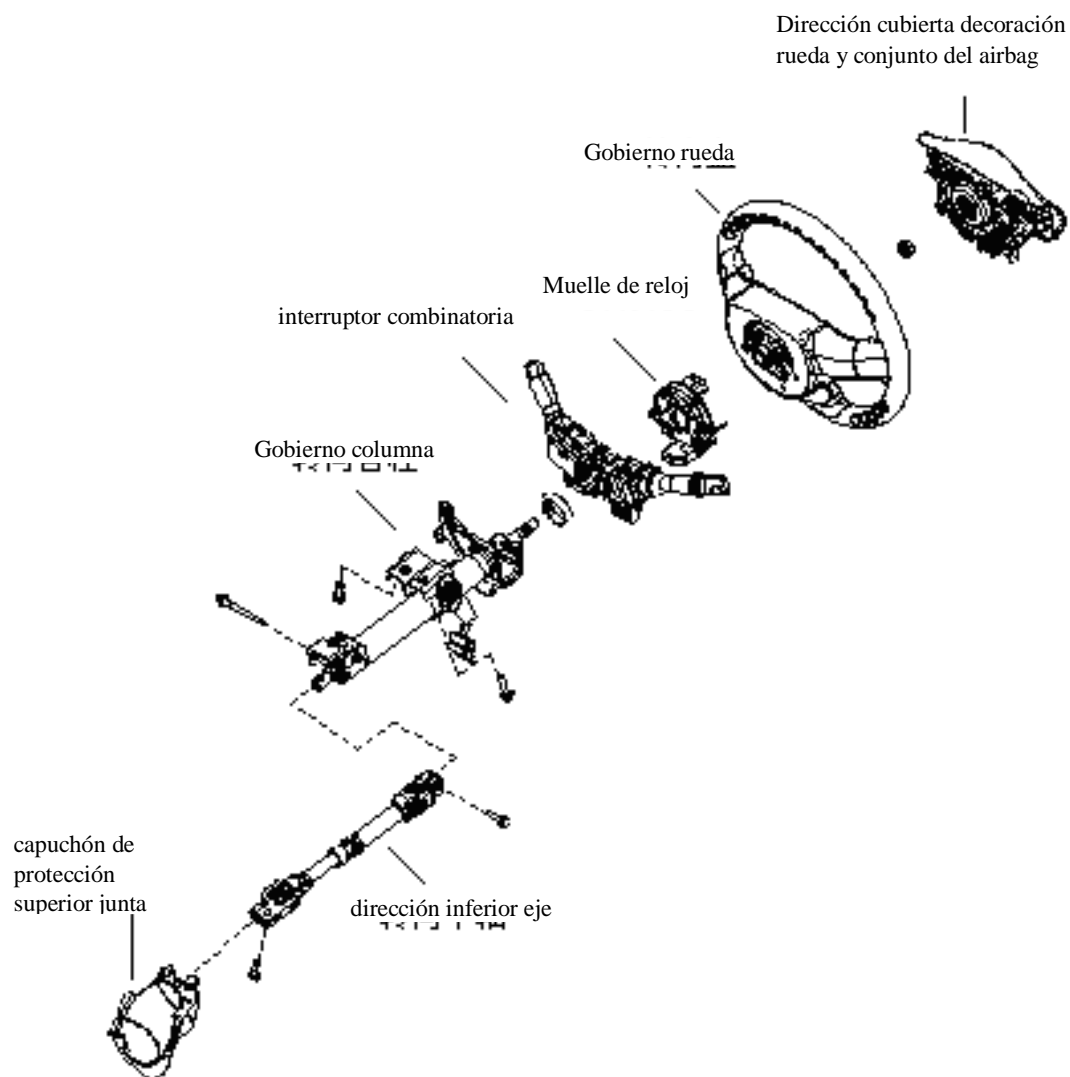
Capítulo 6 Sistema de Dirección

Sección 1 columna de dirección y de dirección Wheel104	
1.1 Components104	
1.2 Inspection105	
1.3 Prevention105	
1.4 Removal105	
1.5 Installation107	
Sección 2 Engranaje de dirección manual y la dirección asistida Gear109	
2.1 Components109	
	2.2 Inspección 114
2.3 Extracción de tubo de aceite de la dirección y líquido del depósito	114
2.4 Instalación de tubo de aceite de la dirección y Liquid Depósito	115
2.6 Instalación de dirección Pump117	
2.5 Dirección Extracción Bomba	117
2.7 Dirección Extracción Engranaje	118
	2.8 Inspección 119
2.9 El desmontaje de la Dirección Engranaje	119
2.10 La Asamblea de la Dirección Gear120	
2.11 Installation122	

Sección 1 Columna de dirección y el volante

1.1 componentes

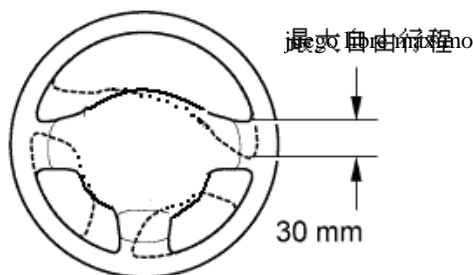
columna de dirección Manual



La dirección manual dibujo estructura de la columna

1.2 Inspección

1.2.1 Compruebe el juego libre del volante



El juego libre del volante

1.2.1.1 Aparcar el coche y mantener las ruedas en la posición de conducción en línea recta.

1.2.1.2 Giro el volante a la izquierda y la derecha, medir el libre juego del volante.

El juego libre máximo: 30 mm.

Si el juego libre medido está fuera del juego libre máximo, sustituya el eje de la dirección o del aparato de gobierno.

1.2.2 Compruebe el par de dirección Nota:

Esta operación de mantenimiento puede influir en la bolsa de aire SRS. Asegúrese de leer los pros y sobre SRS.

1.2.2.1 Aparcar el coche en incluso corriendo superficie de la carretera, mantener las ruedas en la posición de conducción en línea recta.

1.2.2.2 Desconectar el cable negativo de la batería.

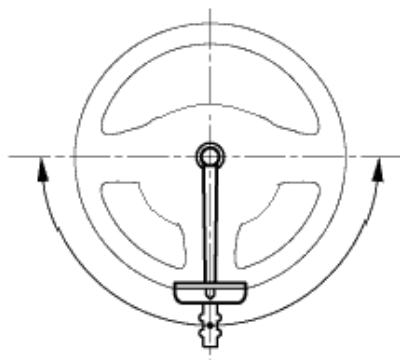
1.2.2.3 Retire el conjunto de bolsa de aire (modo estándar) o la cubierta de decoración volante (modelo base) conector bocina eléctrica.

1.2.2.4 Conectar el cable negativo de la batería

1.2.2.5 Compruebe el par de apriete de la tuerca de montaje de la rueda de dirección con la llave dinamométrica.

Par: 50 N * m

1.2.2.6 Arranque el motor y hacer el trabajo de la bomba de dirección (HPS inspección del sistema).



Medir el par de giro del volante

1.2.2.7 Girar el volante a la derecha por 90 grados,

comprobar el momento de dirección al girar. Compruebe el momento en la dirección de dirección opuesta con el mismo método.

Par: 5,5 N * m

- 1.2.2.8 Mantenga las ruedas delanteras en posición de conducción en línea recta.
- 1.2.2.9 Desconectar el cable negativo de la batería.
- 1.2.2.10 Instalar el conjunto de bolsa de aire (modo estándar) o la cubierta de decoración volante (modelo base) conector bocina eléctrica.
- 1.2.2.11 Conectar el cable negativo de la batería
- 1.2.2.12 Retire el DTC.
- 1.2.2.13 Compruebe el interruptor de advertencia de las bolsas de aire.

1.3 Prevención

1.3.1 Tenga en cuenta las cuestiones siguientes al utilizar la columna de dirección:

- 1.3.1.1 Evitar golpear el conjunto de columna de dirección. Si el conjunto de la columna de dirección se cae o violenta colisión ocurre, vuelva a colocar la columna de dirección por una nueva.
- 1.3.1.2 Al mover el conjunto de la columna de dirección, don "t tire del arnés.

1.4 Eliminación

1.4.1 Mantenga las ruedas delanteras en posición de conducción en línea recta.

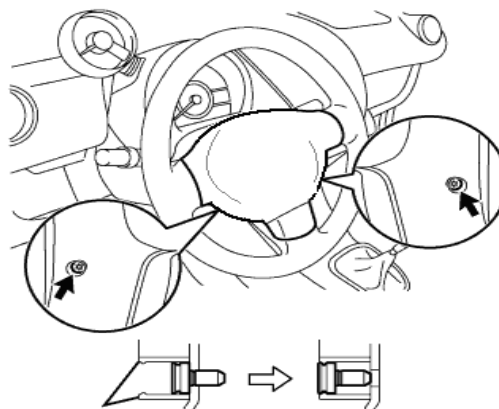
1.4.2 Desconectar la fuente eléctrica vehículo completo a partir del negativo de la batería.

Espere durante 90 segundos después de apagar la fuente eléctrica, asegúrese de que la bolsa de aire está fuera del trabajo.

1.4.3 Retire el conjunto de bolsa de aire (modo estándar) o la cubierta de decoración volante (modelo base).

Retire la bolsa de aire y el conjunto de la cubierta de la decoración

- 1.4.3.1 Mantener la rueda delantera en la posición de conducción en línea recta.
 - 1.4.3.2 Aflojar los tornillos de ambos lados con un destornillador.
 - 1.4.3.3 Como se muestra en la figura, tire del conjunto de airbag (modo estándar) o la cubierta de decoración volante (modelo base) del volante, y el apoyo que con la mano.
- Nota:** Al mover el conjunto de airbag (modo estándar), don "t tire de la bolsa de aire aprovechar los dispositivos de protección.
- 1.4.3.4 Desconectar el conector del arnés de cuerno.



perno de soporte de

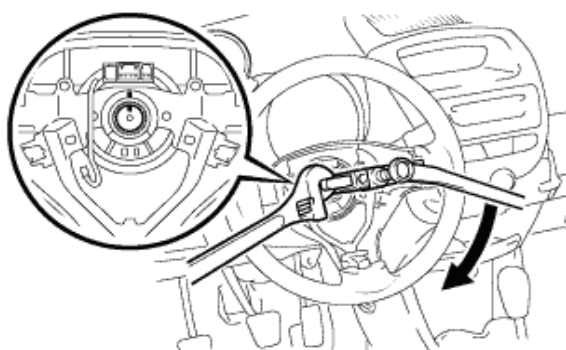
1.4.3.5 Como se muestra en la figura, desconectar el conector de la instalación del airbag.

Desconectar el conector de la instalación del airbag

Nota: Al desconectar el conector de la instalación del airbag, don "t dañar el airbag aprovechar los dispositivos de protección.

1.4.3.6 Retire el conjunto de bolsa de aire (modo estándar) o la cubierta de decoración volante (modelo base).

1.4.4 retirar el conjunto de dirección cuerpo de la rueda

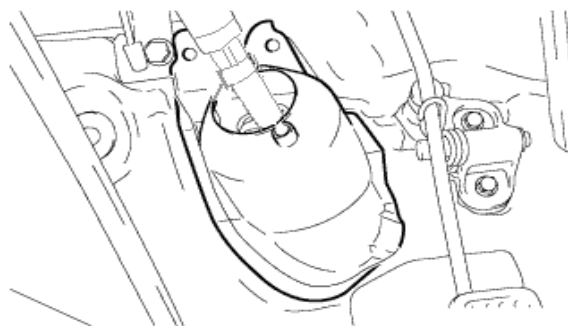


Retire el conjunto del cuerpo del volante

1.4.4.1 Desatornillar la tuerca de montaje de la rueda de dirección, y hacer marcas en el volante y el eje de dirección.

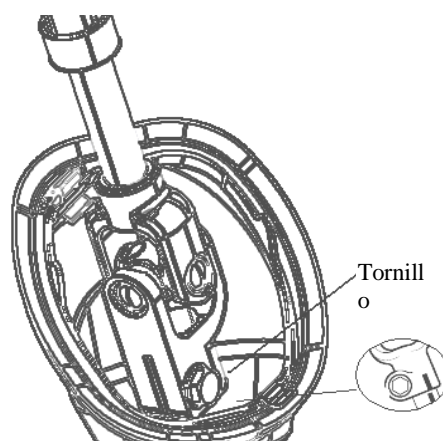
1.4.4.2 Retire el volante.

1.4.5 retirar el capuchón de protección superior junta universal.



Retire el capuchón de protección superior junta universal. Levantar el revestimiento, despegar la cubierta de polvo superior junta universal de 2 pernos de montaje.

1.4.6 Separar la junta universal del cardán del árbol de dirección inferior

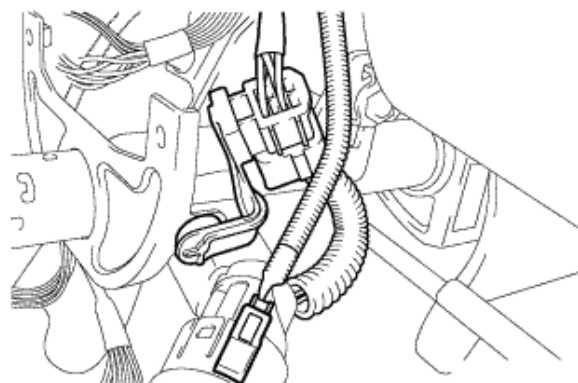


Retire la junta universal del cardán

1.4.6.1 Como se muestra en la figura, hacer marcas en el eje de dirección inferior, la junta universal y el árbol de piñón.

1.4.6.2 Desatornillar el perno, y separar el conjunto del eje de dirección inferior desde el eje del piñón.

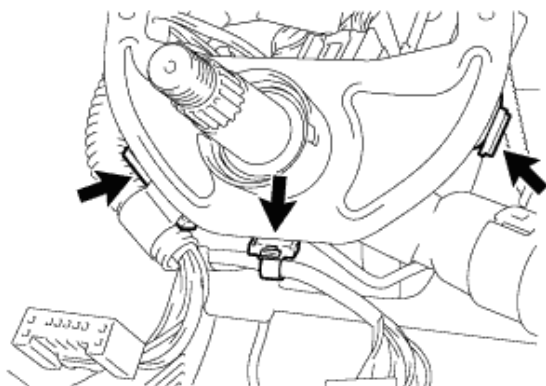
1.4.7 retirar el conjunto de columna de dirección



Desconectar los conectores.

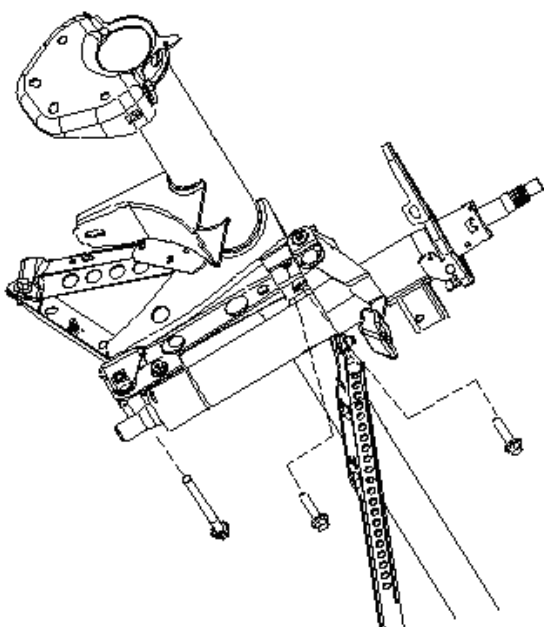
1.4.7.1 2 conectores separados.

dirección inferior desde el conjunto de columna de dirección.



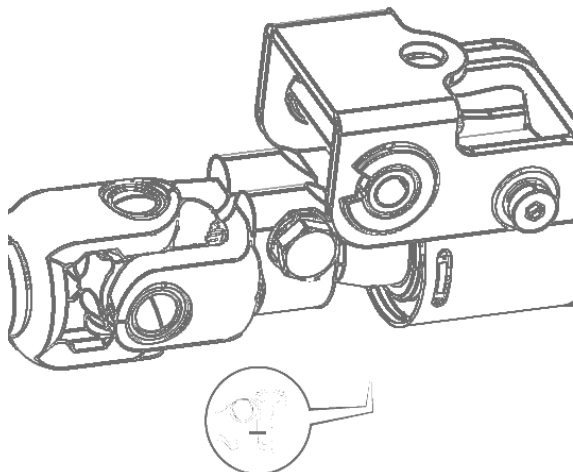
Retire el arnés

1.4.7.2 Eliminar 3 pernos y la columna de dirección.



Retirar la columna de la dirección manual

1.4.8 Separar el eje de dirección inferior



Separar el eje de dirección inferior

1.4.8.1 Hacer marcas como se muestra en la figura.

1.4.8.2 Desatornillar el perno, y separar el eje de

1.5 Instalación

1.5.1 Instalar el eje de dirección inferior

Instalar el eje de dirección inferior

1.5.1.1 Alinear las marcas hechas en la columna de la dirección inferior con las marcas hechas en la columna de dirección superior.

1.5.1.2 Colocar la columna de dirección inferior y la columna de dirección superior con perno.

Par: 28 N * m

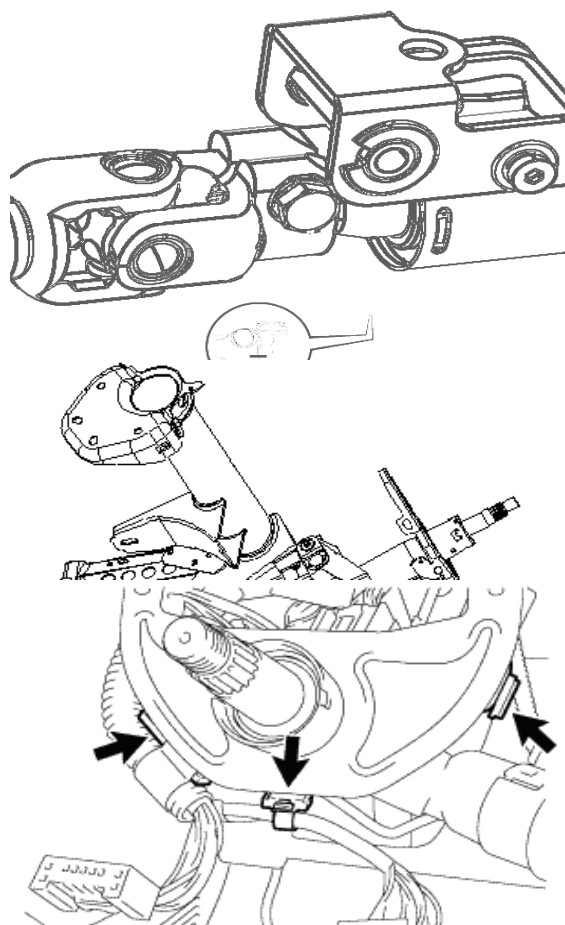
1.5.2 Instalar el conjunto de la columna de dirección

Instalar la columna de la dirección manual

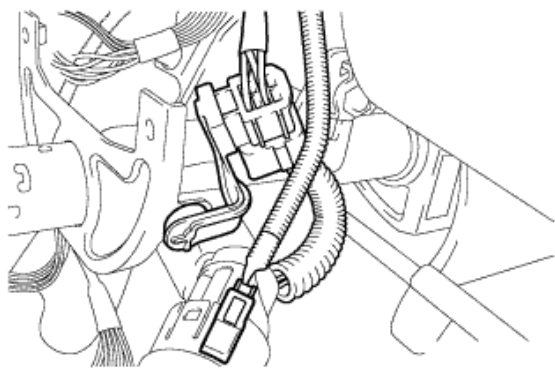
1.5.2.1 Montar el conjunto de la columna de dirección a la viga tubular con 3 tornillos.

Par: 25 N * m

Montar el arnés

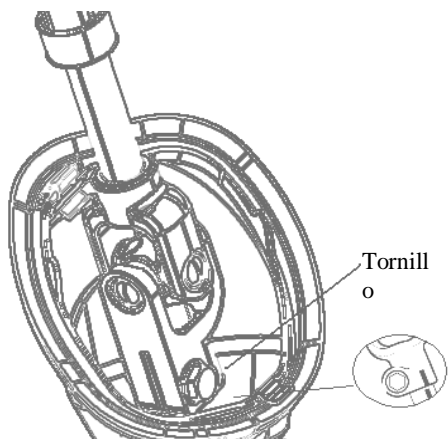


1.5.2.2 Fijar el arnés con 3 abrazaderas.



Conectar los conectores.

1.5.2.3 Conectar 2 conectores.



Instalar la junta universal del cardán

1.5.2.4 Nido otro extremo de la junta universal en el eje del engranaje, y alinear las marcas.

1.5.2.5 Apretar el tornillo. Esfuerzo de torsión: 35 N * m

1.5.3 Instalar el capuchón de protección junta universal



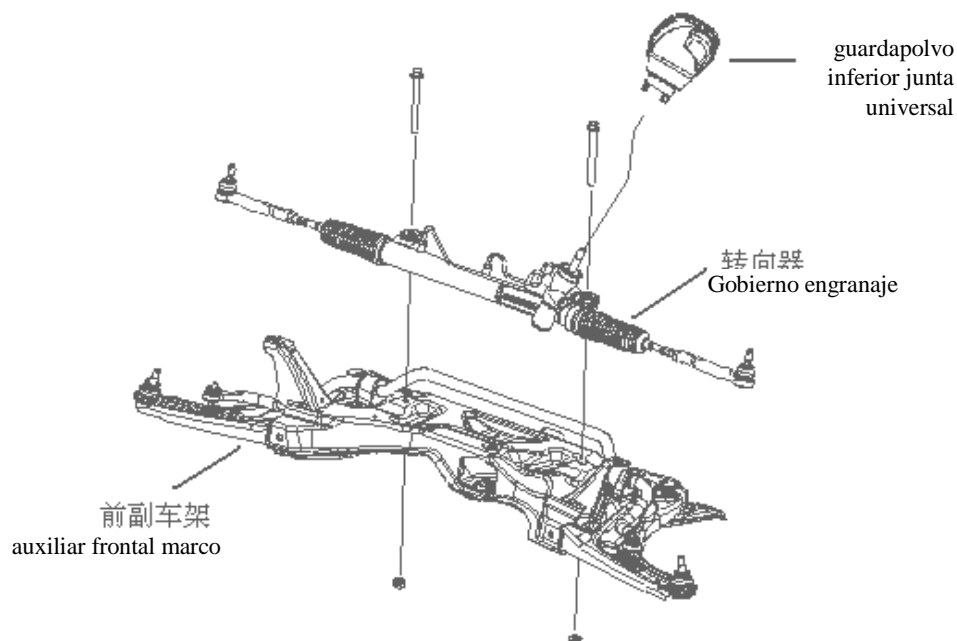
Instalar el capuchón de protección superior junta universal

Fijar la cubierta de polvo superior junta universal a 2 pernos del cuerpo.

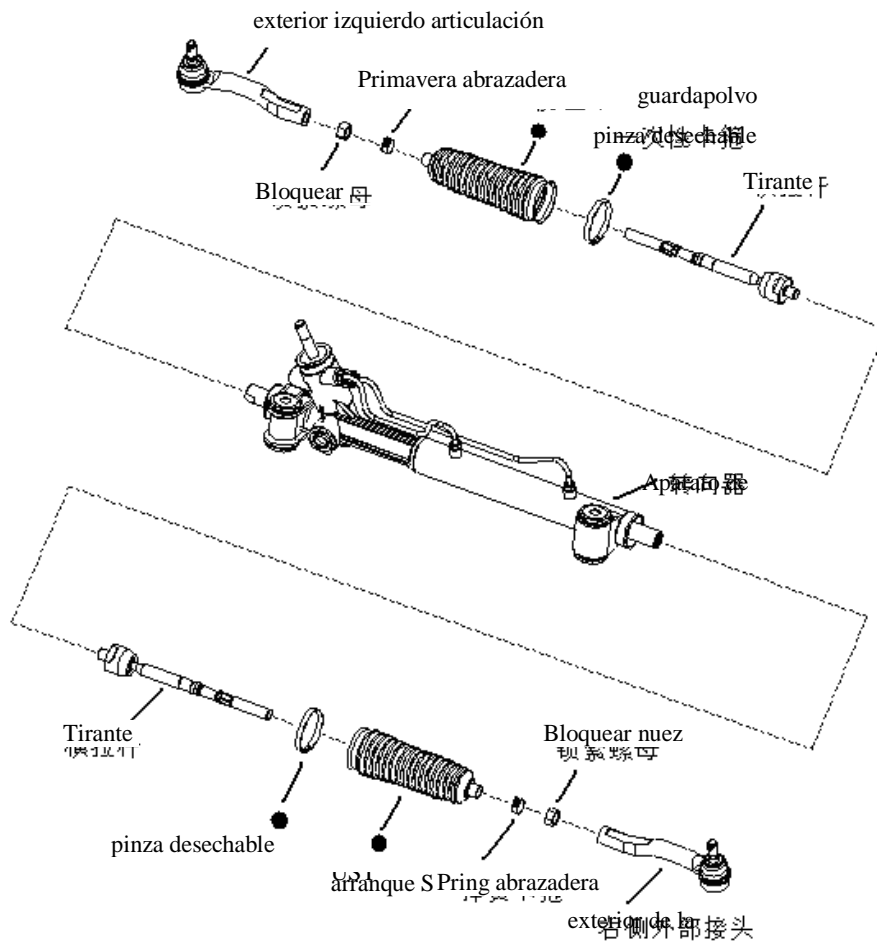
Sección 2 Dirección Manual de engranajes y engranajes de la servodirección

2.1 componentes

2.1.1 engranaje de dirección asistida

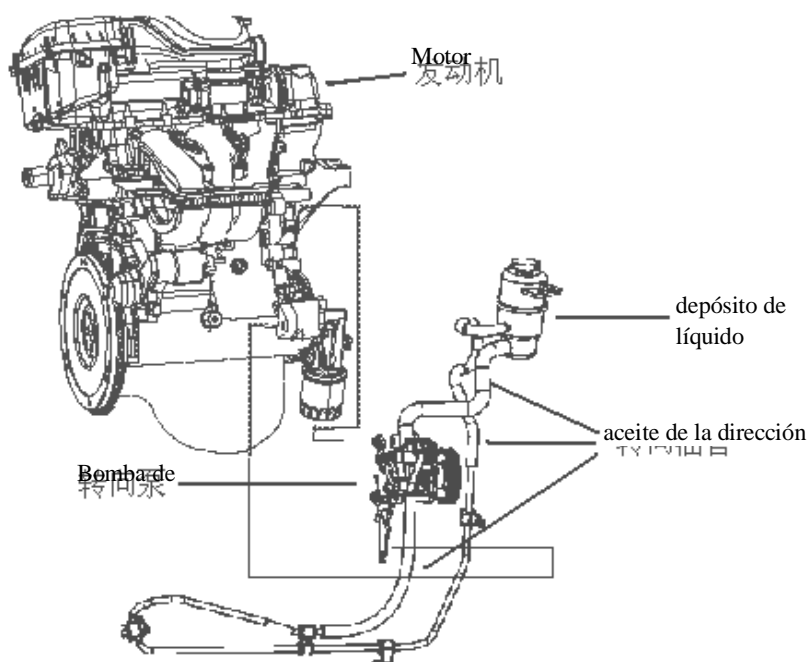


engranaje de dirección asistida



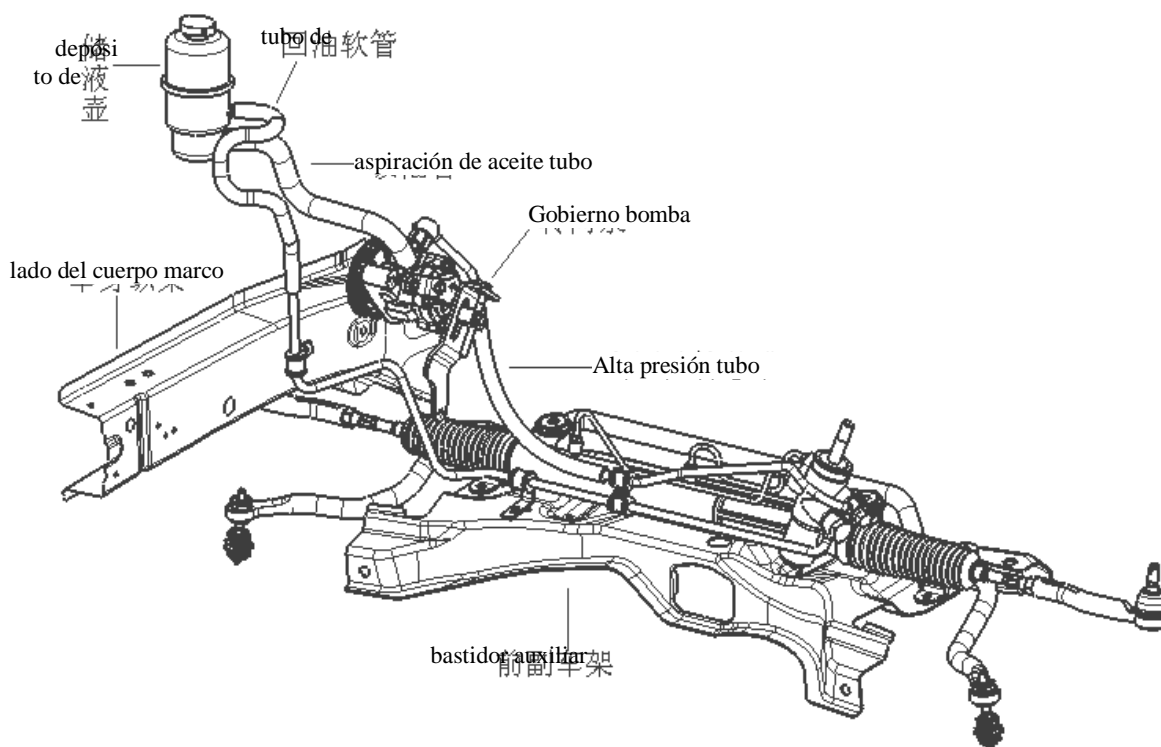
componentes del engranaje de dirección asistida

2.1.2 Bomba de dirección y otros aparatos de dirección hidráulica



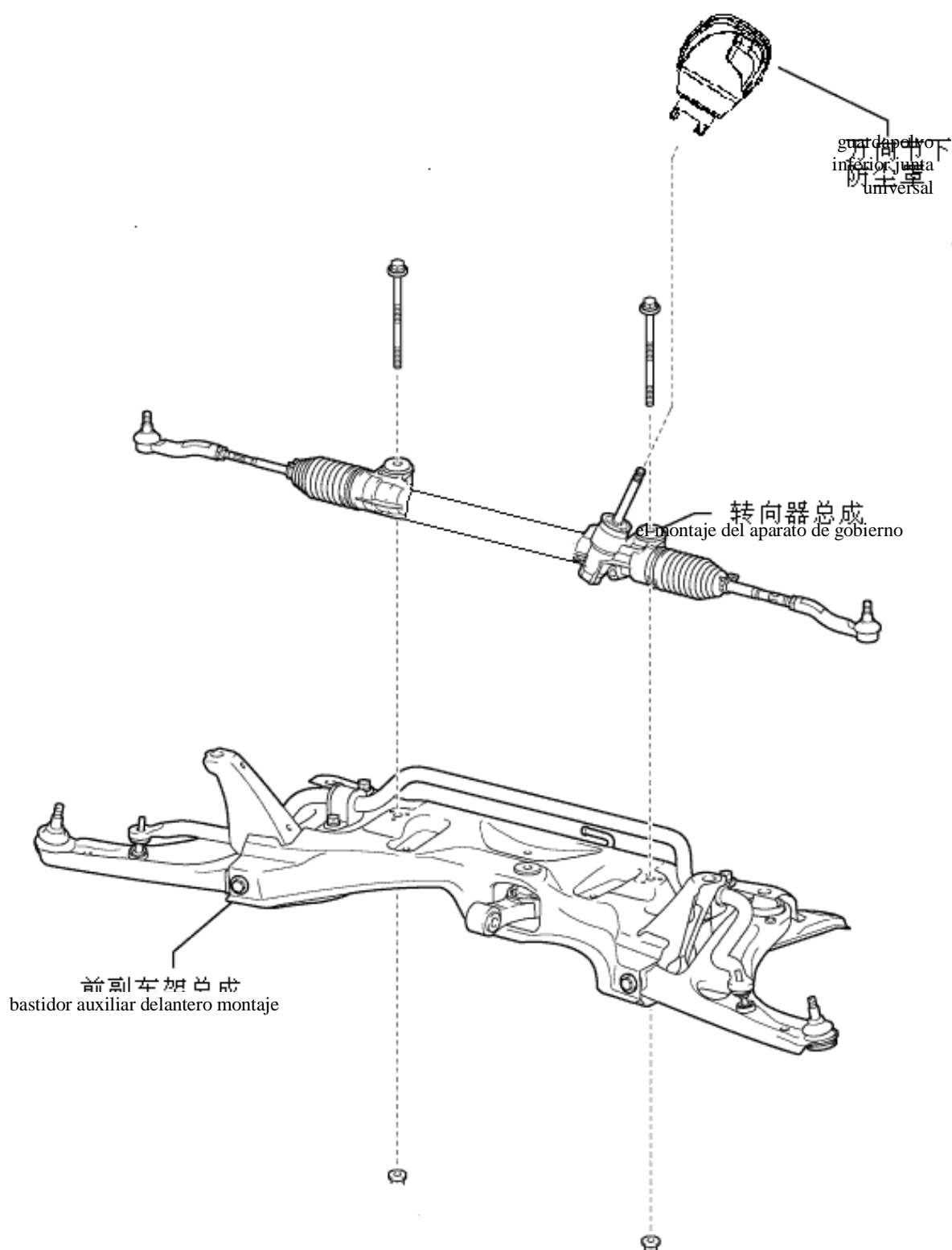
Bomba de dirección y otros dispositivos hidráulicos

2.1.3 Gobierno tubo de aceite y el depósito de fluido (sistema de dirección asistido hidráulicamente)

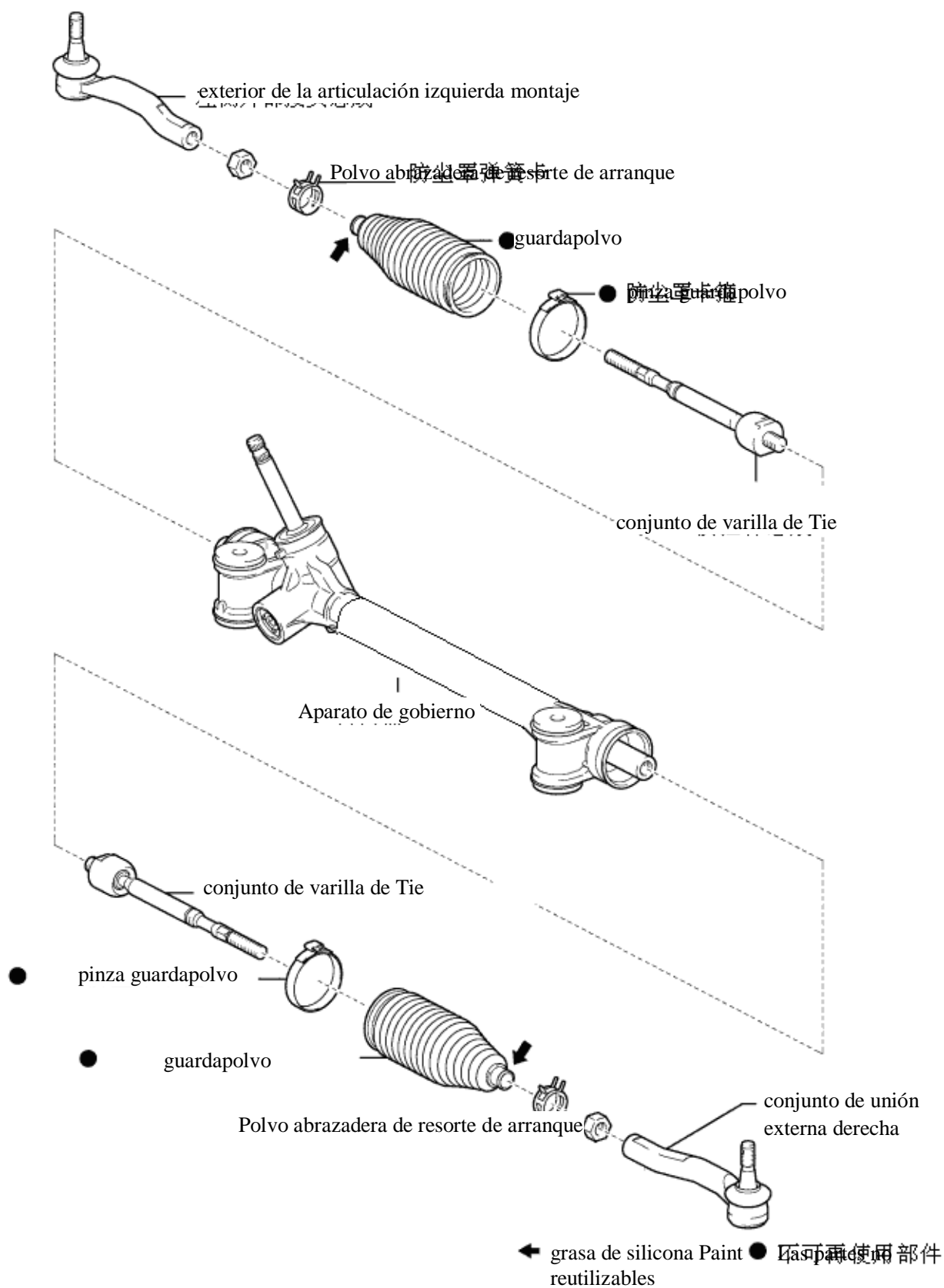


Steering tubo de aceite y depósito de fluido

2.1.4 Manual aparato de gobierno



mecanismo de dirección manual



componentes de cambios manual de dirección

2.2 Inspección

2.2.1 los Inspección del nivel de aceite del engranaje de dirección asistida

2.2.1.1 Detener el coche en un terreno llano, arrancar el motor, repetir de dirección de giro varias veces, elevar la temperatura del aceite a 50 ~ 60 °C.

2.2.1.2 En condición de motor en marcha, girar el volante a la izquierda y timón de dirección derecha varias veces.

2.2.1.3 No permiten ampollas, precipitados flocky y así sucesivamente para existen en el líquido en el depósito de fluido.

2.2.1.4 En la condición de parada del motor, comprobar si el nivel de líquido es la misma que en condiciones de funcionamiento del motor. El gas de escape si el nivel de líquido cambia a lo largo de 5 mm.

2.2.2 cambio de aceite de la dirección asistida

Si el aparato de dirección asistida a descomponer y necesita ser eliminado y marcada, cambiar el líquido de dirección asistida; si el líquido se deteriora, también es necesario cambiar el líquido de dirección asistida-en el tiempo. Los pasos son los siguientes:

2.2.2.1 Levantar las ruedas delanteras con el levantamiento de gato o levantar el vehículo completo con elevador.

2.2.2.2 Desconectar el tubo de retorno de aceite desde el depósito de líquido de dirección. Conectar el tubo de retorno de aceite con un tubo de plástico, recibir el aceite con el elemento receptor adecuado. Don "t salpique el aceite en el cuerpo o los componentes, si hubiera sucedido sin cuidado, limpiarlo inmediatamente.

2.2.2.3 Ralentí del motor, mientras tanto, girar el volante a la plena timón, vaciar el aceite; arrancar el motor apagado y encendido varias veces, asegúrese de que el aceite se haya drenado de distancia.

2.2.2.4 Conectar el tubo de retorno de aceite, fijarlo con la abrazadera.

2.2.2.5 Llenar el depósito de líquido engranaje de dirección asistida con aceite designado para la marca de escala entre el máximo y el mínimo.

Aceite: ATF DEXRON III

2.2.2.6 En ralentí modo de velocidad, girar el volante a la izquierda y timón de dirección derecha varias veces, para descargar el aire en el sistema de dirección.

2.2.2.7 El nivel del aceite nuevo, llenar el depósito de aceite de la dirección estipulado si es necesario, y elevar el nivel de aceite hasta el límite superior depósito de líquido.

2.2.3 de escape sistema de dirección asistida

2.2.3.1 Levantar las ruedas delanteras con el gato de elevación

2.2.3.2 comienzo el motor y en varias veces, mientras tanto, girar el volante a la izquierda y el timón pleno derecho 5 ~ 8 veces a surgir la temperatura del aceite, a continuación, mantener el volante de dirección en línea recta posición de conducción, registrar el nivel de líquido en el depósito de líquido .

2.2.3.3 STOP durante 3 ~ 5 minutos después que el motor de corte y salida, registrar el nivel de líquido en el depósito de líquido de nuevo y compararlo con el nivel

de líquido en (2), si el valor de diferencia es menor que 5 mm y no hay burbujas de gas o emulsión, muestra que el aire se ha agotado del sistema. Si no es así, todavía tendrá que repetir los pasos descritos en 2.2.3.2

2.2.3.3 hasta que se agota el aire.

2.2.3.4 Comprobar el nivel de líquido, llenar el depósito de líquido con aceite hasta el nivel estipulado si es necesario.

2.2.3.5 Normas

2.2.3.5.1 En el procedimiento de escape, el líquido debe estar por encima del nivel mínimo depósito de líquido, si no, el suministro de líquido.

2.2.3.5.2 Si de escape en el procedimiento motor en marcha, se microniza el aire y se disuelve en el líquido, lo que tiene que arrancar el motor como gases de escape.

2.2.3.5.3 Si el nivel de líquido sube bruscamente después de la parada del motor, se "s" debido a que el escape es incompleta.

2.2.3.5.4 Si el sistema de escape es incompleta, lo hará genera sonidos oscilantes de la bomba y sonidos anormales de la válvula de control de flujo, e influyen en la vida útil de la bomba de aceite y otros subconjuntos.

2.3 Extracción de tubo de aceite de la dirección y Liquid embalse

2.3.1 retirar el depósito de líquido de dirección

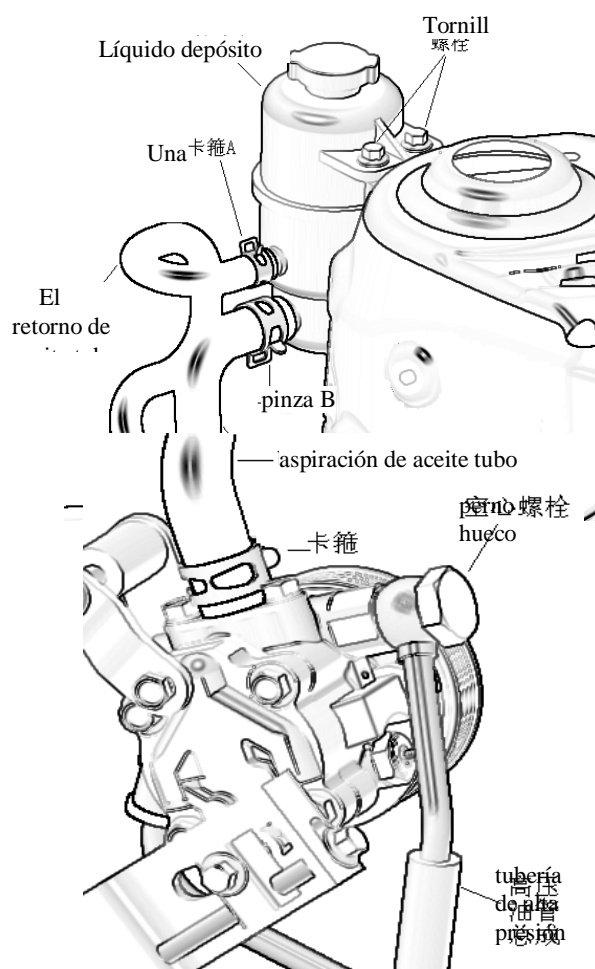
Retire el depósito de líquido de dirección

2.3.1.1 Release abrazadera A y la abrazadera B que conecta el tubo de retorno de aceite y el tubo de aspiración de aceite con el depósito de líquido, extraiga el tubo de aceite desde la entrada de depósito de líquido y la salida, drenar el aceite de la dirección desde el depósito de líquido y el tubo de aceite.

2.3.1.2 Desatornillar el montaje de depósito de perno de líquido y eliminar el depósito de líquido.

2.3.2 retirar el tubo de aspiración de aceite, separar el tubo de alta presión de la bomba de dirección.

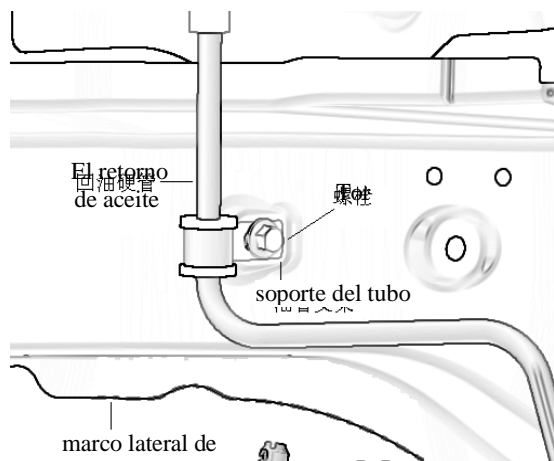
Retire el tubo de aspiración de aceite



2.3.2.1 Soltar la abrazadera de conexión entre el tubo de aspiración de aceite y la bomba de dirección, extraiga el tubo de aspiración de aceite.

2.3.2.2 Desatornillar el perno hueco de conexión entre el conjunto del tubo de alta presión y la bomba de dirección, separar el tubo de alta presión.

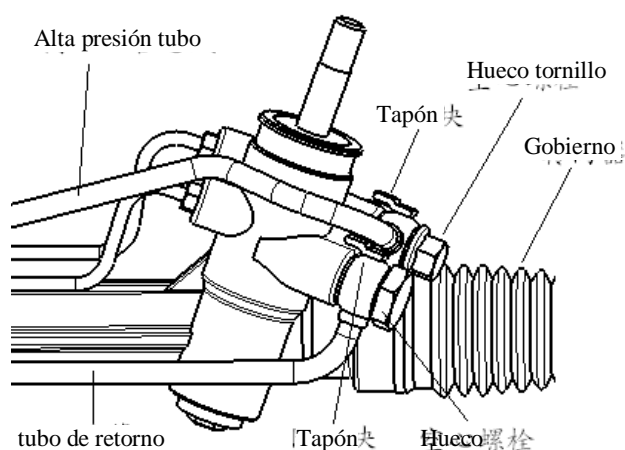
2.3.3 retirar la abrazadera de fijación tubo duro de retorno de aceite en el riel lateral de la carrocería



Retire el soporte de tubo duro de retorno de aceite

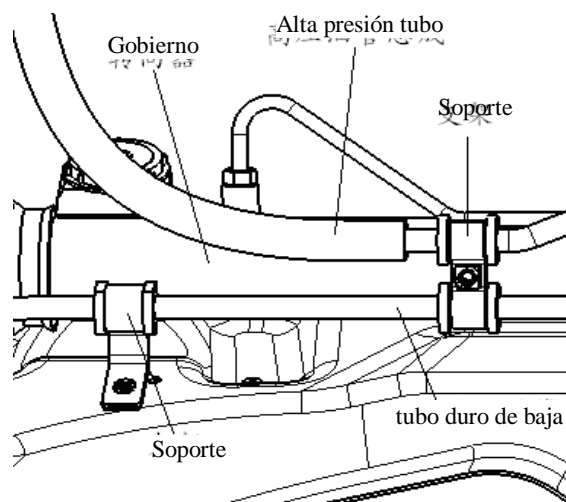
2.3.3.1 Desatornillar el perno de conexión entre el soporte de tubo de aceite y el carril del lado del cuerpo, y separar el tubo duro de retorno de aceite desde el riel lateral de la carrocería.

2.3.3.2 Después de retirar el bastidor auxiliar frontal (referirse a los métodos en “Extracción de bastidor auxiliar”), extraer el conjunto de tubo de alta presión de la dirección y el tubo de retorno de aceite duro.



Separar el tubo de aceite

2.3.3.2.1 Aflojar los tornillos de hueco A y B, separar el tubo de aceite del engranaje de dirección.



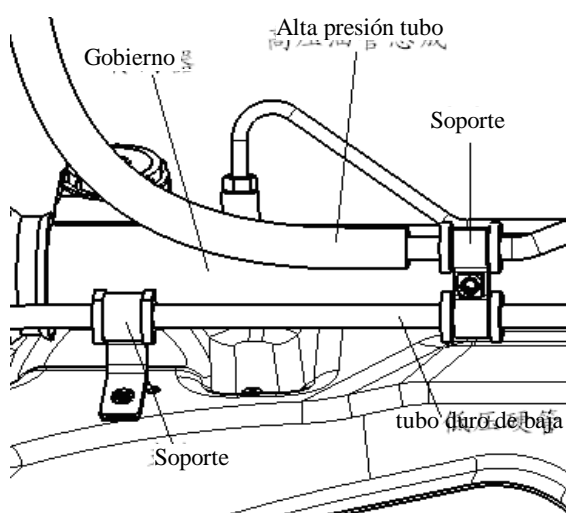
Quitar el tubo de aceite

2.3.3.2.2 Desatornillar el soporte del tubo de aceite de pernos de montaje en el bastidor auxiliar, y extraer el conjunto de tubo de alta presión y el tubo de retorno de aceite duro.

Nota: En todo el tubo de extracción del aceite procedimientos, recibir el aceite de la dirección con el elemento receptor, limpie las otras partes en la sala de máquinas con paño de algodón después de drenar fuera del aceite.

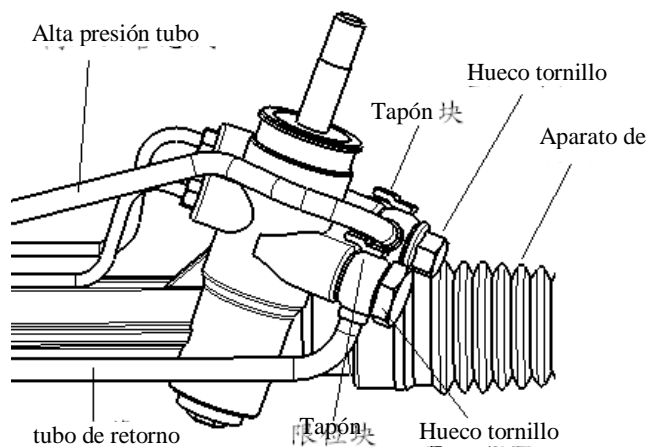
2.4 Instalación de tubo de aceite de la dirección y Liquid embalse

2.4.1 Después el montaje del mecanismo de dirección en el bastidor auxiliar (consulte “bastidor auxiliar de montaje”), montar el conjunto del tubo de alta presión de la dirección y el retorno de aceite tubo duro en el bastidor auxiliar, y conectarlo al engranaje de dirección.



Fijar el tubo de aceite

2.4.1.1 Fijar el conjunto de tubo de alta presión y el aceite de retorno tubo duro en el bastidor auxiliar con el perno primero. Esfuerzo de torsión: 25 N * m



Conectar el tubo de aceite.

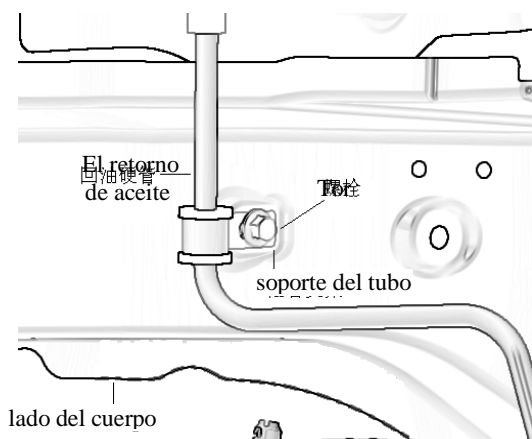
2.4.1.2 Con el perno hueco A y una lámina de cobre, conectan el conjunto de tubo de alta presión con la entrada del aparato de gobierno.

2.4.1.3 Con el perno hueco B y una hoja de cobre, se conectan el conjunto de tubo de alta presión con la entrada del aparato de gobierno.

Par: 70 N * m

Nota: Usar las nuevas láminas de cobre.

2.4.2 Después de montar el bastidor auxiliar (consulte “bastidor auxiliar de montaje”), fijar el tubo duro de retorno de aceite en el carril del lado del cuerpo.

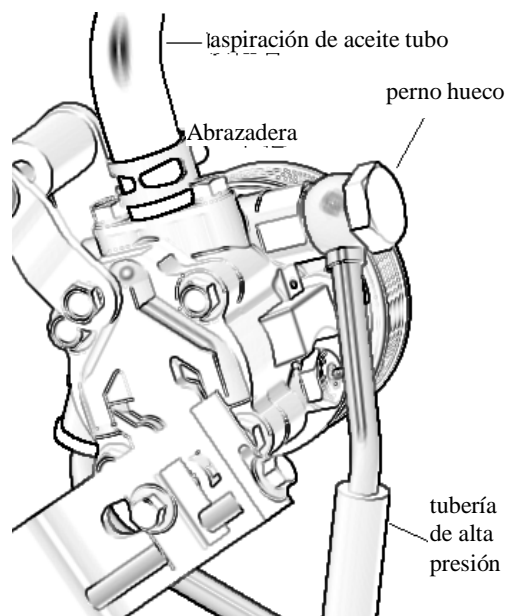


Fijar el tubo duro de retorno de aceite

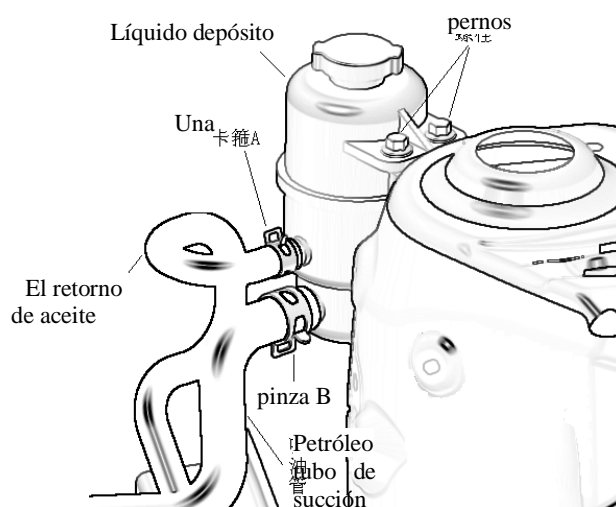
Fijar el tubo duro de retorno de aceite en el riel lateral de la carrocería con el perno.

Par: 25 N * m

2.4.3 conectar el tubo de aspiración de aceite y el conjunto de tubo de alta presión



2.4.4 Instalar el depósito de líquido de dirección



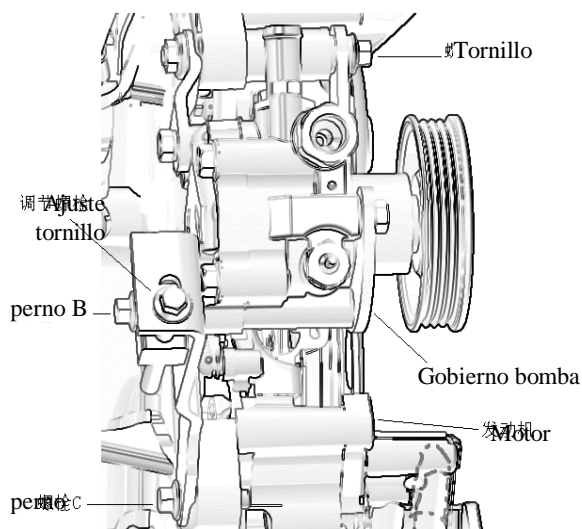
Retire el depósito de líquido de dirección

2.4.4.1 Montar el depósito de líquido para el cuerpo con el perno. Par: 25 N * m

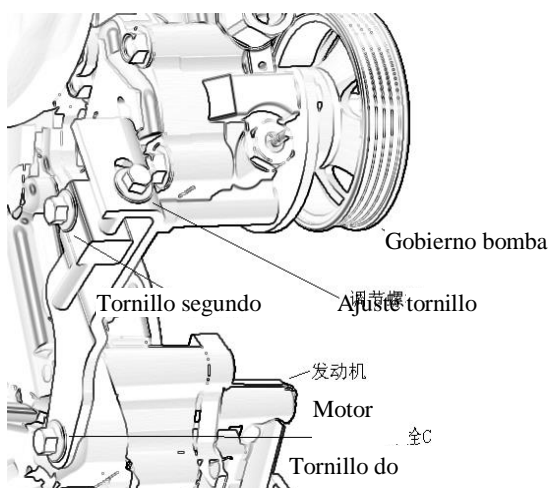
2.4.4.2 Conectar el tubo flexible de retorno de aceite y el tubo de aspiración de aceite con la entrada de depósito de líquido y la salida por separado, agarre las abrazaderas A y B.

2.5 Extracción de la bomba de dirección

Después de separar el tubo de aceite de la dirección (referirse a los métodos en “Extracción del tubo de aceite de la dirección”), retire la bomba de dirección



Extracción de la bomba de dirección (1)



Extracción de la bomba de dirección (2)

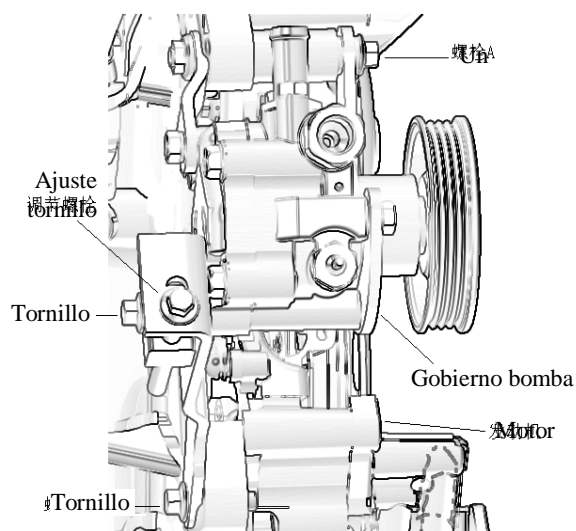
2.5.1 Aflojar los tornillos A y B, pero no los retire

2.5.2 Desenroscar el tornillo de ajuste lentamente hasta que la correa de cuero se afloja, y sacar la correa de cuero.

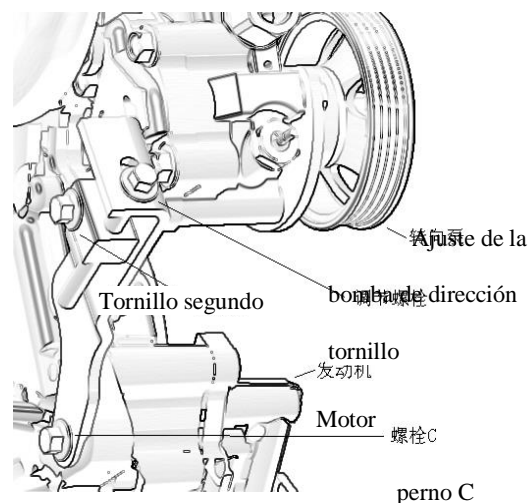
2.5.3 Desatornillar el perno C.

2.5.4 Desatornillar el perno A, y quitar la bomba de dirección del motor.

2.6 La instalación de la bomba de dirección



Instalación de la bomba de dirección (1)



Instalación de la bomba de dirección (2)

2.6.1 Pegar el soporte de correa de la bomba de dirección a la placa de montaje convexa motor, alinee las ubicaciones de los orificios, y el tornillo sobre el perno A, pero no apriete.

2.6.2 Alinear el orificio de montaje del soporte de ajuste con el orificio de atornillado en la placa convexa superior del motor, el tornillo en el tornillo C pero no apriete.

2.6.3 Tornillo en el perno B a través del bloque de ajuste y el orificio de montaje de la bomba de dirección, pero no apretarlo.

2.6.4 Después de enganchar el cinturón de cuero, apriete el perno ajustador lentamente, hasta que el perno de ajuste está en grado adecuado de estanqueidad.

La tensión de la correa de cuero: 450 ± 50 N

2.6.5 Apretar los pernos A, B y C.

par de apriete: $35 \text{ N} \cdot \text{m}$

2.6.6 Conectar el tubo de alta presión y el tubo de aspiración de aceite con la bomba de dirección (referirse a los métodos en “Instalación del tubo de aceite de la

dirección”).

2.7 Extracción Engranaje de dirección

2.7.1 Mantenga las ruedas delanteras en posición de conducción en línea recta

2.7.2 Desconectar el vehículo fuente eléctrica completa del negativo de la batería.

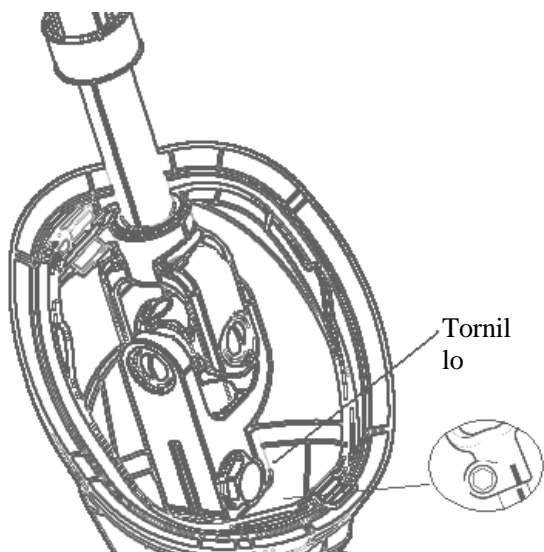
2.7.3 retirar el capuchón de protección superior junta universal.



Retire el capuchón de protección superior junta universal.

Levantar el revestimiento, despegar la cubierta de polvo superior junta universal de 2 pernos de montaje.

2.7.4 Separar la junta universal cardan de eje de dirección inferior

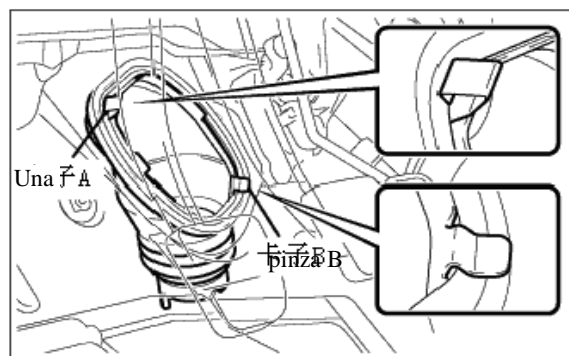


Retire la junta universal del cardán

2.7.4.1 Como se muestra en la figura, hacer marcas en la junta universal y el eje del piñón.

2.7.4.2 Desatornillar el perno, y separar el conjunto del eje de dirección inferior desde el eje del piñón.

2.7.5 retirar el conjunto de arranque de polvo inferior junta universal

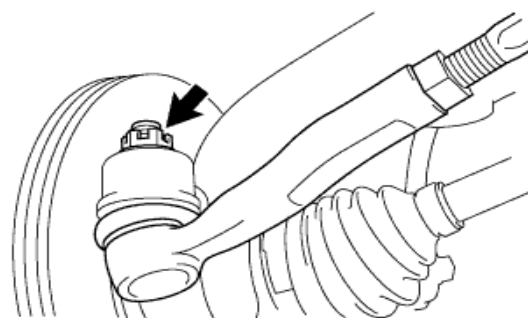


Retire el capuchón de protección superior junta universal.

Presione el clip A, separar la cubierta de polvo inferior del orificio de montaje de columna de dirección.

Don "t dañar el clip B.

2.7.6 Separar el conjunto pasador de rótula articulación externa de la barra de acoplamiento de dirección nudillo



Desconectar el lazo varilla de articulación externa

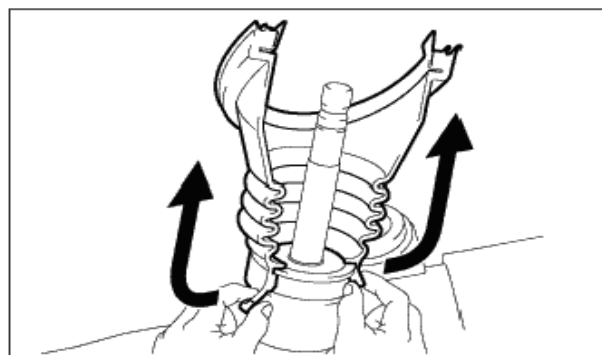
2.7.6.1 Retire el pasador de chaveta y la tuerca ranurada.

2.7.6.2 Separar la junta de rótula articulación externa de la barra de acoplamiento muñón de la dirección de la rótula de dirección.

Nota:

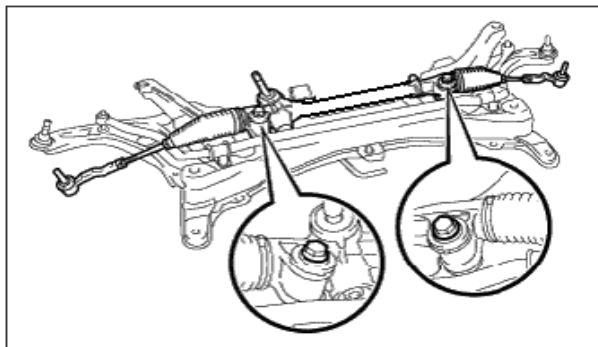
Don "t dañar la rótula de dirección. Don "t dañar la bota polvo de la rótula.

2.7.7 Después de retirar el bastidor auxiliar frontal (referirse a los métodos de "Extracción de bastidor auxiliar"), y retirar el tubo de aceite de la dirección (asistida hidráulicamente sistema de dirección, se refieren a los métodos de "Extracción del tubo de aceite de la dirección"), extraer el conjunto de engranaje de dirección .



Separar cubierta de polvo la junta universal
inferior de la carcasa del engranaje de dirección

2.7.7.1 Retire el conjunto de la cubierta de polvo inferior junta universal de la carcasa del engranaje de dirección.

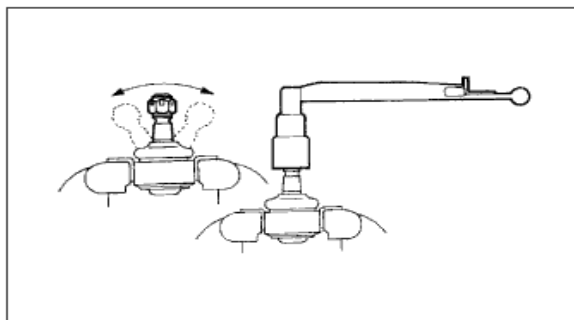


Retire el aparato de gobierno

2.7.7.2 Desatornillar 2 pernos y tuercas de montaje, extraer el conjunto de engranaje de dirección desde el bastidor auxiliar frontal.

2.8 Inspección

2.8.1 Compruebe la junta de rótula conjunta externa izquierda



Compruebe la junta de rótula conjunta externa izquierda

2.8.1.1 Poner la junta de rótula articulación externa lado en un tornillo de banco, cada lado abrazaderas de una lámina de aluminio.

Nota:

Don "t abrazadera en exceso.

2.8.1.2 Montar el manguito de tuerca para el perno de rosca completa.

2.8.1.3 Agitar el perno esférico de ida y vuelta más de 5 veces.

2.8.1.4 Montar una llave de torsión a la tuerca, gire el perno de la bola con una frecuencia de 3-5 segundos por revolución, registrar el valor de par del quinto revolución.

Par: 2,0 N * m

Si el par de rotación está más allá del rango designado, reemplace el conjunto de atado del extremo del vástago para reinstalación.

2.8.2 Compruebe la junta de rótula conjunta externa derecha

Consejo: Tome los mismos pasos como la eliminación de la izquierda.

2.8.3 Comprobar la precarga

Comprobar la precarga con herramientas especiales.

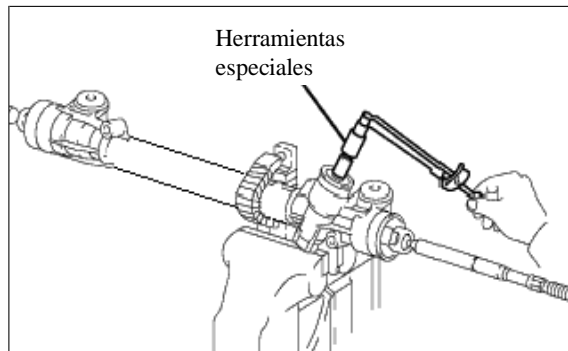
La precarga estándar (torsión): 0,6 ~ 1,2 N * m

Nota:

Compruebe el par cerca de la posición media cremallera.

Si la precarga es más allá del rango designado, sustituir el conjunto de engranaje de dirección para reinstalación.

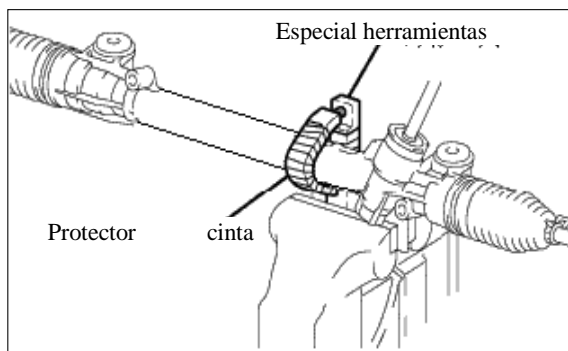
2.8.4 Compruebe el montaje del aparato de gobierno



Compruebe el montaje del aparato de gobierno

Con herramientas especiales, giran el engranaje pequeño, comprobar las constantes expansiones y contracciones de los manguitos guardapolvo izquierdo y derecho. Si la cubierta de polvo cremallera doesn "t expandirse y contraerse, vuelva a colocar la abrazadera cubierta de polvo cremallera con una nueva.

2.9 El desmontaje del aparato de gobierno

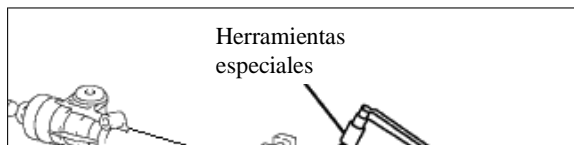
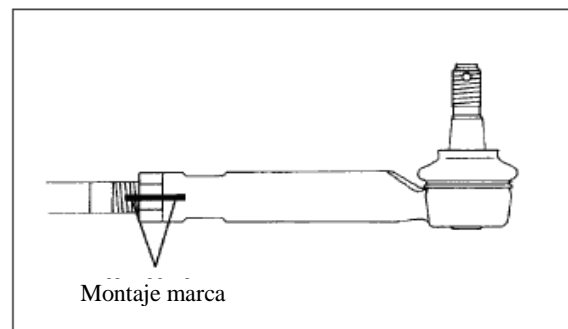


Fijar el aparato de gobierno

2.9.1 Fijar el conjunto de engranaje de dirección

Proteja el aparato de gobierno en el tornillo de banco con herramientas especiales envueltas en cinta protectora.

