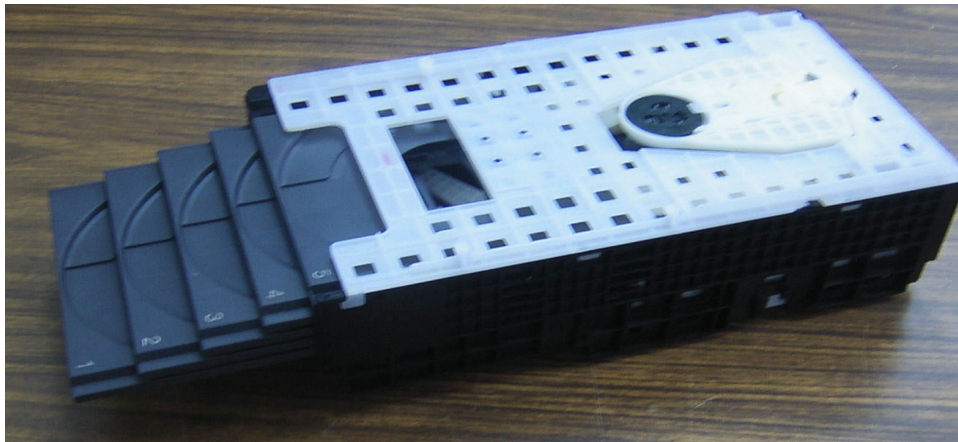


# **Guia Tecnica Mecanismo CR16**



Ensamble y Desensamble

**Panamex**

Marzo 2003

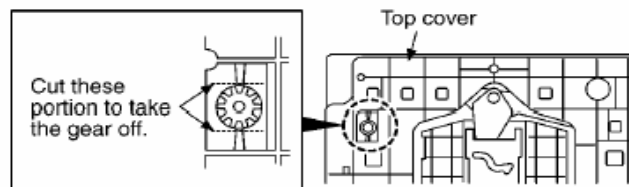
# 1 PROCEDIMIENTO PARA ENSAMBLE / DESENSAMBLE DEL MECANISMO DE CD MOD. CR16

## 1.1 Proceso para desmontar el mecanismo de carga del CD

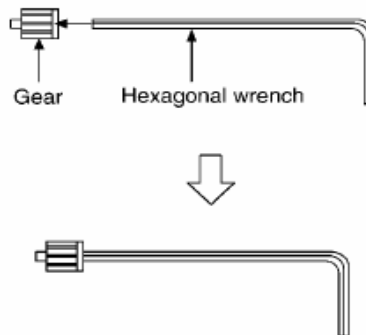
- 1 Apague el equipo ( Con el **SW POWER** )
- 2 Despues de la indicacion ( **GOOD BYE** ) desconectelo y proceda al desensamble
- 3 Retire solamente el Mec. Del KCT y solo dos tornillos de la parte trasera inferior, asi como los cuatro laterales a los costados del Mec. De CD.
- 4 Proceda al desensamble de acuerdo al procedimiento siguiente:

## 1.2 Proceso de Desensamble del Mec. CR16

- 1.2.1 Informacion sobre el **"ENGRANE PARA SERVICIO"** ( **Gear for servicing** )
  - \* Esta unidad cuenta con engrane especial para dar servicio al Mec., el cual es usado para : Abri o Cerrar la charola del disco asi como subir o bajar la unidad de desplazamiento manualmente.
  - \* Ya que es especial, se debera de guardar y mantenerse en buen estado para poder ser usado para futuros servicios, donde el Mec. Ya no lo tenga.
  - \* El siguiente procedimiento es para hacer la preparacion del mismo.
- 1 Desprenda el engrane de Serv. Que viene adicionado ( Del mismo plastico de la cubierta) a la cubierta Sup. Del Mec. De carga de CD. Y se debera de cortar al raz, sin dejar rebaba alguna.
- 2 Introduscale un llave allen ( Preferentemente de 2.5mm Aprox. O similar ), al engrane, asegurandose que permanesca en posicion firme y poder usarlo.



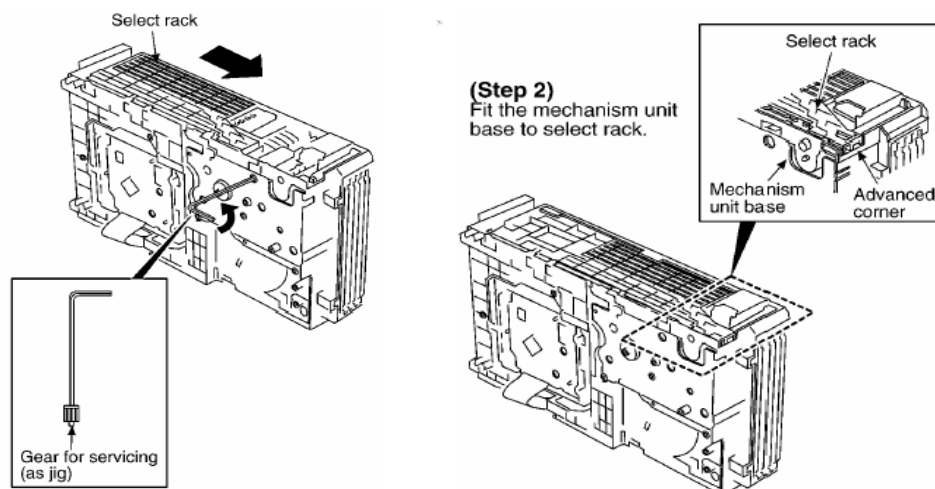
2. Insert the hexagonal wrench (2.5mm) into the gear.



## 1.2.2 Sustitución para la charola del discos

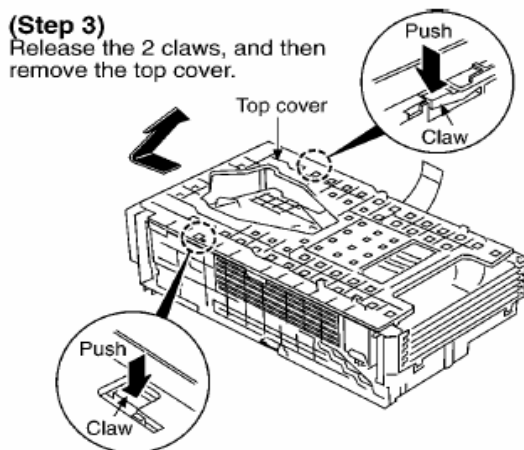
### PASO 1 y 2

Desconecte tambien las membranas de sus conectores para evitar dañarlas en el proceso y haciendo uso del engrane para Serv. Introduzcalo por la parte baja de la base del Mec. Del lado Izquierdo y haga que el Bastidor Selector ( **Select rack** ) se posicione hasta la esquina contraria hasta el tope, ( Ver figura ) .



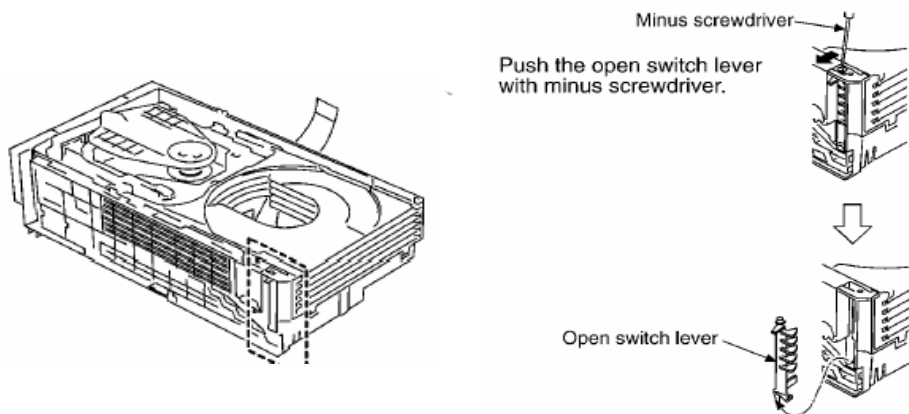
### PASO 3

Con una pequeña fuerza de jale permanente (hacia atrás) en la tapa del Mec. De CD, y con un Desarmador Perillero Plano, empujamos hacia abajo las dos uñas (una a cada lado de la tapa) para deslizar la tapa y retirarla.



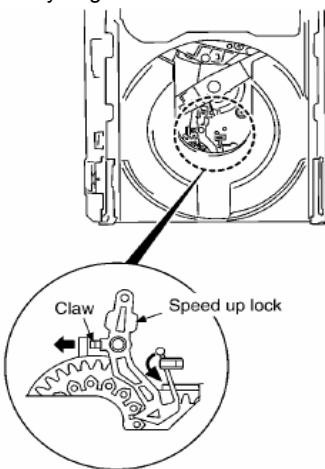
### PASO 4

Quite la Palanca de Interruptores de Apertura ( **Open Switch lever** ) (usando del mismo desarmador plano) Intruduciendolo por la parte superior, haciendo poca fuerza de palanca para sacarla (tomando en cuenta que dicha pza. cuenta con un pequeño borne guía en la parte inferior)



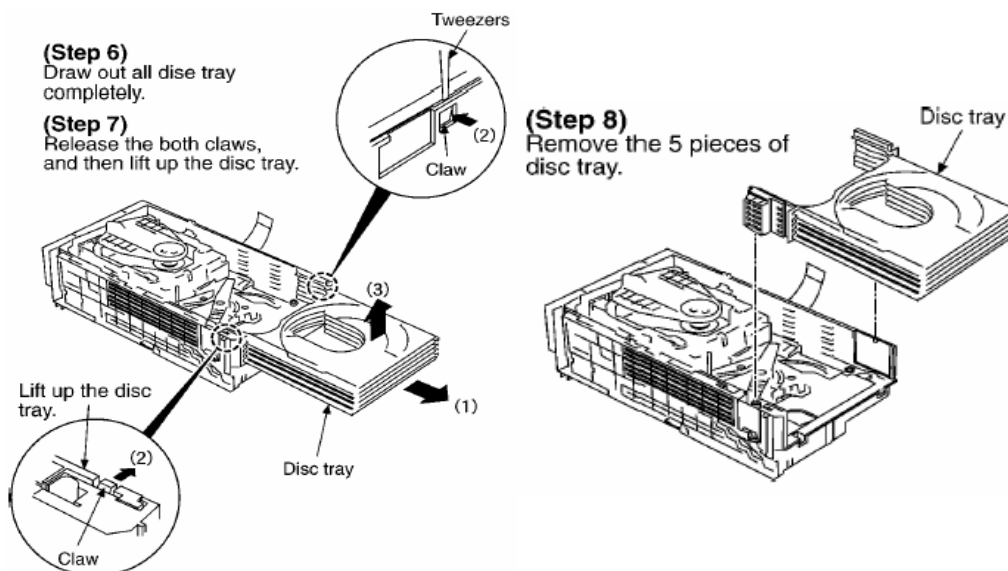
### PASO 5

Saque el Seguro Superior ( **Speed up lock** ) liberándolo de sus dos uñas, tomando las precauciones necesarias ya que es muy frágil.



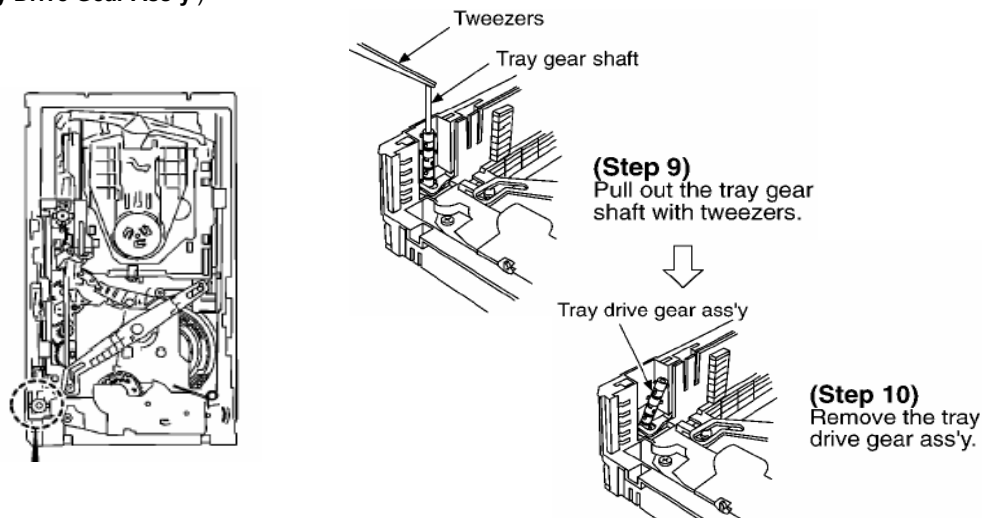
### PASO 6,7 y 8

Deslice completamente hacia el frente todo el conjunto de Charolas de Discos, ( **Disc tray** ) y con el Desarmador perillero plano, libere las dos uñas (una a cada costado) que sujetan a las guías de charolas (Izq. Y Der.) y levante el ensamble completo de las charola de discos



### PASO 9 Y 10

Auxiliándose de unas pinzas (preferentemente), extraiga el Bastago del Engrane de Charolas ( **Tray Gear Shaft** ) y retire el Ensamble Engrane de Control de Charolas ( **Tray Drive Gear Ass'y** )

