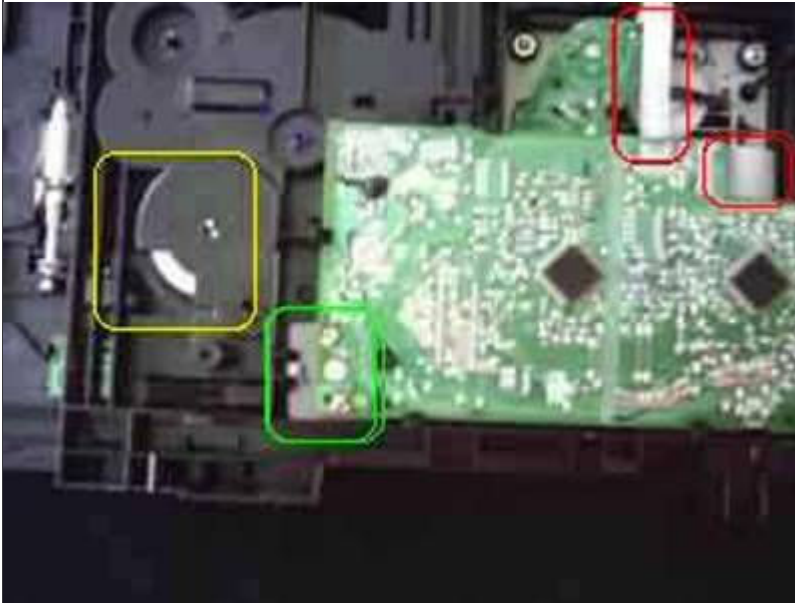


# electrónicos\_mx

## Aiwa Puesta a tiempo mecanismo de tres CD's 1

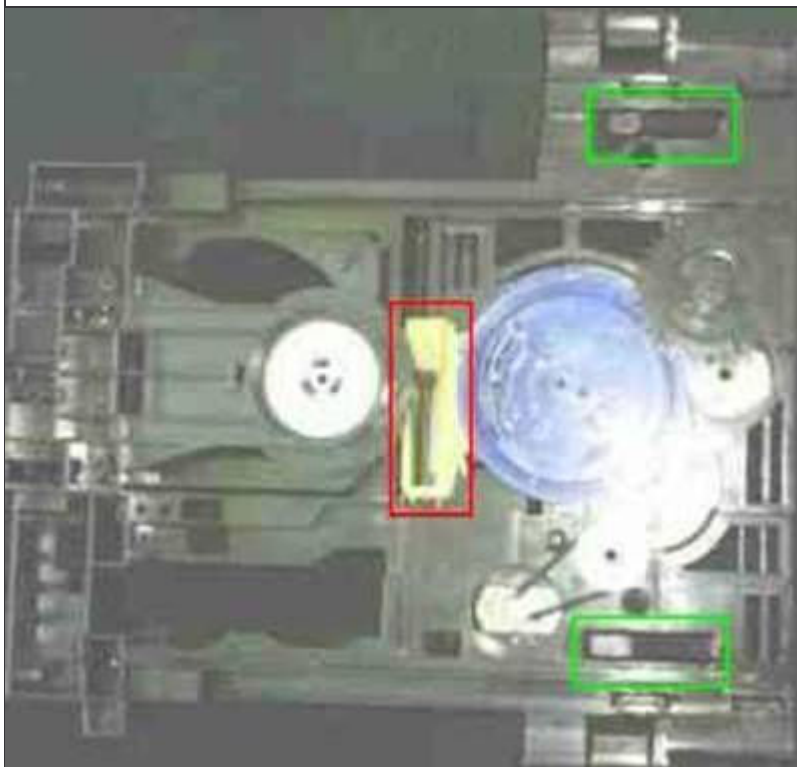
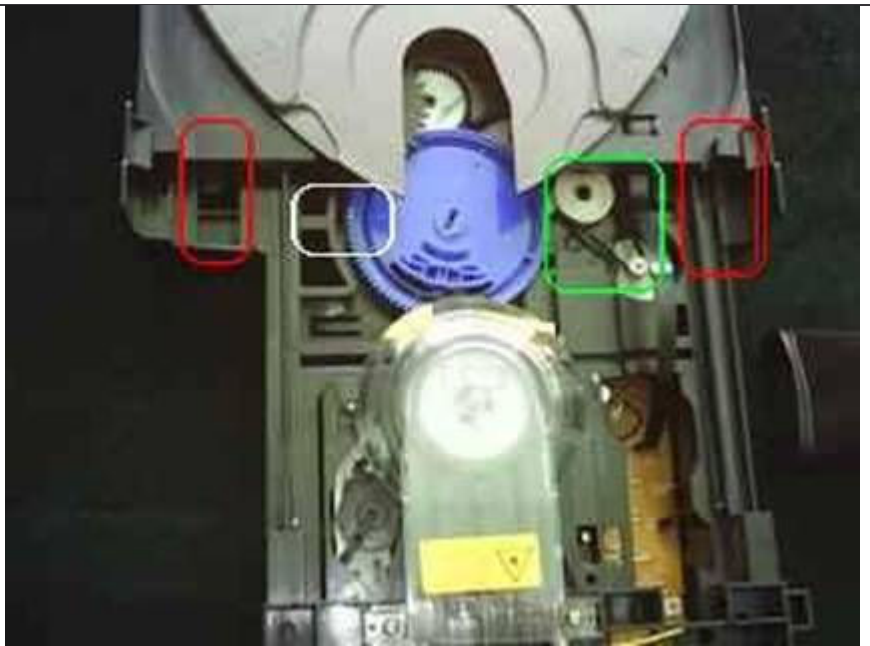
**Retire las cubiertas y si aun no a retirado el frente del mecanismo gire el engrane de color blanco marcado en amarillo, el mismo engrane le servirá para probar el movimiento del mecanismo si es que no cuenta con una fuente de 6 ò 7v. retire el frente con cuidado de no quebrar las uñas que lo sujetan a la bandeja, desconecte los conectores flexibles, retire los cuatro tornillos que sujetan al mecanismo y desmontelo , observe la fotografía, marcado en verde esta el motor de tracción de la bandeja si aplica 6 ò 7v podrá mover el mecanismo, se recomienda use una caja con sw inversor y baterías y así podrá observar el movimiento del mecanismo,**