Propina: Si es necesario, retire y vuelva a instalar las herramientas especiales varias veces.



Comprobar la
precarga

Retire la atadura muñón de la dirección varilla de
articulación externa

2.9.2 retirar la dirección nudillo tirante izquierdo conjunto de junta externa

2.9.2.1 Hacer marcas en el muñón de la dirección tirante conjunta externa y el tirante muñón de la dirección.

2.9.2.2 Retire el muñón de la dirección tirante articulación externa y bloquear la tuerca.

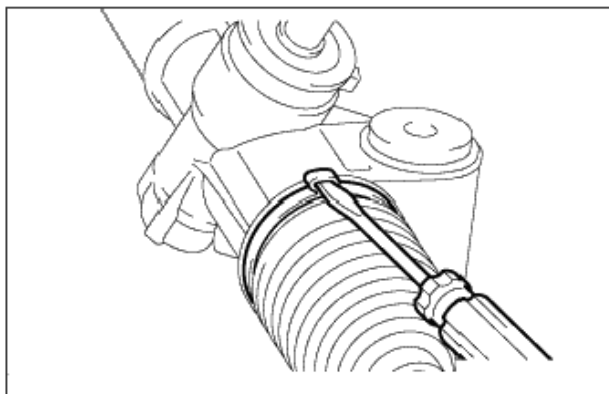
2.9.3 Retire el conjunto de articulación externa de barra de acoplamiento muñón de la dirección derecha

Propina: Tomar las mismas medidas como la eliminación de la izquierda.

2.9.4 retirar el capuchón de protección

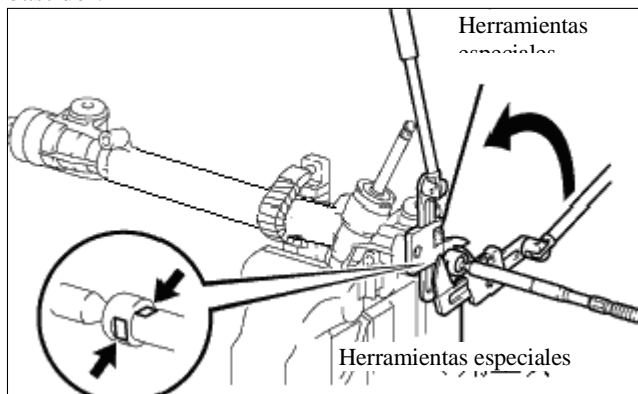
2.9.4.1 Retire las abrazaderas infinitud de un solo oído en ambos lados de la barra de acoplamiento con el vicio.

2.9.4.2 Retire las abrazaderas elásticas de tipo banda de acero en ambos extremos de la carcasa del engranaje de dirección.



Retire la abrazadera cubierta de polvo

Nota: Don "t dañar la izquierda dentada guardapolvo bastidor.

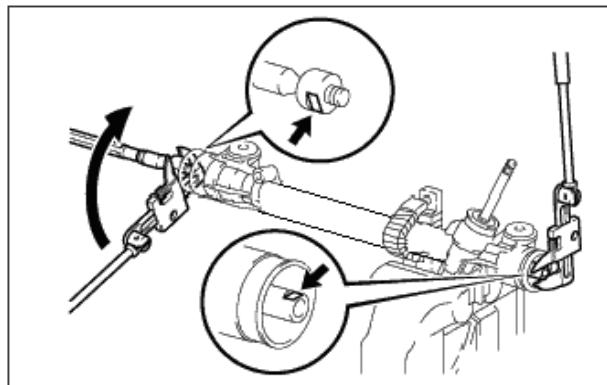


Retire el tirante izquierdo

2.9.5.1 Retire el conjunto de la barra de acoplamiento izquierda con herramientas especiales.

Nota:

La dirección debe ser correcta cuando se utilizan herramientas especiales, como se muestra en la figura. La cremallera de dirección se debe mantener en buen.



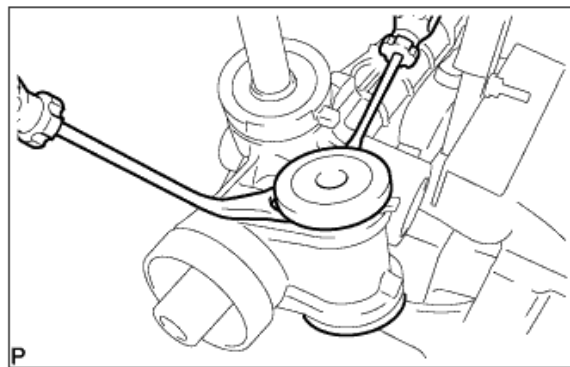
Retire el tirante derecho

2.9.5.2 Con herramientas especiales, agarre la izquierda de la cremallera de dirección, retire el conjunto tirante derecho.

Nota:

La dirección debe ser correcta cuando se utilizan herramientas especiales, como se muestra en la figura. La cremallera de dirección se debe mantener en buen.

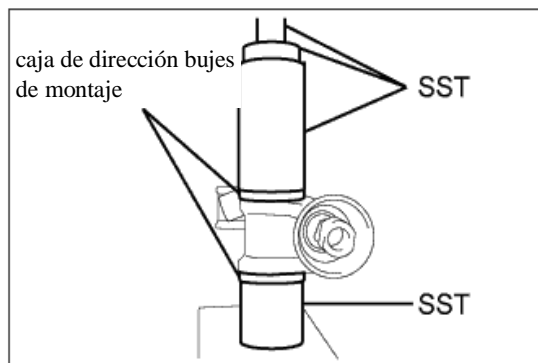
2.9.6 retirar los casquillos de montaje de la carcasa del engranaje de dirección.



Retirar el casquillo de montaje de la vivienda

Con la abrazadera eliminación de herramientas y destornillador, retire casquillos de montaje 4 de la vivienda.

2.10 La Asamblea del aparato de gobierno

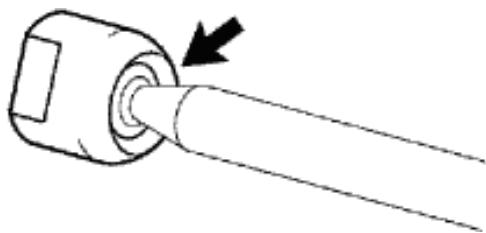


Instalar los casquillos de montaje vivienda

2.10.1 Instalar los bujes de montaje de la carcasa del engranaje de dirección

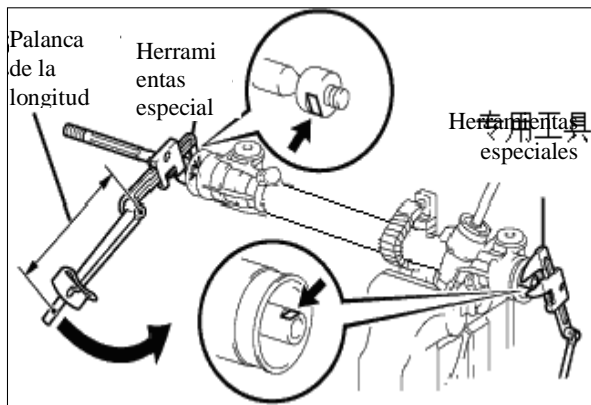
Con herramientas especiales, instale casquillos de montaje 4 de la vivienda.

2.10.2 Instalar el conjunto de barra de acoplamiento



Pintura de grasa a base de litio

2.10.2.1 Pintar el pasador de rótula barra de acoplamiento izquierda y derecha con grasa a base de litio.



Instalar el tirante derecho

2.10.2.2 Con herramientas especiales, agarre la cremallera de dirección izquierda, instale el tirante derecho.

Esfuerzo de torsión:

No con herramientas especiales, 60 N * m
Con herramientas especiales, 43 N * m

Nota:

Con llave dinamométrica, la longitud del brazo de palanca de la fuerza es 345mm
La dirección debe ser correcta cuando se utilizan herramientas especiales, como se muestra en la figura.
La cremallera de dirección se debe mantener en condiciones de seguridad.

2.10.2.3 Instalar el conjunto de barra de acoplamiento izquierda con herramientas especiales.

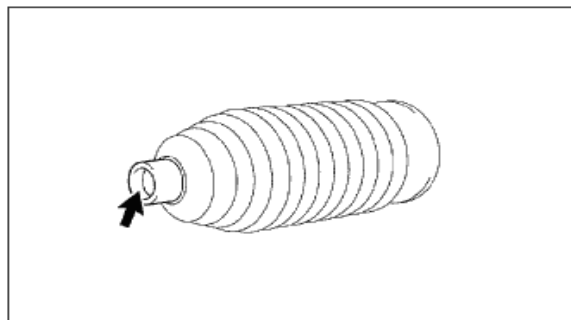
Esfuerzo de torsión:

No con herramientas especiales, 60 N * m
Con herramientas especiales, 43 N * m

Nota:

Con llave dinamométrica, la longitud del brazo de palanca de la fuerza es 345mm
La dirección debe ser correcta cuando se utilizan herramientas especiales, como se muestra en la figura.

2.10.3 Instalar los manguitos guardapolvo a ambos lados de la cremallera dentada



grasa de silicona Paint

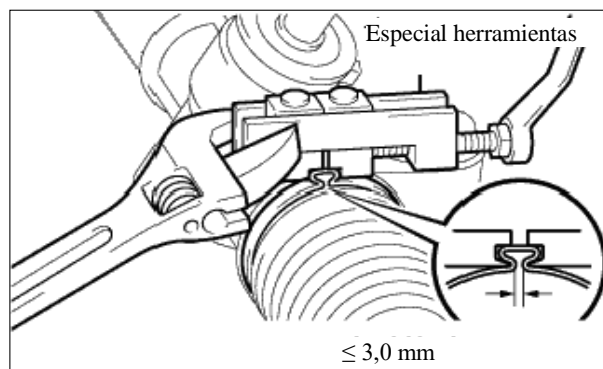
2.10.3.1 Pintar el interior de la cubierta de polvo bastidor pequeña abertura dentada con grasa de silicona.

2.10.3.2 Montar la cubierta de polvo cremallera dentada en la ranura de la carcasa del engranaje de dirección.

Nota:

Don "t gire el arranque polvo cremallera dentada.

2.10.3.3 Montar un nuevo tipo de banda de acero abrazadera elástica a la cubierta de polvo de cada lado.



Instalar la abrazadera cubierta de polvo cremallera dentada

Nota

:

Don "t dañar los manguitos guardapolvo.

Con herramientas especiales, agarre la cubierta de polvo abrazaderas para hacer que el espacio libre en el rango designado.

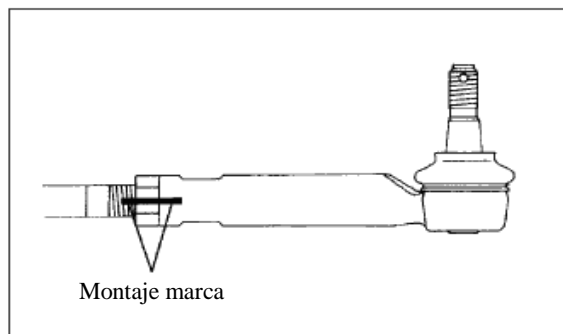
Liquidación: $\leq 3.0\text{mm}$

Nota:

Don "t dañar los manguitos guardapolvo.

2.10.3.4 FIT 2 infinitud de un solo oído abrazaderas en la cubierta de polvo cremallera izquierda y derecha con el vicio.

2.10.4 Instalar el conjunto de la junta externa izquierda dirección nudillo tirante



Montaje marca

La cremallera de dirección se debe mantener en condiciones de seguridad.

Instalar el lazo barra articulada externa

Girar el conjunto de articulación tuerca de fijación y articulación de la dirección de barra de acoplamiento externo, superponer las líneas marcadas y pre-apriete la tuerca de bloqueo.

Propina:

Sólo después de ajustar las líneas marcadas a la coincidencia, apriete la tuerca de seguridad completo.

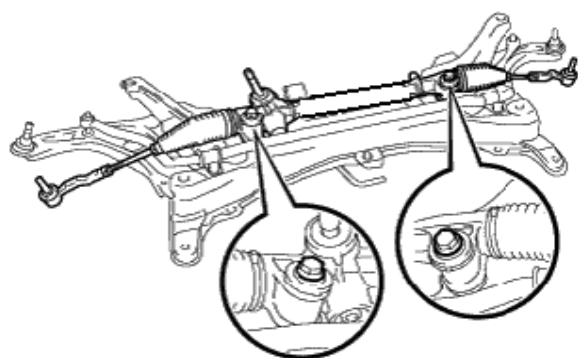
2.10.5 Instalar el conjunto terminal de la barra derecha

Propina:

Tomar las mismas medidas como la eliminación de la izquierda.

2.11 Instalación

2.11.1 Instalar el conjunto de engranaje de dirección



Instalar el aparato de gobierno

2.11.1.1 Montar el aparato de gobierno en el bastidor auxiliar frontal con 2 tornillos y 2 tuercas.

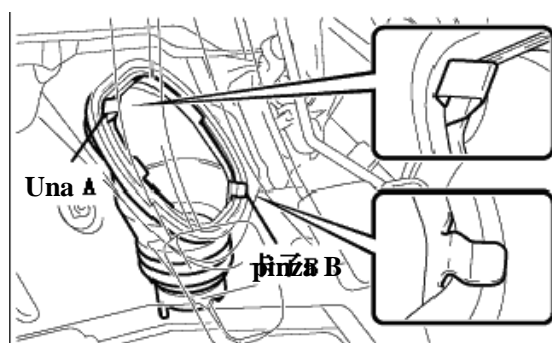
Par: 89 N * m

2.11.1.2 Montar la cubierta de polvo superior junta universal al engranaje de dirección.

Nota:

Montar la cubierta de polvo superior junta universal en materia de seguridad.

2.11.2 Después de montar el tubo de aceite de la dirección en el bastidor auxiliar (referirse a los métodos en “Instalación del tubo de aceite de la dirección”), y el montaje del bastidor auxiliar al cuerpo (referirse a los métodos en “Instalación del bastidor auxiliar”), fijar la junta universal capuchón de protección superior.



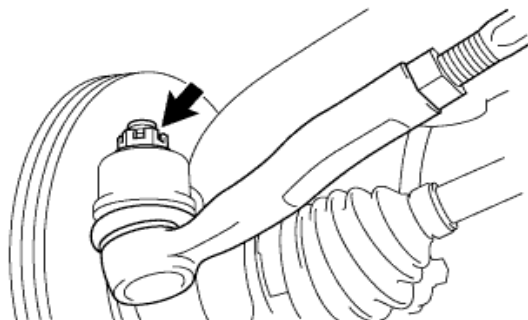
Fijar el capuchón de protección superior junta universal.

Se adhieren el clip B al cuerpo, y montar la cubierta de polvo al cuerpo con el clip A.

Nota:

El soporte metálico de la cubierta de polvo debe estar bien equipado con la placa de protección frontal.

2.11.3 Conecte el tirante conjunta externa



Conecte el tirante conjunta externa

Inserte la articulación externo en el muñón de la dirección, el tornillo de la tuerca ranurada y el pasador de chaveta.

Par: 33 N * m

2.11.4 Conectar el eje del piñón y el eje de dirección inferior

Conectar el eje del piñón y el eje de dirección inferior

2.11.4.1 Nido otro extremo de la junta universal en el eje del engranaje, y alinear las marcas.

2.11.4.2 Apretar el tornillo. Par: 35 N * m

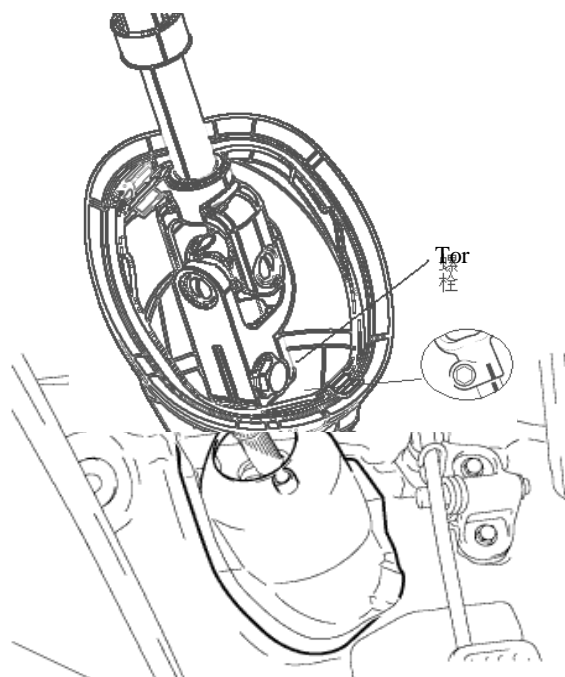
2.11.5 Instalar el capuchón de protección junta universal

Instalar el capuchón de protección superior junta universal

Fijar la cubierta de polvo superior junta universal a 2 pernos del cuerpo.

2.11.6 Añadir aceite de la dirección

Después de montar y conectar el sistema de dirección hidrostática, llenar el depósito de líquido con aceite de la dirección ATF DEXRON III, girar el volante a la izquierda y el timón pleno derecho, para descargar el aire en el sistema.



Capítulo 7 del árbol de transmisión

Sección 1 de la hélice eje System123	123
A1	123
1 Inspeccionar tires123	
2 Cambio de neumáticos Crosswise123	
3 Prueba y Medida de neumático dinámico Balance123	
4 Inspeccionar cubo delantero del árbol de transmisión Bearing123	
5 Inspeccionar el cubo trasero Bearing124	
A2	124
1 Inspeccionar tires125	
2 Medir la altura del vehículo de cada Point125	
3 Inspeccionar convergencia del Frente Wheel125	
4 Ajuste Convergencia del Frente Wheel125	
5 Inspeccionar ángulo de giro de Wheel126	
6 Inspeccionar la comba Ángulo, Ángulo de avance del pivote central y inclinación Angle126	
A3	126
1 Inspeccionar tires126	
2 Medir la altura del vehículo de cada point127	
3 Inspeccionar toe-in de wheel127 delante	
4 Inspeccionar inclinación de las ruedas angle127	
A4	128
1 Inspeccionar cubo del eje de transmisión delantero bearing128	
2 Inspeccionar el buje trasero bearing129	
A5	129
Inspeccionar choque frontal assembly129 absorbente	
A6	129
Inspeccionar amortiguador trasero assembly129	
A7	129
1 cable separado de la batería negative129	
2 Retire wheels129 trasera	
3 freno de descarga fluid129	
4 Separada velocidad de rueda trasera sensor129	
5 Retire el freno trasero izquierdo hose130	
6 Retire del freno trasero derecho hose130	
7 Retire el cable de estacionamiento izquierda assembly130	
8 Retire el cable de aparcamiento justo assembly130	
9 Retire eje torsional trasero assembly130	
10 Separada del amortiguador trasero izquierdo assembly130	
11 Separado delante del amortiguador trasero assembly130	
12 Desmontar el amortiguador trasero izquierdo spring130	
Sección 2 Propulsor Shaft131	
2.1 Hélice eje Components131	
2.2 Removal133	
2.3 Disassembly134	
2.4 Reassembly135	
2.5 Installation138	

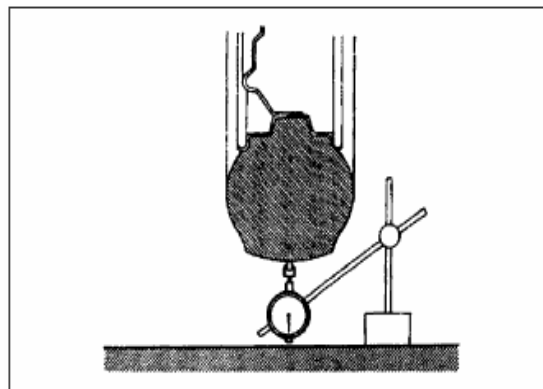
Sección 1 sistema de propulsor del eje

Preguntas frecuentes son los siguientes:

Tirar hacia un lado	FaultPossible	
	causeSee	página
	Neumático (inadecuada	
	inflación o	ver A1
	un desgaste	
	irregular)	Ver
	alineación de	
	la rueda	A2 A3
	delantera	
	trasera	Ver
Shimmy de ruedas delanteras	alineación de	
	las ruedas	Ver
	rodamiento	
	de cubo de	Ver
	rueda	
	Amortigua	A4 A5
	dor	
	delantero	A6
	Amortigua	
	dor trasero	Ver
Ruido (frontal)	del	
	amortiguad	Ver
	or trasero	
	primavera	Ver
	absorbedor de	
	Ruedas	A7 A1
	(desequilibrio)	
	cojinete de	A4
	cubo de	
	rueda	Ver
A1	Frente	
	choqu	Ver
	ue amortiguador	
	Frente	Ver
	choqu	
	e amortiguador	A5 A4
	Suspensión	
	delantera	
	inferior del	Ver
	brazo oscilante	
	cojinete de	A6 A7
	cubo de	
	rueda	Ver

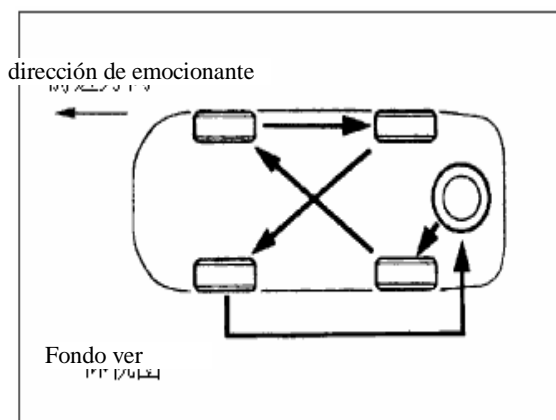
1.2 Con el indicador de línea, comprobar la cantidad de radial del neumático run-out.

La cantidad de un neumático radial de gestión Salida: □ 1,4 mm



2 Cambio de neumáticos de través

Como se muestra en la figura, cambiar los neumáticos en cruz.



3 Prueba y la Medida de neumáticos de equilibrio dinámico

3.1 Comprobar y ajustar el equilibrio dinámico de los neumáticos eliminado.

3.2 Si es necesario, comprobar y ajustar el equilibrio dinámico de los neumáticos en el estado montado.

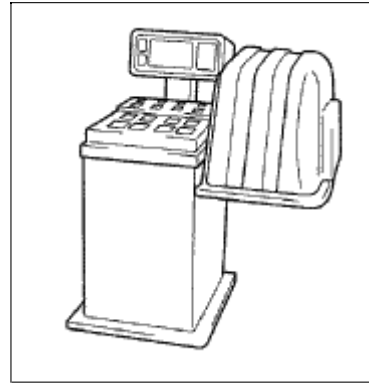
Theamount de desequilibrio después de ajustar: ≤ 8 sol

1 inspección de los neumáticos

1.1 Inspeccionar el desgaste de los neumáticos y la presión de inflado de los

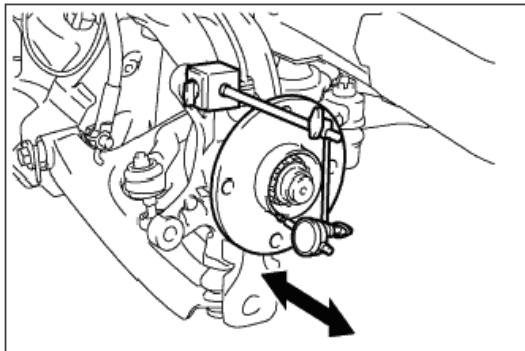
neumáticos.
neumático de la presión de inflado en frío:

Tamaño de llanta	Condición	Frente ruedas kpa	Posterior rueda kpa
165 / 60 R14	La velocidad de carrera inferior a 155 kmh	220	220



4 Inspeccione el cojinete delantero del eje de la hélice Hub

- 4.1 Retire las ruedas delanteras
- 4.2 Retire el conjunto de la pinza de freno del freno de disco delantero.
- 4.3 Quitar el freno de disco delantero.
- 4.4 Entrada lateral carrera fuera del cubo de la rueda del árbol de transmisión



Compruebe la cantidad de descentramiento lateral cerca del centro del cojinete del cubo con indicador de cuadrante.

Límite superior: 0,05 mm

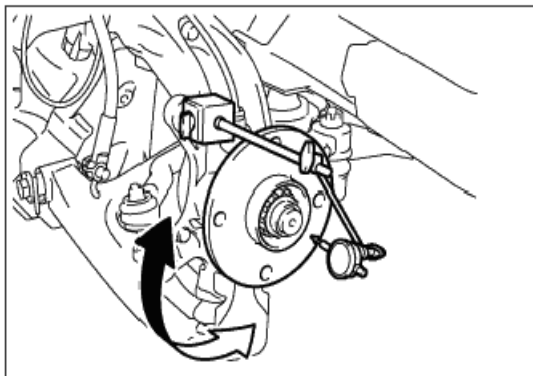
Nota: Si la cantidad de descentramiento lateral está sobre el límite superior, sustituir el cubo de la rueda.

4.5 Compruebe la cantidad de bamboleo radial de los del cojinete de cubo de rueda. Compruebe la cantidad de deformación de la superficie del cubo de rueda con indicador de cuadrante.

Límite superior: 0,05 mm

Nota:

Si la cantidad de bamboleo radial de los está sobre el límite superior, sustituir el cubo de la rueda.



4.6 Instalar el freno de disco delantero.

4.7 Instalar el conjunto de la pinza de freno del freno de disco delantero.

4.8 Instalar las ruedas delanteras.

5 Inspeccionar el buje trasero

5.1 Retire las ruedas traseras.

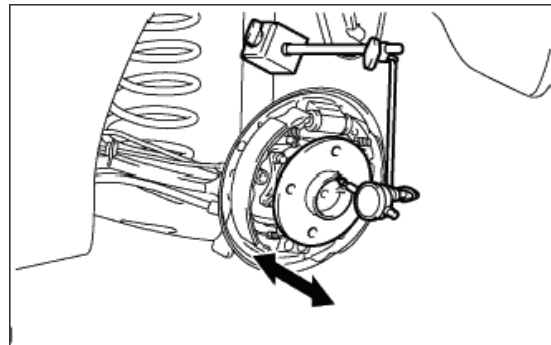
5.2 Retire el tambor de freno trasero.

5.3 Compruebe la cantidad de descentramiento lateral del cubo de la rueda trasera y el cojinete. Compruebe la cantidad de descentramiento lateral cerca del centro del buje trasero con indicador de cuadrante.

Límite superior: 0,05 mm

Nota:

Nota: Si la cantidad de descentramiento lateral está sobre el límite superior, sustituir el cubo de la rueda trasera.



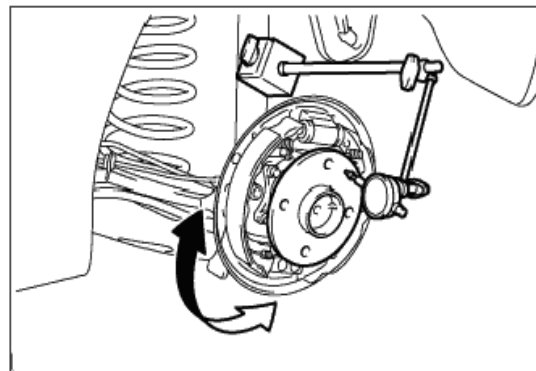
5.4 Compruebe la cantidad de bamboleo radial de los del cojinete de cubo de la rueda trasera.

Compruebe la cantidad de deformación de la superficie trasera de cubo de rueda con el indicador del dial.

Límite superior: 0,07 mm

Nota:

Si la cantidad de bamboleo radial de los está sobre el límite superior, sustituir el cubo de la rueda trasera.



Instalar el tambor de freno trasero

5.6 Instalación de las ruedas traseras.

A2

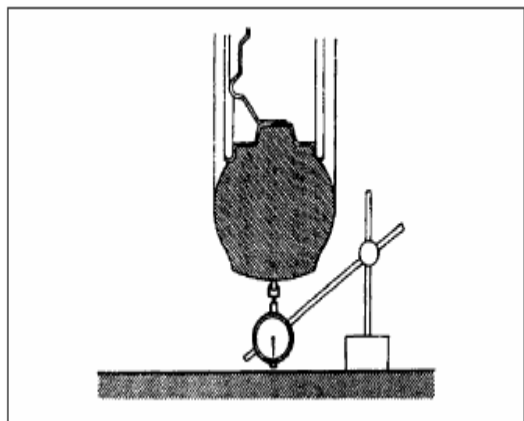
1 inspección de los neumáticos

1.1 Inspeccionar el desgaste de los neumáticos y la presión de inflado de los neumáticos. neumático de la presión de inflado en frío:

Tamaño de llanta	Condición	Frente ruedas Kpa	Posterior rueda Kpa
165/60 R14	La velocidad de carrera es inferior a 155 kmh	220	220

1.2 Con indicador de cuadrante,
comprobar la cantidad de neumáticos
radiales descentramiento.

La cantidad de un neumático radial de gestión de
salida: $\leq 1,4$ mm



2 Medir la altura del vehículo de cada punto

Altura del vehículo:

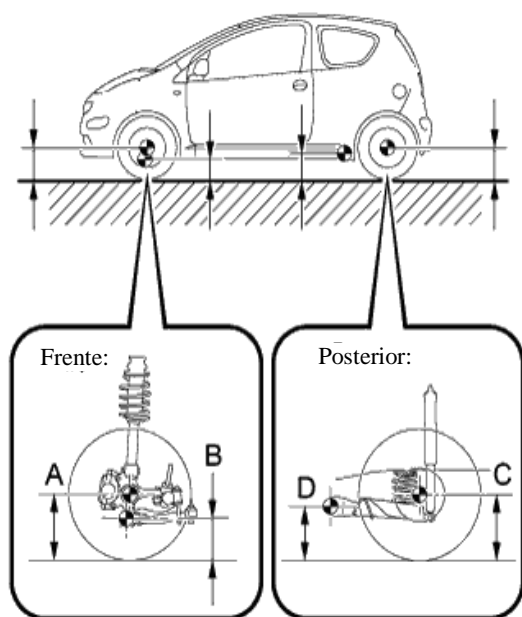
AB	disco compactos
88mm	22mm

Puntos de medición:

A: La distancia al suelo delante del centro de rueda

B: La distancia al suelo delante del perno central inferior del brazo oscilante

C: La parte trasera central de la rueda
distancia al suelo D: El montaje despeje centro suelo perno haz de giro trasero



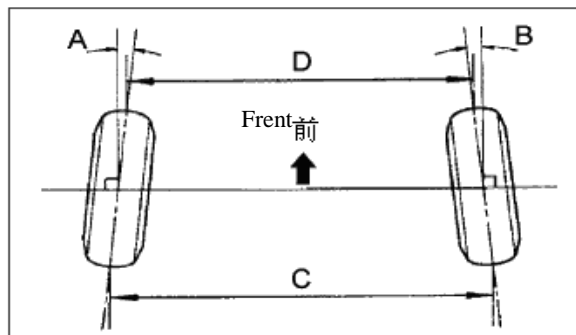
Nota:

Antes de la inspección de la alineación de las ruedas, ajustar la altura del vehículo de acuerdo con valores dados. Propina:
Para hacer que la suspensión estable, por favor,

3 Inspeccionar convergencia de la rueda delantera

Convergencia:

$$A + B \quad \text{discos compactos} \\ -0.06^{\circ} \sim +0.21^{\circ} \quad -0.9\text{mm} \sim +3.1\text{mm}$$



Propina:

Mida CD mientras que A + B es difícil de medir, y si el valor convergencia está más allá del rango designado, ajustar el terminal de la barra muñón de la dirección.

4 Ajuste Convergencia de la rueda delantera

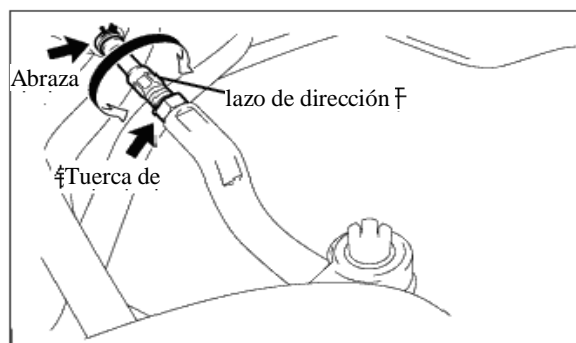
4.1 Aflojar las tuercas de fijación de la barra de acoplamiento.

4.2 Ajuste el valor de convergencia mediante la rotación y el ajuste de barras de acoplamiento izquierda y derecha al mismo tiempo.

Convergencia valor: 0.1mm-2.1mm

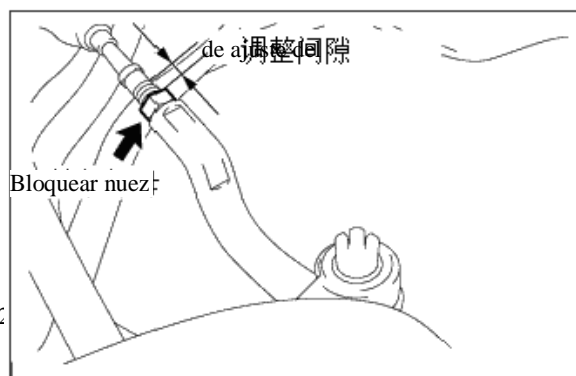
Propina:

Trate de ajustar el valor de convergencia a la posición media del rango designado.



4.3 Asegúrese de que la longitud de los tirantes izquierdo y derecho son iguales.

4.4 Apretar la dirección nudillo atar tuercas de bloqueo de varilla. Par: 47 N * m



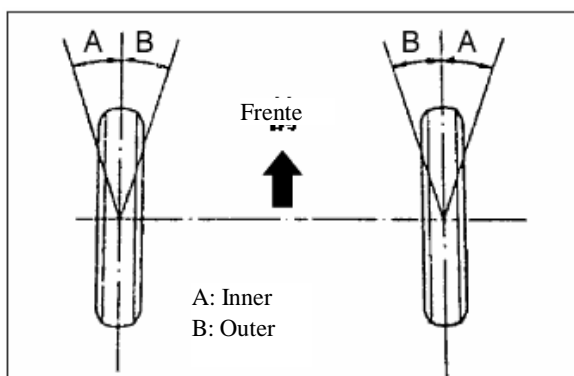
deje que las ruedas del vehículo saltar arriba y abajo dentro de un cierto rango de ángulo antes de comprobar la altura del vehículo de cada punto.

5 Inspeccionar ángulo de giro de la rueda

5.1 Giro el volante a la izquierda y la derecha del timón de dirección, y medir los ángulos de giro de las ruedas. Los ángulos de giro de las ruedas:

ruedas interiores		ruedas exteriores	
36 °	55 ' ~ 40 °	55'	32 ° 23 '
(30 ° ~ 35 °)	(40 ° ~ 45 °)	(30 ° ~ 35 °)	(40 ° ~ 45 °)

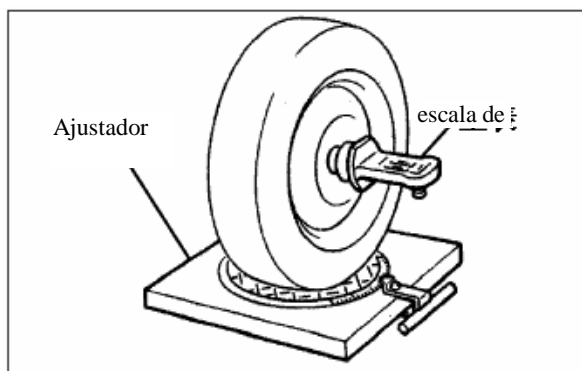
Si los ángulos de giro de ruedas interiores izquierdo y derecho están más allá del rango designado, comprobar las longitudes de tirantes muñón de la dirección izquierda y derecha.



6 Inspeccionar la comba Ángulo, Ángulo de avance del pivote central y el ángulo de inclinación

6.1 Montar un alineador de cuatro ruedas al centro de cubo de la rueda o el centro de eje de la hélice, y mover las ruedas delanteras sobre el dispositivo de ajuste.

6.2 Inspeccionar el ángulo de caída, ángulo de avance y la inclinación pivote de dirección.



El ángulo de caída, ángulo de avance y la inclinación capo de ángulo:

Nota:

Prueba de estado del vehículo sin carga (con rueda de repuesto y la herramienta de conductor a bordo). El valor de la diferencia entre los ángulos de caída de la rueda izquierda y derecha y los ángulos de inclinación debe ser capo $\leq 30'$.

Propina:

No existe un sistema de ajuste para ajustar ángulo de caída, ángulo de avance y el ángulo de inclinación del pivote de dirección.

Si los valores detectados están fuera del rango designado, comprobar cada elemento de suspensión, y reemplazarlos si es necesario.

A3

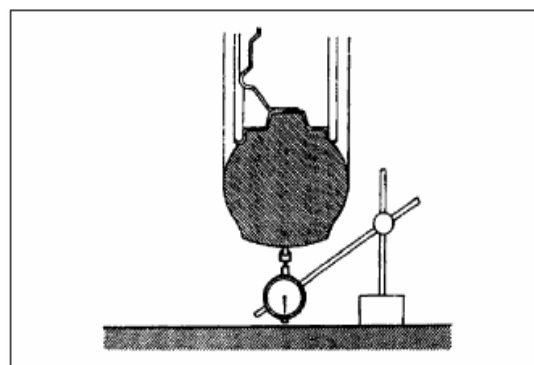
1 inspección de los neumáticos

1.1 Inspeccionar el desgaste de los neumáticos y la presión de inflado de los neumáticos. neumático de la presión de inflado en frío:

Tamaño de llanta	Condición	Frente ruedas Kpa	Posterior rueda Kpa
165/60 R14	La velocidad de carrera es menor de 155 kmh	220	220

1.2 Con indicador de cuadrante, comprobar la cantidad de neumáticos radiales descentramiento.

La cantidad de un neumático radial de gestión de salida: $\leq 1,4$ mm

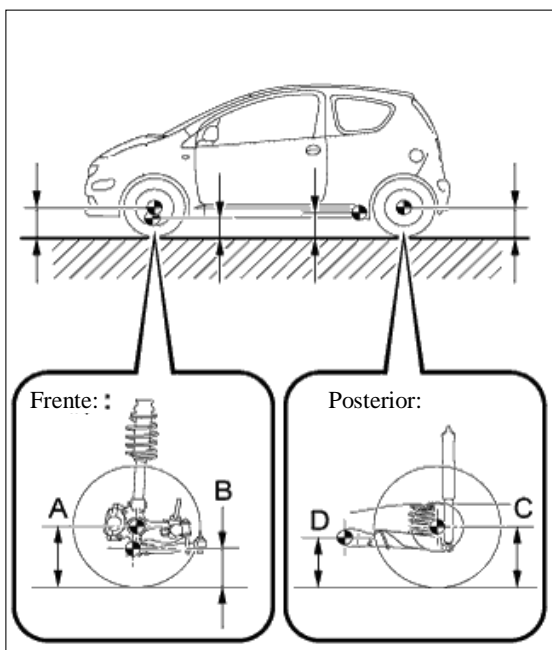


2 Medir la altura del vehículo de cada punto

Altura del vehículo:

AB	discos compactos
88 mm	22 mm

Ángulo de caída	Ángulo de avanc e	inclinación del pivote central ángulo
-1 ° 32 , ~	+ 2 ° 02 ,~	+ 9 ° 33 '
-0 ° 02 , ~	+ 3 ° 32 , ~	



Puntos de medición:

A: La distancia al suelo delante del centro de rueda

B: La distancia al suelo delante del perno central inferior del brazo oscilante

C: La parte trasera central de la rueda
distancia al suelo D: El montaje despeje
centro suelo perno haz de giro trasero

Nota:

Antes de la inspección de la alineación de las ruedas, ajustar la altura del vehículo de acuerdo con valores dados. Propina:

Para hacer que la suspensión estable, por favor, deje que las ruedas del vehículo saltar arriba y abajo dentro de un cierto rango de ángulo antes de comprobar la altura del vehículo de cada punto.

3 Inspeccionar convergencia de la rueda delantera

Convergencia:

A + B	discos compactos
-0 ° 06	-0.9mm ~ +
, ~	3.1mm
+ 0 ° 21	
, ~	

Propina:

Medir CD mientras que "s difícil de medir A + B. Si el valor de convergencia está más allá del rango designado, ajustar el terminal de la barra muñón de la dirección.

4 Inspeccionar ángulo de inclinación de la rueda

4.1 Montar un alineador de cuatro ruedas y

A4

1 Inspeccionar la hélice frontal cojinete del cubo de eje

1.1 Retire las ruedas delanteras

1.2 Retire el conjunto de la pinza de freno del freno de disco delantero.

1.3 Retire el disco de freno delantero.

1.4 Compruebe descentramiento lateral del cubo de la rueda del árbol de transmisión Compruebe la cantidad de lateral cerca del centro de alojamiento de cubo carrera con indicador de cuadrante.

Límite superior: 0,05 mm

Nota:

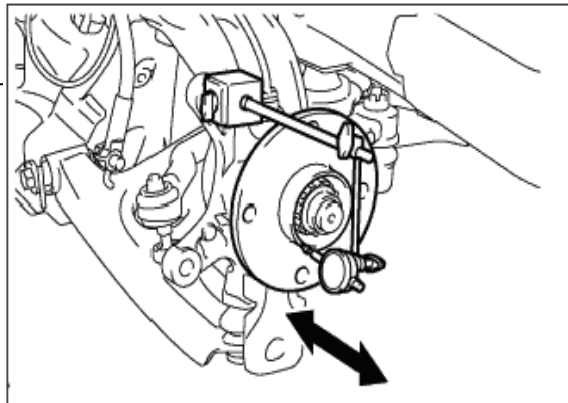
Si la cantidad de descentramiento lateral está sobre el límite superior, sustituir el cubo de la rueda.

mover las ruedas traseras sobre el dispositivo de ajuste.

4.2 Inspeccionar el ángulo de caída de la rueda.

ángulo de caída: -1 ° 26 'a -0 ° 26' Nota:

El valor de tolerancia entre las ruedas izquierda y derecha debe ser $\leq 0.5^\circ$. Si los valores detectados están fuera del rango designado, comprobar cada elemento de suspensión, y reemplazarlos si es necesario.



1.5 Compruebe la cantidad de bamboleo radial de los del cojinete de cubo de rueda. Compruebe la cantidad de deformación de la superficie del cubo de rueda con indicador de cuadrante.
Límite superior: 0,05 mm

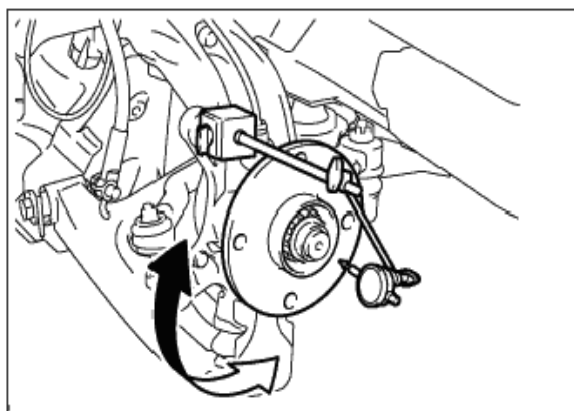
Nota:

Si la cantidad de bamboleo radial de los está sobre el límite superior, sustituir el cubo de la rueda.

1.6 Instalar el freno de disco delantero.

1.7 Instalar el conjunto de la pinza de freno del freno de disco delantero.

1.8 Instalar las ruedas delanteras.



2 Inspeccionar el cojinete de buje trasero

2.1 Retire las ruedas traseras.

2.2 Retire el tambor de freno trasero.

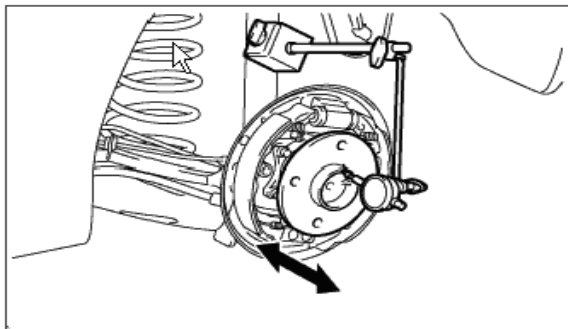
2.3 Compruebe la cantidad de descentramiento lateral del cubo de la rueda trasera y el cojinete.

Compruebe la cantidad de descentramiento lateral cerca del centro del buje trasero con indicador de cuadrante.

Límite superior: 0,05 mm

Nota:

Si la cantidad de descentramiento lateral está sobre el límite superior, sustituir el cubo de la rueda trasera.



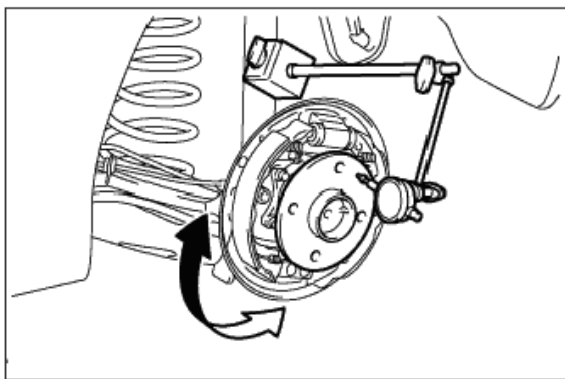
2.4 Compruebe la cantidad de bamboleo radial de los del cojinete de cubo de la rueda trasera.

Compruebe la cantidad de deformación de la superficie trasera de cubo de rueda con el indicador del dial.

Límite superior: 0,07 mm

Nota:

Si la cantidad de bamboleo radial de los está sobre el límite superior, sustituir el cubo de la rueda trasera.



Instalar el tambor de freno trasero

2.6 Instalación de las ruedas delanteras.

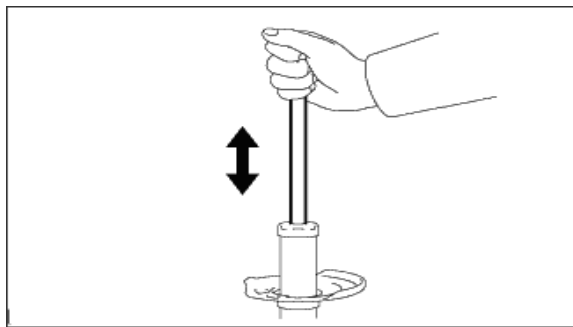
A5

Inspeccionar conjunto amortiguador delantero

Comprimir y estirar la varilla de amortiguador en varias ocasiones, por su parte inspeccionar si hay fuerza de resistencia anormal o sonido, si algo es anormal, reemplace el amortiguador delantero por una nueva.

Nota:

Al retirar el amortiguador delantero, consulte el desmontaje y montaje descripción de amortiguador delantero.



A6

Inspeccionar conjunto del amortiguador trasero

Comprimir y estirar la varilla de amortiguador en varias ocasiones, por su parte inspeccionar si hay fuerza de resistencia anormal o sonido, si algo es anormal, reemplace el amortiguador trasero por uno nuevo.

Nota:

Al retirar el amortiguador trasero, consulte el desmontaje y montaje descripción de amortiguador trasero.

A7

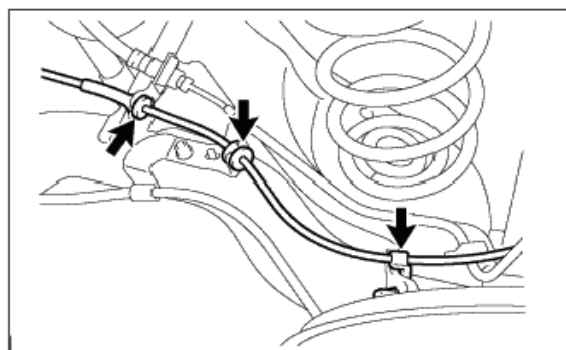
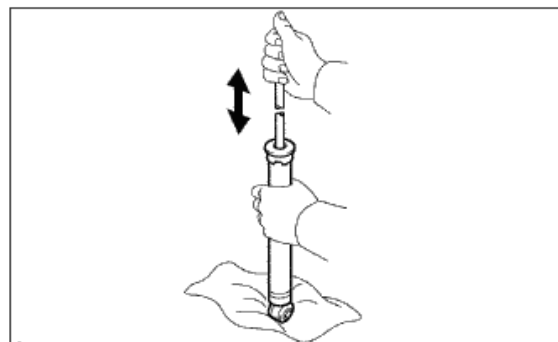
- 1 cable independiente de las ruedas traseras
- 2 Retire negativo de la batería
- 3 líquido de frenos Discharge

Precaución:

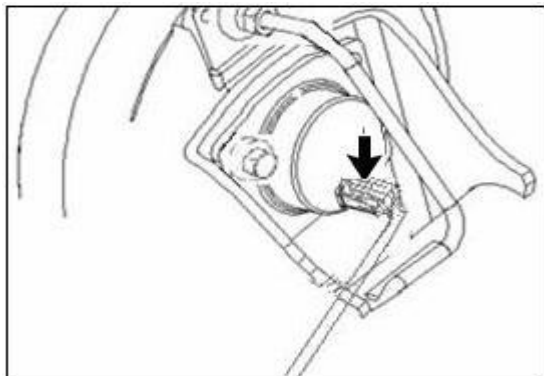
Si el líquido de frenos salpicó a cualquier superficie de la pintura abrigo, limpiarlo inmediatamente.

4 sensor de velocidad de rueda trasera independiente

4.1 Retirar y separar 3 soportes.



4.2 Desconectar el conjunto de arnés de sensor de velocidad de rueda trasera.



Propina:

Retire el sensor derecho con el mismo método.

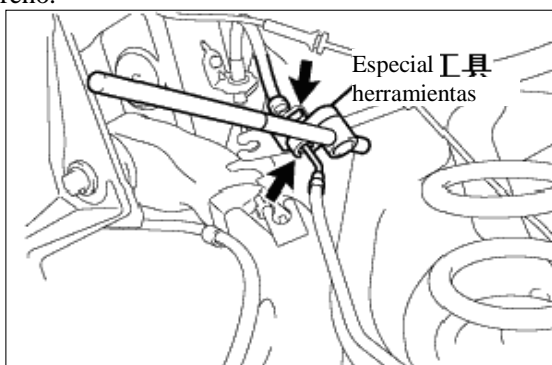
5 Retire la manguera del freno trasero izquierdo

5.1 Retire el tubo de freno con herramientas especiales.

5.2 Retire la abrazadera de tubo, se separa la manguera de freno de la viga de torsión trasera,

Nota:

Don "t dañar la manguera del freno o el tubo de freno.



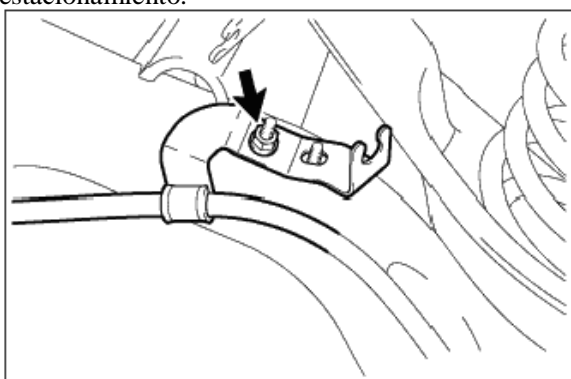
6 Retire la manguera del freno trasero derecho

Propina:

El método es el mismo que la eliminación de la manguera de freno izquierda.

7 Retire el conjunto del cable de

aparcamiento izquierda Desenroscar el perno y separar el conjunto de cables de estacionamiento.



8 Retire el conjunto del cable de aparcamiento justo

Propina:

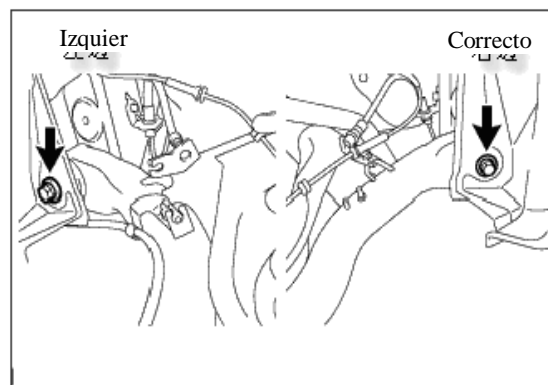
Retire la derecha con el método como la eliminación de la izquierda.

9 Retire el conjunto del haz de giro trasero

Aflojar 2 tornillos.

Nota:

Don "t eliminarlos.

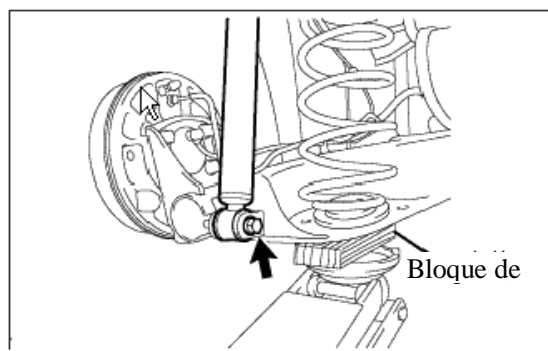


10 conjunto amortiguador trasero izquierdo independiente

10.1 Apoyar ambos extremos de la viga de torsión trasera con elevador al mismo tiempo.

Para evitar que el haz de giro trasero de ser dañado, insertar un bloque de madera entre el elevador y el haz de giro.

10.2 Quitar los tornillos y separar el amortiguador trasero.



11 conjunto del amortiguador trasero derecho separado

Propina:

La eliminación de los pasos son los mismos que la izquierda.

12 Retire muelle del amortiguador trasero izquierdo

(1) Bajar el levantador.

(1) Quitar el muelle del amortiguador trasero izquierda y los cauchos amortiguadores superior e inferior.

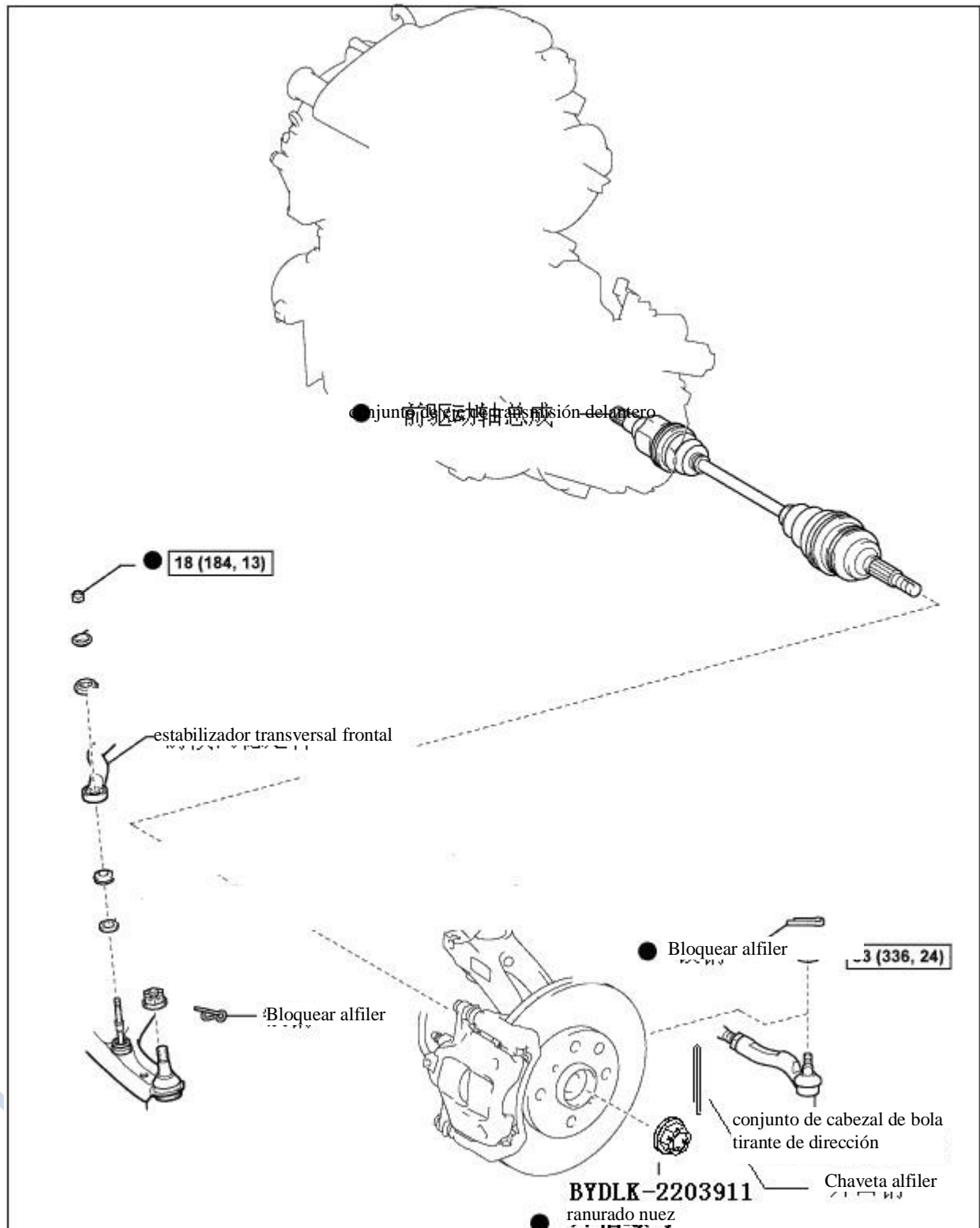
(3) Retirar el muelle del amortiguador trasero derecho.

Propina:

El método es el mismo que la izquierda.

Sección 2 del árbol de transmisión

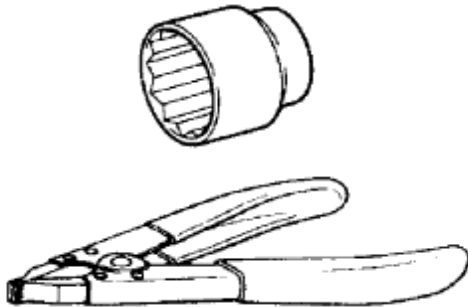
2.1 Componentes eje de la hélice



herramienta de servicio

llave dinamométrica

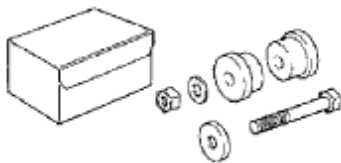
herramientas recomendadas



30mm Sleeve

pinzas de resorte de
ajuste

Herramientas especiales



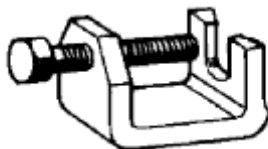
Frente apoyo del cubo de las herramientas
de ajuste



Tornillo y tuerca



Fijad
or



Dirección lazo nudillo empujador del
extremo del vástago



empujador cabeza esférica

2.2 Eliminación

Propina:

Retire la derecha con el método como la eliminación de la izquierda.

2.2.1 Deje que el aceite de engranajes de la caja de engranajes

2.2.1.1 Quitar el tapón de aceite de relleno y la arandela.

2.2.1.2 Quitar el tapón de drenaje del aceite y la arandela, drenar todo el aceite de lubricación.

2.2.1.3 Montar nuevas lavadoras y tapón de drenaje de aceite. Par: 39 N * m

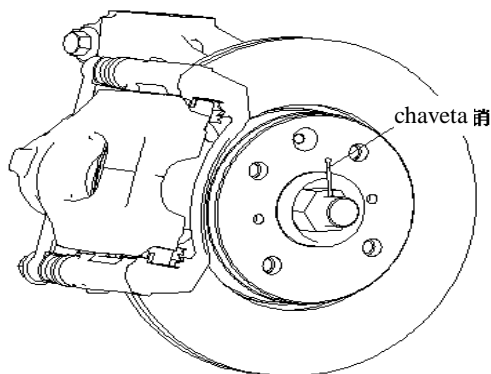
2.2.2 retirar las ruedas delanteras

2.2.3 retirar el árbol de transmisión

delantero inferior tuerca ranurada

2.2.3.1 Tomar de la chaveta con herramientas especiales.

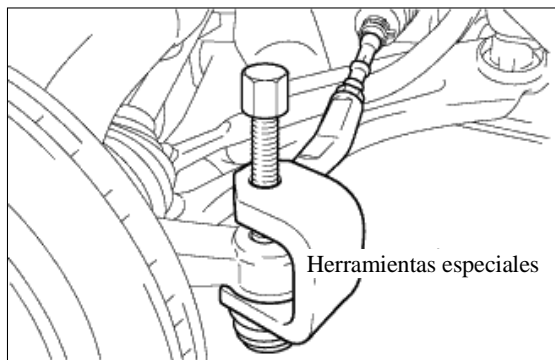
2.2.3.2 Empuje hacia abajo la paleta de freno para detener las ruedas delanteras, y quitar la tuerca ranurada.



2.2.4 Separar el conjunto de atado del extremo del vástago rótula de dirección

2.2.4.1 Retire el pasador de chaveta y la tuerca ranurada.

2.2.4.2 Separar el tirante muñón de la dirección de la articulación de la dirección con herramientas especiales.



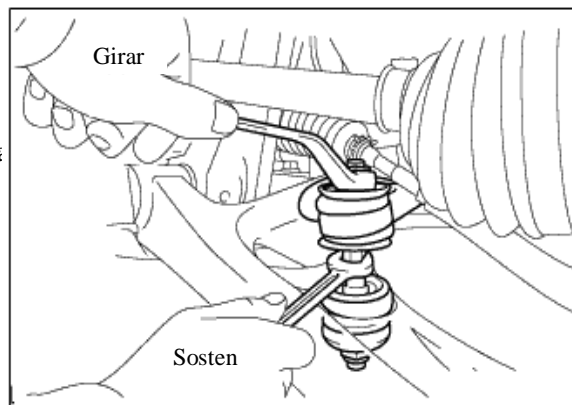
Nota:

Don "t dañar el muñón de la dirección cubierta piel adiabático.

Don "t dañar la bola y jaula guardapolvo junta universal.

2.2.5 Separar el estabilizador transversal

2.2.5.1 Fijar el tornillo con la llave inglesa (10 mm), y desenroscar la tuerca.

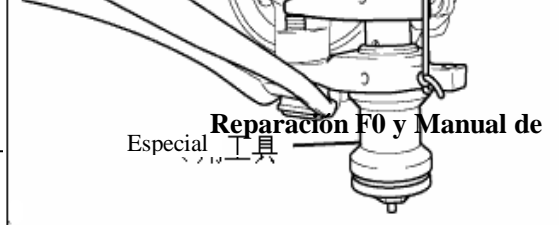


2.2.6 Separar montaje punto de recogida del brazo oscilante bastidor auxiliar frontal inferior

2.2.6.1 Retire el pasador de chaveta y la tuerca ranurada.

2.2.6.2 Separar el conjunto del brazo de oscilación bastidor auxiliar frontal de la rótula de dirección con herramientas especiales.

2.2.5.2 Retire 2 plazas junta estabilizadoras y 2 junta estabilizador, y separar el estabilizador transversal.



2.2.7 eje de la hélice extremo del conjunto de jaula de bolas independiente

2.2.7.1 Batir en el extremo de los componentes de eje de la hélice suavemente con martillo de goma, para hacer que los componentes del eje de la hélice separados del conjunto del cubo de la rueda del árbol de transmisión.

Propina:

Si "es difícil de eliminar, el uso de barras de latón y un martillo para vencer a finales de los componentes del eje de la hélice suavemente.

2.2.7.2 Empuje el conjunto de freno de la rueda de cubo un poco fuera del coche, para separar el cubo de la rueda de frenos desde el eje de la hélice.

Nota:

Si no es necesario, no empujar el cubo de la rueda de freno delantero montaje lejos del cuerpo.

Don "t dañar el eje de la rueda delantera exterior de bola y jaula de arranque polvo junta universal.

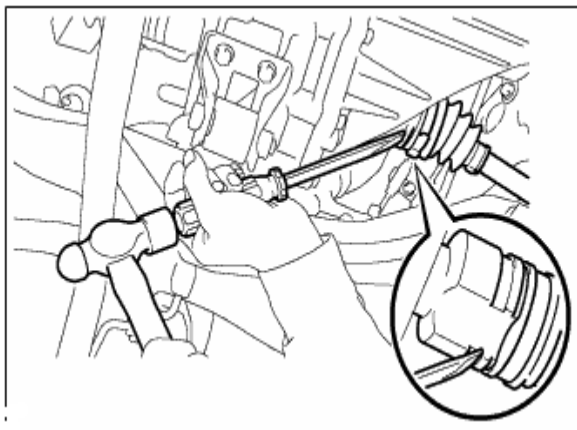
No dañar la corona dentada del sensor de velocidad de la rueda. Colgar el eje de la hélice con una cuerda u otras cosas. Al retirar el eje de la hélice, don "t dejar que se dio en el sensor de velocidad de la rueda.

2.2.8 Separar la tri-ball extremo del conjunto de espárrago eje de la hélice

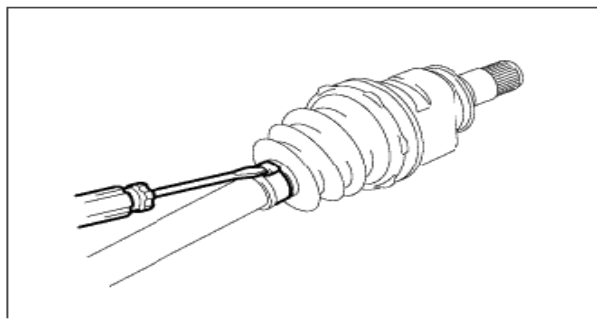
2.2.8.1 Retire el conjunto del eje de la hélice con un destornillador y un martillo.

Nota:

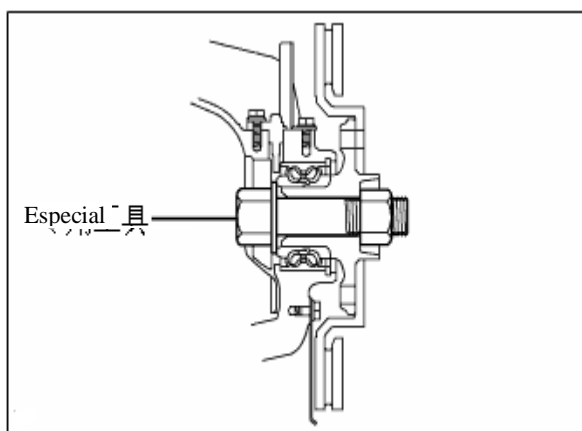
Don "t dañar el sello de aceite o la bota polvo. Don "t dejó caer el conjunto del eje de la hélice.



2.3.2 retirar la pequeña abrazadera en el lugar del eje de la hélice interior de arranque polvo junta universal. Retire la pequeña abrazadera en el lugar de la cubierta de polvo junta universal interior con destornillador.



2.2.9 Fijar el conjunto del cubo delantero

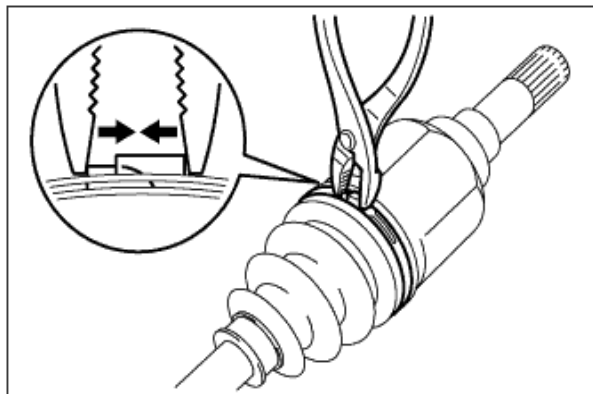


Nota:

Si el cojinete del cubo lleva todo el peso del vehículo, es fácil quedar dañado, como mover el vehículo sin eje de la hélice. Si tiene que añadir todo el peso en el cojinete del cubo, debe ser compatible con herramientas especiales.

2.3 desmontaje

2.3.1 retirar la gran pinza en el lugar del eje de la hélice interior de arranque polvo junta universal. Como se muestra en la figura, eliminar la gran pinza en el lugar de la cubierta de polvo junta universal interior con unos alicates.



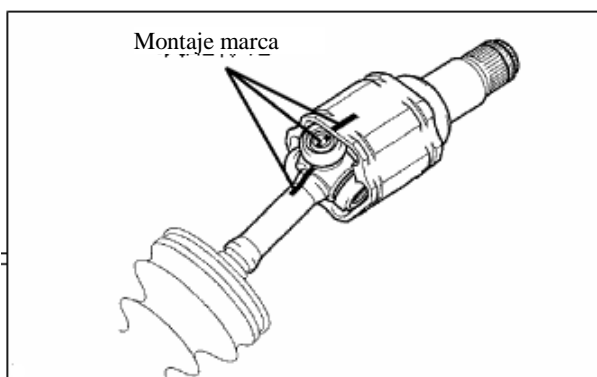
2.3.3 retirar el eje de la hélice interior de arranque polvo junta universal.

Retire la cubierta de polvo junta universal interior del conjunto de junta universal interior.

2.3.4 retirar el eje de la hélice montaje de junta universal interior

2.3.4.1 Despejar la grasa en el maletero de polvo interior.

2.3.4.2 Hacer marcas de montaje en el conjunto de unión, el montaje del perno prisionero universal interior tri-bola y el montaje de junta universal exterior.

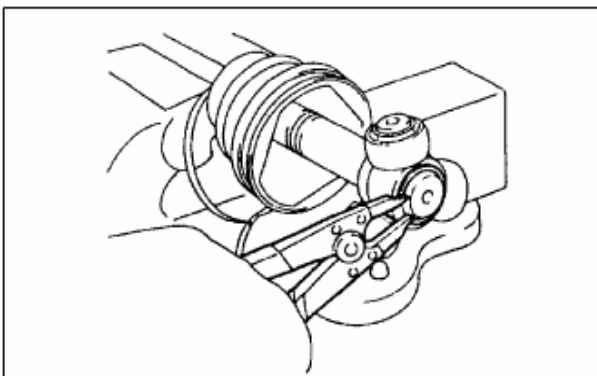


Nota:

Don "t causa ningún daño a los productos al hacer marcas.

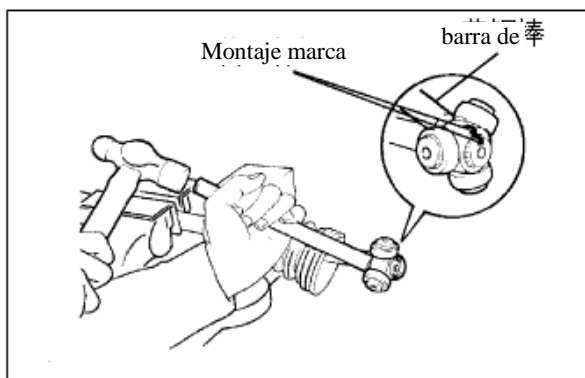
2.3.4.3 Retire el conjunto de junta universal interior del conjunto de junta universal exterior.