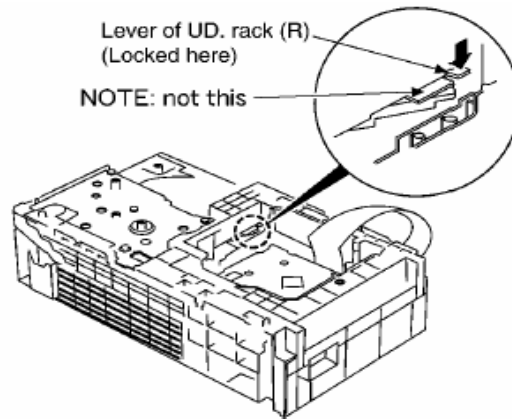


### 1.2.3 Para la sustitucion de la platina de desplazamiento (Traverse Deck)

Siga del Paso 1 al 10 de la referencia No. 1.2.2

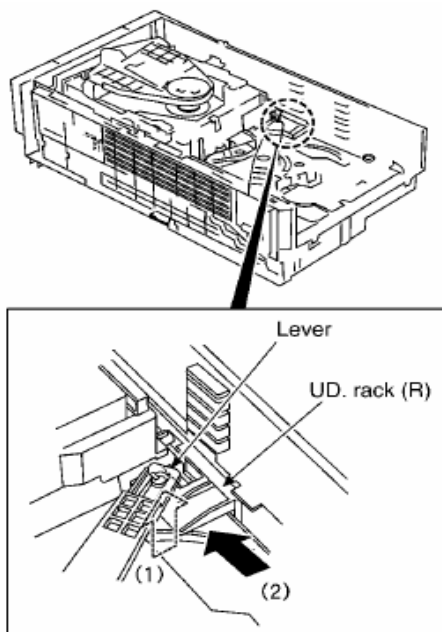
#### PASO 1 y 2

Voltee completamente unidad ( boca abajo) y confirme la posicion de la Palanca del Bastidor UD (Derecho) (**Lever of UD. Rack (R)** ) para quitar la unidad de desplazamiento ( **Traverse Unit** )



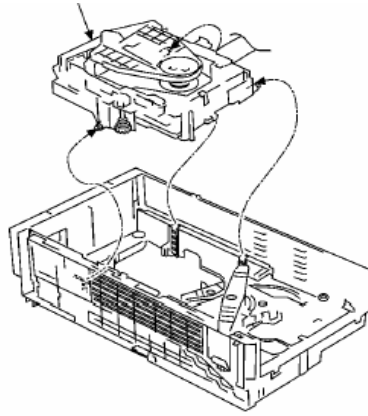
#### PASO 3

Regrese la unida ( boca arriba) y deslice el bastidor Ud derecho ( **Ud. Rack (R)** ) mientras empuja hacia arriba la palanca, ( **Lever** ) desde la parte de abajo del mecanismo.



#### PASO 4

Saque ( hacia arriba ) la unidad de desplazamiento. ( **Traverse Unit** )



#### 1.2.4 Para el desensamble de la unidad de carga de CD

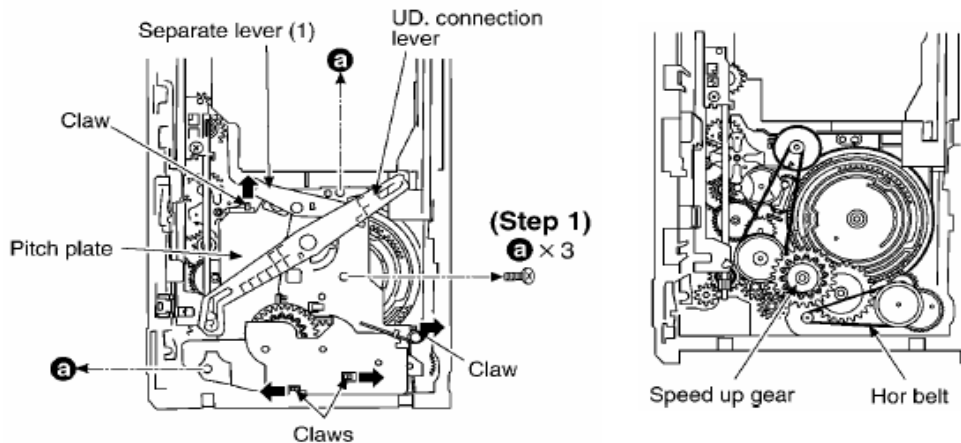
Siga los pasos del 1 al 10 de la referencia No. 1.2.2  
asi como los pasos del 1 al 4 de la referencia No. 1.2.3

#### PASO 1 y 2

Retire los tres tornillos de fijación que sujetan al plato separador (**Pitch Plate**) y libere las cuatro uñas de sujecion, retirelo sin mover ni quitar la Palanca de Separación ( 1 ), (**Separate Lever (1)**) ni la palanca UD de conexión (**UD Connection Lever**).

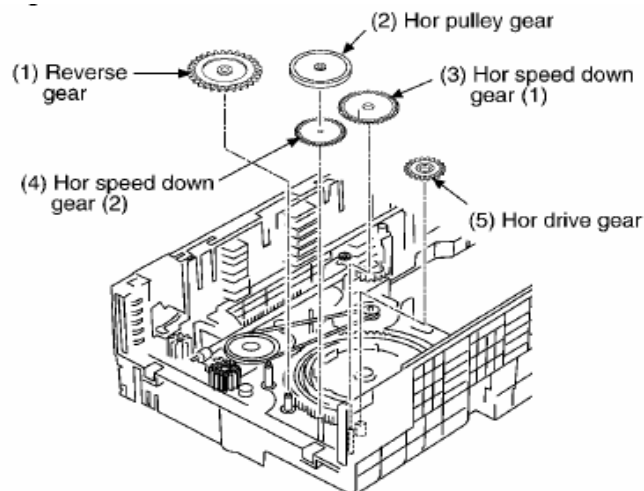
#### PASO 3

Desmonte el engrane con dentado superior (**Speed up Gear**) así como la Banda de Tracción (**Hor Belt**)



#### PASO 4

A su vez retire los siguientes engranes :El de Control de tracción (**Hor Drive Gear**), de Reversa (**Reverse Gear**), de Polea de Tracción (**Hor Pulley Gear**), de tracción con Dentado Inferior No.1 (**Hor Speed Down Gear (1)**), así como el otro de Tracción con Dentado Inferior No.2 (**Hor Speed Down Gear (2)**).

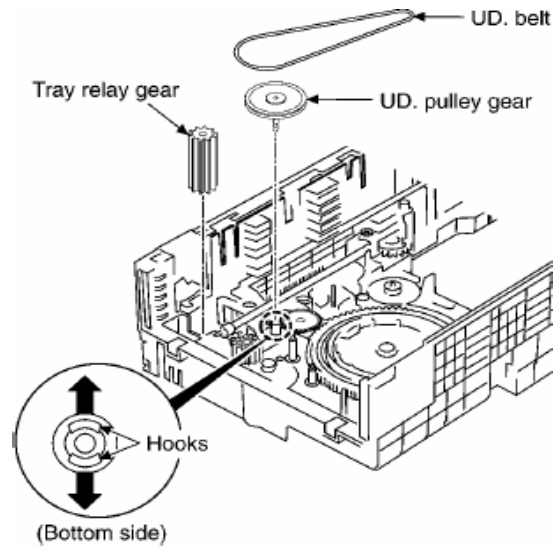


#### PASO 5

Quite la banda UD. (**UD.Belt**) y el Engrane para relevado de charolas (**Tray Relay Gear**)

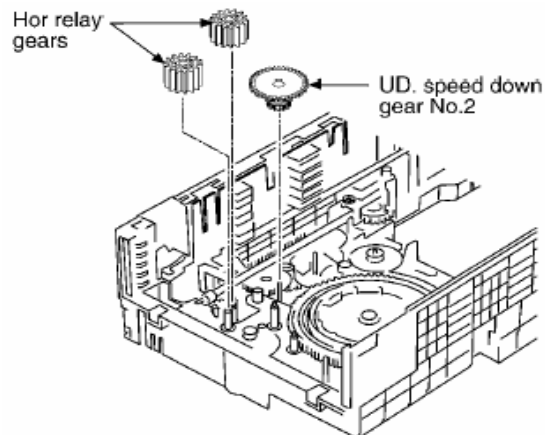
#### PASO 6

Saque el Engrane/Polea UD. ( **UD. Pulley Gear**) liberando los dos ganchos por la parte de de abajo de la base del Mecanismo.



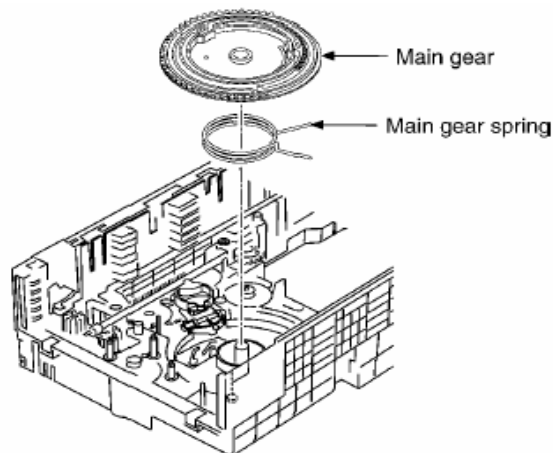
#### PASO 7

Retire los dos engranes de tracción de Relevado de Charolas ( **Hor Relay Gear** ) así como el Engrane UD. con dentado inferior No.2 ( **UD. Speed Down Gear (2)** ).



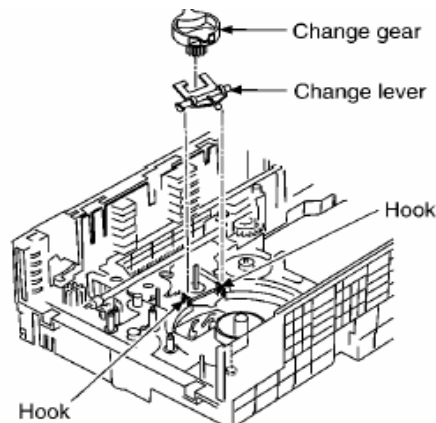
#### PASO 8

Desmonte el Engrane Pricipal ( **Main Gear**) así como su Resorte ( **Main Gear Spring** ).



### PASO 9 y 10

Quite el Engrane de Cambio (**Change Gear**) y manteniendo derecha la Palanca de Cambio (**Change Lever**) se extrae, sacandola de los ganchos que la sujetan

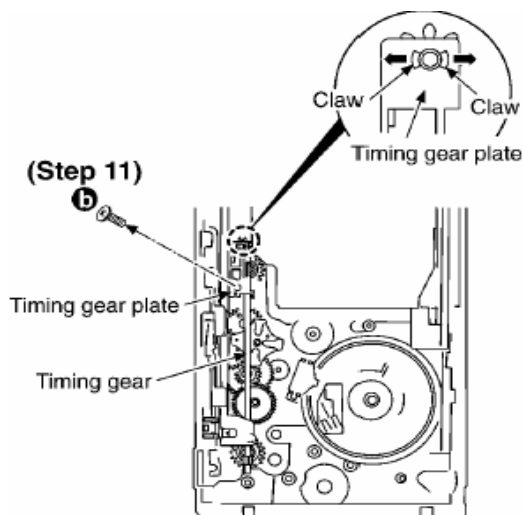


### PASO 11

Retire el tornillo que sujeta a la base del Engrane de Sincronia (**Timing Gear Plate**)

### PASO 12

Libere ( Abriendo ) las dos uñas que se sujetan del bastago de la base del Mec.y saque tanto la Base ( **Timing Gear Plate** ) como el Engrane Largo de Sincronia (**Timing Gear**).

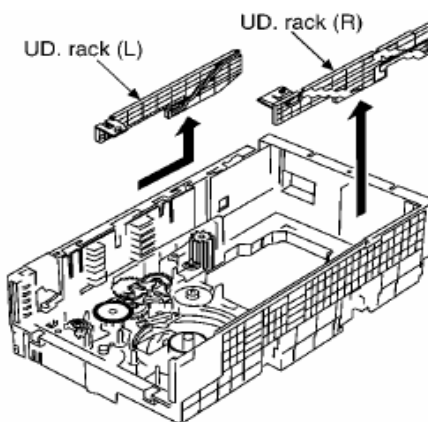


### PASO 13

Mueva el Bastidor UD Izquierdo ( **UD.Rack (L)** ) hacia atrás y saquelo hacia arriba

### PASO 14

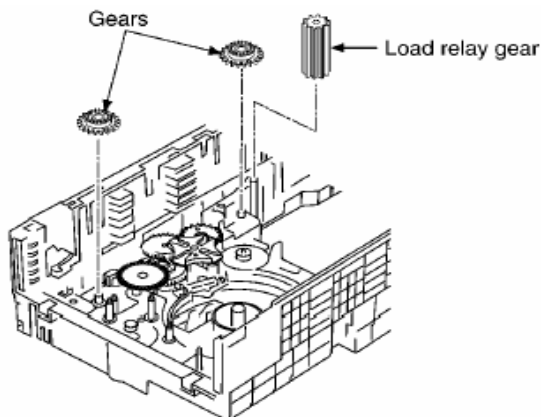
Retire el Bastidor UD.Derecho ( **UD.Rack (R)** ) sacandolo hacia arriba.