**desconecte con cuidado los dos conectores marcados en rojo y revise que no estén maltratados ya que si algún hilo estuviese abierto no habría lectura del disco, el motor de giro no trabajar o simplemente desplazamiento del lector óptico, retire la soldadura del motor y retire la placa teniendo cuidado de desconectar primero el conector café que se encuentra del lado de los componentes**

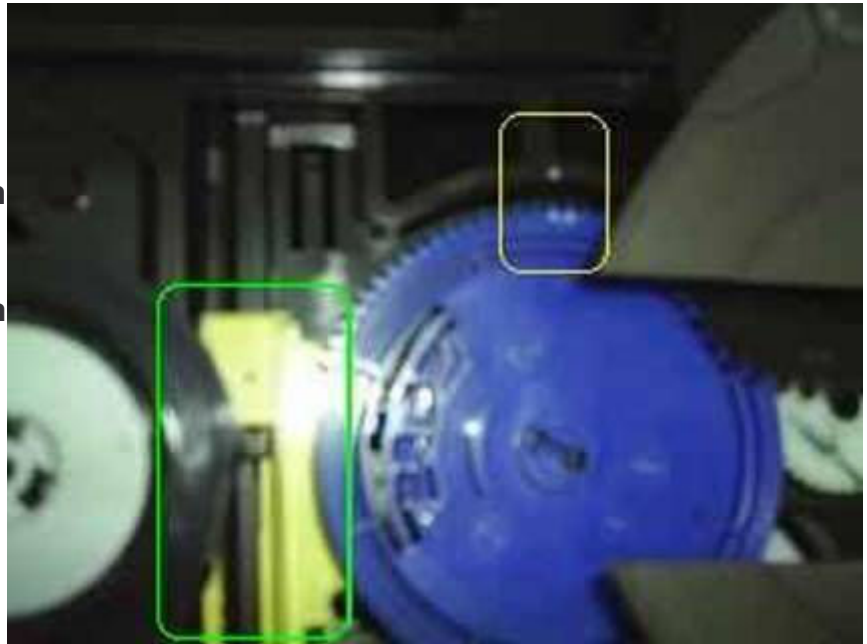
**gire el engrane blanco para que salga la bandeja, si no retiro la placa del circuito impreso retire el conector flexible de color café**

**observe la fotografía, debajo de los rectángulos rojos se encuentran los topes de retención de la bandeja, para liberarla solo presiónelos ligeramente así abajo al mismo tiempo que empuja la bandeja así fuera, en la marca verde se observa la banda del motor de bandeja, revísela que no este floja, agrietada o sucia de grasa, si es así reemplácela, antes de extraer la bandeja observe la marca de color blanco, hay dos puntos marcados en blanco, estos son los puntos de puesta a tiempo**