2.3.4.4 Retire el anillo de tope interior del árbol de transmisión con el anillo de tope ampliación alicates.



2.3.4.5 Hacer marcas de montaje en la asamblea universal interior espárrago conjunto de la junta y tri-pelota. Nota:

Don "t causa ningún daño a los productos al hacer marcas.



2.3.4.6 Retire el conjunto de espárrago tri-balón desde el conjunto de junta universal interior con barra de latón y un martillo.

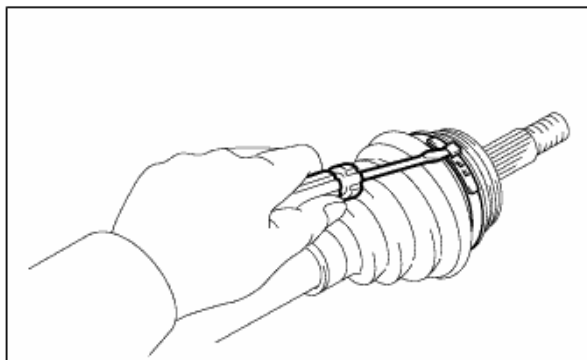
Nota:

Don "t venció el cojinete.

2.3.4.7 Separar la bota polvo junta universal interior, la pinza No.2 en la cubierta de polvo y la pinza cubierta de polvo interior.

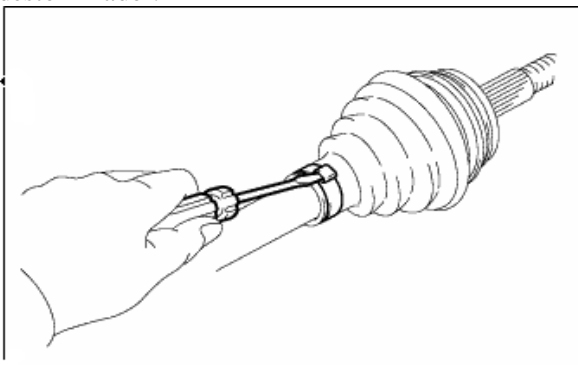
2.3.5 retirar la gran pinza en el lugar de la hélice del eje del cargador polvo exterior

Retire la pinza grande en el lugar de la cubierta de polvo junta universal externa con un destornillador.



2.3.6 retirar la pequeña abrazadera en el lugar de la hélice del eje del cargador polvo exterior

Retire la pequeña abrazadera en el lugar de la cubierta de polvo junta universal externa con un destornillador.



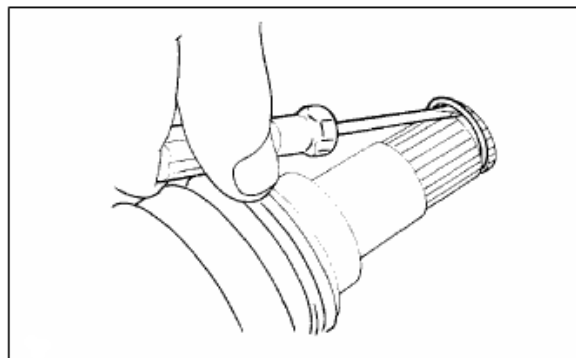
2.3.7 retirar el eje de la hélice de arranque polvo junta universal exterior.

2.3.7.1 Retire la cubierta de polvo exterior desde el conjunto de junta universal exterior.

2.3.7.2 Despejar la grasa usada en el montaje de junta universal exterior.

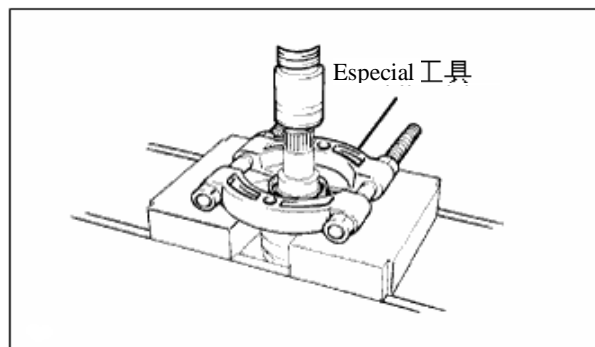
2.3.8 retirar el anillo retenedor eje de la hélice para eje

Retire el anillo de retención para el eje en la carcasa de campana eje de la hélice con el destornillador.



2.3.9 retirar la cubierta de polvo eje de la hélice

Retire la cubierta de polvo con las herramientas y bloques especiales.

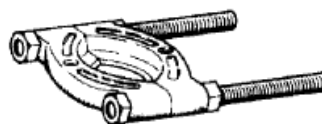


Nota:

Don "t dejar que la caída interna conjunto de la junta universal.

2.4 reensamblaje

Herramientas especiales

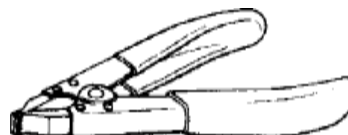


Teniendo removedor

herramientas recomendadas



manga 30mm

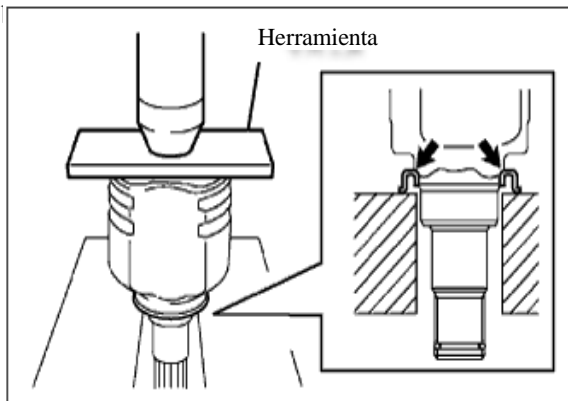


Cómo detener el tono ensanchamiento

alicates

2.4.1 Instalar la cubierta de polvo eje de la hélice

2.4.1.1 Como se muestra en la figura, instalar nueva cubierta de polvo con las herramientas y

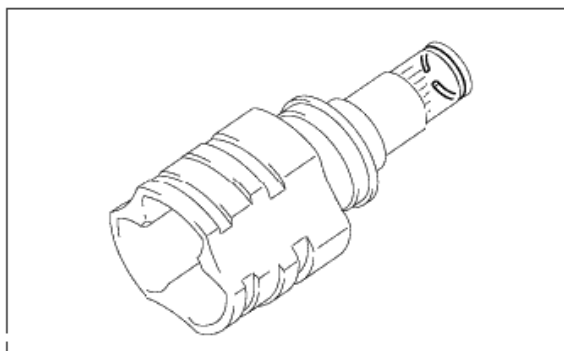


Nota:

Instalar firmemente la cubierta de polvo. Don "t dañar los manguitos guardapolvo.

2.4.2 Instalar el anillo de eje de la hélice de retención para el eje de

Montar nuevo anillo de retención para el eje para el montaje de junta universal interior.



2.4.3 Instalar el eje de la hélice de arranque polvo exterior

2.4.3.1 Envolver la spline múltiplo de montaje de junta universal interior en cloruro de polivinilo cinta aislante para evitar que se dañe.

2.4.3.2 Instalar nuevos subconjuntos al montaje de junta universal exterior en la secuencia a continuación.

2.4.3.2.1 La gran pinza de arranque polvo exterior.

2.4.3.2.2 La bota de polvo exterior.

2.4.3.2.3 La pequeña abrazadera de arranque polvo exterior.

2.4.3.3 Complete el montaje de junta universal exterior con grasa.

Estándar

Cantidad de
grasa
65 ± 10g

2.4.4 Instalar la gran pinza en el lugar del eje de la hélice de arranque polvo junta universal exterior.

2.4.4.1 Ponga la cubierta de polvo grande pinza exterior sobre la cubierta de polvo con cuidado.

2.4.4.2 Poner las herramientas especiales en la gran pinza cubierta de polvo exterior.

2.4.3.4 Montar la cubierta de polvo exterior al montaje de junta universal exterior.



2.4.4.3 Apretar las herramientas especiales para contratar la cubierta de polvo conjunta grande pinza universal externa.

Nota:

Don "t apretar las herramientas especiales en exceso.

2.4.4.4 Ajustar la holgura de la cubierta de polvo conjunta grande pinza universal externa con herramientas especiales.

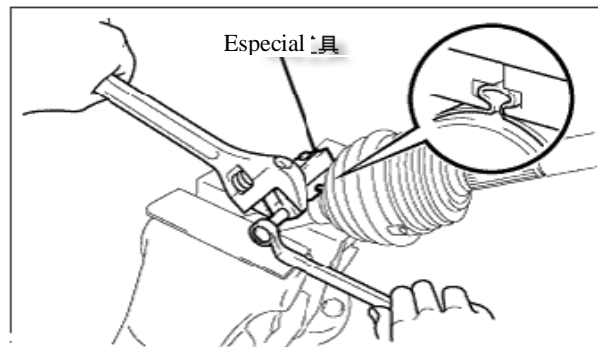
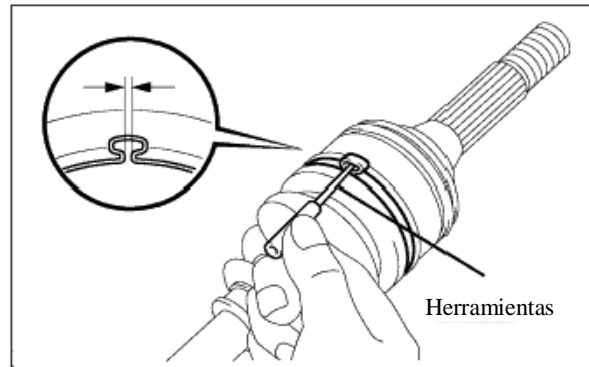
autorización normalizada: $\leq 0.8\text{mm}$

2.4.5 Instalar el eje de la hélice de arranque polvo exterior pequeña abrazadera

2.4.5.1 Ponga la cubierta de polvo pequeña abrazadera exterior sobre la cubierta de polvo con cuidado.

2.4.5.2 Poner las herramientas especiales sobre la cubierta externa de polvo pequeña abrazadera.

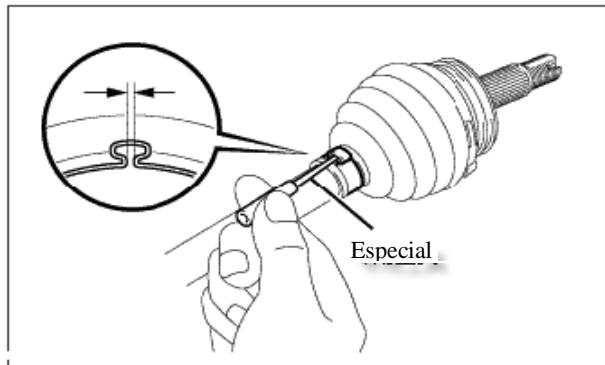
2.4.5.3 Apretar las herramientas especiales para contratar la cubierta de polvo conjunta pequeña pinza universal externa.



Nota:

Don "t apretar las herramientas especiales en exceso.

2.4.5.4 Ajustar la holgura de la cubierta de polvo conjunta pequeña pinza universal externa con



autorización normalizada: $\leq 0.8\text{mm}$

2.4.6 Instalar el eje de la hélice montaje de junta universal interior

2.4.6.1 Envolver la spline múltiple de montaje de junta universal exterior en cloruro de polivinilo cinta aislante para evitar que se dañe.

2.4.6.2 Instalar nuevos subconjuntos al montaje de junta universal interior en la secuencia a continuación.

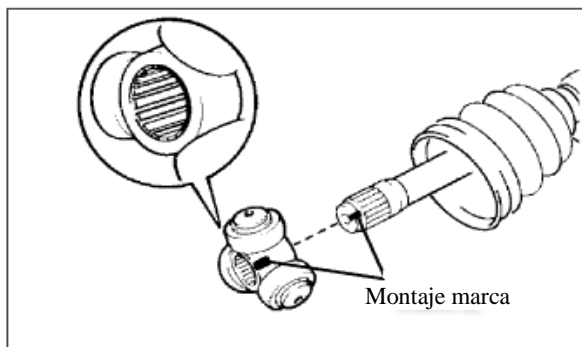
2.4.6.2.1 La pequeña abrazadera de arranque polvo interior.

2.4.6.2.2 La bota polvo interior.

2.4.6.2.3 La gran pinza de arranque polvo interior.

2.4.6.3 Alinear las marcas de montaje y luego coloque el conjunto de espárrago tri-pelota al montaje de junta universal exterior.

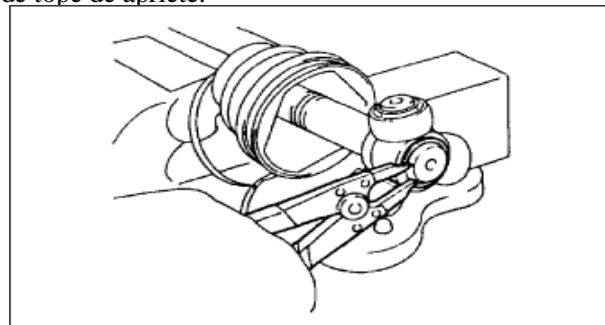
2.4.6.4 Montar el conjunto de espárrago tri-balón con barra de latón y un martillo.



Nota:

Don "t venció el cojinete.

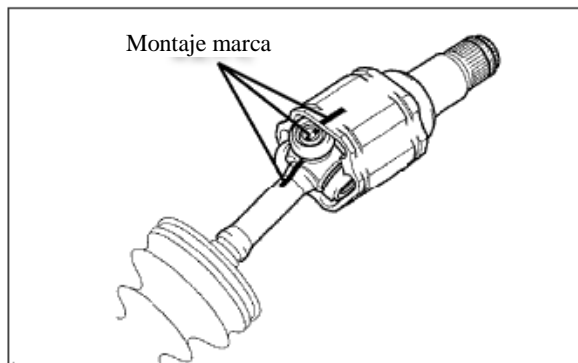
2.4.6.5 Montar nuevo anillo de tope interior árbol de transmisión delantero con unos alicates anillo de tope de apriete.



2.4.6.6 Complete el montaje de junta universal interior con grasa.

Cantidad de grasa: 98 ~ 112 g.

2.4.6.7 Alinear las marcas de montaje y luego coloque el montaje de junta universal interior al montaje de junta universal exterior.



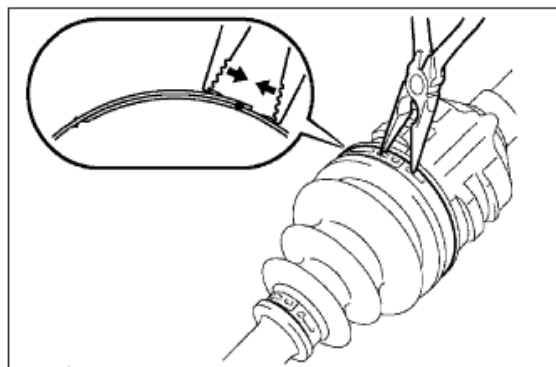
2.4.7 Instalar el eje de la hélice de arranque

polvo interior Montar la cubierta de polvo interior del árbol de transmisión al conjunto de junta universal interior.

2.4.8 Instalar el eje de la hélice de arranque polvo interior grande abrazadera

2.4.8.1 Ponga la cubierta de polvo grande pinza interior sobre la cubierta de polvo con cuidado.

2.4.8.2 Alinear la gran rebaje de la abrazadera con el outshot con pinzas de punta de aguja y completar la instalación.



Nota:

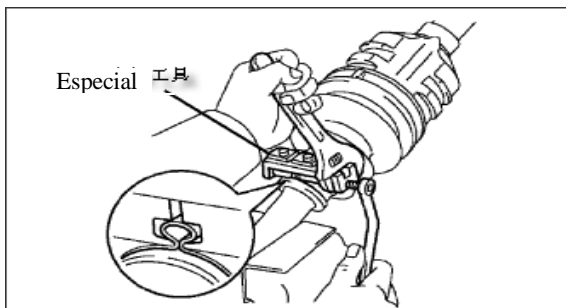
Don "t desgaste la bota polvo interior. Don "t hacer la distorsionar la mandíbula.

2.4.9 Instalar el eje de la hélice de arranque polvo interior pequeña abrazadera

2.4.9.1 Ponga la cubierta de polvo pequeña abrazadera interior sobre la cubierta de polvo con cuidado.

2.4.9.2 Poner las herramientas especiales sobre la cubierta de polvo interno pequeña abrazadera.

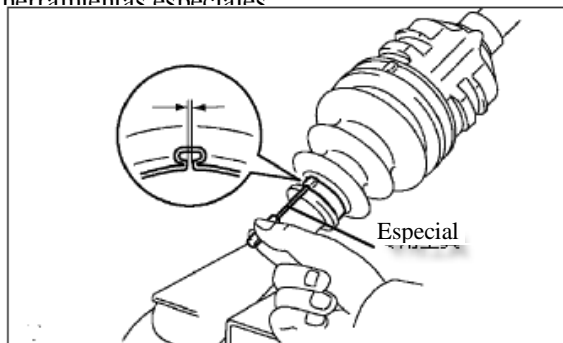
2.4.9.3 Apretar las herramientas especiales para contratar la cubierta de polvo conjunta pequeña pinza universal interior.



Nota:

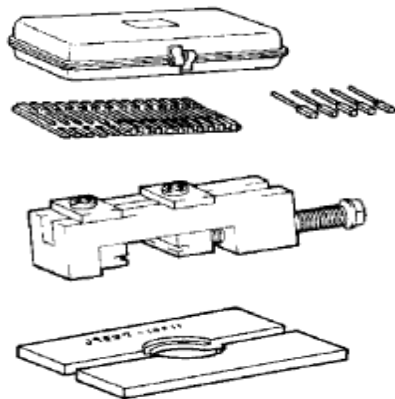
Don't apretar las herramientas especiales en exceso.

2.4.9.4 Ajustar el juego de la cubierta de polvo conjunta pequeña pinza universal interior con herramientas especiales



2.5 Instalación

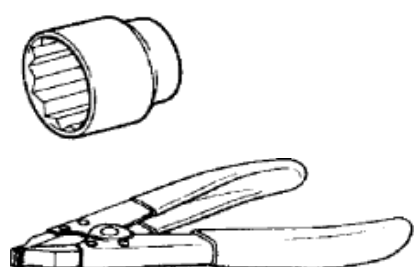
Herramientas especiales



Herramienta

llave dinamométrica

herramientas recomendadas



2.4.10 Inspeccionar el CONJUNTO árbol de transmisión delantero.

2.4.10.1 Compruebe si el compl árbol de transmisión delantero. cumple con las dimensiones siguientes.

Dimensiones estándar (A):

eje de la izquierda longitud característica 418mm	eje de la derecha longitud característica 600mm
---	---

2.4.10.2 Mientras gira el eje de la hélice en la dirección arriba y abajo, izquierda y direcciones correctas y moviéndolo en la dirección retráctil, comprobar si el eje de la hélice tiene fenómeno suelta obvio.

2.4.10.3 Compruebe si hay grietas, daños y fugas de grasa fenómeno.

Nota:

Mantener el conjunto del eje de la hélice en el nivel cuando lo mueva.

dispositivo
medidor de Wire

extractor de
cojinetes

manga 30mm

Cómo detener el tono
ensanchamiento alicates

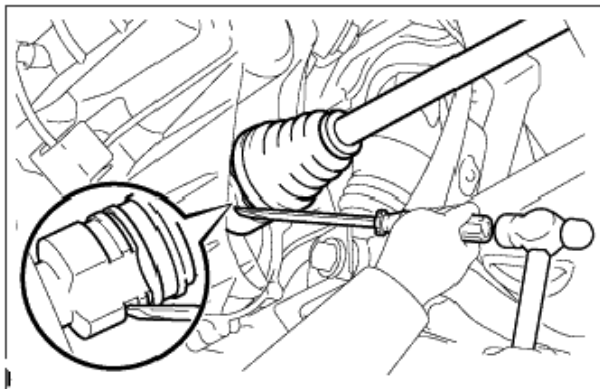
Propina:

Instalar la derecha con las mismas secuencias como la instalación de la izquierda.

2.5.1 Instalar el eje de la hélice tri-ball componentes del perno prisionero del extremo

2.5.1.1 Pintar el spline múltiple de montaje de junta universal interior con aceite de engranajes caja de cambios.

2.5.1.2 Alinear la spline múltiple, y luego encaja en el eje de la hélice con un destornillador y un martillo.



Nota:

Coloque el anillo de retención para el eje con la abertura hacia abajo.

Don "t dañar el sello de aceite.

No dañe el capuchón de protección del árbol de transmisión. Propina:

A través de la fuerza de reacción y el sonido de la barra de latón, juzgar que si el eje de la hélice compl. está equipado con firmeza.

2.5.2 Instalar la hélice balón eje componentes jaula final

2.5.2.1 Empuje hacia fuera el conjunto de cubo de rueda de freno al lado exterior del vehículo, para alinear el spline múltiple del extremo jaula de bolas con el spline múltiple del cojinete del cubo, y montar el extremo jaula de bolas eje de la hélice.

Nota:

Si no es necesario, no empujar el cubo de la rueda de freno de montaje lejos del cuerpo.

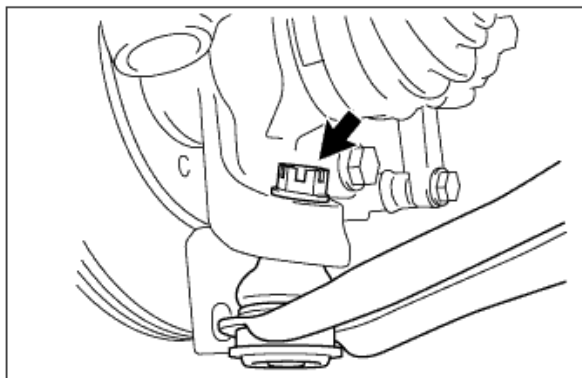
Don "t dañar el sello de aceite.

No dañe eje de la hélice jaula de bolas guardapolvo final.

No dañe el sensor de velocidad de la rueda.

Inspeccione si hay sustancia extraña entre el sensor de velocidad de las ruedas y la corona dentada.

2.5.3 Instalar la suspensión delantera inferior conjunto de brazo de oscilación



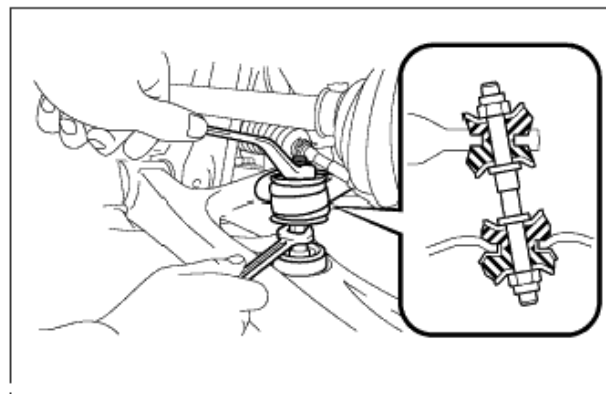
Bajar la suspensión de brazo oscilante inferior frontal un poco, y montar la suspensión delantera más baja la cabeza esférica del brazo oscilante, apriete la tuerca ranurada y reemplazarlo por un pasador nuevo. Par: 98 N * m

Nota:

Dentro la gama de ángulo de giro de 60 °, volver a apretar la tuerca y la chaveta ranurada hasta que el orificio de la chaveta está alineado con la tuerca ranurada.

2.5.4 Instalar el estabilizador transversal frontal

2.5.4.1 Como se muestra en la figura, encajar el estabilizador transversal frontal con 2 arandelas de asiento de junta, 2 juntas y 1 tuerca.



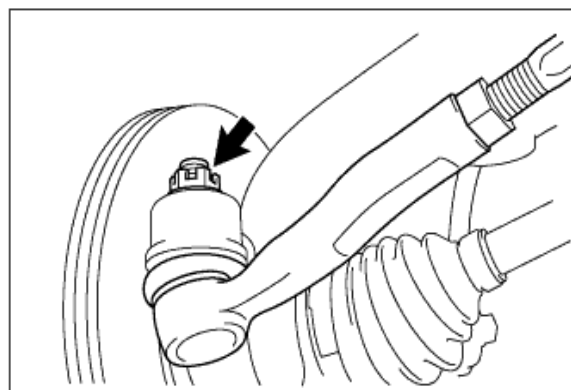
Nota:

Asegúrese de que las direcciones de instalación de las juntas y arandelas de asiento de la junta son correctos.

2.5.4.2 Apretar la tuerca con la llave inglesa. Par: 18 N * m

2.5.5 Instalar el conjunto de atado del extremo del vástago rótula de dirección

Conectar el tirante muñón de la dirección con el muñón de la dirección, y encajar con la tuerca ranurada y la chaveta.



Par: 33 N * m

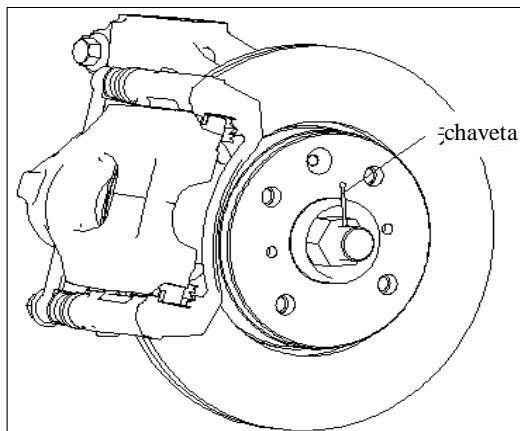
Nota:

Dentro la gama de ángulo de giro de 60 °, volver a apretar la tuerca y la chaveta ranurada hasta que el orificio de la chaveta está alineado con la tuerca ranurada.

2.5.6 Instalar el extremo jaula de bolas eje de la hélice

2.5.6.1 Adaptarse a la nueva tuerca y chaveta ranurada pasador del eje de la hélice.

Torque: 216 N * m



Nota:

Dentro la gama de ángulo de giro de 60°, volver a apretar la tuerca y la chaveta ranurada hasta que el orificio de la chaveta está alineado con la tuerca ranurada.

2.5.7 Instalar las ruedas delanteras

Torque: 110 N * m

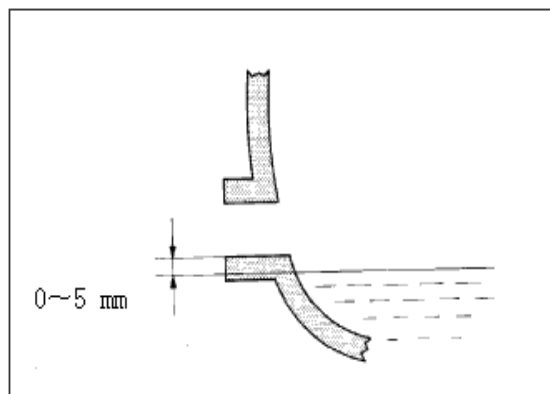
2.5.8 Añadir el aceite del engranaje reductor

2.5.9 Compruebe el aceite del engranaje reductor

2.5.9.1 Aparcar el coche en el nivel del suelo.

2.5.9.2 Retire el tapón de llenado de aceite caja de cambios y la junta.

2.5.9.3 Compruebe que la distancia desde la cara de aceite a la caja de cambios de aceite de llenado tapón inferior está dentro de 5 mm.



Nota:

Demasiado o demasiado el nivel de aceite de arena podría causar una falla. Cambiar el aceite de lubricación, conducir el coche y volver a comprobar el nivel de aceite.

2.5.9.4 Si los descensos cara de aceite, comprobar si hay fugas fenómeno.

2.5.9.5 Coloque el tapón de llenado de aceite caja de cambios y la nueva lavadora. Par: 39 N * m

2.5.10 Compruebe el fenómeno de la caja de cambios con fugas.

2.5.11 Inspeccionar la alineación de la rueda delantera

Capítulo 8 Sistema de frenos

Sección 1 Avería Diagnosis	141
Sección 2 Sistema de Inspección y frenos Repair	142
2.1 fluid	142
2.2 Pedal de freno de embrague Assembly	143
2.3 Maestro de frenos Cylinder	157
2.4 Frente Brake	163
2.5 Posterior Brake	169
2.6 Freno de mano System	175

Sección 1 Diagnóstico de fallos

1.1 Al sustituir los subconjuntos del coche, especialmente la sustitución de los subconjuntos que tienen efectos sobre el rendimiento de frenado del vehículo, tenga especial cuidado, ya que tiene el potencial de aumentar el riesgo de conducir. Asegúrese de sustituir por las mismas partes, las mismas cantidades.

1.2 Al reparar el sistema de frenos, que es importante para mantener a cada subconjunto y limpie la unidad.

1.3 Si el vehículo está equipado con sistema de comunicación móvil, por favor leer las instrucciones.

Este formulario le ayudará a encontrar las causas de los fallos, ya que resume lo más posible las causas de algunos defectos. Compruebe todas las partes y componentes de uno en uno, y cambiar estas piezas si es necesario.

Culpa	Causa posible
pedal de freno esponjoso o bajo pedal de freno	El líquido de frenos en las fugas del sistema de frenos
	Hay "s aire en el sistema de frenos.
	Junta de pistón (envejecida o dañada)
	la bomba de freno está en falta
la fricción de frenado	El libre juego de pedal de freno (demasiado pequeño)
	Viaje del freno de mano (inadecuada ajustes)
	cable de estacionamiento (pegado)
	Limpieza de la zapata de freno (ajustes inadecuados)
	Junta (roto o torsión)
	Zapata de freno (rotos o torsión)
	disco frontal del pistón de rueda de freno (arrastre)
	Cilindro de freno (arrastrar pistón)
	pistón disco de rueda delantera de freno (congelado-up)
	cilindro de freno (pistón congelado-up)
	Tensor de resorte o muelle de retorno (problemas)
	Alimentación del sistema (fuga de aire) ayudar
	cilindro principal de freno (problemas)
	disco frontal del pistón de rueda de freno (arrastre)
Pedal de freno rebote	Cilindro de freno (arrastrar pistón)
	Junta (aceite ensuciado)
	Zapata de freno (aceite-ensuciado)
	pistón de disco delantero (congelado-up)
	cilindro de freno (pistón congelado-up)
	Disco de freno delantero (daño raspaduras)
	tambor de freno trasero (daño rascar)
	Junta (roto o torsión)
	Zapata de freno (rotos o torsión)
paleta de freno de disco, pero la baja	fuga de aceite del sistema de frenos
	Hay "s aire en el sistema de frenos.
	disco frontal del pistón de rueda de freno (arrastre)
	Cilindro de freno (arrastrar pistón)
	Junta (roto o torsión)
	Zapata de freno (rotos o torsión)
	Junta (aceite ensuciado)

efectividad de frenos	Zapata de freno (aceite-ensuciado)
	Junta (deslizamiento)
	zapata de freno (deslizamiento)
	Disco de freno delantero (daño raspaduras)
	tambor de freno trasero (daño rascar)
	Alimentación del sistema (fuga de aire) ayudar

ruido de los frenos	Junta (roto o torsión)
	Zapata de freno (rotos o torsión)
	Perno de montaje (suelto)
	Disco de freno delantero (daño raspaduras)
	tambor de freno trasero (daño rascar)
	hoja de soporte de la placa de freno (suelto)
	pasador deslizante (desgaste fatiga)
	Junta (sucio)
	Zapata de freno (sucio)
	Junta (deslizamiento)
	zapata de freno (deslizamiento)
	Tensor de resorte o muelle de retorno (problemas)
	muelle de retorno de freno (dañado)

Sección 2 inspección de frenos y reparación del sistema

2.1 Líquido de los frenos

Nota: Lavar fuera todo el líquido de frenos se pega en la superficie de la pintura capa rápidamente.

Propina: Si al reparar el sistema de frenos o duda hay aire en la línea de freno, la necesidad de agotar el aire.

2.1.1 Rellenar el depósito de líquido con líquido de frenos

El líquido de frenos: SAE J1703 o FMVSS DOT 3 No.116

2.1.2 Descargar el aire en la punta del cilindro maestro del freno

Si se desmontó el cilindro maestro del freno

antes o el depósito está vacío, agotar el gas desde el cilindro maestro.

2.1.2.1 Retire la línea de frenos del cilindro maestro del freno con herramientas especiales.

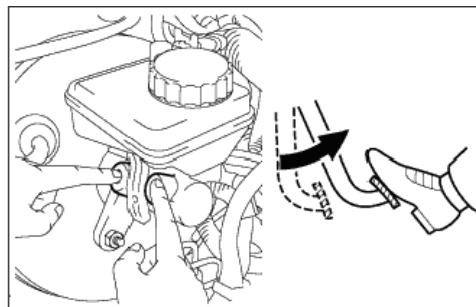
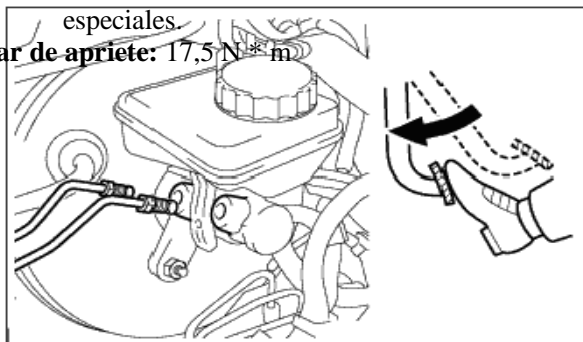
2.1.2.2 Presione el pedal del freno lentamente y mantener la posición (Fase A).

2.1.2.3 Bloquear el agujero del cilindro maestro, y suelte el pedal (Etapa B).

2.1.2.4 Repita los pasos A y B por 3 ~ 4 veces.

2.1.2.5 línea de freno en forma con herramientas especiales.

Par de apriete: 17,5 N*m



2.1.3 Brake tubo de escape

2.1.3.1 Conectar un tubo de plástico a la pinza del freno y el cilindro.

2.1.3.2 Pisa el pedal de freno varias veces y mantener la posición, desenroscar el tapón de deflación (Etapa C).

2.1.3.3 Apretar el tapón de deflación en el momento de la interrupción del líquido de frenos que fluye hacia fuera, afloje la paleta de freno (Paso D).

2.1.3.4 Repetir los pasos C y D, hasta que todo el aire en el líquido de frenos se ha agotado.

2.1.3.5 Apretar el tapón de la deflación, el par de apriete: 6,5 Nm.

2.1.3.6 Repetir los pasos anteriores, agotar el aire en cada cilindro de freno.



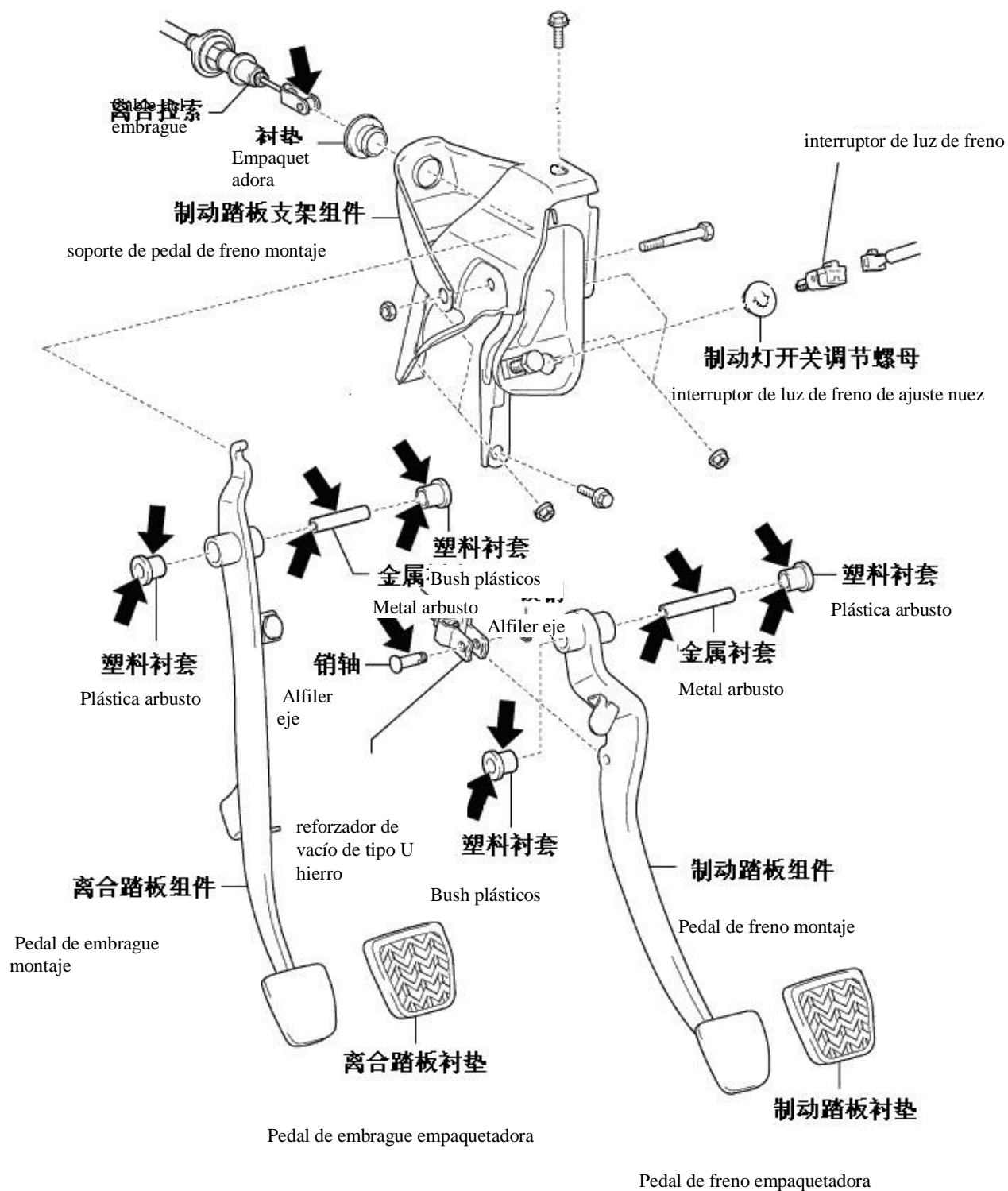
2.1.4 Comprobar el nivel de líquido en el depósito de líquido Comprobar el nivel de líquido en el depósito de líquido, y añadir líquido de frenos si es necesario.

líquido de frenado hidráulico: SAE J1703 o
FMVSS No.116 DOT3

2.1.5 Compruebe si el líquido de freno tiene una fuga

2.2 Asamblea del pedal de embrague del freno

2.2.1 componentes



2.2.2 Eliminación

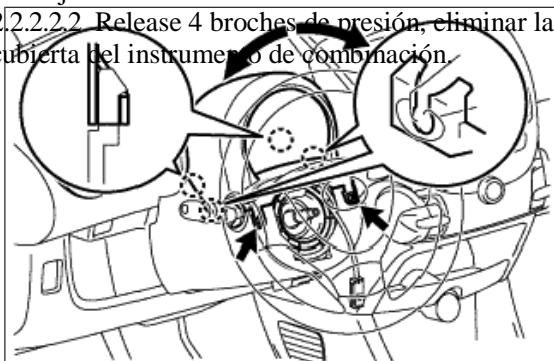
2.2.2.1 Desconectar el polo negativo de la batería.

Para evitar que el airbag del trabajo, por favor, espere al menos 90 segundos después de apagar la fuente eléctrica.

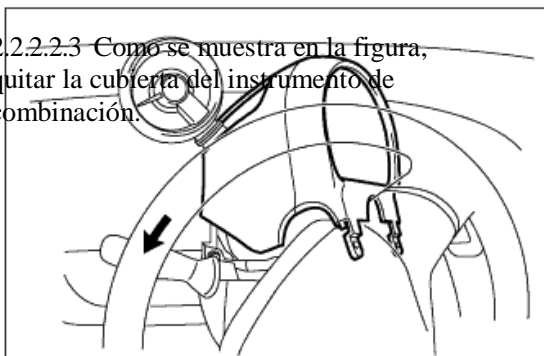
2.2.2.2 Retire la tapa del instrumento combinación

2.2.2.2.1 Giro el volante a la izquierda y derecha, retire mientras tanto 2 pernos de montaje.

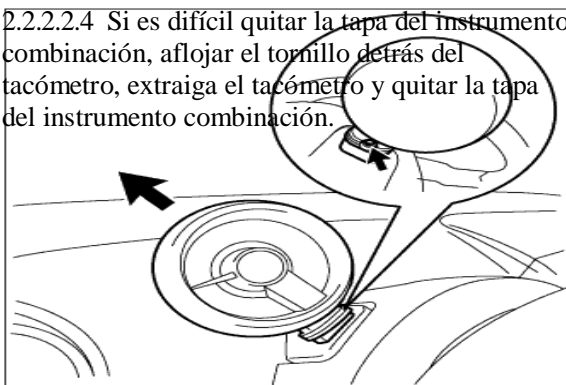
2.2.2.2.2 Release 4 broches de presión, eliminar la cubierta del instrumento de combinación.



2.2.2.2.3 Como se muestra en la figura, quitar la cubierta del instrumento de combinación.

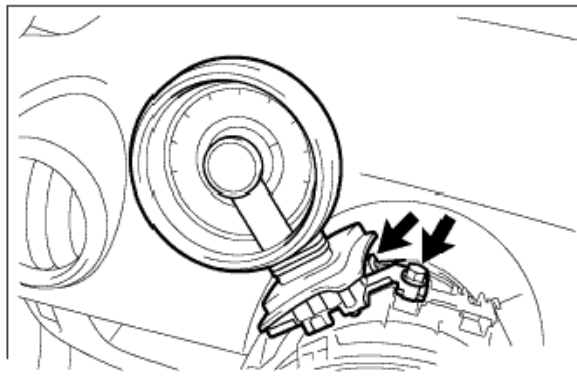


2.2.2.2.4 Si es difícil quitar la tapa del instrumento combinación, aflojar el tornillo detrás del tacómetro, extraiga el tacómetro y quitar la tapa del instrumento combinación.



2.2.2.3 Desconectar el tacómetro

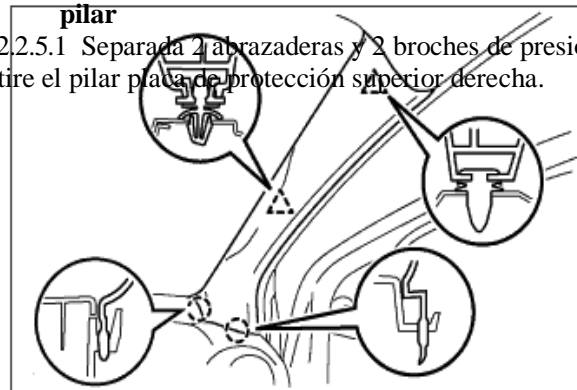
- (1) Desconectar el conector.
- (2) Retire el perno de un tacómetro.



2.2.2.4 Retirar la tira de sellado puerta delantera derecha

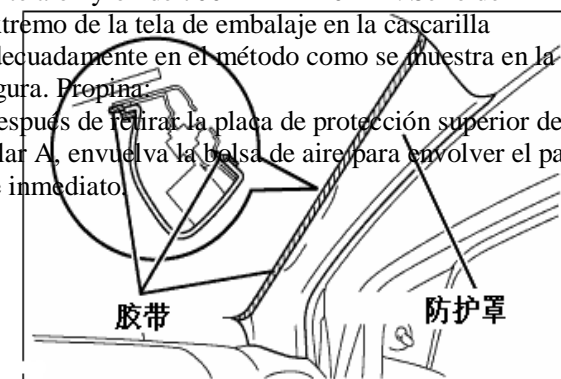
2.2.2.5 Retire la placa de protección superior derecha del pilar

2.2.2.5.1 Separada 2 abrazaderas y 2 broches de presión, retire el pilar placa de protección superior derecha.



2.2.2.5.2 Envolver el airbag en abundancia en un trozo de tela o nylon de 700 mm × 120 mm. Sello de extremo de la tela de embalaje en la cascarilla adecuadamente en el método como se muestra en la figura. Prepara:

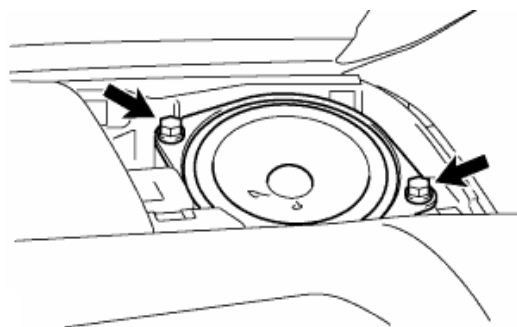
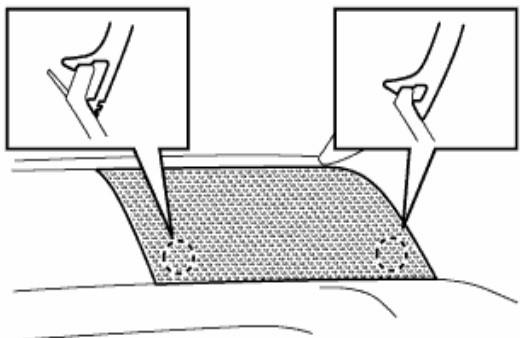
Después de retirar la placa de protección superior del pilar A, envuelva la bolsa de aire para envolver el paño de inmediato.



Cinta

Cubierta protectora

2.2.2.6 Premio de la cubierta de audio abierto con un destornillador de punta plana envuelto en cinta.



2.2.2.7 Retire el altavoz

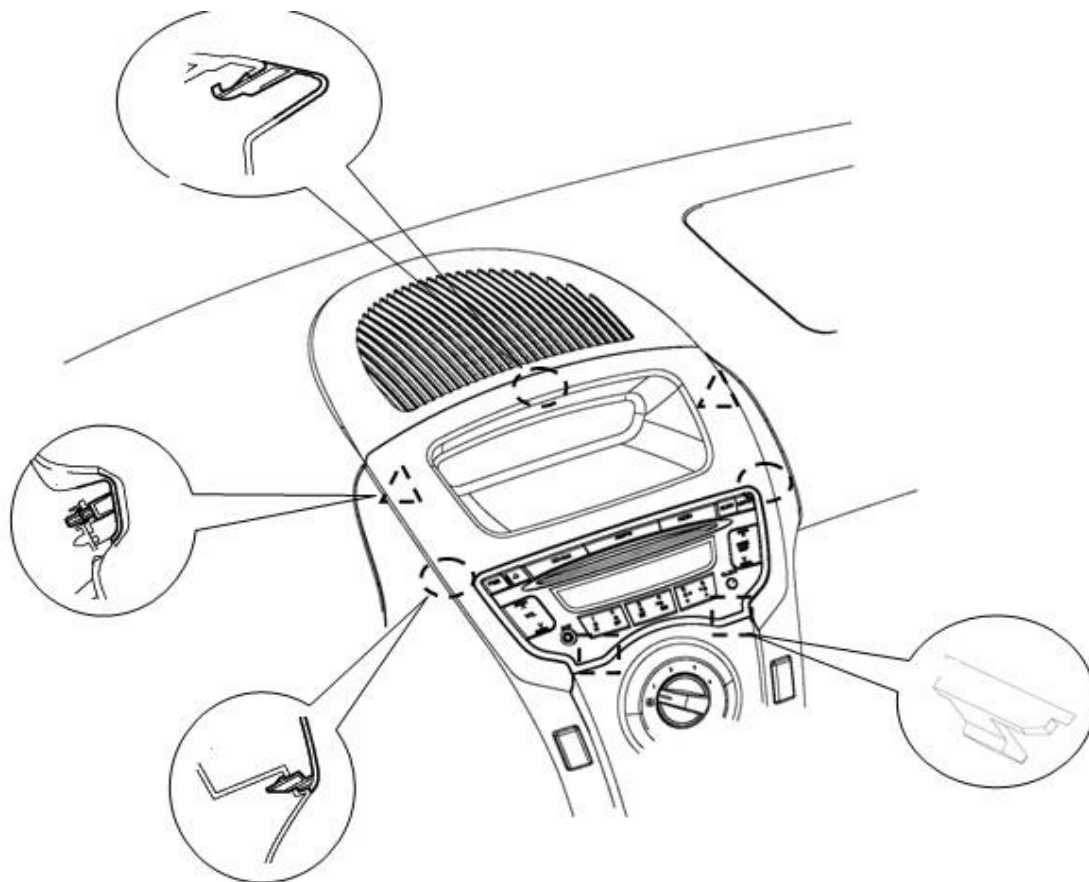
2.2.2.7.1 Desenroscar 2 tornillos de montaje del altavoz

2.2.2.7.2 Extraer el altavoz



2.2.2.8 Retire el panel de control central

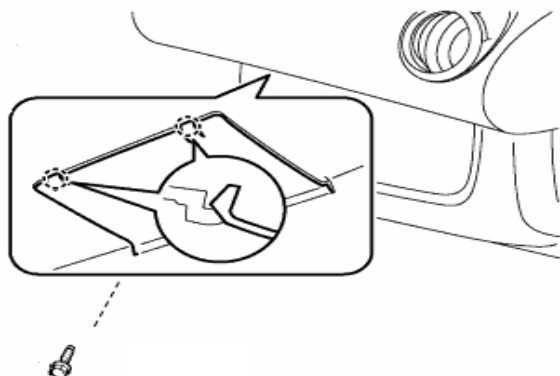
2.2.2.8.1 Premio ambos lados con un destornillador de punta plana envuelto en cinta, y liberar el broche de presión.



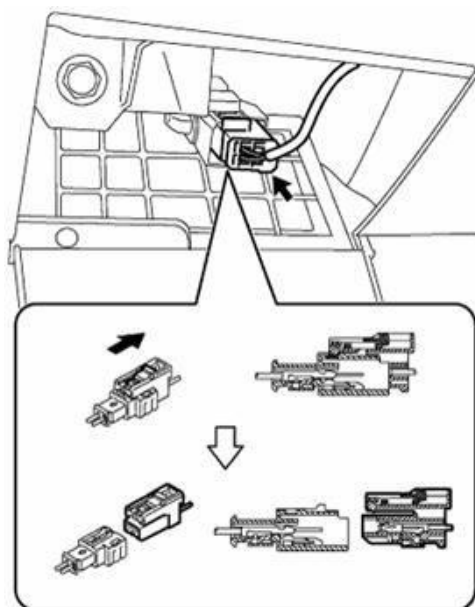
2.2.2.8.2 Tire de los cables de conexión de la CD, y sacar el conjunto de panel de control central

2.2.2.9 Retire el punto de fijación del airbag del conductor asistente

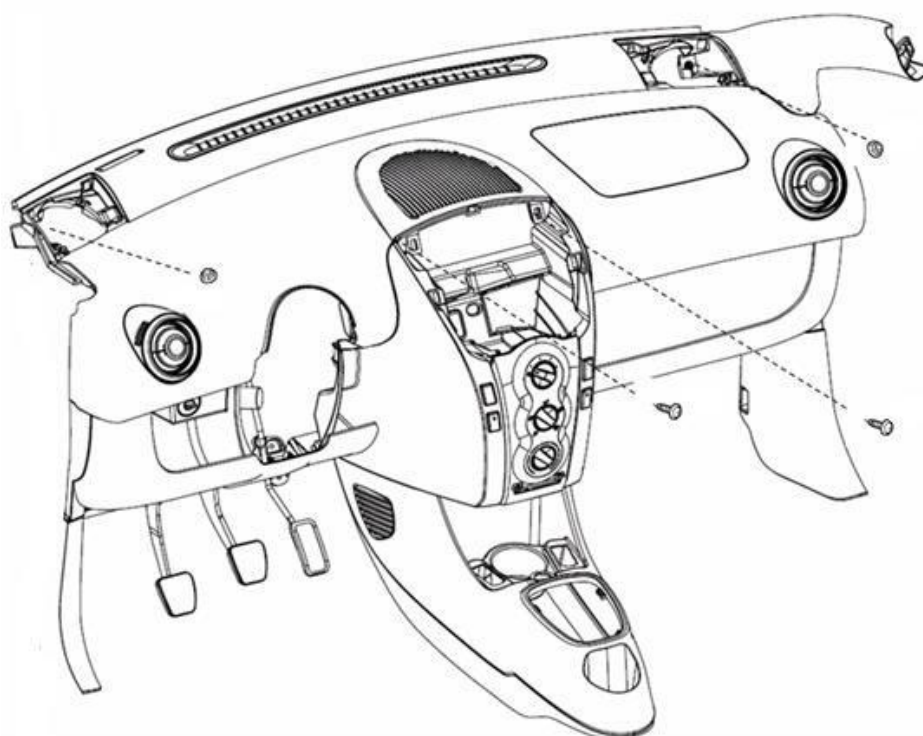
2.2.2.9.1 Abrir el airbag de conductor tapa auxiliar agujero de servicio, y abrir el cerrojo el perno de fijación del airbag y el haz tubular.



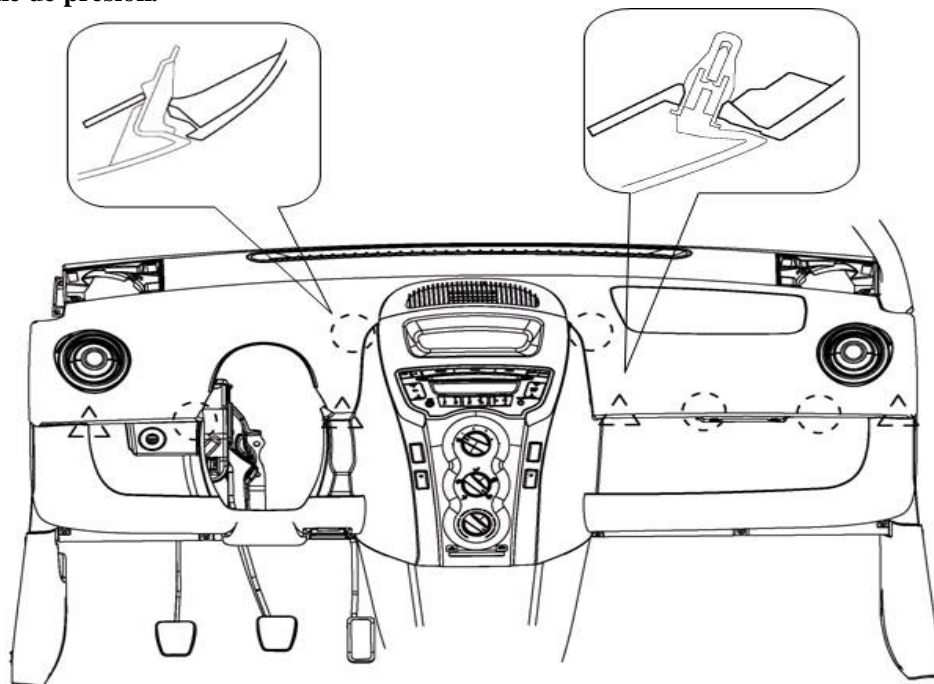
2.2.2.9.2 Tire de la bolsa de aire que conecta el arnés como se muestra.



2.2.2.10 Aflojar el tornillo de montaje de la placa de protección superior del panel de instrumentos.



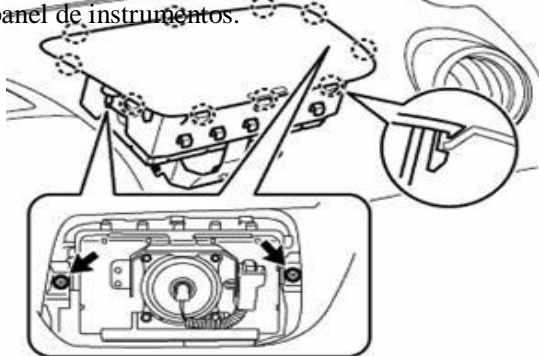
2.2.2.11 Premio los puntos de fijación de la placa de protección superior e inferior encaje suavemente, y liberar el broche de presión.



2.2.2.12 retirar el airbag del conductor asistente

2.2.2.12.1 Abrir el cerrojo de 2 tornillos de fijación del airbag del conductor auxiliar y la placa de protección superior del panel de instrumentos.

2.2.2.12.2 Abrir el cerrojo de 10 broches de presión de montaje del airbag del conductor auxiliar y la placa de protección superior del panel de instrumentos.

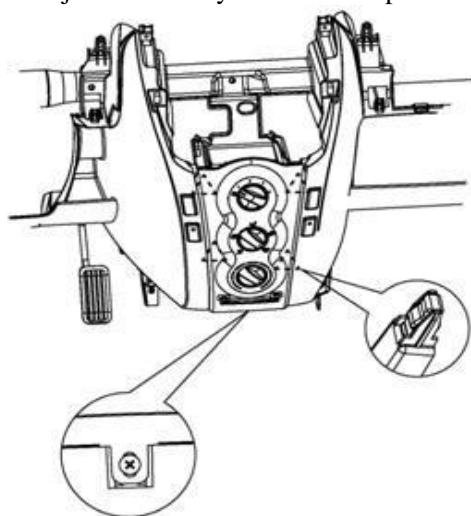


2.2.2.13 La placa de guarda superior eliminado panel de instrumentos es como se muestra en la siguiente figura

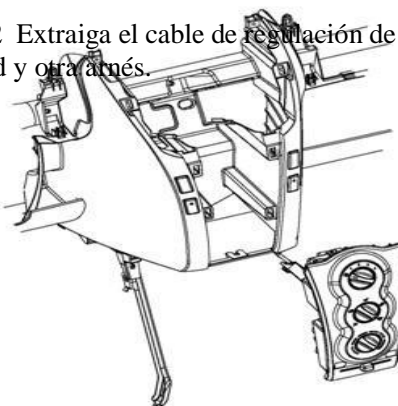


2.2.2.14 retirar el panel de control acondicionado

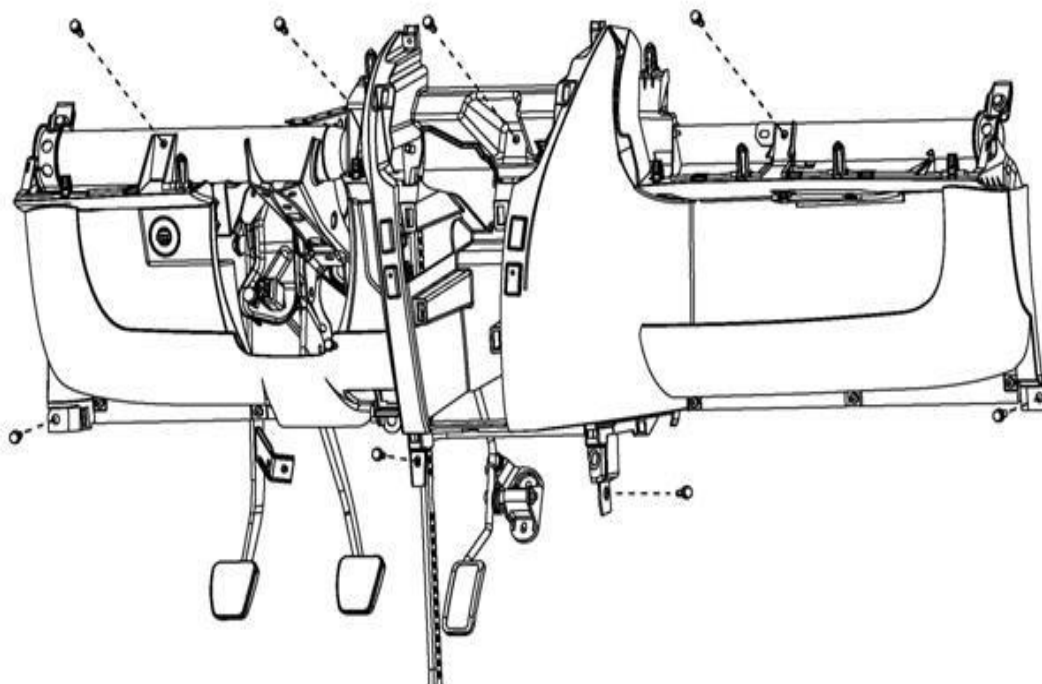
2.2.2.14.1 Fijar el tornillo y 4 broches de presión de montaje.



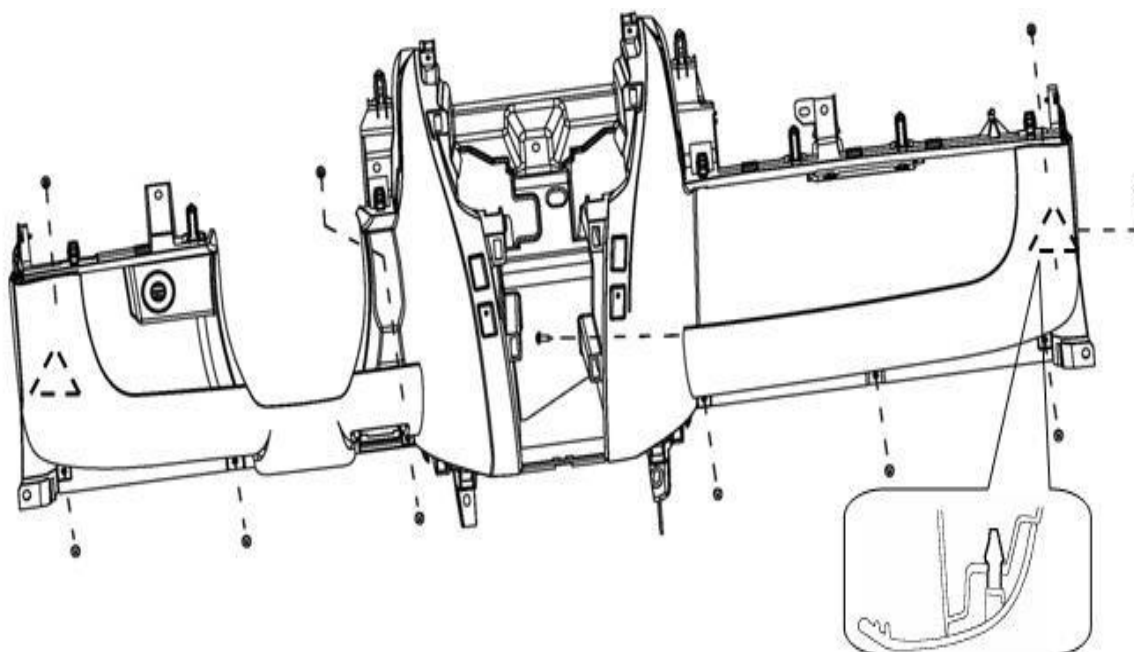
2.2.2.14.2 Extraiga el cable de regulación de velocidad y otros arneses.



2.2.2.15 Aflojar el panel de instrumentos inferior placa de protección de la viga tubular y el perno de montaje cuerpo.



2.2.2.16 retirar el escudo cubierta de la guantera



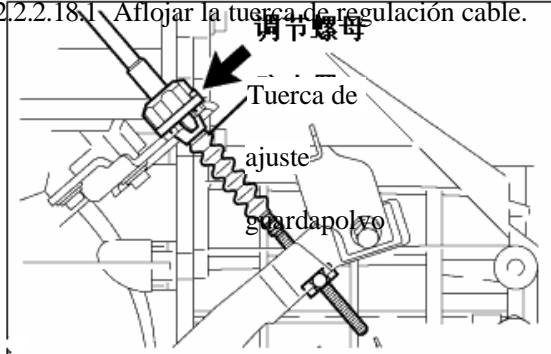
2.2.2.17 retirar el conjunto del conmutador de lámpara de freno

2.2.2.17.1 Desconectar el conector del interruptor.

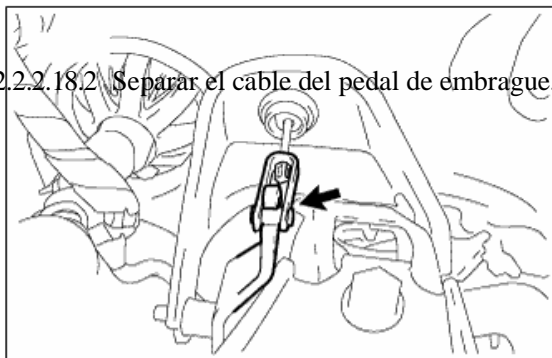
2.2.2.17.2 Desenroscar la tuerca, y quitar el interruptor de la lámpara de freno.

2.2.2.18 Separar el conjunto del cable del embrague

2.2.2.18.1 Aflojar la tuerca de regulación cable.

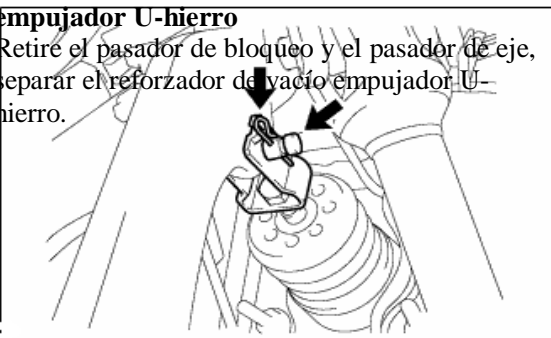


2.2.2.18.2 Separar el cable del pedal de embrague



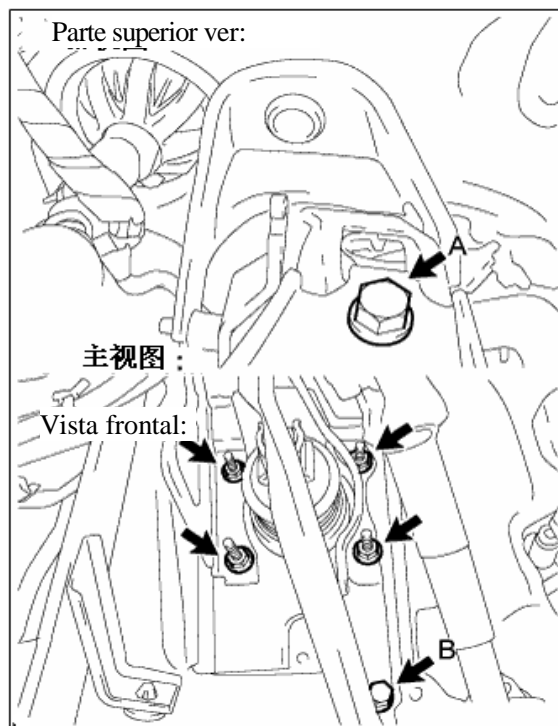
2.2.2.19 Separar el reforzador de vacío empujador U-hierro

Retire el pasador de bloqueo y el pasador de eje, separar el reforzador de vacío empujador U-hierro.

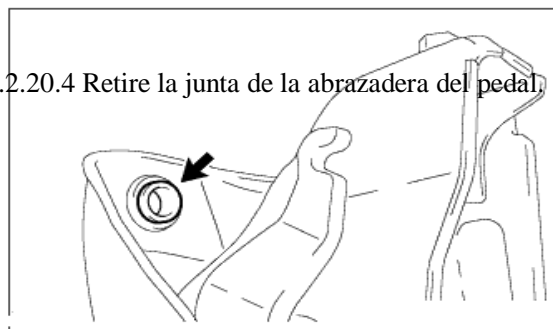


2.2.2.20 Separar el conjunto de soporte de pedal de freno

2.2.2.20.1 Retire 2 abrazaderas del arnés del



2.2.2.20.4 Retire la junta de la abrazadera del pedal.



2.2.2.21 retirar el conjunto de soporte del pedal de freno

2.2.2.21.1 Retire el perno y la tuerca con la llave inglesa de par.

2.2.2.21.2 Retire el pedal del freno y el pedal del embrague del soporte.

2.2.2.21.3 Quitar el forro de metal pedal de freno.

2.2.2.21.4 Retire el pedal del freno y 2 casquillos de plástico.

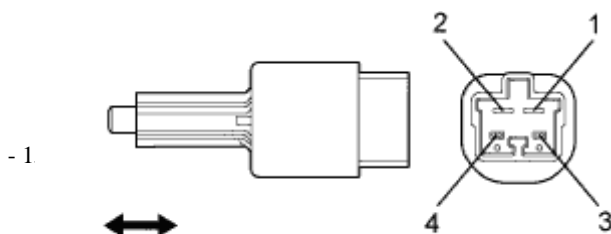
2.2.2.21.5 Quitar el forro de pedal de metal del embrague.

2.2.2.21.6 Retire el pedal del embrague y 2 casquillos de plástico.

2.2.2.21.7 Quitar el forro de pedal.

2.2.3 Ajuste

2.2.3.1 Compruebe el conjunto de interruptor de luz de freno



soporte de pedal.

2.2.2.20.2 La abrazadera en el clip.

2.2.2.20.3 4 tuercas y 2 tornillos y el soporte de pedal de freno.

Comprobar la resistencia

Medir la resistencia con un ohmímetro, y comprobar si los resultados se ajustan a los valores en el siguiente formulario.

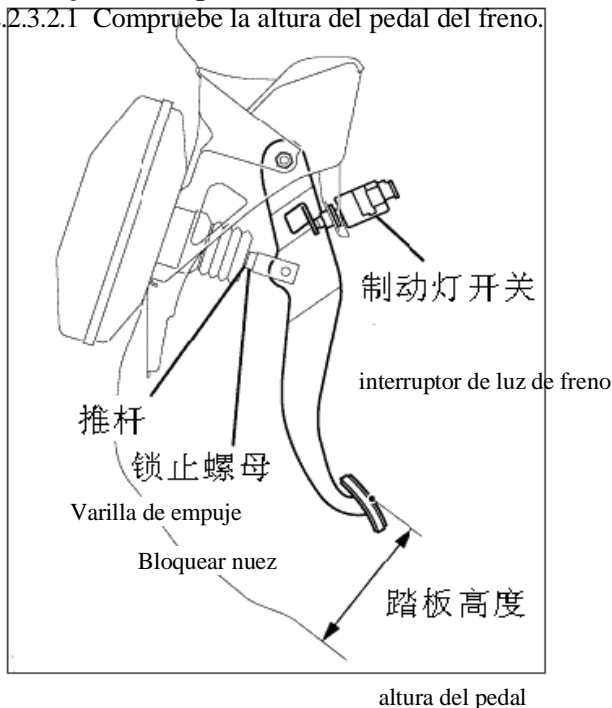
resistencia estándar:

Puerto de prueba conectar	condición de conmutación	el modo estipulado
1 - 2	Apagado	Menos de 1 Ω

Si los resultados son diferentes a los valores en la forma, sustituir el conjunto del interruptor de la lámpara de freno.

2.2.3.2 Comprobar y ajustar los subconjuntos del pedal de freno.

2.2.3.2.1 Compruebe la altura del pedal del freno.



La altura del pedal de freno al suelo: 90 mm a 108 mm

Si la altura del pedal del freno es incorrecta, ajustarlo a corregir.