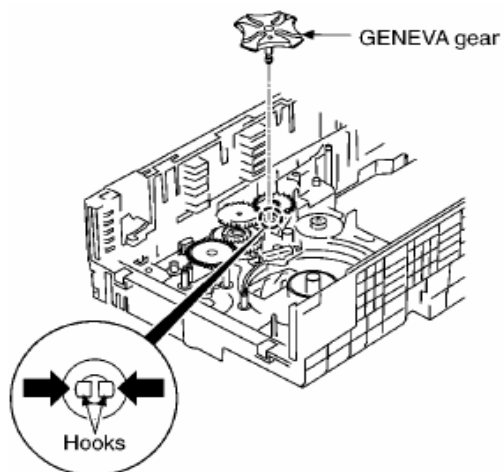
### PASO 15

Remueva los dos Engranés ( **Gears** ) siguientes así como el Engrane Relevador de Carga ( **Load Relay Gear** ).



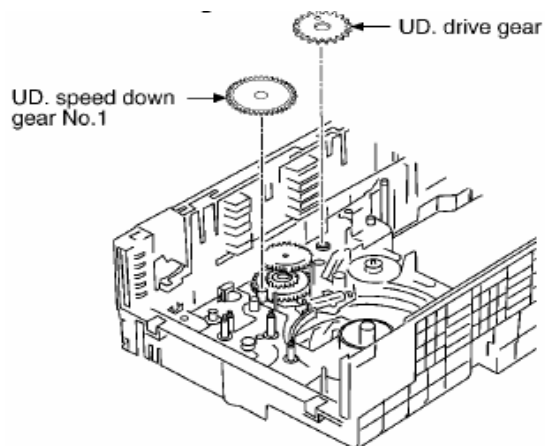
### PASO 16

Saque el Engrane de Cruz de Malta ( **Geneva Gear** ) liberándolo de sus ganchos de la parte baja en la base del Mecanismo.



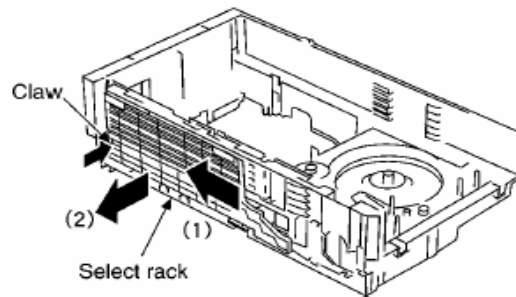
### PASO 17

Quite el Engrane UD. Con Dentado Inferior No.1 ( **UD.Speed Down Gear (1)** ) así como el Engrane UD. De Control ( **UD. Drive Gear** ).



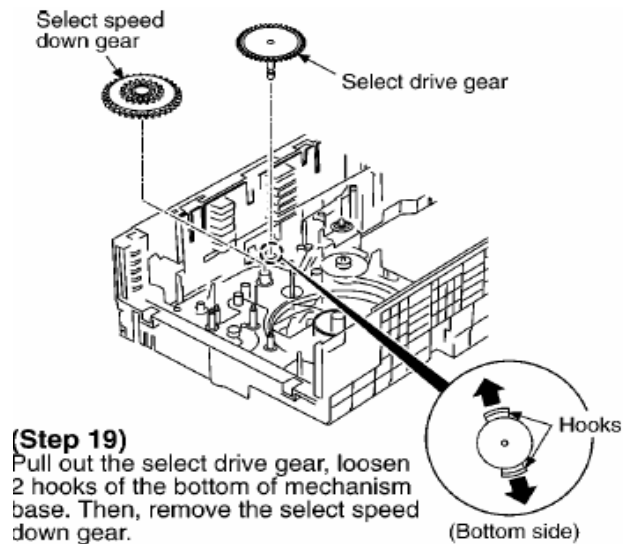
### PASO 18

Ahora deslice el Bastidor de Selección ( **Select Rack** ) llevandolo hasta la orilla trasera , en direccion de la flecha No. 1 ( **Arrow (1)** ) y presionando la Uña de tope ( **Raw** ) retirelo en sentido de la flecha No.2 ( **Arrow (2)** ) en donde a su vez se sigue deslizando el bastidor en sentido de la flecha No.1 ( **Arrow (1)** ).



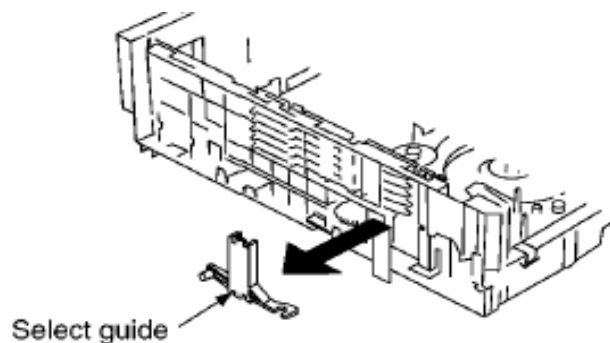
### PASO 19

Libere al Engrane de Control de Selección ( **Select Drive Gear** ) como al Engrane con Dentado Superior de Selección ( **Selection Speed Up Gear** ) de sus uñas ( por la parte baja de la base del Mecanismo ).



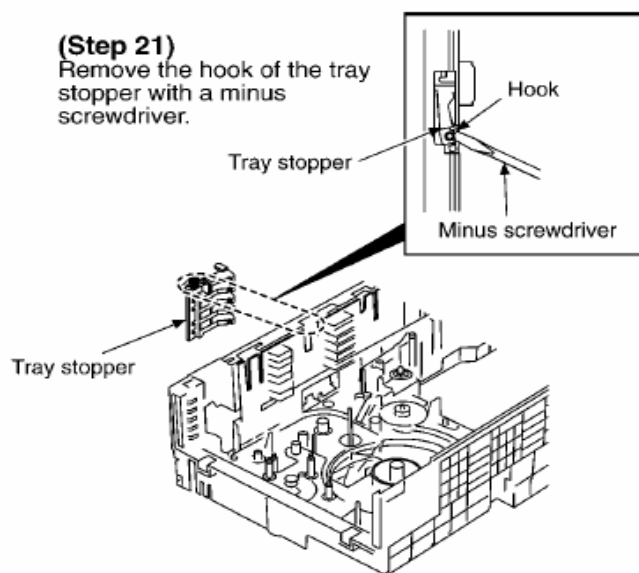
### PASO 20

Saque la Guía de Selección ( **Select Guide** ) deslizando hacia arriba y hacia fuera



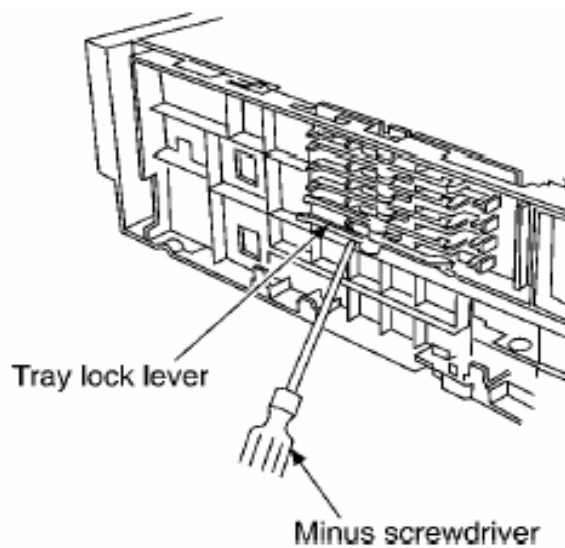
#### PASO 21

Libere el Gancho del Freno de Charloas ( **Stopper Tray** ) usando un desarmador perillero plano.



#### PASO 22

Y para terminar . . . Saque el conjunto de Palancas de Seguro de Charolas ( **Tray Lock Lever** ) haciendo palanca entre el conjunto y la base del mecanismo, por la parte baja.

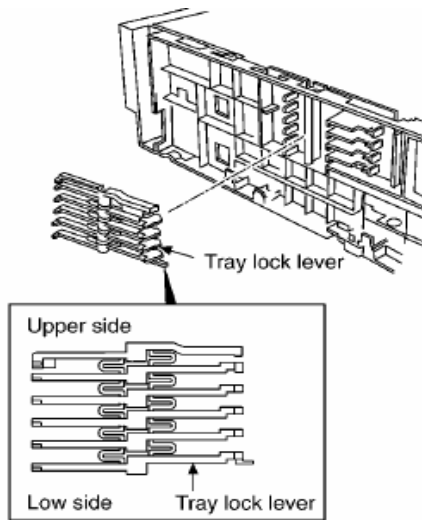


# 1 PROCEDIMIENTO DE ENSAMBLE DEL MEC. CR16

- \* Las siguientes Grasas y/o Aceites especificas, deben de aplicarse cuando alguna parte especifica se sustituya.
- \* La grasa (VFK1298) debe ser aplicada tanto a la charola Izq., como la Derecha.
- \* El aceite (VFK1700) debe aplicar a todas las partes con grasa, como las no mencionadas que así lo requieran.

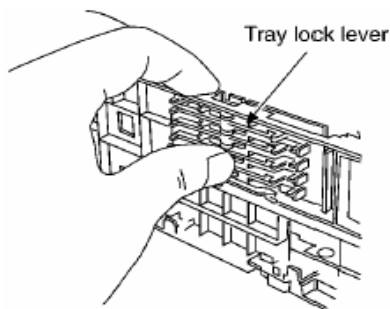
## PASO 1

Instale el conjunto de Palancas de Seguros de Charolas ( **Tray Lock Lever** ) a la base del Mec. tomando como referencia el dibujo del conjunto de Palancas, para así identificar la parte de arriba como la parte de debe de quedar abajo en el montaje. (ver fig. )



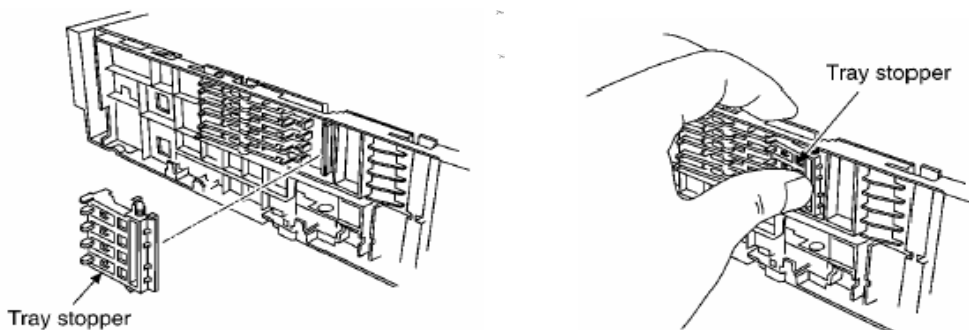
## PASO 2

Solamente se debe de insertar , empujando con la mano, todo el conjunto de Palancas de Seguros de Charolas ( **Tray Lock Lever** ) hasta oír un click.



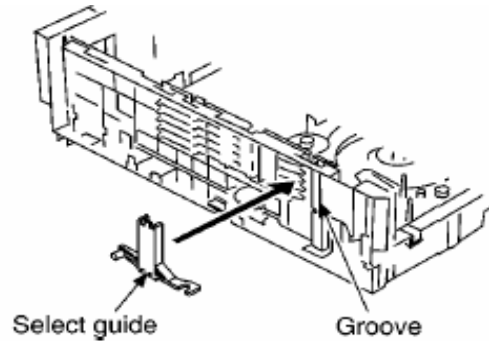
## PASO 3 y 4

Posicione El Freno de Charolas ( **Tray Stopper** ) a la base del mecanismo, donde se llevara el mismo proceso que en el paso uno y dos, según la figura.



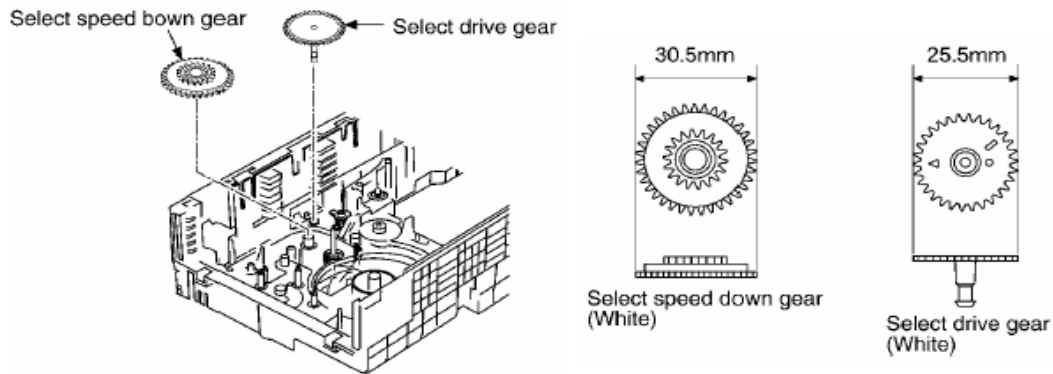
### PASO 5

Instale la Guía de Selección ( **Select Guide** ) introduciendola en la muesca de la base del Mec. y dejela caer , asegurandose que no tenga ningun tipo de obstruccion.