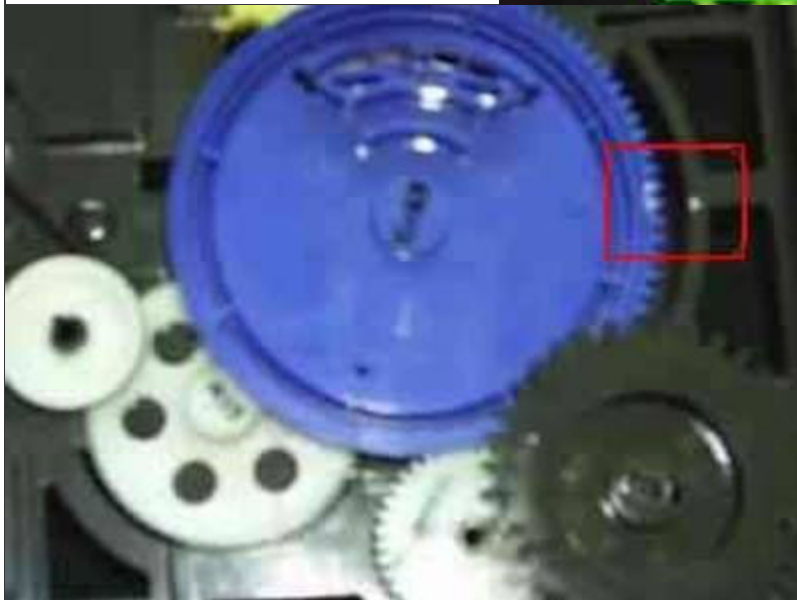


**Observe en las marcas verdes el detalle de los seguros de retención de la bandeja y la posición del resto de los engranes, en este mecanismo el único engrane que lleva posición es el principal (azul) en el recuadro rojo vemos la posición del elevador del ensamble óptico en la posición arriba, que es la posición de puesta a tiempo**

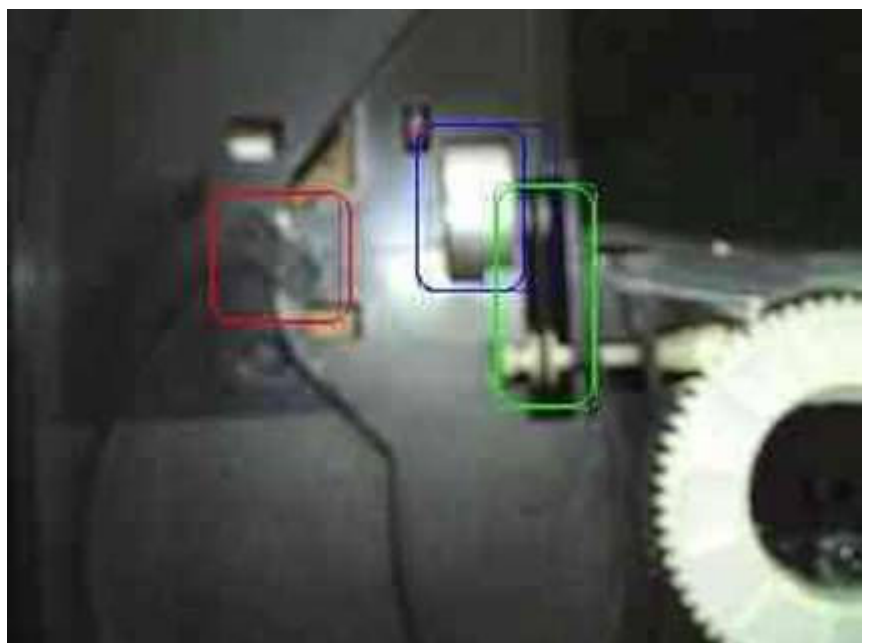
En la siguiente fotografía vemos un acercamiento de los puntos de puesta a tiempo, esta es la posición de bandeja montada y en la marca verde la posición del ensamble óptico arriba