2.2.3.2.2 Ajustar la altura del pedal de freno.

2.2.3.2.2.1 Retire el conector del interruptor de luz de freno.

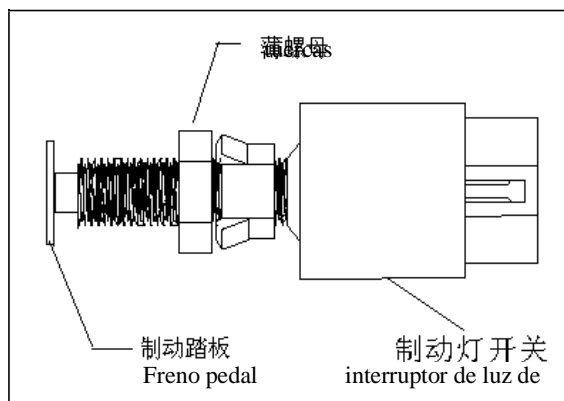
2.2.3.2.2.2 Aflojar la tuerca delgada, y quitar el interruptor de la lámpara de freno.

2.2.3.2.2.3 Aflojar el pasador de bloqueo de la tuerca de seguridad. 2.2.3.2.2.4 Ajustar la altura del pedal a través de la varilla de freno pedal de empuje.

2.2.3.2.2.5 Apretar la tuerca de empuje de bloqueo de varilla.

Par de apriete: 22 N * m

2.2.3.2.2.6 Montar el interruptor de la lámpara de freno hasta que toque el pedal



2.2.3.2.2.7 Apretar la tuerca delgada y montar el interruptor del freno.

Par de apriete: 12,5 N * m

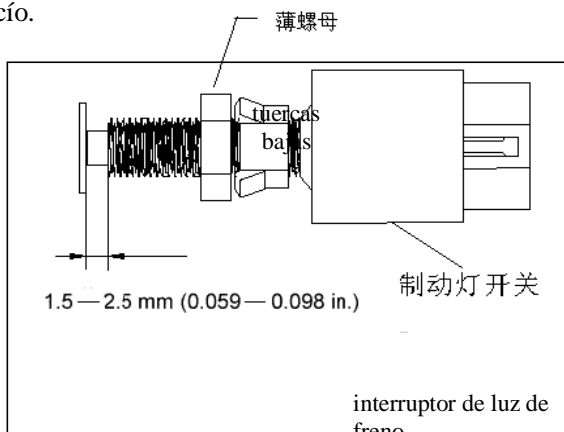
Nota: Don "t presione el pedal del freno con fuerza.

2.2.3.2.2.8 Controlar el juego de interruptor de luz de freno, y la holgura es 1,5-2,5 mm.

2.2.3.2.2.9 Conectar el conector de la lámpara de freno.

2.2.3.2.3 Controlar la carrera del pedal de freno.

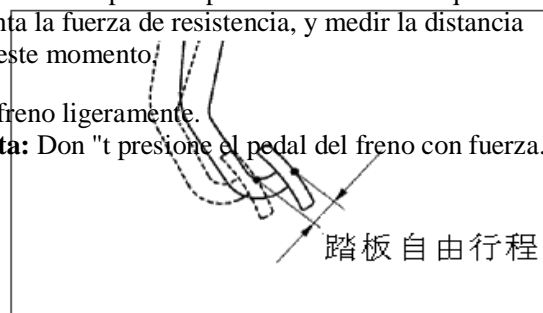
2.2.3.2.3.1 Apagar el motor, y presione el pedal de freno varias veces hasta que el reforzador de vacío no tiene vacío.



2.2.3.2.3.2 Apriete el pedal del freno hasta que se sienta la fuerza de resistencia, y medir la distancia en este momento.

de freno ligeramente.

Nota: Don "t presione el pedal del freno con fuerza.



holgura del pedal

Libre recorrido del pedal: 1.0 ~ 6.0 mm.

Si es incorrecta, inspeccionar y reparar el sistema de frenos.

2.2.3.2.4 Comprobar la distancia de frenado del pedal de freno. Soltar el freno de estacionamiento varilla de empuje, arranque el motor, presione el pedal de freno y medir la distancia de frenado del pedal de freno como se muestra en la figura.



La distancia de frenado: no menos de 50 mm.
Si es incorrecta, inspeccionar y reparar el sistema de frenos.

2.2.4 Instalación

2.2.4.1 Instalar el conjunto de pedal de freno

2.2.4.1.1 Montar la junta de pedal al pedal de freno.

2.2.4.1.2 Pintar el buje 2 de plástico y el revestimiento de metal con grasa a base de litio.

2.2.4.1.3 Montar el buje 2 de plástico y el revestimiento de metal para el pedal de freno.

2.2.4.1.4 Pintar el buje 2 de plástico y el revestimiento de metal con grasa a base de litio.

2.2.4.1.5 Montar el buje 2 de plástico y el revestimiento de metal para el pedal de embrague.

2.2.4.1.6 Montar el pedal de freno y el pedal de embrague en el soporte.

2.2.4.1.7 Montar el tornillo y la tuerca con la llave inglesa de par.

Par de apriete: 22 N * m

2.2.4.2 Instalar el conjunto de soporte del pedal de freno

2.2.4.2.1 Montar la junta al pedal de freno.



2.2.4.2.2 Montar el soporte con 2 pernos y 4 tuercas.

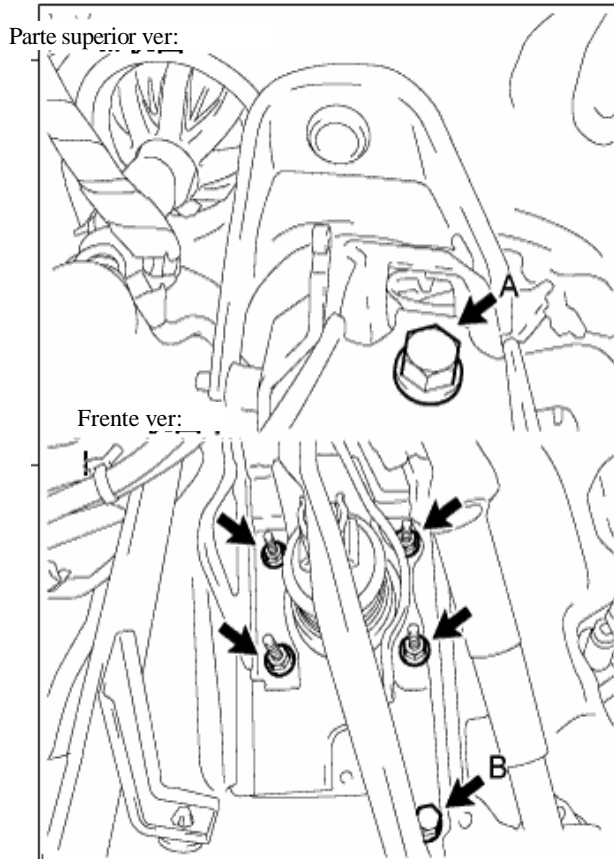
Par de apriete:

Frutos secos: 30,5

N * m perno A:

23,6 N * m Perno

B: 14 N * m

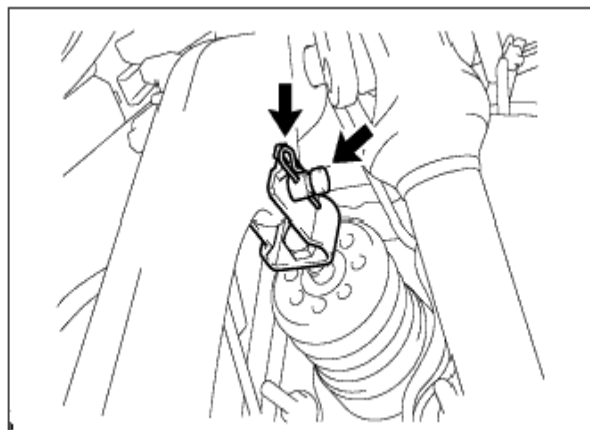


2.2.4.3

Instalar el reforzador de vacío empujador U-hierro

2.2.4.3.1 Pintar el reforzador de vacío varilla de empuje pin eje con grasa a base de litio.

2.2.4.3.2 Montar el reforzador de vacío U-hierro con pasador de bloqueo y el pasador de eje.



2.2.4.4 Instalar el conjunto del cable de embrague

2.2.4.4.1 Pintar el pedal de embrague U-hierro con grasa de base de litio

2.2.4.4.2 Montar el cable de embrague para el pedal de embrague.

2.2.4.5 Instalar el conjunto de interruptor de la lámpara de freno

2.2.4.5.1 Montar nueva tuerca de regulación de lámpara de freno al pedal de freno.

2.2.4.5.2 Montar el interruptor de la lámpara de freno al soporte, y regular la tuerca hasta que el interruptor toca el pedal de freno ligeramente.

Delgado

Freno pedal

interruptor de luz

Nota:

Don "t pre-apriete el pedal del freno.

2.2.4.5.3 Apretar la lámpara del conmutador de freno tuerca de regulación.

Nota: Don "t presione el pedal del freno con fuerza.

Propina: Montar el interruptor de la lámpara de freno con un pequeño par de torsión.

Par de apriete: 12,5 N * m

Delgado nuez

interruptor de luz de freno

2.2.4.6 Instalar y ajustar el conjunto del pedal de freno

2.2.4.6.1 Compruebe la altura del pedal del freno.interruptor de luz de freno

La altura del pedal a fondo: 90 ~ 108 mm si la altura es inadecuada, ajustarla.

interruptor de luz de freno

empujar barra

Bloquear nuez

altura del pedal

2.2.4.6.2 Ajustar la altura del pedal de freno.

2.2.4.6.2.1 Retire el conector del interruptor de luz de freno.

2.2.4.6.2.2 Aflojar la tuerca delgada, y quitar el interruptor de la lámpara de freno.

2.2.4.6.2.3 Aflojar el pasador de bloqueo de la tuerca de seguridad. 2.2.4.6.2.4 Ajustar la altura del pedal a través de la varilla de freno pedal de empuje.

2.2.4.6.2.5 Apretar la tuerca de empuje de bloqueo de varilla.

Par de apriete: 22 N * m

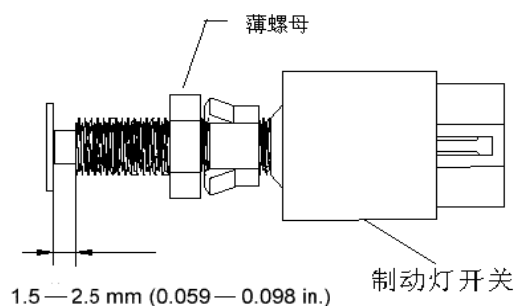
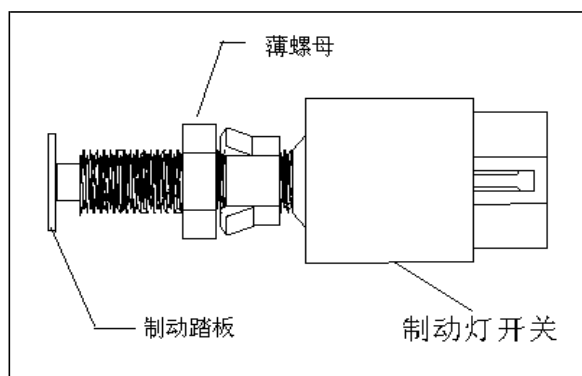
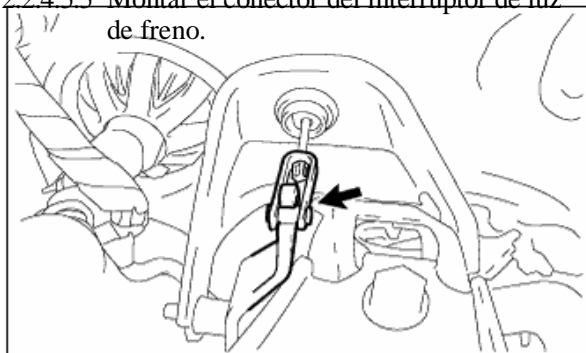
2.2.4.6.2.6 Montar el interruptor de la lámpara de freno hasta que toque el pedal de freno ligeramente.

Delgado

2.2.4.5.4 Regular la holgura entre el interruptor de luz de freno y el pedal.

interruptor de luz de freno espacio libre: 1,5 ~ 2,5 mm.

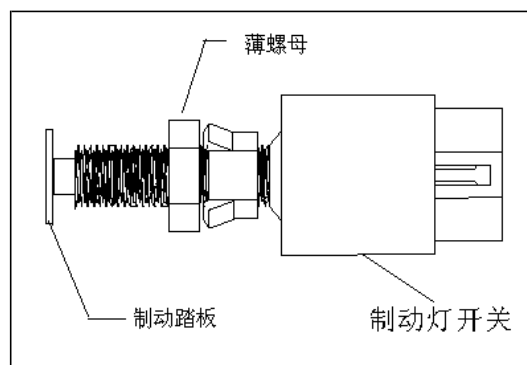
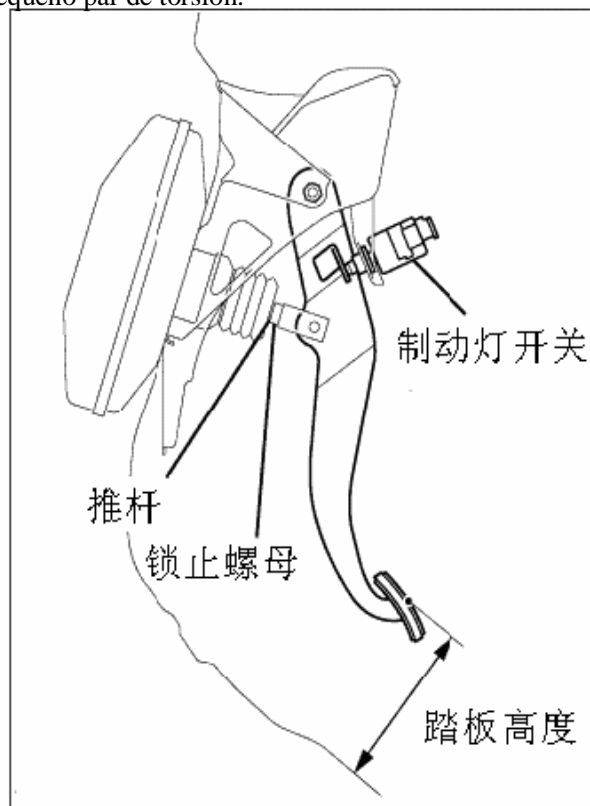
2.2.4.5.5 Montar el conector del interruptor de luz de freno.

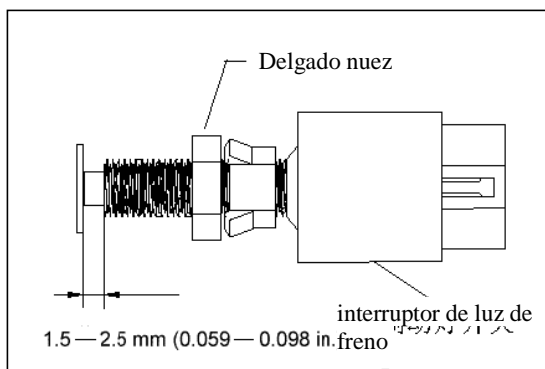


2.2.4.6.2.7 Apretar la tuerca delgada y montar el interruptor de la lámpara de freno.

Nota: Don "t presione el pedal del freno con fuerza.

Propina: Montar el interruptor de la lámpara de freno con un pequeño par de torsión.





Par de apriete: 12,5 N * m

2.2.4.6.2.8 Controlar el juego de interruptor de luz de freno. lámpara de freno despeje interruptor: 1,5 ~ 2,5 mm.

2.2.4.6.2.9 Conectar el interruptor de luz de freno conector.

2.2.4.6.3 Controlar la carrera del pedal de freno.

2.2.4.6.3.1 Apagar el motor, y presione el pedal de freno varias veces hasta que el reforzador de vacío no tiene vacío.

2.2.4.6.3.2 Apriete el pedal del freno hasta que se sienta la fuerza de resistencia, y medir la distancia en este momento.



libre del pedal viajar

Libre recorrido del pedal: 1.0 ~ 6.0 mm.

Si es incorrecta, inspeccionar y reparar el sistema de frenos.

2.2.4.6.4 Compruebe la distancia de frenado del pedal de freno. Soltar el freno de estacionamiento varilla de empuje, arranque el motor, presione el pedal de freno y medir la distancia de frenado del pedal de freno como se muestra en la figura.



2.2.4.7 Instalar y ajustar el conjunto del pedal de embrague

2.2.4.7.1 Revocar la alfombra.

2.2.4.7.2 Compruebe si la altura del pedal del embrague es correcta. La altura del pedal a la baja: 134,9 ~ 144,9 mm

2.2.4.7.3 Ajustar la altura del pedal.

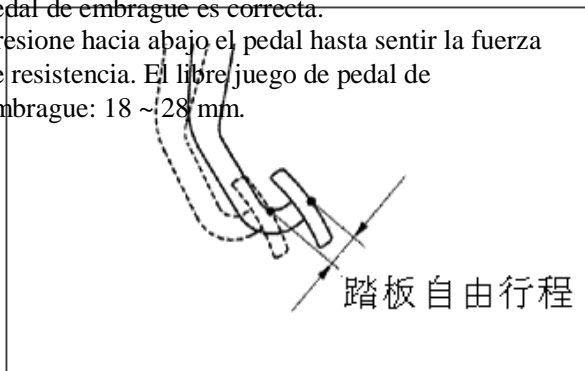
Aflojar la tuerca de bloqueo, gire el perno de tope hasta que la altura es adecuado, y apretar la tuerca de bloqueo.

Par de apriete: 25 N * m



2.2.4.7.4 Compruebe si la carrera en vacío de pedal de embrague es correcta.

Presione hacia abajo el pedal hasta sentir la fuerza de resistencia. El libre juego de pedal de embrague: 18 ~ 28 mm.



holgura del pedal

distancia de frenado del pedal

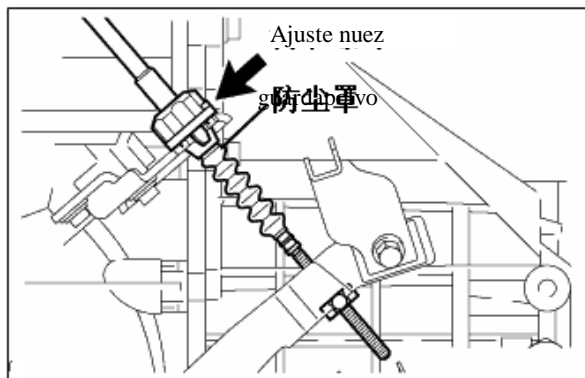
La distancia de frenado: no menos de 84 mm.
Si es incorrecta, inspeccionar y reparar el sistema de frenos.

2.2.4.7.5 Ajustar la carrera del pedal de embrague.

I. Gire el embrague tuerca de regulación del cable hasta que la carrera en vacío de pedal de embrague es correcta.

Nota: Asegúrese de mantener la cubierta de polvo del cable del embrague en el estado montado.

II ajuste el libre recorrido del pedal y comprobar la altura del pedal.



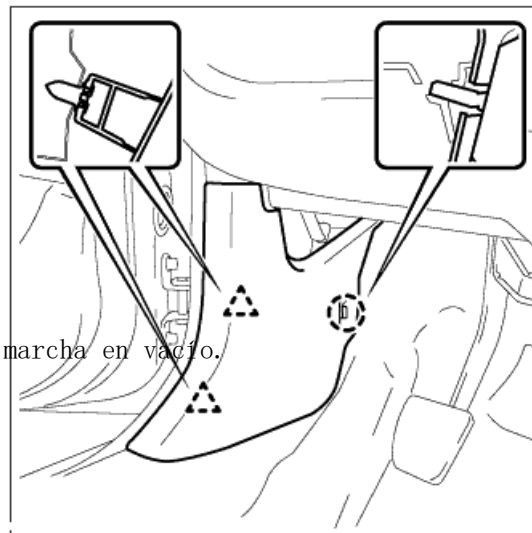
2.2.4.14 Instalar el panel de control central

2.2.4.15 Instalar el altavoz

2.2.4.16 Instale la cubierta de audio

2.2.4.17 Instalar el pilar A la placa inferior de guardia

Conectar 2 clips y las mandíbulas, y adaptarse a la inferior del montante placa de protección

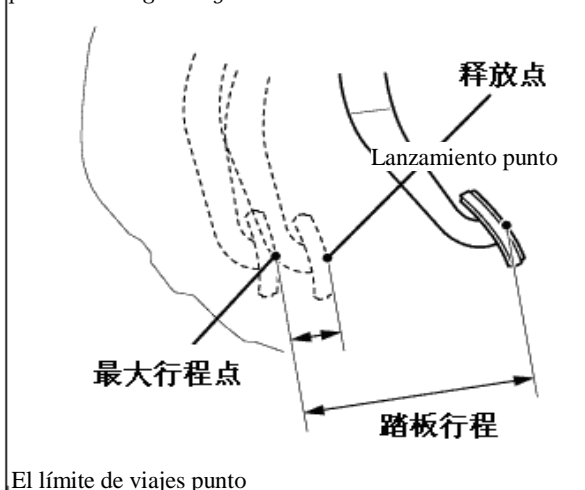


2.2.4.7.6 Compruebe el perno pedal del tapón.

I Tire de la manija de estacionamiento y coloque el freno de la rueda.

II en marcha el motor y mantenerlo en el modo de marcha en vacío.

III En la condición de no aflojar el pedal del embrague, mueva el mango hacia atrás, cambiará al puesto de conducción, hasta que los engranajes entran en contacto.



El límite de viajes punto

Pedal viajar

IV pisar el embrague poco a poco, y medir la distancia entre el ruido de desaparecer a su máximo recorrido del pedal.

distancia estándar: más de 20 mm.

Si la distancia no está en el rango, por favor haga lo que fluye:

- Compruebe la altura del pedal.
- Controlar la carrera del pedal
- Compruebe la tapa del embrague y el disco de embrague.
- Compruebe el recorrido del pedal, el recorrido del pedal: 148mm

2.2.4.8 Instalar el panel de instrumentos inferior placa de guardia

2.2.4.9 Instale el protector de la cubierta de la guantera

2.2.4.10 Conecte el cable de regulación de

2.2.4.18 Instalar la derecha inferior del montante placa de protección

2.2.4.19 Instalar el conjunto de instrumento combinación

2.2.4.20 Instalar el conjunto de extremo de cable instrumento-cluster

2.2.4.21 Instalar el conjunto de altavoz de panel de instrumentos 1

2.2.4.21.1 Conectar el conector.

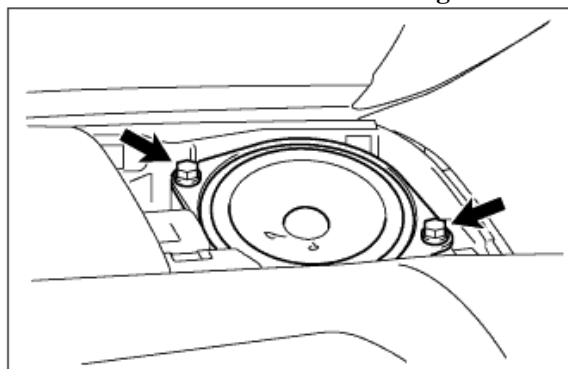


velocidad de aire acondicionado y otros arnés

2.2.4.11 Instalar el panel de control acondicionado

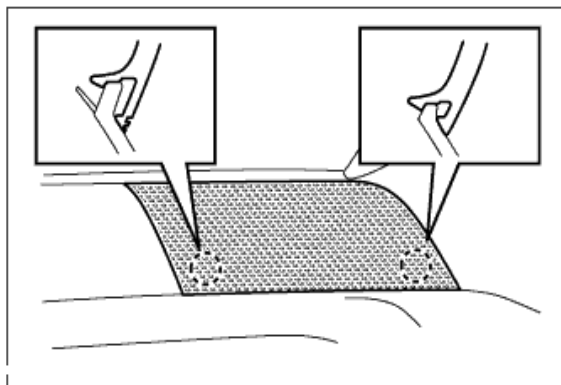
2.2.4.12 Instalar la placa de protección superior del panel de instrumentos

2.2.4.13 Instalar el airbag del conductor auxiliar y conectar el arnés de conexión del airbag



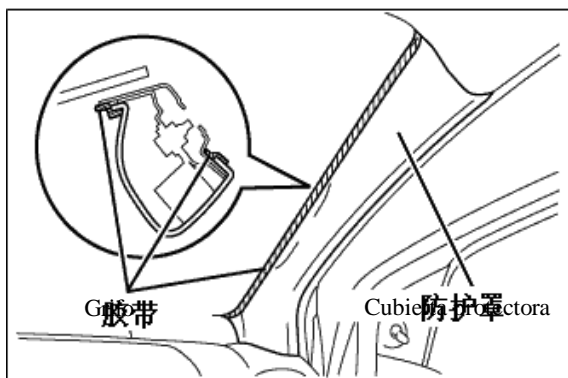
2.2.4.21.2 Fije 2 tornillos.

2.2.4.22 Instalar el conjunto de la cubierta exterior del altavoz panel de instrumentos
Conectar 2 mandíbulas.



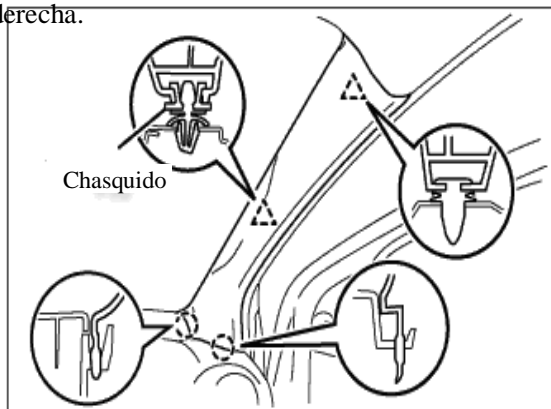
2.2.4.23 Instalar la placa de protección superior derecha del pilar

2.2.4.23.1 Tomar la cinta y la envoltura de tela.



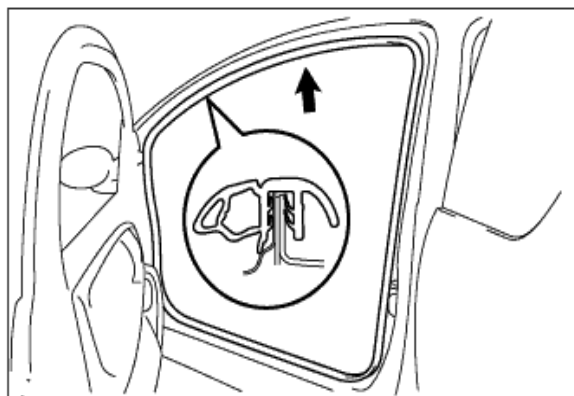
2.2.4.23.2 Adaptarse a las nuevas broches de presión.

2.2.4.23.3 Conectar 2 broches y 2 mandíbulas, y montar el pilar placa de protección superior derecha.



2.2.4.24 Instalar la placa de protección superior izquierda del pilar

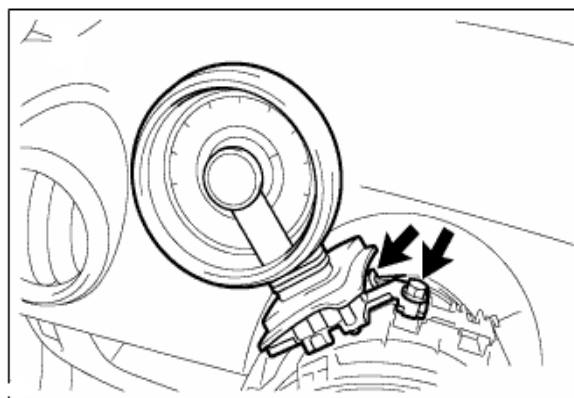
2.2.4.25 Instalar la tira de obturación de la puerta delantera izquierda



2.2.4.26 Instalar la tira de sellado puerta delantera derecha

2.2.4.27 Instalar el tacómetro

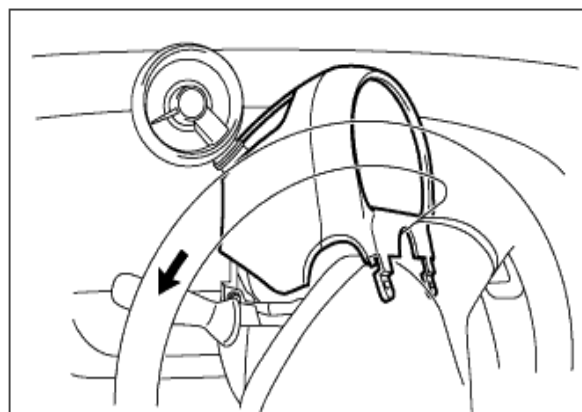
2.2.4.27.1 Montar el tacómetro con el perno, el par de apriete: 6.5 mm



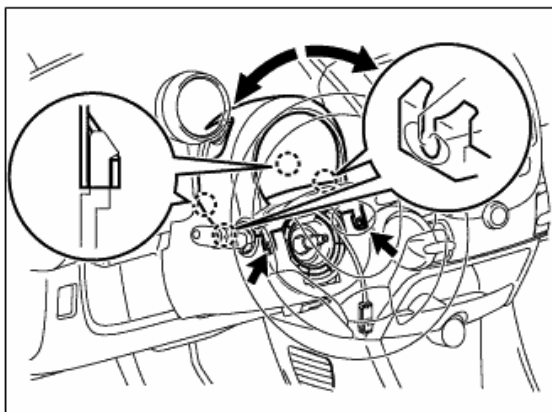
2.2.4.27.2 Conectar el conector.

2.2.2.28 Instalar la cubierta del instrumento combinación

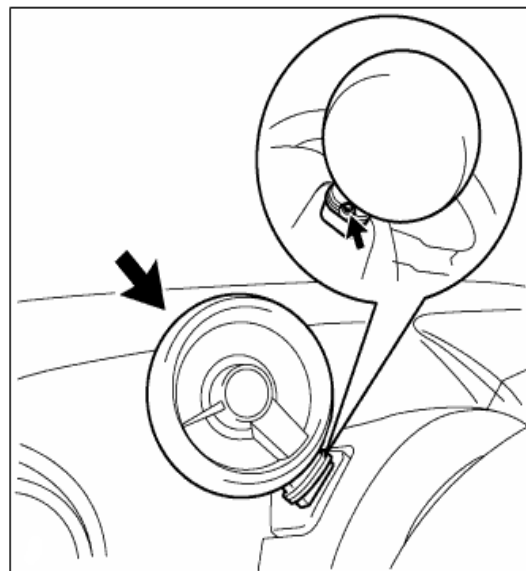
2.2.4.28.1 Montar la cubierta del instrumento de combinación, como se muestra en la figura.



2.2.4.28.2 Girar el volante a la izquierda y derecha, para hacer 4 broches de presión se conectan, y montar el tablero de instrumentos agrupado con 2 tornillos de montaje, el par de apriete: 2,0 N * m.



2.2.4.28.3 Apretar el perno detrás del tacómetro. Si el tacómetro se retiró y el tablero de instrumentos agrupados fue trasladado en algún momento, por favor apretar el tornillo, el par de apriete: 9 N * m.



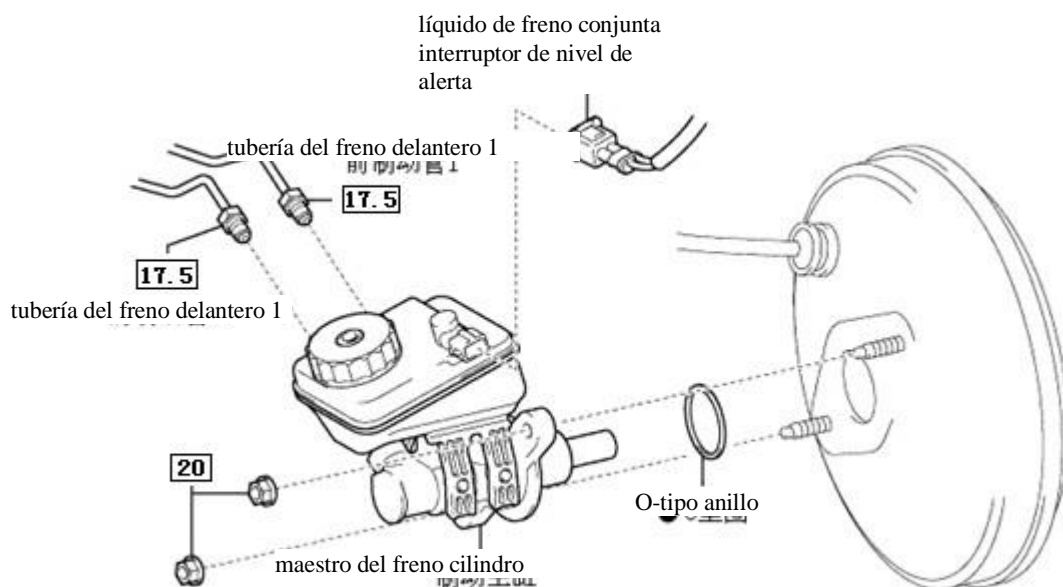
2.2.4.29 Conecte la fuente eléctrica extremo de la batería

Par de apriete: 5,4 N * m

2.2.4.30 Compruebe que la lámpara de aviso del SRS

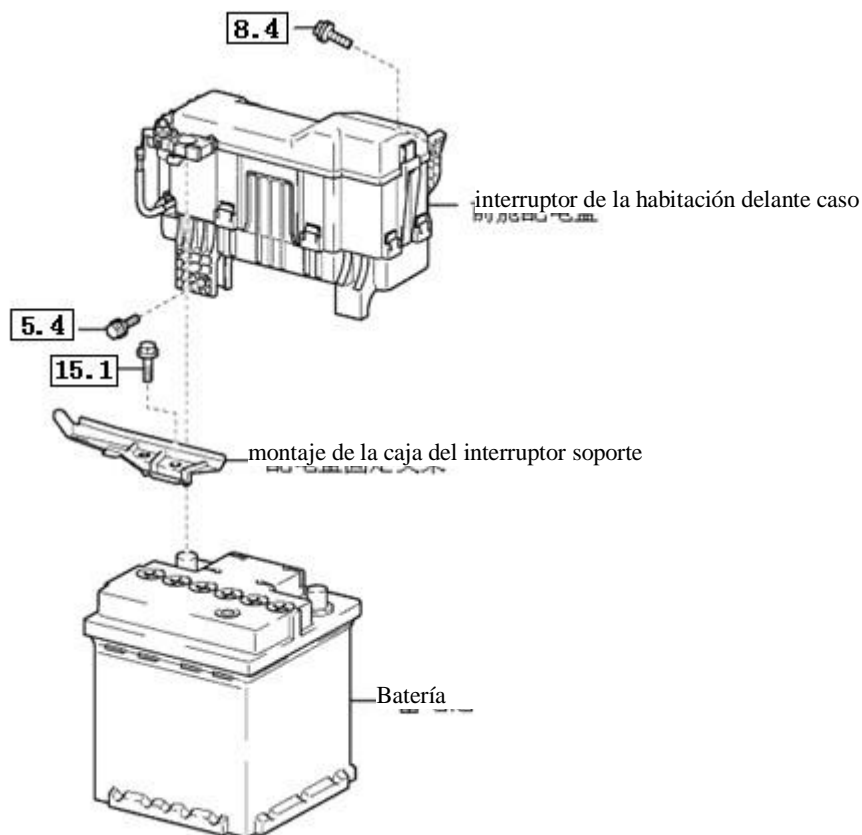
2.3 Cilindro maestro del freno

2.3.1 componentes



N*m : par de apriete

● Las partes no reutilizables



N*m Par de apriete

● partes no reutilizables

2.3.2 Eliminación

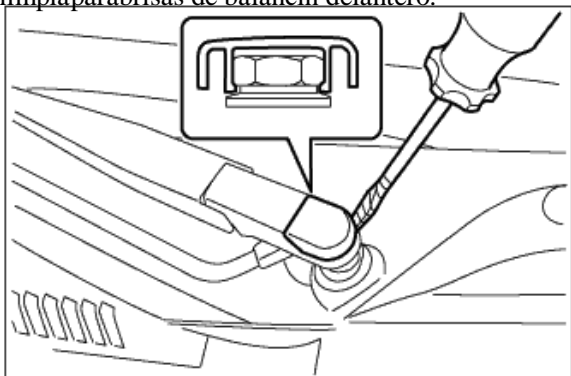
Nota: Don "t regular el empujador de refuerzo.
Presione el pedal del freno varias veces para hacer el vacío de refuerzo completamente vacío. Debido a que la presión interna podría empujar el pistón fuera del cilindro.

2.3.2.1 Desconectar el polo negativo de la batería.

2.3.2.2 Retire las ruedas delanteras

2.3.2.3 Retire la cubierta del protector de brazo limpiaparabrisa oscilante frontal

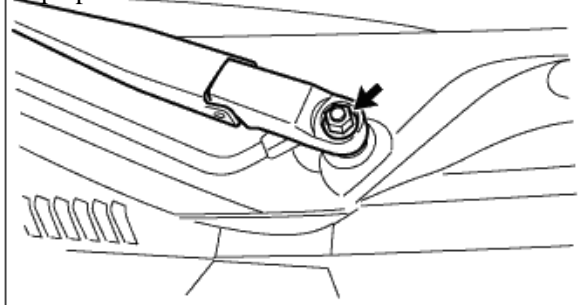
Con un destornillador del borde envuelto en cinta de protección como se muestra a continuación, retirar la cubierta del protector de brazo de limpiaparabrisas de balancín delantero.



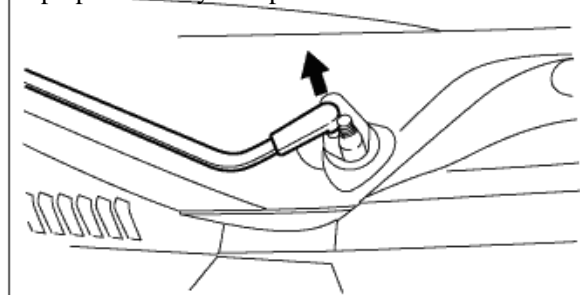
2.3.2.4 Retire el brazo del limpiaparabrisas delantero basculante

2.3.2.4.1 Hacer funcionar el limpiaparabrisas delantero, permanecerá en la ubicación del motor del limpiaparabrisas retorno automático.

2.3.2.4.2 Retire la tuerca y el brazo principal del limpiaparabrisas delantero.



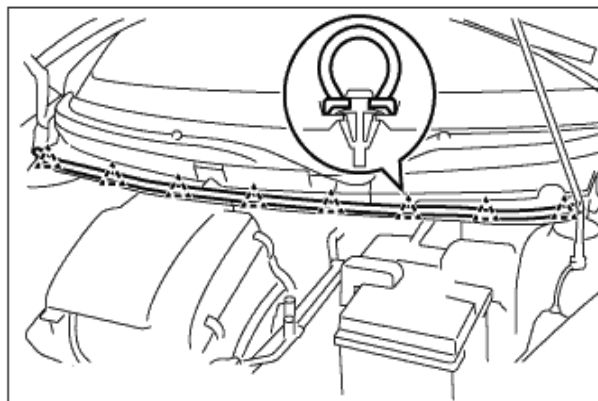
2.3.2.4.3 Soltar el acoplamiento de engrane del balancín asistido con el conjunto de motor del limpiaparabrisas y el soporte frontal.



Nota: No cometa el basculante deformación por flexión del brazo asistido al retirar.

2.3.2.5 Retirar la tira de sellado placa de cubierta de ventilación

Release 8 broches de presión y retirar la tira de sellado placa de cubierta de ventilación.

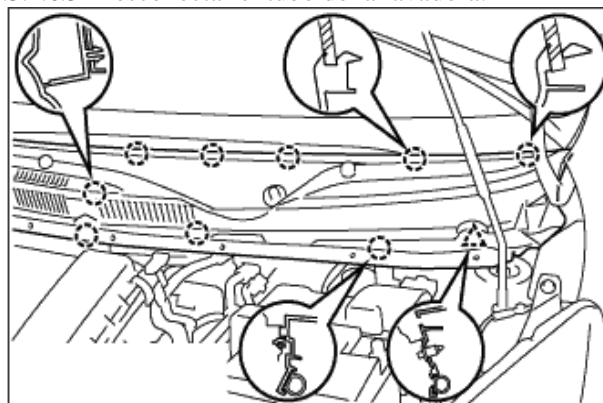


2.3.2.6 Retire la tapa de ventilación izquierda

2.3.2.6.1 Retire la abrazadera de tubo.

2.3.2.6.2 Retire 9 de montaje botones a presión y la tapa de ventilación.

2.3.2.6.3 Desconectar el tubo de la lavadora.

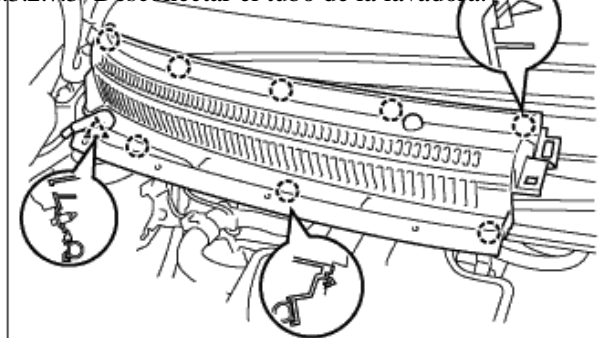


2.3.2.7 Retire la tapa de ventilación derecha

2.3.2.7.1 Retire la abrazadera de tubo.

2.3.2.7.2 Retire 9 de montaje botones a presión y la tapa de ventilación derecha.

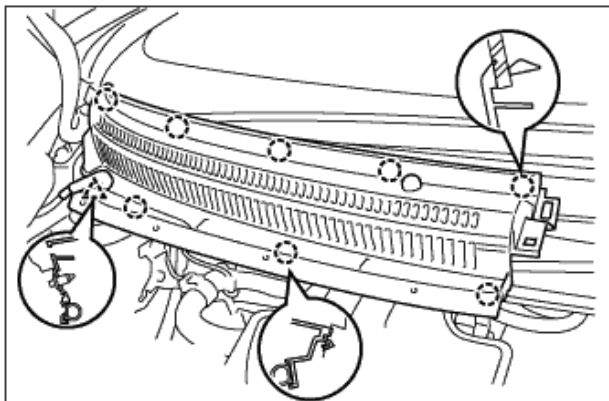
2.3.2.7.3 Desconectar el tubo de la lavadora.



2.3.2.8 Desconectar la conexión entre el limpiaparabrisas delantero y el motor

2.3.2.8.1 Desatornillar 2 pernos.

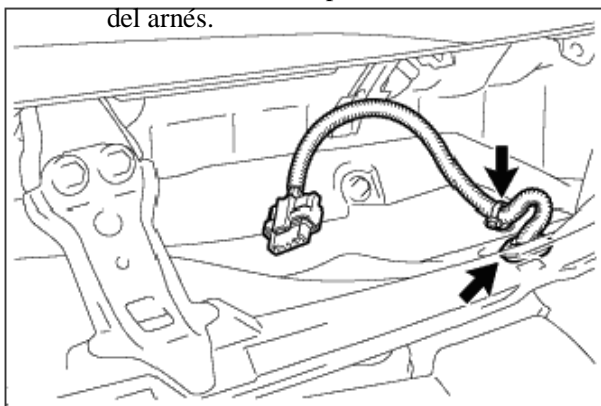
2.3.2.8.2 Desconectar el motor del limpiaparabrisas y el conector.



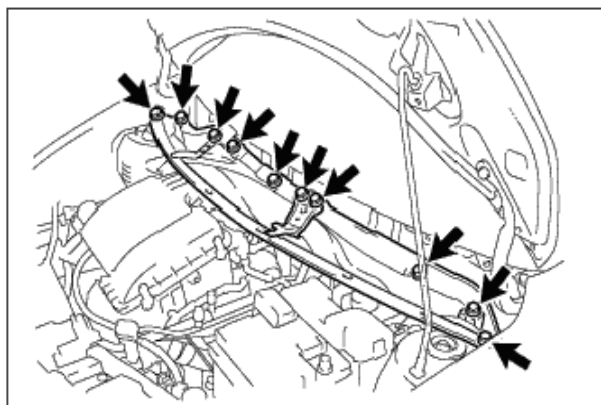
2.3.2.9 Retire la ranura de la lluvia

2.3.2.9.1 Retire la abrazadera del arnés.

2.3.2.9.2 Retire el broche de presión del arnés.



2.3.2.9.3 Desatornillar 10 tornillos en la ranura de la lluvia.



2.3.2.10 descargar el fluido de freno

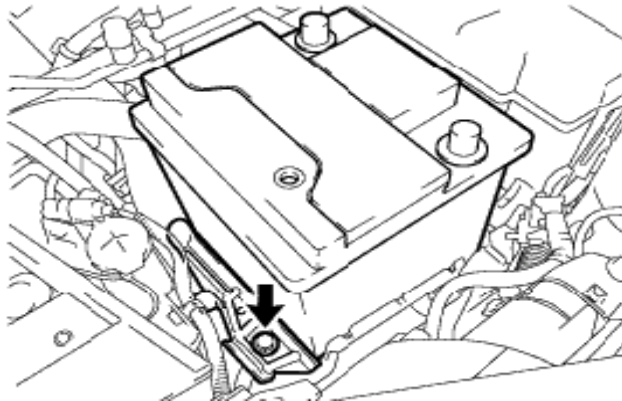
Nota: Cuando el líquido de frenos salpica a la superficie de la pintura capa, lávese rápidamente.

2.3.2.11 retirar la batería

2.3.2.11.1 Afloje el perno, y desconecte la batería polos positivo y negativo.

2.3.2.11.2 Retire el perno y el soporte de la batería.

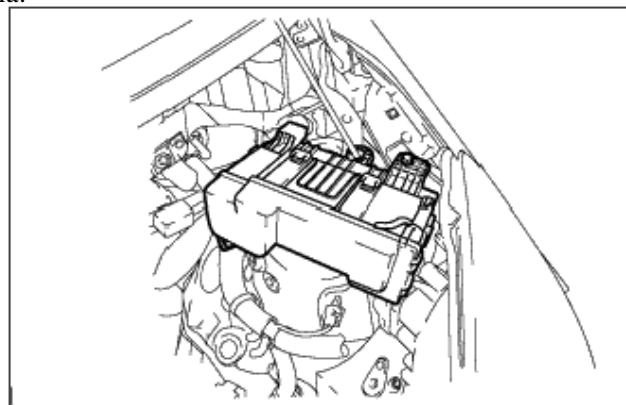
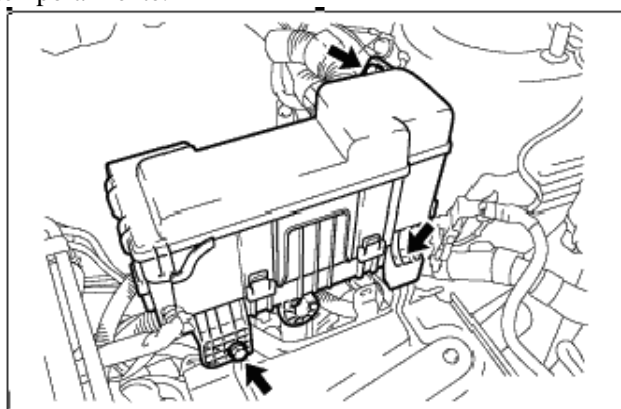
2.3.2.11.3 Retire la célula.



2.3.2.12 retirar el caso interruptor de la sala de máquinas

2.3.2.12.1 Retire 2 tornillos y broches de presión.

2.3.2.12.2 Retire los 2 broches de presión, sacar la caja de interruptor. Consejo: Ponga el caso del interruptor en la portada sala de máquinas temporalmente.



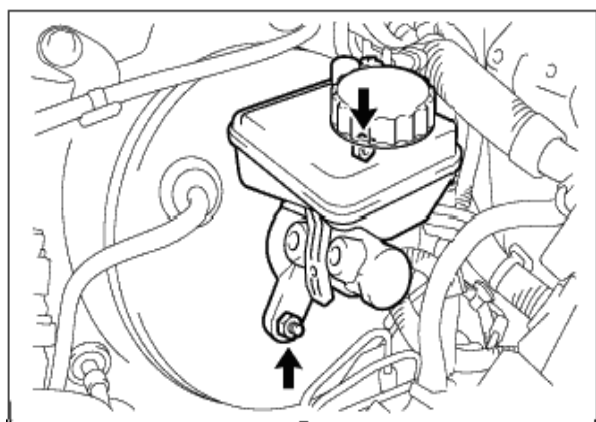
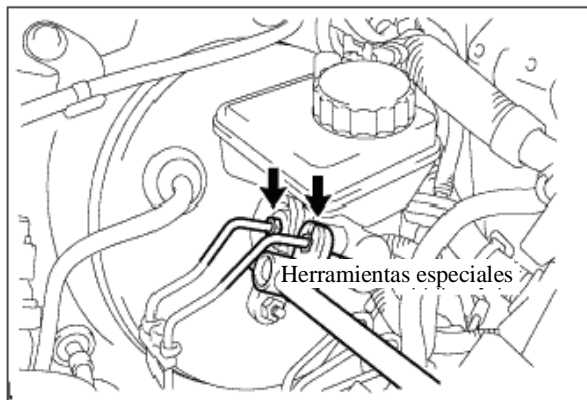
2.3.2.13 retirar el cilindro maestro de freno.

2.3.2.13.1 Presione la pinza, y apague el interruptor de nivel de líquido de frenos.

2.3.2.13.2 Quitar el tubo de freno de ambos cilindros maestros con herramientas estándar.

2.3.2.13.3 Desatornillar 2 tuercas, y tire el cilindro maestro fuera del reforzador de vacío.

2.3.2.13.4 Retire la junta tórica del cilindro maestro.



2.3.3 desmontaje

2.3.3.1 Retire el depósito de cilindro maestro

Release 3 mordazas, quitarse el depósito de líquido. Nota: Don "t dañar los 3 mandíbulas.



2.3.3.2 Retire el conjunto del depósito de líquido

2.3.4 reensamblaje

2.3.4.1 Instalar el conjunto de depósito del cilindro de freno principal

2.3.4.2 Instalar los broches de presión depósito de líquido

2.3.4.2.1 Unte un poco de agua jabonosa en los

2.3.5 Instalación

Nota: Cuando el tratamiento con el cilindro maestro, don "t mantener el pistón, ya que el pistón puede estar fuera del cilindro maestro.

2.3.5.1 Instalar el cilindro maestro del freno

2.3.5.1.1 Montar una nueva junta tórica al cilindro maestro.

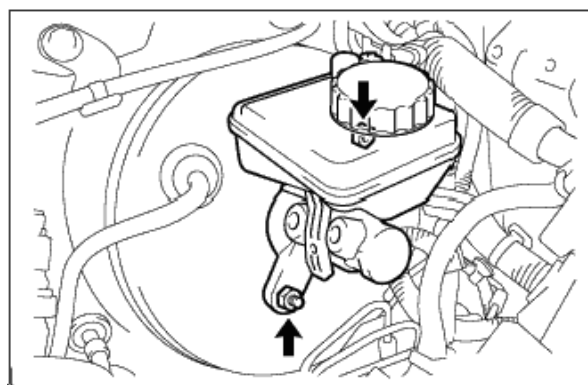
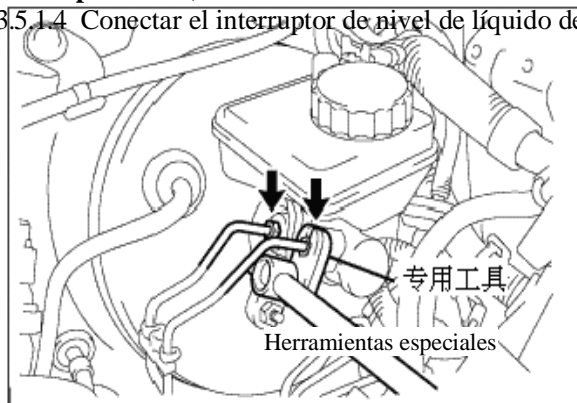
2.3.5.1.2 Montar las 2 tuercas que conectan el cilindro maestro del freno con el reforzador de vacío.

Par de apriete: 20 N * m

2.3.5.1.3 Ajuste 2 de tuberías de freno con herramientas estándar.

Par de apriete: 17,5 N * m

2.3.5.1.4 Conectar el interruptor de nivel de líquido de frenos.



broches de presión.

2.3.4.2.2 Montar 2 broche de presión para el cilindro maestro.

2.3.4.3 Monte el depósito de cilindro maestro

Montar el depósito de líquido al cilindro maestro.

2.3.5.2 Instalar la batería

2.3.5.2.1 Pulsar la celda en el soporte de fijación de la batería como se muestra en la figura.

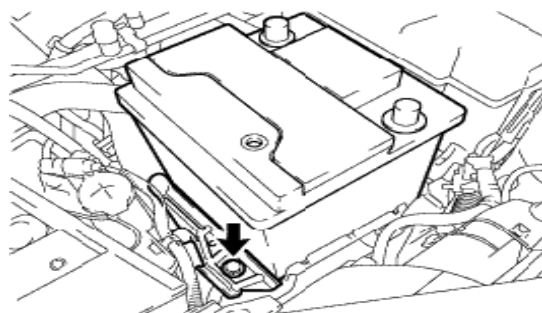
Nota: Las líneas de contraste deben ser vistos después de la instalación.

2.3.5.2.2 Montar el perno de la abrazadera de fijación de la batería.

Par de apriete: 15 N * m

2.3.5.2.3 Apretar la tuerca de la conexión positivo y negativo de la batería.

Par de apriete: 6 N * m



2.3.5.3 Líquido de frenos hasta el depósito de líquido

El líquido de frenos: SAE J1703 o FMVSS DOT 3 No.116

2.3.5.4 los freno de escape del cilindro maestro

Propina: Si el cilindro maestro del freno se desmontó antes o el depósito está vacío, agotar el gas desde el cilindro maestro.

2.3.5.4.1 Retire la línea de freno del cilindro maestro del freno con herramientas especiales.

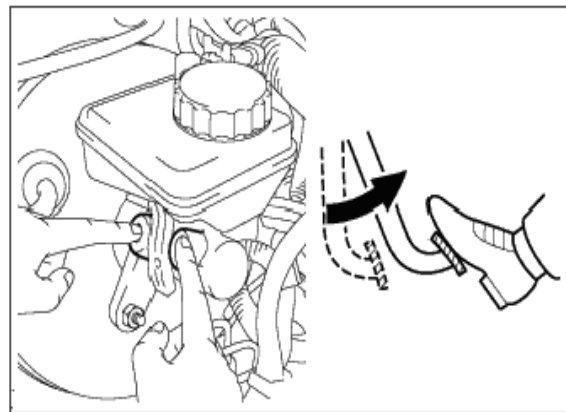
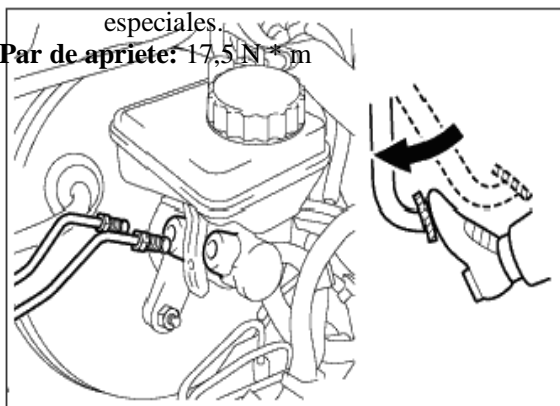
2.3.5.4.2 Presione hacia abajo el pedal del freno lentamente y mantener la posición (Fase A).

2.3.5.4.3 Bloquear el agujero de cilindro maestro, y suelte el pedal (Etapa B).

2.3.5.4.4 Repita los pasos A y B por 3-4 veces.

2.3.5.4.5 línea de freno en forma con herramientas especiales.

Par de apriete: 17,5 N * m



2.3.5.5 los freno de escape tubo

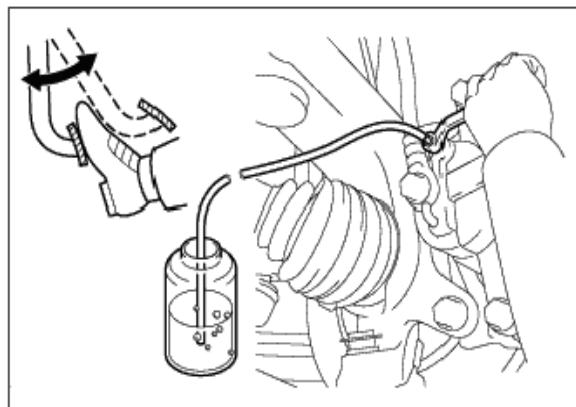
2.3.5.5.1 Conectar un tubo de plástico a la pinza del freno y el cilindro.

2.3.5.5.2 Presione el pedal del freno varias veces y mantener la posición, desenroscar el tapón de la deflación.

2.3.5.5.3 Apretar el tapón de la deflación en el momento de la interrupción del líquido de frenos que fluye hacia fuera, afloje la paleta freno.

2.3.5.5.4 Repetir los pasos 2) y 3), hasta que todo el aire en el líquido de frenos se ha agotado.

2.3.5.5.5 Repetir los pasos anteriores, y descargar el aire en cada cilindro de freno.



2.3.5.6 Comprobar el nivel de líquido en el depósito de líquido

Comprobar el nivel de líquido en el depósito de líquido, y añadir líquido de frenos si es necesario.

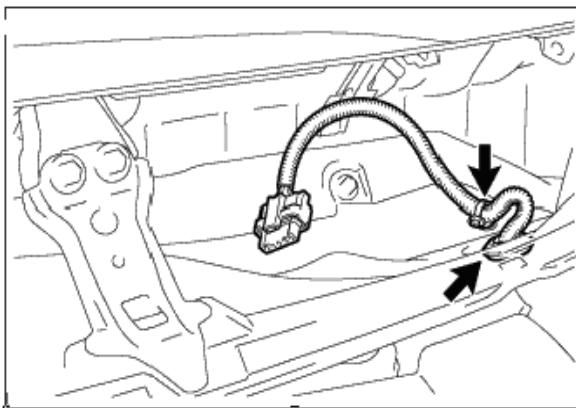
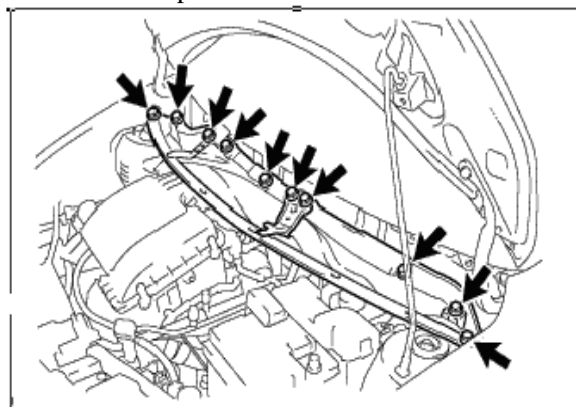
El líquido de frenos: SAE J1703 o FMVSS DOT 3 No.116

2.3.5.7 Instalar la ranura de la lluvia

(1) Montar 10 tornillos de la ranura lluvia.

Par de apriete: 9,2 N * m

(2) Montar el complemento del arnés.

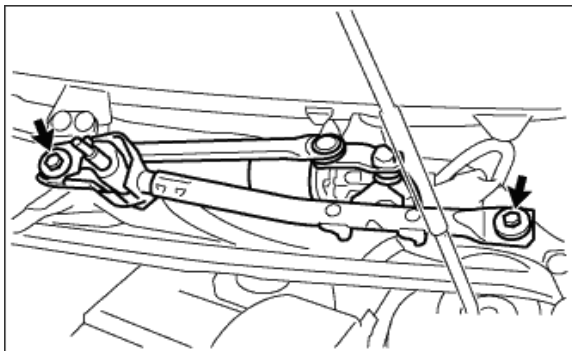


2.3.5.8 Instalar la conexión del motor del limpiaparabrisas delantero y el pin

2.3.5.8.1 Encajar el conector.

2.3.5.8.2 Ajuste 2 de pernos de la conexión del motor de limpiaparabrisas delantero y el pin.

Par de apriete: 13 N * m

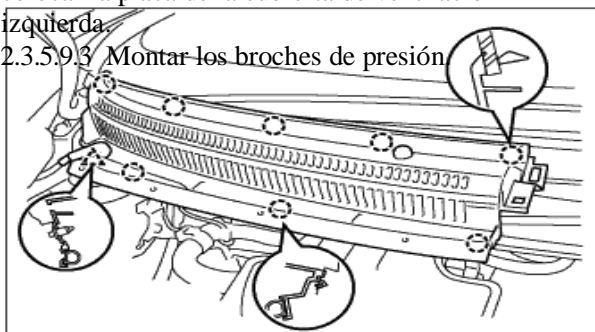


2.3.5.9 Instalar la tapa de ventilación derecha

2.3.5.9.1 Conectar el tubo de la lavadora.

2.3.5.9.2 Conectar 8 puntos de ajuste, y colocar la placa de la cubierta de ventilación izquierda.

2.3.5.9.3 Montar los broches de presión

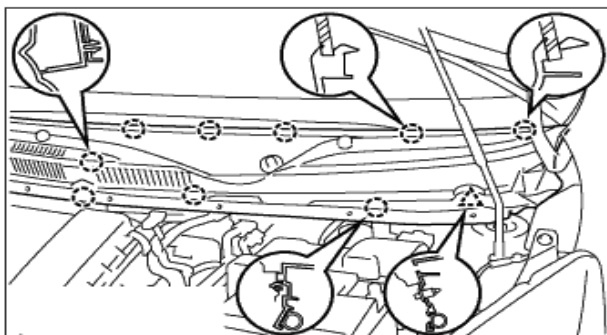


2.3.5.10 Instalar la tapa de ventilación izquierda

2.3.5.10.1 Conectar el tubo de la lavadora.

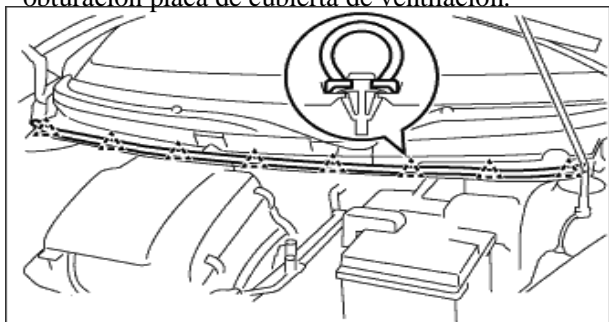
2.3.5.10.2 Conectar 8 puntos de ajuste, y colocar la placa de la cubierta de ventilación derecha.

2.3.5.10.3 Montar los broches de presión.



2.3.5.11 Instalar la tira de sellado placa de cubierta de ventilación

Conectar 8 puntos de ajuste, y encajar la tira de obturación placa de cubierta de ventilación.



2.3.5.12 Instalar el brazo de limpiaparabrisas delantero

2.3.5.12.1 Raspar el polvo metálico desde el brazo del limpiaparabrisas con el archivo o otros sustitutos.

2.3.5.12.2 Limpiar el limpiaparabrisas puntos con cepillo de acero de soporte.

2.3.5.12.3 comenzar el limpiador, y dejar que se detiene en su posición de parada automática.

2.3.5.12.4 Montar la tuerca del brazo del limpiaparabrisas delantero temporalmente.

2.3.5.12.5 Montar el eje de balancín del limpiaparabrisas con el motor del limpiaparabrisas y el mecanismo de accionamiento.

后雨刮摇臂座嵌件

limpiaparabrisas trasero asiento de balancín insertar



2.3.5.13 Instalar el limpiaparabrisas tapa delantera de cabeza de brazo.

La malla de la mandíbula y fijar la tapa frontal de la cabeza del brazo de limpiaparabrisas.

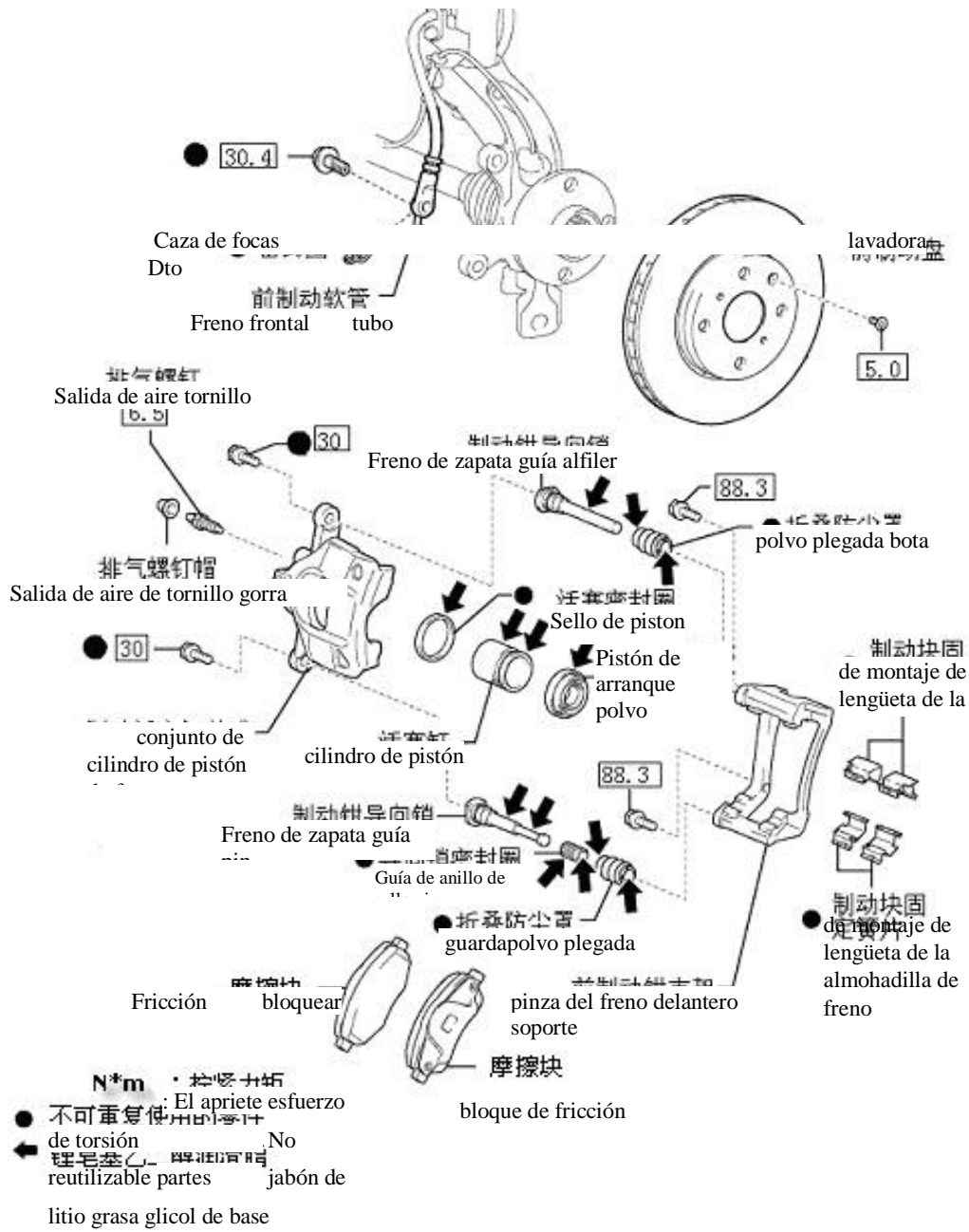


2.3.5.14 Vuelva a conectar el negativo de la batería Par de apriete polo: 5,4 N * m

2.3.5.15 Compruebe si hay fugas de líquido de frenos

2.4 Freno frontal

2.4.1 componentes



Freno frontal

2.4.2 Eliminación

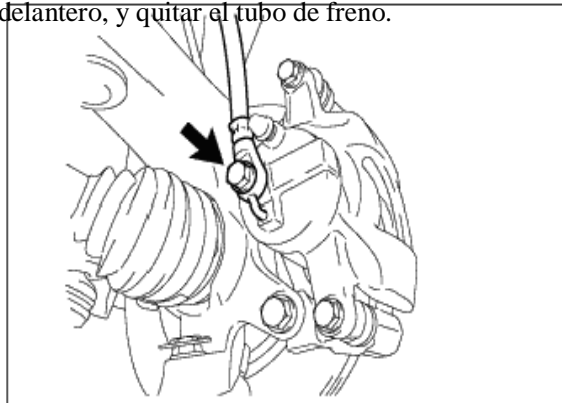
2.4.2.1 Retire las ruedas delanteras

2.4.2.2 Descargar el fluido de freno

Nota: Lavar todo el líquido de frenos de fricción en la superficie de la pintura capa inmediatamente.

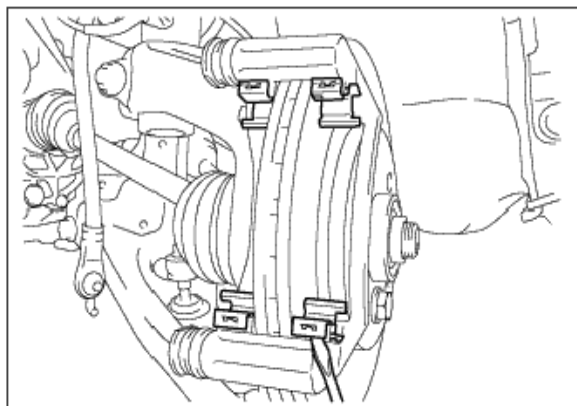
2.4.2.3 Desconectar la manguera del freno delantero

Retire el perno de montaje y la arandela de freno delantero, y quitar el tubo de freno.



2.4.2.6 Retire las cañas de montaje del freno delantero

Retirar 4 cañas de montaje del soporte de freno-pinza.



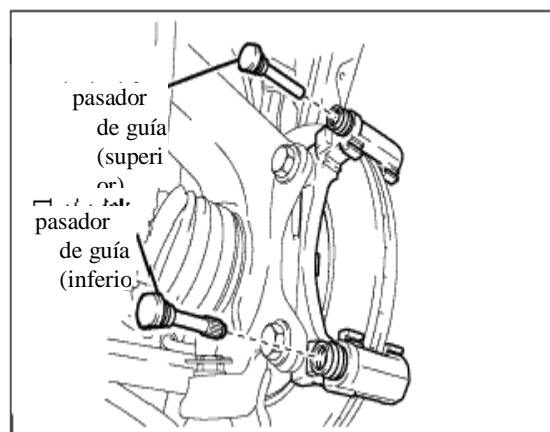
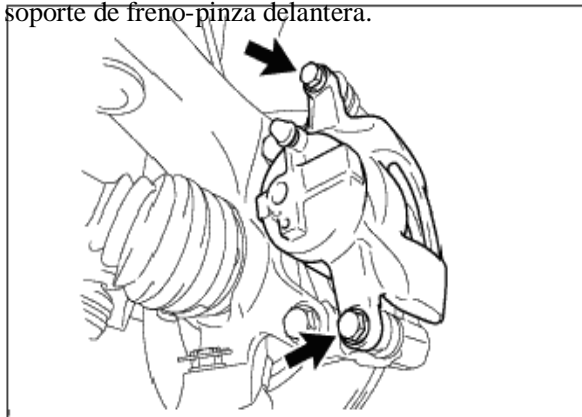
2.4.2.7 Retire los pasadores de guía del freno delantero

Retirar los pasadores de guía inferior y superior del soporte de freno.