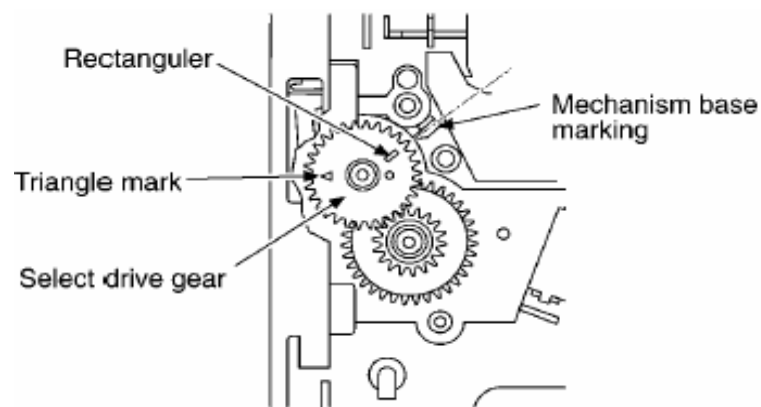
### PASO 6 y 7

Re-instale el Engrane de Selección con Dentado Superior ( **Select Speed up Gear** ) asi como el Engrane de Control de Selección ( **Select Drive Gear** ) a la base del Mecanismo.



### PASO 8

Una vez montados, alinie la marca del Rectangulo ( **Rectangler Mark** ) que esta sobre el Engrane de Control de Selección ( **Select Drive Gear** ) con el borne plastico de la base del mecanismo ( **Mechanism Base Marking** ), ya que como consecuencia la marca del Triangulo ( **Triangle Mark** ) quedara indicando hacia el costado externo.

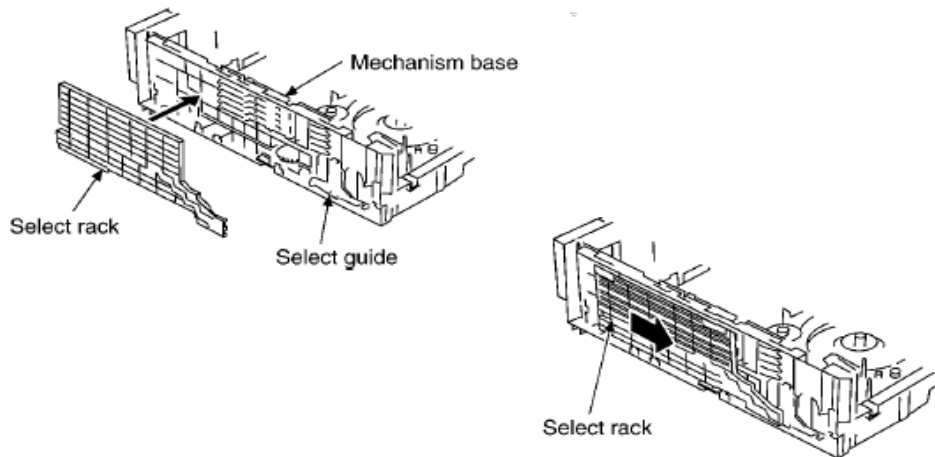


## PASO 9

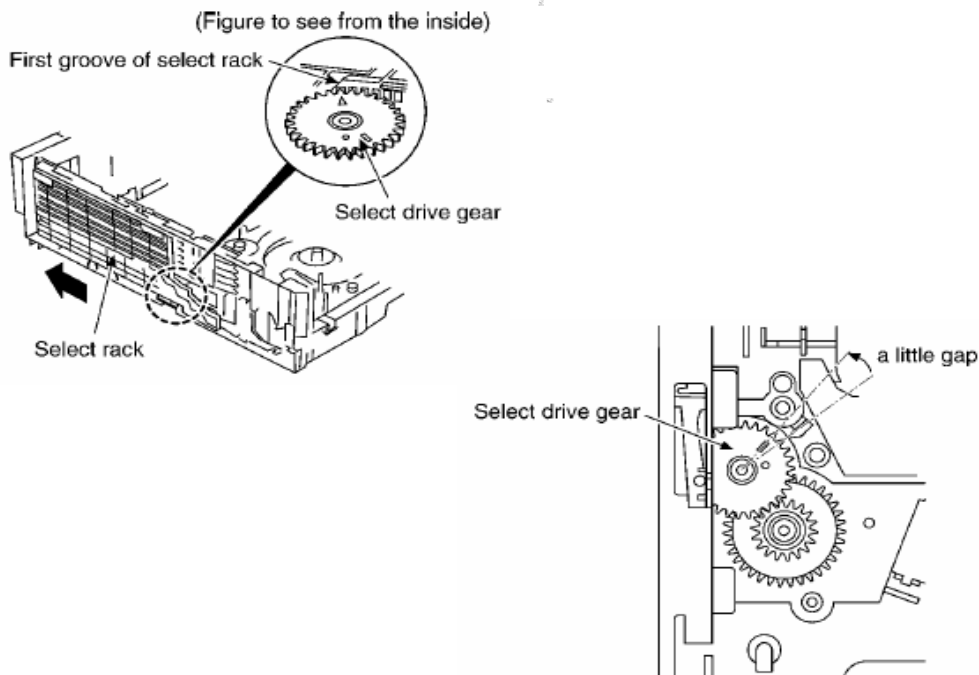
Para Instalar el bastidor de Selección ( **Select Rack** ) a la base del Mec., tome muy en cuenta estos puntos mientras se haga el montaje ya que este ajuste es muy critico.

- \* Que la Guia de Selección ( **Select Guide** ) se mantenga en la posicion mas baja.
- \* Y que la fase del Engrane de Control de Selección ( **Select Drive Gear** ) quede en posicion correcta ( Que el Rectangulo y Triangulo permenescan aliniados ) tal como se mostro en el paso No. 8.

- 1o. Alinie el bastidor de Selección ( **Select Rack** ) en su parte baja, con la marca del triangulo del Engrane de Control de Selección. ( **Select Drive Gear** ) Procurando que la marca del triangulo quede en la primer muesca del bastidor de Selección ( **Select Rack** )
- 2o. Precione ( hacia la pared del Mec.) y deslice el bastidor de Selección ( **Select Rack** ) solo un poco hacia el frente hasta oir un clik ( indicacion de que ya se aseguro )

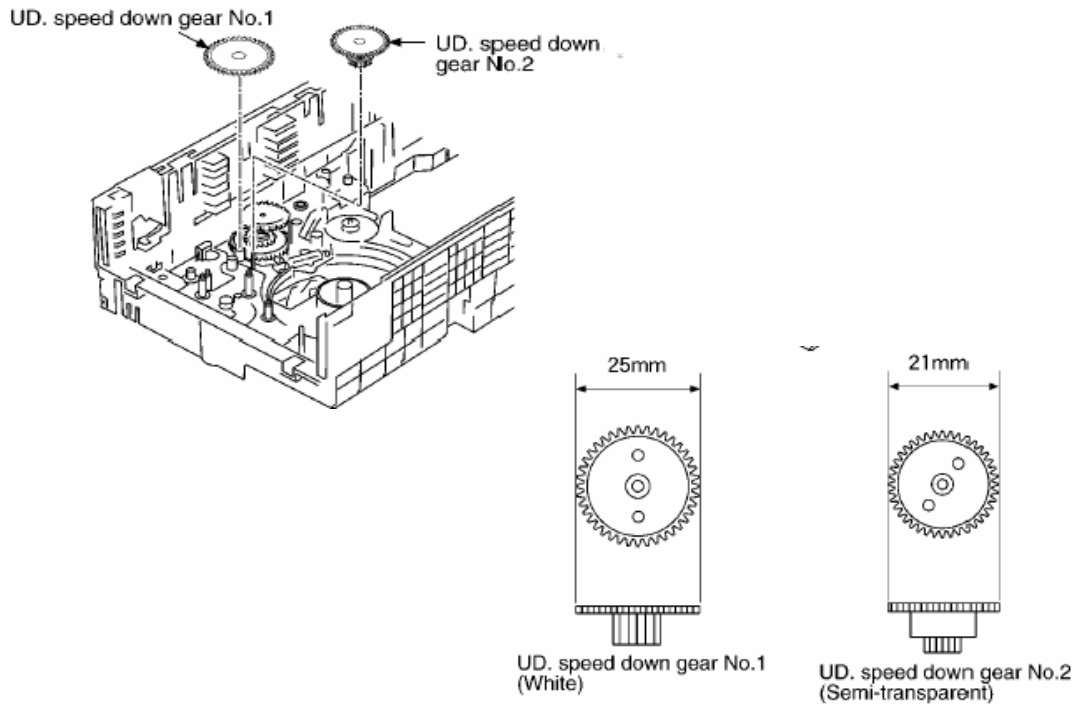


- 3o., 4o. Y 5o. Y regresando el bastidor hacia la parte trasera del Mecanismo, verifique que la guia del triangulo que esta en el Engrane de Control de Selección ( **Select Drive Gear** ) se mantenga en la primer muesca del Bastidor de Selección ( **Select Rack** ) aunque la referencia del Rectangulo del Engrane de Control de Selección ( **Select Drive Gear** ) ya no este aliniada (pequeña separación) ( **Little Gap** ) con la guia (parte plastica) de la base del Mec..



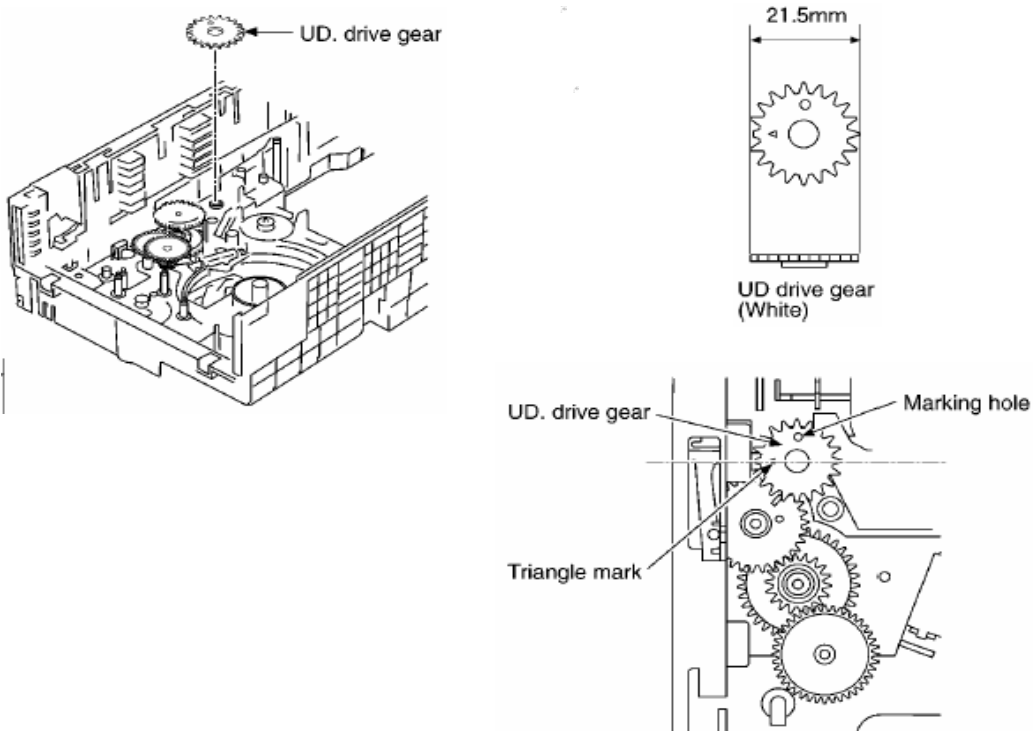
### PASO 10

Monte los Engranés UD. con dentado inferior No.1 ( **UD. Speed Down Gear (1)** ) como el Engrane UD. Con dentado inferior No.2 ( **UD Speed Down Gear (2)** ) tomando en cuenta la ilustracion de la figura para que no halla confucion.



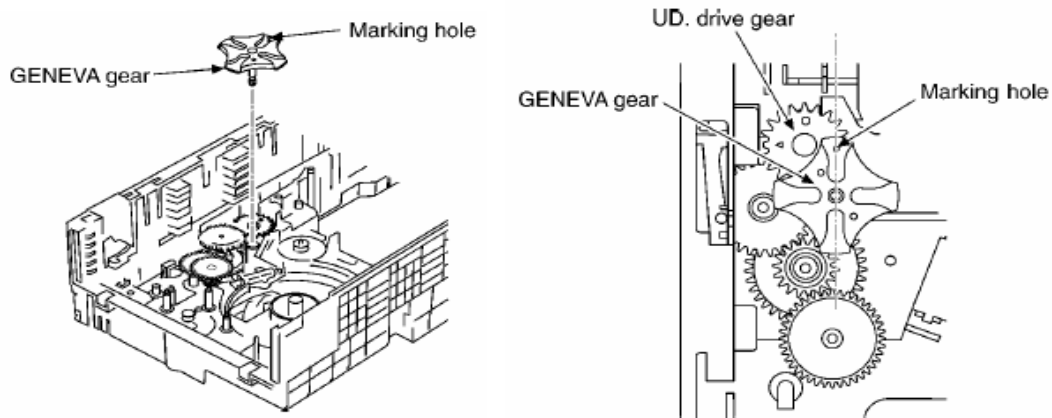
### PASO 11 y 12

Instale tambien el Engrane UD. De Control ( **UD. Drive Gear** ) verificando que la marca del agujero como la del triangulo queden mirando hacia arriba, debiedo quedar alineado el agujero del engrane con el agujero de la base del Mec. Debiendo quedar la marca del triangulo alineada en una linea Horizontal imaginaria. Vea la Fig..