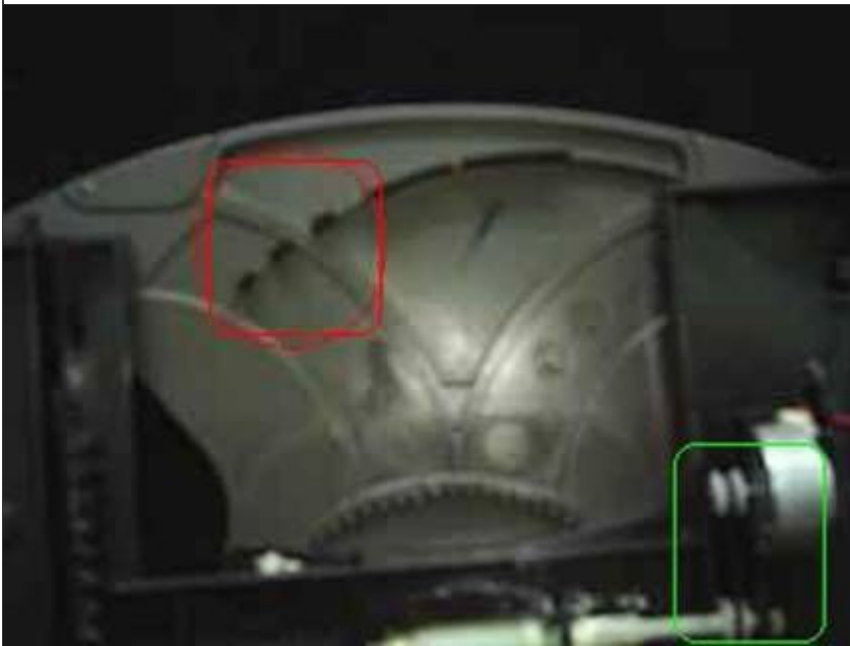
En esta fotografía se observa el detalle de la posición de las marcas previo al montaje de la bandeja y la posición del resto de los engranes



Quite el tornillo que sujeta la charola porta discos, y retirela, vera lo que hay en la siguiente fotografía, en el recuadro verde la banda y el engrane sinfín que mueven la charola, revise que la banda no este floja, agrietada o sucia de grasa, si es así cámbiela, es importante mencionar que esta banda no debe quedar muy justa, ya que esto provocará que se atore el motor generando mas lentitud en el movimiento o incluso que no gire, así mismo deberá limpiar el sensor que detecta la posición de disco, marcado en el recuadro rojo, dicho sensor debe estar



limpio ya que esta formado por un diodo emisor de luz y un fototransistor, este puede provocar que no se posicione correctamente la charola y que el microprocesador no reconozca la posición de la charola



En esta fotografía se ve el detalle de la parte de debajo de la charola, en el recuadro rojo vemos las aletas que sirven para la detección de la posición de la charola, la forma en que se lleva este proceso es simple, dichas aletas pasan por en medio del censor mencionado en el párrafo anterior bloqueando la luz que atraviesa la parte central, el micro cuenta las interrupciones y así interpreta que disco esta

posicionado, si una de estas aletas falta el micro no podrá interpretar la posición de la charola

Por ultimo vemos en la marca verde los micro sw que detectan la posición del mecanismo, como es bandeja fuera, bandeja dentro y la posición del ensamble óptico arriba o abajo, estos sw deberán estar limpios, en la posición de cerrado deben marcar cero ohmios ya que en funcionamiento solo tienen dos posiciones lógicas, abierto y cerrado o bien generan pulsos alto y bajo.

Por ultimo antes de armar deberás de quitar todos los engranes y lavarlos con agua y jabón, así mismo dar servicio a los motores (4 bandeja, charola, giro de disco y deslizamiento del pick up) los cuales deben medir unos 12 ohmios, lecturas mayores son signos de motor defectuoso y deberán reemplazarse, lave con algún producto dedicado a esto, en el gremio hay varios. así mismo a los micro sw incluyendo el que esta en el ensamble óptico, (sw de limite del pick up) en fin el



armado es simplemente a la inversa del desarme, lubricando levemente los ejes de los engranes y posicionado bien los puntos mencionados del engrane principal, espero esto te sea útil y resuelvas los problemas que te



cosa que prepararse teóricamente para saber que hacer en la practica,  
gracias por leer este articulo.

Alfredo Carreto

**Electrónica Sagitario´s**

[Acarretor\\_1@yahoo.com.mx](mailto:Acarretor_1@yahoo.com.mx)

[Electronicos\\_mx@yahoo.com.mx](mailto:Electronicos_mx@yahoo.com.mx)

[http://mx.geocities.com/electronicos\\_mx/index.html](http://mx.geocities.com/electronicos_mx/index.html)

**Electrónica Sagitario´s**

**México**