2.4.2.4 Retire el conjunto de la pinza de freno delantero

2.4.2.4.1 Retire 2 tornillos con la llave inglesa.

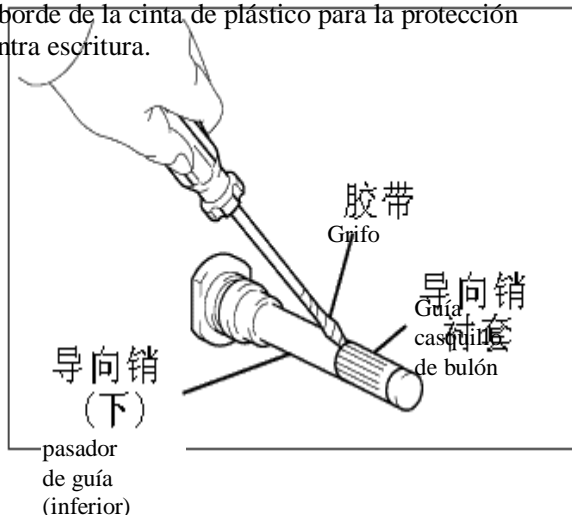
2.4.2.4.2 Retirar el cilindro pistón de freno del soporte de freno-pinza delantera.



2.4.2.8 Retire el anillo de sellado pasador frontal

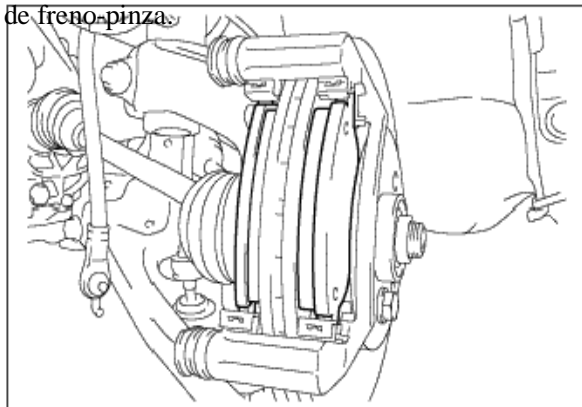
guía freno Retire el anillo de sellado pasador de guía con un destornillador de punta plana.

Propina: Antes de utilizar el destornillador, envuelva el borde de la cinta de plástico para la protección contra escritura.



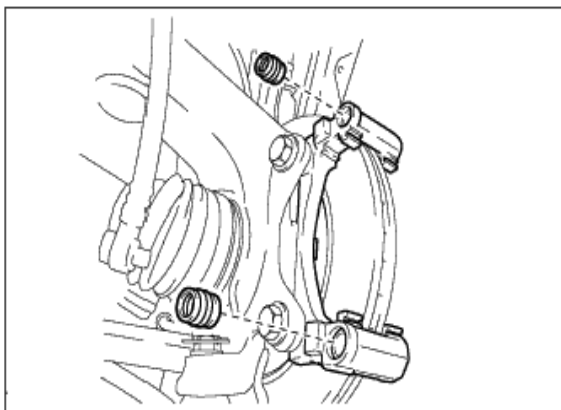
2.4.2.5 Retire el conjunto de pastilla de freno delantero

Retire la pastilla de freno del soporte de freno-pinza.



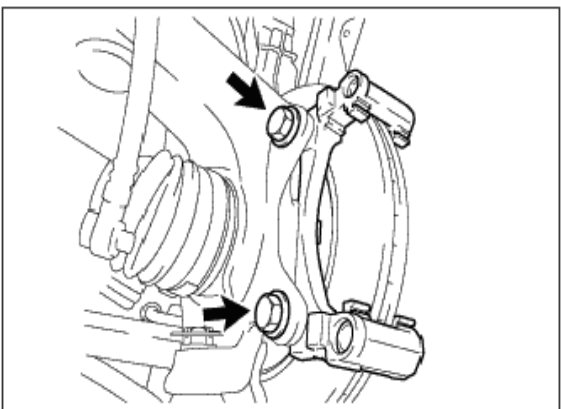
2.4.2.9 Quitar los frenos plegable botas de polvo delanteros

Tome 2 plegables botas de polvo fuera de la abrazadera de freno de la pinza.



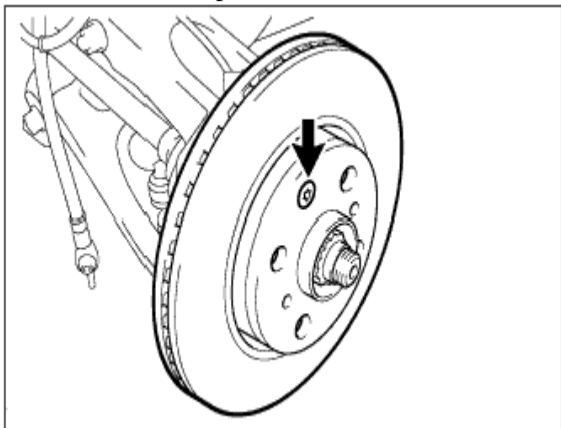
2.4.2.10 retirar el soporte de la pinza de freno delantero

Desatornillar 2 pernos y retire el soporte de la pinza de la rótula de dirección.



2.4.2.11 Retire el disco de freno delantero

Retire el perno del freno de disco delantero con herramientas especiales.



2.4.3 desmontaje

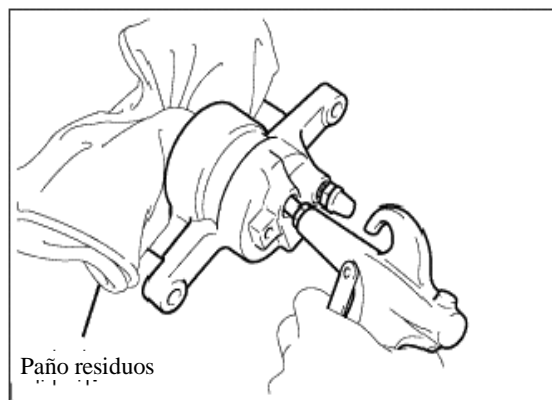
2.4.3.1 Retire el pistón del freno delantero

2.4.3.1.1 Ponga un poco de ropa vieja o tiras

2.4.3.1.2 Retire el pistón del cilindro maestro con compresor de aire.

Nota: Cuando se utiliza el compresor, don "t poner los dedos en frente del cilindro del pistón.

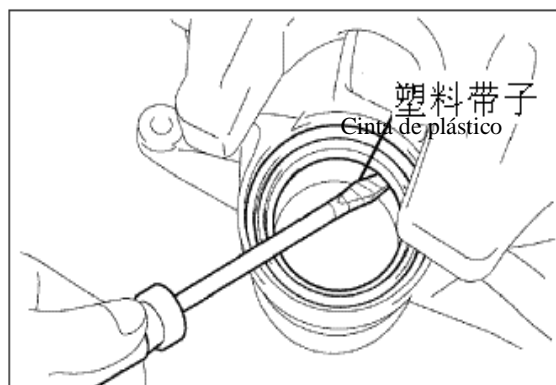
Precaución: Don "t salpicaduras del líquido de frenos.



2.4.3.2 Retire la funda de polvo cilindro maestro

Retire la cubierta de polvo en el cilindro de pistón con un destornillador de punta plana.

Propina: Antes de utilizar el destornillador, envuelva el borde de la cinta de plástico para la protección contra escritura.

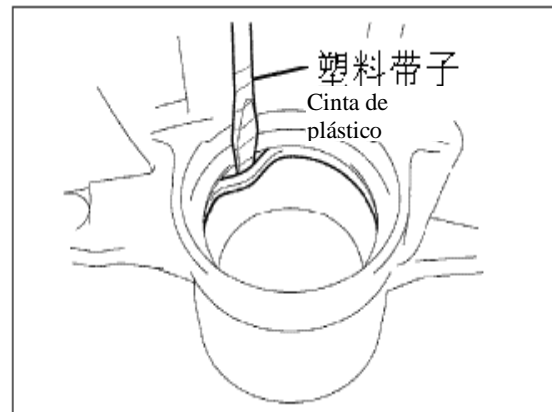


2.4.3.3 Retire el anillo de sellado de pistón

Retire el anillo de sellado en el cilindro de pistón con el destornillador.

Nota: Don "t dañar la superficie interior y la ranura del cilindro de pistón.

Propina: Antes de utilizar el destornillador, envuelva el borde de la cinta de plástico para la protección contra escritura.



de tela entre el pistón y el cilindro del pistón
del freno delantero.

2.4.3.4 Retire la tuerca agotadora del freno delantero

2.4.3.5 Retire el tornillo agotadora del freno delantero

2.4.4 Inspección

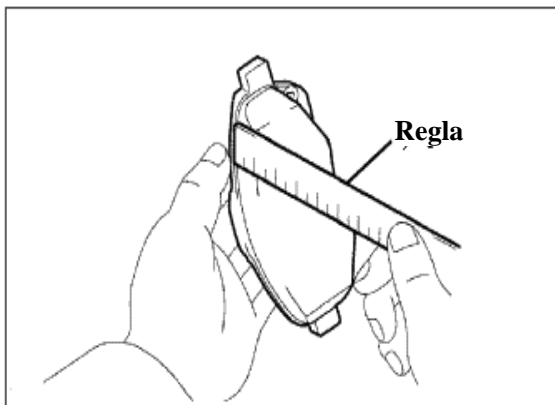
2.4.4.1 Compruebe el cilindro de freno y el pistón Compruebe si el cilindro de pistón de freno de superficie interior y el óxido de pistón, y sustituir el cilindro de freno y el pistón si es necesario.

2.4.4.2 Compruebe el espesor de la capa interna de la pastilla de freno

Mida el espesor de la capa interna de los revestimientos con la regla.

El espesor estándar es de 11 mm y el grosor mínimo es de 1 mm.

Si el espesor de la capa interior es menor que o igual al espesor mínimo, reemplace el conjunto de forro de freno.



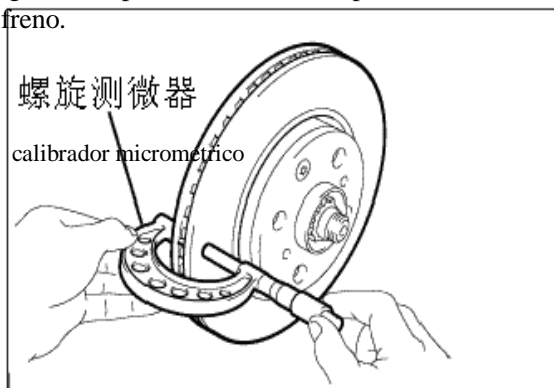
2.4.4.3 Compruebe las cañas de montaje de la pastilla de freno delantero

Confirmar que las cañas de montaje del freno de disco delantero tienen suficiente fuerza unida. Ninguna deformación, fractura y desgaste, no oxidado y no tienen la suciedad ensuciamiento. Vuelva a colocar la caña de montaje si es necesario.

2.4.4.4 Controlar el espesor del disco de freno

Mida el espesor del disco de freno con micrómetro. El espesor estándar es de 20 mm y el espesor mínimo es de 18 mm.

Si el espesor del disco de freno es menor que o igual al espesor mínimo, reemplace el disco de freno.



2.4.4.5 Compruebe el centro excéntrico del disco de freno

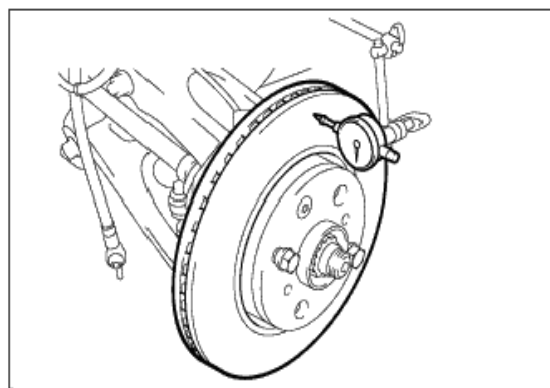
2.4.4.5.1 Compruebe la dirección axial del rodamiento y la acción cabeceo disco de freno.

2.4.4.5.2 Apretar el perno de disco de freno delantero temporalmente.

Par de apriete: 108 N * m

2.4.4.5.3 Medir la acción cabeceo disco de freno a una distancia de 10 mm desde el borde exterior del disco de freno con indicador de esfera, y el valor máximo acción cabeceo del disco de freno es de 0,05 mm.

Si la acción cabeceo disco de freno alcanza o supera el alcance máximo, controlar el juego axial del rodamiento y la acción cabeceo cubo de la rueda, y si el cojinete y la acción cabeceo cubo de la rueda son normales, la necesidad de ajustar la acción cabeceo disco de freno.



2.4.5 reensamblaje

2.4.5.1 Apretar el tornillo de agotador temporalmente

2.4.5.2 Instalar el tapón de rosca agotador del freno delantero

2.4.5.3 Instalar el anillo de sellado de pistón

2.4.5.3.1 Pintar un nuevo anillo de estanqueidad con un poco de grasa glicol base de jabón de litio.

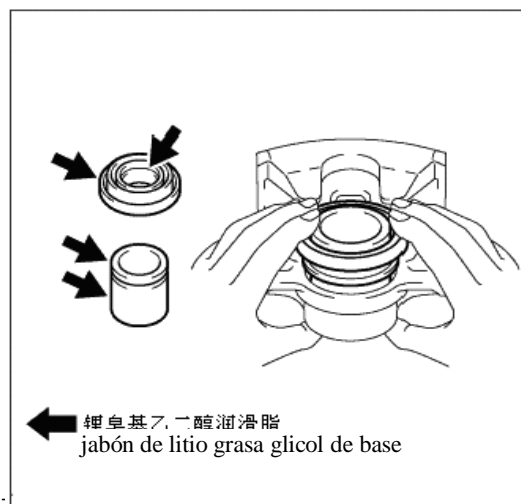
2.4.5.3.2 Montar la junta de pistón al cilindro de pistón de freno.

2.4.5.4 Instalar el pistón de freno delantero

2.4.5.4.1 Pintar el cilindro de pistón y la cubierta de polvo con un poco de grasa etanodiol base de jabón de litio.

2.4.5.4.2 Montar la cubierta de polvo de pistón al pistón.

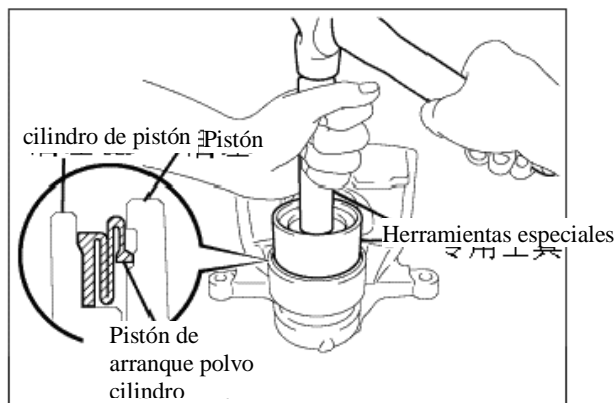
2.4.5.4.3 Montar el pistón en el cilindro de pistón de freno. Nota: Don "t demasiado duro para ponerlo en el cilindro de pistón de freno



2.4.5.5 Instalar la bota polvo cuerpo del cilindro

Montar la cubierta de polvo pistón en el pistón con herramientas y martillo especiales.

Nota: Don "t dañar la bota polvo cuerpo del cilindro. Tenga cuidado para adaptarse a la cubierta de polvo en el cilindro de pistón.

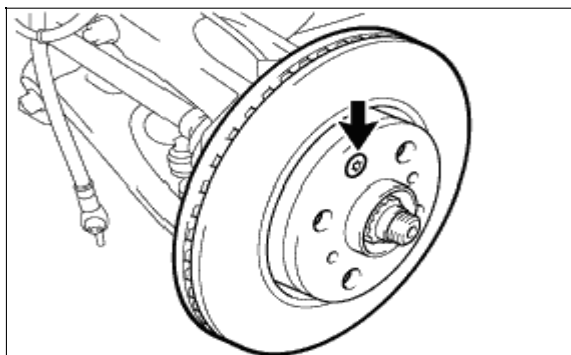


2.4.6 Instalación

2.4.6.1 Instalar el disco de freno delantero

Montar el tornillo del disco de freno delantero con herramientas estándar.

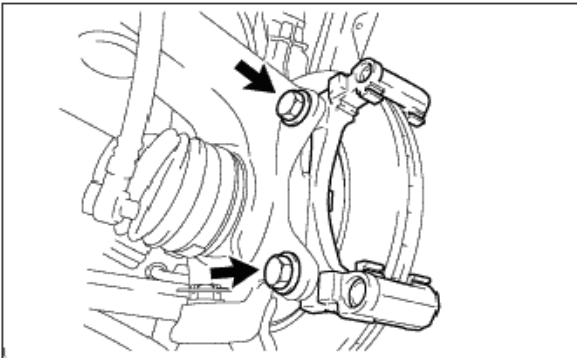
Par de apriete: 5 N * m



2.4.6.2 Instalar el soporte de la pinza de freno delantero

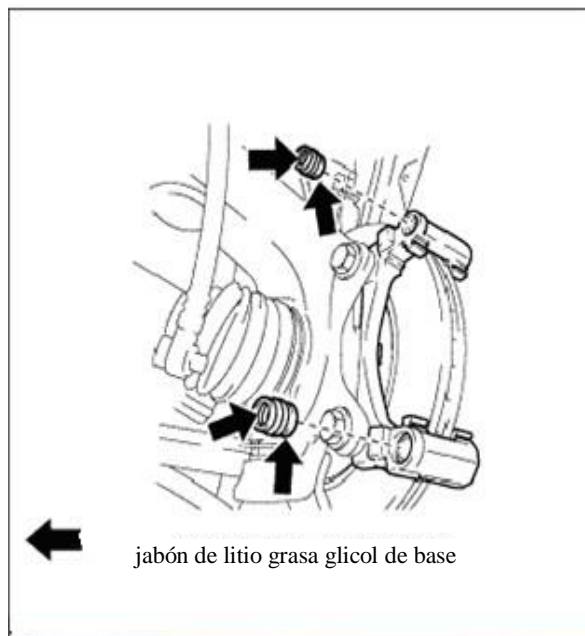
Apretar 2 tornillos de la abrazadera de freno-pinza en el muñón de la dirección.

Par de apriete: 88 N * m



2.4.6.3 Instalar el capuchón de protección del freno de disco delantero

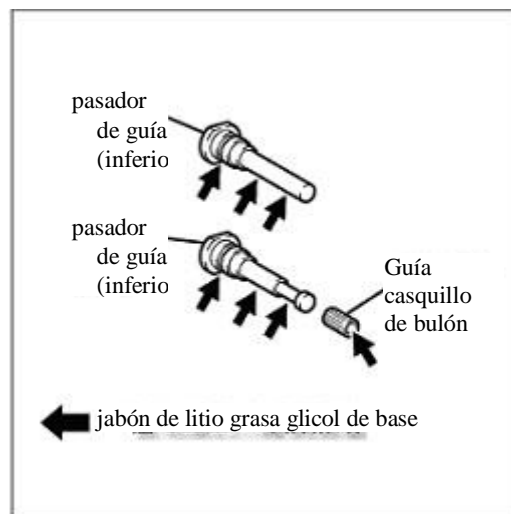
2.4.6.3.1 Pintar la cubierta de polvo con un poco de jabón de litio glicol básico de la grasa



2.4.6.4 Instalar la guía de freno casquillo pasador frontal

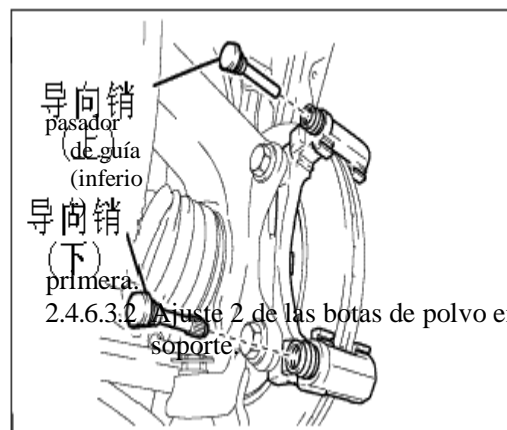
2.4.6.4.1 Pintar el disco de freno delantero pasador de guía y un nuevo casquillo de guía de espiga con un poco de grasa glicol base de jabón de litio, la relación de montaje como se muestra en la figura.

2.4.6.4.2 Montar el casquillo guía pin para el pasador de guía.



2.4.6.5 Instalar los pasadores de guía de freno delantero

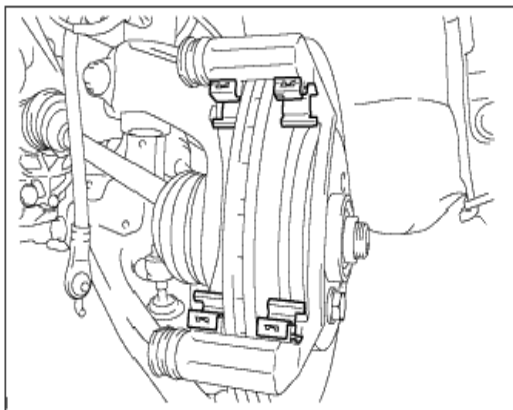
Montar el pasador de guía (superior) y el pasador de guía (inferior) en el soporte.



pasa
d
o
r
d
e
g
uí
a
(i
n
fe
ri
o
r)

2.4.6.6 Instalar las cañas de montaje de pastillas de freno

Ajuste de 4 nuevas cañas de montaje de la almohadilla de freno al soporte.

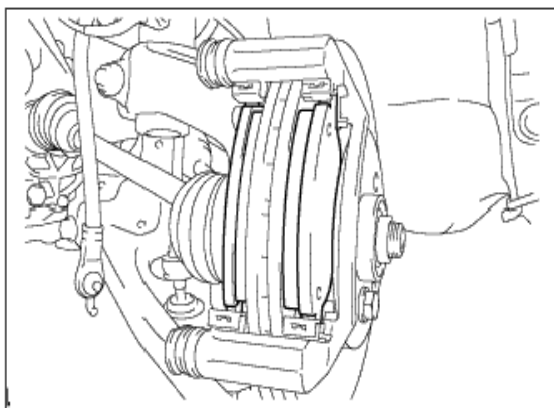


2.4.6.7 Montar las pastillas

Colocar 2 pastillas de freno a la abrazadera.

Nota:

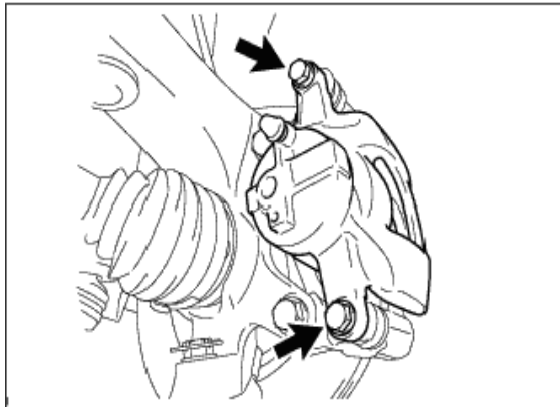
No aceite o grasas entre la zapata de freno y el disco de freno delantero pueden estar presentes.



2.4.6.8 Instalar el conjunto de la pinza de freno delantero

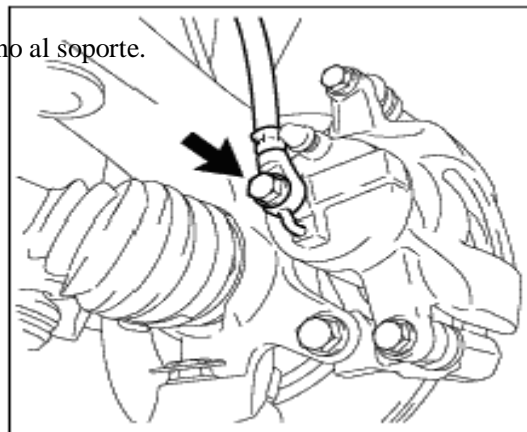
2.4.6.8.1 Montar el cilindro de pistón de freno delantero en el soporte.

2.4.6.8.2 Apretar 2 pernos con la llave inglesa, y el par de apriete es de 30 N * m.



2.4.6.9 Instalar la manguera del freno delantero

Fije el tubo de freno con un nuevo tornillo combinatoria y la junta.



Propina: Fijar la manguera del freno delantero en el interior del orificio de bloqueo del soporte de manera segura.

2.4.6.10 Añadir líquido de frenos

Brake tipo de fluido: SAE J1703 o FMVSS No.116 DOT3

2.4.6.11 Evacuar el cilindro maestro del freno

Propina: Si el cilindro maestro del freno había sido desmontado o el depósito está vacío, agotar el gas desde el cilindro maestro.

2.4.6.11.1 Retire la línea de freno del cilindro maestro del freno con herramientas especiales.

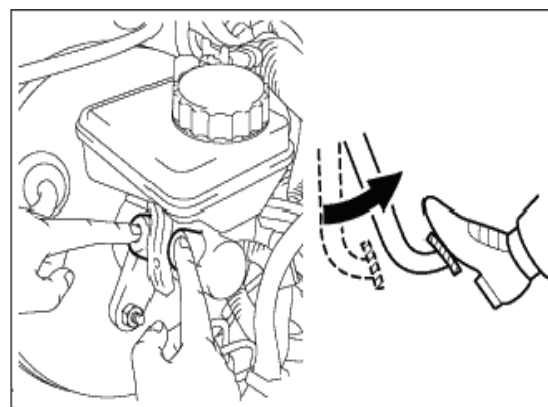
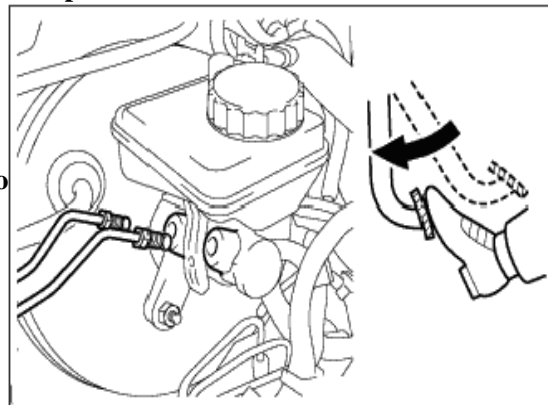
2.4.6.11.2 Presione hacia abajo el pedal del freno lentamente y mantener la posición (Fase A).

2.4.6.11.3 Bloquear el agujero de cilindro maestro, y suelte el pedal (Etapa B).

2.4.6.11.4 Repita los pasos A y B por 3-4 veces.

2.4.6.11.5 línea de freno en forma con herramientas especiales.

Par de apriete: 17,5 N * m



Par de apriete: 30 N * m

2.4.6.12 los freno de la línea de aceite de escape

2.4.6.12.1 Conectar el tornillo agotador con el tubo de plástico.

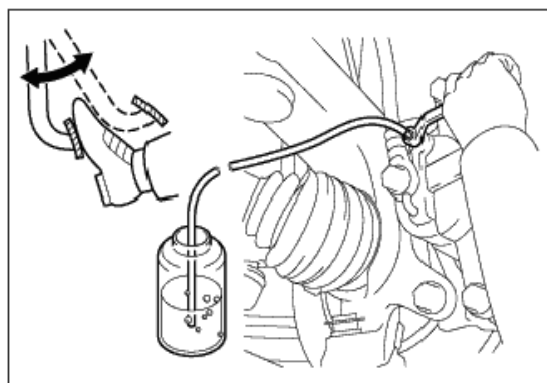
2.4.6.12.2 Presione hacia abajo el pedal de freno varias veces, a aflojar la válvula de drenaje del aceite y pulse sembrado el pedal de freno mientras tanto.

2.4.6.12.3 Ahora, las paradas líquido que fluye fuera, apriete el tornillo agotador y aflojar el pedal de freno.

2.4.6.12.4 Repetir los pasos (2) y (3) hasta que se agote el todo el aire.

2.4.6.12.5 Apretar el tornillo agotador. Par: 6 N * m.

2.4.6.12.6 Repetir los pasos anteriores, hasta que el aire es expulsado de cada rueda.



2.4.6.13 Comprobar el nivel de líquido de frenos en el depósito de líquido

Comprobar el nivel de líquido de frenos, y añadir el líquido si es necesario.

Brake tipo de fluido: SAE J1703 o FMVSS No.116 DOT3

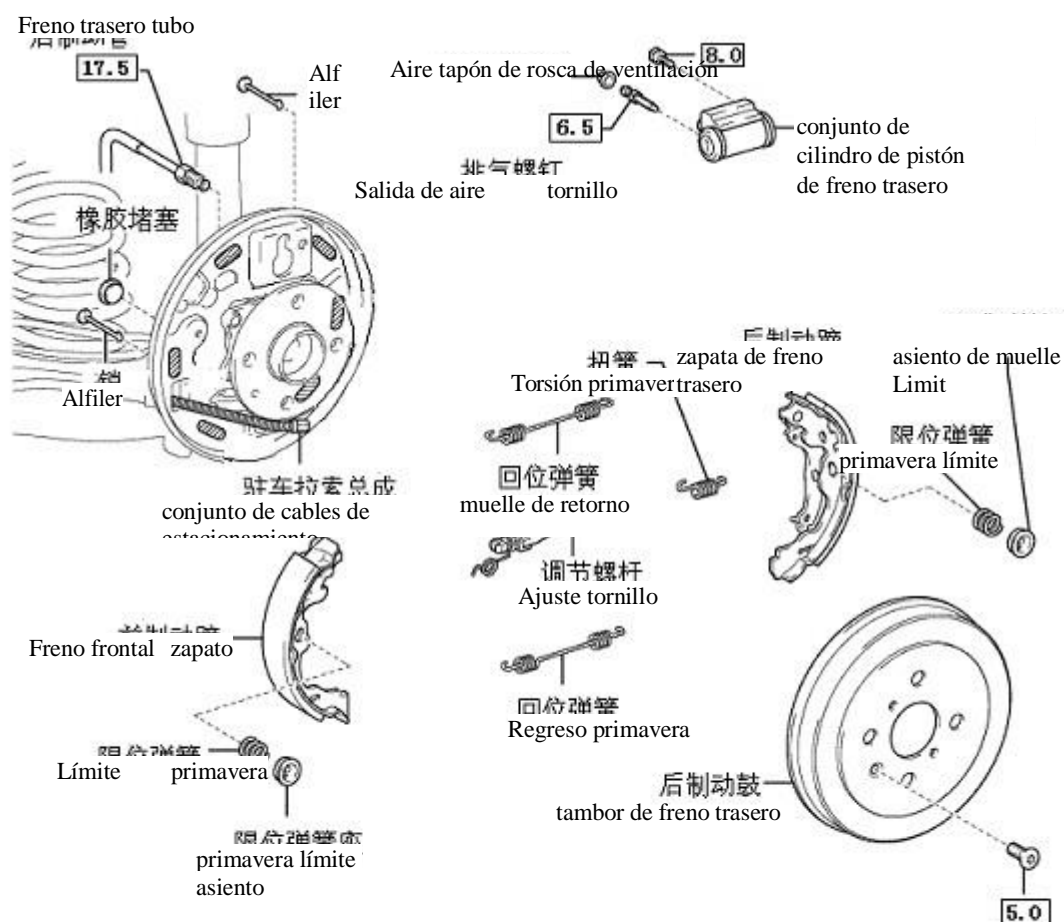
2.4.6.14 Compruebe si hay fugas de líquido de frenos

2.4.6.15 Instalar las ruedas delanteras

Par de apriete: 108 N * m

2.5 Freno trasero

2.5.1 componentes



N*m : 拧紧力矩



par de apriete

Las grasas de alta temperatura

2.5.2 Eliminación

2.5.2.1 Retire las ruedas traseras

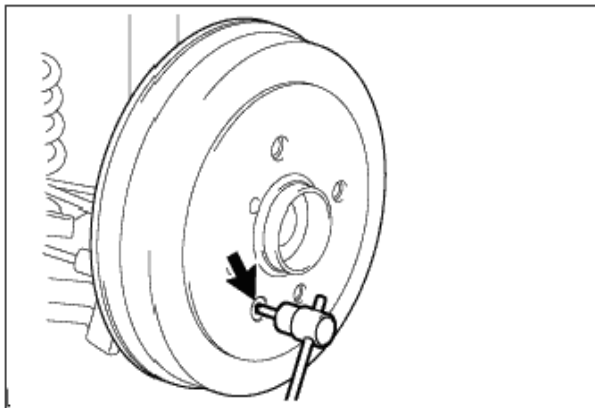
2.5.2.2 Descargar el fluido de freno

Nota: Lavar todo el líquido de frenos de fricción en la superficie de la pintura capa inmediatamente.

2.5.2.3 Retire el tambor de freno trasero

2.5.2.3.1 Aflojar la varilla de estacionamiento de arrastre.

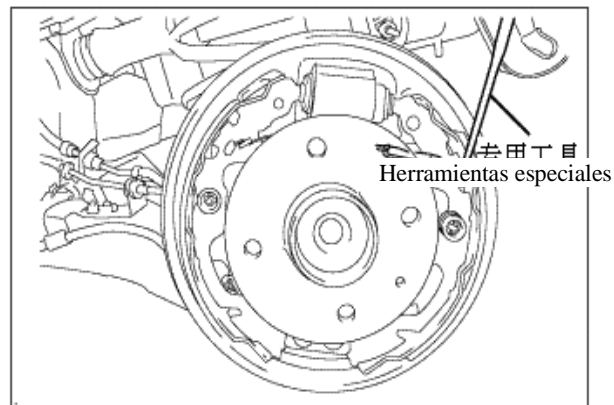
2.5.2.3.2 Retire el tornillo y tambor de freno trasero con herramientas especiales.



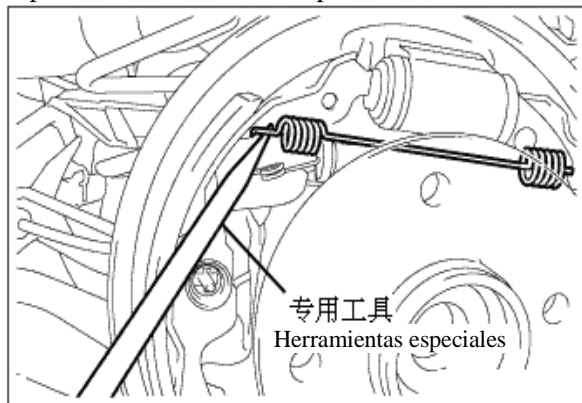
2.5.3 desmontaje

2.5.3.1 Retire el conjunto de zapata de freno

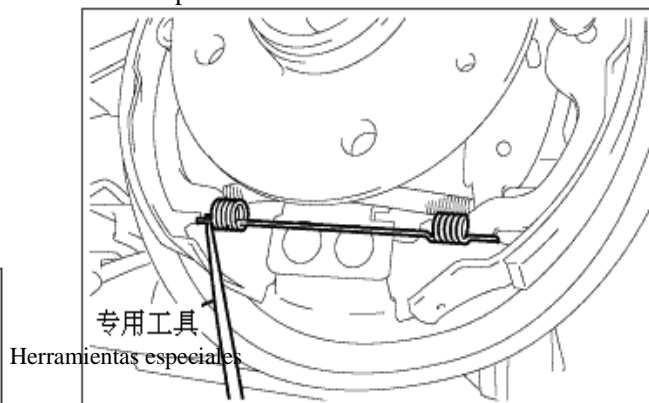
2.5.3.1.1 Remove el resorte de barra de torsión de regulación con herramientas especiales.



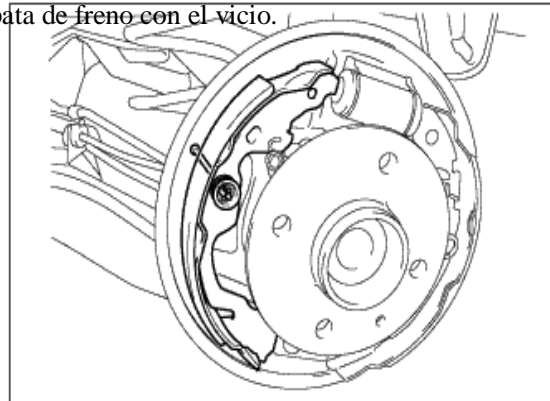
2.5.3.1.2 Retire el muelle de retorno del freno de zapatos con herramientas especiales.



2.5.3.1.3 Retire el muelle de retorno con herramientas especiales.



2.5.3.1.4 Retire la zapata de freno mantenga pulsado asiento de resorte, el resorte, el PEG y el conjunto de zapata de freno con el vicio.



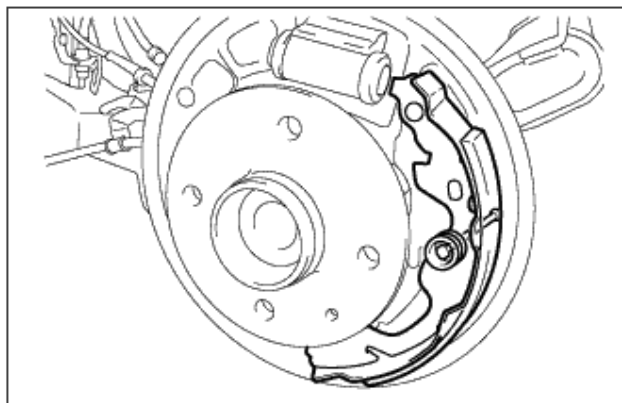
2.5.3.2 Retire el conjunto de varilla de empuje de frenado de estacionamiento

Nota: Don "t desmonte el conjunto de la varilla de empuje de frenado de estacionamiento.

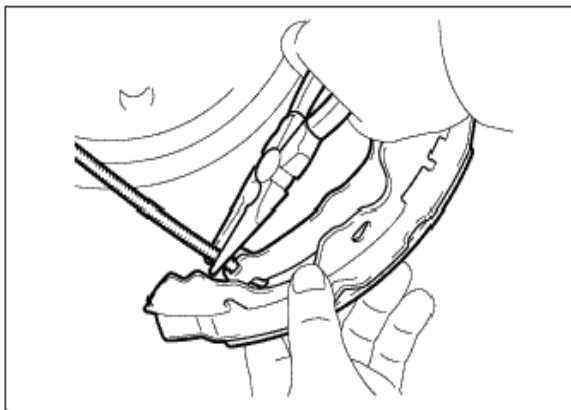
Don "t daños y doblar cualquier subconjunto.

2.5.3.3 Retire el conjunto de la placa zapata de freno de estacionamiento y tirar

2.5.3.3.1 Retire la zapata de freno mantenga pulsado asiento de resorte, el resorte, el PEG y la zapata de freno y aparcamiento tirando conjunto de la placa con unos alicates.



2.5.3.3.2 Retire el cable de aparcamiento en el aparcamiento chapa de arrastre con unos alicates de punta fina.



2.5.3.4 Retire el conjunto del cilindro de freno de la rueda trasera

2.5.3.4.1 Retire el tubo de freno con herramientas especiales y recibir el líquido de frenos con el elemento receptor.

2.5.3.4.2 Retirar el cilindro perno y freno.

2.5.3.4.3 Quitar el tapón de rosca agotador y el tornillo agotador desde el cilindro de freno ..



2.5.4 Inspección

2.5.4.1 Compruebe el diámetro interior del tambor de freno

Medir el diámetro interior del tambor de freno con la herramienta de medición estándar para tambor de freno o sustituto.

Standard diámetro interior: 200 mm

Diámetro máximo interior: 201 mm

Si el diámetro interior es más allá del rango, sustituir el tambor de freno.

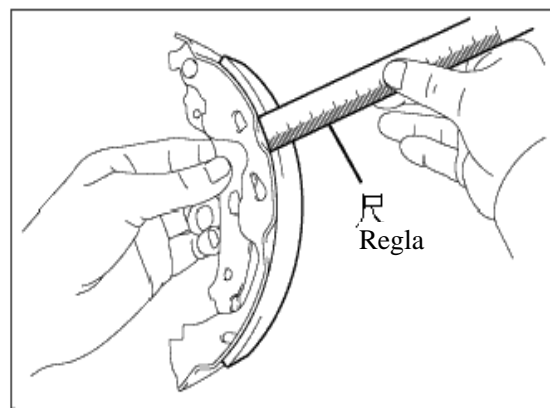
2.5.4.2 Comprobar el espesor de revestimiento de zapata de freno

espesor estándar: 4,5 mm

Espesor mínimo: 1 mm

Si el espesor es menor que el valor mínimo o en mal estado, revestir el freno.

Propina: Si una zapata de freno tiene que ser reemplazado, sustituir todas las zapatas de freno.



2.5.4.3 Comprobar si el contacto entre la zapata de freno y el forro interior del tambor de freno es adecuado

Pintar el tambor de freno superficie interior con tiza, y hacer fricción adecuado. Si el contacto entre el tambor de freno y el forro es anormal, se recorta con un aparato de trituración o reemplazarlo.

Propina: Si una zapata de freno tiene que ser reemplazado, sustituir todas las zapatas de freno.



2.5.5 reensamblaje

2.5.5.1 Instalar el conjunto de cilindro de pistón de la rueda trasera

2.5.5.1.1 Apretar el tornillo agotador temporalmente, encaja el tapón de rosca agotador.

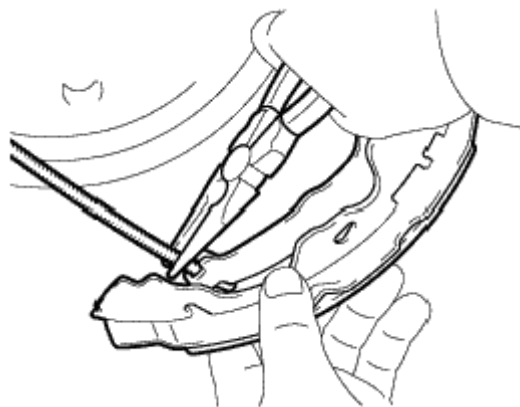
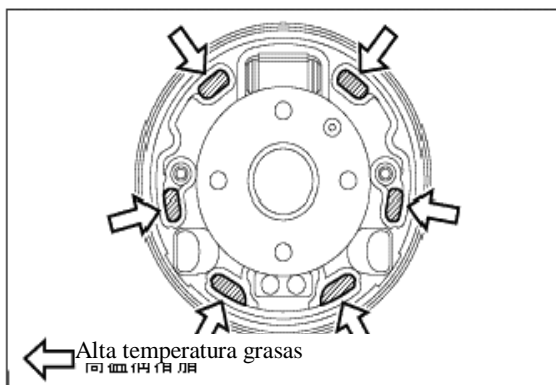
2.5.5.1.2 Montar el perno del cilindro de pistón de freno. Par de apriete: 8 N * m

2.5.5.1.3 tubo de freno en forma con herramientas especiales. Par de apriete: 17,5 N * m

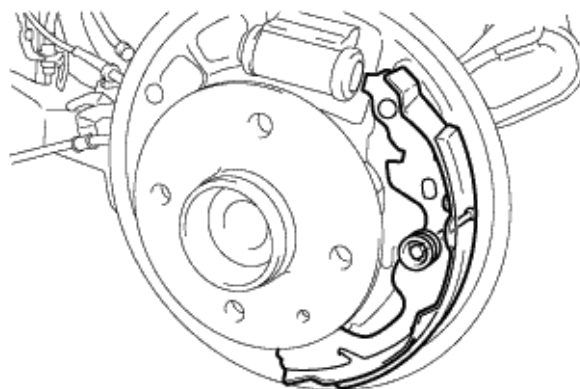


2.5.5.2 Pintura de aceite graso de alta temperatura

Pintar la zapata de freno en el panel de soporte con aceite graso a alta temperatura.



2.5.5.3.2 Montar la zapata de freno, pin, apoyando la primavera y el soporte de asiento de muelle con unos alicates.



2.5.5.3 Instalar el conjunto de la placa de zapata de freno de estacionamiento y tirando

2.5.5.3.1 Conectar el cable de estacionamiento con la varilla de estacionamiento de arrastre con unos alicates de punta fina.

2.5.5.4 Instalar el conjunto de varilla de empuje de frenado de estacionamiento

2.5.5.4.1 Retire el cenador tornillo de regulación de la varilla de empuje.

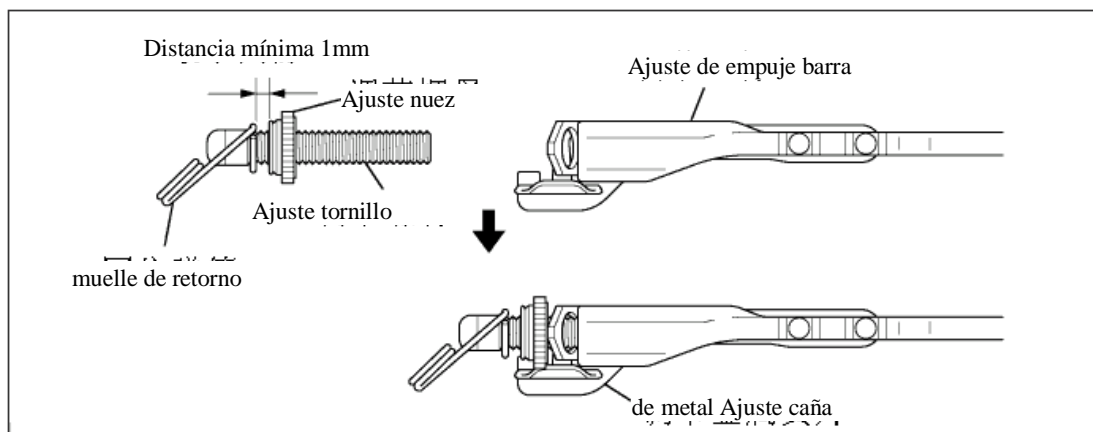
2.5.5.4.2 Montar la tuerca de regulación en posición.

La posición de la tuerca de regulación está cerca del muelle de retorno para 1 ~ 2 mm.

Propina: El regulador no está en contacto directo con el resorte de retorno. Existe una holgura de 1 ~ 2 mm entre ellos, por lo que la separación se puede ajustar de forma automática.

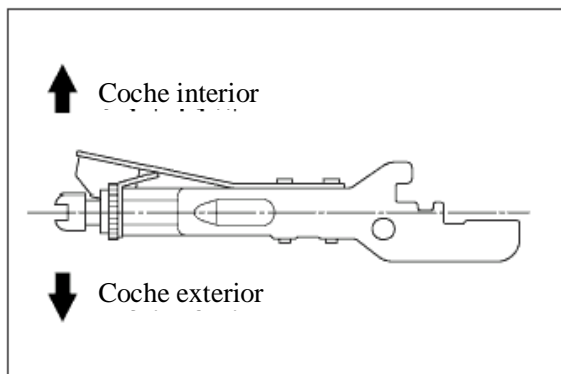
2.5.5.4.3 Atornillar el cenador tornillo de regulación a la varilla de empuje.

Nota: Montar la tuerca de regulación con el metal caña razonable.



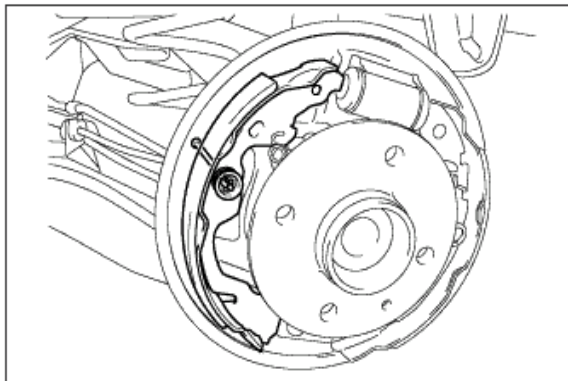
2.5.5.4.4 Instalar el conjunto de varilla de empuje de frenado de estacionamiento.

Nota: Las direcciones del regulador debe ser correcta.

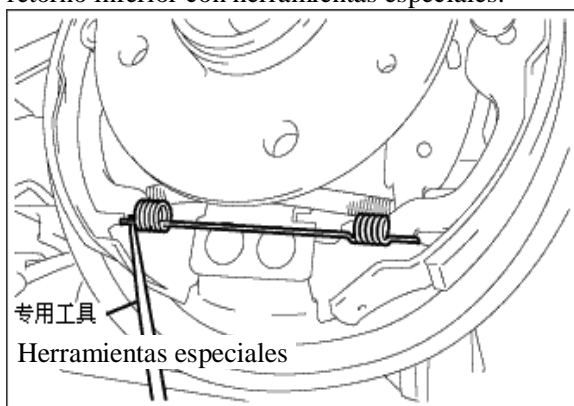


2.5.5.5 Instalar la zapata de freno

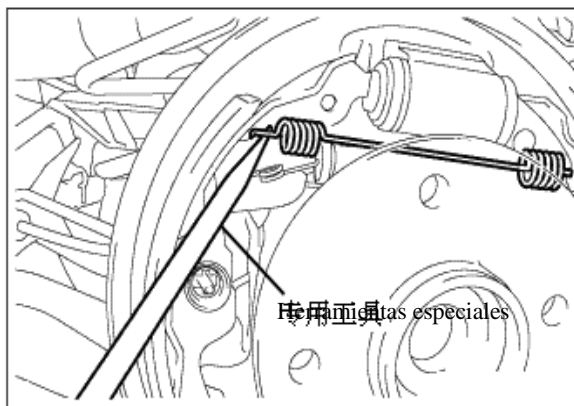
2.5.5.5.1 Montar el frente zapata de freno, pin, mantenga pulsada la primavera y mantenga pulsado asiento de muelle con unos alicates.



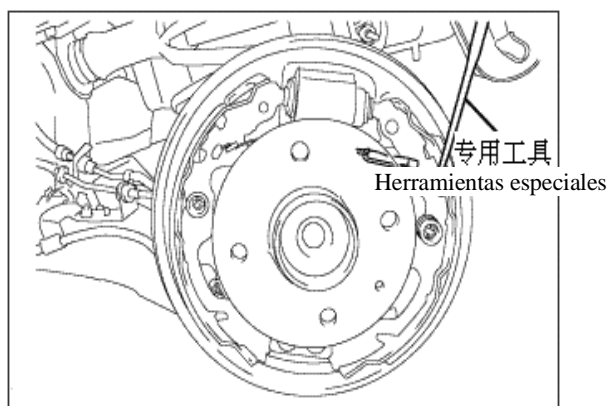
2.5.5.5.2 Instalar la zapata de freno muelle de retorno inferior con herramientas especiales.



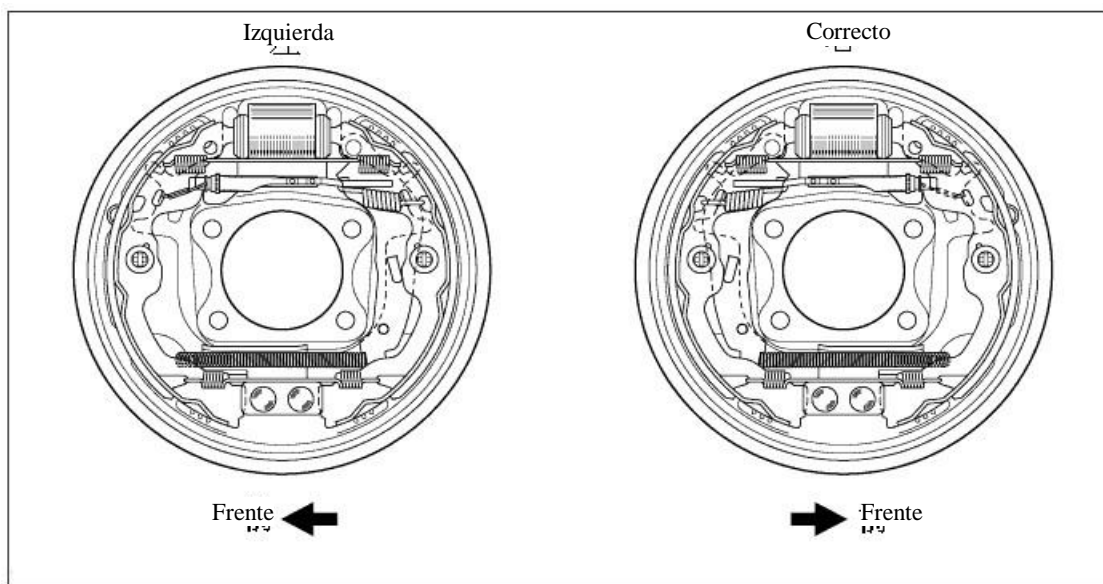
2.5.5.5.3 Instalar la zapata de freno muelle de retorno al revés con herramientas especiales.



2.5.5.5.4 Instalar el aparcamiento tirando muelle de retorno placa con herramientas especiales.



2.5.5.6 Compruebe la instalación del tambor de la rueda trasera



Comprobar si cada unidad está correctamente instalada.

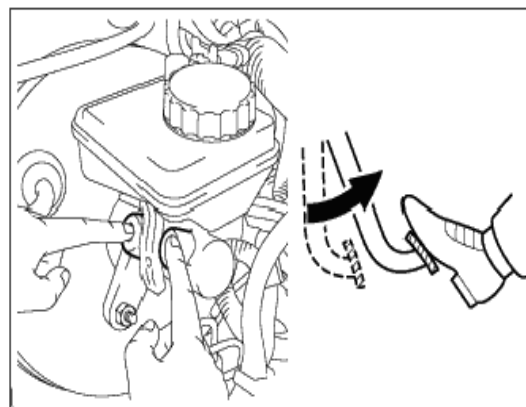
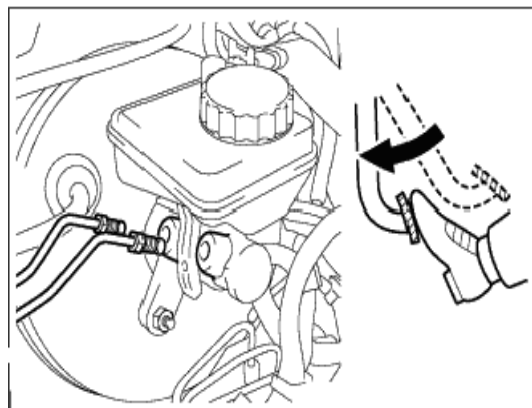
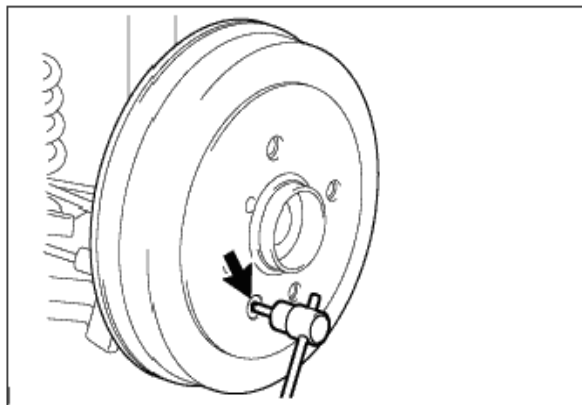
Nota: Mantener las superficies de fricción de la zapata de freno o tambor de ensuciamiento aceite.

2.5.6 Instalación

2.5.6.1 Instalar el tambor de la rueda trasera

Apretar el perno del tambor de freno trasero con llave de tuerca de abocardado.

Par de apriete: 5 N * m



2.5.6.2 Líquido de frenos hasta el depósito de líquido

El líquido de frenos: SAE J1703 o FMVSS DOT 3 No.116

2.5.6.3 Evacuar el cilindro maestro del freno

Propina: Si el cilindro maestro del freno se desmontó antes o el depósito está vacío, agotar el gas desde el cilindro maestro.

2.5.6.3.1 Retire la línea de freno del cilindro maestro del freno con herramientas especiales.

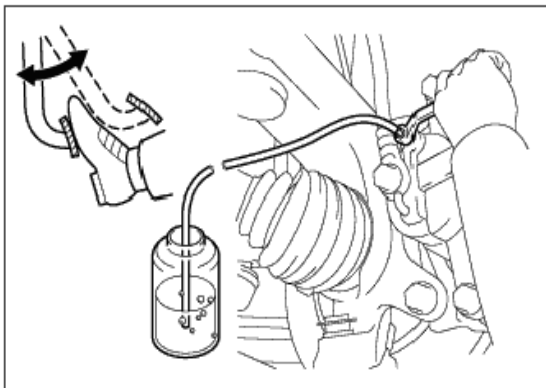
2.5.6.3.2 Presione hacia abajo el pedal del freno lentamente y mantener la posición (Fase A).

2.5.6.3.3 Bloquear el agujero de cilindro maestro, y suelte el pedal (Etapa B).

2.5.6.3.4 Repita los pasos A y B por 3-4 veces.

2.5.6.3.5 línea de freno en forma con herramientas especiales. Par de apriete:

17,5 N * m



2.5.6.4 Comprobar el nivel de líquido en el depósito de líquido

Comprobar el nivel de líquido en el depósito de líquido, y añadir líquido de frenos si es necesario. El líquido de frenos: SAE J1703 o FMVSS DOT 3 No.116

2.5.6.5 Compruebe si hay fugas de líquido de frenos

2.5.6.6 Ajustar la holgura entre la zapata de freno y el tambor de freno

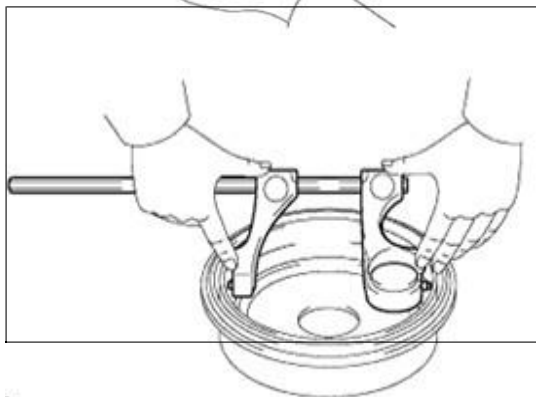
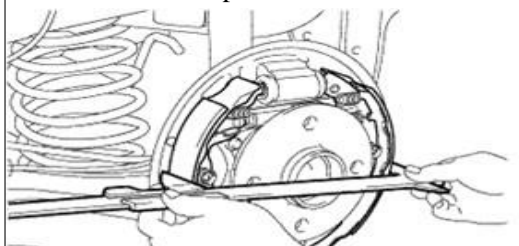
Nota: Don "t gire el regulador con un destornillador o cualquier otra herramienta. Presione hacia abajo el pedal de freno 30 veces (no hay aparcamiento), y la holgura se ajusta automáticamente.

2.5.6.7 Compruebe la holgura entre la zapata de freno y el tambor de freno

2.5.6.7.1 Retire el tambor de freno trasero

2.5.6.7.2 Medir el diámetro interior del tambor de freno y el diámetro de la zapata de freno, el valor de diferencia de diámetros es exactamente la distancia correcta. Liquidación: 0,6 mm

Si no es correcto, comprobar el sistema de frenos.



2.5.6.8 Instalar las ruedas traseras

Par de apriete: 108 N * m

2.6 Sistema de frenos de estacionamiento

2.6.1 empuñadura del freno de estacionamiento

2.6.1.1 Regular el estado original de la zapata de freno y el tambor de freno

Nota: Don "t girar el regulador con un destornillador u otras herramientas.

Presione hacia abajo el pedal de freno 30 veces (no freno de estacionamiento), el estado original de la zapata de freno y el tambor de freno debe ser regulada de forma automática.

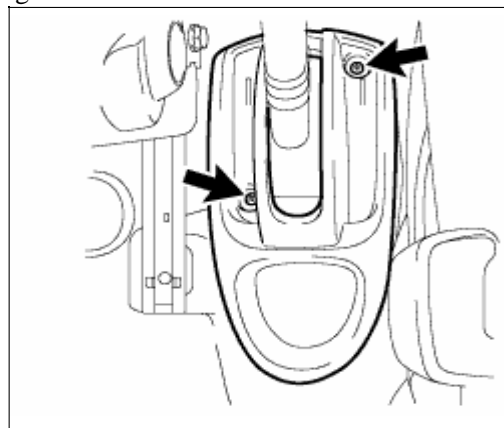
2.6.1.2 Compruebe la carrera de desplazamiento de la palanca del freno de estacionamiento

Estirar el mango de estacionamiento a la posición máxima lentamente, escuchar el sonido de clic.

Aparcamiento carrera de desplazamiento de frenado: tirar a 5 ~ 8 marchas con una fuerza de 200N

2.6.1.3 Retire el protector de la cubierta del freno agarre

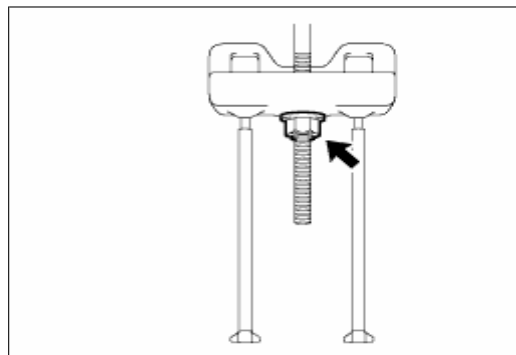
Retire los 2 tornillos de montaje y el escudo cubierta de freno agarre.



2.6.1.4 Regular la carrera de desplazamiento del mango de estacionamiento

2.6.1.4.1 Gire la tuerca de regulación, hacen que la carrera de desplazamiento del aparcamiento manejar precisa y en el rango prescrito.

Aparcamiento carrera de desplazamiento de frenado: tirar a 5 ~ 8 marchas con una fuerza de 200N



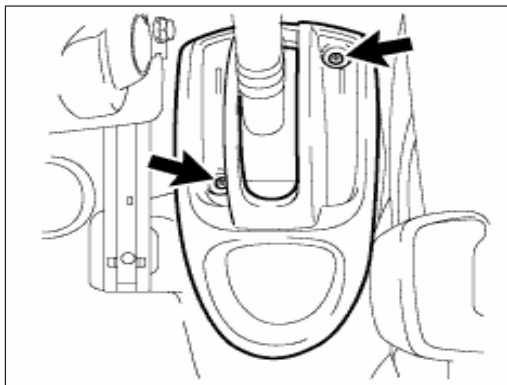
2.6.1.4.2 Tire de la manija de estacionamiento en repetidas ocasiones durante 3 a 4 veces, marque la carrera de desplazamiento del mango.

2.6.1.4.3 Compruebe si el frenado de estacionamiento funciona. 2.6.1.4.4 In el curso de la operación del mango de estacionamiento, asegúrese de que la luz de

estacionamiento se
encuentra en buen
estado de
funcionamiento.
Estándar: La luz de
estacionamiento
siempre se convierte en
en el diente invertido.

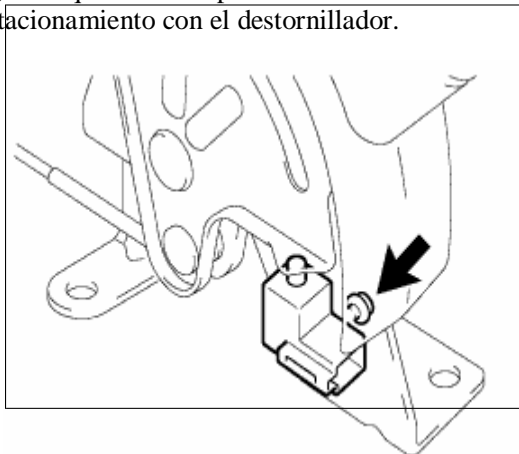
2.6.1.5 Instalar el escudo cubierta de freno agarre

Montar el escudo cubierta con 2 pernos de montaje.



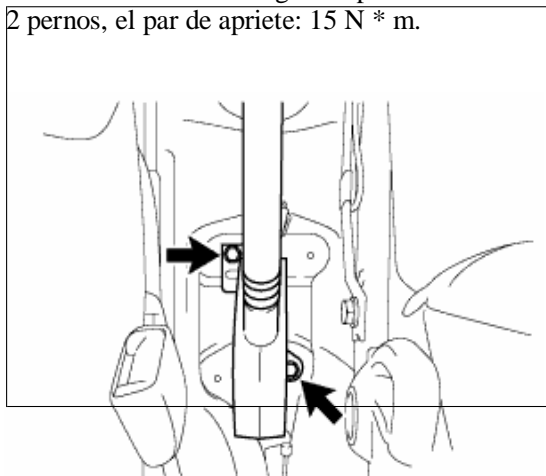
2.6.1.6 Instalar el interruptor de la luz de estacionamiento

(1) Coloque el interruptor de luz de estacionamiento con el destornillador.

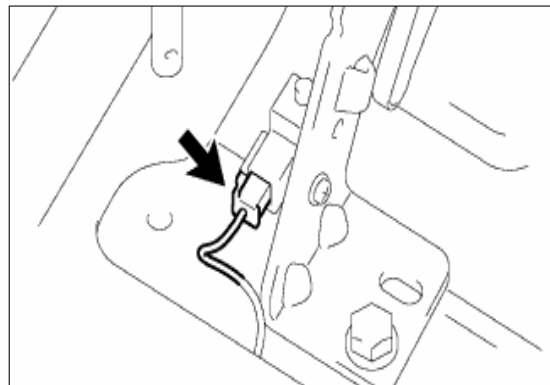


2.6.1.7 Instalar la manija de estacionamiento

2.6.1.7.1 Montar el mango de aparcamiento con 2 pernos, el par de apriete: 15 N * m.

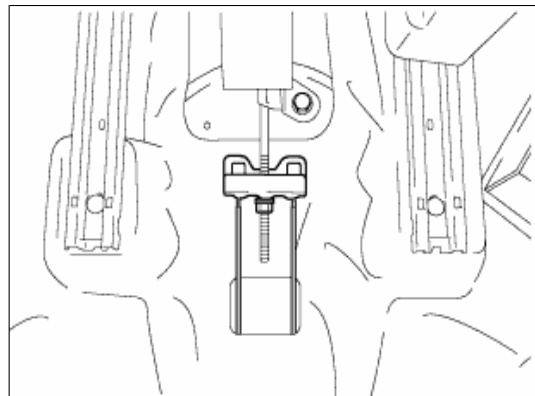


2.6.1.7.2 Connect el arnés del interruptor de luz de estacionamiento.



2.6.1.8 Instalar el ecualizador de estacionamiento

Montar el ecualizador con una nueva tuerca de regulación.



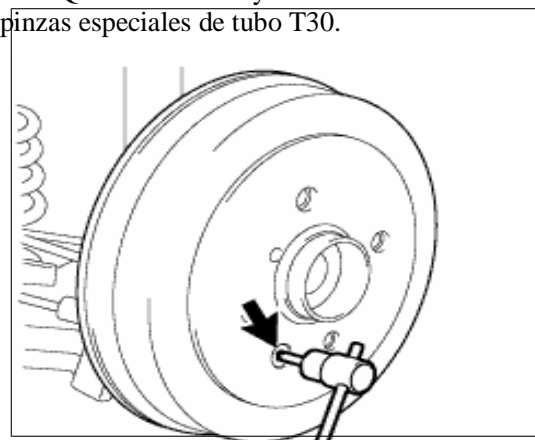
2.6.2 cable del freno de estacionamiento

2.6.2.1 Retire las ruedas traseras

2.6.2.2 Retire el tambor de freno trasero

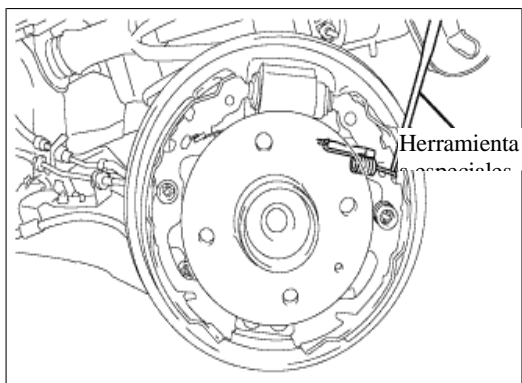
2.6.2.2.1 Aflojar el freno de agarre.

2.6.2.2.1 Quitar el tornillo y el tambor de freno trasero con pinzas especiales de tubo T30.

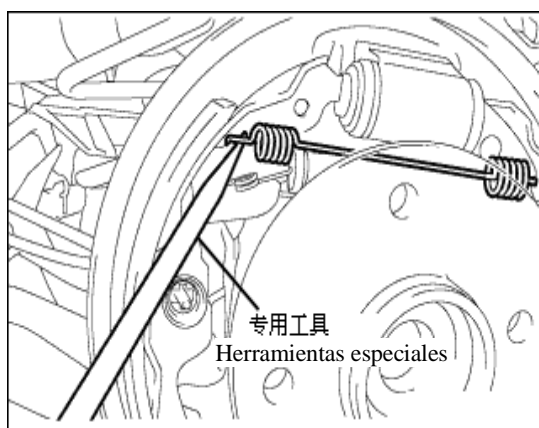


2.6.2.3 Retire la zapata del freno delantero

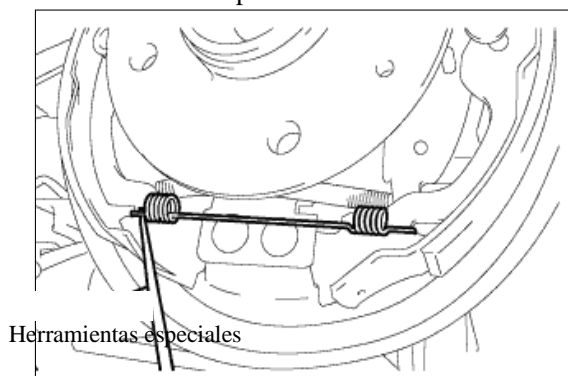
2.6.2.3.1 Retire el resorte que sostiene con herramientas especiales.



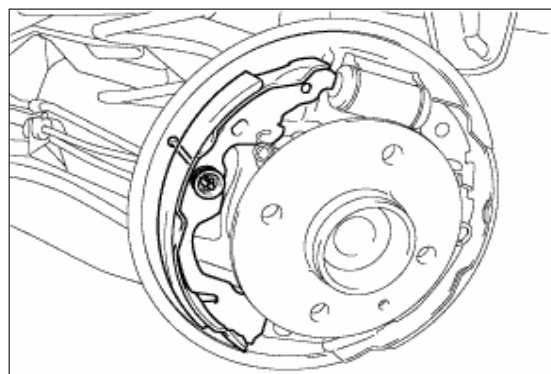
2.6.2.3.2 Retire el muelle de retorno zapato con herramientas especiales.