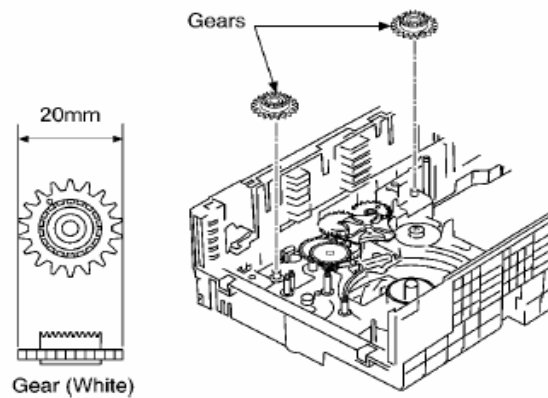
### PASO 13

Inserte el Engrane de Cruz de Malta ( **Geneva Gear** ) asegurandose que la referencia ( Agujero mas chico ) quede hacia arriba y aliniandose en una linea vertical , al mismo tiempo asegurarse de que no debe ser movido de posición el Engrane UD. De Control ( **UD. Drive Gear** ).



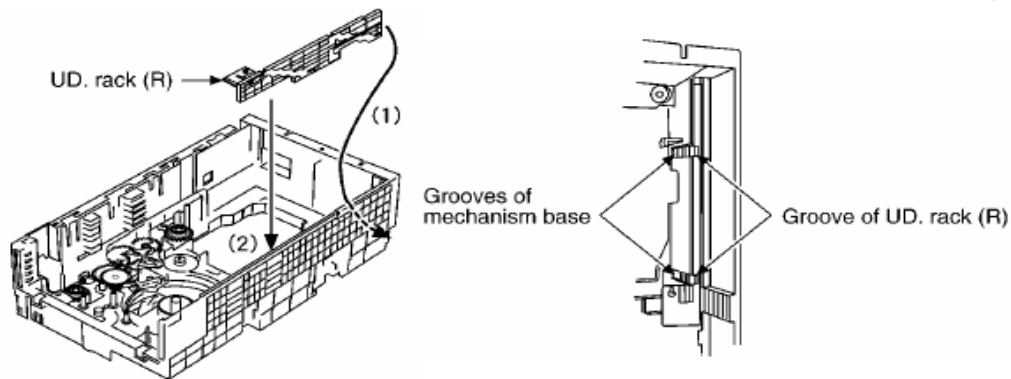
### PASO 14

Monte los dos Engranés ( **Gears** ) siguientes a la base del Mec..



### PASO 15

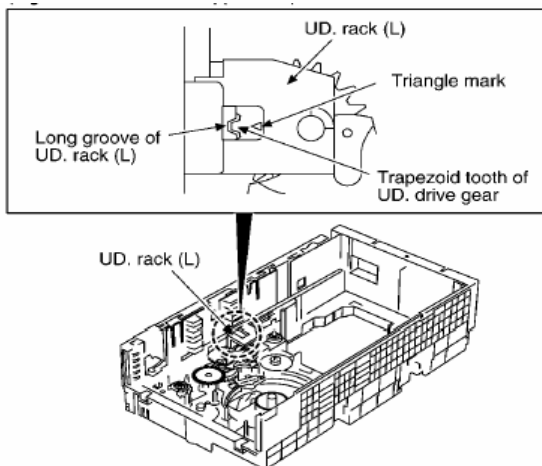
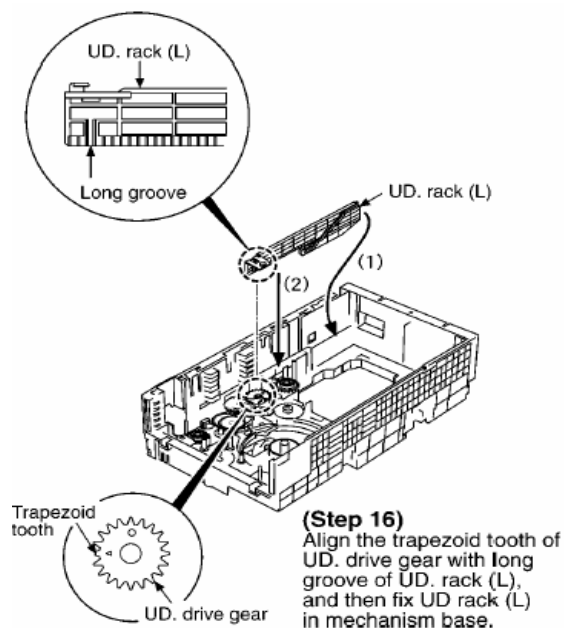
Instale el Bastidor UD. Derecho ( **UD.Rack (R)** ) en direccion a la flecha No. 1., tomando en cuenta la muscas tanto de la base del Mec. Como las del Bastidor UD. Derecho





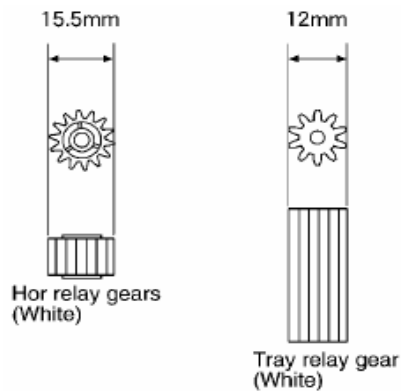
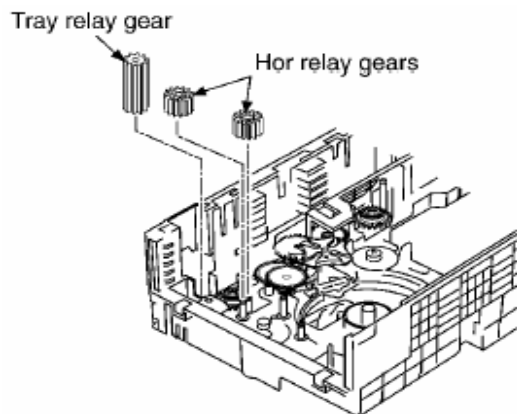
## PASO 16

En el Engrane de Control ( **Drive Gear** ) se encuentra uno de sus dientes con forma Trapezoidal, ( **Trapezoid Tooth** ) exactamente donde marca la punta de la marca del triangulo ( **Triangle Mark** ) que esta sobre el mismo engrane. Asegure que la muesca mas grande que tiene el Bastidor UD. Izquierdo ( **UD.Rack (L)** ) quede aliada con el diente trapezoidal al momento de ensamblarlos.



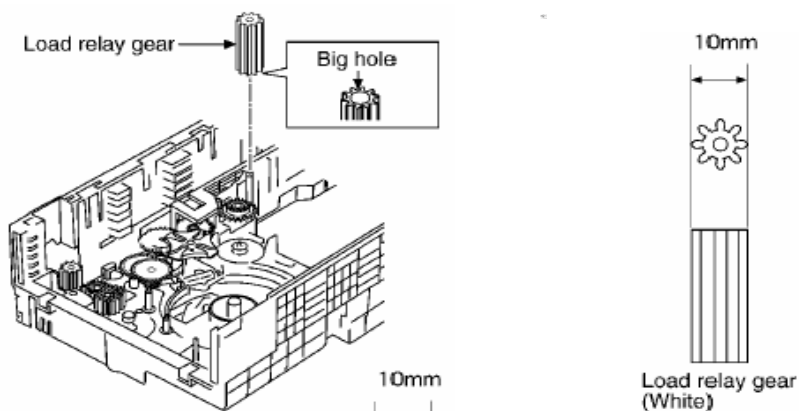
## PASO 17

Monte los engranes de relevacion de traccion ( **Hor Relay Gear** ) así como el Engrane relevador de Charolas ( **Tray Relay Gear** )



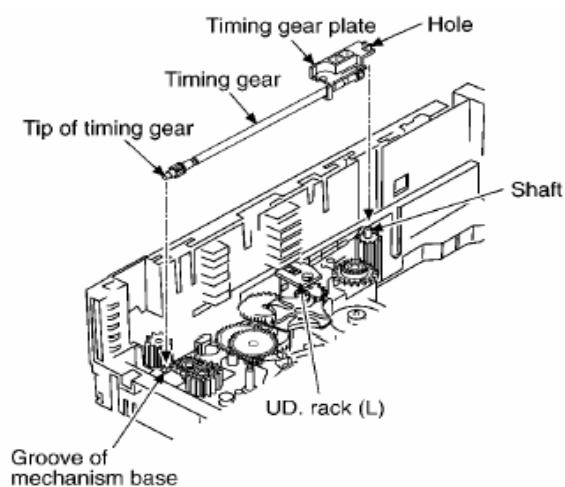
### PASO 18

Instale el Engrane Relevador de Carga ( **Load Relay Gear** ) asegurandose que la parte del engrane que tiene el barreno mas grande debe ir orientado hacia abajo.



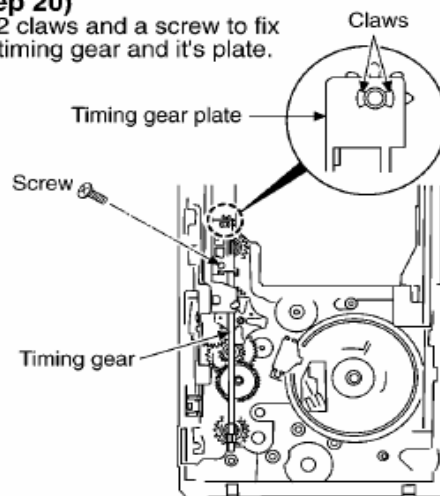
### PASO 19 y 20

Colocando primeramente, la punta de la espiga del engrane de sincronia ( **Tip of Timing Gear** ) en la muesca de la base del Mec., y despues se montara la base del engrane de sincronia ( **Timing Gear Plate** ) en el bastago saliente ( **Shaft** ) de la misma base del Mec.. Cuidando de no mover el bastidor UD. Izquierdo ( **UD Rack (L)** ), asegurandolo con sus dos uñas como con su tornillo .



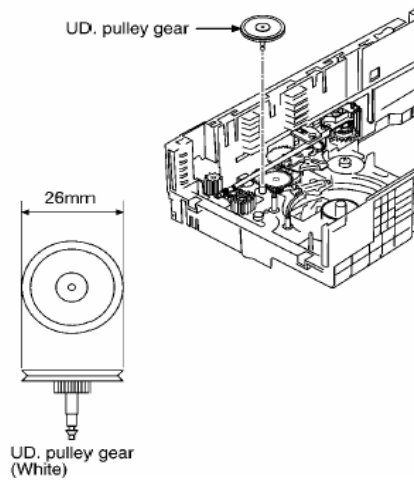
### (Step 20)

Fix 2 claws and a screw to fix the timing gear and it's plate.



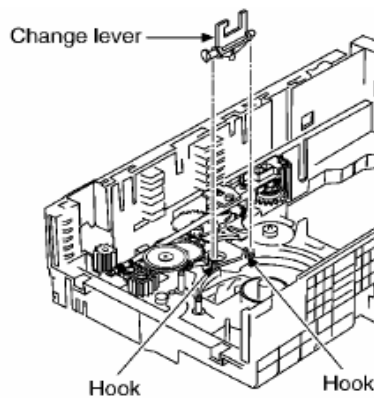
### PASO 21

Coloque el Engrane Polea UD. ( **UD Pulley Gear** ) a la base.



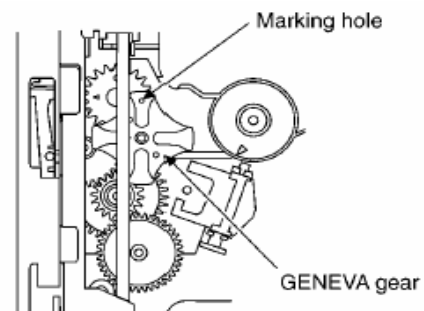
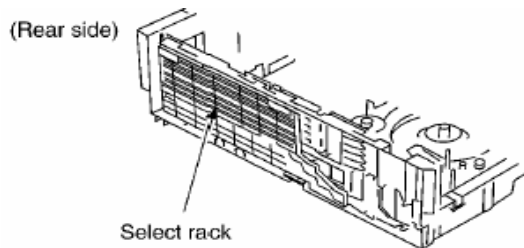
### PASO 22

Inserte la Palanca de Cambio ( **Change Lever** ), manteniendola en posición recta e insertela en los ganchos de la base del Mec..



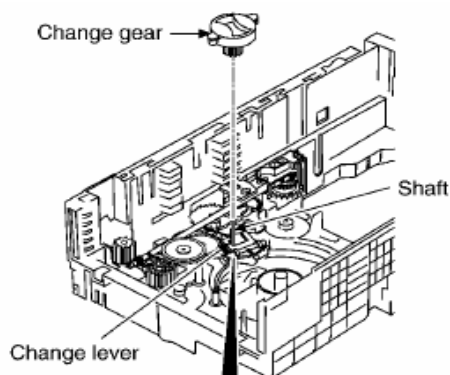
### PASO 23


Asegúrese de mantener el Bastidor de Selección ( **Select Rack** ) en la parte trasera del Mec. Antes de instalar al engrane de Carga ( **Change Gear** ) y que el engrane de Cruz de Malta ( Geneva Gear ) quede libre.

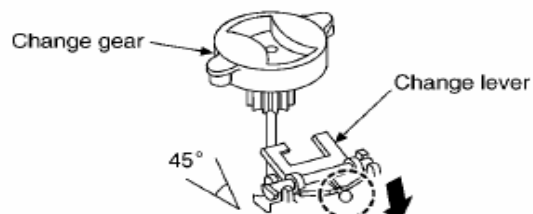


#### PASO 24

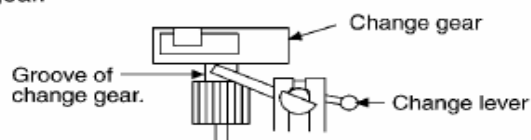
Al instalar el Engrane de Cambios ( **Change Gear** ) en el bastago de la base del Mec., se debera de meter la palanca de cambio ( **Change Lever** ) en la Muesca del Engrane de Cambios ( **Groove Change Gear** ) empujandola hacia abajo, hasta formar un angulo Aprox.  $45^{\circ}$  , hasta posicionarla según la figura.



1. Pushing the  part and pull up the change lever  $45^{\circ}$ .



2. Insert the change lever into the groove of change gear.

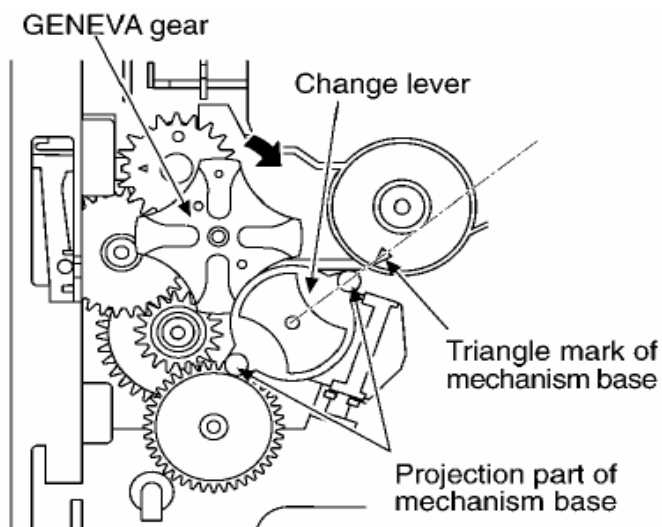


#### PASO 25

Coloque el Engrane de Cambios ( **Change Gear** ) asegurandose que los bordes resaltados del mismo, queden alineados con la marca de triangulo que esta en la base del Mec..( **Triangle Mark of Mechanism Base** )

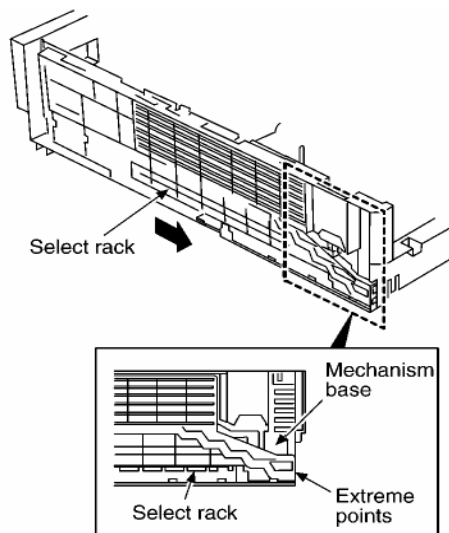
#### PASO 26

Ahora gire lentamente y muy poco al engrane de Cruz de Malta ( **Geneva Gear** ) en sentido de las manecillas de reloj hasta sentir y ver que el engrane de Cambios ( **Change Gear** ) caiga y se mantenga alineado a la base del Mec..



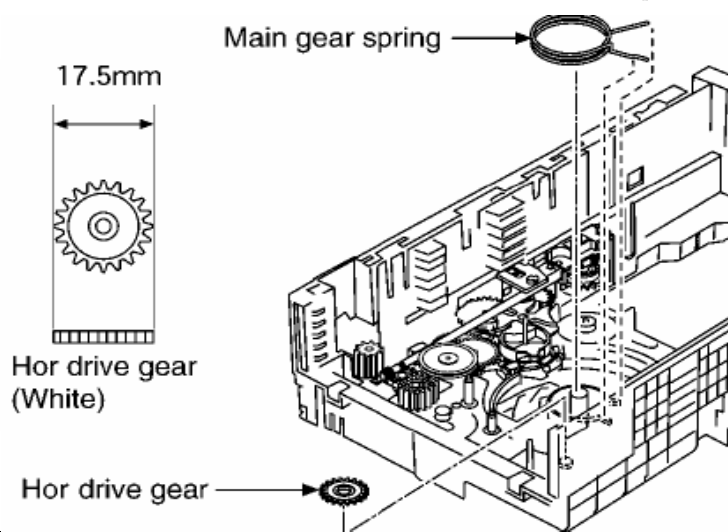
### PASO 27

Este paso es muy critico ! Por lo que se requiere que se deslice lentamente el Bastidor de Selección ( **Select Rack** ) hacia delante hasta que el extremo inicial de Bastidor de Selección y la base del Mec. queden completamente al raz uno con el otro. Ver la figura



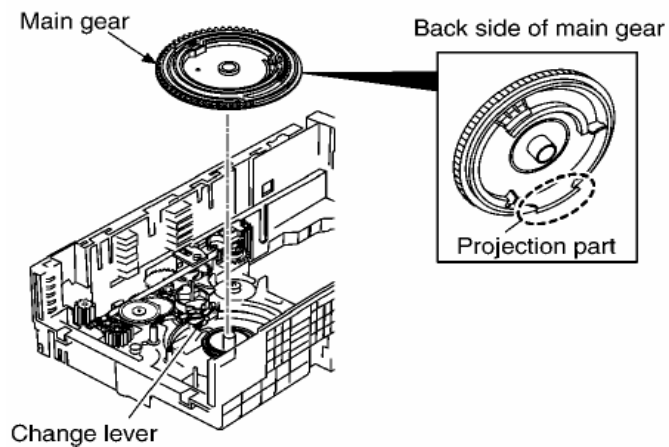
### PASO 28

Coloque el resorte del engrane Principal ( **Main Gear Spring** ) asi como el engrane de control de traccion ( **Hor Drive Gear** ) a la base del Mec..



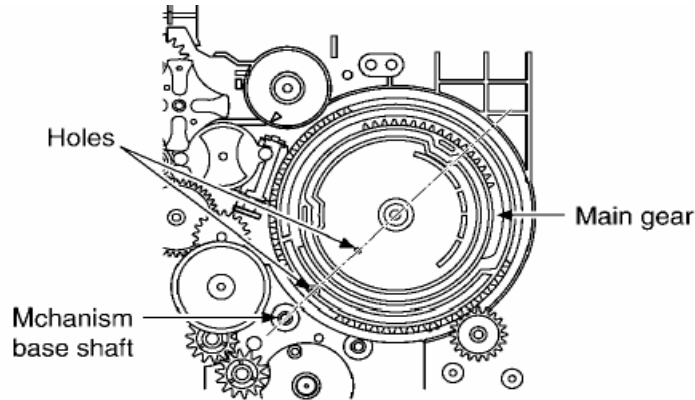
### PASO 29

Evite que la palanca de Cambios ( **Change Gear** ) entre en contacto con la Parte Sobresaliente **Projection Part** )del Engrane Principal ( **Main Gear** ) al momento de instalar el Engrane Principal a la base del Mec., Ver Figura



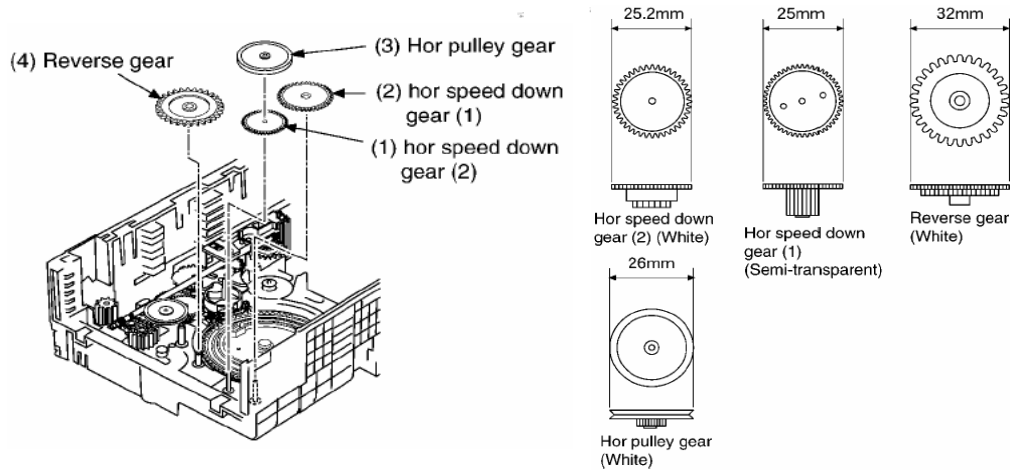
### PASO 30

Haga girar el Engrane Principal ( **Main Gear** ) hasta alinear los dos agujeros del engrane con el Bastago Plastico ( **Mechanism Base Shaft** ) de la base del Mec..



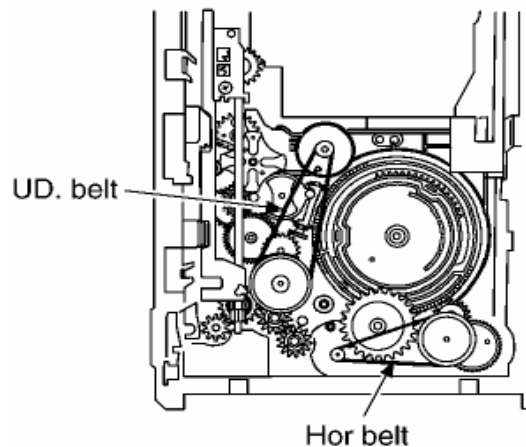
### PASO 31

Monte tanto el Engrane ( 2 ) de Traccion con dentado inferior ( **Hor Speed Down Gear (2)** ) como el Engrane ( 1 ) de Traccion con dentado inferior ( **Hor Speed Down Gear (1)** ) y el Engrane de Reversa ( **Reverse Gear** ) sin olvidar el Engrane Poles de Traccion ( **Hor Pulley Gear** ) en la base del Mec..



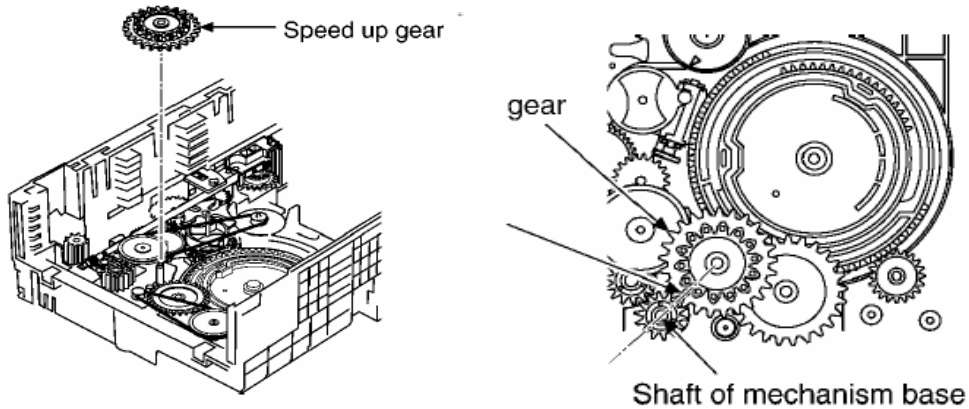
### PASO 32

Al momento de instalar las dos banda : Tanto la Banda UD ( **UD Belt** ) como la Banda de Traccion, ( **Hor Belt** ), asegurese de evitar que entren en contacto con la grasa y aceite del los engranes de alrededor, asi como el montaje torcido de las mismas.