2.6.2.3.3 Retire el muelle de retorno zapato con herramientas especiales.



2.6.2.3.4 Eliminar la zapata de freno mantenga pulsado asiento de resorte, el resorte, el PEG y la zapata de freno delantera con alicates.



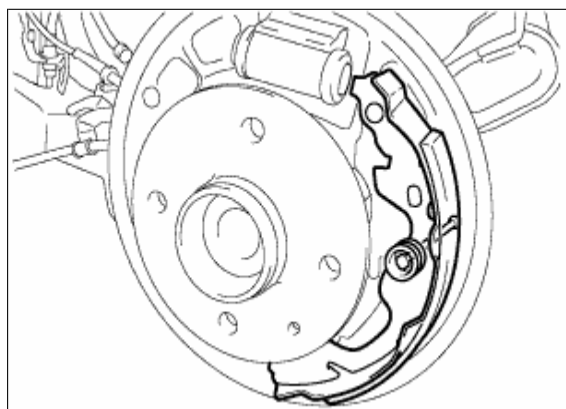
2.6.2.4 Retire el regulador

Nota:

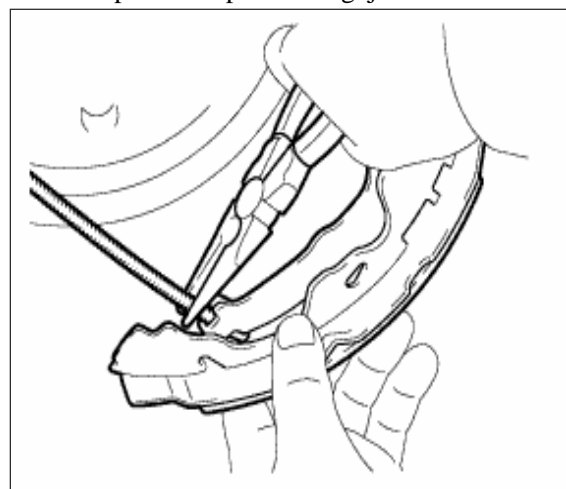
Don't desmonte el regulador. Don't daños y doblar ninguna parte.

2.6.2.5 Retire la zapata de freno trasero

2.6.2.5.1 Retire la zapata de freno mantenga pulsado asiento de resorte, el resorte, el PEG y la zapata de freno trasera con unos alicates.

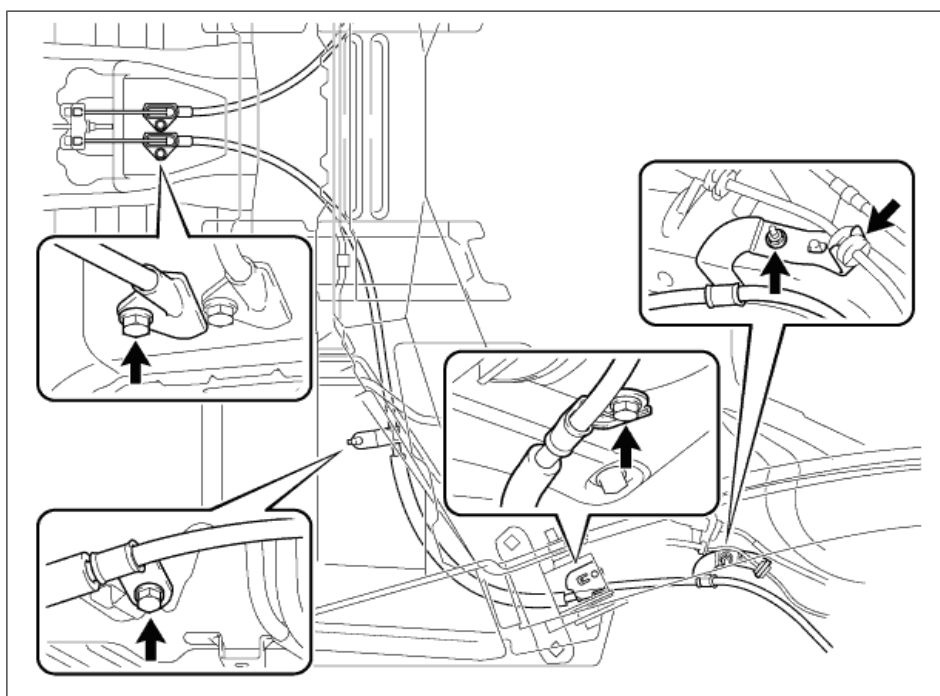


2.6.2.5.2 Remove el cable de estacionamiento de la zapata de freno con pinzas de punta de aguja.

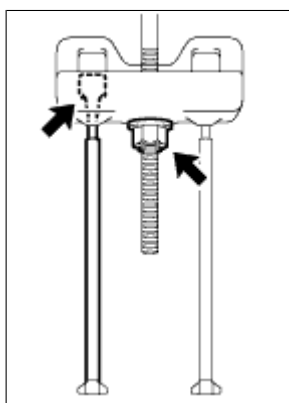


2.6.2.6 Retire el cable del freno de estacionamiento

2.6.2.6.1 Retire la tuerca de regulación.



2.6.2.6.2 Retire el cable del ecualizador.

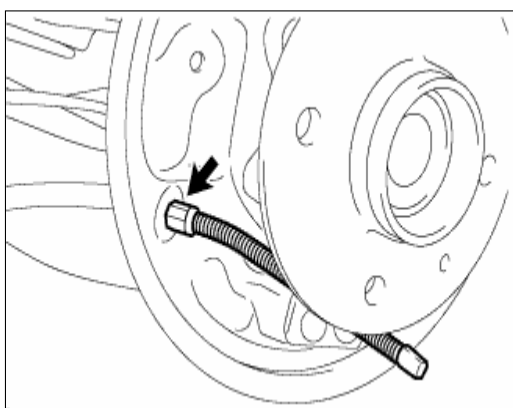


2.6.2.6.3 Retire el clip del sensor de velocidad de la rueda.

2.6.2.6.4 Retire 3 pernos y tuercas.

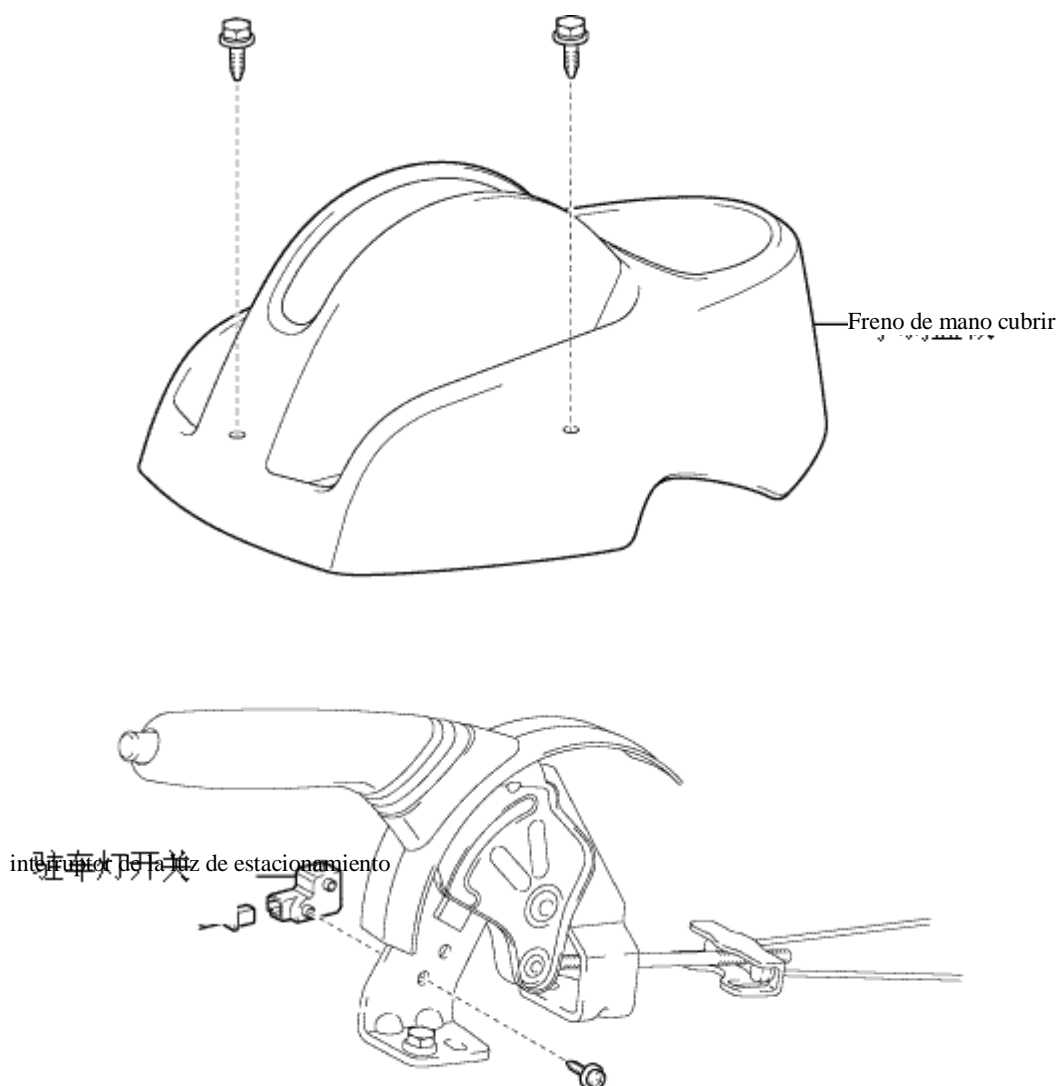
2.6.2.6.5 Tomar fuera del cable.

2.6.2.6.6 Extruir y tire del cable en la dirección de la flecha como se muestra en la figura.



2.6.3 interruptor de la luz de estacionamiento

2.6.3.1 componentes



2.6.3.2 Información relacionada

Comprobar la resistencia

Los valores de resistencia de alfa y omega probados con metro universal debe satisfacer la siguiente tabla:

estado acoplado	Apagado en	valor designado
1 - ground	estado libre inicial (Off)	Menos de 1 U
1 - ground	Compresión (On)	Mayor que o igual a 10 k Û

Si el resultado de la medición doesn "t cumplen con los valores de la figura anterior, reemplace el interruptor.

Capítulo 9 Sistema de frenos antibloqueo (ABS)

Sección 1 Anti-bloqueo del sistema de frenos (ABS)	181
1.1 Dos y Don'ts181.....	
1.2 Cómo hacer Troubleshooting181	
1.3 Partes Layout182	
1.4 Bloque de sistema Diagram184.....	
1.5 Sistema Description185.....	
1.6 ABS DTC Table189	
1.7 Culpa Los síntomas Table192	
1.8 ECU Conector extremo Vista y Pin Distribución View192	
1.9 Sistema Diagnosis193.....	
1.10 Inspección y DTC Borrar	194
1.11 Prueba dinámica de medición / DTM194	
1.12 ABS DTC y circuito Checking195	
Sección 2 ABS Control215.....	
2.1 Components215	
2.2 Removal217.....	
2.3 Installation218	
Sección 3 velocidad de rueda delantera Sensor220	
3.1 Components220	
3.2 Removal220.....	
3.3 Inspection221	
Sección 4 velocidad de rueda trasera Sensor222	
4.1 Components222	
4.2 Removal222.....	
4.3 Inspection222	

Sección 1 Sistema de frenos antibloqueo (ABS)

1.1 Normas

1.1.1 Si la instalación de conectores o partes tiene problemas, puede hacer que el sistema de retorno a la normalidad por completo o temporal tirando y enchufar los conectores de nuevo o volver a instalar las partes cuestionables.

1.1.2 A realizar la localización de averías, compruebe el código de diagnóstico de problemas (DTC) del puerto de diagnóstico cuando se produce el fallo, y registrar los datos antes de desconectar cualquier conector o el desmontaje y montaje de cualquier parte.

1.1.3 El sistema de frenos antibloqueo (ABS) puede verse afectada por otras fallas de sistemas, así que por favor compruebe el código de diagnóstico de problemas (DTC) de otros sistemas por su parte.

1.1.4 Durante cualquier trabajo de servicio, que debe desmontar y montar el controlador de frenado y sensor en el caso de interruptor de encendido, a menos que se especifique lo contrario.

1.1.5 Se debe volver a comprobar el código de diagnóstico (DTC), después de desmontar y montar el controlador de frenado y el sensor y la reanudación de la instalación de todas las partes.

1.2 Cómo hacer Solución de problemas

Consejo: Los pasos 3, 6, 9 y 12 necesitan utilizar el instrumento diagnóstico de fallos.

1.2.1 Conducir el coche en el taller de servicio

1.2.2 Compruebe el voltaje

estándar voltaje de la batería:

11 ~ 14.7V

Si la tensión es inferior a 11V, por favor cargar o reemplazar la batería.

1.2.3 Confirmar el síntoma y comprobar el

DTC 1.2.3.1

Compruebe si hay circuito abierto, cortocircuito en el mazo de cables, conectar y fusibles de vista.

1.2.3.2

Calentar el motor a las temperaturas normales de trabajo.

1.2.3.3

Confirmar el síntoma y de las condiciones que se producen de la falla,

compruebe el DTC. El DTC existe (al Paso 1.2.3.4)

No DTC (al Paso 1.2.3.5)

1.2.3.4

Tabla DTC

Encuentra el DTC obtenido en la Etapa 3 de la Tabla DTC, comprobar a través de las "regiones problemáticas" columna y encontrar los posibles circuitos eléctricos o piezas defectuosas. (Paso 6)

1.2.3.5

Los síntomas de fallo Tabla

Encuentra los síntomas de falla en el síntoma Tabla de fallos, mirar a través de la columna "regiones sospechosas" y encontrar los posibles circuitos eléctricos o piezas defectuosas. (Para Paso 1.2.3.6)

1.2.3.6

Compruebe los circuitos o partes

confirman los circuitos o partes

de fallos. 1.2.3.7

Ajustar, reparar o reemplazar

Ajustar, dar mantenimiento o reemplazar los circuitos o partes de problemas.

1.2.3.8

Verificación prueba

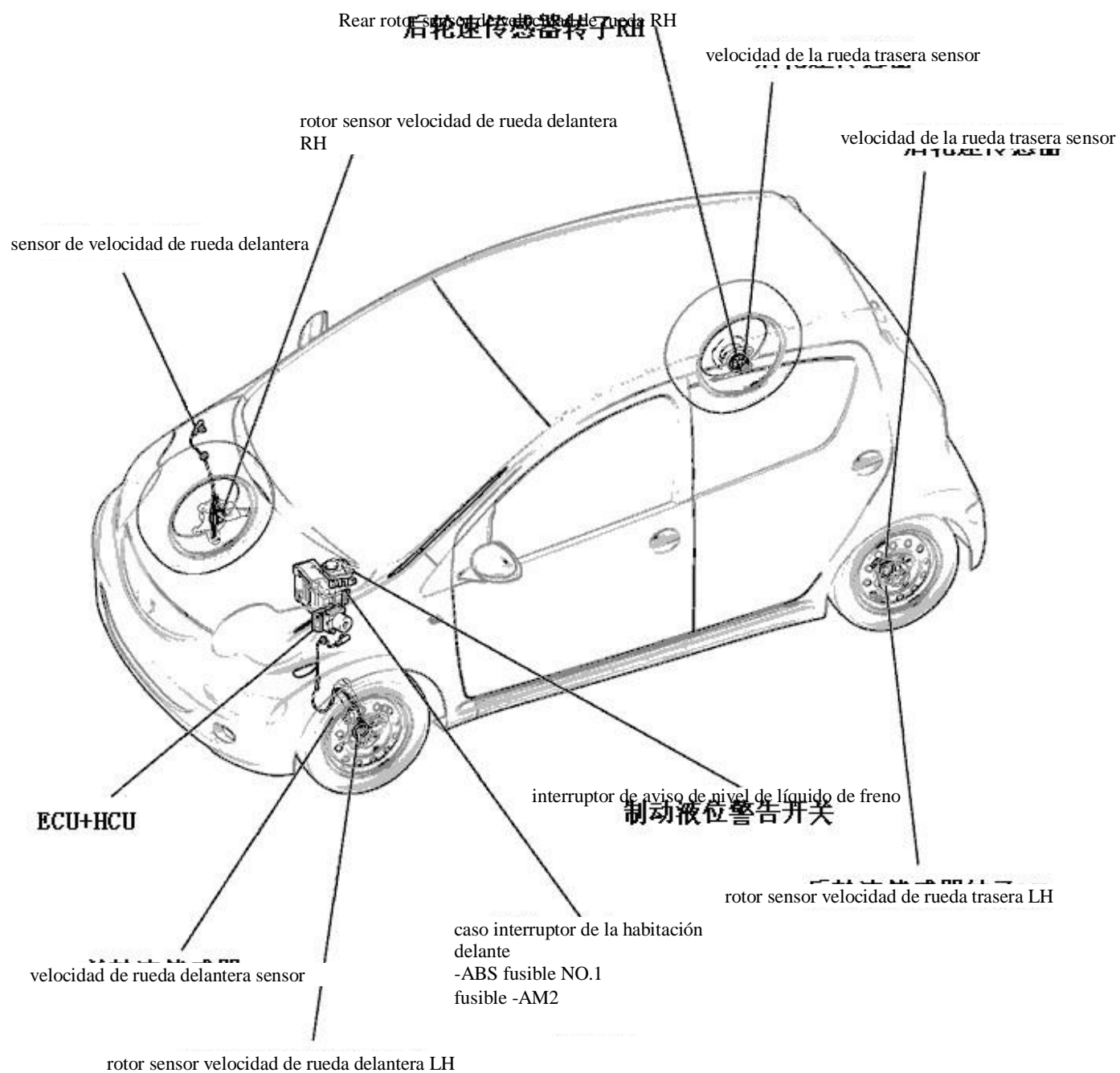
Después de ajustar, reparar o reemplazar los circuitos o partes de problemas, confirme que el problema ya no existe.

Si el problema ya no aparece, tomar la prueba de verificación en las mismas condiciones y medio ambiente, donde se produce el problema.

1.2.3.9

El fin

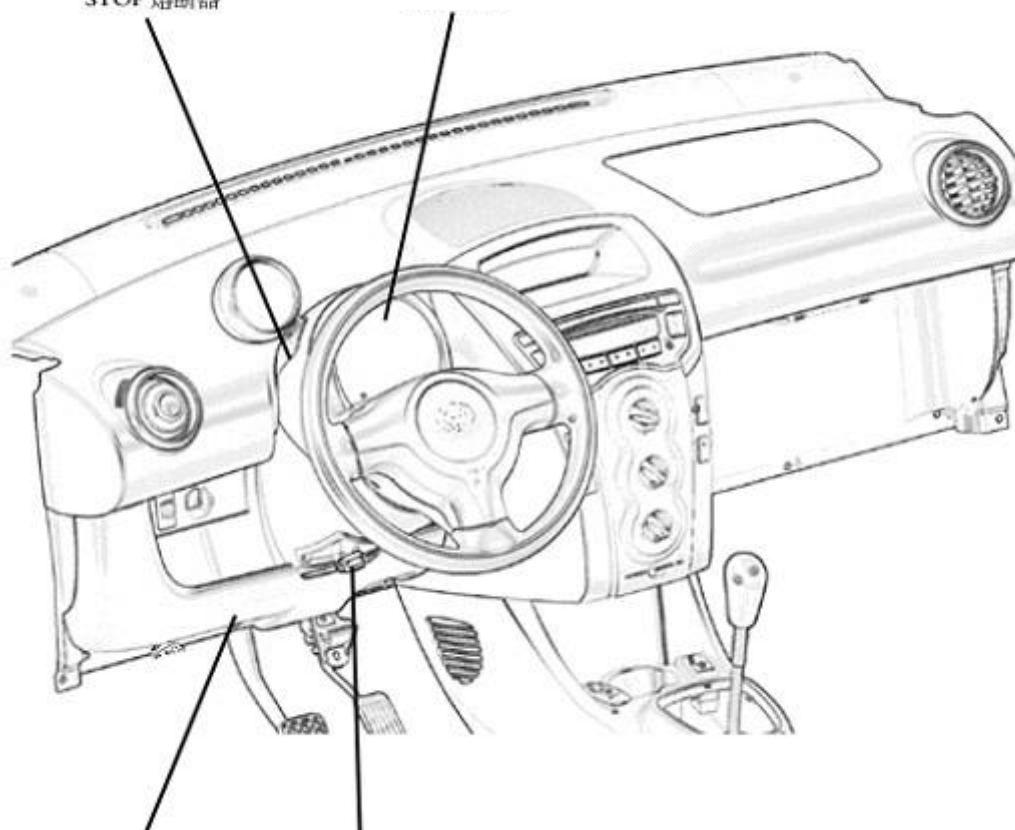
1.3 partes de una presentación



Sistema de frenos antibloqueo (ABS) Layout 1

Cuadro de instrumentos
ECU-IG fusible
fusible PARADA-IG 熔断器
STOP 熔断器

Cuadro de instrumentos
de advertencia del ABS
lámpara de advertencia
del freno de la lámpara

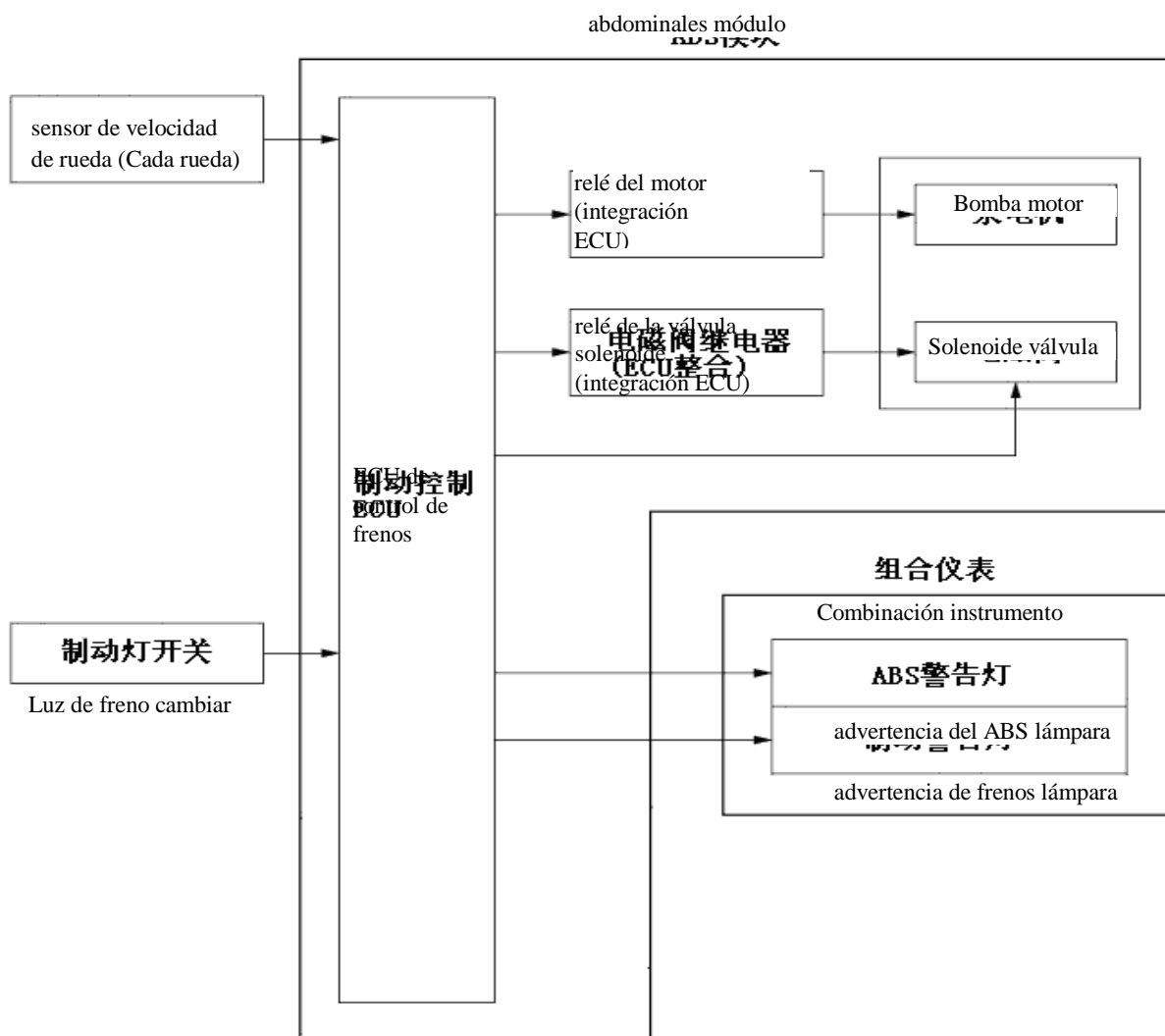


Luz de freno cambiar

Diagnóstico Puerto

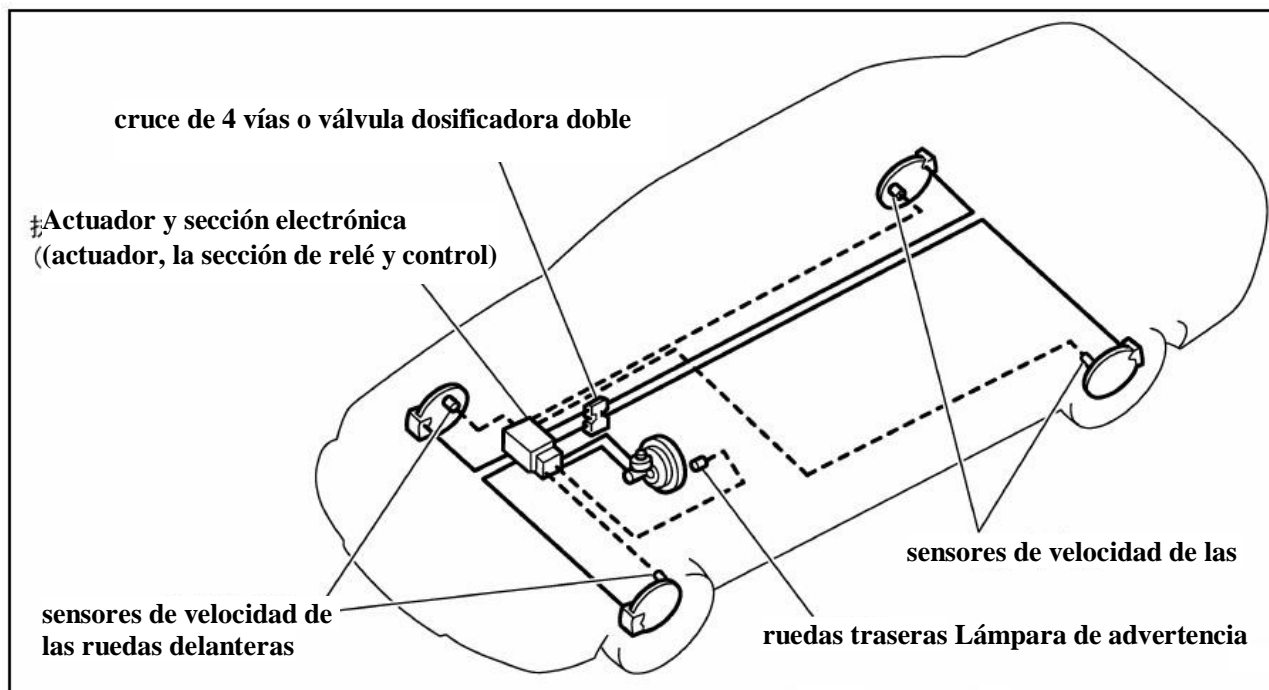
Sistema de frenos antibloqueo (ABS) Disposición 2

1.4 Diagrama de bloques del sistema



Anti-Lock Brake System Diagrama de Bloques

1.5 Descripción del sistema



El sistema antibloqueo de los frenos para vehículos (ABS), una especie de función activa en el vehículo, se utiliza para evitar el bloqueo de la rueda y el arrastre completo de bloqueo, para mejorar la estabilidad direccional, la dirección capacidad de control y acortar la distancia de frenado en el procedimiento de frenado del vehículo y para traer la eficiencia de frenado del vehículo en el juego completo. El sistema de frenos antibloqueo es controlado por la unidad de control ABS, que incluyen el conjunto de la unidad de control eléctrica (ECU) y el conjunto de unidad de control hidráulica (HCU). El ABS se usa para prevenir bloqueo de las ruedas mediante la regulación de la presión hidráulica de frenado de la rueda respectiva durante el frenado de emergencia. Cuando la ECU inspecciona que las ruedas comienzan a bloquearse, el ABS funcionará de forma circular en los siguientes procesos:

- El mantenimiento de la presión de frenado
- La reducción de la presión de frenado
- El aumento de la presión de frenado

1.5.1 ABS proceso de mantenimiento de la presión de frenado

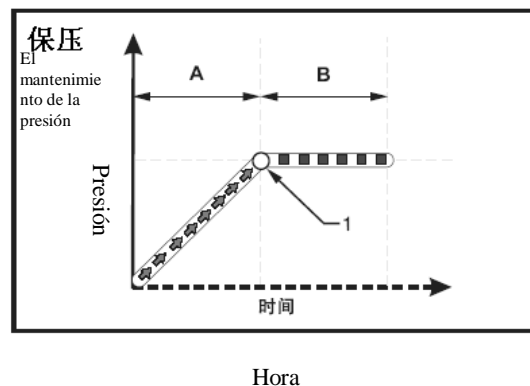
1.5.1.1 Descripción de condición:

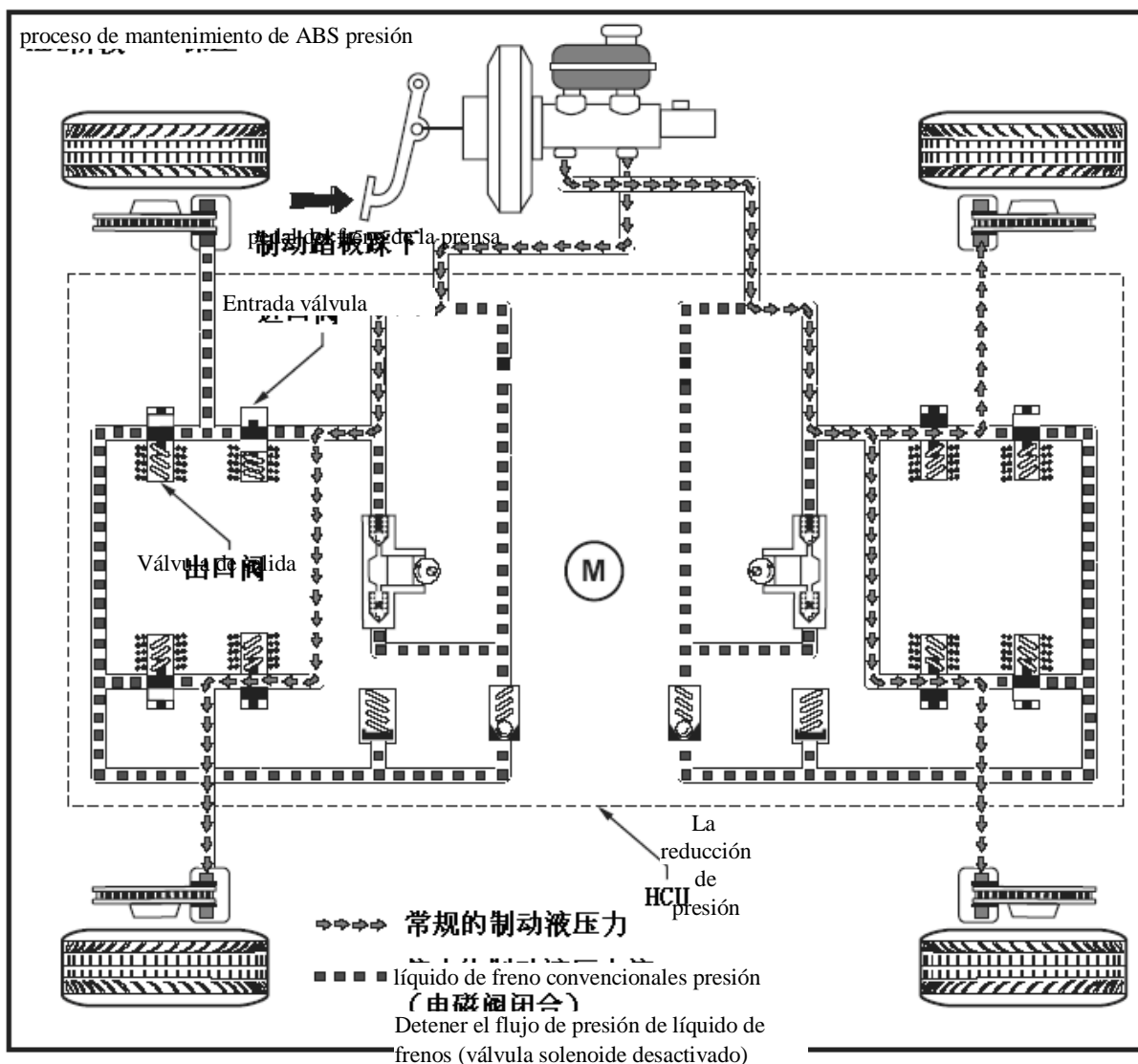
Cuando el freno combina y la ECU inspecciona que una rueda se va a alcanzar el punto crítico de bloqueo, la ECU controla la presión hidráulica de frenado de esta rueda para mantener la presión hidráulica de frenado (B) y evitar el bloqueo de la rueda.

1.5.1.2 operación de control (supongamos que la rueda trasera izquierda se va a encerrar a):

La ECU detecta y compara las señales de cada sensor de velocidad de rueda para determinar que si las ruedas patinan. Si se detecta deslizamiento de la rueda durante el frenado procedimiento, la ECU cambiará al proceso de mantenimiento de la presión de frenado, y enviar una señal de control a HCU para cerrar la válvula de entrada trasera izquierda.

Cuando la válvula de entrada trasera izquierda y la válvula de salida son todos cerrados, no importa lo mucho que la presión hidráulica de frenado aplicada por el pedal de freno está, el circuito de freno trasero izquierdo sería cerrado apagado para mantener constante de la presión hidráulica del freno trasero izquierdo.





1.5.2 ABS proceso de reducción de presión de frenado

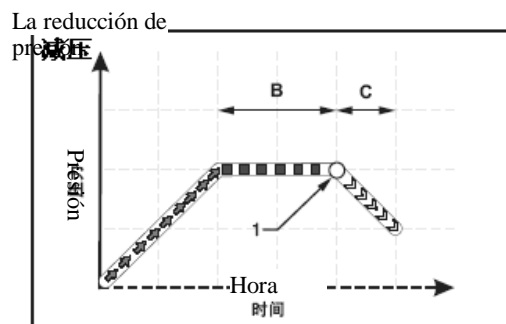
1.5.2.1 Descripción de condición:

Si la ECU de ABS detecta que la rueda respectiva se encuentra todavía en estado de bloqueo cuando el ABS ha estado en el proceso de mantenimiento de la presión de frenado (B), el ABS cambiará al proceso de reducción de la presión de frenado en el punto predeterminado. La ECU regulará el circuito hidráulico de freno de la rueda relacional para reducir la presión hidráulica de los frenos y evitar el bloqueo de las ruedas.

1.5.2.2 operación de control (supongamos que la rueda se encuentra todavía en estado de bloqueo cuando el ABS ha estado en el proceso de mantenimiento presión de frenado)

La ECU detecta y compara las señales de cada sensor de velocidad de rueda para determinar que si las ruedas patinan. Si el ABS detecta que la rueda trasera izquierda se encuentra todavía en situación de derrape durante la presión de frenado ABS mantenimiento. La ECU cambiará al proceso de ABS de reducir la presión de frenado, y enviar señales a la HCU a hacer lo siguiente:

Cerrar la válvula de entrada trasera dejado abierta la válvula de salida trasera



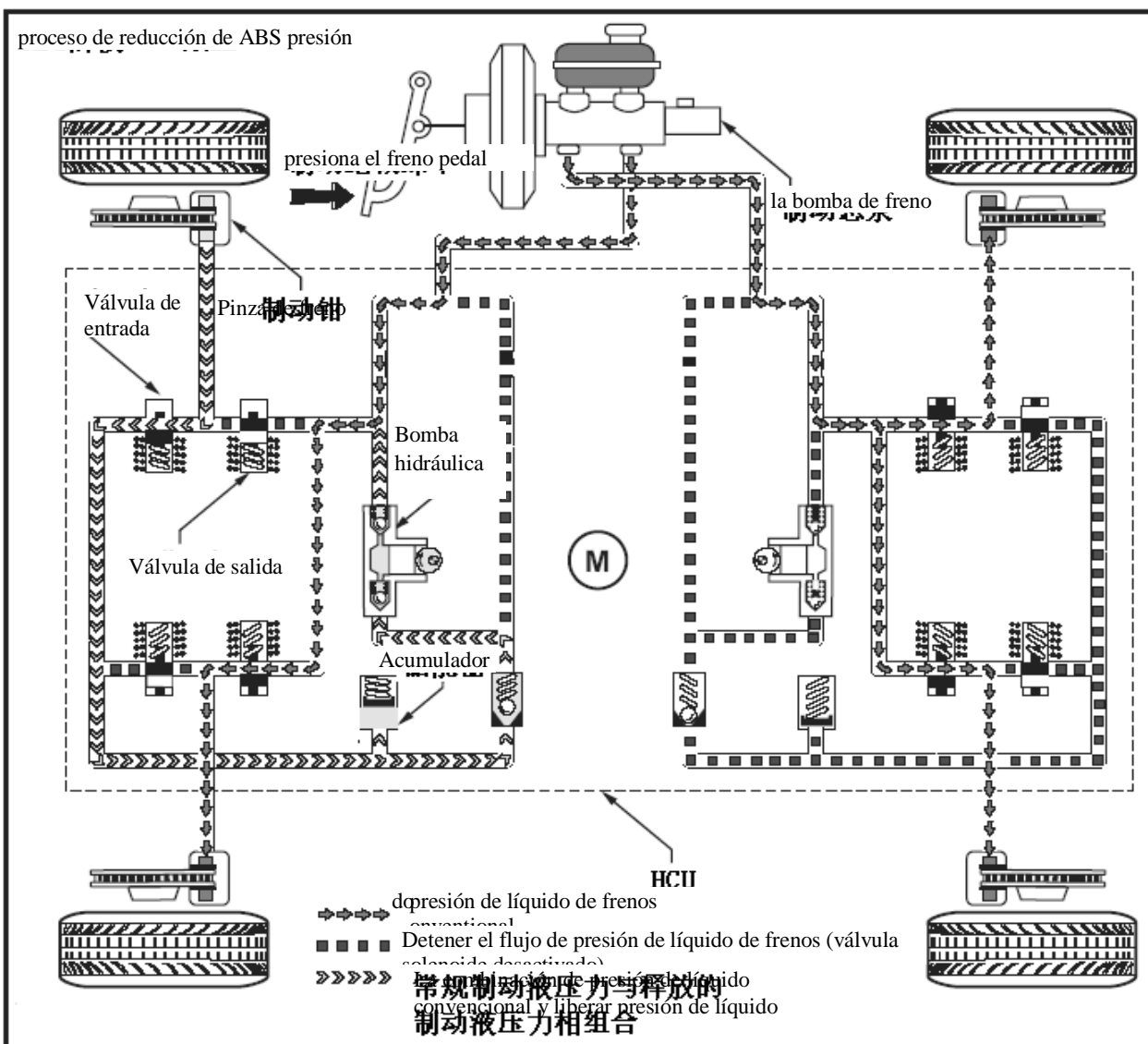
izquierda

Funcionar la bomba de ajuste hidráulico (que siempre mantendrá condición operativa durante los procesos de ABS) producir los siguientes efectos:

Cuando la válvula de salida trasera izquierda está abierta, el líquido de frenos de la rueda trasera izquierda se llevó al acumulador de energía primero para asegurar que la presión hidráulica de frenado se reduce inmediatamente.

El acumulador almacena energía excesiva de líquido de freno de la rueda trasera izquierda.

La bomba de ajuste hidráulico se acumula la presión de retorno del fluido de freno de la rueda trasera izquierda, por lo que puede hacer que el fluido de frenos descargado desde la izquierda y vuelve la pinza de freno de la rueda trasera a la bomba de freno para contrarrestar la presión del pedal de freno. En este proceso, como el pedal de freno está todavía en pulsado condición, la presión descargado desde la pinza de freno debe ser mayor que la presión aplicada por el cilindro maestro de freno.



1.5.3 ABS proceso de aumento de presión de frenado

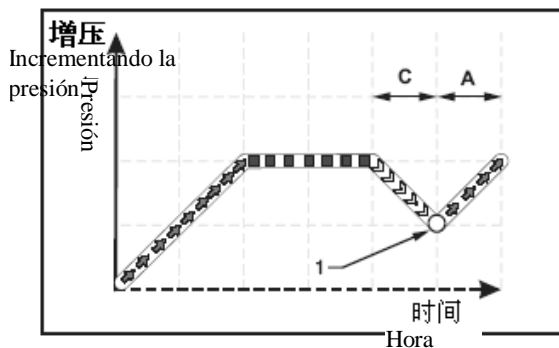
1.5.3.1 Descripción de condición:

Si después de la presión hidráulica de frenado reducida en el proceso de reducción de la presión de frenado (C), los siguientes ocurren:

La presión hidráulica de los frenos alcanza el punto crítico, pero la fuerza de frenado aplicada a la rueda respectiva no es suficiente

La ECU determina que el freno de rueda respectivo no es suficiente

El ABS cambia al proceso de aumento de la presión de frenado del proceso de presión de frenado reductor, y en este proceso, la ECU regula el circuito de freno de la rueda respectiva a aumentar la presión hidráulica de los frenos, para aumentar la



fuerza de frenado y el equilibrio de la velocidad de la rueda en el frenado procedimiento de ese modo.

1.5.3.2 operación Control (supongamos que la fuerza de frenado aplicada en el proceso de reducción reduce la presión de frenado, por lo que provoca la falta de freno de la rueda trasera izquierda)

La ECU detecta y compara las señales de cada sensor de velocidad de rueda para determinar que si las ruedas patinen. Si la ECU detecta que la fuerza de frenado aplicada en el proceso de reducción de la presión de frenado se reduce, por lo tanto la velocidad de la rueda trasera izquierda es mayor que la velocidad de otros 3 ruedas. La ECU cambiará al proceso de ABS de aumento de la presión de frenado, y enviar señales a la HCU a hacer lo siguiente:

Cerrar la válvula de salida trasera izquierda

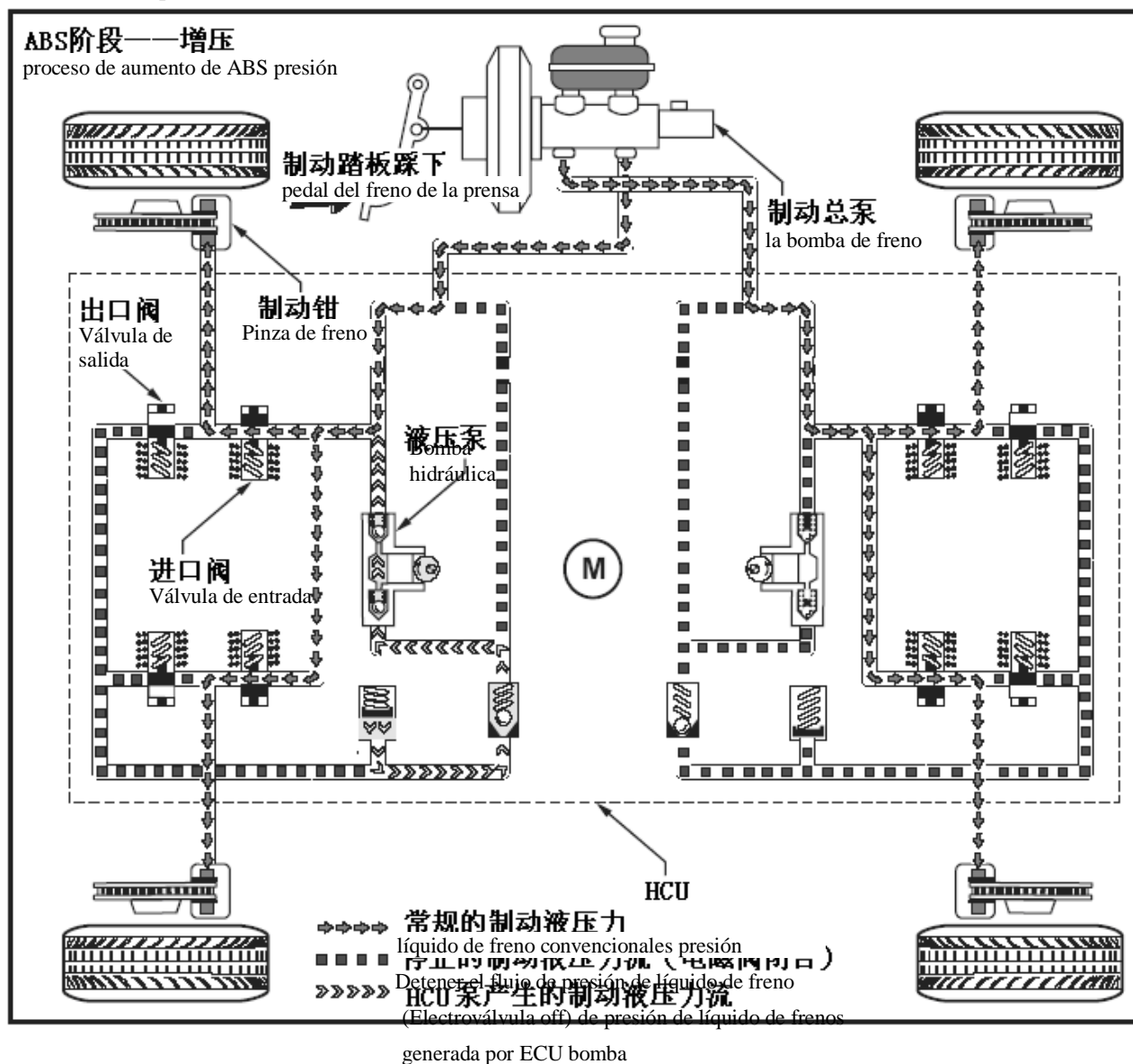
(posición normal) Cerrar la válvula de entrada

trasera izquierda (posición normal)

Continuar hacer funcionar la bomba de ajuste hidráulico durante ABS

procesos producen los siguientes efectos:

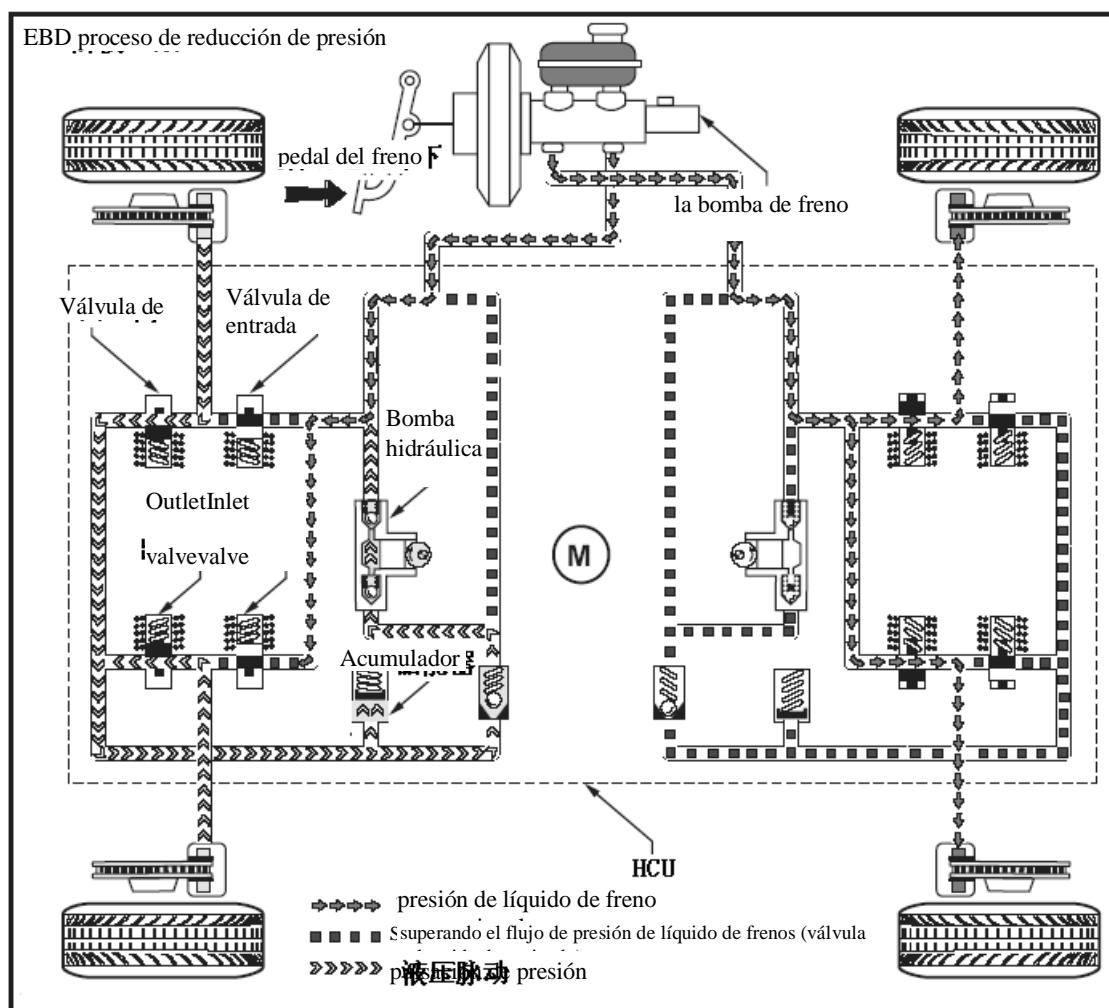
El líquido de frenos del cilindro maestro se llevó a la pinza de freno trasera izquierda de nuevo, como en la operación de frenado de rutina, la presión hidráulica de los frenos reduce antes aumenta ahora así a reducir la velocidad de la rueda trasera izquierda.



El ABS con sistema de freno electrónico de la fuerza de distribución, sistema EBD para el cortocircuito, es como una válvula dosificadora trasera en la función. El sistema EBD hace uso del sistema de ABS para controlar el deslizamiento de la rueda trasera durante los modos de frenado parte. Una vez que entra en el EBD, la entrada está conectada, por lo que el suministro de fluido desde el cilindro principal se corta. Para reducir la presión del freno trasero, la válvula de

descarga continúa con pulsación para hacer que el fluido entre en el acumulador de energía en la HCU y para reducir la presión hidráulica de frenado del freno trasero. Para aumentar la presión del freno trasero, la válvula de descarga se cierra y la válvula de alimentación continúa con pulsación, lo que aumentará la presión del freno trasero. Este proceso continuará hasta alcanzar la velocidad de deslizamiento deseada. Cuando se termina el freno EBD (sin fuerza de frenado aplicada), la válvula de descarga es

encendido, y el líquido de frenos en el acumulador de energía se descarga a la bomba de freno a través de la válvula de alimentación y la válvula de retención. Mientras tanto, la válvula de alimentación está encendido para evitar que el sistema hidráulico de circuito corto en la condición de aplicación de freno de nuevo. En una gran cantidad de modos de fallo del ABS, el EBD todavía es capaz de trabajar. Cuando la conexión del encendido y conducir el coche cada vez, el sistema hará autoverificación cuando la velocidad es mayor de 4 km / h. La ECU controla los circuitos de entrada y salida del sistema para confirmar que el sistema está funcionando correctamente. Si el sistema de diagnóstico a bordo encuentra una cierta falla del circuito eléctrico, el sistema establecerá un DTC en la memoria y la lámpara de indicador de fallo establecido en los instrumentos de combinación. Esta ABS utiliza un sistema de DELPHI-DBC7.4.



1.6 ABS Tabla

OBD-II DTC	Diagnóstico erróneo	Localización de fallos
C0011	ABS fallo de lámpara de advertencia	1. fallo de comunicación lámpara instrumento ECU y 2. UCE
C0012	Freno de fallo de lámpara de advertencia	fallo de comunicación lámpara instrumento ECU y
C0014	contacto de relé del sistema o circuito de la bobina cerrados	1. Tensión de la batería demasiado baja o falla del circuito de potencia 2. fusible ABS mal contacto o cerrada 3. fallo interno ECU
C0017	Bombear falla a tierra del motor	Fallo del circuito de corriente o un fallo ECU

c0018	Motor de la bomba y la batería cortocircuito o tierra del motor abierta / alta valor de la resistencia	1. Fallo en el circuito eléctrico del motor de la bomba de tierra 2. UCE
C0021	Velocidad de rueda delantera izquierda = 0kph	1. Retire el tubo de protección, y comprobar si el

- 190 -

C0061	solenoides frente a presión Izquierda fallo de la válvula	1. La conexión entre la ECU y HCU es fiable, fuerte y corroído o no 2. fallo interno ECU
c0062	descarga frontal izquierda de la válvula de solenoide culpa	
c0063	solenoides delantera derecha presurizado fallo de la válvula	
C0064	Derecho de solenoide de descarga frontal fallo de la válvula	
C0065	válvula de solenoide de presión trasero izquierdo culpa	

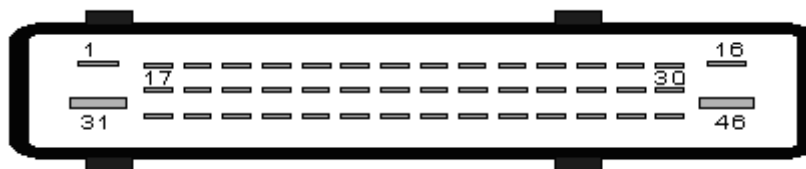
C0066	descarga trasera izquierda válvula de solenoide culpa	
c0067	Derecho solenoide de presión trasera fallo de la válvula	
c0068	Derecha válvula de solenoide de descarga trasera culpa	
c0091	insuficiencia pedal del freno cuando la velocidad baja	1. voltaje de salida del interruptor de luz de freno es menor que de frenado necesaria 2. Brake fallo interruptor de la lámpara
c0093	insuficiencia pedal del freno cuando la velocidad abajo durante el último ciclo de encendido	1. Velocidad hacia abajo en el último momento de la prueba, detectar la fracaso pedal de freno
C0094	Culpa de que el pedal del freno es siempre eficaz sin velocidad abajo	1. Brake fallo interruptor de la lámpara 2. culpa arnés
C0095	interruptor de la lámpara de freno está abierto	1. Uno o filamento múltiple bombilla de la lámpara de freno está en circuito abierto 2. Uno o múltiples freno bombilla de la lámpara y / o conector de acoplamiento está suelto 3. Uno o planta múltiple de lámpara de freno está en circuito abierto o suelto 4. terminal de la lámpara de freno de entrada del interruptor de circuito tiene una mala conexión o abierta 5. circuito de la lámpara de freno de entrada de interruptor está abierto
c0118	válvula de solenoide de presión trasero izquierdo fallos relacionados	averías de la unidad interna
C0121	Derecho solenoide de presión trasera falla relacionado válvula	
C0122	Descarga o frente presurizado falla relacionado válvula de solenoide	
C0127	Culpa de que el pedal del freno es siempre eficaz sin velocidad abajo durante el último ciclo de encendido	En el último momento de la prueba, detectar el fallo del pedal de freno
C0151	tiempo de descarga de la rueda delantera izquierda es demasiado largo	1. Dispositivo hidráulico está contaminado 2. señales de intermitencia de sensor de velocidad de rueda 3. La válvula de solenoide está atascado 4. sistema de freno básica arrastre de frenado o la resistencia es demasiado grande
c0152	tiempo de descarga de la rueda delantera derecha es demasiado largo	
c0153	tiempo de descarga de la rueda trasera izquierda es demasiado largo	
c0154	tiempo de descarga de la rueda trasera derecha es demasiado largo	
C0191	Sin corriente de arranque para el	1. De alta impedancia de la bobina de motor de la bomba

	motor de la bomba	2. Alta impedancia de tierra del motor de la bomba
C0192	motor de la bomba sobrecarga de corriente	1. Baja impedancia de la bobina de motor de la bomba 2. Motor o la bomba no se ha quedado atascado, pero necesitan un par adicional para ser girado
c0194	corriente del circuito motor de la bomba es en corto	1. Extremadamente baja impedancia de la bobina de motor de la bomba 2. motor de la bomba extremo caliente del suelo está en cortocircuito
c0198	Bache en la carretera fallos de encendido fallo de la salida PWM	1. carretera Bump fallando salida PWM circuito abierto 2. Bache en la carretera fallando salida PWM corto circuito a tierra 3. Bache en la carretera fallando salida PWM y la batería cortocircuito

Los síntomas de fallo Tabla 1.7

síntoma de fallo	causa del fallo	síntoma de fallo	causa del fallo
ABS está en paro	1. Confirmar existe o no DTC 2. circuito de alimentación de encendido está en falta 3. circuito del sensor de velocidad de la rueda está en falta 4. Circuito hidráulico tiene la culpa (Medición de prueba dinámica)	ABS puede "t trabajo con eficacia	1. Confirmar existe o no DTC 2. circuito del sensor de velocidad de la rueda está en falta 3. circuito del interruptor de luz de freno está en falta 4. Circuito hidráulico tiene la culpa (Medición de prueba dinámica)
testigo del ABS es anormal	1. circuito de la lámpara de advertencia del ABS está en falta 2. ECU tiene la culpa 3. Interruptor de estacionamiento y el interruptor de nivel de líquido de frenos tienen la culpa	cheque DTC puede "t ser transportado en	1. circuito de la lámpara de advertencia del ABS está en falta 2. circuito de potencia puerto de diagnóstico DTC tiene la culpa 3. ECU tiene la culpa

1.8 ECU Conector extremo Vista y Pin Distribución Ver



Terminal de prueba	Alambra do color	Descripción Terminal	condición de prueba	Valor estandar
1-cuerpo	W / B	planta ECU	Siempre	Menos de 1U
8-cuerpo	O	la comunicación KW2000 línea de diagnóstico	Interruptor de encendido en ON, el sistema es en falta	Salida de señal cuadrada (Ver La definición de DTC)
12-cuerpo	O	sensor de velocidad de la rueda trasera izquierda bajo potencial	Girar a la izquierda de la rueda trasera, siempre	Salida de forma de onda de señal de pulso
13-cuerpo	L	sensor de velocidad de la rueda trasera izquierda alto potencial	Girar a la izquierda de la rueda trasera, siempre	Salida de forma de onda de señal de pulso
16-cuerpo	L	Ignición de entrada de alimentación del interruptor	Interruptor de encendido en ON, siempre	10 ~ 14V
24-cuerpo	segundo	Velocidad de rueda delantera derecha sensor bajo potencial	Gire la rueda delantera derecha, siempre	Salida de forma de onda de señal de pulso
25-cuerpo	W	módulo de controlador de la lámpara	Interruptor de encendido en ON, el sistema es normal, siempre	Menos de 1 V (Véase el indicador controlador de la lámpara)
27-cuerpo	R	velocidad de la rueda delantera izquierda	Girar a la izquierda de la rueda	Salida de forma de onda de

		sensor alto potencial	delantera, siempre	señal de pulso
28-cuerpo	sol	velocidad de la rueda delantera izquierda sensor bajo potencial	Girar a la izquierda de la rueda delantera, siempre	Salida de forma de onda de señal de pulso
31-cuerpo	br	tierra de la bomba del motor	Siempre	Menos de 1U
39-cuerpo	Y	Velocidad de rueda delantera derecha sensor alto potencial	Gire la rueda delantera derecha, siempre	Salida de forma de onda de señal de pulso
41-cuerpo	sol	la señal del interruptor de luz de freno entrada	Presione hacia abajo el pedal de freno, siempre	10 ~ 14V
42-cuerpo	lg	Justo velocidad de rueda trasera sensor alto potencial	Girar la rueda trasera derecha, siempre	Salida de forma de onda de señal de pulso
43-cuerpo	R	Justo velocidad de rueda trasera sensor bajo potencial	Girar la rueda trasera derecha, siempre	Salida de forma de onda de señal de pulso
46-cuerpo	segundo	Entrada de alimentación normales	Siempre	10 ~ 14V

1.9 sistema de Diagnóstico

1.9.1 Diagnóstico

Si el módulo del ABS detecta un fallo, la luz de advertencia testigo del ABS o el freno estará en para advertir al conductor.

lámpara de
advertencia del



lámpara de
advertencia del freno



1.9.2 Advertencia lámpara de inspección

1.9.2.1 Aflojar la palanca de freno de estacionamiento.

Nota: Fijar el vehículo con la cuña para garantizar la seguridad antes de aflojar la palanca del freno de estacionamiento.

Propina: Cuando se inicia el freno de mano para usar o el nivel del líquido de frenos es demasiado bajo, la lámpara de advertencia del freno debe estar encendido.

ABS警告灯
lámpara de
advertencia del



制动警告灯
lámpara de
advertencia del freno



1.9.2.2 De encendido, la lámpara de advertencia de la lámpara de advertencia del ABS y el freno debe estar apagado después de 3 segundos.

Consejo: Si la luz de advertencia ISN "t, compruebe si la bombilla de la lámpara es quemar y comprobar el mazo de cables entre la unidad de control del ABS y los instrumentos de combinación. Si la luz de advertencia está siempre encendido, compruebe el circuito de la lámpara de advertencia relacionada.

1.9.2.3 Auto-inspección

Después de que el interruptor de encendido, cuando la velocidad del coche es más de 4 kilómetros / h, el sistema tomará la autoinspección. Si la búsqueda de un fallo, la lámpara de advertencia del ABS estará encendido y establecer un DTC.

Consejo: Se puede verificar a través de la auto-inspección después de terminar el servicio.

1.10 DTC Inspección y borrado

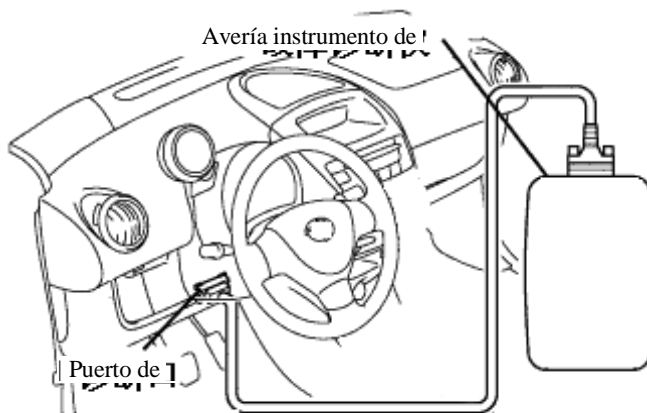
1.10.1 Compruebe el DTC.

1.10.1.1 Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas al puerto de diagnóstico.

1.10.1.2 Giro el interruptor de encendido en ON.

1.10.1.3 Giro en el interruptor de alimentación del instrumento de diagnóstico de fallas.

1.10.1.4 Utilizar el instrumento de diagnóstico de fallos para leer el DTC.



1.10.2 Borrar el DTC

1.10.2.1 Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas al puerto de diagnóstico.

1.10.2.2 Giro el interruptor de encendido en ON.

1.10.2.3 Giro en el interruptor de alimentación del instrumento de diagnóstico de fallas.

1.10.2.4 Utilizar el instrumento de diagnóstico de fallos para borrar el DTC.

1.11 Prueba dinámica de medición / DTM

1.11.1 Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas.

1.11.2 Ajuste el interruptor de encendido en ON, y tomar la “medición de prueba dinámica” de acuerdo a la

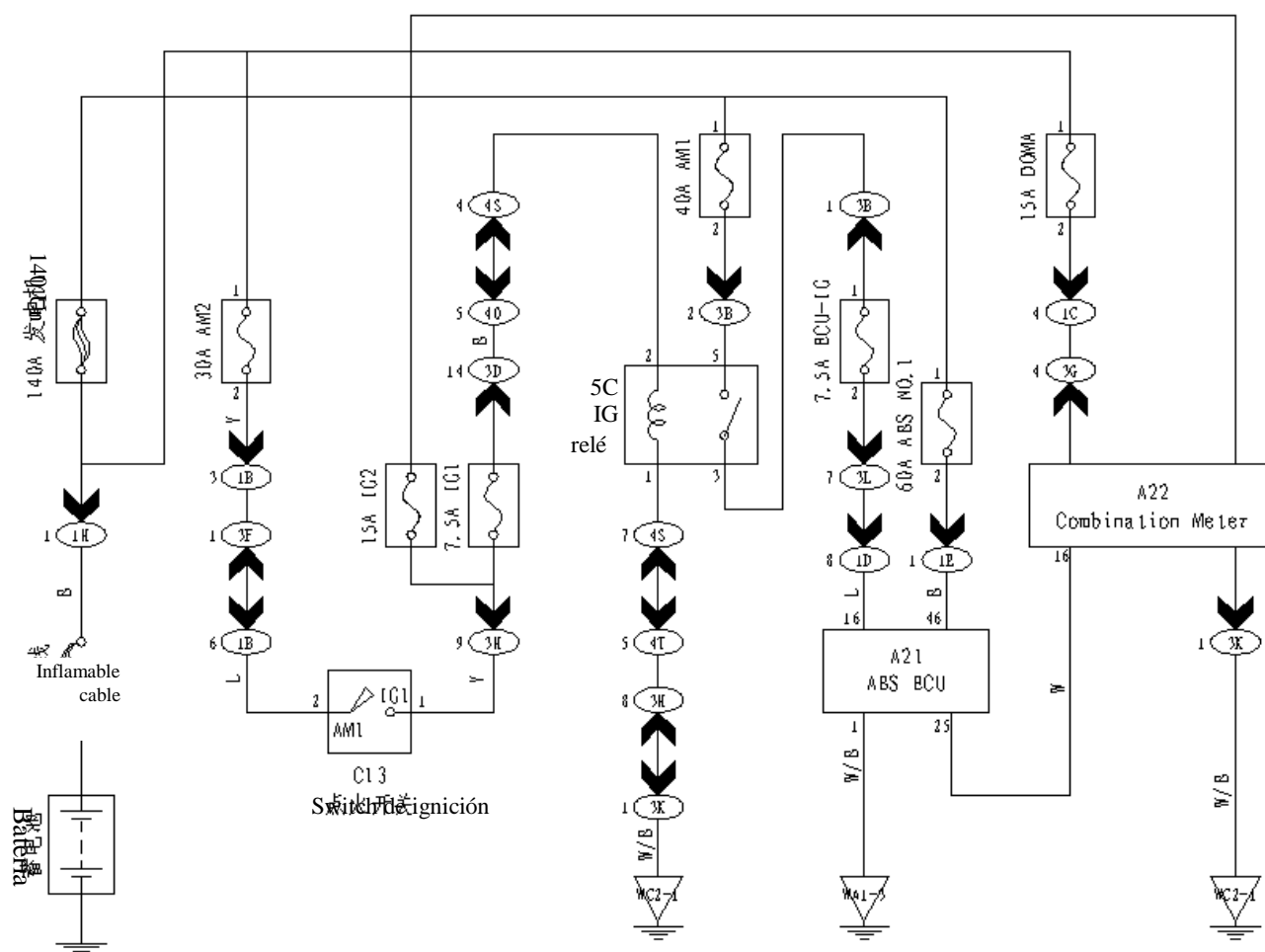
Ít	El contenido del examen	notación de diagnóstico
solenoides ABS (LF Release)	Operar el solenoide de encendido o apagado	Ser capaz de escuchar el sonido de trabajo de solenoide clic
solenoides ABS (RF Release)	Operar el solenoide de encendido o apagado	Ser capaz de escuchar el sonido de trabajo de solenoide clic
solenoides ABS (LR Release)	Operar el solenoide de encendido o apagado	Ser capaz de escuchar el sonido de trabajo de solenoide clic
solenoides ABS (RR Release)	Operar el solenoide de encendido o apagado	Ser capaz de escuchar el sonido de trabajo de solenoide clic
solenoides ABS (LF verificar)	Operar el solenoide de encendido o apagado	Ser capaz de escuchar el sonido de trabajo de solenoide clic
solenoides ABS (RF Aplicar)	Operar el solenoide de encendido o apagado	Ser capaz de escuchar el sonido de trabajo de solenoide clic
solenoides ABS (LR Aplicar)	Operar el solenoide de encendido o apagado	Ser capaz de escuchar el sonido de trabajo de solenoide clic
solenoides ABS (RR verificar)	Operar el solenoide de encendido o apagado	Ser capaz de escuchar el sonido de trabajo de solenoide clic
relé de solenoide	Operar el relé de solenoide en o APAGADO	Ser capaz de escuchar el funcionamiento del relé de solenoide

		sonido de clic
relé del motor ABS	Hacer funcionar el relé del motor ON o OFF	Ser capaz de escuchar el sonido del relé del motor de trabajo de clic
lámpara de advertencia del ABS	Operar la lámpara de advertencia ABS EN u OFF	Ver el cuadro de instrumentos ABS Luz de aviso de encendido o apagado
lámpara de advertencia del freno	Utilice la lámpara de advertencia del freno EN u OFF	Mira el freno cuadro de instrumentos Luz de aviso de encendido o apagado

1.12 DTC y ABS Circuito Comprobación

1.12.1 DTC C0011 comprobación

1.12.1.1 Comprobación del circuito



1.12.1.2 Comprobación de pasos

C0011 - Fallo de la lámpara de advertencia del ABS				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Si)	No)
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Para la Etapa 2	Al paso 5
2	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Interruptor de encendido en ON Conecte un cable de puente con fusible de seguridad de extremo de cable entre A21-25 ECU y el cuerpo	La lámpara ABS ámbar está apagado	Al paso 6	Para la Etapa 3
3	1. interruptor de encendido en OFF 2. conector del arnés de la ECU continúa desconectado 3. Retire el conjunto de instrumento combinación del tablero de instrumentos 4. Desconectar el conector del arnés de los instrumentos de combinación 5. Medir la resistencia entre A22-16 y A21-25	La resistencia es menor a 1U	Próximo paso	Al paso 7
4	Sustituir el conjunto de instrumento	Normal	Al paso 10	Al paso 7
5	Realizar la inspección de diagnóstico del circuito	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección

6	reemplazar la ECU	Normal	Al paso 10	Próximo paso
----------	-------------------	--------	------------	-----------------

7	Necesidad de tomar alguna detección de la impedancia sobre ECU terreno antes de reemplazar ECU	La resistencia es menor de 1U	Próximo paso	Al paso 9
8	Reparar el fallo de circuito abierto o de alta resistencia entre ECU y Instrumentos	Normal	Al paso 10	Inspección y reparación
9	Reparar la avería de la batería arnés cortocircuito	Normal	Próximo paso	Inspección y reparación
1.12.2.1	Comprobación de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC se reinicia	Para la Etapa 1	Sistema Okay

(Véase 1.12.1.1)

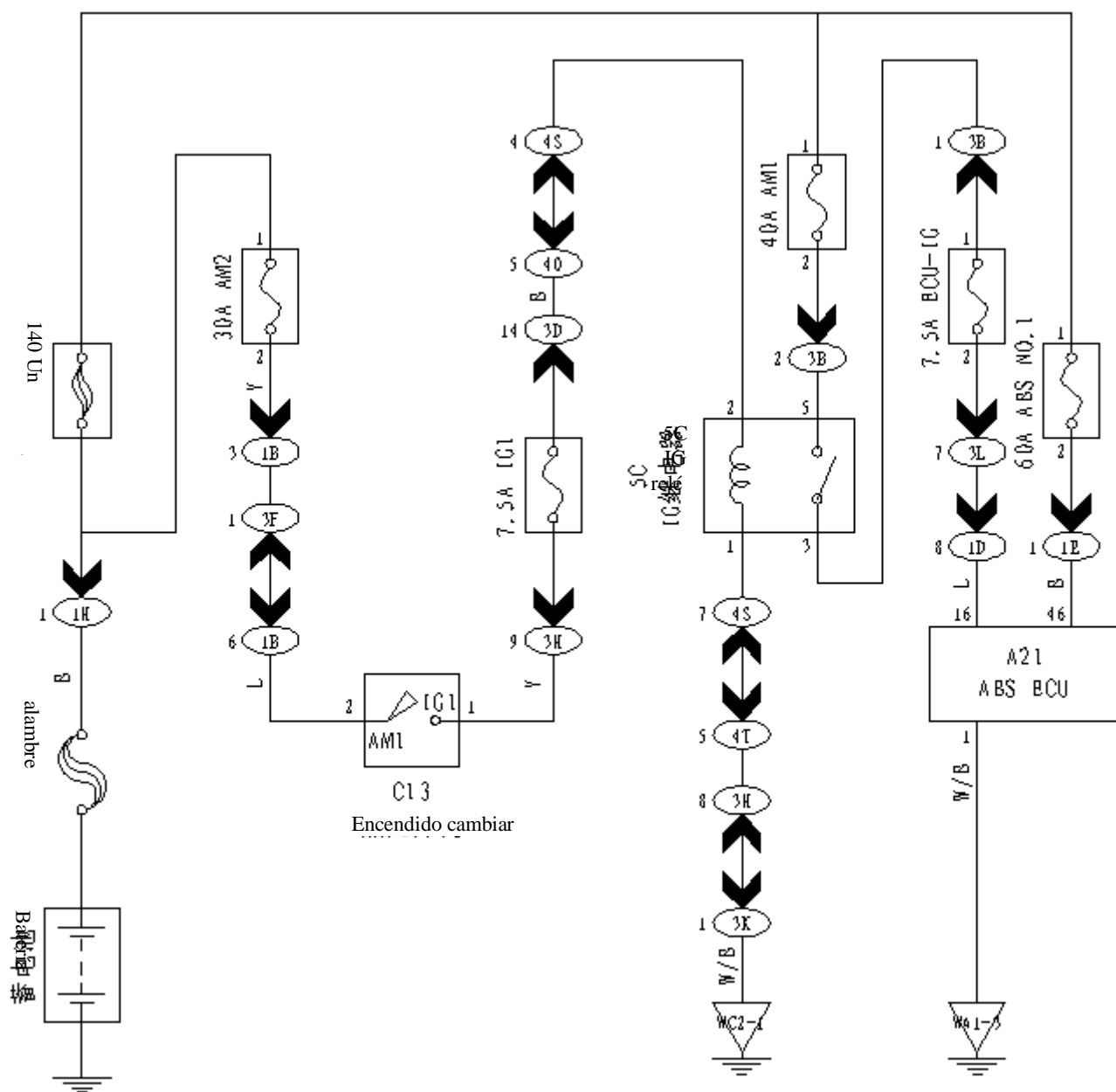
C0012 - Lámpara de advertencia de freno de fallos				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 4
2	1. Prueba la carga de la batería 2. Prueba la carga del sistema de carga	La tensión se encuentra dentro 10-14V	Próximo paso	Al paso 5
3	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Detectar si la impedancia entre arnés ECU A21-1 extremo y el cuerpo es menor que 1Ω 4. Detectar si el voltaje entre arnés ECU termina A21-46 y el cuerpo se encuentra dentro de 10-14V 5. Interruptor de encendido en ON 6. Detectar si el voltaje entre arnés ECU termina A21-16 y el cuerpo se encuentra dentro de 10-14V	Normal	Al paso 8	Al paso 6
4	Realizar un diagnóstico del sistema eléctrico de verificación	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección norte
5	Reparar el sistema de carga de la batería o	Normal	Al paso 10	Para la Etapa 3
6	Reparar el cableado o conector	Normal	Al paso 10	Próximo paso
7	Comprobar y reparar la avería de alta resistencia entre cable negativo de la batería y el arnés conector de la ECU A21-1	Normal	Al paso 10	Próximo paso
8	Comprobar y reparar la avería de baja tensión del terminal de la ECU A21-16	Normal	Al paso 10	Próximo paso
9	reemplazar la ECU	Normal	Próximo paso	Vuelva a colocar la combinación en instrumentos
10	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC se reinicia	Para la Etapa 1	Sistema Okay

1.12.3 DTC C0014 comprobación

1.12.3.1 Comprobación de pasos

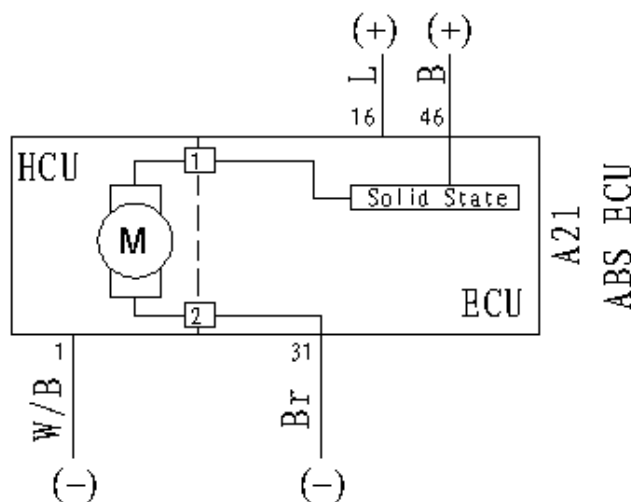
C0014-Sistema de contacto de relé abierto				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	A Paso 4
2	1. Prueba la carga de la batería 2. Prueba la carga del sistema de carga	El voltaje es dentro de 10-14V	Próximo paso	A Paso 5
3	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Detectar si la impedancia entre arnés ECU A21-1 extremo y el cuerpo es menor que 1u 4. Detectar si el voltaje entre arnés ECU termina A21-46 y el cuerpo se encuentra dentro de 10-14V 5. Interruptor de encendido en ON 6. Detectar si el voltaje entre arnés ECU termina A21-16 y el cuerpo se encuentra dentro de 10-14V	Normal	Al paso 9	Al paso 6
4	Realizar un diagnóstico del sistema eléctrico de verificación	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección
5	Reparar el sistema de carga de la batería o	Normal	Al paso 10	Al paso 3
6	Reparar el cableado o conector	Normal	Al paso 10	próximo paso
7	Comprobar y reparar la avería de alta resistencia entre la batería cable negativo y el arnés ECU conector A21-1	Normal	Al paso 10	próximo paso
8	Comprobar y reparar la avería de baja tensión del terminal de la ECU A21-16	Normal	Al paso 10	próximo paso
9	reemplazar la ECU	Normal	Próximo paso	
10	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC se reinicia	Para la Etapa 1	Sistema Okay

1.12.3.2 Comprobación del circuito



1.12.4 DTC C0017 comprobación

1.12.4.1 Comprobación del circuito



1.12.4.2 Comprobación de pasos

Circuito abierto C0017-motor de la bomba de alimentación				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	próximo paso	Al paso 4
2	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Detectar si la impedancia entre el extremo del arnés ECU A211- (1), A21-31 y el cuerpo es menor que 1Ω 4. Detectar si el voltaje entre arnés ECU termina A21-46 y el cuerpo se encuentra dentro de 10-14V	Normal	Al paso 5	Próximo paso
3	Comprobar y reparar la avería de alta resistencia del circuito de apertura / cierre entre la batería y el arnés negativo ECU A21-46 final	Normal	Al paso 6	Al paso 5
4	Realizar un diagnóstico del sistema eléctrico de verificación	Hecho	Al paso 1	Inspección norte
5	reemplazar la ECU	Normal	próximo paso	
6	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC es Reiniciar	Al paso 1	Sistema Okay

1.12.5 DTC c0018 comprobación

1.12.5.1 Comprobación del circuito (1.12.4.1)

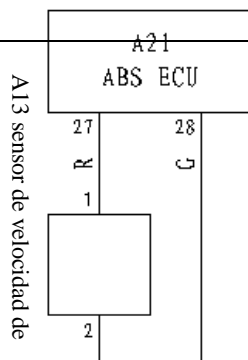
1.12.5.2 Comprobación de pasos

C0018 - motor de la bomba y el cortocircuito en la batería o tierra del motor de circuito abierto / alta impedancia				
Paso	diagnóstico operación	Estándar valor	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 6
2	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Detectar si la impedancia entre el extremo del arnés ECU A211- (1), A21-31 y el cuerpo es menor que 1u 4. Detectar si el voltaje entre arnés ECU termina A21-46	Normal	Próximo paso	Al paso 7

	y el cuerpo se encuentra dentro de 10-14V			
3	1. Retire la ECU del HCU	Normal	Al paso 6	Al paso 9

	2. Comprobar si el conector de la ECU a HCU está dañado, corroído, en un mal contacto o un desprendimiento de líquido de frenos, etc.			
4	Detectar la resistencia entre el terminal HCU 1 y 2	Menos que 2 U	Al paso 7	Al paso 10
5	reemplazar la ECU	Normal	Al paso 11	Próximo paso
6	Realizar un diagnóstico del sistema eléctrico de verificación	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección norte
7	Comprobar y reparar la avería del terminal de la ECU A21-31 planta ruptura de circuitos	Normal	Al paso 11	Próximo paso
8	Reparar el suelo pobre de conexión	Normal	Al paso 11	Próximo paso
9	1. Si el daño y / o corrosión aparecen (s), reemplace la ECU y / o HCU si es necesario 2. Si aparece la fuga del líquido de frenos, reemplace la ECU y HCU	Normal	Al paso 11	Próximo paso
10	reparar HCU	Normal	Al paso 11	Próximo paso
11	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	el DTC se restablece	Para la Etapa 1	Sistema Okay

1.12.6 DTC C0021 comprobación



1.12.6.2 Comprobación

Entrada del sensor de velocidad de rueda delantera izquierda C0021-Señal = 0kph				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 11
2	1. interruptor de encendido en OFF 2. Compruebe el sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda, arnés y dentado exterior del anillo	Daño físico	Al paso 12	Próximo paso
3	Comprobar el estado de despliegue del DTC-C021	DTC	Al paso 13	Próximo paso

4	1. Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas y seleccione la lista de datos, controlar el sensor de velocidad de la rueda 2. Prueba de conducción el coche en la velocidad de 24 km / h, a continuación, disminuir la velocidad a 0 lentamente, repetir varias veces	C0021 se reinicia o la velocidad de rueda delantera izquierda disminuye a 0 repentinamente	Próximo paso	Al paso 14
5	1. Aparcar el coche y apagar el motor, ponga el interruptor de encendido en OFF 2. Levantar y calzar el vehículo adecuadamente 3. Desconectar el conector del arnés de la ECU 4. Conecte un voltímetro de ecus terminales 28 y 27	La salida debe ser inferior a 100 mV	Al paso 15	Próximo paso

	5. Seleccionar la escala mV alterna 6. Rotar la rueda delantera izquierda, ver el voltímetro (la tensión debe aumentar a medida que aumenta la velocidad de la rueda)			
6	1. Desconectar el conector de la instalación del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda 2. Conecte el óhmetro entre 2 terminales del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda	$1.780 \pm 150 \text{ U}$	Próximo paso	Al paso 16
7	1. El conector de la instalación aún está desconectado del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda 2. Conectar el voltímetro entre 2 terminales del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda 3. Seleccionar la escala mV alterna 4. Rotar la rueda delantera izquierda, ver el voltímetro (la tensión debe aumentar a medida que aumenta la velocidad de la rueda)	La salida debe ser inferior a 100 mV	Próximo paso	Al paso 16
8	1. El conector de la instalación aún está desconectado del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda 2. conector del arnés de la ECU aún está desconectado de la ECU 3. Conecte el ohmímetro para terminales de la ECU -28 y -27	El valor de la resistencia es mayor que 1MU	Próximo paso	Al paso 17
9	1. conector del arnés de la ECU aún está desconectado de la ECU 2. El conector de la instalación aún está desconectado del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda 3. Conectar un extremo del ohmímetro para ECU A21-27 terminal de arnés, el otro extremo al sensor de velocidad de la rueda terminal del conector del arnés A31-1	La resistencia es menor a 1U	Próximo paso	Al paso 18
10	1. conector del arnés de la ECU aún está desconectado de la ECU 2. El conector de la instalación aún está desconectado del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda 3. Conectar un extremo del ohmímetro para ECU A21-28 terminal de arnés, el otro extremo al sensor de velocidad de la rueda terminal del conector del arnés A31-2	La resistencia es menor a 1U	Al paso 15	Al paso 19
11	Realizar el diagnóstico de verificación eléctrica antes de hacer el árbol de fallos	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección
12	Comprobar y reparar la velocidad de la rueda delantera izquierda dañada anillo sensor y / o el engranaje	Dañado	Al paso 20	Al paso 15
13	Realizar el diagnóstico DTC C0021 antes de detectar	Existe	Próximo paso	Al paso 4
14	El DTC C0021 es intermitente	Existe	Próximo paso	Al paso 4
15	reemplazar la ECU	reparado	Al paso 20	Próximo paso
dieciséis	Vuelva a colocar el sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda	reparado	Al paso 20	Próximo paso
17	Buscar y reparar el fallo de cortocircuito entre 2 terminales A21-2 (7) y A21-28	reparado	Al paso 20	Próximo paso

18	Reparar el circuito abierto o de alta impedancia entre terminales A21-27 y A13-1	reparado	Al paso 20	Próximo paso
19	Reparar el circuito abierto o de alta impedancia entre terminales A21-28 y A13-2	reparado	Próximo paso	
20	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC se reinicia	Para la Etapa 1	Sistema Okay

1.12.7 DTC C0022, C0023, comprobación c0024

El principio y los pasos de DTC C0022, C0023, comprobación c0024 son los mismos con la comprobación de DTC C0021. El sensor de velocidad de la rueda delantera derecha está conectado con terminales de arnés ECU A21-39 y A21-24, el valor de resistencia del sensor de velocidad de rueda $1780 \pm 150\Omega$; el sensor de velocidad de la rueda trasera izquierda está conectada con los terminales del arnés ECU A21-13 y A21-12, el valor de resistencia del sensor de velocidad de rueda $1200 \pm 120\Omega$; el sensor de velocidad de la rueda trasera derecha se conecta con los terminales del arnés ECU A21-42 y A21-43, el valor de resistencia del sensor de velocidad de rueda $1200 \pm 120\Omega$.

1.12.8 DTC C0025 comprobación

1.12.8.1 Comprobación del circuito (1.12.6.1)

1.12.8.2 Comprobación de pasos

Sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda-C0025 cambios de velocidad Too Much				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	próximo paso	Al paso 11
2	Comprobar el estado de despliegue del DTC-C025	DTC	Al paso 12	Próximo paso
3	1. interruptor de encendido en OFF 2.comprobar exterior sensor de velocidad de rueda delantera izquierda 3.comprobar exterior corona dentada del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda	Daño físico	Al paso 13	Próximo paso
4	1. Aparcar el coche y apagar el motor, ponga el interruptor de encendido en OFF 2. Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas y seleccione la lista de datos, controlar el sensor de velocidad de la rueda 3. Arranque el motor pero no mover el vehículo 4. Presione hacia abajo el pedal del acelerador suavemente para aumentar la velocidad de ralentí del motor	C0025 se reinicia o el sensor de velocidad de la rueda tiene señal en este momento	Al paso 14	Próximo paso
5	1. Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas y seleccione la lista de datos, controlar el sensor de velocidad de la rueda 2. Prueba de conducción el coche a la mayor velocidad límite, a continuación, disminuir la velocidad a 0 lentamente, repetirla varias veces	C0025 se reinicia o en comparación con otras señales de las ruedas, el cambio es más de 5 kmh	Próximo paso	Al paso 15
6	1. Aparcar el coche, y gire el interruptor de encendido en OFF 2. Levantar y calzar el vehículo adecuadamente 3. Desconectar el cableado del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda 4. Conectar el ohmímetro para 2 terminales A13-(1) y A13-2 de sensor velocidad de rueda delantera izquierda, medir la valor de la resistencia	El valor de resistencia es $1780 \pm 150\Omega$	Próximo paso	Al paso 16
7	1.El sensor de velocidad de la rueda todavía está desconectada con el arnés 2. Conectar el voltímetro a 2 terminales de sensor de velocidad de rueda delantera izquierda 3. Seleccionar la escala mV alterna 4. Gire la rueda delantera izquierda, y observar la tensión en el voltímetro	La salida debe ser inferior a 100 mV	Próximo paso	Al paso 16
8	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2. Conecte un extremo del ohmímetro de ecus A21-28 terminal de arnés, el otro extremo a la velocidad de la rueda sensor de terminal del conector del arnés A31-2	La resistencia es inferior a 1Ω	Próximo paso	Al paso 17
9	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2. Conectar un extremo del ohmímetro para ECU A21-27 terminal de arnés, el otro extremo al sensor de velocidad de rueda terminal del conector del arnés A31-1	La resistencia es menor a 1U	Próximo paso	Al paso 18

10	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2. Conectar el ohmiómetro a los terminales de ecus y A21-28 A21-27	El valor de la resistencia es mayor que 1MU	Al paso 20	Al paso 19
11	Realizar el diagnóstico de verificación eléctrica antes de hacer la falla árbol	Hecho	Al paso 1	Inspección
12	Hacer el diagrama de diagnóstico antes C0025 C0025 culpa diagrama	Hecho	Al paso 1	Hacer
13	Reparar el sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda dañada y el anillo / o el engranaje	reparado	Al paso 21	Al paso 16
14	Compruebe si hay origen potencial de ruido de encendido en la izquierda frente mazo del módulo de ABS, tales como cable de la bujía etc.	Existe	Al paso 21	Al paso 16

15	El DTC C0021 es intermitente	Existe	próximo paso	Al paso 4
dieciséis	Vuelva a colocar el sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda	reparado	Al paso 21	Próximo paso
17	Reparar el circuito abierto o de alta resistencia entre terminales A21-28 y A13-2	reparado	Al paso 21	Próximo paso
18	Reparar el circuito abierto o de alta resistencia entre terminales A21-27 y A13-1	reparado	Al paso 21	Próximo paso
19	Reparar el fallo de cortocircuito entre los terminales A21-28 y A13-1	reparado	Al paso 21	Próximo paso
20	reemplazar la ECU	reparado	próximo paso	
21	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC se reinicia	Al paso 1	sistema OK

1.12.9 DTC C0026, C0027, C0028 de cheques

El principio y los pasos de DTC c0026, C0027, C0028 de cheques son los mismos con la comprobación de DTC C0025.

1.12.10 DTC c0032 comprobación

1.12.10.1 Comprobación del circuito (1.12.6.1)

1.12.10.2 Comprobación de pasos

Circuito abierto del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda o c0032-Short				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 13
2	1. interruptor de encendido en OFF 2.comprobar sensor de velocidad de rueda delantera izquierda y el exterior corona dentada	Daño físico	Al paso 14	Próximo paso
3	Test-conducir el coche con distintas velocidades y superficies de carreteras	C0032 se restablece	Próximo paso	Al paso 15
4	1. Aparcar el coche, y gire el interruptor de encendido en OFF 2. Levantar y calzar el vehículo adecuadamente 3. Desconectar el conector de la instalación del sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda 4. Conectar el ohmímetro para 2 terminales A13-1 y A13-2 de sensor velocidad de rueda delantera izquierda, medir la resistencia valor	El valor de resistencia es $1780 \pm 150U$	Próximo paso	Al paso 16
5	1.El sensor de velocidad de la rueda todavía está desconectada con el arnés 2. Conecte un extremo del ohmímetro a la rueda delantera izquierda sensor de velocidad terminal de A13-2, el otro extremo al cuerpo, y medir el valor de resistencia	El valor de la resistencia es mayor que 1MU	Próximo paso	Al paso 16
6	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2. Conecte un extremo del ohmímetro de ecus A21-28 terminal de arnés, el otro extremo al conector de mazo del sensor de terminales A31-2 velocidad de las ruedas, y medir la valor de la resistencia	La resistencia es menor a 1U	Próximo paso	Al paso 17

7	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2.El sensor de velocidad de la rueda todavía está desconectada con el arnés. 3. Conecte un extremo del ohmímetro de ecus A21-27 terminal de arnés, el otro extremo al conector de mazo del sensor de terminales A31-1 velocidad de las ruedas, y medir la valor de la resistencia	La resistencia es menor a 1U	Próximo paso	Al paso 18
8	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2.El sensor de velocidad de la rueda todavía se desconecta con el	La tensión es menos de 1V	Próximo paso	Al paso 19

	aprovechar 3. Conectar un extremo del voltímetro para ECU A21-28 terminal de arnés, el otro extremo al cuerpo, y medir el voltaje			
9	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2.El sensor de velocidad de la rueda todavía está desconectada con el arnés 3. Conecte un extremo del voltímetro al arnés de la ECU A21-27 terminal, el otro extremo al cuerpo, y medir la tensión	La tensión es inferior a 1V	Próximo paso	Al paso 20
10	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2.El sensor de velocidad de la rueda todavía está desconectada con el arnés 3. Conecte un extremo del ohmímetro para arnés de la ECU A21-28 terminal, el otro extremo al cuerpo, y medir la tensión, y medir el valor de resistencia	El valor de la resistencia es mayor que 1M Ω	Próximo paso	Al paso 21
11	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2.El sensor de velocidad de la rueda todavía está desconectada con el arnés 3. Conecte un extremo del ohmímetro de ecus A21-27 terminal de arnés, el otro extremo al cuerpo, y medir la voltaje, y medir el valor de resistencia	El valor de la resistencia es mayor que 1M Ω	Próximo paso	Al paso 22
12	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2.El sensor de velocidad de la rueda todavía está desconectada con el arnés 3. Conecte un extremo del ohmímetro de ecus A21-27 terminal de arnés, el otro extremo al terminal de arnés ECU A21-28, y medir la tensión, y medir la valor de la resistencia	El valor de la resistencia es mayor que 1M Ω	Para el paso 24	Para la Etapa 23
13	Realizar el diagnóstico de verificación eléctrica antes de hacer el árbol de fallos	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección
14	Reparar el sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda dañada y / o corona dentada	reparado	Al paso 25	Próximo paso
15	DTC c0032 es intermitente	Existe	Próximo paso	Para la Etapa 3
dieciséis	Vuelva a colocar el sensor de velocidad de la rueda delantera izquierda	reparado	Al paso 25	Próximo paso
17	Reparar el circuito abierto o de alta resistencia entre terminales A21-28 y A13-2	reparado	Al paso 25	Próximo paso
18	Reparar el circuito abierto o de alta resistencia entre terminales A21-27 y A13-1	reparado	Al paso 25	Próximo paso
19	Reparar la avería de cortocircuito a voltaje entre los terminales A21-28 y A13-2	reparado	Al paso 25	Próximo paso
20	Reparar la avería de cortocircuito a voltaje entre los terminales A21-27 y A13-1	reparado	Al paso 25	Próximo paso
21	Reparar la avería de cortocircuito a tierra entre los terminales A21-28 y A13-2	reparado	Al paso 25	Próximo paso
22	Reparar la avería de cortocircuito a tierra entre los terminales A21-27 y A13-1	reparado	Al paso 25	Próximo paso

23	Reparar el fallo de cortocircuito entre los terminales A21-27 y A21-28	reparado	Al paso 25	Próximo paso
24	reemplazar la ECU	reparado	Próximo paso	
25	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC se reinicia	Para la Etapa 1	Sistema Okay

1.12.11 DTC C0033, C0034, C0035 de cheques

El principio y los pasos de DTC C0033, C0034, C0035 de cheques son los mismos con la comprobación de DTC c0032.

1.12.12 DTC c0036 comprobación
1.12.12.1 Comprobación de pasos

C0036-Sistema de Baja Tensión				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 6
2	1. Prueba la carga de la batería 2. Prueba la carga del sistema de carga	La tensión es dentro de 10-14V	Próximo paso	Al paso 7
3	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar la batería cables positivos y negativos 3. Desconectar el conector del arnés de la ECU 4. Compruebe la conexión de la condición de conexión correspondiente	Contacto pobre	Próximo paso	Al paso 8
4	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2. El conector del arnés de la ECU continúa desconectado 3. Conectar un ohmímetro entre el arnés de la ECU del terminal A21-1 y el arnés negativo de la batería, y medir la resistencia	La resistencia es menor a 1U	Próximo paso	Al paso 9
5	1. Conectar la batería cables positivo y negativo 2. El conector del arnés de la ECU continúa desconectado 3. Interruptor de encendido en ON 4. Medir el valor de tensión de arnés ECU terminal de A21-16 y A21-46 con voltímetro	La tensión se encuentra dentro 10-14V	Al paso 11	Al paso 10
6	Realizar el diagnóstico de verificación eléctrica antes de hacer el árbol de fallos	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección norte
7	Reparar el sistema de carga de la batería o	Normal	Al paso 12	Próximo paso
8	Reparar la instalación o el conector	Normal	Al paso 12	Próximo paso
9	Comprobar y reparar la falla de alta impedancia entre arnés de batería negativo y conector del arnés de la ECU	Normal	Al paso 12	Próximo paso
10	Comprobar y reparar la avería de la ECU terminal de bajo voltaje	Normal	Al paso 12	Próximo paso
11	reemplazar la ECU	Normal	Próximo paso	
12	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC es Reiniciar	Para la Etapa 1	Sistema Okay

7	reemplazar la ECU	Normal	Próximo paso	
8	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC es Reiniciar	Para la Etapa 1	sistema OK

1.12.14 DTC c0042 comprobación

1.12.14.1 Comprobación del circuito (1.12.12.4)

1.12.14.2 Comprobación de pasos

C0042 - motor de la bomba de circuito abierto				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 4
2	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Retire la ECU del HCU 4. Compruebe si el conector de la ECU a HCU está dañado, corroído mal contacto, con el terminal o un desprendimiento de líquido de frenos, etc.	En buena condición	Próximo paso	Al paso 5
3	Conecte el óhmetro al terminal ECU 1 y 2, y medir el valor de resistencia	Menos de 2 U	Al paso 6	Al paso 7
4	Realizar el diagnóstico de verificación eléctrica antes de hacer el árbol de fallos	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección
5	1. si existen daños y / o corrosión, reemplace la ECU y / o HCU 2. Si aparece la fuga del líquido de frenos, reemplace la ECU y HCU	Existe	Al paso 8	Próximo paso
6	reemplazar la ECU	reparado	Al paso 8	Próximo paso
7	reemplazar HCU	reparado	Próximo paso	
01.12.15	DTC C0055 C0061 c0056 c0062 c0063 C0064 C0065 C0066 c0067 c0068 comprobación			
1.12.15.1	Comprobación del circuito (1.12.12.2)	El DTC es Reiniciar	Para la Etapa 1	Sistema Okay
1.12.15.2	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC			

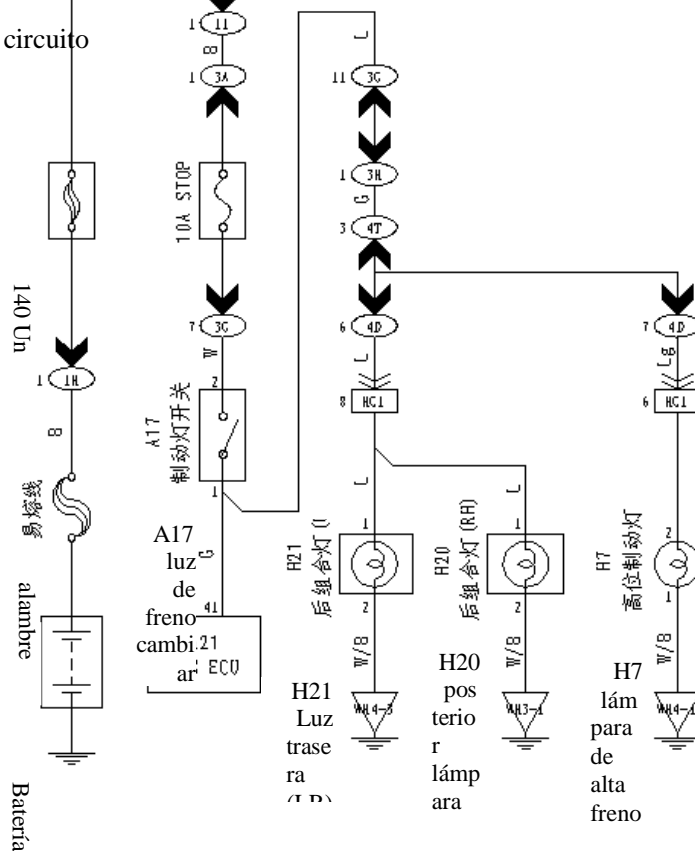
C0055 - averías de la unidad interna				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 5
2	1. Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas 2. Giro el interruptor de encendido en ON en el estado de la parada del motor 3. Utilizar el instrumento de diagnóstico para observar la información DTC	Existen otros códigos DTC	Al paso 6	Próximo paso
3	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Compruebe si el conector está dañado, corroído y un mal contacto con el terminal	En buena condición	Al paso 7	Próximo paso
4	reemplazar la ECU	reparado	Al paso 8	Próximo paso
5	Realizar el diagnóstico de verificación eléctrica antes de hacer el árbol de fallos	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección
6	Realizar el diagnóstico DTC relacionados para los otros códigos DTC	Normal	Para la Etapa 2	Próximo paso
7	Realizar la comprobación de fallas y reparar según se requiera	reparado	Próximo paso	
8	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC es Reiniciar	Para la Etapa 1	Sistema Okay

01.12.16 DTC c0091, c0093, C0094, C0095 de cheques

1.12.16.1 Comprobación de pasos

C0091 c0093 C0094 C0095				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 5
2	Presione hacia abajo el pedal de freno, compruebe la luz de freno condiciones de trabajo	Apagado	Al paso 6	Próximo paso
3	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Detectar la tensión entre arnés ECU terminal de A21-41 y masa de la carrocería voltímetro	Menos de 1 V	Próximo paso	Al paso 7
4	reemplazar la ECU	reparado	Al paso 8	Próximo paso
5	Detectar el circuito de frenado	En buen condición	Próximo paso	Para la Etapa 2
6	Comprobar y reparar si el circuito de la lámpara rota tiene contacto pobre	reparado	Al paso 8	Próximo paso
7	Comprobar si todas las luces de freno traseras tienen un mal contacto / alta resistencia, y si la tensión de referencia ECU es 5V conectada con una tensión baja inferior a 2V	reparado	Próximo paso	
8	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC es Reiniciar	Para la Etapa 1	Sistema Okay

1.12.16.2 Comprobación del circuito



1.12.17 DTC c0118, C0121, C0122 de cheques

1.12.17.1 Comprobación del circuito (1.12.12.2)

1.12.17.2 Comprobación de pasos

C0118 C0121 C0122				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 5
2	1. interruptor de encendido en OFF 2. Compruebe ECU y HCU exterior	Daño físico	Al paso 6	Próximo paso
3	1. Desconectar el conector del arnés de la ECU 2. Retire la ECU del HCU 3. Comprobar si el espacio de ECU y HCU está emitiendo aceite, corroído y / o dañado	En buena condición	Al paso 7	Próximo paso
4	1. Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas 2. Giro el interruptor de encendido en ON y apagó el motor 3. Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar DTC 4. Ejecutar el vehículo y observar si el sistema tiene fallos	El fallo se reinicia o es el actual	Al paso 8	Próximo paso
5	Realizar la detección eléctrica diagnóstico como procedimientos respectivos	En buena condición	Próximo paso	sistema OK
6	Reemplazar las partes dañadas	reparado	Al paso 9	Próximo paso
7	reemplazar HCU	reparado	Al paso 9	Próximo paso
8	reemplazar la ECU	reparado	Próximo paso	
1.12.18 DTC C0127 comprobación	Comprobación del instrumento de diagnóstico para borrar (1.12.18.1) DTC	El DTC se reinicia	Para la Etapa 1	sistema OK

C0127 - Fallo de que el pedal del freno es siempre eficaz sin una velocidad moderada durante el último ciclo de encendido				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 5
2	Presione el pedal del freno y comprobar el freno condiciones de trabajo de la lámpara	Apagado	Al paso 6	Próximo paso
3	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Detectar la tensión entre ECU A21-41 terminal y masa de la carrocería voltímetro	La tensión es inferior a 2V	Próximo paso	Al paso 7
4	reemplazar la ECU	reparado	Para la Etapa 2	Próximo paso
5	Realizar la detección de circuito de freno	En buen condición	Próximo paso	sistema OK
6	Presione hacia abajo el pedal de freno, compruebe si el roto circuito de la lámpara tiene un mal contacto y repararlo	reparado	Al paso 8	Próximo paso
7	Comprobar si todas las luces de freno traseras tienen un mal contacto / alta resistencia, y si la referencia ECU 5V	reparado	Próximo paso	

	tensión está conectado con una tensión baja inferior a 2V			
8	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC es Reiniciar	Para la Etapa 1	sistema OK

01.12.19 DTC C0151, c0152, c0153 c0154 comprobación de medidas de cheques

DTC C0151, c0152, c0153 c0154-La Rueda Tiempo de liberación es demasiado largo				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	A freno detección del sistema
2	1. Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas 2. Giro el interruptor de encendido en ON y apagó el motor 3. Utilizar el instrumento de diagnóstico para observar la información de parámetros DTC	Existen otros códigos DTC interrelacionados	Para el respectivo diagrama de flujo DTC	Próximo paso
3	Mientras que la velocidad del vehículo se redujo de 56 kmh a 0, utilizar el instrumento de diagnóstico de fallos para controlar toda la pantalla de datos de sensor de velocidad de rueda	Mala condición	A los respectivos diagrama de flujo DTC	Próximo paso
4	Compruebe el sistema de frenos básica de acuerdo con las siguientes condiciones: Si el líquido de frenos está contaminado o no si el arrastre del freno es demasiado grande Si el sistema de montaje tiene la regularidad	Corrección	Al paso 7	Próximo paso
5	1. Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar DTC 2. Presurizar el pedal del freno con el pie 3. Utilice el instrumento de diagnóstico para activar la respectiva válvula reductora de presión	El pedal de freno disminuye	Para el respectivo flujo de DTC diagrama	Próximo paso
6	1.12.20 DTC C0191 comprobación 1.12.20.1 Comprobación del circuito (Ver 12.4)	reparado	Próximo paso	
7	1. Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar DTC 2. Prueba de conducción el coche, termine un proceso de frenado ABS	DTC se reinicia	Para la Etapa 2	sistema OK

C0191 - n corriente de arranque para el motor de la bomba				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 4
2	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconecte el arnés negativo de la batería 3. Desconectar el conector del arnés de la ECU 4. Conectar un ohmímetro entre el arnés negativo de la batería y la ECU A21-31 extremo de cable múltiple	La resistencia es menor a 1U	Próximo paso	Al paso 7

3	1. Comprobar si cada punto del arnés del motor, arnés y panel de aleta arnés negativo suelo está limpio y conectado firmemente 2. Compruebe si el terminal arnés ECU está conectada firmemente con la punta de tierra	En buena condición	Próximo paso	Al paso 8
4	1. El conector del arnés de la ECU continúa desconectado 2. Retire la ECU del HCU 3. Compruebe si el conector de la ECU a HCU está dañado, corroído, en un mal contacto o un desprendimiento de líquido de frenos, etc.	En buena condición	Próximo paso	Al paso 9
5	Conectar un ohmímetro entre los terminales HCU 1 y 2, medir la impedancia	Menos de 2 U	Al paso 10	Al paso 11

6	Realizar el diagnóstico de verificación eléctrica antes de hacer la falla árbol	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección
7	Comprobar y reparar la avería del circuito de tierra de alta ECU impedancia	reparado	Al paso 12	Próximo paso
8	Comprobar y reparar la avería de un mal contacto de tierra	reparado	Al paso 12	Próximo paso
9	1. si existen daños y / o corrosión, reemplace la ECU y / o HCU 2. Si aparece la fuga del líquido de frenos, reemplace la ECU y HCU	reparado	Al paso 12	Próximo paso
10	reemplazar la ECU	reparado	Al paso 12	Próximo paso
11	reemplazar HCU	reparado	Próximo paso	
12	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC es Reiniciar	Para la Etapa 2	sistema OK

1.12.21 DTC C0192 c0194 comprobación

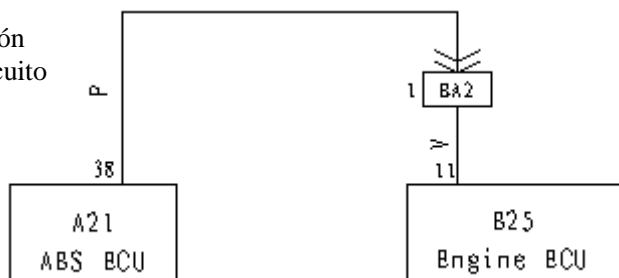
1.12.21.1 Comprobación del circuito (Ver 12.4)

1.12.21.2 Comprobación de pasos

C0192-Bomba de sobrecarga del motor C0194 - motor de la bomba del circuito de corriente está en cortocircuito				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 5
2	1. Conectar el instrumento de diagnóstico de fallas 2. Utilizar el instrumento de diagnóstico de fallos para ejecutar el motor de la bomba	Ruido anormal	Al paso 8	Próximo paso
3	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconecte el arnés negativo de la batería 3. Desconectar el conector del arnés de la ECU 4. Retire y ECU y HCU separada 5. Conectar un ohmímetro entre el conector del motor del HCU 1 y 2	Menos de 2 U	Próximo paso	Al paso 8
4	1. Conectar un ohmímetro entre el terminal 1 y el motor HCU fuera shell 2. Conectar un ohmímetro entre el terminal 2 y el motor HCU fuera shell	Mayor que 100kΩ	Al paso 6	Al paso 8
5	Realizar el diagnóstico de verificación eléctrica antes de hacer la falla árbol	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección
6	reemplazar la ECU	reparado	Al paso 7	Próximo paso
7	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar DTC	Reiniciar	Próximo paso	sistema OK
8	reemplazar HCU	reparado	Próximo paso	
9	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC es Reiniciar	Para la Etapa 2	sistema OK

1.12.22 DTC c0198 comprobación

1.12.22.1 Comprobación del circuito

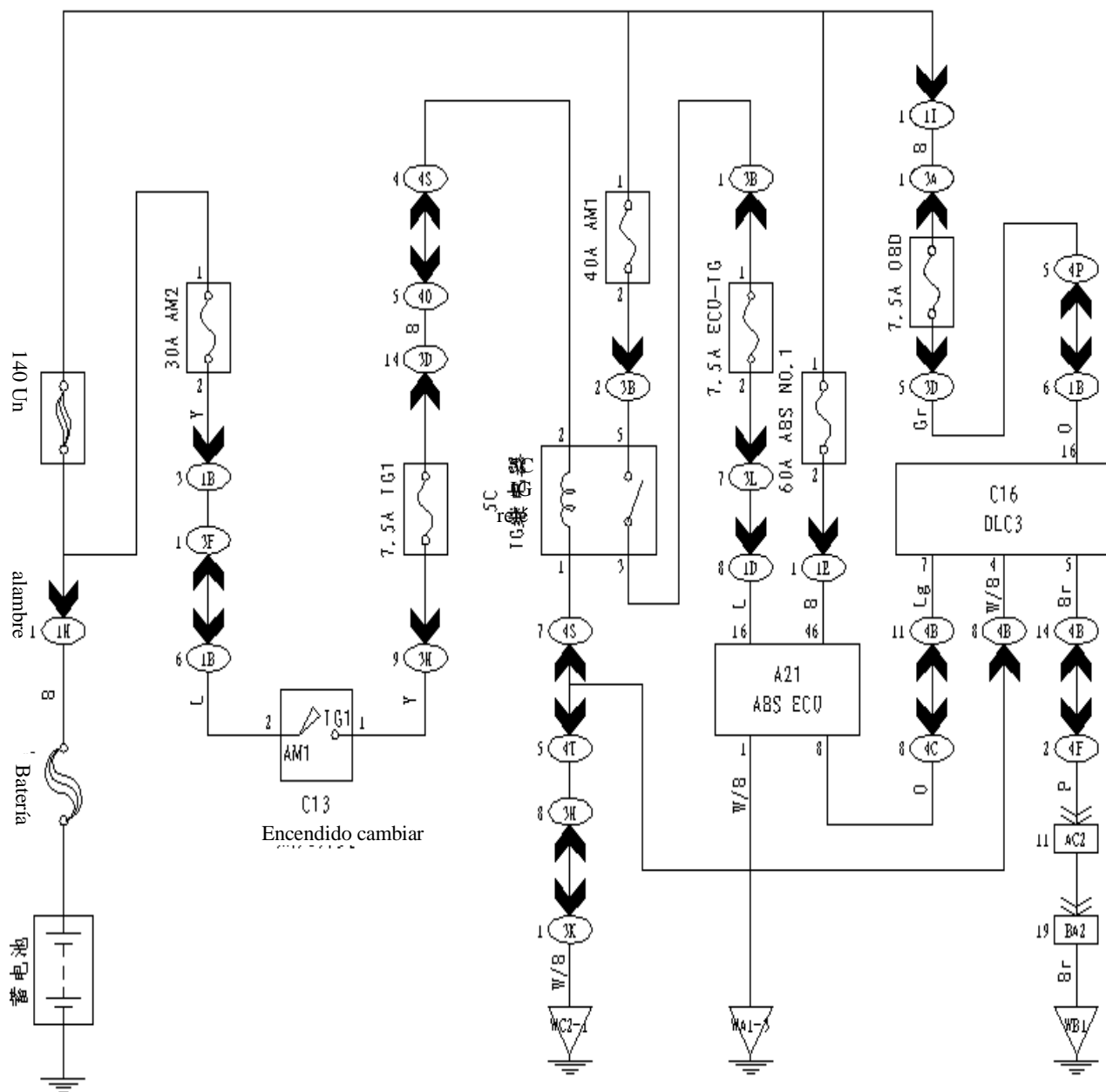


1.12.22.2 Comprobación de pasos

C0198 - Falla Falla de encendido de salida PWM bache en la carretera				
Paso	diagnóstico operación	Estándar valor	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	para el diagnóstico sistema de comprobación
2	1. Apague el motor 2. Desconectar el arnés de la ECU del ABS conectar 3. Montar una caja de almacenamiento que puede almacenar las señales PWM carretera protuberancia fallo de encendido 4. Activar el interruptor de encendido 5. Utilice el instrumento de diagnóstico para controlar la relación de trabajo dentro del 5% - 95% 6. Medir la relación de trabajo entre la carretera CC protuberancia fallando circuito de señal y un buen circuito de tierra	5-95%	Próximo paso	Al paso 4
3	6. Medir la frecuencia de corriente continua entre la carretera protuberancia fallando circuito de señal y un buen circuito de tierra	121-134HZ	Al paso 6	Próximo paso
4	1. Giro Cortar el contacto 2. Desconectar la caja de almacenamiento 3. Giro el encendido y apagado del motor 4. Mida el voltaje entre el circuito de la señal de fallo de encendido protuberancia carretera y buen circuito de tierra	batería V	Al paso 8	Próximo paso
5	1. Giro apagado el interruptor de encendido 2. Desconectar el cableado del módulo de control conjunto de la fuente conectar 3. Detectar el circuito de señal de fallo de encendido carretera protuberancia de acuerdo con las siguientes condiciones • Corto a la batería • Cortocircuito a tierra		Al paso 11	Al paso 8
6	1. Giro apagado el interruptor de encendido 2. Desconectar el cableado del módulo de control conjunto de la fuente conectar 3. Detectar el circuito de señal de par de torsión requerido de acuerdo con las siguientes condiciones • Circuito abierto • Alta resistencia		Al paso 11	Al paso 7
7	Compruebe si el arnés módulo de control conjunto de la fuente tiene mala conexión		Al paso 11	Al paso 9
8	Compruebe si el arnés ABS ECU tiene una mala conexión		Al paso 11	Al paso 10
9	Sustituir el módulo de control de conjunto del módulo de potencia de control del motor		Al paso 11	
10	Reemplazar ECU ABS, consulte Sustitución de ECU		Al paso 11	
11	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC 2. Drive de DTC en la condición de la gama de apoyo prescriptivo de arrancar el coche		Para la Etapa 2	sistema OK

1.12.23 La comunicación entre el instrumento de diagnóstico de fallas y la ECU no es posible

1.12.23.1 Comprobación del circuito

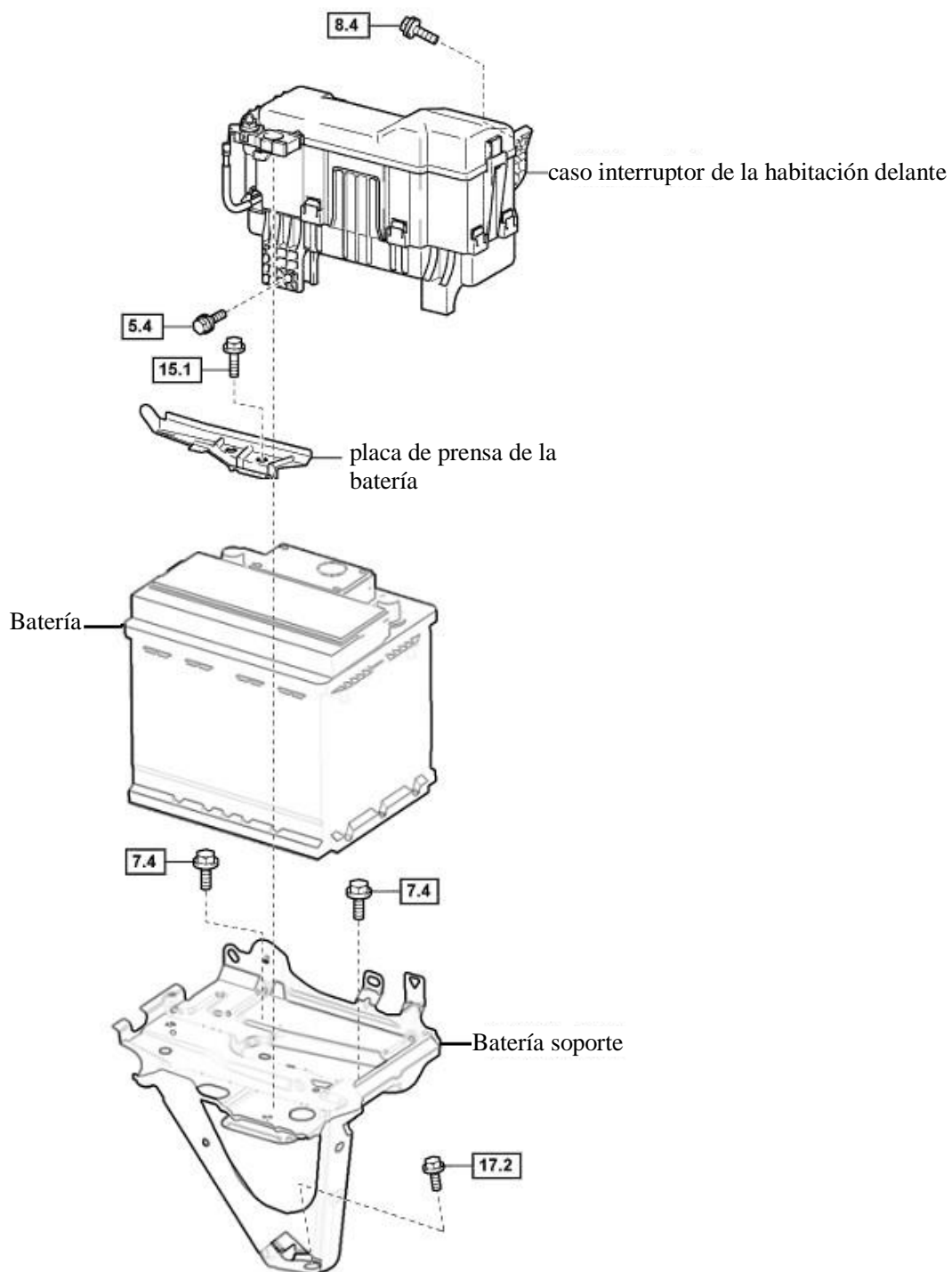


1.12.23.2 Comprobación de pasos

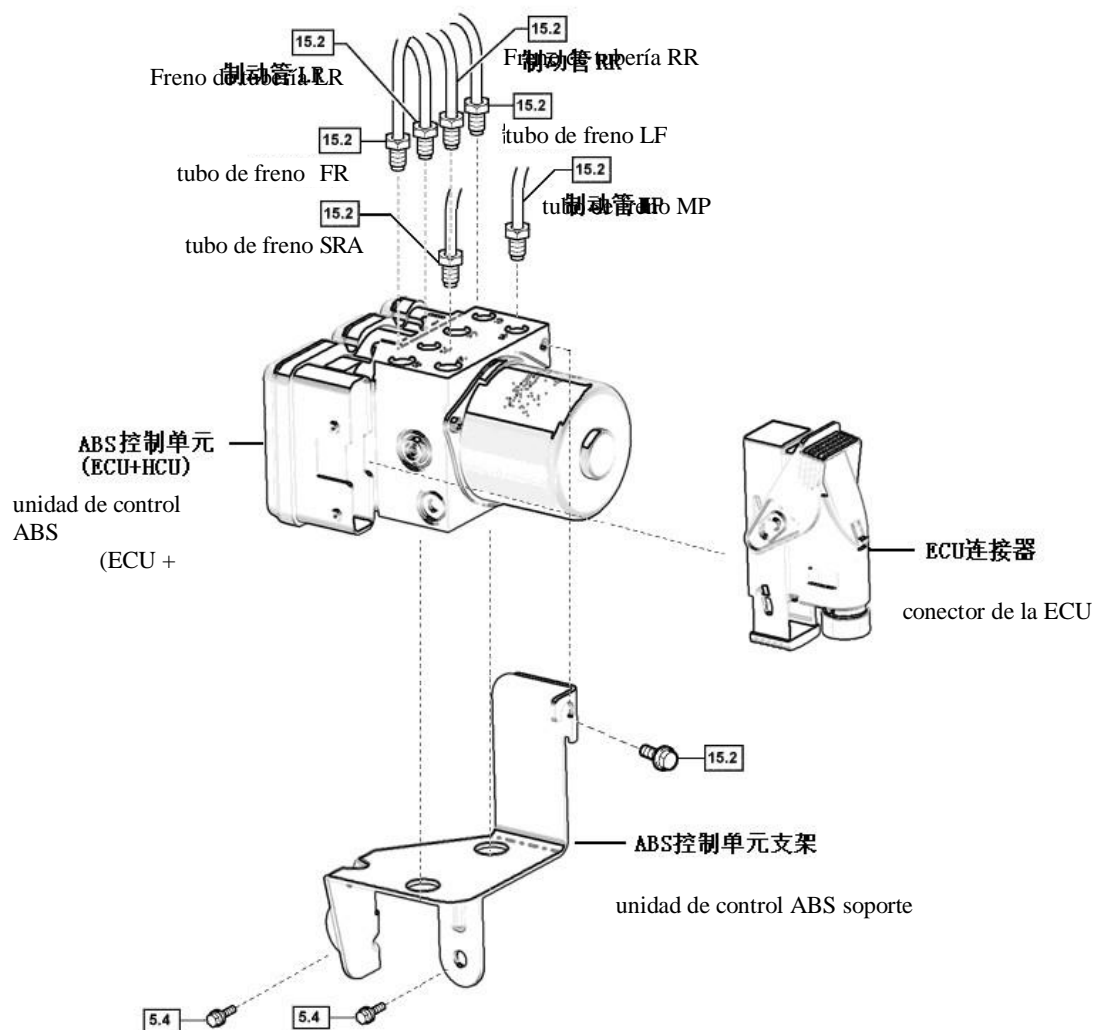
La comunicación entre el instrumento de diagnóstico de fallas y la ECU no es posible				
Paso	diagnóstico operación	Valor estandar	Y	norte
1	Sistema de proceso de autodiagnóstico	Hecho	Próximo paso	Al paso 8
2	1. interruptor de encendido en OFF 2. Desconectar el conector del arnés de la ECU 3. Conectar un voltímetro entre arnés terminal de la ECU y el cuerpo A21-46	La tensión se encuentra dentro 10-14V	Próximo paso	Al paso 9
3	1. Interruptor de encendido en ON 2. Conectar un voltímetro entre arnés terminal de la ECU y el cuerpo A21-16	La tensión se encuentra dentro 10-14V	Próximo paso	Al paso 10
4	1. interruptor de encendido en OFF 2. Conectar un ohmímetro entre el arnés de la ECU y el cuerpo de terminal A21-1	Menos de 1 U	Próximo paso	Al paso 11
5	1. interruptor de encendido en OFF 2. Conectar un ohmímetro entre el ECU terminales del arnés A21-8 y C16-7	Menos de 1 U	Próximo paso	Al paso 12
6	Conectar un ohmímetro entre el arnés de la ECU A21-8 terminal y cuerpo	Mas grande que 1MΩ	Próximo paso	Al paso 13
7	reemplazar la ECU	reparado	Al paso 14	Próximo paso
8	Realizar el diagnóstico de verificación de corriente antes de realizar el árbol de fallos	Hecho	Para la Etapa 1	Inspección
9	Reparar la fuente de tensión baja de A21-46 terminal, y comprobar si hay abierta fusible de seguridad del circuito, la mala contacto o conexión a tierra inapropiada	reparado	Al paso 14	Próximo paso
10	Reparar la fuente de baja tensión del terminal de A21-16, y comprobar si hay abierta fusible de seguridad de circuito, un mal contacto o conexión a tierra inapropiada	reparado	Al paso 14	Próximo paso
11	Reparar la fuente de alto voltaje entre el terminal y A21-16 cuerpo, encontrar y comprobar el suelo ubicación después de conectar el circuito de tierra	reparado	Al paso 14	Próximo paso
12	Reparación de la fuente de alta resistencia entre el terminales A21-8 y C16-7	reparado	Al paso 14	Próximo paso
13	Encontrar y reparar el suelo por debajo del circuito de datos	reparado	Próximo paso	
14	Utilizar el instrumento de diagnóstico para borrar el DTC	El DTC es Reiniciar	Para la Etapa 1	sistema OK

Sección de Control 2 ABS

2.1 componentes



N*m : Regulación esfuerzo de torsión



N·m: 规定扭矩

Regulación esfuerzo de torsión

2.2 Eliminación

2.2.1 Desconectar el polo negativo de la batería.

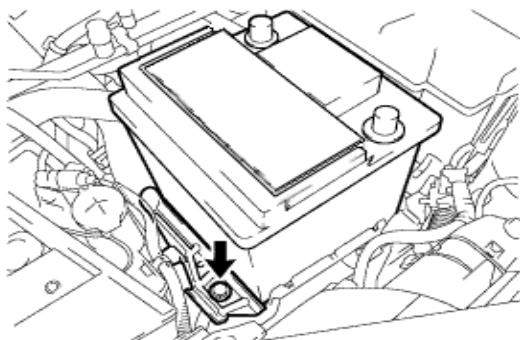
2.2.2 De descarga de fluido de frenos.

Nota: Si el líquido de frenos fluya a la superficie de la pintura abrigo, por favor, lave rápidamente.

2.2.3 Extraiga la batería.

2.2.3.1 Desenroscar la tuerca y cortar el alambre.

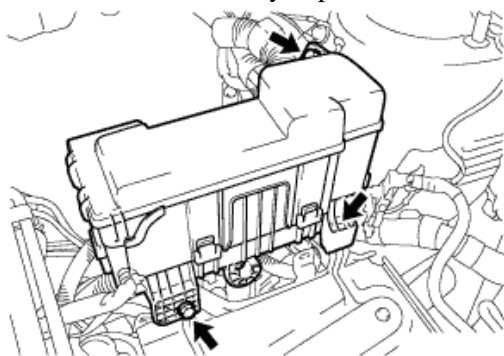
2.2.3.2 Retire la tuerca y la placa de prensado de la batería.



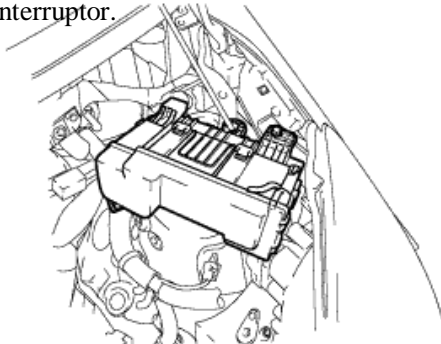
2.2.3.3 Extraiga la batería.

2.2.3.4 Quitar la caja interruptor de la habitación principal.

2.2.3.4.1 Retire las 2 tuercas y clips.



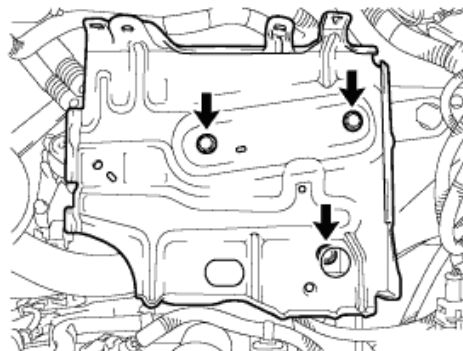
2.2.3.4.2 Retire 2 clips, quitarse el caso del interruptor.



2.2.3.4.3 Retire el soporte de la batería.

a. Retire los 2 broches de presión del arnés sala.

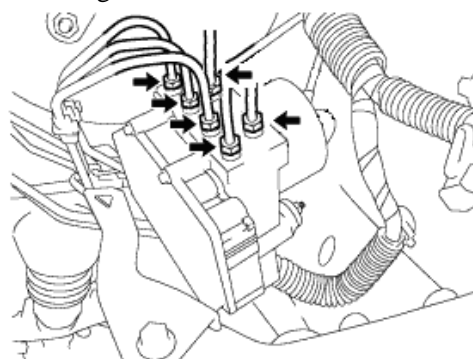
b. Desenroscar 3 tuercas y retire el soporte de la batería.



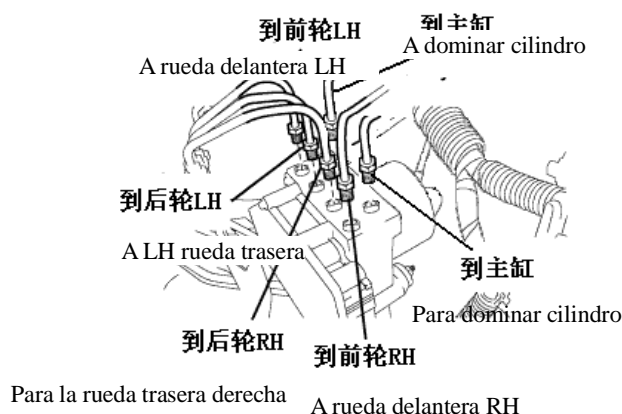
2.2.3.5 Retire el control del ABS y el soporte.

2.2.3.5.1 Extraiga el conector.

2.2.3.5.2 Extraiga el tubo del freno.

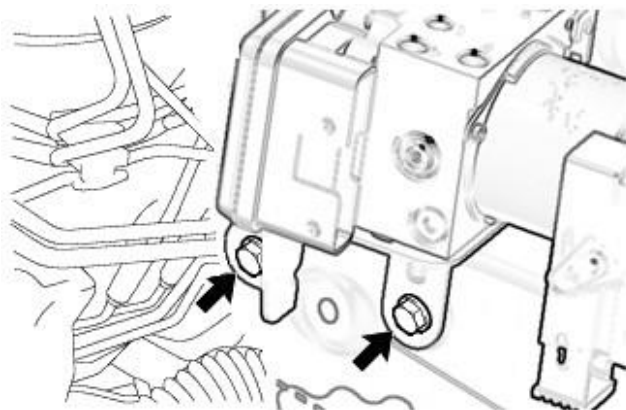


2.2.3.5.3 Pegar etiquetas en el tubo de freno para facilitar el volver a conectar el tubo de freno posterior.

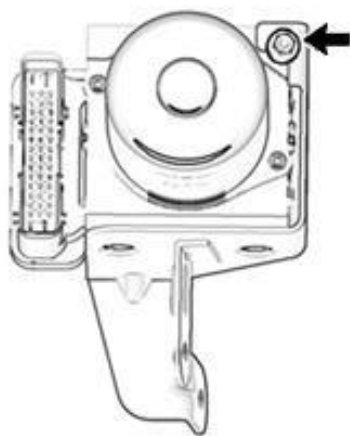


Consejo: Fijar la caja de conmutación con cuarto delantero varilla de soporte de la cubierta temporalmente.

2.2.3.5.4 Desatornillar 2 tuercas y retire la unidad de control ABS y el soporte.



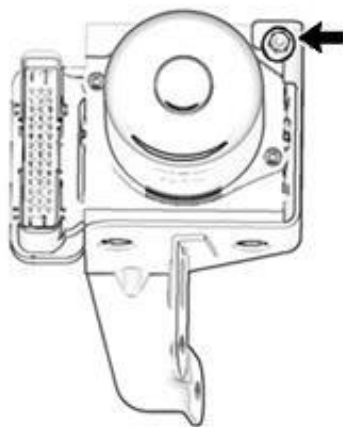
Nota: Don "t dañar los tubos y el arnés.
2.2.3.6 Retire la unidad de control ABS.



Desenroscar la tuerca y retire el soporte.

2.3 Instalación

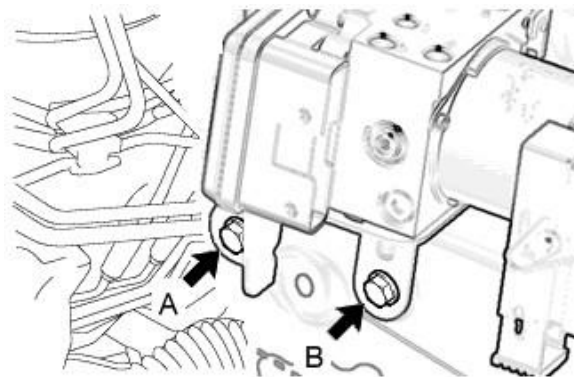
2.3.1 Instalar la unidad de control ABS para soporte. Apretar la tuerca y montar el soporte.



Par: 7,0 N * m

2.3.2 instalar la unidad de control del ABS y el soporte.

2.3.2.1 Montar el actuador (con soporte) con 2 tuercas.



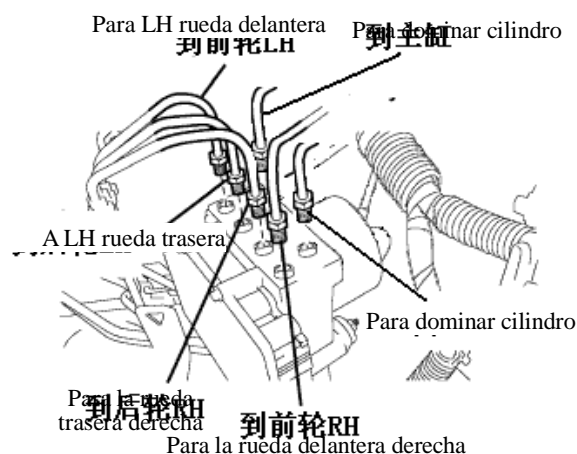
Atornillar la tuerca B primero.

Apretar las tuercas de A y B. Par: 19 N * m

Nota: Don "t dañar el tubo de freno y el arnés.

Apretar las tuercas con el fin, de A a B

2.3.2.2 Conectar el tubo de freno correctamente como se muestra en la figura.



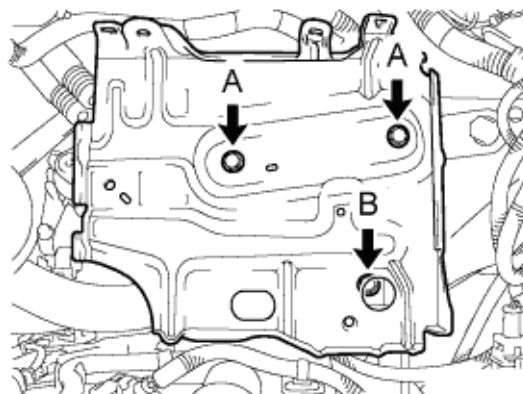
Torque: 15,2 N * m

2.3.2.3 Insertar el conector.

Nota: Fijar el conector.

2.3.3 Instalar el soporte de la batería

2.3.3.1 Montar el soporte de la batería con 3 tuercas.



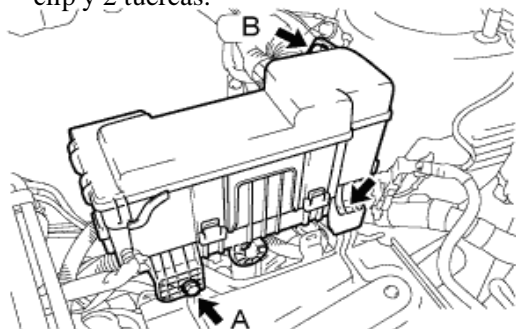
Torque: Tuerca A: 7,4 N * m Nut B: 17,2 N * m

2.3.3.2 Instalar 2 broches de presión del arnés sala.

2.3.4 Instalar el caso interruptor de la habitación delante

2.3.4.1 Colocar 2 broches de presión.

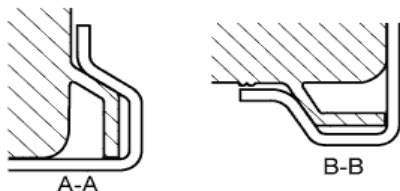
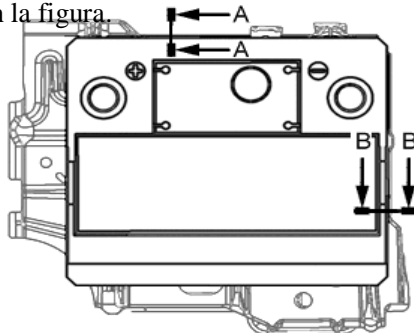
2.3.4.2 Montar la caja de conmutación con el clip y 2 tuercas.



Par: Tuerca UNA: 5,4 N * m Nut
B: 8,4 Nuevo Méjico

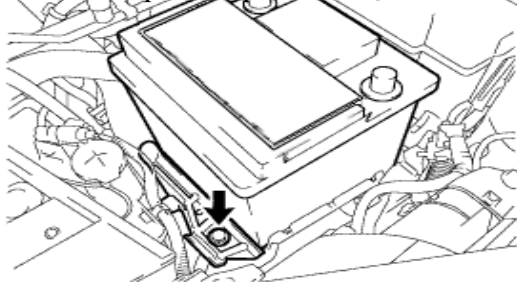
2.3.5 Instalar la batería

2.3.5.1 Montar la batería en el soporte como se muestra en la figura.



Nota: La parte inferior de la batería debe estar en contacto con el soporte.

2.3.5.2 Instalar la placa de prensa de la batería.



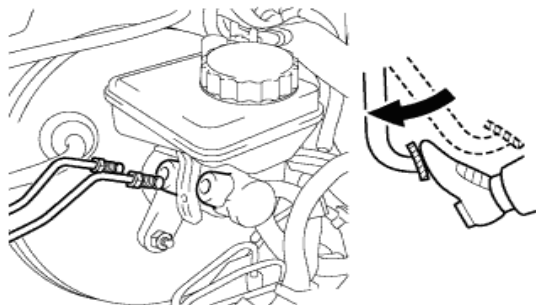
Torque: 15,1 N * m

2.3.5.3 Fijar el conector de la instalación de la batería con la tuerca. Par: 5,4 N * m

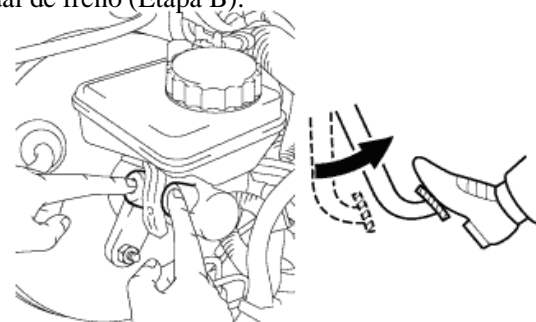
2.3.6 Añadir líquido de frenos

El líquido de frenos: J1704 SAE o FMVSS No. 116

2.3.7.2 Presione hacia abajo el pedal del freno lentamente y mantener la posición (Fase A).



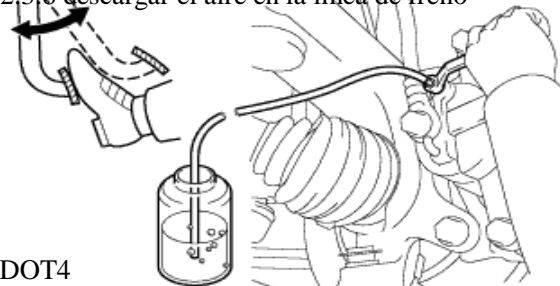
2.3.7.3 Bloquear el agujero con la mano, soltar el pedal de freno (Etapa B).



2.3.7.4 Repita los pasos A y B por 3 ~ 4 veces.

2.3.7.5 Conectar el tubo de freno con cilindro maestro.
Torque: 15,2 N * m

2.3.8 Descargar el aire en la línea de freno



DOT4

2.3.7 Descargar el aire en la punta del cilindro maestro del freno: Si se retira el cilindro principal o el depósito de líquido de freno, descargar el aire en el cilindro maestro.

2.3.7.1 Quitar el tubo de freno desde el cilindro maestro.

2.3.8.1 Conectar el tubo de vinilo a la llave de desagüe.

2.3.8.2 Presione hacia abajo el pedal de freno varias veces, a continuación, mantener hacia abajo y aflojar el grifo de purga (Etapa C).

2.3.8.3 Apretar el grifo de drenaje cuando no se descarga el aire, y aflojar el pedal de freno (Etapa D).

2.3.8.4 Repetir los pasos C y D, hasta que se descarga todo el aire en el líquido de frenos.

2.3.8.5 Apretar la llave de desagüe. Par: 6,5 N * m

2.3.8.6 Repetir los pasos anteriores, descargar el aire en cada línea de freno de la rueda.

2.3.9 Comprobar el nivel de líquido de frenos
Comprobar el nivel de líquido de frenos, líquido de frenos y añadir si es necesario.