### PASO 33

Al montar el Engrane con dentado superior ( **Speed up Gear** ) alinee el agujero del engrane, con el bastago de plastico de la base del Mec.( **Shaft of Mechanism Base** )

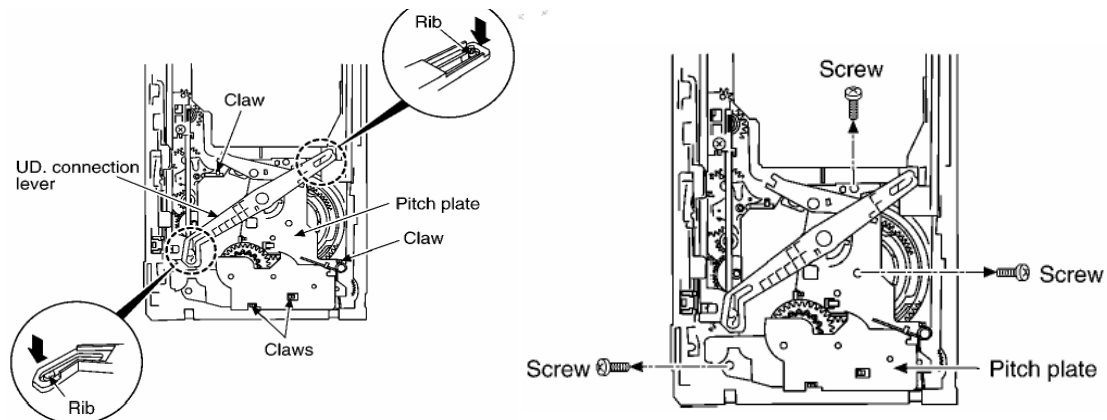


### PASO 34

Re-instale la Lamina Espaciadora ( **Pitch Plate** ) asegurandola con sus cuatro uñas

### PASO 35 y 36

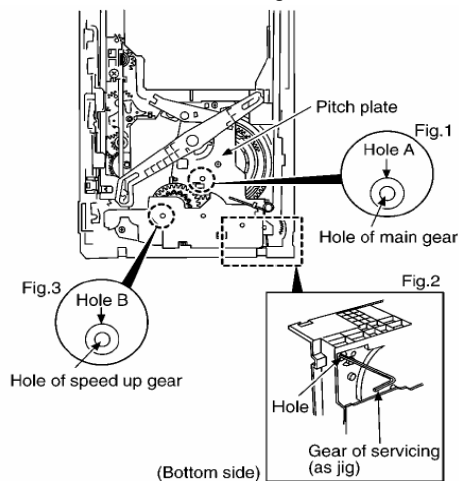
Ajuste las dos pestañas ( **Rib** ) salientes de los Bastidores Izq. Y Der. ( **Select Rack (L) y (R)** ) hasta que entren en las muescas de las esquinas de la palanca de Conexión ( **UD Connection Lever** ) y asegure la lamina espaciadora ( **Pitch Plate** ) con sus tres tornillos.



### PASO 37

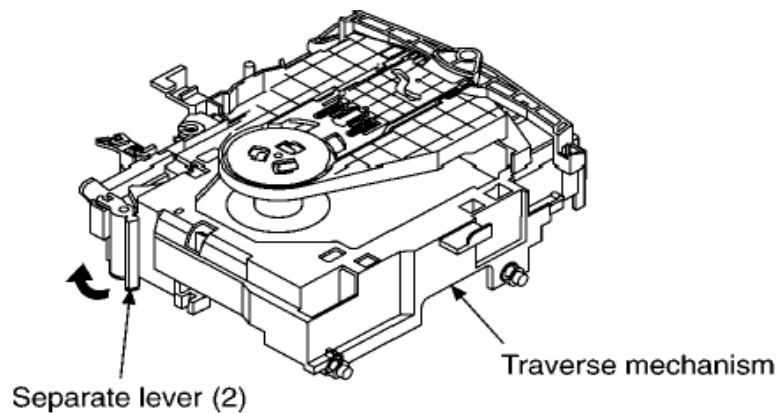
Precauciones que se deben de tener antes de montar el Mec.de desplazamiento :

- 1 Asegurese que las referencias ( agujeros ) tanto de la Lamina Espaciadora ( **Pitch Plate** ) como las del Engrane Principal ( **Main Gear** ) queden a la vista, Ver Fig. , en caso contrario, podra hacer uso del engrane de Servicio ( **Gear Service** ) Introduciendolo por la parte baja y ajustarlo hasta que se alinen.
- 2 Para las otras dos referencias ( Agujeros ) tanto de la Lamina Espaciadora ( **Pitch Plate** ) como el Engrane con dentado superior ( **Speed up Gear** ) podra moverlo con la mano hasta hacerlo coincidir. Ver la Figura.



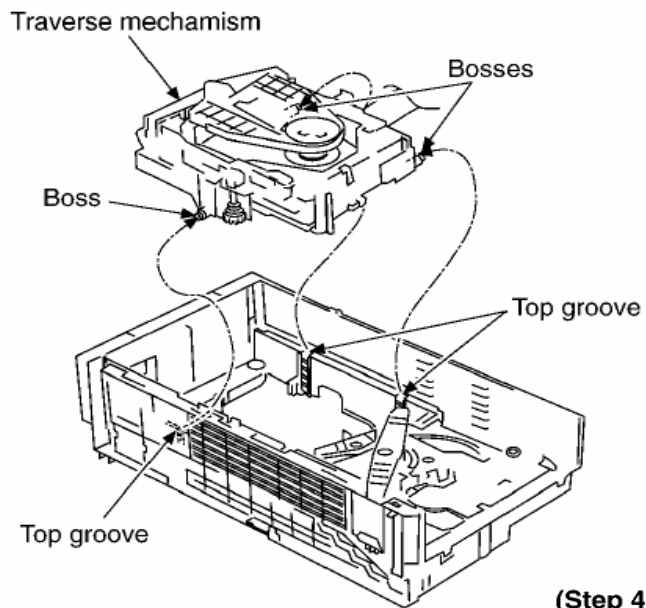
### PASO 38

Mueva la Palanca separadora ( 2 ) ( **Separate Lever (2)** ) en el Mec. De Desplazamiento ( **Traverse Mechanism** ) hacia la izquierda hasta oír un click ( asegurandola )



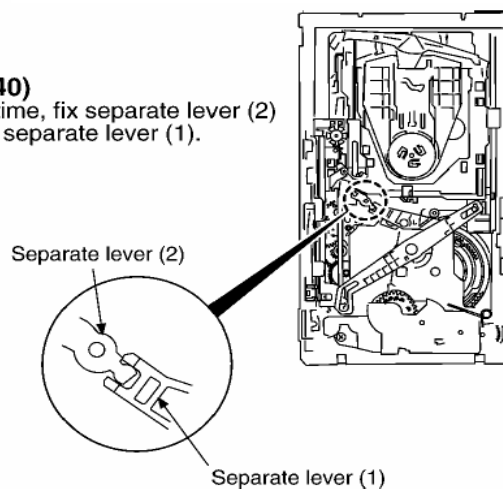
### PASO 39 y 40

Coloque los tres bordes ( **Bosses** ) salientes del Mec. De Desplazamiento ( **Traverse Mec.** ) haciendolos entrar en las muescas superiores de los bastidores Izq. Y Der. Coordinando a la vez el enganche de la Palanca de Separacion ( 2 ) ( **Separate Lever (2)** ) en la Palanca de Separacion ( 1 ) ( **Separate Lever (1)** ) .



### (Step 40)

At that time, fix separate lever (2) into the separate lever (1).



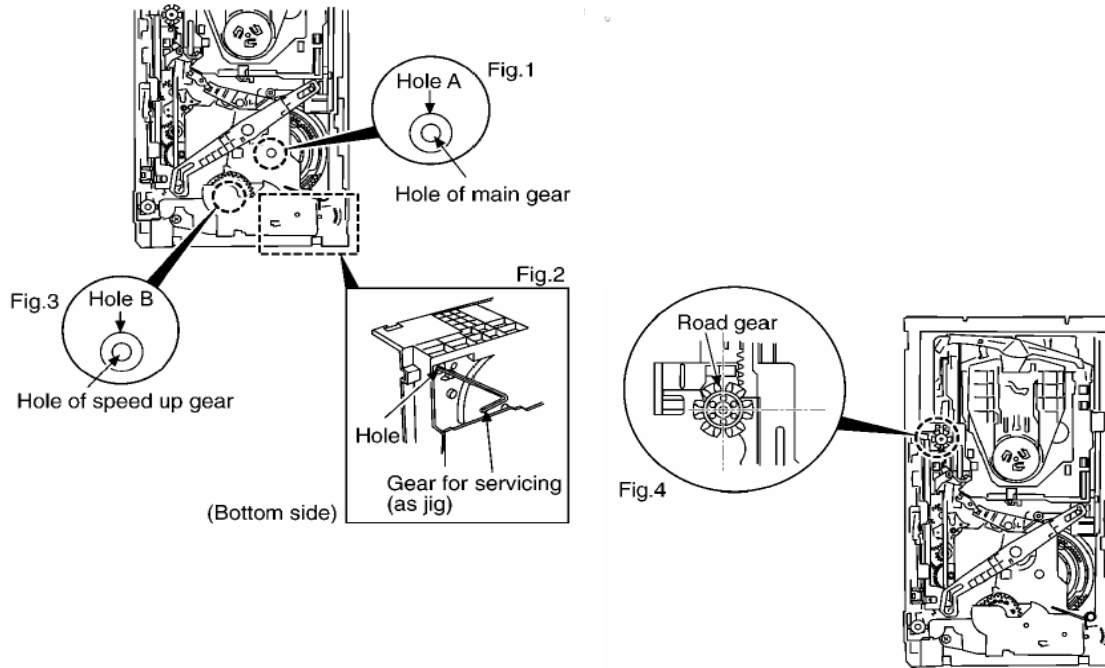


#### PASO 41

1 y 2 Una vez montado el Mec. De Desplazamiento ( **Traverse Mechanism** ) confirme nuevamente que las referencias coincidan como se indicaron en el paso No. 37.

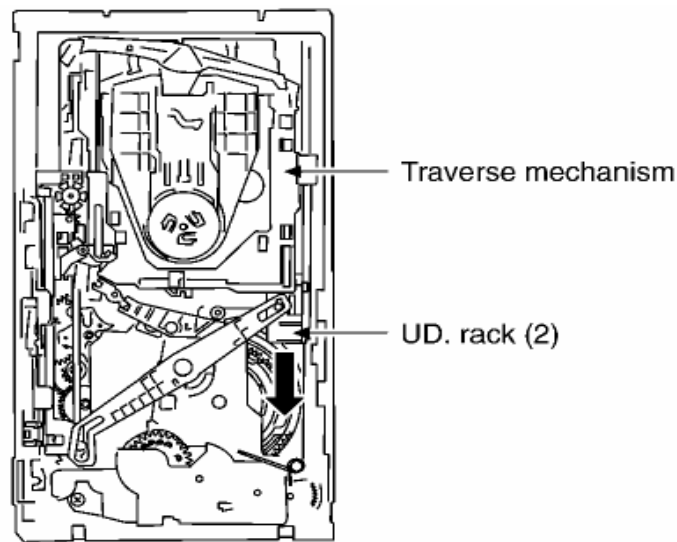
3 En el dentado del Engrane de Encarrilamiento ( **Road Gear** ) hay una muesca o ranura despues de cada par de dientes, debiendo alinear un par de los mismos con el brazo saliente del Mec. de deslizamiento ( **Traverse Mechanism** ) y a su vez verificar que la muesca o ranura quede aliniada con la linea plastica del Mecanismo de Deslizamiento.

Nota : No ajuste el engrane de encarrilamiento teniendo instalado el Mec. De deslizamiento, asegurese de tener fuera el Mec. De deslizamiento para hacer el ajuste del mismo.



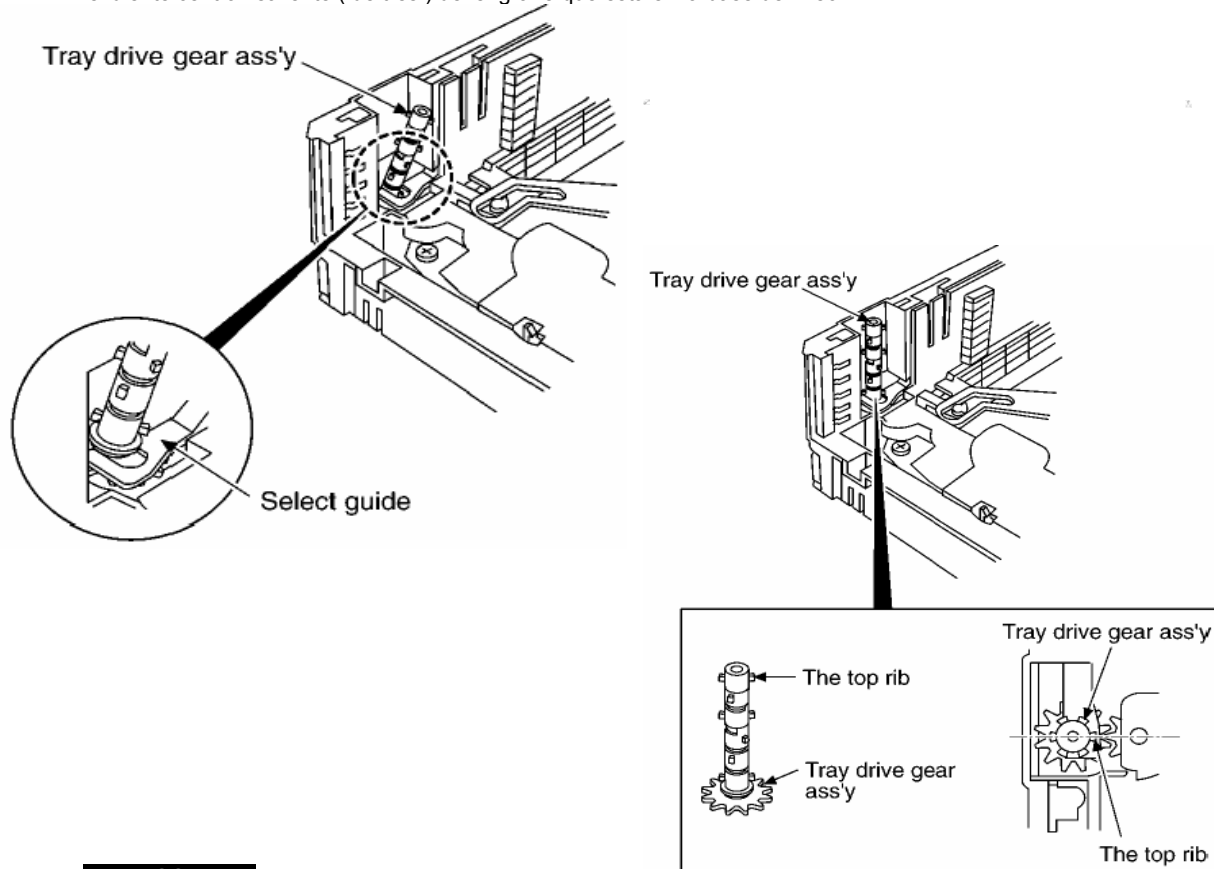
#### PASO 42

Despues de montar el Mec. De Desplazamiento ( **Traverse Mechanism** ), jale el Bastidor UD. ( 2 ) ( **UD Rack (2)** ) hacia el frente hasta oir un click de seguridad . Ver figura.