El líquido de frenos: J1704 SAE o FMVSS No. 116 DOT4

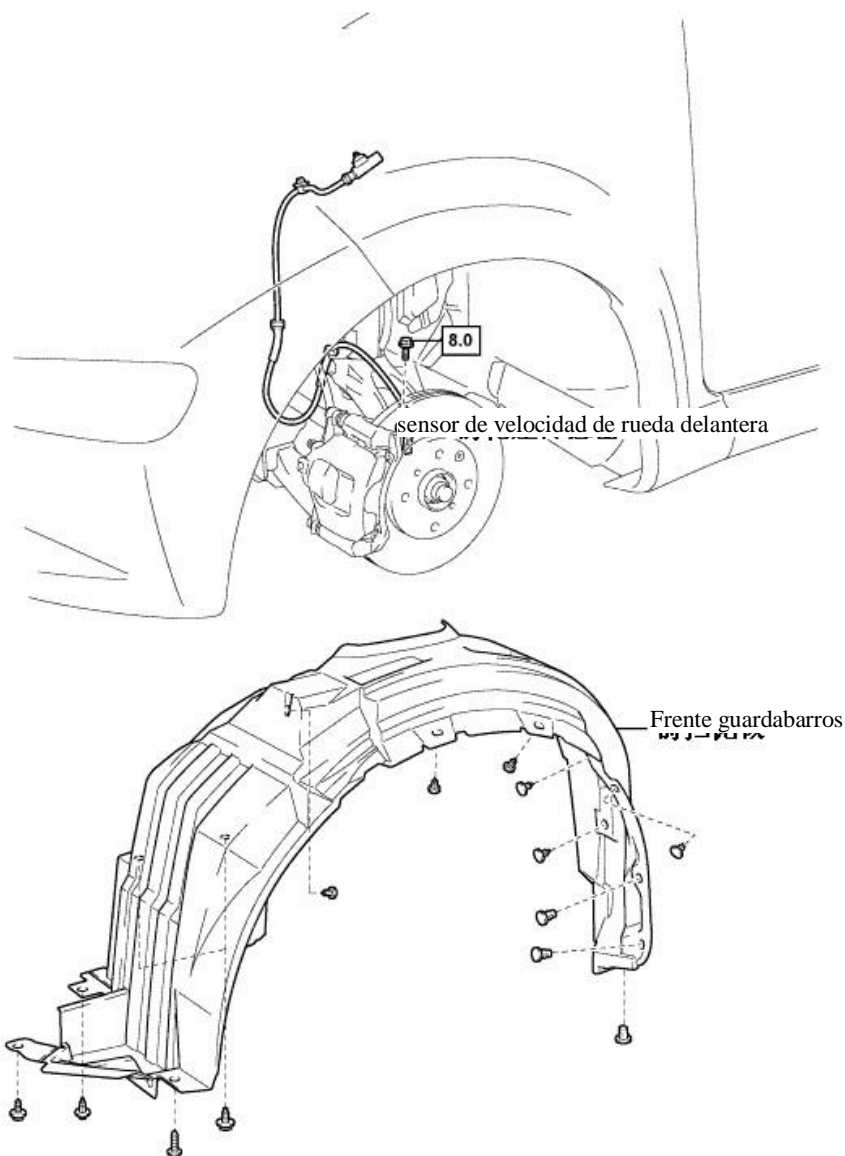
2.3.10 Conectar el par negativo de la batería: 5,4 N * m

2.3.11 Compruebe la fuga del líquido de frenos

2.3.12 Compruebe la unidad de control del ABS con el instrumento de diagnóstico.

Sección 3 del sensor de velocidad de la rueda delantera

3.1 componentes

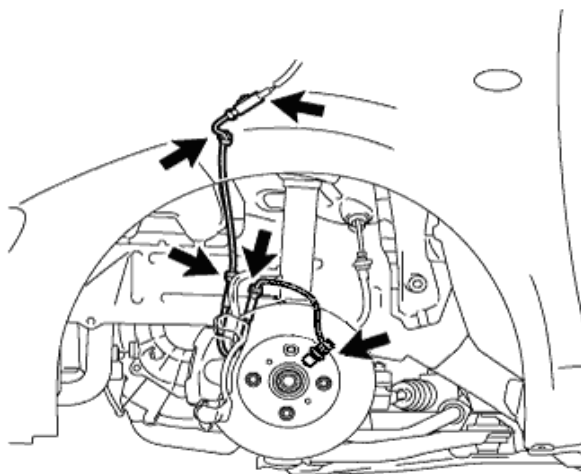


N*m : Regulación esfuerzo de torsión

3.2 Eliminación

- 3.2.1 negativo de la batería de desconexión.
- 3.2.2 Retire las ruedas delanteras.
- 3.2.3 Quitar el guardabarros delantero.
- 3.2.4 Retire el sensor de velocidad de rueda delantera
- 3.2.4.1 Extraiga el conector.
- 3.2.4.2 Retire 3 broches de presión.

3.2.4.3 Retire la tuerca y el sensor. Nota: Don "t girarlo al retirar el sensor, a fin de no golpear el rotor del sensor.



3.3 Inspección

Compruebe si el manguito de conexión y el terminal tienen la deformación y la corrosión. Normal: No se deforma y la corrosión.

Sustituir el sensor si es necesario.

3.4 Instalación

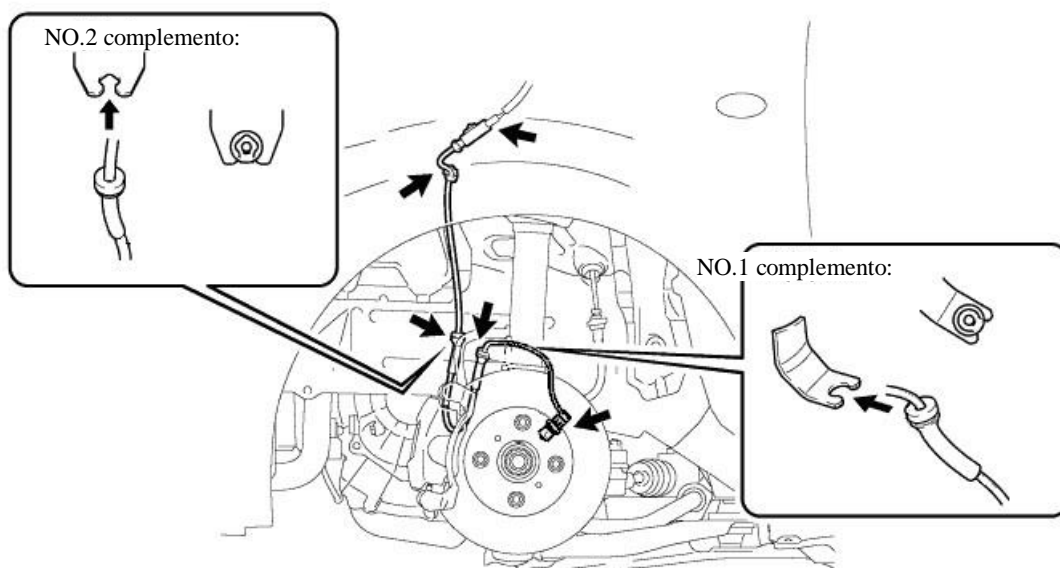
3.4.1 Instalar el sensor de velocidad de rueda delantera

3.4.1.1 Fijar el sensor con el perno. Par: 8,0 N * m. Nota: Don "t girarlo al montar el sensor, a fin de no golpear el rotor del sensor.

Consejo: Si la parte de montaje del sensor se ensució, limpio y vuelva a instalarlo.

3.4.1.2 Fijar 3 broches de presión. Nota: Don "t torcer el cable entre el No.1 y No.2 broches de presión.

3.4.1.3 Insertar el conector.



3.4.2 Instalar el guardabarros delantero.

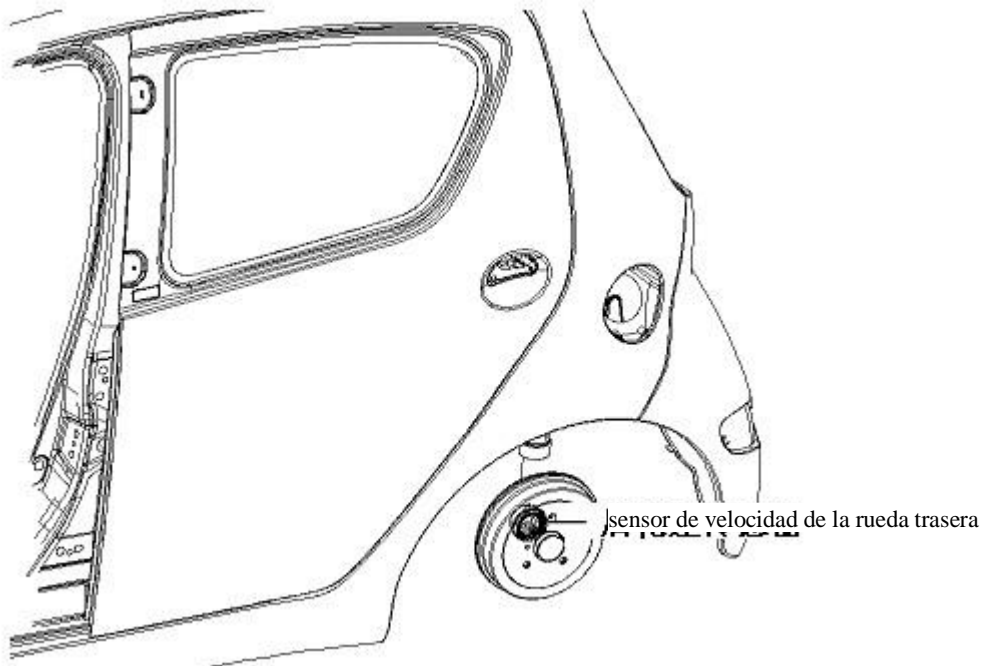
3.4.3 Instalar las ruedas delanteras.

3.4.4 Conectar el cable negativo de la batería.

3.4.5 Compruebe las señales de los sensores de velocidad de rueda.

Sección 4 del sensor de velocidad de la rueda trasera

4.1 componentes



4.2 Eliminación

- 4.2.1 negativo de la batería de desconexión.
- 4.2.2 Retire las ruedas traseras.
- 4.2.3 Extraiga el conector.
- 4.2.4 Retire el freno trasero (junto con el sensor de velocidad de rueda trasera)

4.3 Inspección

Compruebe si el manguito de conexión y el terminal tienen la deformación y la corrosión. Normal: No se deforma y la corrosión.

Sustituir el cubo de la rueda trasera (junto con el sensor de velocidad de rueda trasera) si es necesario.

4.4 Instalación

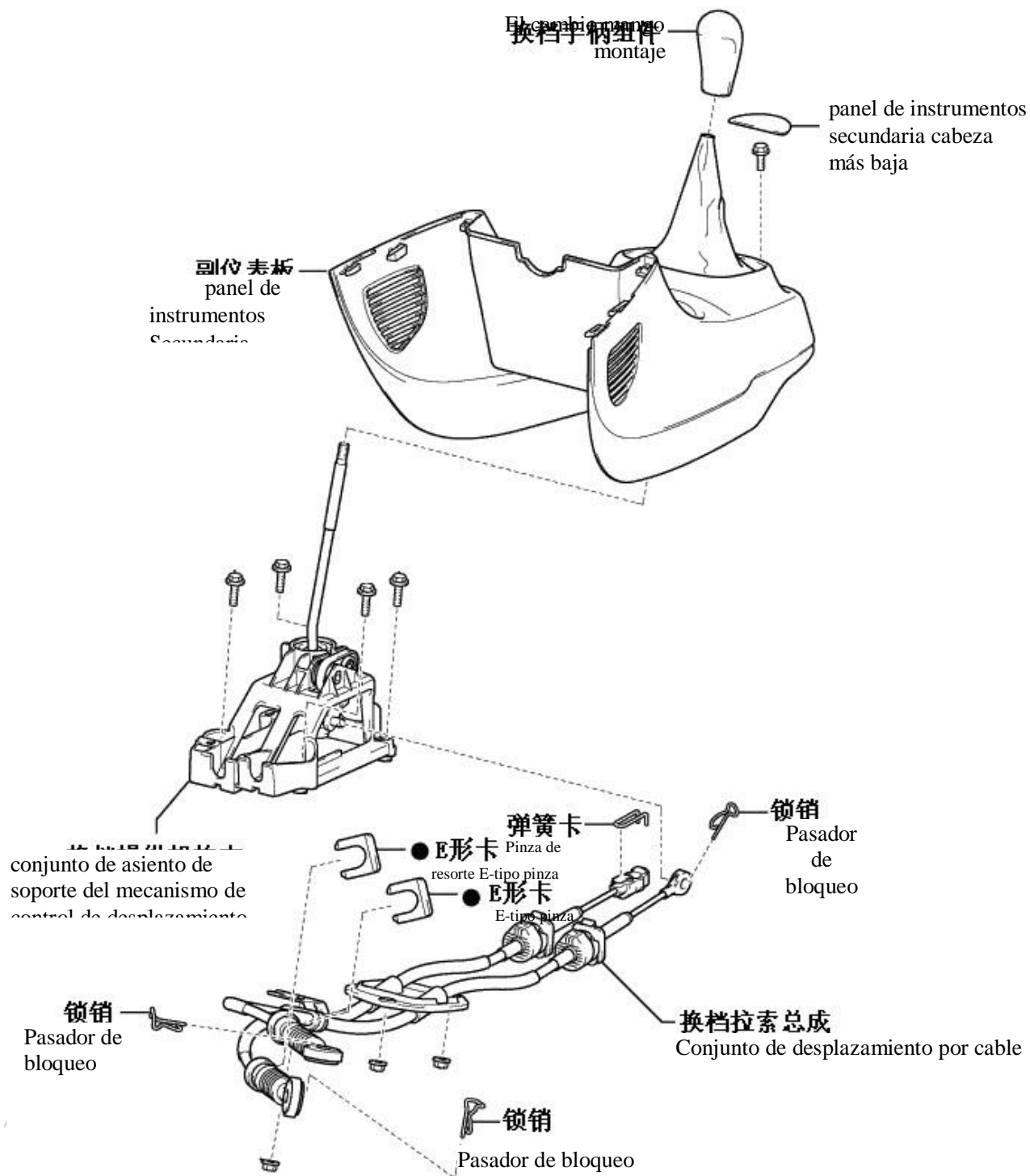
- 4.4.1 Instalar el freno trasero (junto con el sensor de velocidad de rueda trasera)
- 4.4.2 Insertar el conector.
- 4.4.3 Instalar las ruedas traseras.
- 4.4.4 Conectar el cable negativo de la batería.
- 4.4.5 Compruebe las señales de los sensores de velocidad de rueda.

Capítulo 10 Otros componentes del chasis

Sección 1 Gear cambiar Mechanism	224
1.1 Components	224
1.2 Removal	225
1.3 Installation	227
Sección 2 Acelerador Pedal	230
2.1 Components	230
2.2 Removal	230
2.3 Installation	230

Sección 1 del mecanismo de cambio de engranajes

1.1 componentes



1.2 Eliminación

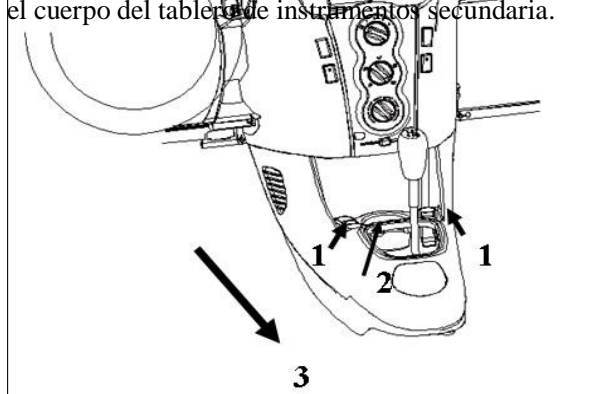
1.2.1 retirar el conjunto de cabeza de mango cambiando

1.2.2 retirar el panel de instrumentos secundaria

1.2.2.1 Retire el cabezal del mango cambio.

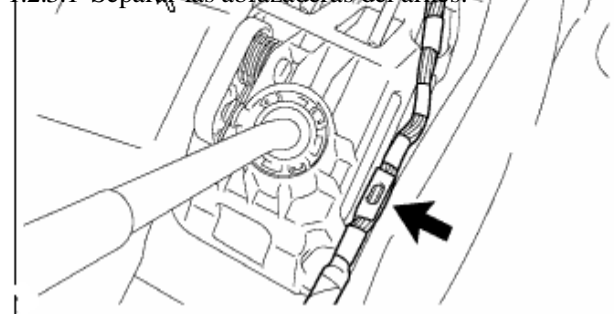
1.2.2.2 Tire de la cubierta de polvo cerca de la manija de cambio duro hacia fuera del cuerpo del panel de instrumentos secundaria, y quite los dos botones de interruptor del elevallunas eléctrico en el lugar de la flecha 1 y el encendedor y la red de a bordo en el lugar de la flecha 2, con un destornillador envuelto en cinta.

1.2.2.3 Tomar fuera de la junta de decoración en la parte inferior de la caja de panel de instrumentos secundario, abrir el cerrojo de la perno hexagonal con brida, a continuación, tirar del cuerpo del panel instrumento secundario duro en la dirección de la flecha 3 para separar la conexión del cuerpo del panel instrumento secundario y el panel de instrumentos inferior placa de protección, levantar a lo largo del mango de desplazamiento para retirar el cuerpo del tablero de instrumentos secundaria.

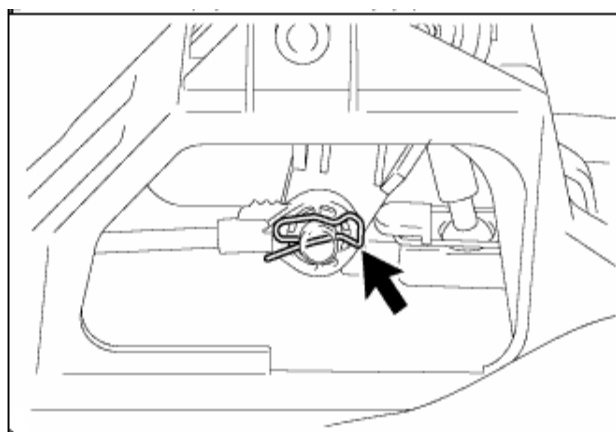
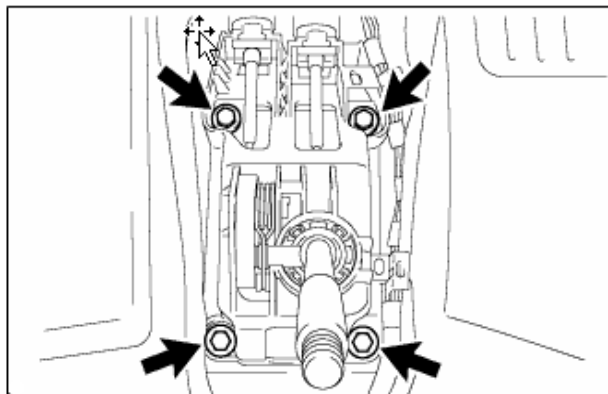


1.2.3 Separar el conjunto de soporte de mecanismo de cambio de velocidades controlando

1.2.3.1 Separar las abrazaderas del arnés.



1.2.3.2 Retire los 4 tornillos y el asiento de soporte del cambio de marchas.

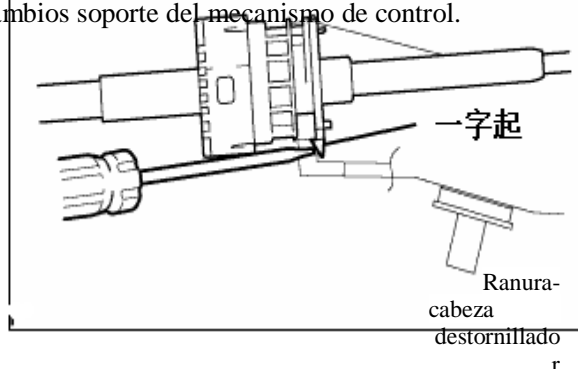


1.2.4 retirar el conjunto de soporte de mecanismo de cambio de velocidades controlando

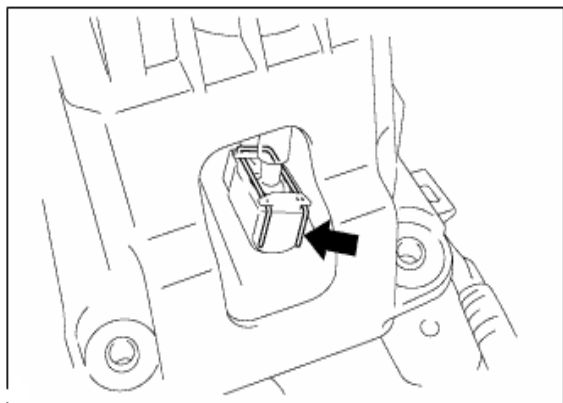
1.2.4.1 Retire el cable del selector del brazo oscilante transposición después de quitar el pasador de seguridad.

1.2.4.2 Aflojar la mandíbula con destornillador de cabeza ranurada.

1.2.4.3 Retire el cable del selector de la palanca de cambios soporte del mecanismo de control.

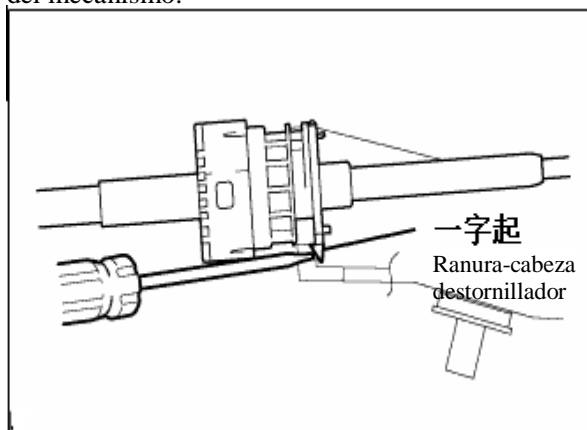


1.2.4.4 Tomar el cable del selector de la palanca de cambio de empuñadura después de despegar la abrazadera de resorte.



1.2.4.5 Aflojar la mandíbula con destornillador de cabeza ranurada.

1.2.4.6 Retire el cable de cambio de la palanca de cambios el control de soporte del mecanismo.

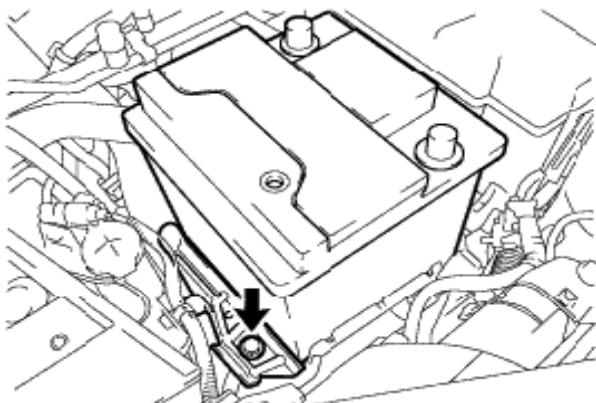


1.2.5 retirar la batería

1.2.5.1 Desenroscar la tuerca y tire del arnés del motor.

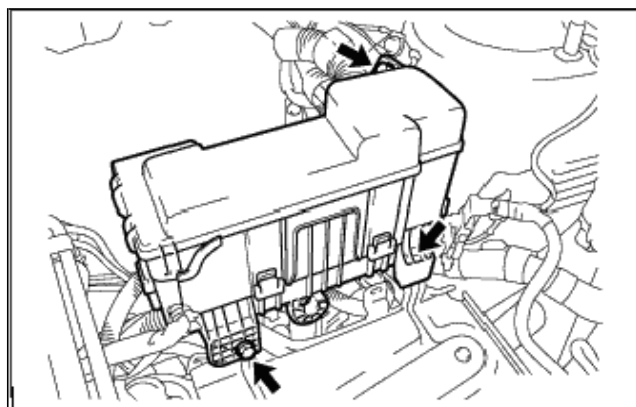
1.2.5.2 Retire la tuerca y quitar el soporte de la batería.

1.2.5.3 Extraiga la batería.

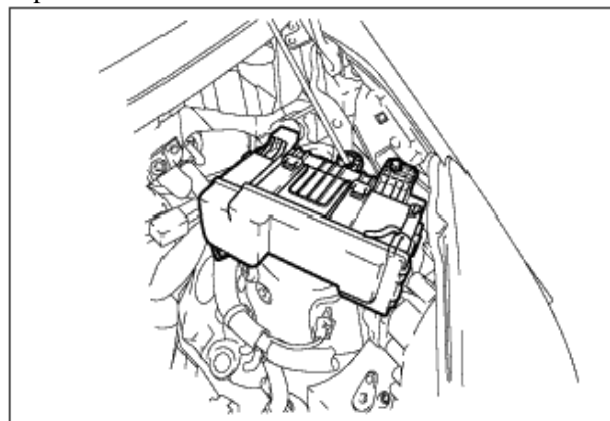


1.2.6 retirar el caso interruptor de la sala de máquinas

1.2.6.1 Retire 2 tornillos y broches de presión.



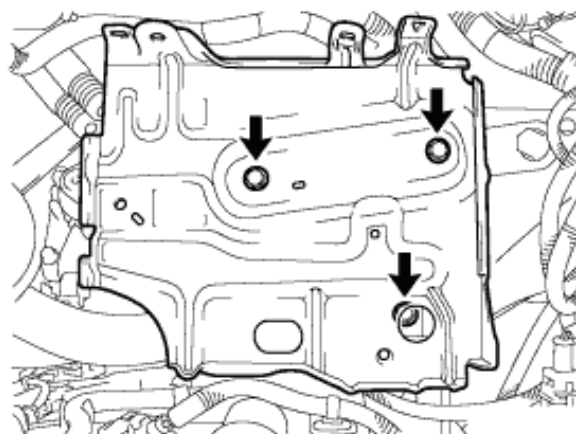
1.2.6.2 Retire 2 broches de presión, sacar la caja del interruptor. Consejo: Ponga el caso del interruptor en la portada sala de máquinas temporalmente.



1.2.7 retirar el soporte de la batería.

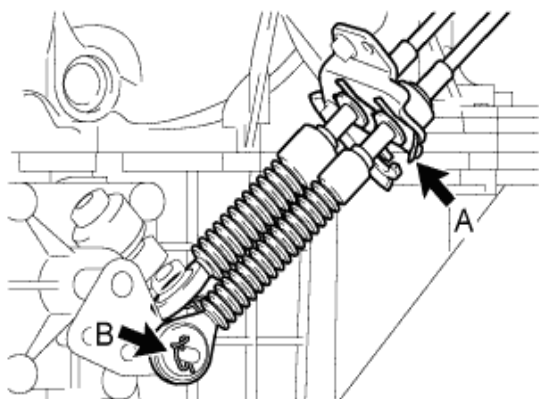
1.2.7.1 Retire el broche de presión del arnés.

1.2.7.2 Retire 3 tuercas y retire el soporte de la batería.



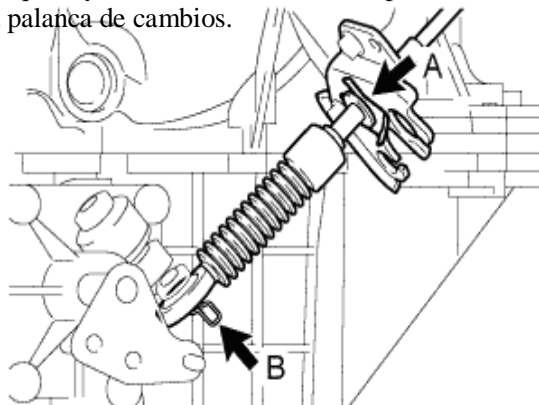
1.2.8 Separar el cable de cambio

Retire la abrazadera de tipo E A y B pin de bloqueo, y tomar el cable de cambio de la palanca de cambios.



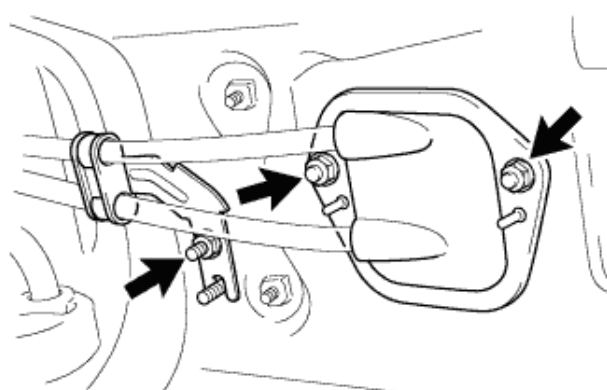
1.2.9 retirar el cable de la transposición

Retire la abrazadera de tipo E A y B pin de bloqueo, y tomar el cable de la transposición de la palanca de cambios.



1.2.10 Retire el cable de cambio

Retire 3 tornillos y empuje el cable hacia fuera del túnel del suelo.

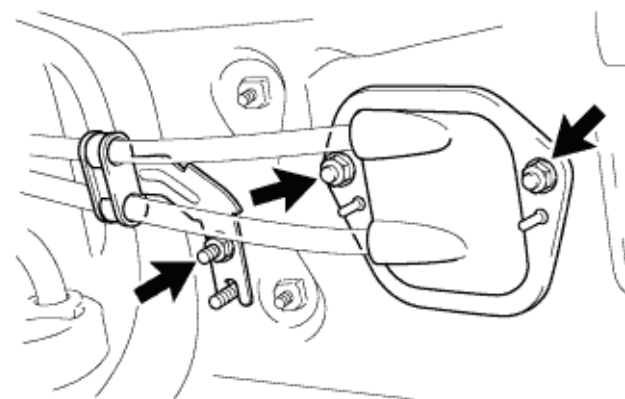


1.3 Instalación

1.3.1 Instalar el cable de cambio

1.3.1.2 Fijar el escudo cubierta de metal y la abrazadera de tubo a la planta con 3 tuercas.

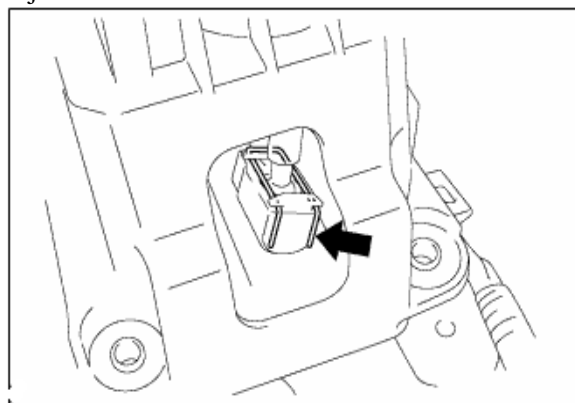
Par de apriete: 5,0 N * m



1.3.2 Conectar el conjunto de desplazamiento y cables de transposición

1.3.2.1 Montar el cable de cambio de la palanca de cambios el control de soporte del mecanismo.

1.3.2.2 Montar el cable de cambio de la palanca de la manija del cable de cambio.



1.3.2.3 Montar el cable transposición a la palanca de cambios el control de soporte del mecanismo.

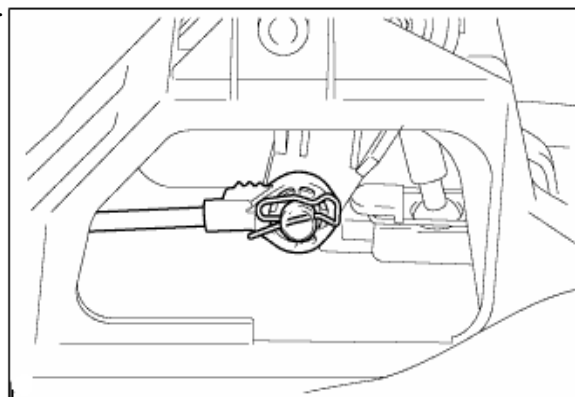
1.3.2.4 1.3.2.4

Montar el cable de la transposición al brazo oscilante transposición.

Nota:

Cuando encajar el cable de cambio, por favor mantener la superficie de diente de sierra hacia arriba.

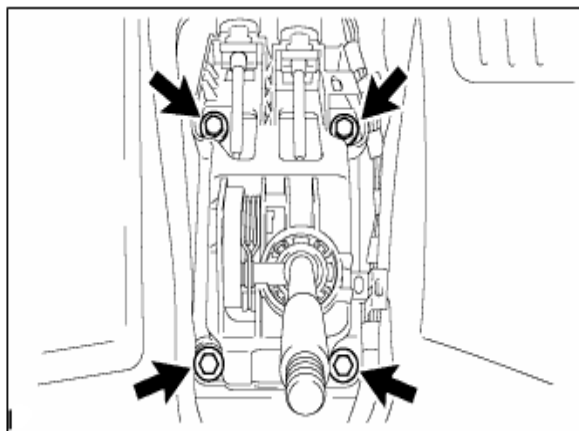
Montar el pasador de bloqueo en la dirección como se muestra en la figura.



1.3.1.1 Empuje en el cable de cambio a través del túnel del suelo.

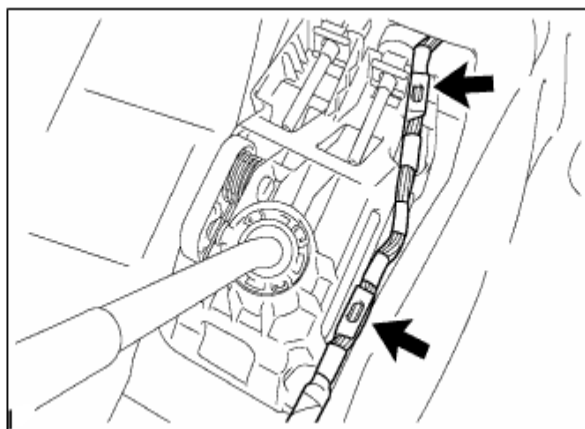
1.3.3 Instalar el conjunto de soporte del mecanismo de cambio de velocidades controlando

1.3.3.1 Montar el soporte con 4 tornillos.



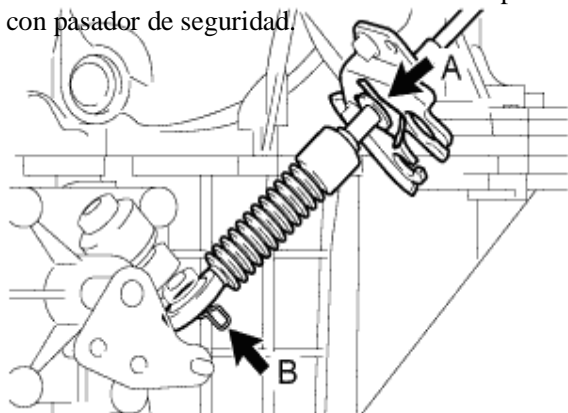
Par de apriete: 12 N * m

1.3.3.2 Montar las abrazaderas del arnés.

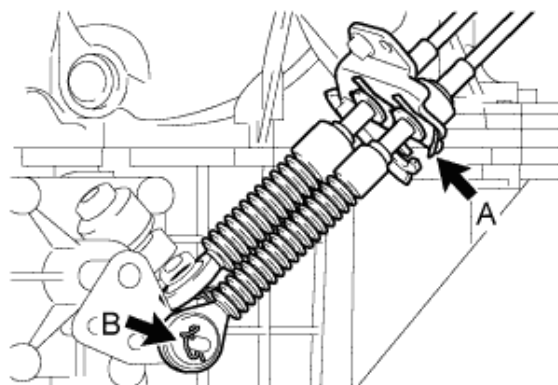


1.3.4 Conectar el cable de cambio

1.3.4.1 Conectar el cable de la transposición de la palanca de cambios con la nueva abrazadera tipo E con pasador de seguridad.

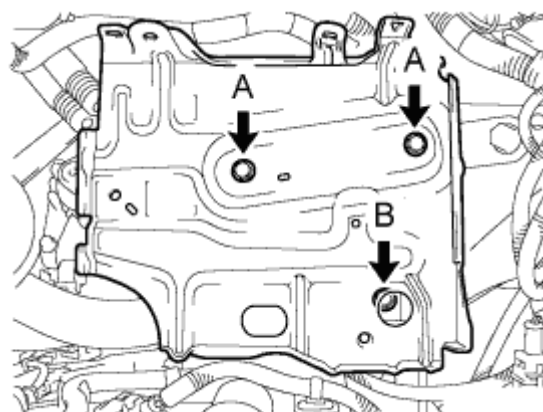


1.3.4.2 Conectar el cable de cambio de la palanca de cambios con la nueva abrazadera tipo E con pasador de seguridad.



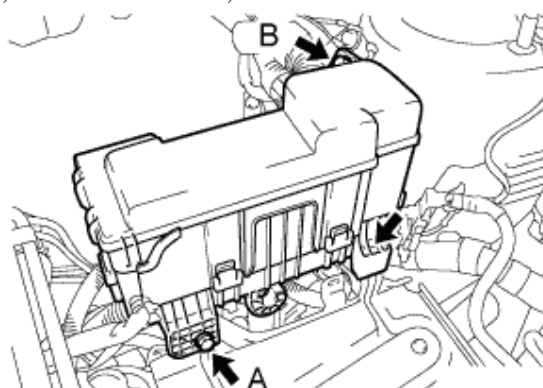
1.3.5 Instalar el soporte de la batería

Instalar el soporte de la batería y fijarla con 3 tornillos. Par de apriete: Perno A: 7,4 N * m
Perno B: 17,2 N * m



1.3.6 Instalar la caja del interruptor

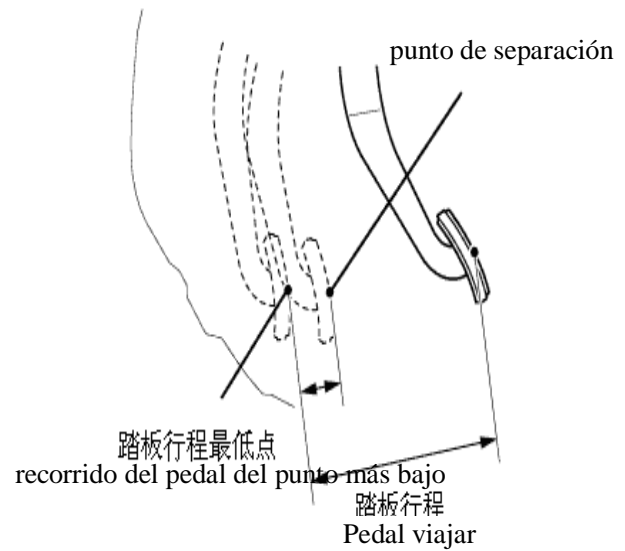
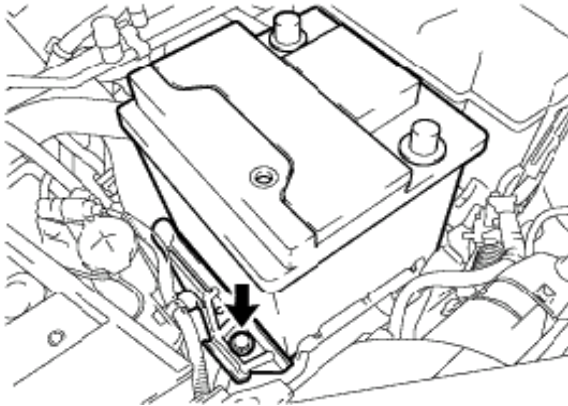
Par de apriete: Perno A: 5,4 N * m Perno B: 8,4 N * m



1.3.7 Coloque el perno de presión de la batería.

Par de apriete: 15,1 N * m

Conectar la tuerca de alambre de motor, el par de apriete: 5,4 N * m.



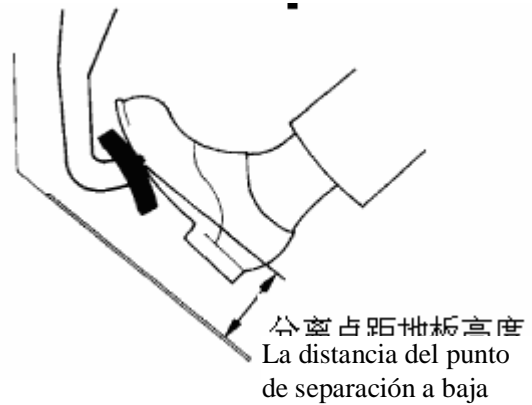
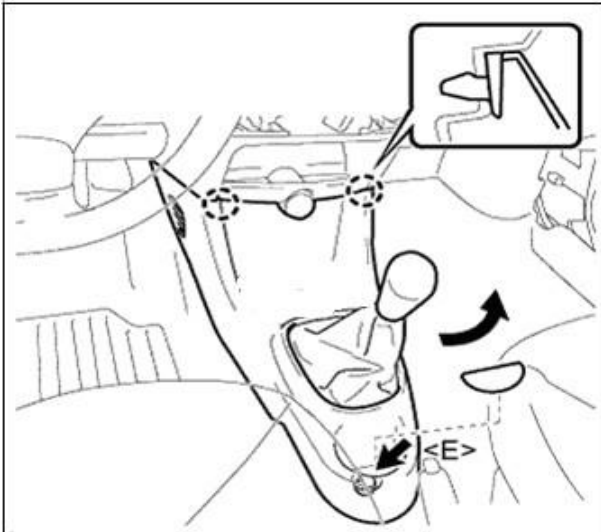
1.3.8 Instalar el panel de instrumentos secundaria

1.3.8.1 Conectar 2 mandíbulas.

1.3.8.2 Montar el perno (E).

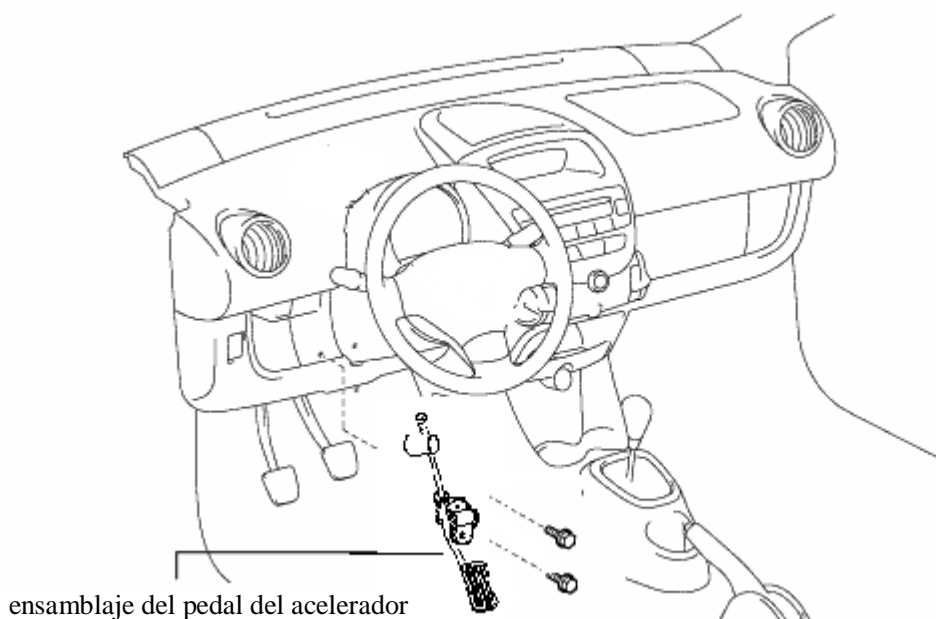
1.3.8.3 Instalar el escudo tapa del panel de instrumento secundario.

1.3.8.4 Montar el conjunto de cabeza de mango cambio.



Sección 2 del pedal del acelerador

2.1 componentes



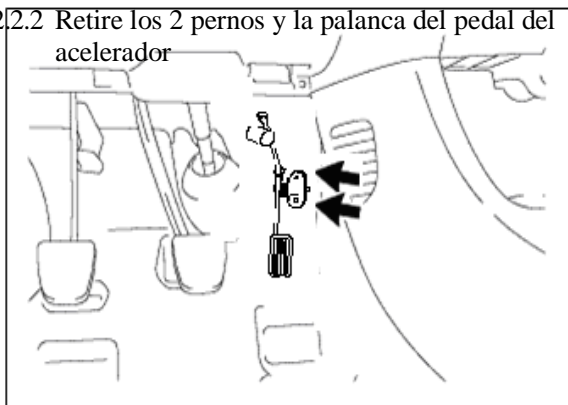
2.2 Eliminación

2.2.1 Desconecte la fuente de energía de la batería negativo.

2.2.2 retirar la palanca del pedal del acelerador

2.2.2.1 Desconectar el conector del pedal del acelerador

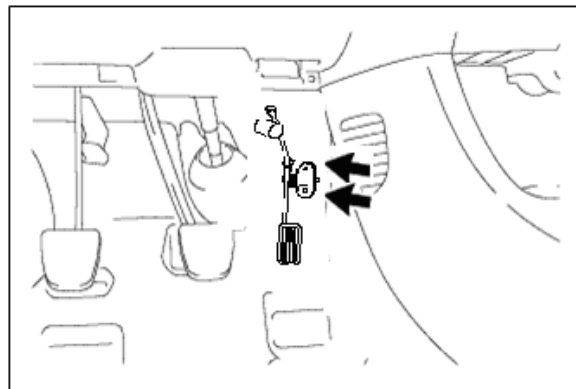
2.2.2.2 Retire los 2 pernos y la palanca del pedal del acelerador



2.3 Instalación

2.3.1 Instalar la palanca del pedal del acelerador

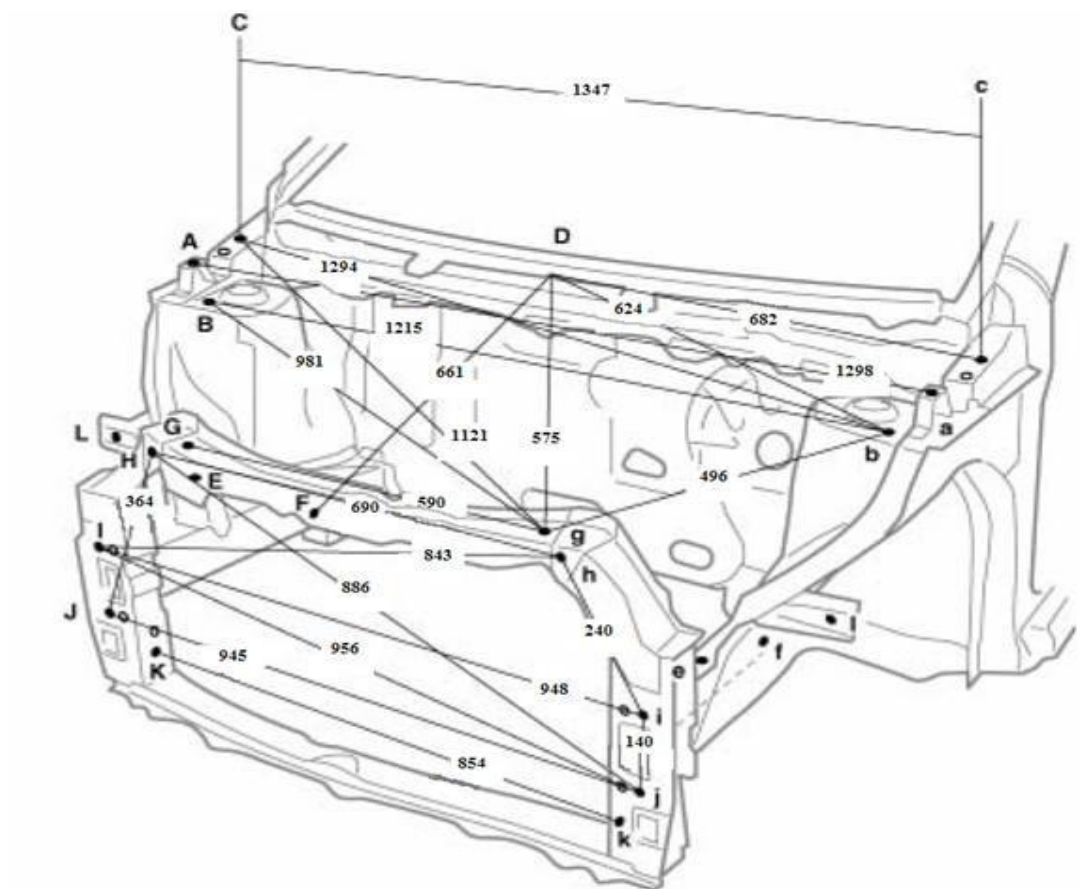
2.3.1.1 Montar la palanca del pedal del acelerador con 2 pernos, el par de apriete: 8,5 N * m.



2.3.1.2 Conectar el conector del pedal del acelerador.

Capítulo 11 Instrucciones de cuerpo

Dimensiones



dimensiones de cabina (Izquierda → Derecha)

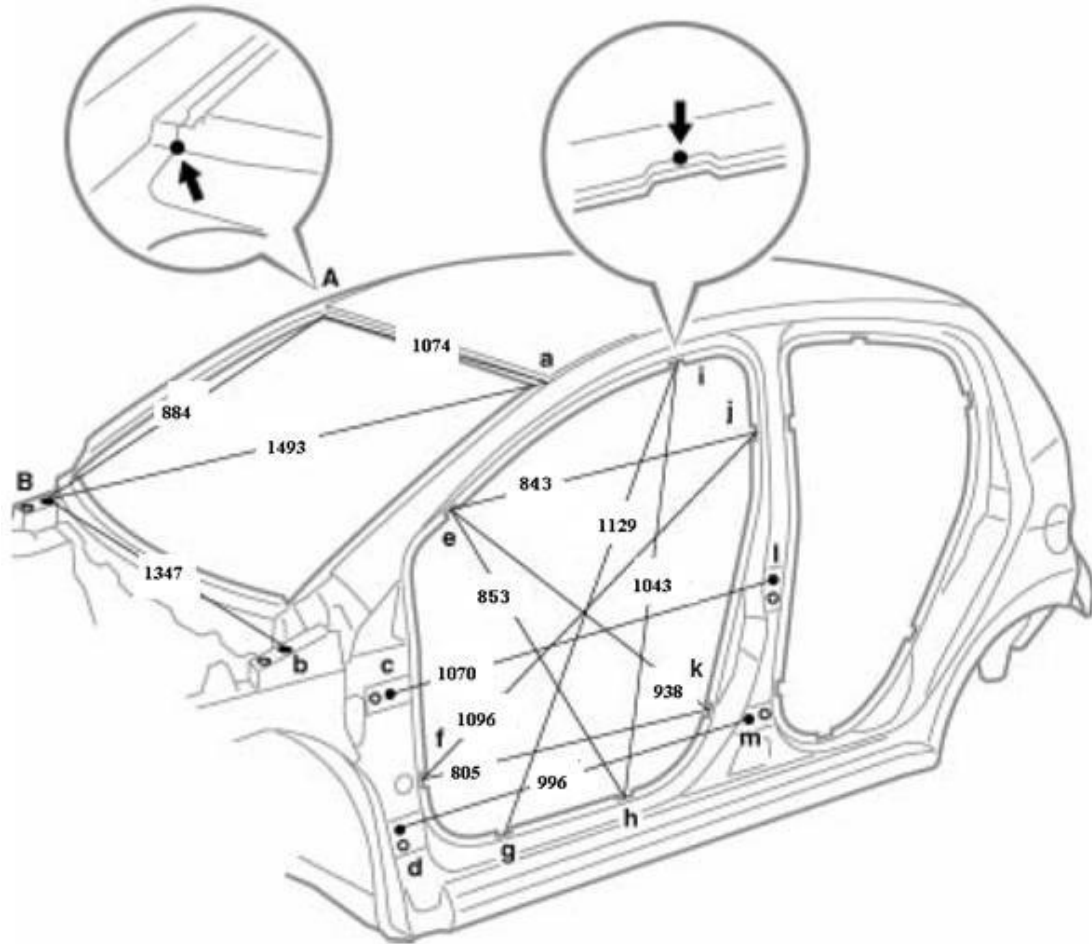
AD o ad	BC o BC	CG o cg	Delaware	Delaware	LI
658	192	679	666	697	1269

Altura de la línea estándar supuesta

Automóvil club británico	C, c	G, g
817	845	676

NO.	Nombre	Tamaño de aburrir	NO.	Nombre	Tamaño del orificio
Auto móvil club británico	Fender panel de tuerca de montaje	M6	G, g	miembro transversal de la cámara de agua agujero de referencia	ϕ 15
Cama y desayuno	panel de asiento de muelle de frente agujero de referencia	ϕ 10	S.S	agujero de referencia soporte de la lámpara frontal	ϕ 7
C, c	Cubierta del motor sala de bisagra tuerca de montaje trasero	M8	I, i	Frente haz anti-impacto superior fuera de la tuerca de montaje	M10

re	parte inferior del parabrisas centro miembro transversal	R1	J, j	Frente haz anti-impacto menor fuera de la tuerca de montaje	M10
E, e	el montaje del motor derecho tuerca de montaje derecha	M10	K, k	poste frontal inferior del segmento inferior agujero de referencia	ø 10
F, f	Frente marco lateral trasera agujero de referencia	ø 10	L, l	soporte de montaje de guardabarros delantero agujero de referencia	ø 10



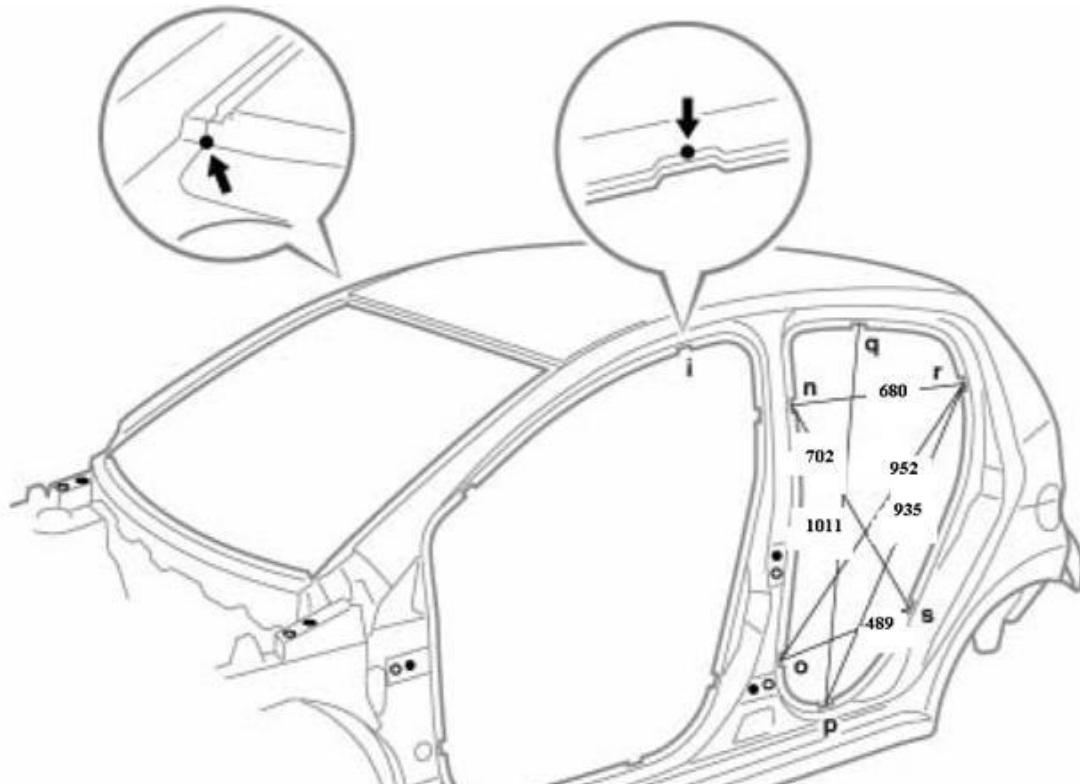
dimensiones de cabina (Izquierda → Derecha)

ee	ff	gg	ii	jj	kk
1238	1331	1365	1083	1278	1353

EF o EF	Eh o EH	Ej o eJ	Fj o fJ	fk orf-K	HI o hI
1415	1555	1514	1703	1565	1602

NO.	Nombre	Tamaño de aburrir	NO.	Nombre	Tamaño de aburrir
Auto móvil club británico	esquina de la azotea	–	I, i	Roof marca conjunto de bastidor	–
Cama y desayuno	sala de máquinas llave de cubierta de la bisagra agujero de referencia del panel	ø 13	J, j	Cuerpo del conjunto posterior mediados marca	–
C, c	bisagra de la puerta frontal tuerca de montaje	M8	K, k	Cuerpo marca de ensamblaje mediados de post	–
D, d	bisagra de la puerta frontal tuerca de montaje	M8	L, l	montaje bisagra de la puerta trasera nuez	M8

E, e	Cuerpo marca de ensamblaje primer palo	–		M, m	bisagra de la puerta trasera tuerca de montaje	M8
F, f	Cuerpo marca de ensamblaje primer palo	–		–		–
G, g	Puerta marca montaje alféizar	–		–		–
S.S	Puerta marca montaje alféizar	–		–		–

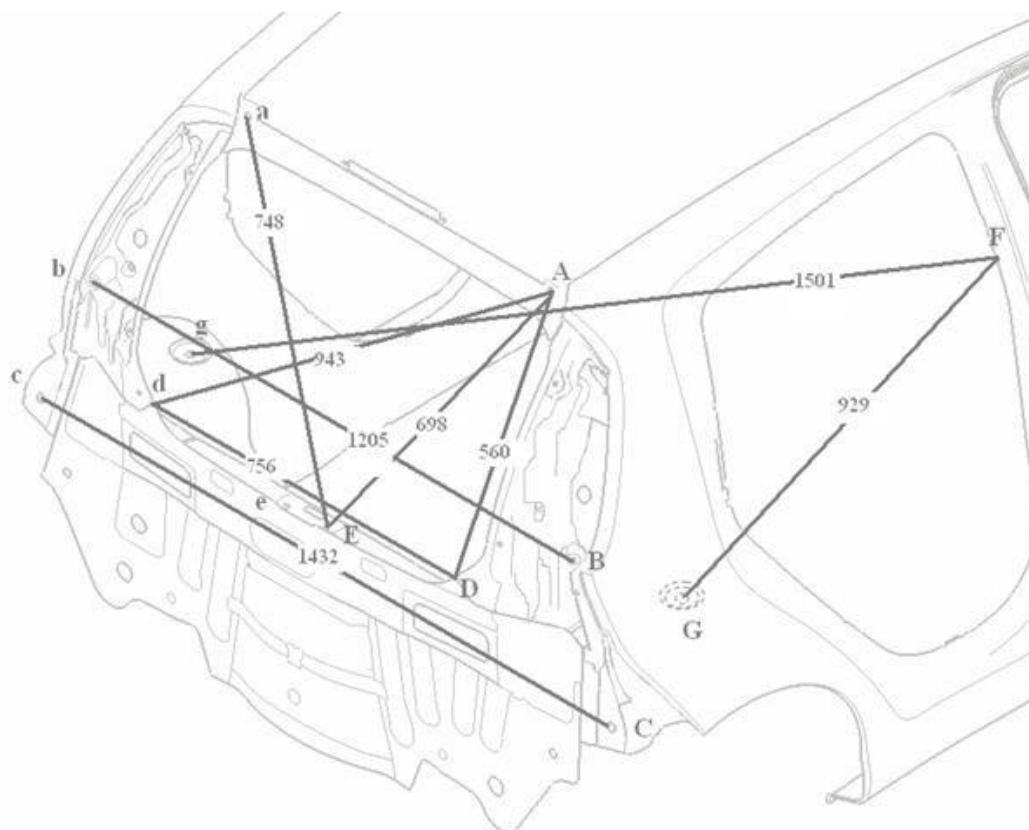


NO.	Nombre	Tamaño de aburrir	NO.	Nombre	Tamaño del orificio
G, g	Puerta marca montaje alféizar	—	Página	Puerta marca montaje alféizar	—
I, i	conjunto de bastidor de techo marca	—	Q, q	Roof marca conjunto de bastidor	—
N, n	Cuerpo del conjunto posterior mediados marca	—	R, r	conjunto del panel lateral trasero marca	—
O, o	Cuerpo del conjunto posterior mediados marca	—	S, s	conjunto del panel lateral trasero marca	—

dimensiones de cabina (Izquierda → Derecha)

nn	oo	Página	qq	rr	ss
1277	1350	1364	1074	1213	1348

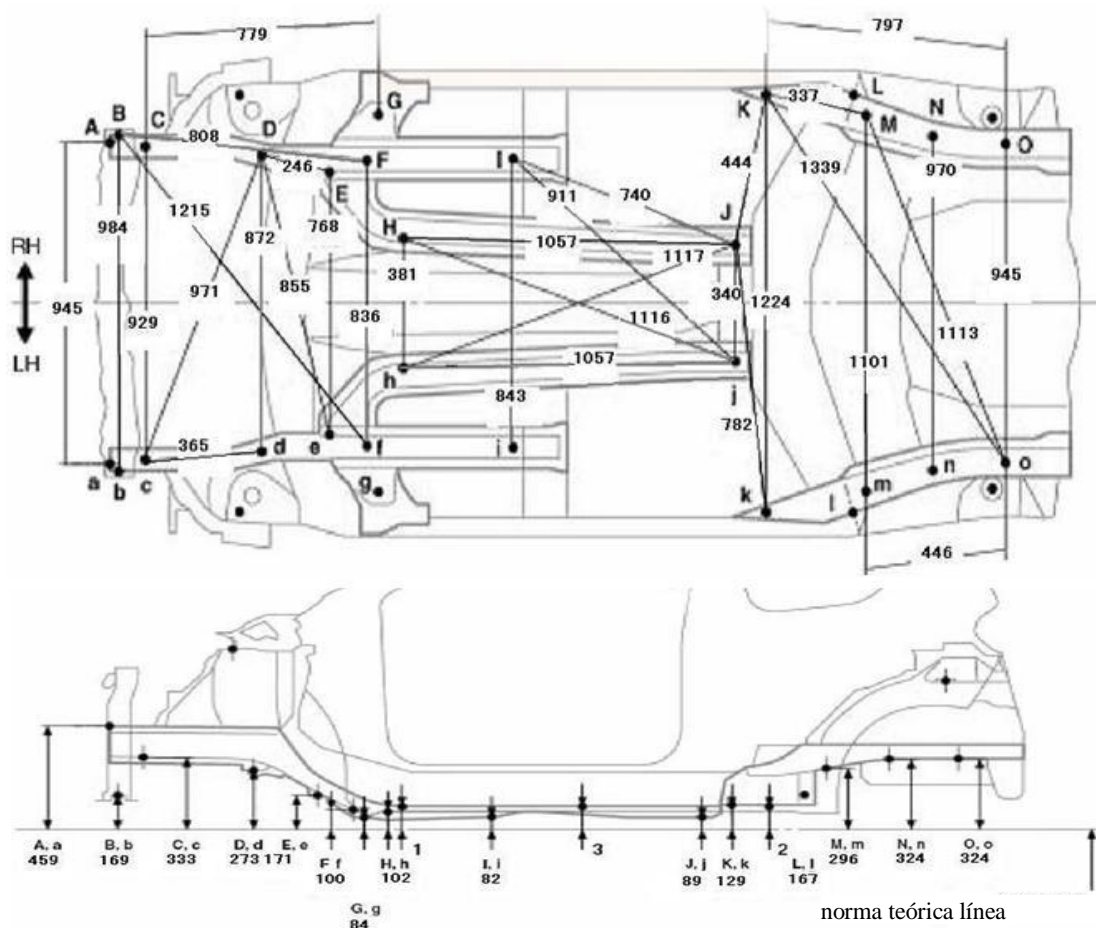
Gp o médico de cabecera	CI o iQ	Np O nP	NR o NR	Ns o nS	OS u OS	Pq O pQ	RS o RS
1646	1234	1515	1418	1488	1435	1577	1421



dimensiones de cabina (Izquierda → Derecha)

AE	P.EJ	p.ej	BD o BD	P.ej	p.ej	BD o BD
697	561	558	262	646	649	990

NO.	Nombre	Tamaño del orificio	NO.	Nombre	Tamaño de aburrir
A, una	Volver bisagra de la puerta del orificio de montaje	ϕ 13	E, e	puerta de atrás del anillo de bloqueo tuerca de montaje	M6
B, b	lámparas traseras combinadas agujero de referencia	oblonga 8x10	F, f	Cuerpo mediados de post marca de ensamblaje	—
C, c	panel lateral trasero agujero de referencia	ϕ 9	G, g	Amortiguador trasero orificio de montaje	ϕ 18
D, d	puerta trasera trasera abierta muesca / panel lateral trasero punto de conexión	—	—	—	—

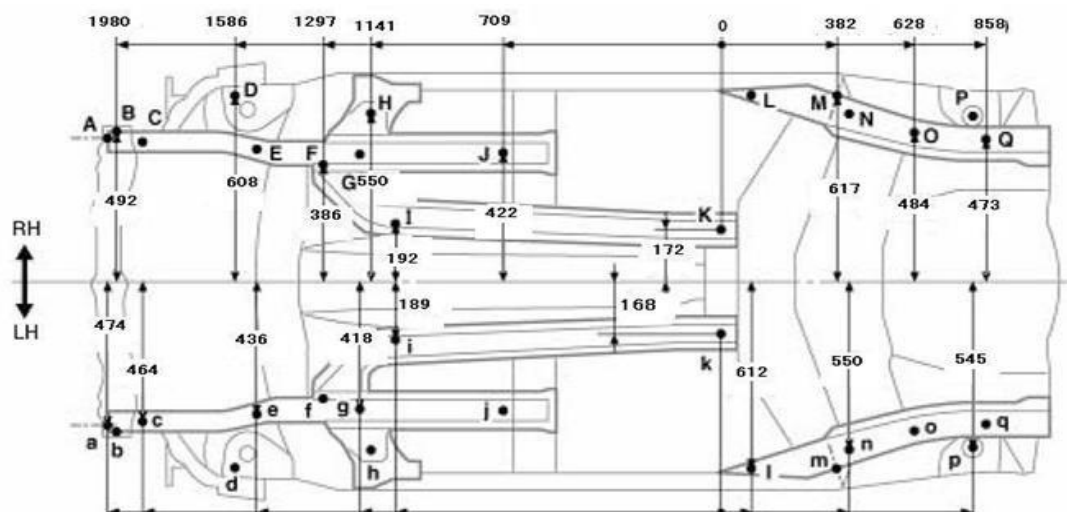


1	2	3
100	100	102

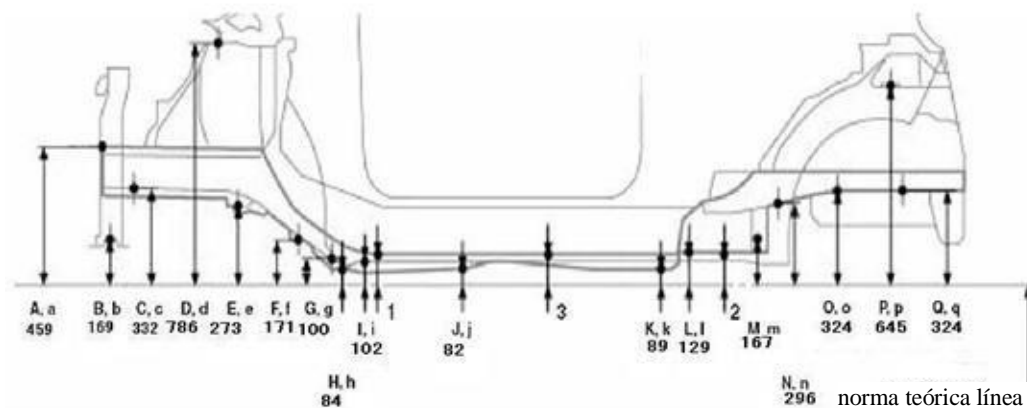
Cg o cGy	Km o kM	NO o sin	No o No
1276	1216	229	988

NO.	Nombre	tamaño o de tala dro	M8	NO.	Nombre	Tamaño del orificio
Auto móvil club britán ico	parachoques delantero tuerca de montaje	M10	M8	I, i	cuarto delantero marco lateral posterior agujero de referencia segmento	ø 18
Cama y desay uno	transversal inferior cámara de agua tuerca de montaje miembro	M6	M8	J, j	piso delantero panel inferior corsé agujero de referencia	ø 10
C, c	marco lateral cuarto delantero agujero de referencia	ø 18	M8	K, k	Puerta trasera de la cubierta del travesaño escudo agujero de referencia	ø 18
D, d	bastidor auxiliar delantero tuerca de montaje	M12	M8	L, l	Suspensión trasera orificio de montaje	ø 14
E, e	bastidor auxiliar delantero tuerca de montaje	M12	M8	M, m	piso trasero referencia bastidor lateral agujero	ø 18

F, f	bastidor auxiliar delantero tuerca de montaje	M10	M8		N, n	piso trasero referencia bastidor lateral agujero	ø 13
G, g	Frente marco lateral posterior de soporte externa agujero de referencia placa segmento	ø 25			O, o	agujero de referencia de marco lateral trasera del piso	Oblong o 26 × 40
S.S	habitación Frente referencia segmento posterior bastidor lateral agujero	ø 10			–		–



←
FRENTE



1	2	3
100	100	102

NO.	Nombre	tamaño	NO.	Nombre	tamaño
Auto móvil club británico	parachoques delantero tuerca de montaje	M10	J, j	cuarto delantero marco lateral posterior agujero de referencia segmento	ø 18
Cama y desayuno	transversal inferior cámara de agua tuerca de montaje miembro	M6	K, k	piso inferior delantero corsé referencia del panel agujero	ø 10
C, c	cuarto delantero de referencia de marco lateral agujero	ø 18	L, l	Puerta trasera de la cubierta del travesaño referencia escudo agujero	ø 18
D, d	asiento de resorte delantero amortizador agujero de referencia del panel	ø 10	M, m	Suspensión trasera orificio de montaje	ø 14
E, e	montaje bastidor auxiliar delantero nuez	M12	N, n	agujero de referencia de marco lateral trasera del piso	ø 18
F	montaje bastidor auxiliar	M12	O, o	agujero de referencia de marco lateral	ø 12

f	delantero nuez				trasera del piso	
G, g	montaje bastidor auxiliar delantero nuez	M10		Pági nas	Amortiguador trasero orificio de montaje	ø 18
S.S	segmento posterior carril lateral delantero de soporte externa agujero de referencia placa	ø 25		Q, q	agujero de referencia de marco lateral trasera del piso	Largo circular agujero
I, i	cuarto delantero marco lateral posterior agujero de referencia segmento	ø 10				26 × 40