#### PASO 43

Coloque el Engrane de Control de Charolas ( **Tray Drive Gear** ) dentro del Brazo Guía de Selección ( **Select.Guide** ), asegurandose de instalar el Engrane de Control de Charolas ( **Tray Drive Gear** ) con el borde superior hacia arriba y verifique que uno de los dos primeros dientes ( **Top Rib** ) quede alineado con el diente central saliente ( de tres ) del engrane que esta en la base del Mec..



#### PASO 44

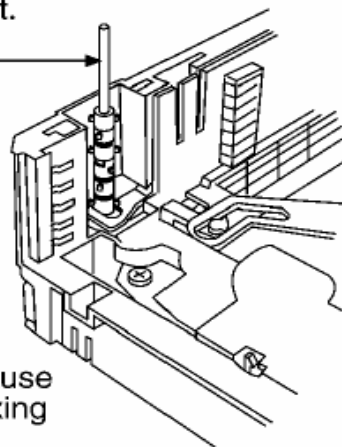
Intruduzca el Bastago del Engrane de Charolas ( **Tray Gear Shaft** ) dentro del Ensamble del Engrane de Control de Charolas ( **Tray Drive Gear Ass'y** )

Nota : Tenga cuidado de no manejar la base del Mec. Sin la tapa superior, ya que se saldra el bastago metalico.

#### (Step 44)

Insert the tray gear shaft.

Tray gear shaft



#### NOTE:

Be careful to handle it because the shaft is yet to fix until fixing top cover.

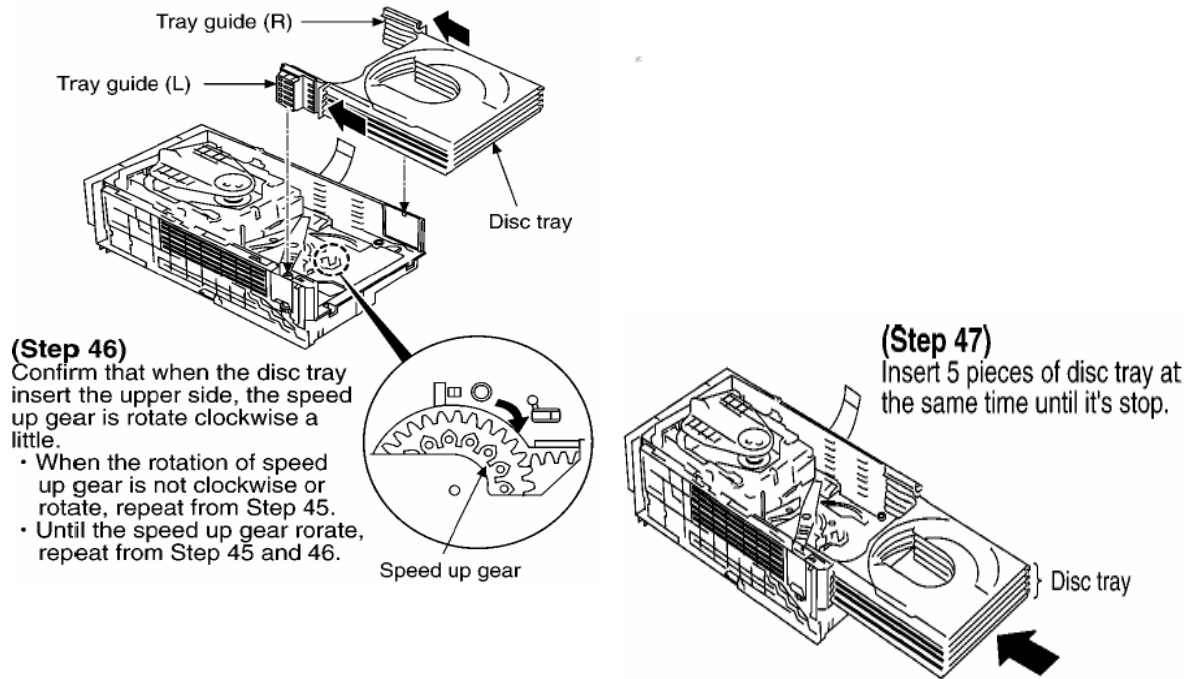
#### PASO 45

Deslice las Guías de Charolas ( Izq. Y Der. ) ( **Tray Guide (R) (L)** ) del conjunto de Charolas de Discos ( **Disc Tray** ) llevandolas hasta el tope trasero y montelas en las guías de la Base del Mecanismo.

#### PASO 46 y 47

Confirme que cuando el Conjunto de Charolas de Discos ( **Disc Tray** ) se introduzca en las guías de la base del Mec., mueva un poco hacia la derecha el Engrane con Dentado Superior ( **Speed up Gear** )

En caso de que el movimiento del Engrane con Dentado Superior ( **Speed up Gear** ) sea en sentido inverso a las manecillas del reloj, será necesario repetir el paso No.45 y después de ver el movimiento hacia la derecha del Engrane con Dentado Superior, deslice el conjunto de Charolas de Discos ( **Tray Disc** ) hacia atrás y hasta el tope trasero.

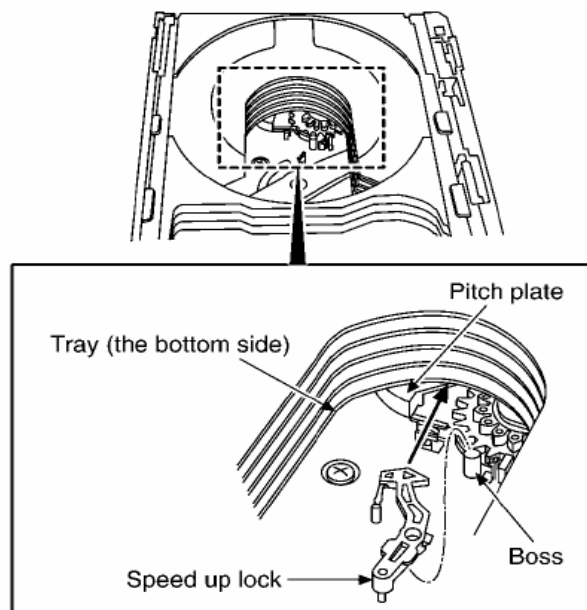


#### PASO 48

En caso de ser necesario Incline la base del Mec. Aprox. 180° para montar el Seguro Superior ( **Speed up Lock** )

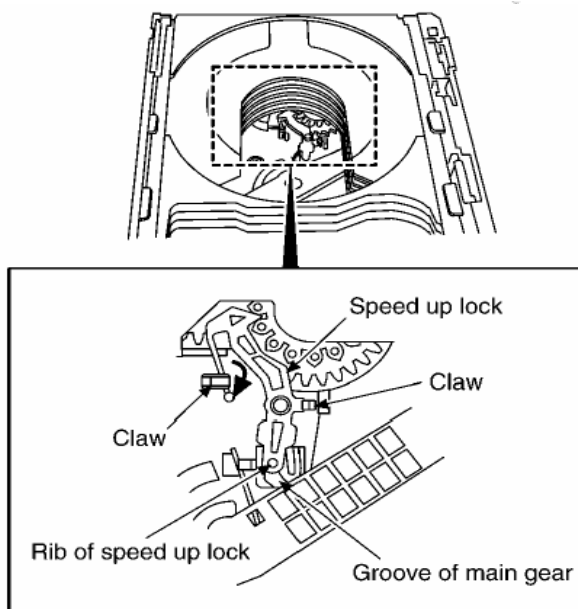
#### PASO 49

Mientras inserta la punta del Seguro Superior ( **Speed Up Lock** ) entre la Charola No.1 y la Placa Separadora ( **Pitch Plate** ), asegurese de que la punta no quede encima del engrane con Dentado Superior ( **Speed Up Gear** ) y evite mover el conjunto de charolas .



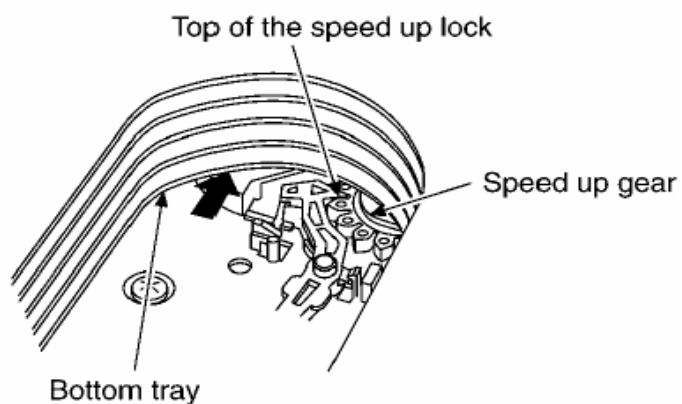
#### PASO 50

Inserte la muesca inferior del Seguro Superior ( **Speed up Lock** ) en la Guía del Engrane Principal ( **Main Gear** ) montandolo en el borde de la base del Mec. asegurandolo con sus dos uñas



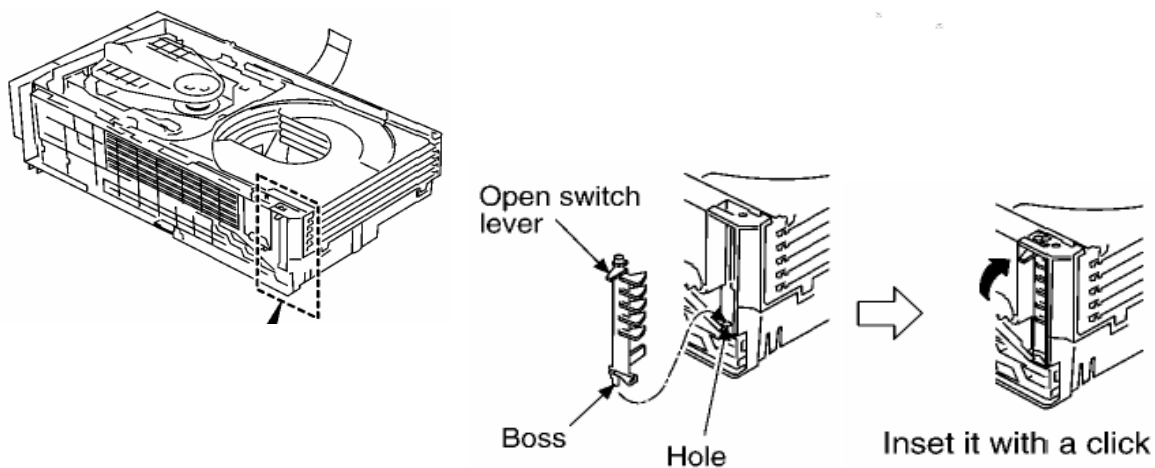
#### PASO 51

En caso necesario, podrá mover solo un poco la Charola No.1, mientras empuja la punta del Seguro Superior ( **Speed up Lock** ) y lo inserta en medio de los dientes del Engrane con Dentado Superior ( **Speed up Gear** ).



#### PASO 52

Coloque la Palanca de Switch de Apertura ( **Open Switch Lever** ) colocando el borne saliente inferior en el barreno de la base del Mec. Empujandola con la mano hasta oír un click de seguridad



### PASO 53

Re-instale la cubierta perforada ( **Top Cover** ) tomando en cuenta sus ganchos ( **Hook** ) salientes insertandolas primero en al base del Mec. Y deslicela en el sentido de la flecha hasta oír un click de seguridad

#### NOTE:

The claw should be latched.

